NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE FIRMY SANDVIK COROMANT

Narzędzia obrotowe

FREZOWANIE
WIERCENIE
GWINTOWANIE
WYTACZANIE
ROZWIERCANIE
ADAPTERY DO ZASTOSOWAŃ OBROTOWYCH



2015

Mamy przyjemność przedstawić nasze nowe katalogi

Mają Państwo przed sobą egzemplarz jednego z naszych nowych katalogów. Zawarliśmy w nim kilka nowości. Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą.

Co nowego?

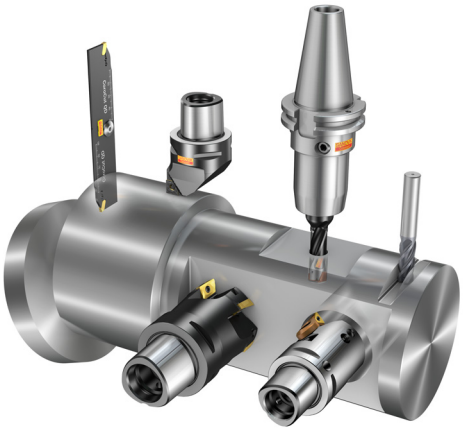
Proponujemy katalog w trzech częściach: Narzędzia obrotowe, Narzędzia tokarskie i Części zamienne.
Katalogi zawierają 35000 standardowych produktów wydanych przed 2015r.

Narzędzia obrotowe – Frezowanie, Wiercenie, Gwintowanie, Wytaczanie, Rozwiercanie, Adaptery do zastosowań obrotowych

Narzędzia tokarskie – Toczenie ogólne, Przecinanie i toczenie rowków, Toczenie gwintów, Narzędzia wielozadaniowe, Uchwyty mocujące i Adaptery do zastosowań tokarskich

Części zamienne - Wszystkie części zamienne są zgromadzone w jednej odrębnej publikacji.





Struktura katalogu

Nasze produkty prezentujemy bazując raczej na strukturze przewidywanych obszarów ich zastosowania, niż tradycyjnym podziale na rodziny produktów. Aby znaleźć interesujący Państwa dział, należy skorzystać ze stron wstępu do katalogu i z opisów poszczególnych produktów. Odsyłacze pomagają zlokalizować dane zamówieniowe.

Nowa norma - łatwiejsza identyfikacja i dobór

ISO 13399 to międzynarodowa norma wprowadzona dla uproszczenia obiegu danych narzędzi skrawających. W opisach narzędzi i nowych parametrach dadzą się zauważyć niewielkie zmiany. Sposób opisu danych dotyczących narzędzi skrawających po raz pierwszy został znormalizowany. Ujednolicenie parametrów i definicji narzędzi w całej branży znacząco ułatwia komunikację między systemami elektronicznymi zarządzającymi danymi narzędziowymi.

ISO 13399

Jakie to ma znaczenie dla klienta?

Oprogramowanie, z którego korzysta użytkownik, może komunikować się z naszym systemem w jednym języku. Po pobraniu danych o produktach z naszej strony internetowej, użytkownik może od razu wprowadzić je do oprogramowania CAD/ CAM, w którym projektowane są zespoły narzędzi wykorzystywane w produkcji. Nie ma potrzeby wyszukiwania danych w katalogach ani konwersji do innego formatu. To ogromna oszczędność czasu!

Narzędzia obrotowe

Zawartość katalogu Narzędzia obrotowe

Frezowanie 3
Wiercenie 6
Gwintowanie 7
Wytaczanie 8
Rozwiercanie 9
Adaptery do narzędzi obrotowych 10
Akcesoria 13
Informacje ogólne 14

Graficzny przegląd naszych systemów

Narzędzia do frezowania czołowego 15
Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego 16
Narzędzia do frezowania profilowego 16
Narzędzia do frezowania gwintów 17
Frezy tarczowe 17
Narzędzia do frezowania rowków 17
Narzędzia do fazowania 18
Narzędzia do frezowania uzębień 18
Frezy monolityczne 19
Wiercenie 21
Gwintowanie 21
Wytaczanie 21
Rozwiercanie 21

Wstęp

Coromant Capto® 22
System Coromant EH 23
Technologia Wiper 24
iLock™ 24
Silent Tools™ 25

Indeks Q37

FREZOWANIE J

Wstęp
CoroMill® 345 J1
CoroMill® 245 J2
CoroMill® 357 J3
CoroMill® 360 J4
CoroMill® 419 J5
CoroMill® 210 J6
CoroMill® 365 J7
CoroMill® S-60 J8
AUTO J9
CoroMill® 490 J10
CoroMill® 390 J11
CoroMill® 690 J12
CoroMill® Century J13
CoroMill® 790 J14
CoroMill® 331 J15
CoroMill® 300 J18
CoroMill® 200 J19
CoroMill® 600 J20
CoroMill® 216 J21
CoroMill® 216F J22
CoroMill® 325 J23
CoroMill® 327 J24
CoroMill® 328 J25
CoroMill® 329 J26
CoroMill® 495 J27
CoroMill® 170 J28
CoroMill® 176 J28
CoroMill® 161 J29
CoroMill® 162 J29

Wybór narzędzia do frezowania J30
Przegląd narzędzi J31

Narzędzia do frezowania czołowego

CoroMill® 345, płytki frezarskie J43
CoroMill® 345, frez czołowy J45
CoroMill® 245, płytki frezarskie J51
CoroMill® 245, frez czołowy J54
CoroMill® 357, płytki frezarskie J59
CoroMill® 357, frez czołowy J60
CoroMill® 360, płytki frezarskie J61
CoroMill® 360, frez czołowy J62
CoroMill® 419, płytki frezarskie J67
CoroMill® 419, frez czołowy J68
CoroMill® 210, płytki frezarskie J71
CoroMill® 210, frez czołowy J72
CoroMill® 365, płytki frezarskie J77
CoroMill® 365, frez czołowy J79
CoroMill® S-60, płytki frezarskie J83
CoroMill® S-60, frez czołowy J84
Auto Roughing, płytki frezarskie do obróbki zgrubnej J85
Auto Roughing, frez czołowy do obróbki zgrubnej J86
AUTO AF, płytki frezarskie J88
Auto AF, nastawny frez czołowy J89
Modulmill® , płytki frezarskie J92
Auto Cylinder, płytki frezarskie J95
Płytki frezarskie J96

Ciąg dalszy ...

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

CoroMill® 490, płytki frezarskie J97
CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy J100
CoroMill® 390, płytki frezarskie J112
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy J120
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy z tłumieniem drgań J142
CoroMill® 690, płytki frezarskie J144
CoroMill® 690, frez walcowo-czołowy J145
CoroMill® Century, płytki frezarskie J149
CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy J152
CoroMill® 790, płytki frezarskie J157
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy J159
AUTO FS, płytki frezarskie J165
Auto FS, frez walcowo-czołowy J166
U-Max® , frez walcowo-czołowy J169

Frezy tarczowe

CoroMill® 331, płytki do frezowania rowków J170
CoroMill® 331, płytki do frezowania walcowo-czołowego J174
CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny J175
CoroMill® 331, frez tarczowy trzystronny ze stałymi gniazdami płytek J185
CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny J188
CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny J194
CoroMill® 331, nastawny podwójny frez tarczowy dwustronny J198

Narzędzia do frezowania profilowego

CoroMill® 300, płytki frezarskie J200
CoroMill® 300, frez czołowy J205
CoroMill® 200, płytki frezarskie J217
CoroMill® 200, frez czołowy J222
CoroMill® 600, płytki frezarskie J227
CoroMill® 600, frez czołowy J228
CoroMill® 216, płytki do frezu z zakończeniem kulistym J230
CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym J233
CoroMill® 216F, płytki do frezu z zakończeniem kulistym J240
CoroMill® 216F, frez trzpieniowy z czołem kulistym J241

Narzędzia do frezowania gwintów

CoroMill® 325, płytki do frezowania gwintów J243
CoroMill® 325, frez do obiegowego frezowania gwintów J245
CoroMill® 328, płytki do frezowania gwintów J247
CoroMill® 327, węglikowa część robocza do frezowania gwintów J248

Narzędzia do frezowania rowków

CoroMill® 328, płytki do frezowania rowków J252
CoroMill® 328, frez do rowków J254
CoroCut® 1-2, płytki do przecinania J257
CoroMill® 329, frez do rowków J258
CoroMill® 327, węglikowa część robocza do rowków J260

Narzędzia do fazowania

CoroMill® 495, płytki frezarskie J266
CoroMill® 495, płytki do fazowania J267
CoroMill® 327, węglikowa część robocza do fazowania J271

Narzędzia do frezowania uzębień

CoroMill® 170, płytki do frezowania kół zębatych J272
CoroMill® 176, płytki do frezowania kół zębatych J274
CoroCut® XS, płytki do profilowania J275
CoroMill® 161, frez do kół zębatych J276
CoroMill® 162, frez do kół zębatych J278

Wielofunkcyjne narzędzia do frezowania i toczenia

CoroPlex™ MT, wielofunkcyjne narzędzie frezarskie i tokarskie J279

Frezy monolityczne

Wstęp
CoroMill® Plura J280
CoroMill® 316 J281
CoroMill® 326 J282

Przegląd narzędzi J283

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy J324
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do frezowania walcowo-czołowego J408

Narzędzia do frezowania profilowego
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy z czołem kulistym J420
CoroMill® Plura, węglikowy stożkowy frez trzpieniowy z czołem kulistym J438
CoroMill® 316, węglikowa część robocza z czołem kulistym do profilowania J447

Narzędzie do frezowania czołowego z dużym posuwem
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do frezowania czołowego J449
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do frezowania czołowego J452

Narzędzia do frezowania tocznego
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy J454

Narzędzia do fazowania
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do fazowania J455
CoroMill® 326, węglikowy frez trzpieniowy do fazowania J456
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do zaokrąglania krawędzi J457
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do fazowania J458
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do zaokrąglania krawędzi J460

Narzędzia do frezowania gwintów
CoroMill® 326, węglikowy frez trzpieniowy do gwintów J461
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do gwintów J465

Parametry skrawania
Parametry skrawania J474
Zalecenia dotyczące posuwu J496

Opisy gatunków J508

Indeks Q37

WIERCENIE K

Wstęp

CoroDrill® 870 K1
CoroDrill® 880 K2
CoroDrill® 880, wiertło do otworów o dużych średnicach K3
CoroDrill® 881 K4
Wiertło trepanacyjne K5
CoroDrill® 860 K6
CoroDrill® Delta-C K7
CoroDrill® 861 K9
CoroDrill® 862 K10
CoroDrill® 460 K11
Coromant Delta® K12
CoroDrill® 452 K13

Wybór odpowiedniego wiertła K15
Przegląd narzędzi K16

Wiertła z wymienną końcówką

CoroDrill® 870, końcówka do wierteł K18
CoroDrill® 870, wiertło z wymienną końcówką K34

Wiertła na płytki wymienne

CoroDrill® 880, płytka wiertarska K38
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne K40
Tuleja mimośrodowa K61
CoroDrill® 881, płytka wiertarska K62
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne K63
Coromant U, płytka wiertarska K69
Coromant U, wiertło na płytki wymienne K70
Płytki trepanacyjne K71
Wiertło trepanacyjne K72

Wiertła monolityczne

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe K73
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe K102
CoroDrill® 860, stopniowe wiertło węglikowe K107
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe K110
CoroDrill® 862, wiertło węglikowe K116
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe K118
Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową K156
Wiertło do twardych materiałów K160
CoroDrill® 452, wiertło węglikowe K161
CoroDrill® 452, rozwiertak węglikowy K164

Pogłębiacze stożkowe

CoroDrill® 452, pogłębiacz stożkowy K165

Zalecenia K166

Parametry skrawania

Parametry skrawania K170

Indeks Q37

GWINTOWANIE L

Wstęp
CoroTap™ 100 L1
CoroTap™ 200 L2
CoroTap™ 300 L3
CoroTap™ 400 L4

Wybór odpowiedniego gwintownika L6
Przegląd narzędzi L8

Gwintowniki

CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi L29
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia L60
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi L132

Gwintowygniataki

CoroTap™ 400, gwintowygniatak L215

Informacje techniczne L244
Zalecenia dotyczące wielkości otworów L247

Parametry skrawania

Parametry skrawania L253

Indeks Q37

WYTACZANIE M

Wstęp

CoroBore® 820 M2
Duobore™ 821(D) M4
CoroBore® 820 XL M6
CoroBore® 824 lub 391.37 A/B M8
CoroBore® 825(D) M10
CoroBore® 825(D) XL / CoroBore® 826(D) XL M12
CoroBore® 825 SL M14

Wybór odpowiedniego wytaczadła M15
Przegląd narzędzi M22

Narzędzia do wytaczania zgrubnego

Zestawy

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne M26

Akcesoria

Zestaw podkładek dystansowych do CoroBore® 820 M41
Osłona do CoroBore® 820 M42

Zestawy

DuoBore™, wytaczadło zgrubne M43
DuoBore™, wytaczadło zgrubne z tłumieniem drgań M48

Akcesoria

Podkładka dystansowa do Duobore™ M59
Osłona do Duobore™ M60

Zestawy

CoroBore® 820 XL, wytaczadła zgrubne M61
CoroBore® 820 XL, lekkie narzędzie do wytaczania zgrubnego M66

Elementy składowe zestawów

Wytaczadło CoroBore® 820, adapter ze złączem Coromant Capto® M31
Suwak do CoroBore® 820 M32
Wytaczadło CoroBore® XL, adapter ze złączem Coromant Capto® M50
Suwak do narzędzi Duobore™ M52
Oprawka wytaczadła CoroBore® XL ze złączem Coromant Capto® M76
Lekki korpus wytaczadła CoroBore® XL z mocowaniem trzpieniowym M77
Adapter nasadzany wytaczadła CoroBore® XL z mocowaniem trzpieniowym M78
CoroBore® XL, przedłużenie adaptera nasadzanego M79
Suwak do CoroBore® XL M80
Wkładka do CoroBore® XL M81

Wytaczadła wykończeniowe

CoroTurn® XS, wytaczak M85
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS M86
Adapter ze złączem Coromant EH na CoroTurn® XS M87
Wytaczak z płytką wymienną do wykończeniowych głowic wytaczarskich M88
Monolityczny wytaczak do wykończeniowych głowic wytaczarskich M92
Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem HSK M94
Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem Coromant Capto® M93

Zestawy

CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe M98
CoroBore® 825, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego M102
CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe z tłumieniem drgań M103
CoroBore® 825 XL, wytaczadło wykończeniowe M104
CoroBore® 826 XL, wytaczadło wykończeniowe M105
CoroBore® 825 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego M106
CoroBore® 826 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego M107
CoroBore® 825 XL, narzędzie do wytaczania wykończeniowego z tłumieniem drgań M110
CoroBore® 826 XL, narzędzie do wytaczania wykończeniowego z tłumieniem drgań M111
CoroBore® 825 XL, wytaczadło wykończeniowe M112
CoroBore® 826 XL, wytaczadło wykończeniowe M113

Ciąg dalszy ...

Elementy składowe zestawów

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem Coromant Capto® M116
Wytaczadło CoroBore® 825, adapter z chwytem cylindrycznym M118
Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem Coromant EH M119
Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem HSK M120
Wytaczadło CoroBore® 825, lekki adapter ze złączem Coromant Capto® M121
Wytaczadło CoroBore® 825, adapter z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto® M122
Wytaczadło CoroBore® XL, adapter ze złączem Coromant Capto® M123
Wytaczadło CoroBore® XL, lekki adapter ze złączem Coromant Capto® M124
Wytaczadło CoroBore® XL, adapter z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto® M125
Wytaczadło CoroBore® XL, lekki adapter z mocowaniem trzpieniowym M126
Wytaczadło CoroBore® XL, adapter nasadzany z mocowaniem trzpieniowym M127
CoroBore® XL, przedłużenie adaptera nasadzanego M128
Suwak do CoroBore® XL M129
CoroBore® 825/826, głowica do wytaczania wykończeniowego M130
Wkładka do CoroBore® 825 / 826 M131
Przeciwwaga do CoroBore® XL M132

Narzędzia do rowków czołowych

Nastawny adapter CoroTurn SL ze złączem Coromant Capto® M133
Nastawny adapter CoroTurn SL ze złączem Coromant Capto® M134
Nastawny adapter CoroTurn SL z mocowaniem trzpieniowym M135

Zespół do wytaczania wykończeniowego

Zespół do wytaczania wykończeniowego M137
Wkładka do wytaczadeł wykończeniowych M138

Adaptery

Adapter wytaczadła CoroBore® XL ze złączem Coromant Capto® M139
Adapter wytaczadła CoroBore® XL ze złączem HSK M140
Adapter wytaczała CoroBore® XL ze stożkiem ISO 7388-1 M141
Trzpień centrujący M143

Uwagi dotyczące zastosowania

Montaż narzędzi i ich konserwacja M144

Indeks Q37

ROZWIERCANIE N

Wstęp

CoroReamer™ 830 N1
CoroReamer™ 435 N2
CoroReamer™ 835 N3

Wybór rozwiertaka N4

Rozwiertaki

CoroReamer™ 830, węglikowa głowica do rozwiercania N5
Oprawka CoroReamer™ 830 z chwytem cylindrycznym N6
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy N7
CoroReamer™ 435, rozwiertak węglikowy N15

Parametry skrawania

Parametry skrawania N19

Indeks Q37

ADAPTERY DO ZASTOSOWAŃ OBROTOWYCH O

Wstęp
CoroChuck™ 930 O2
CoroChuck™ 970 O3
Adaptery do centrów obróbkowych O1

Dobór adaptera do narzędzia obrotowego O4
Przegląd narzędzi O5

Złącze typu Coromant Capto®

Coromant Capto® , przedłużka O14
Adapter redukcyjny Coromant Capto® O15
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH O17
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroMill® 327 O42
Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich O23
Adapter frezarski z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto® O29
Adapter ze złącza Coromant Capto® do frezów tarczowych O32
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon O35
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze ISO 9766 O39
Nastawny adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze ISO 9766 O40
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon/ISO 9766 O41
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze VL O34
Oprawka CoroChuckTM 930 ze złączem Coromant Capto® O43
Oprawka CoroChuckTM 970 ze złączem Coromant Capto® O54
Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto® O48
Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto® do narzędzi z chwytem iLock O49
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem Coromant Capto® O50
Oprawka wiertarska ze złączem Coromant Capto® O53
Oprawka szybkomocująca do gwintowników ze złączem Coromant Capto® O55
Oprawka "pływającą" z gumową tuleją zaciskową, ze złączem Coromant Capto® O56
Półfabrykat stalowy ze złączem Coromant Capto® O57

Złącze typu HSK

Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant Capto® O58
Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant EH O61
Adapter ze złączem HSK do głowic frezarskich O63
Adapter z tłumieniem drgań ze złączem HSK do głowic frezarskich O67
Adapter ze złączem HSK na złącze VL O68
Adapter ze złączem HSK na złącze Weldon O69
Adaptery ze złączem HSK na złącze ISO 9766 O72
Nastawny adapter ze złączem HSK na złącze ISO 9766 O72
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem HSK O73
Oprawka CoroChuckTM 970 ze złączem HSK O77
Oprawka termokurczliwa ze złączem HSK do narzędzi z chwytem iLock O75
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem HSK O76
Półfabrykat ze złączem HSK O78

Złącze BIG-PLUS® ISO po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem BIG-PLUS® ISO na złącze Coromant Capto® O79
Adapter ze złączem BIG-PLUS® ISO 7388.1 na złącze Weldon/ISO 9766 O81
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS® ISO O82

Złącze BIG-PLUS® MAS-BT po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT na złącze Coromant Capto® O85
Adapter ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT na złącze trzpieniowe O87
Adapter ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT na złącze Weldon/ISO 9766 O89
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT O90
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT O92

Ciąg dalszy ...

Złącze typu BIG-PLUS® CAT-V

Adapter ze złączem BIG-PLUS® CAT-V na złącze Coromant Capto® O93
Adapter ze złączem BIG-PLUS® CAT-V do głowic frezarskich O95
Adapter ze złączem BIG-PLUS® CAT-V na złącze Weldon/ISO 9766 O96
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS® CAT-V O97
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem BIG-PLUS® CAT-V O99

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1

Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Coromant Capto® O100
Adapter ze złączem ISO 7388 -1 na złącze Coromant EH O101
Adapter ze złączem ISO 7388-1 do głowic frezarskich O102
Adapter ze złączem ISO 7388-1 do frezów tarczowych O103
Adapter ze złączem ISO 7388-1 złącze VL O104
Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Weldon O105
Adapter ze złączem ISO 7388 -1 na złącze ISO 9766 O108
Adapter nastawny ze złączem ISO 7388-1 na złącze ISO 9766 O109
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem ISO 73888.1 O110
Oprawka CoroChuck™ 970 ze złączem ISO 73888.1 O114
Oprawka termokurczliwa ze złączem ISO 7388-1 do narzędzi z chwytem iLock O112
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem ISO 7388-1 O113

Złącze MAS-BT po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Coromant Capto® O115
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Coromant EH O117
Adapter ze złączem MAS-BT 403 do głowic frezarskich O118
Adapter złączem złącza MAS-BT 403 do frezów tarczowych O120
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze VL O121
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Weldon O122
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze ISO 9766 O126
Nastawny adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze ISO 9766 O127
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem MAS-BT 403 O128
Oprawka CoroChuckk™ 970 za złączem MAS-BT 403 O133
Oprawka termokurczliwa do narzędzi z chwytem iLock ze złączem MAS-BT 403 O130
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem MAS-BT 403 O131

Złącze CAT-V po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem CAT-V na złącze Coromant Capto® O134
Adapter ze złączem CAT-V na złącze systemu CoroMill® EH O136
Adapter ze złączem CAT-V do głowic frezarskich O137
Adapter ze złączem CAT-V do frezów tarczowych O138
Adapter ze złączem CAT-V na złącze Weldon O140
Adapter ze złączem CAT-V na złącze ISO 9766 O143
Adapter nastawny ze złączem CAT-V na złącze ISO 9766 O144
Adapter ze złączem CAT-V na przyłącze VL O139
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem CAT-V O145
Oprawka CoroChuck™ 970 za złączem CAT-V O149
Oprawka termokurczliwa do narzędzi z chwytem iLock ze złączem CAT-V O147
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem CAT-V O148

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 2080

Adapter ze złączem DIN 2080 na złącze Coromant Capto® O150

Złącze NMTB po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem NMTB na złącze Coromant Capto® O151

Złącze typu chwyt cylindryczny

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH O153
Oprawka CoroChuck™ 970 z chwytem cylindrycznym O160
Oprawka na tuleje zaciskowe ER z chwytem cylindrycznym O159

Ciąg dalszy ...

Złącze do chwytów Weldon po stronie obrabiarki

Adapter z chwytem Weldon na złącze CoroMill® 327 O161
Oprawka CoroChuck™ 970 z chwytem Weldon O163
Szybkomocująca oprawka do gwintowników z chwytem Weldon O164

Złącze Bridgeport po stronie obrabiarki

Adapter ze złączem Bridgeport na złącze Coromant EH O165
Adapter ze złączem Bridgeport do głowic frezarskich O166

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 2079

Adapter ze złączem ISO 2079 na złącze Coromant Capto® O152

Złącze ER po stronie obrabiarki

Adaptery z tulei zaciskowej ER na złącze Coromant EH O167
Adapter z tulei zaciskowej ER na złącze CoroMill® 327 O169

Indeks Q37

AKCESORIA P

Coromant Capto®

Przyrząd montażowy P1
Wózek na narzędzia Coromant Capto P2
Stojak P2
Kasety (z gniazdem wielokątnym) P3
Mechanizm blokujący kasety P4
Rurka doprowadzająca chłodziwo P5
Czujniki bezpieczeństwa P5
Zaślepka ochronna P6
Przyrząd do wyważania P6
Bazowy uchwyt pomiarowy P7
Sprawdziany P8
Narzędzie do centrowania P9

HSK

Przyrząd montażowy P10
Rurka doprowadzająca chłodziwo P10

Stożek

Śruba ściągająca P11
Przyrząd montażowy P13
Śruby dla wewnętrznego doprowadzania chłodziwa do głowic frezarskich P13

Tuleje i tuleje zaciskowe

Tuleje cylindryczne P14
Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych P19
Zestaw tulei P19
Tuleja zaciskowa ER P20
Tuleja zaciskowa ER do gwintowników P28
Nakrętka do tulei ER P31
Pierścienie uszczelniające do tulei ER P32
Gumowa tuleja zaciskowa do gwintowników P33

Pierścienie dystansowe

Pierścienie dystansowe P34

Podkładki

Zestaw podkładek P35

Oprawka do gwintowników

Adapter szybkowymienny P36

Adaptery

Suwak do nastawnej oprawki do wierteł P41
VL P42

Klucze i klucze dynamometryczne

Klucz dynamometryczny do adapterów obsługiwanych ręcznie, szybkozłącze P43
Klucz dynamometryczny do zespołów modułowych z centralną śrubą mocującą P43
Zestaw kluczy dynamometrycznych do nakrętek tulei ER P44
Klucz do tulei zintegrowanej P44
CoroChuck™ 930 P44
Klucze dynamometryczne Torx Plus® P45

Korpus bazowy

Korpus bazowy P46

Indeks Q37

INFORMACJE OGÓLNE Q

ISO 13399 Q1

Wzory ogólne Q4

Opcja Tailor Made Q5

Koncepcja Recyclingu Coromant (CRC) Q9

Informacje dotyczące bezpieczeństwa Q10

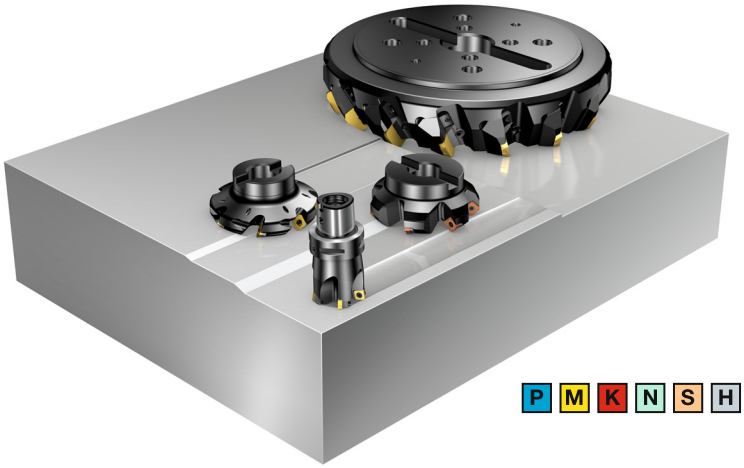
Wykaz odpowiedników materiałowych Q11

Sposoby oznaczania
Frez CoroMill® do zastosowań ogólnych Q16
Płytki CoroMill® do zastosowań ogólnych Q17
CoroMill® 327 Q18
CoroMill® 328 Q19
CoroMill® 325 Q20
CoroMill® 170 Q21
CoroMill® 176 Q22
CoroMill® Plura Q23
CoroMill® 316 Q26
CoroMill® Plura, frez do gwintów Q27
Zestawy CoroBore® i Doubore™ Q28
CoroDrill® 870 Q29
Oprawki Q30
Jednolite oprawki mocujące Q31
CoroChuck™ 930 Q32
CoroChuck™ 970 Q33
Gwintowniki Q34

Informacje dotyczące sposobu doprowadzania i podawania chłodziwa Q35

Indeks Q37

Narzędzia do frezowania czołowego



P M K N S H

CoroMill® 210 Strona J6
Frez czołowy i wgłębny

CoroMill® 345 Strona J1
Frez czołowy z ośmioma ostrzami na każdej płytce

CoroMill® 245 Strona J2
Frez czołowy o dodatniej geometrii skrawania

CoroMill® 360 Strona J4
Frez czołowy o konstrukcji kasetowej

CoroMill® 365 Strona J7
Ekonomiczna głowica frezarska

CoroMill® 200 Strona J19
Mocny i bezpieczny frez do obróbki zgrubnej

CoroMill® 300 Strona J18
Frez do obróbki lekkiej

CoroMill® 357 Strona J3
Głowica frezarska do obróbki zgrubnej



P M K N S H



P M K N S H

CoroMill® 419 Strona J5
Frez czołowy do obróbki lekkiej

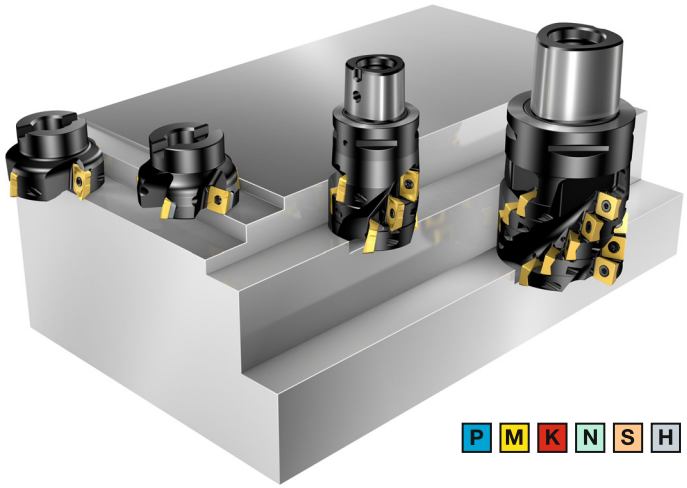
CoroMill® 600 Strona J20
Wysokowydajny frez do obróbki łopatek turbin

CoroMill® S-60 Strona J8
Wieloostrzowy frez czołowy

Auto Roughing Strona J9
Frezowanie czolowe - zgrubne

Auto AF – obróbka wykończeniowa Strona J9
Frezowanie czolowe - wykończeniowe

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego



P M K N S H

CoroMill® 490 Strona J10
Frez walcowo-czołowy do precyzyjnego kształtowania

CoroMill® 390 Strona J11
Kompleksowy zestaw frezów trzpieniowych, głowic walcowo-czołowych i o długich krawędziach skrawających

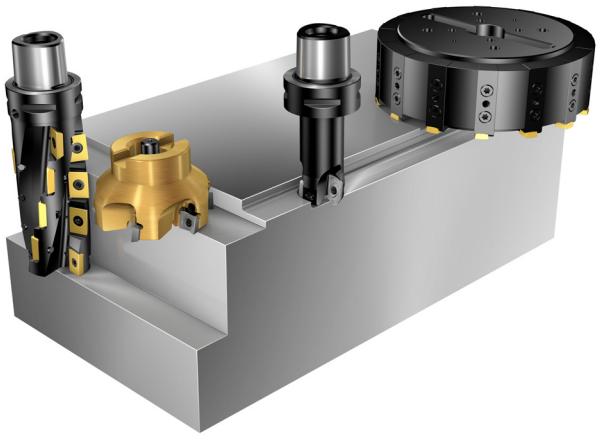
CoroMill® 690 Strona J12
Frez z długą krawędzią skrawającą

CoroMill® Century Strona J13
Frez czołowy do obróbki lekkiej

CoroMill® 790 Strona J14
Frez walcowo-czołowy

AUTO-FS Strona J9
Frezowanie walcowo-czołowe - obróbka wykończeniowa

Wykończeniowy frez Coromant z długą krawędzią skrawającą Strona J169



P M K N S H

Narzędzia do frezowania profilowego

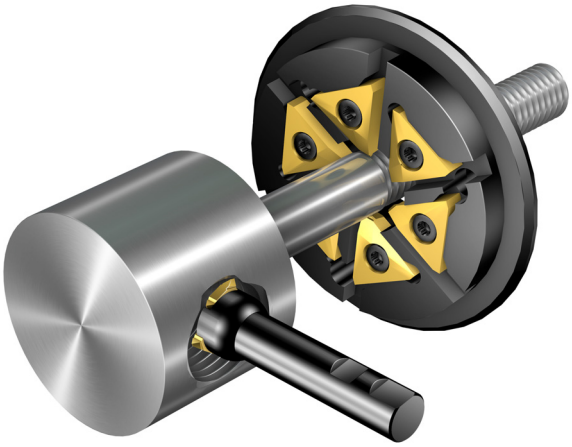


P M K N S H

CoroMill® 216 Strona J21
Frezy kuliste

CoroMill® 216F Strona J22
Frezy kuliste do obróbki wykończeniowej

Narzędzia do frezowania gwintów



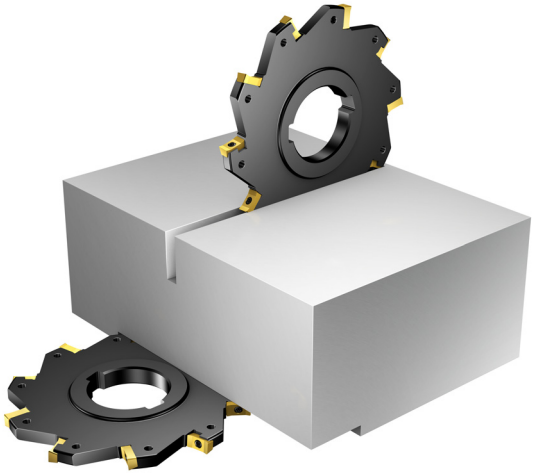
CoroMill® 325 Strona J23
Narzędzie do obiegowego frezowania gwintów

CoroMill® 328 Strona J25
Frez na płytki wymienne do gwintów i rowków

P M K N S

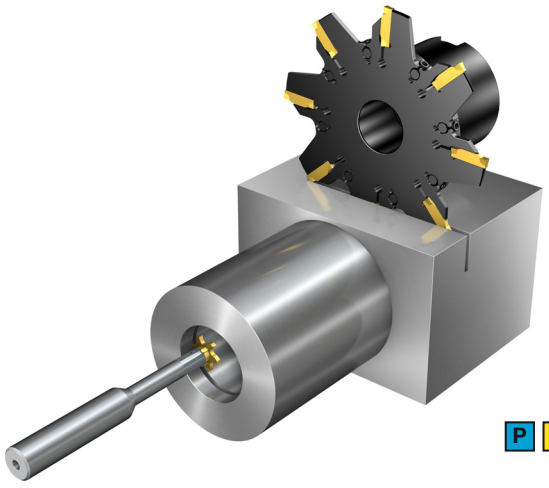
Frezy tarczowe

CoroMill® 331 Strona J15
Uniwersalny frez tarczowy o wysokiej precyzji obróbki



P M K N S H

Narzędzia do frezowania rowków

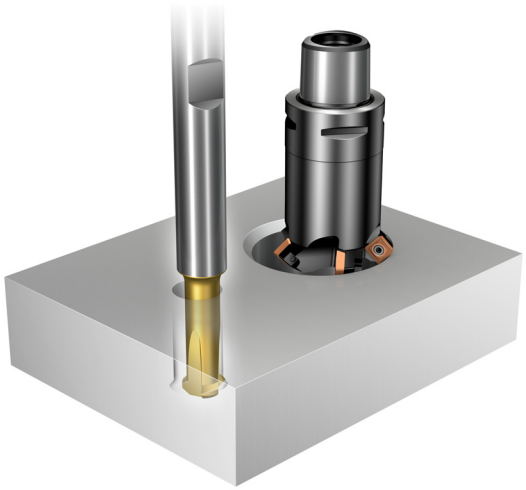


CoroMill® 329 Strona J26
Frez do rowków z możliwością pracy z dużą prędkością

CoroMill® 327 Strona J24
Frez do gwintów i rowków

P M K N S

Narzędzia do fazowania



CoroMill® 495 Strona J27
Frez do fazowania

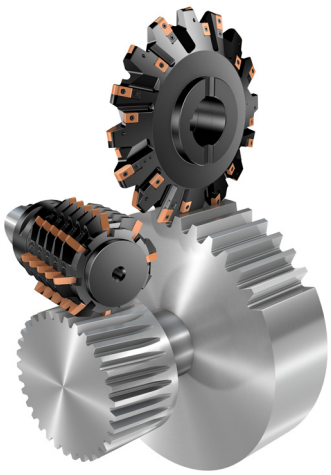
CoroMill® 326 Strona J282
Frezy pełnowęglikowe

P M K N S

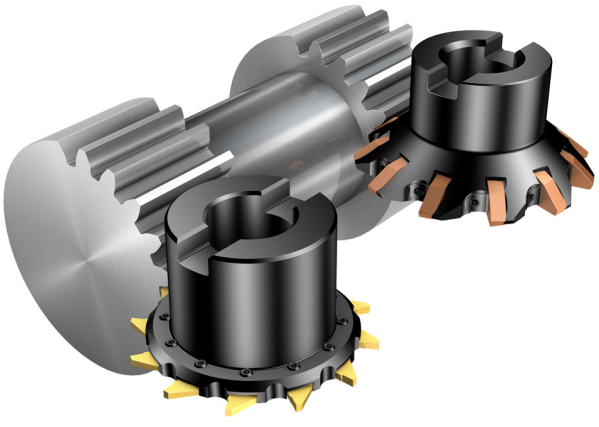
Narzędzia do frezowania uzębień

CoroMill® 170 Strona J28
Dokładność we frezowaniu zgrubnym kół zębatych

CoroMill® 176 Strona J28
Ekonomiczne frezowanie uzębień



P



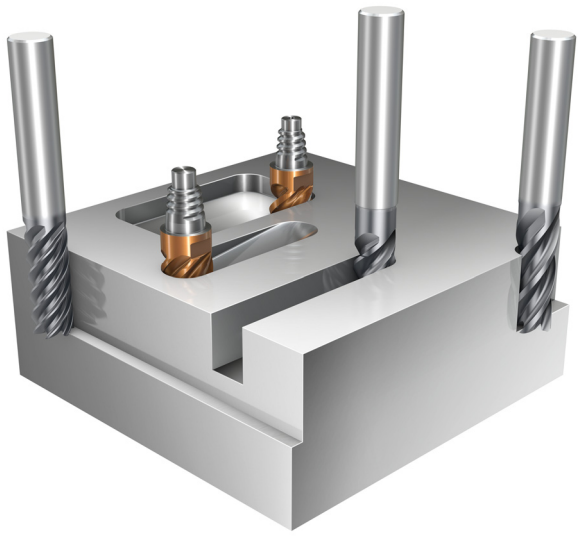
P

Frezy InvoMilling™

CoroMill® 161 Strona J29

CoroMill® 162 Strona J29

Frezy monolityczne



Frezowanie walcowo-czołowe

CoroMill® Plura Strona J280
Szeroki asortyment pełnowęglikowych frezów trzpieniowych

CoroMill® 316 Strona J281
Modułowy system narzędziowy Coromant EH

P M K N S H

Frezowanie profilowe

CoroMill® Plura Strona J280

CoroMill® 316 Strona J281

P M K N S H





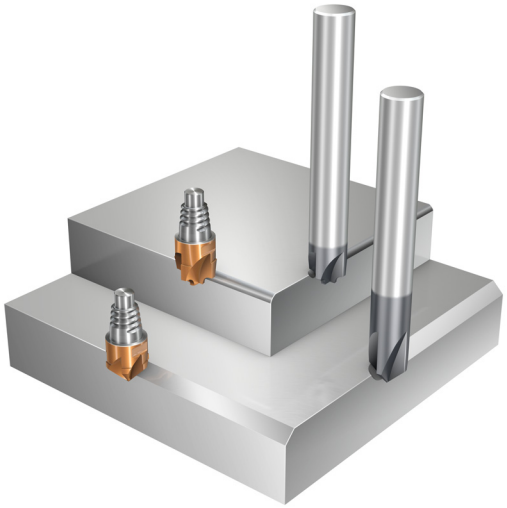
Frezowanie płaszczyzn z wysokimi posuwami

CoroMill® Plura Strona J280

CoroMill® 316 Strona J281

P M K S H

Frezy monolityczne



Frezowanie faz

CoroMill® Plura Strona J280

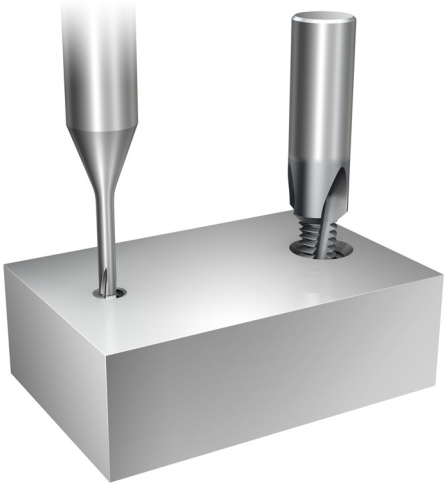
CoroMill® 316 Strona J281

P M K N S H

Frezowanie gwintów

CoroMill® Plura Strona J280

P M K N S H



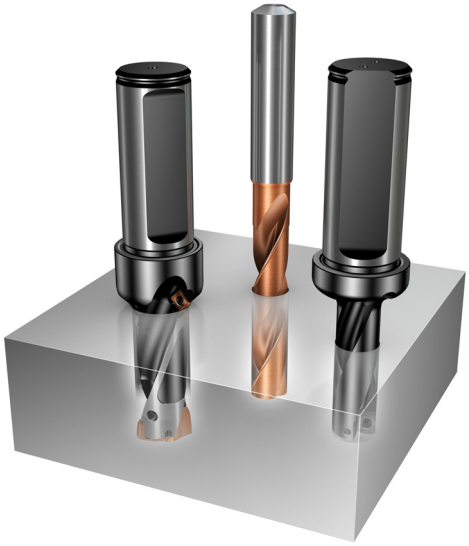


Frezowanie toczne

CoroMill® Plura Strona J280

P M K S H

Wiercenie



CoroDrill® 870 Strona K1
Wiertło z wymienną końcówką

CoroDrill® 880 Strona K2
CoroDrill® 881 Strona K4
Wiertło trepanacyjne Strona K5
Wiertła na płytki wymienne

CoroDrill® 860 Strona K6
CoroDrill® Delta-C Strona K7
CoroDrill® 861 Strona K9
CoroDrill® 862 Strona K10
CoroDrill® 460 Strona K11
Wiertła pełnowęglikowe

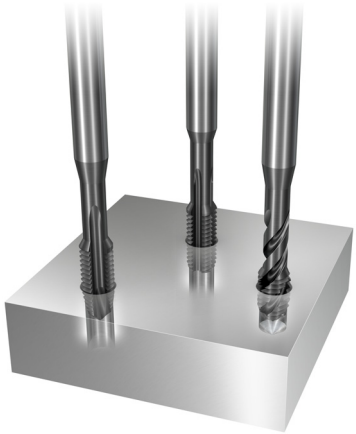
Coromant Delta Strona K12
Wiertło z lutowaną końcówką węglikową

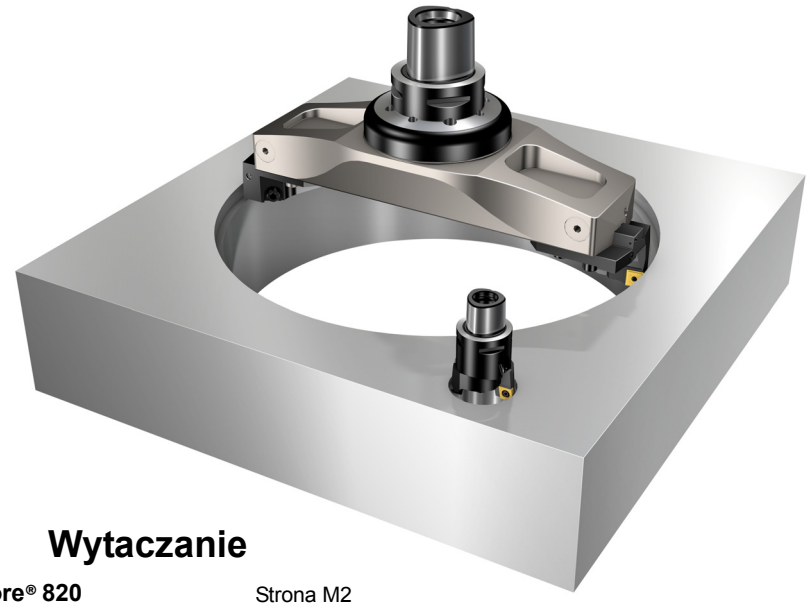
CoroDrill® 452 Strona K13
Węglikowe wiertła, rozwiertaki i pogłębiacze stożkowe

Gwintowanie

CoroTap™ 100 Strona L1
Gwintowniki z prostymi rowkami wiórowymi

CoroTap™ 200 Strona L2
Gwintowniki ze skośną powierzchnią natarcia
CoroTap™ 300 Strona L3
Gwintowniki ze śrubowymi rowkami wiórowymi
CoroTap™ 400 Strona L4
Gwintowygniataki





Wytaczanie

CoroBore® 820 Strona M2
Wytaczadło zgrubne - narzędzie trzyostrzowe

Duobore™ 821(D) Strona M4
Wytaczadło zgrubne - narzędzie dwuostrzowe

CoroBore® 820 XL Strona M6
System do wytaczania zgrubnego - narzędzie dwuostrzowe
CoroBore® 824 lub 391.37 A/B Strona M8
CoroBore® 825 Strona M10
CoroBore® 825 XL Strona M12
Systemy do wytaczania wykończeniowego

CoroBore® 825 SL Strona M14
Wytaczadło do rowków czołowych



Rozwiercanie

CoroReamer™ 830 Strona N1
CoroReamer™ 435 Strona N2
CoroReamer™ 835 Strona N3
Rozwiertaki z ostrzami węglikowymi

Coromant Capto®

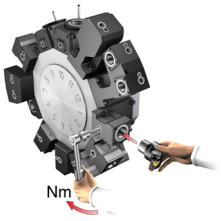
Złącze systemu narzędzi modułowych

1 system na 3 polach zastosowania



Złącze Coromant Capto®

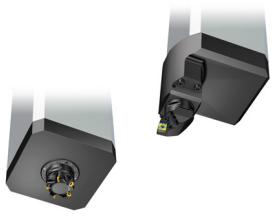
- Efektywne przenoszenie momentu obrotowego
- Duża wytrzymałość na zginanie
- Doskonałe wyważenie i współosiowość
- Rozwiązanie samocentrujące



Szybka wymiana

- Centra tokarskie
- Tokarki karuzelowe

Uchwyty mocujące Coromant Capto i uchwyty przenoszące napęd skracają czas ustawiania i zmiany narzędzia, poprawiając wykorzystanie obrabiarki.



Integracja z wrzecionem

- Obrabiarki wielozadaniowe
- Tokarki karuzelowe
- Centra obróbkowe z funkcją toczenia

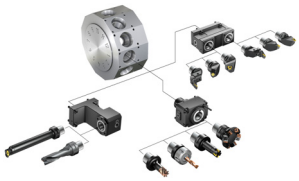
Złącze Coromant Capto w gnieździe narzędziowym wrzeciona obrabiarki zwiększa stabilność i wszechstronność zastosowań.



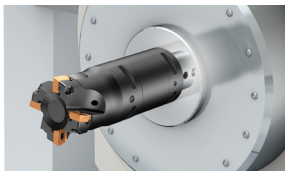
System narzędzi modułowych

- Centra obróbkowe
- Obrabiarki wielozadaniowe
- Tokarki karuzelowe

Adaptery Coromant Capto do gniazd obrabiarek wraz z przedłużkami i redukcjami umożliwiają składanie narzędzi o różnej długości i konstrukcji, pasujących do dowolnego typu gniazda obrabiarki.



Złącza głowic narzędziowych tokarek: VDI, imak oprawek trzonkowych, CBI i CDI.



Rozwiązanie mocowania: sprężyna gazowa, mechaniczna i mocowanie hydrauliczne.

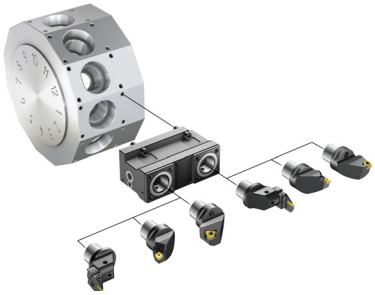


Obszary zastosowań: toczenie, frezowanie, wiercenie i wytaczanie.

Rodzina Coromant Capto®

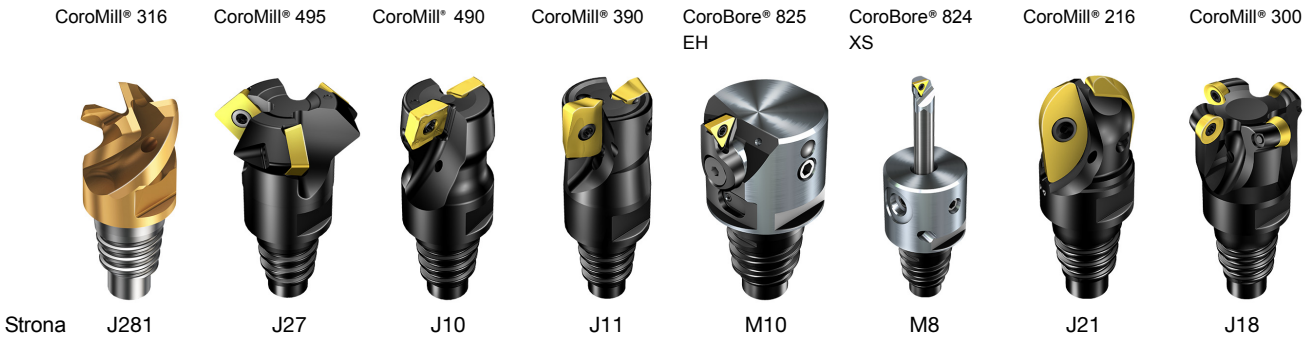
Asortyment Coromant Capto obejmuje adaptery do gniazd wrzecion i głowic narzędziowych obrabiarek, uchwyty, oprawki, zintegrowane narzędzia, adaptery i oprawki zaciskowe.

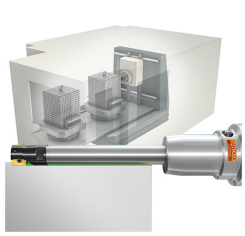
- Zakres wielkości: C3-C10 (średnice: 32–100 mm, 1.260–3.940 cala)
- Wewnętrzne podawanie płynów obróbkowych pod ciśnieniem do 150 bar (2200 psi)

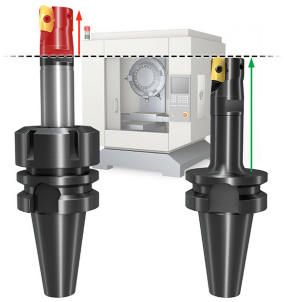


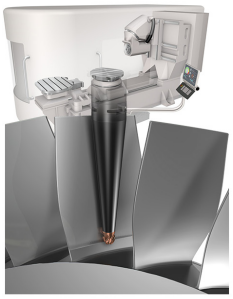
Modułowy system narzędziowy Coromant EH

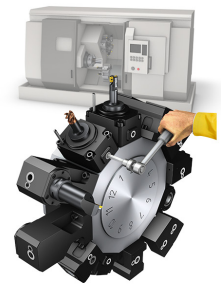
Bogaty wybór narzędzi do obróbki małych średnic











Duże centra obróbkowe

Długi wysięg przy zachowaniu stabilności i odstępu od powierzchni.

Małe i średnie centra obróbkowe

Gdy długość programowa jest decydującym parametrem.

Dla średnich i dużych centrów obróbkowych

Rozwiązania modułowe Coromant Capto® dla różnych długości.

Centra tokarskie z napędzanymi uchwytami narzędziowymi

Mała długość programowa zespołu i średnica obrotu głowicy rewolwerowej.

Złącze Coromant EH

Podstawowym elementem złącza Coromant EH jest samocentrujący się gwint, zapewniający bezpieczne mocowanie, sztywność i wytrzymałość. Złącze posiada fizyczną blokadę, która ułatwia wyczucie, czy część robocza została prawidłowo zamocowana i zabezpiecza przed przeciążeniem mocowania.



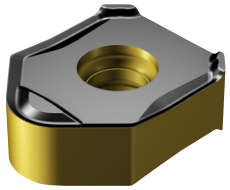
Technologia Wiper

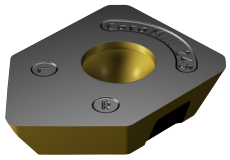
Płytki stworzone dla zwiększania produktywności

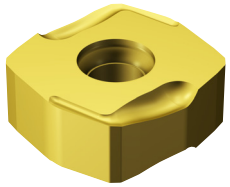
Do obróbki z wyższymi posuwami bez pogorszenia jakości powierzchni

Płytki standardowe w połączeniu z jedną lub kilkoma płytkami dogładzającymi umożliwiają uzyskanie odpowiedniego wykończenia powierzchni. Płytki dogładzające Wiper są bardziej skuteczne przy wysokim posuwie na obrót, fn, w frezach o większej średnicy z gęstą podziałką i wyposażonych w możliwość regulacji.

Posuw na obrót może być zwiększony ok. czterokrotnie, bez utraty jakości powierzchni. Płytki dogładzające mogą być stosowane we frezowaniu w większości materiałów dla uzyskania dobrych chropowatości powierzchni – nawet w niekorzystnych warunkach.







iLock™

System mocowania płytki

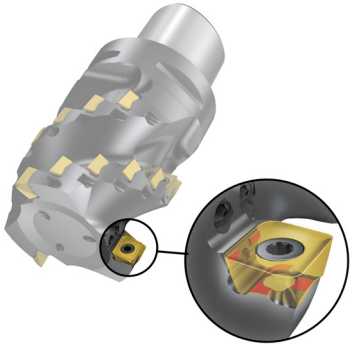
Zapobieganie ruchom płytki dla poprawy wydajności obróbki

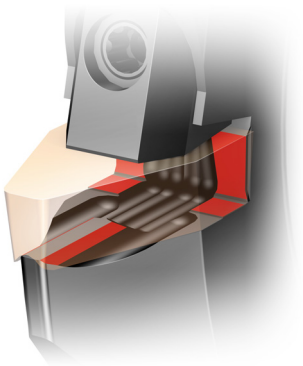
Gniazda płytek oprawek ze złączem iLock są wyposażone w szyny lub ząbkowania, którym odpowiadają rowki w płytce, gwarantujące dużą siłę mocowania. Dzięki temu, siły skrawania nie wpływają na pozycję ostrza, co przynosi poprawę wydajności w postaci:

- Duża dokładność wymiarowa
- Duża trwałość
- Dobra kontrola wiórów

Asortyment produktów

- Toczenie ogólne: CoroTurn TR
- Narzędzia tokarskie do gwintów: CoroThread 266
- Frezowanie: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Wiercenie: CoroDrill 818



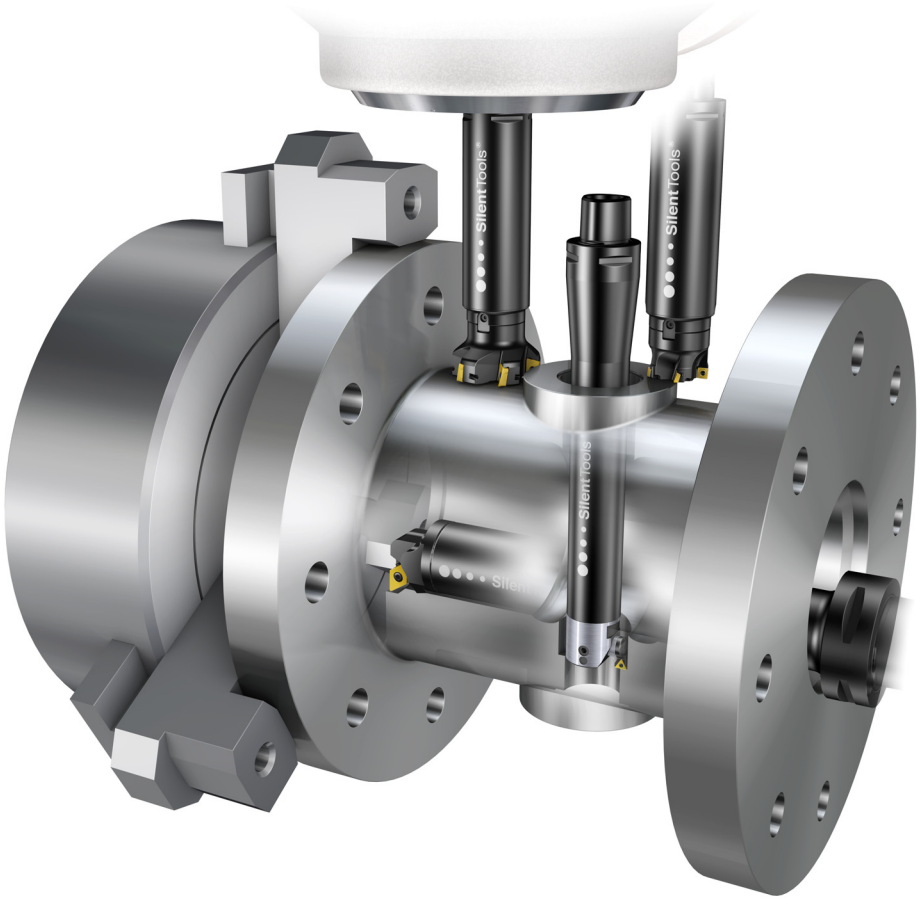


Silent Tools™

Adaptery z modułem tłumiącym

Adaptery Silent Tools ograniczają drgania dzięki modułowi tłumiącemu umieszczonemu wewnątrz narzędzia, pozwalając pracować produktywnie i w zakresie tolerancji wymiarowych nawet na długich wysięgach.

- Toczenie, frezowanie i wytaczanie
- Do obróbki na długich wysięgach (3–14×D) lub w układach podatnych na drgania





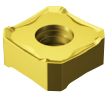
CoroMill® 345

Frez czołowy z ośmioma ostrzami na każdej płytce

Wysoko wydajne frezowanie czołowe

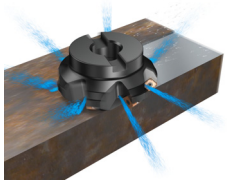


Patrz strona J45



Patrz strona J43





P M K S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

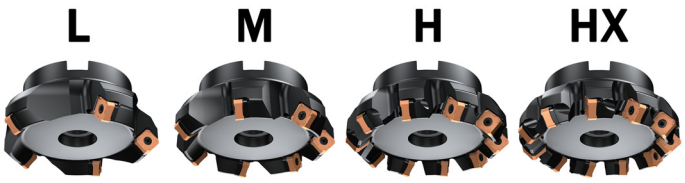
- Frezowanie czołowe
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej

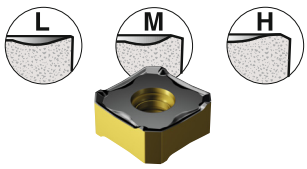
Korpusy

- Zakres średnic: 40-250 mm (1.500-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 6 mm (0.236 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , trzonek cylindryczny, Weldon, mocowanie trzpieniowe i trzpieniowe CIS
- Zabezpieczenie korpusu płytką podporową
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa w głowicach o średnicy do 125 mm (4.921 cala)

Płytki

- Wielkość płytki: 13
- Po osiem ostrzy
- Płytki Wiper do materiałów ISO P, ISO M i ISO K





TECHNOLOGY Wiper

Patrz strona 24

Chłodzenie wewnętrzne

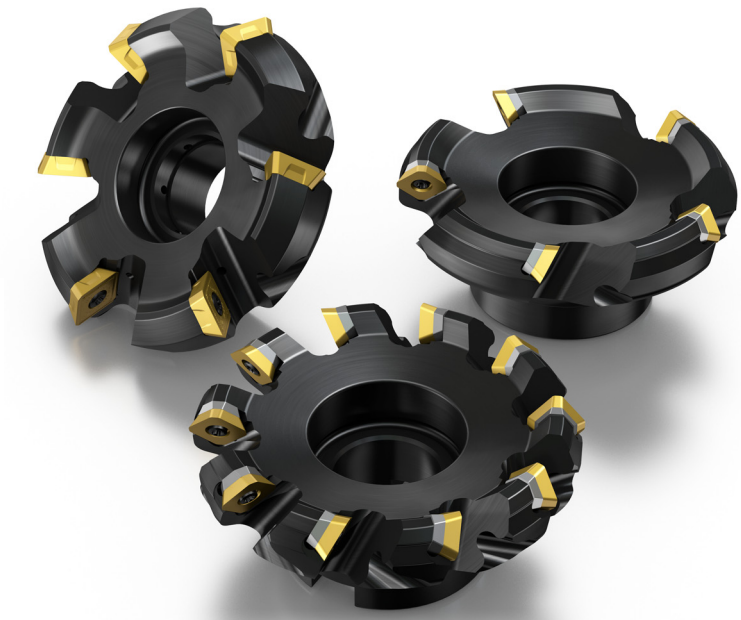
Podawanie chłodziwa do każdego gniazda płytki umożliwia uzyskanie dobrego odprowadzania wiórów i wysokiej wydajności przy obróbce trudnych materiałów.



CoroMill® 245

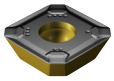
Frez czołowy o dodatniej geometrii skrawania

Ogólne frezowanie czołowe

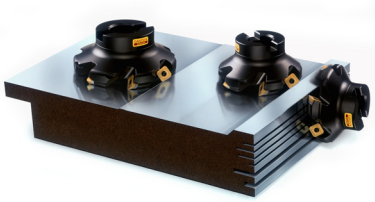




Patrz strona J54



Patrz strona J51



P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie czołowe
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej

Korpusy

- Zakres średnic: 32-250 mm (1.250-10.000 cala)
- Złącza: mocowanie trzpieniowe, mocowanie trzpieniowe CIS, cylindryczne, whistle notch/Weldon

Płytki

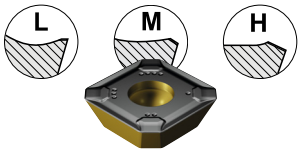
- Po cztery ostrza na płytce
- Gatunki z węglika spiekanego, PCD, CBN i ceramiki

Wielkość płytki 12
Maks. głębokość skrawania 6 mm
(0.236 cala)



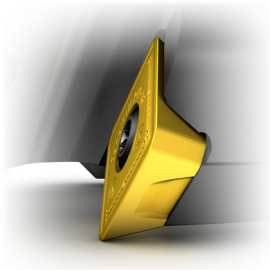
Wielkość płytki 18
Maks. głębokość skrawania 10 mm
(0.394 cala)





Lekki przebieg skrawania

Płytki jednostronne z dodatnim kątem pochylenia płytki w gnieździe, tak by uzyskać niskie siły skrawania.



SANDVIK Coromant

CoroMill® 357

Głowica frezarska do obróbki zgrubnej

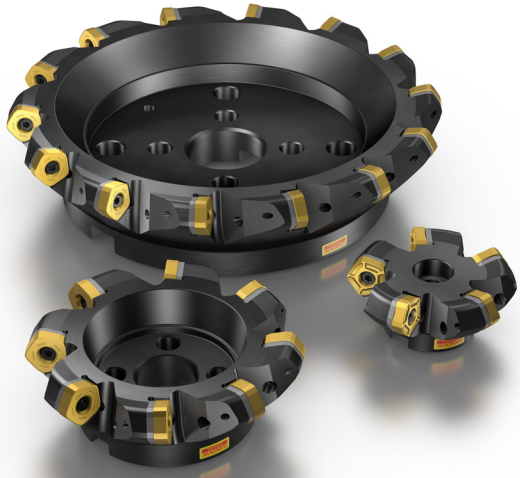
Obróbka zgrubna i cubing stali oraz żeliwa

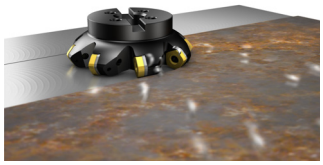


Patrz strona J60



Patrz strona J59





P K

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Zgrubne frezowanie czołowe
- Cubing

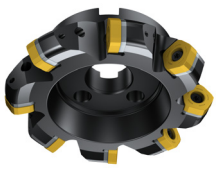
Korpusy

- Zakres średnic: 100-315 mm (4.000-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 10 mm (0.394 cala)
- Złącza: mocowanie trzpieniowe i trzpieniowe CIS
- Zabezpieczenie korpusu płytką podporową

Płytki

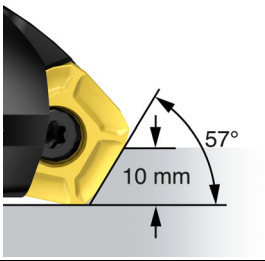
- Wielkość płytki: 24
- 10 krawędzi skrawających

M



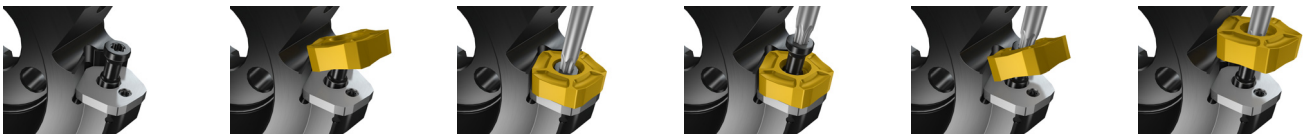






Łatwa wymiana płytki

Zmiana ostrzy bez konieczności całkowitego wykręcania śrub



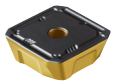
CoroMill® 360

Frez czołowy o konstrukcji kasetowej

Ciężkie frezowanie czołowe

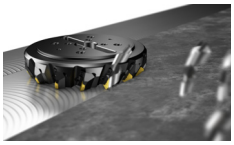


Patrz strona J62



Patrz strona J61





P M K

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Ciężkie frezowanie czołowe

Korpusy

- Zakres średnic: 160-500 mm (6.000-20.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 13 lub 18 mm (0.512 lub 0.709 cala)
- Złącza: mocowanie trzpieniowe i trzpieniowe CIS
- Konstrukcja z wymiennymi kasetami – płytki w obydwu wielkościach pasują do wszystkich korpusów frezów

Płytki

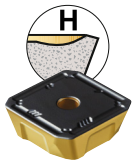
- Po cztery ostrza na płytce
- Wielkość płytki 19 i 28

M



H





Rowkowane złącze kasety na płytki

Wymienne kasety na płytki z rowkowanymi złączami zapewniają dokładne ustawienie, bezpieczną i łatwą obsługę. Dla poszczególnych wielkości płytek dostępne są odpowiednie kliny i kasety.



CoroMill® 419

Frez czołowy do obróbki lekkiej

Frezowanie czołowe z wysokim posuwem przy dodatniej geometrii skrawania



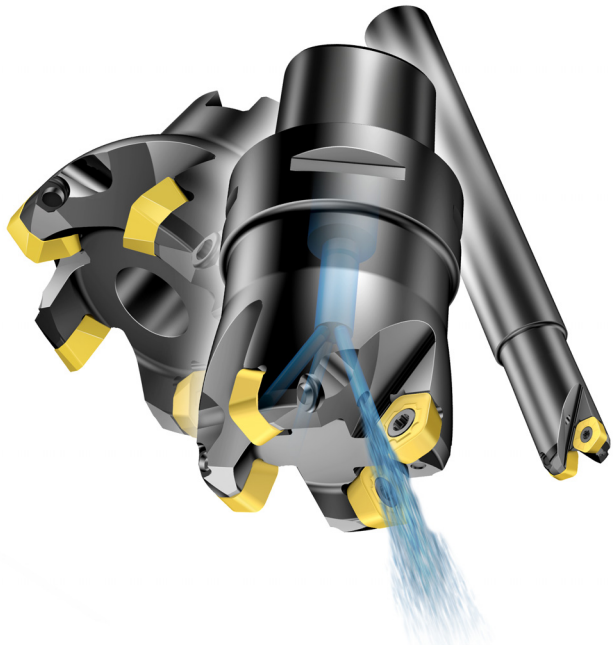
Patrz strona J68

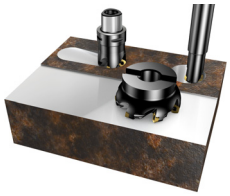


Patrz strona J67

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie czołowe z dużym posuwem
- Zagłębianie skośne
- Interpolacja śrubowa
- Obróbka zgrubna

Korpusy

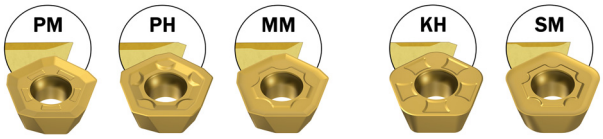
- Zakres średnic: 32-100 mm (1.250-4.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 2 mm (0.079 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , trzonek cylindryczny i mocowanie trzpieniowe
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa do wszystkich modeli umożliwia wydajną obróbkę na mokro, a także chłodzenie sprężonym powietrzem

Płytki

- Wielkość płytki: 14
- Pięć krawędzi skrawających
- Płytki z zaokrąglonym narożem i płytki z pomocniczą krawędzią skrawającą

L M H

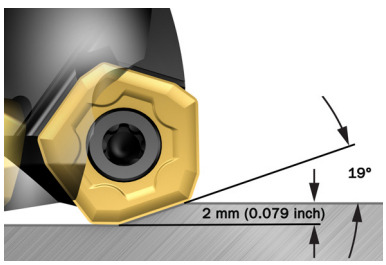




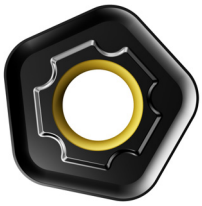
PM PH MM — Frezowanie czołowe

KH SM — Frezowanie czołowe i profilowe

Możliwość pracy z wysokim posuwem do 2 mm (0.079 cala) na ostrze (f_z) i niskie siły osiowe przy kącie przystawienia 19 stopni.



Płytki z pięcioma krawędziami skrawającymi.



CoroMill® 210

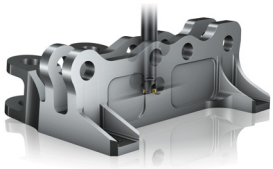
Frez do obróbki czołowej i frezowania wgłębnego

Obróbka zgrubna z wysokim posuwem o dużej wydajności skrawania



Tailor Made

Patrz strona Q5



P M K S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie czołowe z dużym posuwem
- Frezowanie wgłębień
- Zagłębianie skośne
- Interpolacja śrubowa
- Obróbka zgrubna

Korpusy

- Zakres średnic: 25-160 mm (1.000-6.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 1,2 mm (0.047 cala) - wielkość płytki 09
- Maks. głębokość skrawania: 2,0 mm (0.790 cala) - wielkość płytki 14
- Złącza: Złącze Coromant Capto® , chwyt cylindryczny, Weldon, mocowanie trzpieniowe, trzpieniowe CIS i złącze gwintowane
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

Płytki

- Wielkości płytek: 09 i 14
- Cztery krawędzie skrawające

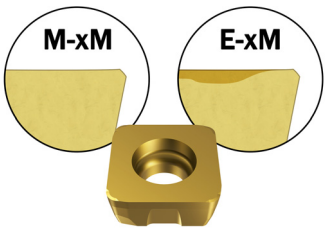




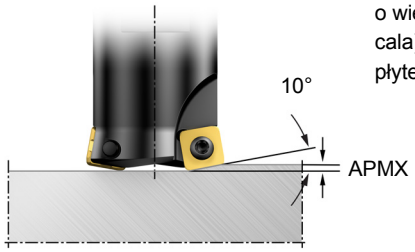
Patrz strona J72



Patrz strona J71



Kąt przystawienia 10° pozwala na stosowanie bardzo dużych posuwów podczas frezowania czołowego.



Maksymalnie 1,1 mm (0.43 cala) posuwu na ostrze (f_z) dla płytek o wielkości 9 oraz 2,0 mm (0.79 cala) posuwu na ostrze (f_z) dla płytek o wielkości 14.

SANDVIK Coromant

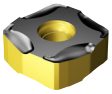
CoroMill® 365

Ekonomiczna głowica frezarska

Frezowanie czołowe w żeliwie i stali

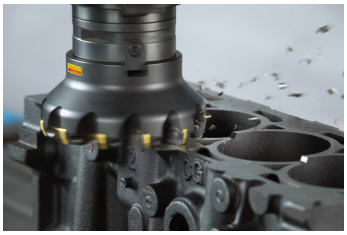


Patrz strona J79



Patrz strona J77





P K H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie czołowe
- Obróbka od zgrubnej do pół-wykończeniowej

Korpusy

- Zakres średnic: 40-500 mm (1.500-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 6 mm (0.236 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , mocowanie trzpieniowe i trzpieniowe CIS
- Mocowanie płytek śrubowe lub klinowe
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa w głowicach o średnicy do 125 mm (4.921 cala)

Płytki

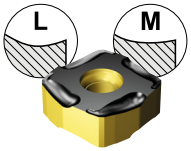
- Wielkość płytki: 15
- Po osiem ostrzy na płytce
- Gatunki z węglika spiekanego i ceramiki

M



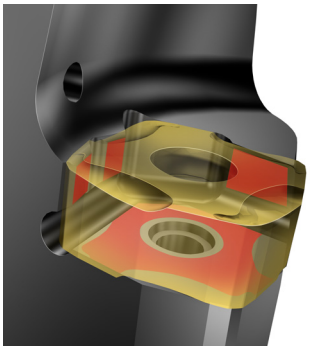
H





Mocowanie płytki

Gniazdo płytki posiada duże powierzchnie podparcia zapewniające optymalny rozkład sił skrawania.



CoroMill® S-60

Wieloostrzowy frez czołowy

Frezowanie czołowe o dużej wydajności skrawania w żeliwie

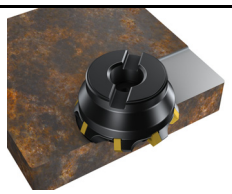


Patrz strona J84



Patrz strona J83





K

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

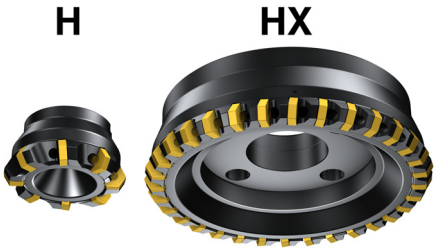
- Frezowanie czołowe
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej

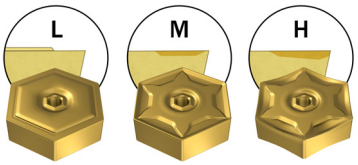
Korpusy

- Zakres średnic 80-250 mm (3.150-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 6 mm (0.236 cala)
- Mocowanie trzpieniowe
- Opcjonalne podawanie chłodziwa przez centralną śrubę

Płytki

- Wielkość płytki: 09
- Po 12 ostrzy na płytce





Gniazdo płytki wiper

Dla poprawy chropowatości powierzchni w gnieździe oznaczonym kropką należy umieścić płytkę typu Wiper.



AUTO Roughing – obróbka zgrubna

Frez czołowy z podziałką gęstą, przeznaczony przede wszystkim do obróbki zgrubnej podzespołów żeliwnych.





Patrz strona J86



Patrz strona J88

P K

Obszar zastosowań wg ISO

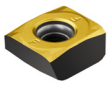
Auto AF – obróbka wykończeniowa

Nastawny frez czołowy do obróbki wykończeniowej przedmiotów z żeliwa wymagających wysokiej jakości wykończenia powierzchni.





Patrz strona J89



Patrz strona J88

P K N

Obszar zastosowań wg ISO

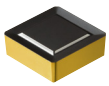
Auto FS – obróbka wykończeniowa

Frez ze stałymi gniazdami płytek do obróbki walcowo-czołowej w żeliwie wymagającej dokładnego wykończenia powierzchni i wysokich posuwów.





Patrz strona J166



Patrz strona J165

P K N

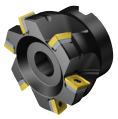
Obszar zastosowań wg ISO

	Auto Roughing	Auto AF	Auto FS
Kąt przystawienia:	45°	75°	90°
Kąt natarcia	Ujemny	Dodatni	Ujemny
Zakres średnic	125-500 mm (4.921-19.685 cala)	80-500 mm (3.150-19.685 cala)	125-500 mm (4.921-19.685 cala)
Maksymalna głębokość skrawania	6 mm (0.236 cala)	1 mm (0.039 cala)	8.1 mm (0.319 cala)
Wielkość płytki	12	12	12

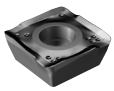
CoroMill® 490

Frez walcowo-czołowy do precyzyjnego frezowania konturów

Pierwszy wybór do frezowania walcowo-czołowego



Patrz strona J100

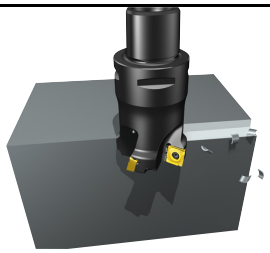


Patrz strona J97

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H

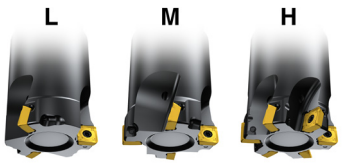
Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie walcowo-czołowe w kilku przejściach
- Interpolacja kołowa
- Frezowanie czołowe
- Frezowanie rowków

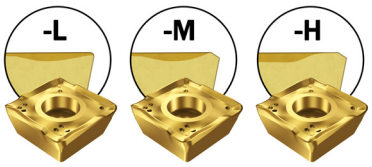
Korpusy

- Zakres średnic: 20-250 mm (0.750-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 5.5-10.0 mm (0.217-0.394 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , Coromant EH, chwyt cylindryczny, Weldon, trzpieniowe, HSK, trzpieniowe CIS.
- Podwymiarowe chwyty cylindryczne
- Wersje nadwymiarowe dostępne przy frezach z mocowaniem trzpieniowym, Coromant Capto® i Coromant EH
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa w modelach o średnicy do 125 mm (4.921 cala)



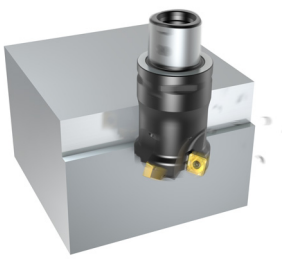
Płytki

- Wielkość płytki: 08 i 14
- Po cztery ostrza na płytce
- Zakres promieni naroży: 0.4-2.0 mm (0.016-0.079 cala)
- Gatunki z węglika spiekanego, CBN i ceramiki



Precyzyjne narzędzie

Krawędzie płytek są lekko wypukłe w celu skompensowania ugięcia narzędzia. Dzięki takiej geometrii, odkształcenie kątowe podczas frezowania walcowo-czołowego zostaje zminimalizowane i unika się widocznych stopni pomiędzy powtarzanymi przejściami.



CoroMill® 390

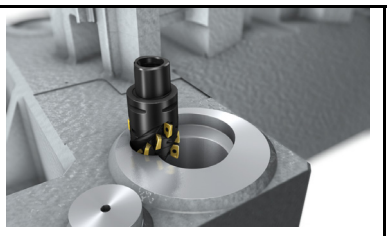
Kompleksowy zestaw frezów trzpieniowych, głowic walcowo-czołowych i o długich krawędziach skrawających

Płynne frezowanie walcowo-czołowe i zagłębianie skośne



Tailor Made

Patrz strona Q5



P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

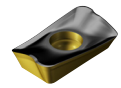
- Ogólne frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie walcowo-czołowe w kilku przejściach
- Głębokie frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie krawędzi
- Zagłębianie skośne po linii prostej i śrubowej
- Frezowanie toczne
- Frezowanie wgłębień
- Frezowanie rowków
- Frezowanie czołowe
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej

Korpusy

- Zakres średnic: 12-200 mm (0.500-8.000 cala)
- Zakres średnic dla frezów o długich krawędziach skrawających: 32-200 mm (1.250-4.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 10.0-15.7 mm (0.394-0.618 cala)
- Maks. głębokość skrawania dla frezów o długich krawędziach skrawających: 36-85 mm (1.417-3.346 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , Coromant EH, chwyt cylindryczny, złącze trzpieniowe, trzpieniowe CIS, Weldon.
- Wersje nadwymiarowe dostępne przy frezach z mocowaniem trzpieniowym, Coromant Capto® i Coromant EH
- Możliwość wewnętrznego podawania chłodziwa
- Podwymiarowe chwyty cylindryczne



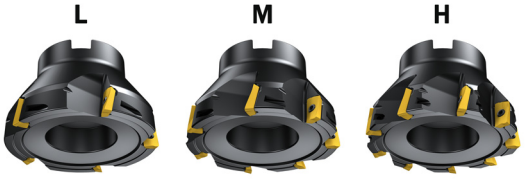
Patrz strona J120

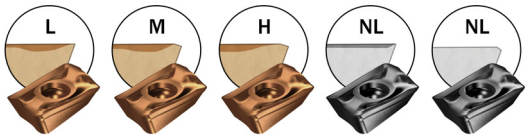


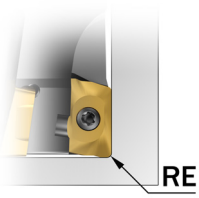
Patrz strona J112

Płytki

- Wielkości płytek: 11, 17 i 18
- Po dwa ostrza na płytce
- Zakres promieni naroży: 0.2-6.4 mm (0.008-0.252 cala)
- Gatunki z węglika spiekanego i PCD

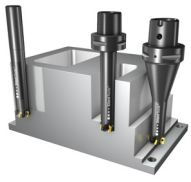






Promień naroża RE

Wielkość płytki 11: 0.2-3.1 mm (0.008-0.122 cala)
Wielkość płytki 17: 0.4-6.4 mm (0.016-0.252 cala)
Wielkość płytki 18: 0.8-6.4 mm (0.031-0.252 cala)



SilentTools®

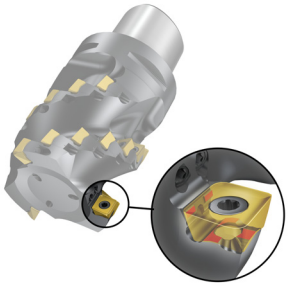
Patrz strona 25

Adaptery frezarskie z tłumieniem drgań Silent Tools to siła napędowa produktywności obróbki na długich wysięgach

CoroMill® 690

Frez z długą krawędzią skrawającą

Głębokie frezowanie walcowo-czołowe w tytanie



iLock™ ingenious locking interface

Patrz strona 24





S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie krawędzi
- Frezowanie rowków



Patrz strona J145

Korpusy

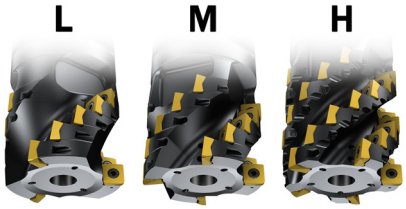
- Zakres średnic: 40-100 mm (1.500-4.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 53-112 mm (2.087-4.409 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , HSK i mocowanie trzpieniowe
- Dostępna wersja nadwymiarowa
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

Płytki

- Wielkości płytek: 10 i 14
- Po cztery ostrza na płytce
- Geometria -SL zoptymalizowana dla tytanu
- Promień naroża płytki części walcowej 1.0 mm (0.039 cala)
- Promienie naroża płytki części czołowej 0.8-6.4 mm (0.032-0.252 cala)



Patrz strona J144

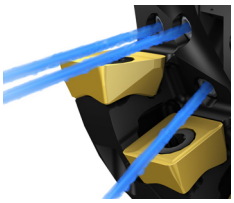




P-SL = płytka części walcowej
E-SL = płytka części czołowej

Chłodzenie wewnętrzne

Dysze dostarczające chłodziwo pod wysokim ciśnieniem do każdego gniazda płytki.



Ustawienie płytki

Ustawienie płytek zapewnia prostoliniowość do 0.1 mm (0.004 cala).



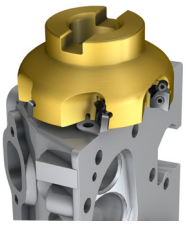
SANDVIK Coromant

CoroMill® Century

Frez czołowy do obróbki lekkiej

Frezowanie czołowe w materiałach nieżelaznych, żeliwie i stali hartowanej





P K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie czołowe
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Obróbka wykończeniowa

Tailor Made

Patrz strona Q5

Korpusy

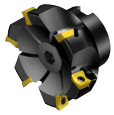
- Zakres średnic: 40-200 mm (2.000-8.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 2-10 mm (0.079-0.394 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , HSK, mocowanie trzpieniowe i trzpieniowe CIS
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

Płytki

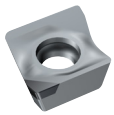
- Wielkość płytki: 11
- Po jednym lub dwa ostrza na płytce
- Gatunki z węglika spiekanego, PCD i CBN
- Szeroki asortyment promieni naroży i ścinów ostrzy

M



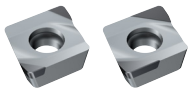


Patrz strona J152

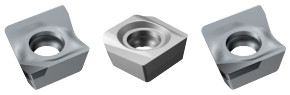


Patrz strona J149

Płytki diamentowe (PCD) i węglikowe



CB50 CB50





Wiper TECHNOLOGY

Płytki Wiper do obróbki wykończeniowej z dużymi posuwami

Patrz strona 24

Ustawianie w zakresie mikrometrycznym

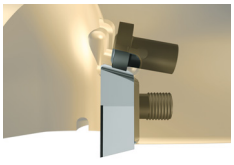
W wersji z kasetami możliwe jest precyzyjne ustawienie ostrzy w zakresie 0,1 mm (0.0039 cala) .

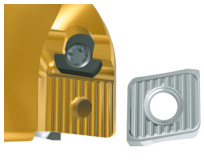
Ustawianie w skali makro

Ustawianie płytki w zakresie 1 mm (0.039 cala).

Ustawienie płytki

Rowkowane gniazdo płytki daje bardzo wysokie zabezpieczenie przed niekontrolowaną zmianą pozycji ostrza.





CoroMill® 790

Frez walcowo-czołowy

Pierwszy wybór do frezowania walcowo-czołowego w aluminium



Patrz strona J159



Patrz strona J157

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Obróbka aluminiowych elementów kadłuba lotniczego
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie gniazd i obróbka głębokich wybrań
- Obróbka wykończeniowa większości materiałów

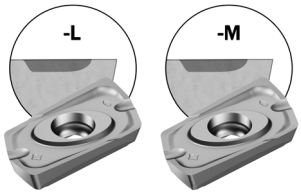
Korpusy

- Zakres średnic: 25-100 mm (1.000-5.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 12-18 mm (0.472-0.709 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , trzonek cylindryczny, mocowanie trzpieniowe, Weldon i HSK
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

Płytki

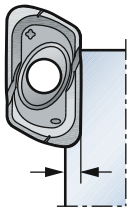
- Wielkości płytek: 16 i 22
- Po dwa ostrza na płytce
- Zakres promieni naroży: 0.5-6.4 mm (0.020-0.252 cala)





Głowice o gęstej podziałce

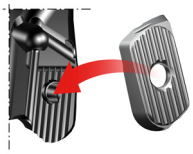
Do dokładnego wykończania powierzchni zalecane jest użycie frezu o gęstej podziałce. Należy wiedzieć, że dla frezów o gęstej podziałce maksymalna zalecana wartość a_e wynosi 0,5 mm (0.020 cala).



$a_e \leq 0.5$ mm (0.020 inch)

Bezpieczne osadzenie płytki

Rowkowane złącze zapewnia wysokie bezpieczeństwo obróbki i ogranicza wpływ tolerancji wykonania płytki na średnicę frezu



SANDVIK Coromant

CoroMill® 331

Uniwersalny frez tarczowy o wysokiej precyzji obróbki

Frezowanie walcowe, czołowe i frezowanie rowków



Patrz strona J175

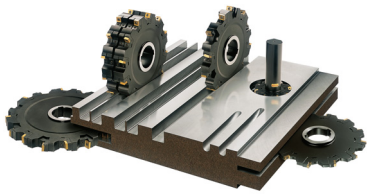


Patrz strona J170

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Wykonywanie rowków
- Odcinanie
- Frezowanie walcowe
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie czołowe
- Frezowanie czołowe od tyłu
- Frezowanie zespołem frezów
- Frezowanie kołowe ze skośnym zagłębianiem

Korpusy

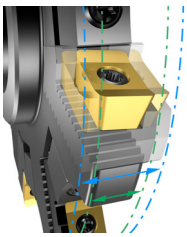
- Szerokość rowka: 6-26.5 mm (0.236-1.043 cala)
- Maks. głębokość rowka: 114.5 mm (4.508 cala)
- Złącza: mocowanie trzpieniowe, otwór z rowkiem wpustowym, trzonek cylindryczny i Weldon
- Zakres średnic: 40-315 mm (1.500-12.000 cala)
- Modele z nastawnymi kasetami dla wysokiej precyzji obróbki
- Modele ze stałymi gniazdami płytek dla dużej liczby płytek przy gęstej podziałce

Płytki

- Dostępne płytki okrągłe oraz szeroki asortyment promieni naroży
- Płytka do obróbki lekkiej z tolerancją H dla większości materiałów

Szeroki zakres ustawiania

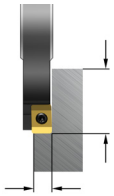
Nastawne gniazda płytek dla uniwersalności zastosowań.



Dokładność, bezpieczeństwo i stabilność dzięki ząbkowaniu na styku kaset z korpusem.



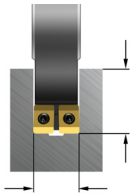
Dwustronny



CDX ≤ 114.5 mm
CDX ≤ 4.311 cale

a_p ≤ 10.6 mm
a_p ≤ .417 cale

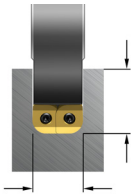
Frezy dwustronne podwójne



CDX ≤ 114.5 mm
CDX ≤ 4.311 cale

a_p ≤ 27.2 - 33.8 mm
a_p ≤ 1.071 - 1.331 cale

Pełne rowki z promieniem naroży



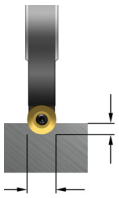
CDX ≤ 114.5 mm
CDX ≤ 4.311 cale

a_p ≤ 6 - 26.5 mm
a_p ≤ .236 - 1.043 cale

Tailor Made

Korpusy frezów dla płytek o różnych narożach dostępne na życzenie (Tailor made).

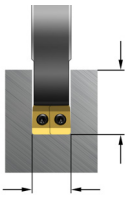
Pełny promień



CDX ≤ 114.5 mm
CDX ≤ 4.311 cale

a_p ≤ 10 - 16 mm
a_p ≤ .375 - .629 cale

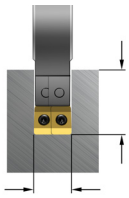
Stałe gniazda do obróbki rowków całą szerokością



CDX ≤ 34.0 mm
CDX ≤ .850 cale

a_p ≤ 6 - 10 mm
a_p ≤ .250 - .500 cale

Kasety do obróbki rowków całą szerokością



CDX ≤ 114.5 mm
CDX ≤ 4.311 cale

a_p ≤ 6 - 26.5 mm
a_p ≤ .236 - 1.043 cale

Tailor Made

Frezy z kasetami dostarczane są ustawione na minimalną szerokość rowka. Na życzenie (Tailor Made) dostarczamy frezy ustawione na inne szerokości.

Frezy do rowków o rożnej szerokości i dostępne płytki

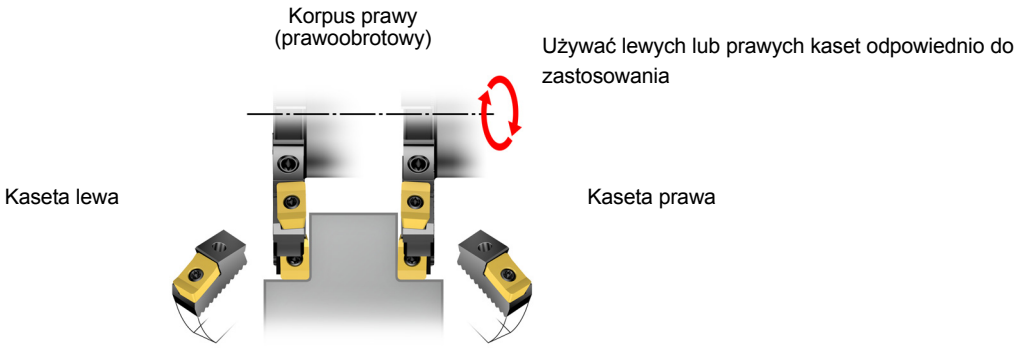
Korpusy				Płytki neutralne		Płytki lewe i prawe				
Zakres szerokości rowka mm	cale	Wersje frezów (koniec oznaczenia)	Wielkość płytki	Promień naroża (RE) 0.5 mm 0.020 cala	Promień naroża (RE) 0.8 mm 0.031 cala	Promień naroża (RE) 1.52 mm 0.060 cala	Promień naroża (RE) 2.29 mm 0.090 cala	Promień naroża (RE) 3.05 mm 0.120 cala	Promień naroża (RE) 4.83 mm 0.190 cala	Promień naroża (RE) 6.35 mm 0.250 cala
6-8	.236-.315	CM	04							
8-10	.315-.394	DM	05							
10-12	.394-.472	EM	08							
12-15	.472-.591	FM	08							
15-17.5	.591-.689	KM	11							
17.5-20.5	.689-.807	LM	11							
20.5-23.5	.807-.925	QM	14							
23.5-26.5	.925-1.043	RM	14							

Tailor Made

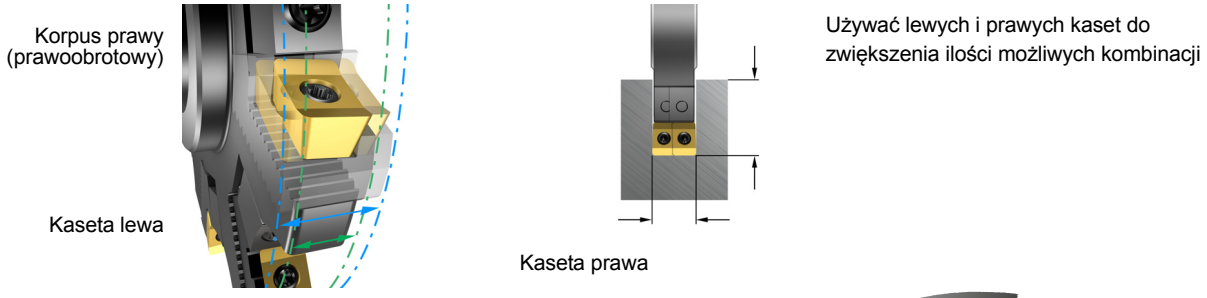
Płytki o innych promieniach naroży dostępne są na życzenie (Tailor Made).

Korpusy frezów, kasety i płytki do zestawiania dla różnych zastosowań

Frez tarczowy dwustronny



Frez tarczowy trzystronny

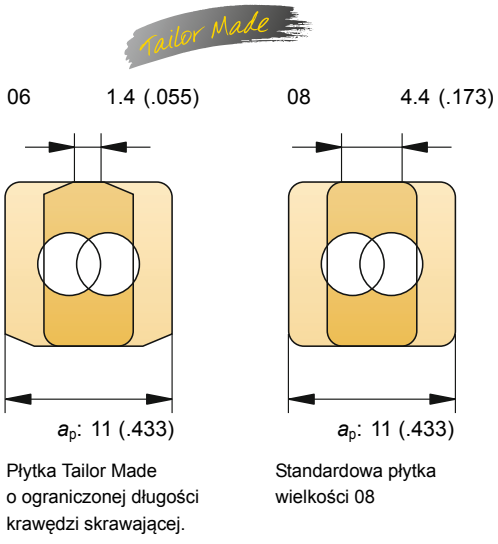


Ograniczona długość krawędzi skrawających dostępna w płytkach Tailor Made

Przy frezowaniu rowków zaleca się używać jak najmniejszej szerokości freza. Nakładanie się przejść to najbardziej krytyczny do optymalizacji parametr.

Ograniczona długość krawędzi skrawającej zmniejsza nakładanie się przejść, co w efekcie redukuje starcie na tym odcinku, powodując lepszą kontrolę wiórów i ograniczenie poboru mocy o więcej niż 10%.

Płytki o ograniczonej długości krawędzi skrawającej można zamawiać w ramach opcji Tailor Made.



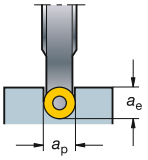
Płytka Tailor Made o ograniczonej długości krawędzi skrawającej.

Standardowa płytka wielkości 08

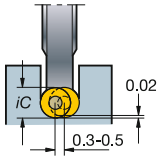
Łatwiejsze odprowadzanie wiórów

Frezowanie rowków całą szerokością z użyciem frezu na płytki okrągłe

a_e maks. IC/2



a_e większe niż IC/2



Maks. osiowa głębokość skrawania a_p = rozmiar płytki (IC)
Maks. promieniowa głębokość skrawania a_e = a_p

Uwaga: Ostrze opasane jest materiałem przedmiotu na odcinku 180°

W przypadku rowków o głębokości przekraczającej IC/2 zalecane jest wykonanie regulacji każdej kasety w zakresie 0.5 mm (0.020 cala). W ten sposób, szerokość rowka zwiększy się o 0.5 mm (0.020 cala), a stykający się z materiałem odcinek ostrza każdej płytki zmaleje do 90°, dzięki czemu poprawią się warunki formowania i odprowadzania wiórów, zmaleją drgania i zapotrzebowanie na moc.

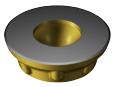
CoroMill® 300

Frez do obróbki lekkiej

Profilowanie i frezowanie czołowe przy stabilnych warunkach



Patrz strona J205

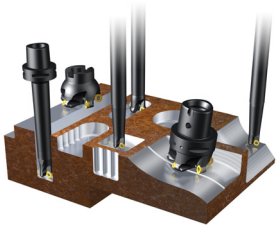


Patrz strona J200

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

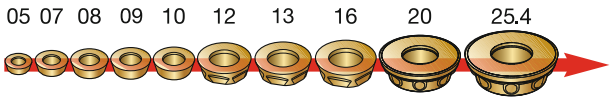
Zastosowanie

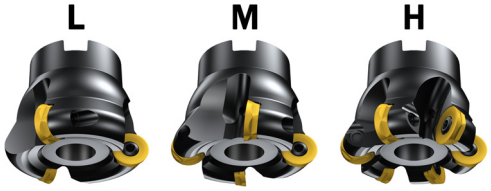
- Frezowanie profilowe
- Frezowanie czołowe
- Zagłębianie skośne
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie rowków całą średnicą
- Frezowanie wgłębień
- Obróbka od zgrubnej do pół-wykończeniowej

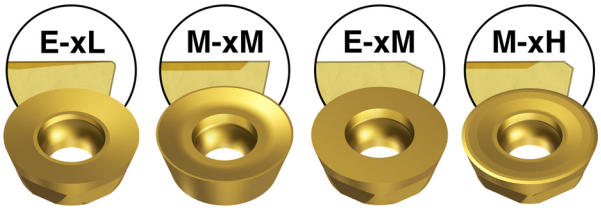
Korpusy

- Zakres średnic dla wersji neutralnej (kąt natarcia osiowy = 0°): 10-42 mm (0.394-1.654 cala)
- Zakres średnic dla wersji dodatniej (kąt natarcia osiowy > 0°): 25-200 mm (0.984-7.874 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 0.7-10.0 mm (0.028-0.394 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , Coromant EH, złącze trzpieniowe, chwyt cylindryczny i Weldon

Płytki







Specjalne rozwiązanie do ustawiania płytek o wielkości 20 i 25.4 zabezpiecza przed ich poruszaniem się i umożliwia pełne wykorzystanie krawędzi skrawającej.



SANDVIK Coromant

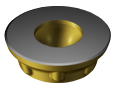
CoroMill® 200

Mocny i bezpieczny frez do obróbki zgrubnej

Profilowanie i frezowanie czołowe przy niestabilnych warunkach



Patrz strona J205



Patrz strona J200

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

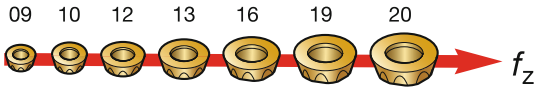
- Frezowanie profilowe
- Frezowanie czołowe
- Zagłębianie skośne
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie rowków całą średnicą
- Obróbka zgrubna

Korpusy

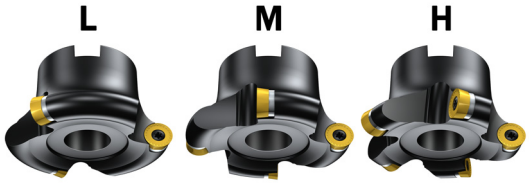
- Zakres średnic: 25-160 mm (1.000-10.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 4.7-10 mm (0.185-0.394 cala)
- Złącza: trzonek cylindryczny, mocowanie trzpieniowe, trzpieniowe CIS, whistle notch i Weldon
- Dostępna zabezpieczająca płytka podporowa

Płytki

- Wielkości płytek: 09, 10, 12, 13, 16, 19 i 20



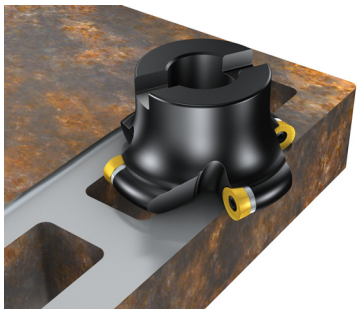
0.05 mm (0.002 cala) 0.6 mm (0.024 cala)





Niezawodność i bezpieczeństwo obróbki

Mocne krawędzie skrawające sprawiają, że frez ten jest odporny na trudne warunki obróbki przerywanej (otwory, szczeliny itp.) i/lub obróbki powierzchni ściernych (skóra odlewnicza/ kuźnicza).



CoroMill® 600

Wysokowydajny frez do obróbki łopatek turbin

Od frezowania zgrubnego do półwykończeniowego w obróbce profilowej

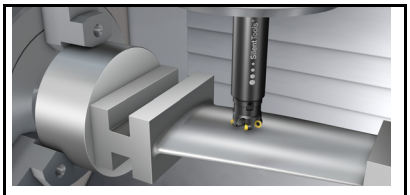


Patrz strona J228



Patrz strona J227





P M

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

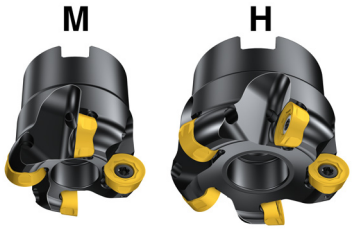
- Obróbka łopatek podzespołów dla przemysłu energetycznego
- Frezowanie profilowe
- Obróbka od zgrubnej do pół-wykończeniowej

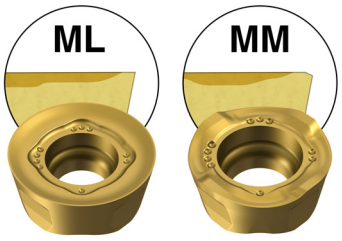
Korpusy

- Zakres średnic: 25-63 mm (0.984-2.480 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 5-6 mm (0.197-0.236 cala)
- Złącza: trzonek cylindryczny i mocowanie trzpieniowe
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

Płytki

- Wielkości płytek: 10 i 12
- Po cztery ostrza na płytce





Łatwość obsługi

Wyjątkowe rozwiązanie mocowania płytek iLock™ pozwala na łatwe i dokładne ustawienie płytki. Możliwa jest też wymiana ostrzy płytek bez konieczności całkowitego wykręcania śrub mocujących



iLock™ ingenious locking interface

Patrz strona 24

CoroMill® 216

Frez trzpieniowy z czołem kulistym

Profilowanie i frezowanie kopiowe o dużej wydajności skrawania





P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

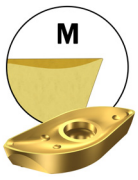
- Frezowanie profilowe
- Zagłębianie skośne
- Frezowanie rowków
- Frezowanie kopiowe
- Frezowanie krawędzi
- Obróbka od zgrubnej do pół-wykończeniowej

Korpusy

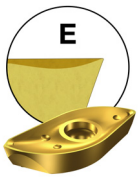
- Zakres średnic: 10-50 mm (0.375-2.000 cale)
- Maks. głębokość skrawania: 8.6-44.6 mm (0.339-1.756 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , Coromant EH, chwyt cylindryczny i Weldon

Płytki

- Wielkość płytki: 10, 12, 13, 16, 19, 20, 25, 30, 32, 38, 40, 50 i 51
- Po dwa ostrza na płytce



Płytki prasowane dla większego bezpieczeństwa



Płytki szlifowane z ostrzejszymi krawędziami oraz większą precyzją

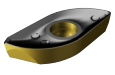
Osadzenie płytki

Te same płytki dla gniazda centralnego i zewnętrznego.





Patrz strona J233



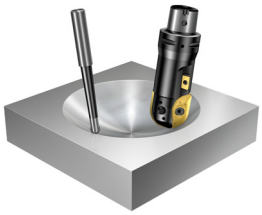
Patrz strona J230

CoroMill® 216F

Kulisty frez palcowy do obróbki wykończeniowej

Do frezowania kształtowego z wysoką jakością wykończenia powierzchni





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie profilowe
- Obróbka wykończeniowa

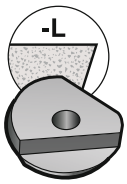
Korpusy

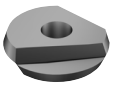
- Zakres średnic: 8-32 mm (0.312-1.250 cala)
- Złącza: Chwyt cylindryczny
- Sztywny trzonek węglikowy do zastosowań wymagających dużej precyzji
- Trzonek stalowy do profilowania ogólnego



Patrz strona J241

Płytki



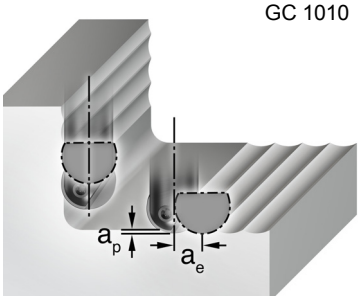


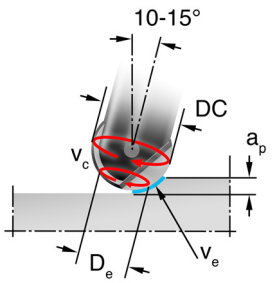
Patrz strona J240

Dla zapewnienia dobrej produktywności, należy wykonywać płytkie wcięcia (osiowo i promieniowo). Rzeczywistą prędkość skrawania (V_e) należy zawsze obliczać na podstawie rzeczywistej średnicy narzędzia (D_e).

HSM (obróbka szybkościowa)
GC 1010

Ogólne
P20A





SANDVIK Coromant

CoroMill® 325

Frez do obiegowego frezowania gwintu

Obróbka gwintów długich i smukłych przedmiotów



Patrz strona J245



Patrz strona J243





M N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

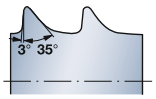
- Obróbka gwintów zewnętrznych w długich i smukłych przedmiotach

Korpusy

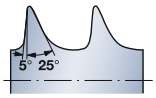
- Maks. głębokość skrawania: 4 mm (0.157 cala)
- Zakres średnic śrub: 3-10 mm (0.118-0.394 cala)
- Po sześć płytek na korpusie frezu
- Dla obrabiarek z przesuwną głowicą wyposażonych w napęd marki PCM, Jarvis, Star, Tsugami, Tornos lub WTO. Pierścienie do innych napędów dostępne jako narzędzia specjalne. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy skontaktować się z przedstawicielem Sandvik Coromant

Płytki

- Wielkość płytki: 16
- Trzy ostrza na płytce
- Półfabrykaty dostępne do szlifowania we własnym zakresie



Gwint HA



Gwint HB

Gwinty standardowe

Płytki do gwintów HA i HB pasują do wszystkich głowic CoroMill 325 do gwintów i spełniają wymogi normy ISO 5835-1991, występujące typowo na śrubach do łączenia kości oraz w innych implantach medycznych.

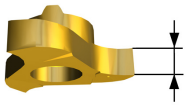
Inne gwinty

Płytki do innych zarysów gwintów, jednocześnie do gwintów jedno i wielokrotnych, dostępne są jako narzędzia specjalne. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy skontaktować się z przedstawicielem Sandvik Coromant.

CoroMill® 327

Frez do gwintów i rowków

Pierwszy wybór do wykonywania wewnętrznych rowków w małych otworach



0.7-5.15 mm (0.028-0.203 cala)

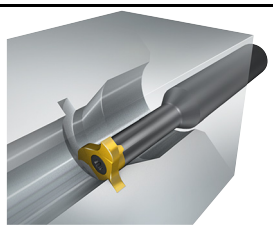


Patrz strona J260



Patrz strona O42





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie rowków pod pierścienie osadcze
- Frezowanie gwintów
- Frezowanie rowków
- Fazowanie od czoła i od tyłu detalu

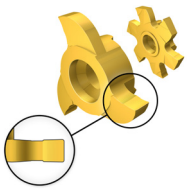
Mocowanie narzędzi

- Coromant Capto® , zintegrowane tuleje zaciskowe ER oraz trzonki Weldon ze stali lub z węglików spiekanych o różnej długości
- Chłodziwo podawane wewnętrznie

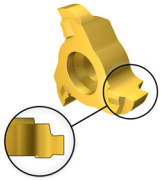
Płytki

- Zakres średnic: 9.7-34.7 mm (0.382-1.366 cala)
- Maks. głębokość rowka: 10 mm (0.394 cala)
- Wielkości płytek: 06, 09, 12 i 14
- Trzy lub sześć ostrzy
- Zaysy gwintów: V 60°, M 60°, UN 60° i Whitworth 55°

Frezowanie rowków zwykłych i rowków pod pierścienie osadcze



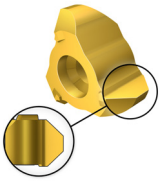
Frezowanie rowków pod pierścienie osadcze z fazą



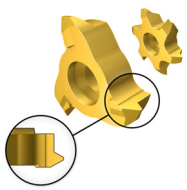
Frezowanie rowków o pełnym promieniu



Frezowanie faz



Frezowanie gwintów



Skok gwintów 1-4.5 mm (24-5 zwojów/cal)

SANDVIK Coromant

CoroMill® 328

Frez na płytki wymienne do gwintów i rowków

Pierwszy wybór do frezowania rowków pod pierścienie osadcze



1.3-5.15 mm
(0.051-0.203
cala)

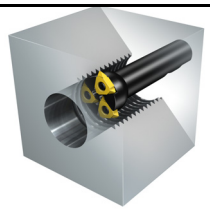


Patrz strona J254



Patrz strona J247





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie rowków pod pierścienie osadcze
- Frezowanie gwintu

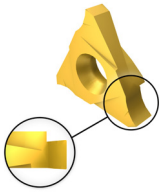
Korpusy

- Zakres średnic: 39-80 mm (1.535-2.480 cala)
- Maks. głębokość rowka: 5 mm (0.197 cala)
- Złącza: Otwór z rowkiem wpustowym, mocowanie trzpieniowe i Weldon
- Od dwóch do ośmiu płytek w korpusie

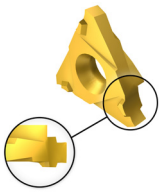
Płytki

- Wielkość płytki: 13
- Trzy ostrza
- Rodzaje zarysów gwintów: V 60°, M 60° i UN 60°

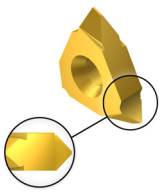
Frezowanie rowków pod pierścienie osadcze



Frezowanie rowków pod pierścienie osadcze z fazą



Frezowanie gwintów



Skok gwintu: 1.5-6 mm
(16-4 zwojów/cal)

CoroMill® 329

Frez do rowków z możliwością pracy z dużą prędkością

Precyzyjne frezowanie rowków i przecinanie





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

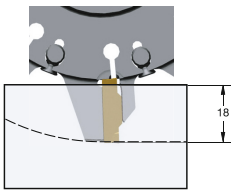
- Frezowanie rowków
- Odcinanie

Tailor Made

Patrz strona Q5

Mocowanie narzędzi

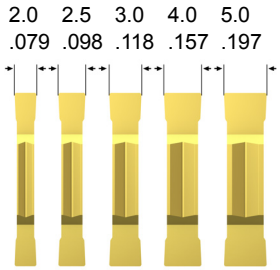
- Zakres średnic: 100-160 mm (4.000-5.000 cala)
- Złącza: Otwór z rowkiem wpustowym i mocowanie trzpieniowe



Maks. głębokość rowka: 18 mm (0.709 cala)

Płytki

- Do dwóch ostrzy na płytce
- Dodatnia geometria



Dostępne szerokości płytek:

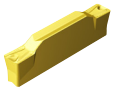


Stabilne złącze

Złącze CoroCut® z szyną V zapewnia wyjątkową stabilność, pozwalając na zwiększenie prędkości obrotowej przy utrzymaniu tolerancji wymiarowych i jakości powierzchni.



Patrz strona J258



Patrz strona J257

CoroMill® 495

Frez do fazowania

Fazowanie otworów i krawędzi





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Fazowanie
- Fazowanie od tyłu
- Ukosowanie krawędzi do spawania
- Gratowanie

Korpusy

- Zakres średnic: 12-63 mm (0.500-1.000 cala)
- Maks. głębokość skrawania: 3.8-7.7 mm (0.150-0.303 cala)
- Złącza: Coromant Capto® , Coromant EH, trzonek cylindryczny i Weldon

Płytki

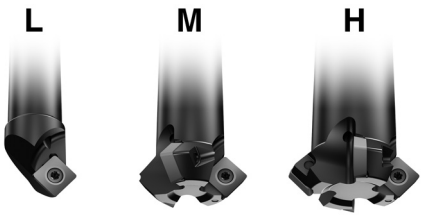
- Wielkości płytek: 9
- Po cztery ostrza na płytce



Patrz strona J267



Patrz strona J266





CoroMill® 170
Dokładność we frezowaniu zgrubnym kół zębatych

- Wielkości modułów: 12-22 mm
- Diametral pitch (DP): 2.117-1.155
- Korpusy frezów oferowane są na indywidualne życzenie. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy skontaktować się z przedstawicielem Sandvik Coromant



Zarys narzędzia wg normy DIN3972-4

P

Obszar zastosowań wg ISO

Strona J272

Geometrie płytek do boku wrębu



-L -M -H

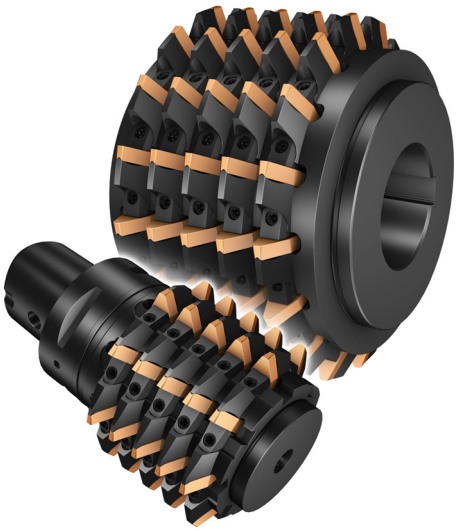
Geometrie płytek do stopy zęba



-L -M -H

CoroMill® 176
Ekonomiczne frezowanie uzębień

- Wielkości modułów: 4-10 mm
- Diametral pitch (DP): 6.350-2.540
- Korpusy frezów oferowane są na indywidualne życzenie. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy skontaktować się z przedstawicielem Sandvik Coromant



Zarys narzędzia zgodny z normą DIN3972-2

P

Obszar zastosowań wg ISO

Strona J274

iLock™ ingenious locking interface

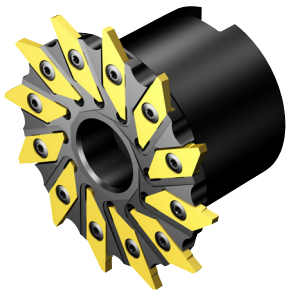
Patrz strona 24

SANDVIK Coromant

Frezy InvoMilling™

CoroMill® 161

- Wielkości modułów: 2-4 mm
- InvoMilling – metoda programowania zarysu zębów na obrabiarce numerycznej
- Zewnętrzne uzębienia i wielowypusty
- Koła walcowe o zębach prostych i śrubowych
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej zarysu ewolwentowego i stopy zęba
- Do użytku na obrabiarkach wielozadaniowych i pięcioosiowych centrach obróbkowych
- Obróbka na sucho



P

Obszar zastosowań wg ISO



Wytrzymały korpus frezu zapewnia stabilność.

Duża gęstość osadzenia ostrzy sprzyja poprawie produktywności

Płytki do CoroMill® 161

Oznaczenie	Obrabiana powierzchnia	Sposób zamawiania
MAPL 3 080	Stopa zęba	Patrz strona J275
MAPL 3 125	Stopa zęba	Patrz strona J275
MAPL 3 160	Stopa zęba	Patrz strona J275
MAPL 3 250	Stopa zęba	Patrz strona J275
MACL 3 100-T	Zarys ewolwentowy	Strona internetowa
MACL 3 150-T	Zarys ewolwentowy	Strona internetowa
MACL 3 200-T	Zarys ewolwentowy	Strona internetowa
MACL 3 250-T	Zarys ewolwentowy	Strona internetowa

CoroMill® 162

- Wielkości modułów: 4-12 mm
- InvoMilling – metoda programowania zarysu zębów na obrabiarce numerycznej
- Zewnętrzne uzębienia i wielowypusty
- Koła walcowe o zębach prostych i śrubowych
- Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej zarysu ewolwentowego i stopy zęba
- Do użytku na obrabiarkach wielozadaniowych i pięcioosiowych centrach obróbkowych
- Obróbka na sucho



P

Obszar zastosowań wg ISO



Płytki do CoroMill® 162

Oznaczenie	Sposób zamawiania
176M40-N100608E-PM	Patrz strona J274
176M60-N150612E-PM	Patrz strona J274

iLock™ ingenious locking interface

Patrz strona 24

Wybór narzędzia do frezowania

1 Określenie rodzaju operacji obróbkowej

Określ typ operacji:
- Frezowanie czołowe
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie profilowe
- Frezowanie rowków

Wybierz narzędzie.
Patrz strona J31

2 Określenie materiału obrabianego

Określ materiał zgodnie z ISO:

- P Stal (P)
- M Stal nierdzewna (M)
- K Żeliwo (K)
- N Aluminium (N)
- S Stopy żaroodporne oraz stopy tytanu
- H Materiały hartowane (H)

Patrz Zestawienie Odpowiedników Materiałowych, rozdzial I.

3 Wybór frezu do danej operacji

Wybierz podziałkę frezu i rodzaj mocowania.
Jako pierwszy wybór zastosuj frez o podziałce normalnej.
Przy dużych wysięgach i w niestabilnych warunkach zastosuj frez o podziałce rzadkiej.
Dla materiałów dających krótki wiór oraz superstopów zastosuj frez o podziałce gęstej.

Wybierz rodzaj mocowania.

4 Wybór płytki

Wybierz geometrię płytki do zamierzonej operacji:

Geometria L = Lekka
Do lekkiej obróbki, gdy wymagane są niskie opory skrawania / mały pobór mocy
Geometria M = Średnia
Pierwszy wybór dla produkcji mieszanej

Geometria H = Ciężka
Do obróbki zgrubnej, ze skórą odlewniczą lub zgorzeliną kuźniczą, gdy występują drgania.
Wybierz gatunek zapewniający optymalną wydajność.

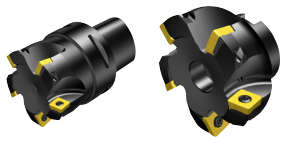
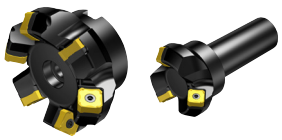
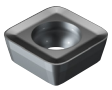
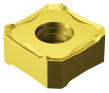
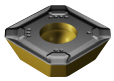
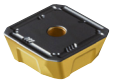
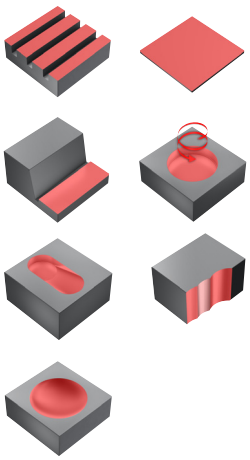
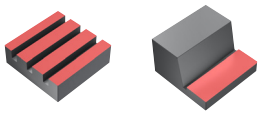
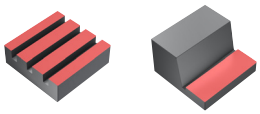
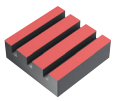
5 Określenie wartości początkowych

Prędkości skrawania i posuwy dla różnych materiałów podane są na pudełkach z płytkami oraz w tabelach na stronie J474.

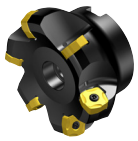
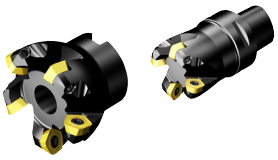
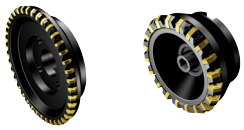
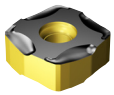
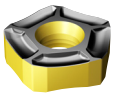
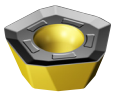
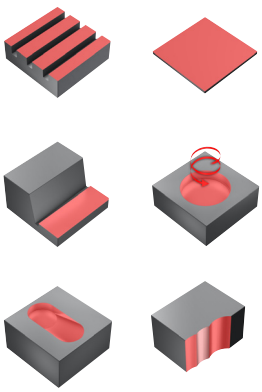
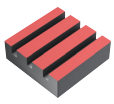
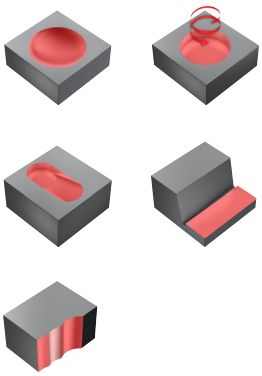
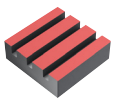
Wartości te należy zoptymalizować zależnie od możliwości obrabiarki i warunków obróbki.

Płytki
Opisy gatunków
Opcja Tailor Made
Przegląd dostępnych rozwiązań narzędziowych
Symbole stosowane w normie ISO 13399
Parametry skrawania
Sposób oznaczania
Informacje dotyczące sposobu podawania chłodziwa

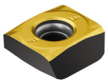
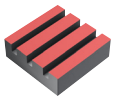
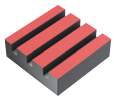
Narzędzia do frezowania czołowego

	CoroMill® 210	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 360
				
Strona	J72	J45	J54	J62
Materiał	P M K S H	P M K S H	P M K N S H	P M K
Podstawowe zastosowania				
KAPR	10°	45°	45°	60°
DC mm DC cale	25 - 160 1.000 - 6.000	40 - 250 1.500 - 10.000	32 - 250 1.250 - 10.000	160 - 500 6.000 - 20.000
APMX mm APMX cale	1.1 - 2 .043 - .079	6 .236	6 - 10 .240 - .394	13 - 18 .512 - .709
Płytka				
Wielkości płytek	09 i 14	13	12 i 18	19 i 28
Złącza	Coromant Capto Chwyt cylindryczny Weldon Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS Złącze gwintowane	Coromant Capto Chwyt cylindryczny Weldon Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS Chwyt cylindryczny Chwyt Whistle notch/Weldon	Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS
Chłodzenie wewnętrzne	✓	✓		
Opcje				Model z wymiennymi kasetami
Inne operacje				

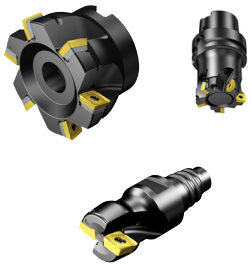
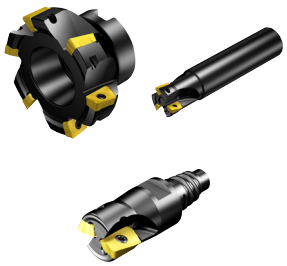
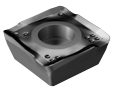
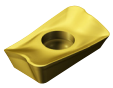
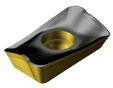
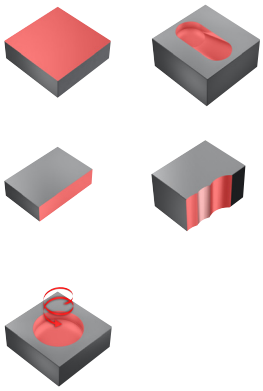
Narzędzia do frezowania czołowego

	CoroMill® 365	CoroMill® 357	CoroMill® 419	CoroMill® S-60
				
Strona	J79	J60	J68	J84
Materiał	P K H	P K	P M K S H	K
Podstawowe zastosowania				
KAPR	65°	57°	19°	60°
DC mm DC cale	40 - 250 1.500 - 10.000	100 - 315 4 - 10	32 - 100 1.25 - 4	80 - 250 3.15 - 10
APMX mm APMX cale	6 .236	10 .394	2 .079	6 .236
Płytka				
Wielkości płytek	15	24	14	09
Złącza	Coromant Capto Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Coromant Capto Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe	Mocowanie trzpieniowe
Chłodzenie wewnętrzne	✓	✓	✓	✓
Opcje	Chłodzenie wewnętrzne w wybranych modelach			
Inne operacje				

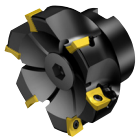
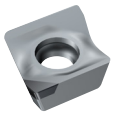
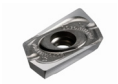
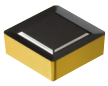
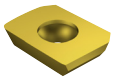
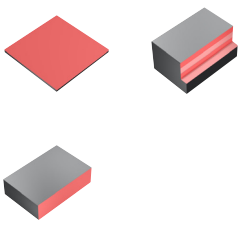
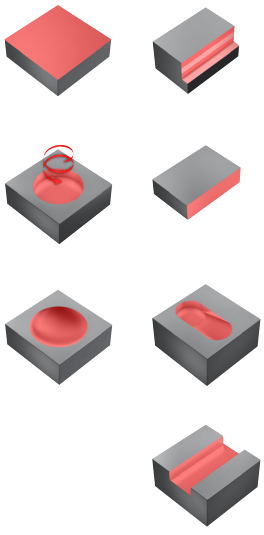
Narzędzia do frezowania czołowego

	Auto Roughing	AUTO-AF		
				
Strona	J86	J89		
Materiał	P K	P K N		
Podstawowe zastosowania				
KAPR	45°	75°		
DC mm DC cale	125 - 500 3.150 - 19.685	80 - 500 3.150 - 9.843		
APMX mm APMX cale	6 .236	1 - 8 .008 - .315		
Płytka				
Wielkości płytek	12	12		
Złącza	Mocowanie trzpieniowe	Mocowanie trzpieniowe		
Chłodzenie wewnętrzne				
Opcje				
Inne operacje				

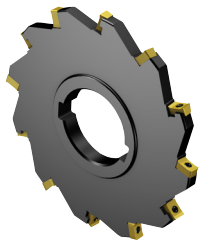
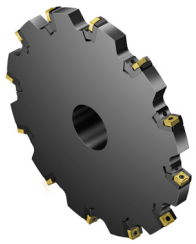
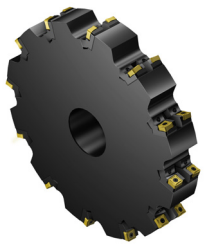
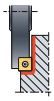
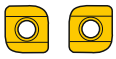
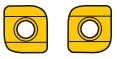
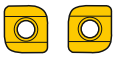
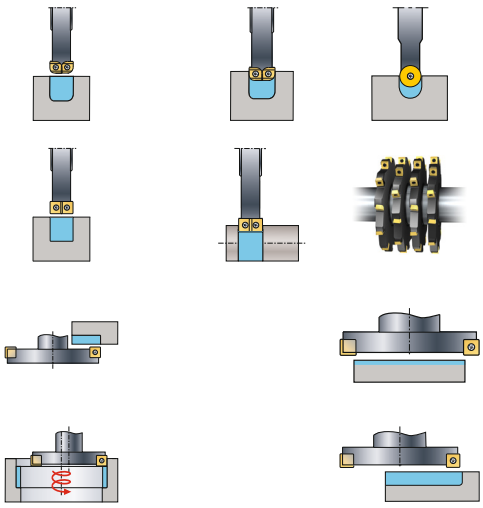
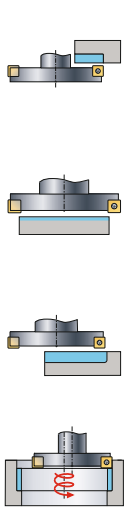
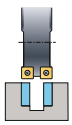
Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

	CoroMill® 490	CoroMill® 390		CoroMill® 690
				
Strona	J100	J120		J145
Materiał	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	S
Podstawowe zastosowania				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC mm DC cale	20 - 250 .750 - 10.000	12 - 200 .500 - 8.000	32 - 200 1.250 - 4.000	40 - 100 1.500 - 4.000
APMX mm APMX cale	5.5 - 10.0 .216 - .394	10 - 15.7 .394 - .618	36 - 85 1.420 - 3.900	53 - 112 2.087 - 4.409
Płytka				
Wielkości płytek	8 i 14	11,17 i 18	11 i 18	10 i 14
Złącza	Coromant Capto System Coromant EH Chwyt cylindryczny Weldon HSK Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Coromant Capto System Coromant EH Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS Weldon Złącze gwintowane	Coromant Capto Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Coromant Capto HSK Mocowanie trzpieniowe
Chłodzenie wewnętrzne	✓	✓	✓	✓
Opcje		Chłodzenie wewnętrzne w wybranych modelach		
Inne operacje				

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

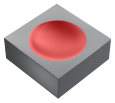
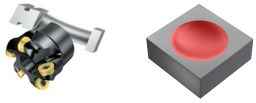
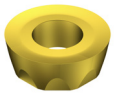
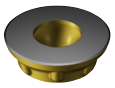
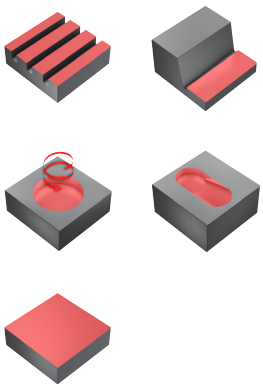
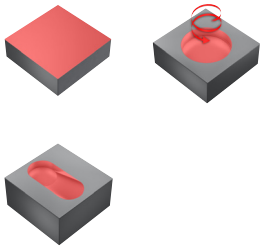
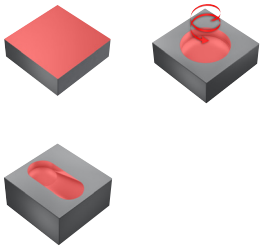
	CoroMill® Century	CoroMill® 790	AUTO-FS	Wykańczający frez Coromant z długą krawędzią skrawającą
				
Strona	J152	J159	J166	J169
Materiał	P K N H	P M N S H	P K N	P M N S H
Podstawowe zastosowania				
KAPR	90°	90°	90°	90°
DC mm DC cale	40 - 200 2.000 - 8.000	25 - 100 1.000 - 5.000	125 - 500 4.921 - 19.685	50 - 80 2.000 - 3.000
APMX mm APMX cale	2 - 10 .079 - .394	12 - 18 .472 - .709	1 - 8 .008 - .315	100 - 150 4.000 - 6.000
Płytka				
Wielkości płytek	11	16 i 22	12	
Złącza	Coromant Capto HSK Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Coromant Capto Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe Weldon HSK	Mocowanie trzpieniowe	Coromant Capto
Chłodzenie wewnętrzne	✓	✓		
Opcje	Model z wymiennymi kasetami			
Inne operacje				

Frezy tarczowe

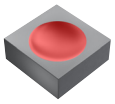
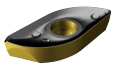
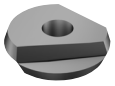
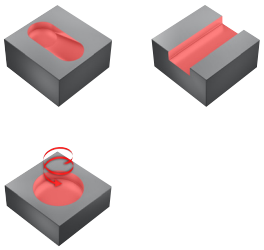
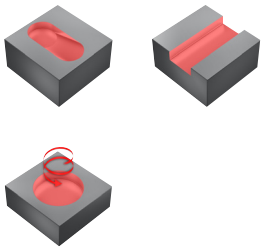
	CoroMill® 331								
	Frez tarczowy trzystronny ze stałymi gniazdami płytek	Nastawny frez tarczowy trzystronny			Frez tarczowy dwustronny		Nastawny podwójny frez tarczowy dwustronny	
								
Strona	J181	J179			J186		J188	
Materiał	P M K N S H							
Podstawowe zastosowania								
KAPR	90°	90°			90°		90°	
DC mm DC cale	40 - 125 1.500 - 3.000	80 - 315 3.150 - 12.000			80 - 315 3.150 - 6.000		200 - 315 8.000 - 12.000	
APMX mm APMX cale	6.0 - 10 .250 - .500	6.0 - 26.5 .236 - 1.043			7.6 - 10.6 .299 - .417		27.2 - 33.8 1.071 - 1.331	
CDX mm CDX cale	34 1.339	114.5 4.508			114.5 4.508		114.5 4.508	
Płytka	 N331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A	 R/L331.1A	 N331.1A	 R/L331.1A
Wielkości płytek	04,05 i 08	04,05,08,11 i 14	* 04,05,08,11 i 14	09,10,12,13 i 16	11	* 04,05,08,11 i 14	11	* 04,05,08,11 i 14
Złącza	Mocowanie trzpieniowe Chwyt cylindryczny Otwór z rowkiem wpustowym	Mocowanie trzpieniowe Chwyt cylindryczny Otwór z rowkiem wpustowym Weldon			Mocowanie trzpieniowe Chwyt cylindryczny Otwór z rowkiem wpustowym Weldon		Mocowanie trzpieniowe Otwór z rowkiem wpustowym	
Inne operacje								

*) Płytki R/L331.1A – nie mają zastosowania w korpusach z oferty podstawowej (patrz rozwiązania Tailor Made)

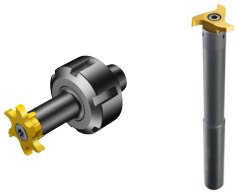
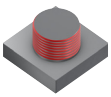
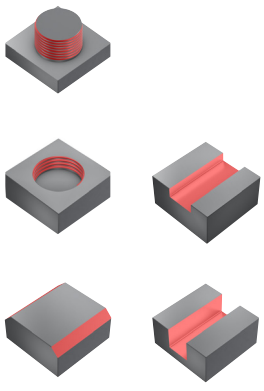
Narzędzia do frezowania profilowego

	CoroMill® 200	CoroMill® 300	CoroMill® 600	
				
Strona	J222	J205	J228	
Materiał	P M K N S H	P M K N S H	P M	
Podstawowe zastosowania				
KAPR	0°	0°	0°	
DC mm DC cale	25 - 160 1.000 - 10.000	10 - 200 .375 - 8.000	25 - 63 .985 - 2.480	
APMX mm APMX cale	5 - 10 .187 - .375	0.7 - 10 .027 - .500	5 - 6 .196 - .236	
Płytka				
Wielkości płytek	09,10,12,13,16,19 i 20	05,07,08,09,10,13,16,20 i 25	10 i 12	
Złącza	Chwyt cylindryczny Chwyt Whistle notch/Weldon Mocowanie trzpieniowe Mocowanie trzpieniowe CIS	Coromant Capto System Coromant EH Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe Weldon Złącze gwintowane	Chwyt cylindryczny Mocowanie trzpieniowe	
Chłodzenie wewnętrzne		✓	✓	
Opcje				
Inne operacje				

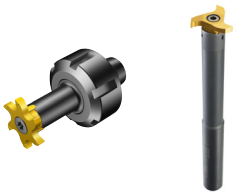
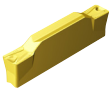
Narzędzia do frezowania profilowego

	CoroMill® 216	CoroMill® 216F		
				
Strona	J233	J241		
Materiał	P M K N S H	P M K N S		
Podstawowe zastosowania				
DC mm DC cale	10 - 50 .375 - 2.000	8 - 32 .312 - 1.250		
APMX mm APMX cale	8.6 - 44.6 .0310 - 1.791	1.2 - 4.8 .047 - .185		
Płytka				
Wielkość płytki, mm	10,12,16,20,25,30,32,40,50	08,10,12,16,20,25,30,32		
Wielkość płytki, cale	10,13,16,19,25,32,38,51	08,10,13,16,19,25,32		
Złącza	Coromant Capto Chwyt cylindryczny System Coromant EH Złącze gwintowane Weldon	Chwyt cylindryczny		
Chłodzenie wewnętrzne	✔			
Opcje				
Inne operacje				

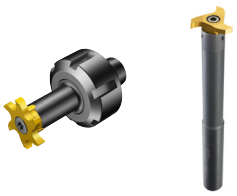
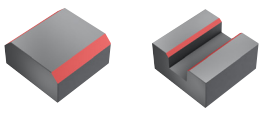
Narzędzia do frezowania gwintów

	CoroMill® 325	CoroMill® 328	CoroMill® 327	
				
Strona	J245	J247	J248	
Materiał	M N S	P M K N S	P M K N S	
Podstawowe zastosowania				
DC mm DC cale	3 - 10 .118 - .394	39 - 80 1.535 - 2.480	9.7 - 21.7 .461 - .854	
APMX mm APMX cale			0.58 - 2.6 .023 - .102	
Płytka				
Wielkości płytek	16	13	6,9 i 12	
Złącza	Dla obrabiarek z przesuwną głowicą wyposażonych we wrzeciona PCM, Jarvis, Star, Tsugami, Tornos lub WTO	Otwór z rowkiem wpustowym Weldon Mocowanie trzpieniowe	Coromant Capto® wersja krótka Chwyt cylindryczny Weldon Zintegrowane tuleje zaciskowe ER	
Chłodzenie wewnętrzne			✓	
Opcje				
Inne operacje				

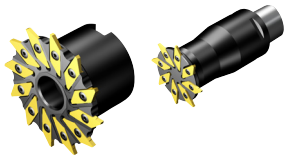
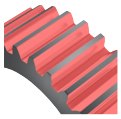
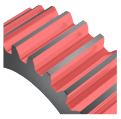
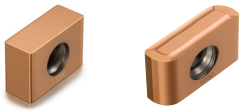
Narzędzia do frezowania rowków

	CoroMill® 329	CoroMill® 327		
				
Strona	J258	J260		
Materiał	P M K N S	P M K		
Podstawowe zastosowania				
KAPR	90°			
DC mm DC cale	100 - 160 4.000 - 5.000	9.7 - 34.7 .381 - 1.366		
APMX mm APMX cale	15 - 18 .591 - .709			
Płytka				
Wielkości płytek	Różna szerokość płytek	06, 09, 12 i 14		
Złącza	Otwór z rowkiem wpustowym Mocowanie trzpieniowe	Coromant Capto® wersja krótka Chwyt cylindryczny Weldon Zintegrowane tuleje zaciskowe ER		
Chłodzenie wewnętrzne				
Opcje				
Inne operacje				

Frezowanie faz

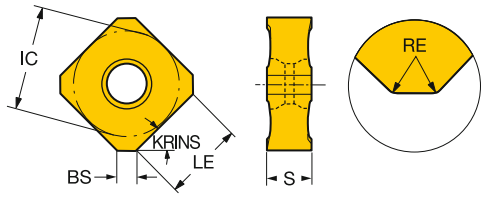
	CoroMill® 495	CoroMill® 327		
				
Strona	J267	J271		
Materiał	P M K N S	P M K		
Podstawowe zastosowania				
DC mm DC cale	12 - 63 .5 - 1.000	10.10 - 18.30 .461 - .854		
APMX mm APMX cale	3.8 - 7.7 .15 - .304			
Płytka				
Wielkości płytek	09	06 i 12		
Złącza	Coromant Capto System Coromant EH Chwyt cylindryczny Weldon	Coromant Capto® wersja krótka Chwyt cylindryczny Weldon Zintegrowane tuleje zaciskowe ER		
Chłodzenie wewnętrzne	✓	✓		
Opcje	Dostępne kąty: 15°, 30°, 45°, 60°			
Inne operacje				

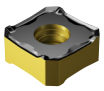
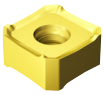
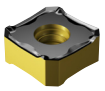
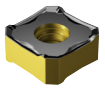
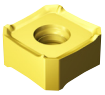
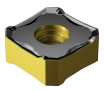
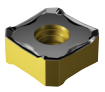
Narzędzia do frezowania uzębień

	CoroMill® 170	CoroMill® 176	CoroMill® 161	CoroMill® 162
				
Strona	J272	J274	J276	J278
Materiał	P	P	P	P
Podstawowe zastosowania				
KAPR			90°	70°
DC mm DC cale	210 - 500 8.268 - 19.685	90 - 210 3.543 - 8.268	66 - 80 2.598 - 3.150	90 - 140 3.543 - 5.512
APMX mm APMX cale				
Płytka				
Wielkości płytek	12 i 22	03 i 10	03	04 i 06
Złącza		Coromant Capto Otwór z osiowym rowkiem wpustowym	Coromant Capto Mocowanie trzpieniowe	Mocowanie trzpieniowe
Chłodzenie wewnętrzne				
Opcje				
Inne operacje				

CoroMill® 345, płytki frezarskie

KRINS 45°

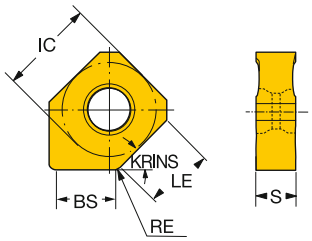


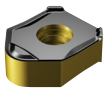
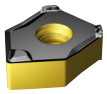
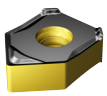
			RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M S30T	M S40T	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	K H13A	K K20W	S 1030	S S30T	S S40T	H 1010	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	IC	LE	S
Obróbka lekka		13	0.8	2.0	345R-1305E-PL	☆				☆	☆	☆			☆	☆		☆											☆			☆	☆			☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-PL	☆			☆	☆	☆		☆				☆							☆	☆	☆							☆				13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
		13	0.8	2.0	345R-13T5E-ML	☆	☆						☆	☆	☆	☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																	.512	.346	.234
		13	0.8	2.0	345R-1305E-KL																☆	☆	☆	☆				☆	☆									13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KL				☆												☆	☆		☆	☆			☆							☆		13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
Obróbka średnia		13	0.8	2.0	345R/L-1305M-PM	☆				☆	☆		☆				☆									☆	☆			☆							13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-PM				☆			☆						☆							☆									☆		☆	☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
		13	0.8	2.0	345R-13T5E-MM		☆							☆	☆	☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																	.512	.346	.234
			0.8	2.0	345R-13T5M-MM	☆	☆						☆	☆		☆			☆	☆											☆	☆						13.0	8.8	5.95
			.031	.079																																	.512	.346	.234
		13	0.8	2.0	345R-1305E-KM	☆				☆	☆	☆	☆					☆			☆	☆	☆	☆										☆	☆			☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KM																	☆	☆	☆					☆									13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
Obróbka ciężka		13	0.8	2.0	345R-1305M-PH	☆		☆	☆	☆	☆										☆	☆		☆	☆	☆		☆				☆	☆		☆		13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220
			0.8	2.0	345R-1305M-KH				☆	☆											☆	☆	☆	☆	☆			☆								☆	☆	13.0	8.8	5.60
			.031	.079																																	.512	.346	.220

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 345, płytki frezarskie

KRINS 45°



		RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 530	M S30T	M S40T	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	K K20W	H 1010	H 1030	H 530	IC	LE	S
Obróbka lekka		13	1.0	5.0	345N-1305E-PW5	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆								☆		☆	13.0	8.8	5.60
			.039	.197																					.512	.346	.220
		13	1.0	8.0	345N-1305E-PW8	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆								☆	☆	☆	13.0	8.8	5.60
			.039	.315																					.512	.346	.220
		13	1.0	8.0	345N-13T5E-MW8	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆										13.0	8.8	5.95
			.039	.315																					.512	.346	.234
		13	1.0	8.0	345N-1305E-KW8											☆	☆	☆	☆	☆	☆				13.0	8.8	5.60
			.039	.315																					.512	.346	.220

Płytka T5 wiper powinna być używana ze zwykłymi płytkami T5

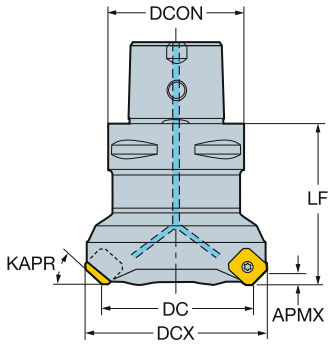
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 345, frez czołowy

Coromant Capto®



KAPR 45°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	C4	6.0	1		3	345-040C4-13L	40.0	54.1	60.0	3.0	0.60	19600	3	345R-1305
	13	C4	6.0	1		4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.60	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.0	1		3	345-050C5-13L	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	3	345R-1305
	13	C6	6.0	1		3	345-050C6-13L	63.0	64.1	60.0	3.0	1.32	17500	3	345R-1305
	13	C5	6.0	1		4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.29	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.0	1	5		345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	0.90	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.0	1	5		345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.30	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.0	1		4	345-063C5-13L	50.0	78.1	60.0	3.0	1.05	15500	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		4	345-063C6-13L	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	4	345R-1305
	13	C5	6.0	1		5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.05	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.0	1		5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.0	1	6		345-063C5-13H	50.0	78.1	60.0	3.0	1.07	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.0	1	6		345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.50	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.0	1		4	345-080C6-13L	63.0	94.1	70.0	3.0	2.00	13700	4	345R-1305
	13	C6	6.0	1		6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.04	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.0	1		6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	2.80	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.0	1	8		345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.00	13700	8	345R-1305
	13	C8	6.0	1	8		345-080C8-13H	80.0	94.1	70.0	3.0	2.80	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.0	1		7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	3.68	12200	7	345R-1305
	13	C8	6.0	1	10		345-100C8-13H	80.0	114.1	80.0	3.0	3.73	12200	10	345R-1305

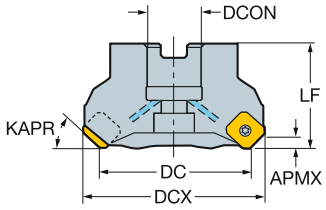
J43 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 345, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	22	6.0	1		3	345-040Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	19600	3	345R-1305
	13	22	6.0	1		4	345-040Q22-13M	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	19600	4	345R-1305
50.0	13	22	6.0	1		3	345-050Q22-13L	22.0	A		54.1	45.0	3.0	0.34	17500	3	345R-1305
	13	22	6.0	1		4	345-050Q22-13M	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.42	17500	4	345R-1305
	13	22	6.0	1	5		345-050Q22-13H	22.0	A		64.1	45.0	3.0	0.44	17500	5	345R-1305
63.0	13	22	6.0	1		4	345-063Q22-13L	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.42	15500	4	345R-1305
	13	22	6.0	1		5	345-063Q22-13M	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.55	15500	5	345R-1305
	13	22	6.0	1	6		345-063Q22-13H	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305
	13	22	6.0	1	7		345-063Q22-13HX	22.0	A		77.1	45.0	3.0	0.60	15500	7	345R-1305
80.0	13	27	6.0	1		4	345-080Q27-13L	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	4	345R-1305
	13	27	6.0	1		6	345-080Q27-13M	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	6	345R-1305
	13	27	6.0	1	8		345-080Q27-13H	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	8	345R-1305
	13	27	6.0	1	9		345-080Q27-13HX	27.0	A		94.1	50.0	3.0	1.21	13700	9	345R-1305
100.0	13	32	6.0	1		5	345-100Q32-13L	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.73	12200	5	345R-1305
	13	32	6.0	1		7	345-100Q32-13M	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.75	12200	7	345R-1305
	13	32	6.0	1	10		345-100Q32-13H	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.79	12200	10	345R-1305
	13	32	6.0	1	11		345-100Q32-13HX	32.0	A		114.1	50.0	3.0	1.82	12200	11	345R-1305
125.0	13	40	6.0	1		6	345-125Q40-13L	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.94	10900	6	345R-1305
	13	40	6.0	1		8	345-125Q40-13M	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.80	10900	8	345R-1305
	13	40	6.0	1	12		345-125Q40-13H	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.99	10900	12	345R-1305
	13	40	6.0	1	14		345-125Q40-13HX	40.0	B		139.1	63.0	3.0	2.98	10900	14	345R-1305
160.0	13	40S	6.0	0		7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.37	9600	7	345R-1305
	13	40S	6.0	0		10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	3.89	9600	10	345R-1305
	13	40S	6.0	0		12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.36	9600	12	345R-1305
	13	40S	6.0	0	16		345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	3.92	9600	16	345R-1305
200.0	13	60	6.0	0		8	345-200Q60-13L	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	8	345R-1305
	13	60	6.0	0		12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.32	8600	12	345R-1305
	13	60	6.0	0		16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.62	8600	16	345R-1305
	13	60	6.0	0	20		345-200Q60-13HX	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.51	8600	20	345R-1305
250.0	13	60	6.0	0		10	345-250Q60-13L	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	9.39	7700	10	345R-1305
	13	60	6.0	0		14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	9.89	7700	14	345R-1305
	13	60	6.0	0		18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.33	7700	18	345R-1305
	13	60	6.0	0	24		345-250Q60-13HX	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.00	7700	24	345R-1305

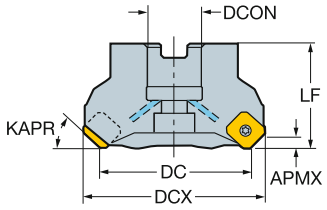
J43 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 345, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°





Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	13	3/4	.236	1		3	A345-051R19-13L	.750	A		2.562	1.772	2.2	1.38	17300	3	345R-1305
	13	3/4	.236	1		4	A345-051R19-13M	.750	A		2.562	1.772	2.2	0.92	17300	4	345R-1305
	13	3/4	.236	1	5		A345-051R19-13H	.750	A		2.562	1.772	2.2	0.92	17300	5	345R-1305
2.500	13	1	.236	1		4	A345-063R25-13L	1.000	A		3.054	1.772	2.2	0.68	15400	4	345R-1305
	13	1	.236	1		5	A345-063R25-13M	1.000	A		3.054	1.772	2.2	0.67	15400	5	345R-1305
	13	1	.236	1	6		A345-063R25-13H	1.000	A		3.054	1.772	2.2	1.41	15400	6	345R-1305
	13	1	.236	1	7		A345-063R25-13HX	1.000	A		3.054	1.772	2.2	1.41	15400	7	345R-1305
3.000	13	1	.236	1		4	A345-076R25-13L	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	4	345R-1305
	13	1	.236	1		6	A345-076R25-13M	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	6	345R-1305
	13	1	.236	1	8		A345-076R25-13H	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.80	14000	8	345R-1305
	13	1	.236	1	9		A345-076R25-13HX	1.000	A		3.554	1.772	2.2	1.81	14000	9	345R-1305
4.000	13	1 1/2	.236	1		5	A345-102R38-13L	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	5	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1		7	A345-102R38-13M	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	7	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	10		A345-102R38-13H	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	10	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	11		A345-102R38-13HX	1.500	B		4.554	2.480	2.2	3.52	12100	11	345R-1305
5.000	13	1 1/2	.236	1		6	A345-127R38-13L	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	6	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1		8	A345-127R38-13M	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	8	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	12		A345-127R38-13H	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	12	345R-1305
	13	1 1/2	.236	1	14		A345-127R38-13HX	1.500	B		5.554	2.480	2.2	4.75	10800	14	345R-1305
6.000	13	1 1/2	.236	0		7	A345-152R38-13L	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	7	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0		10	A345-152R38-13M	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	10	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0		12	A345-152R38-13H	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	12	345R-1305
	13	1 1/2	.236	0	16		A345-152R38-13HX	1.500	C	2.626	6.554	2.480	2.2	6.82	9900	16	345R-1305
8.000	13	2 1/2	.236	0		8	A345-203R63-13L	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.87	8500	8	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		12	A345-203R63-13M	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.87	8500	12	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		16	A345-203R63-13H	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.82	8500	16	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0	20		A345-203R63-13HX	2.500	C	4.000	8.546	2.480	2.2	10.82	8500	20	345R-1305
10.000	13	2 1/2	.236	0		10	A345-254R63-13L	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.76	7600	10	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		14	A345-254R63-13M	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.78	7600	14	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0		18	A345-254R63-13H	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.74	7600	18	345R-1305
	13	2 1/2	.236	0	24		A345-254R63-13HX	2.500	C	4.000	10.554	2.480	2.2	10.76	7600	24	345R-1305

 J43

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

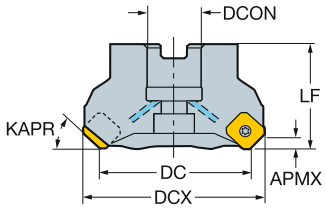
C3 – D C Q16

CoroMill® 345, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 45°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

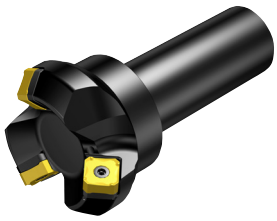
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	13	1	6.0	1		4	A345-080J25-13L	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	4	345R-1305
	13	1	6.0	1		6	A345-080J25-13M	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	6	345R-1305
	13	1	6.0	1	8		A345-080J25-13H	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	8	345R-1305
	13	1	6.0	1	9		A345-080J25-13HX	25.4		94.1	50.0	3.0	0.82	13700	9	345R-1305
100.0	13	1 1/4	6.0	1		5	A345-100J31-13L	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	5	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1		7	A345-100J31-13M	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	7	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1	10		A345-100J31-13HX	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	10	345R-1305
125.0	13	1 1/2	6.0	1		6	A345-125J38-13L	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	6	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1		8	A345-125J38-13M	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	8	345R-1305
	13	1 1/4	6.0	1	10		A345-100J31-13H	31.8		114.1	50.0	3.0	1.60	12200	10	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1	12		A345-125J38-13H	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	12	345R-1305
	13	1 1/2	6.0	1	14		A345-125J38-13HX	38.1		139.1	63.0	3.0	3.10	10900	14	345R-1305
160.0	13	2	6.0	0		7	A345-160J51-13L	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	7	345R-1305
	13	2	6.0	0		10	A345-160J51-13M	50.8		174.1	63.0	3.0	3.10	9600	10	345R-1305
	13	2	6.0	0		12	A345-160J51-13H	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	12	345R-1305
	13	2	6.0	0	16		A345-160J51-13HX	50.8		174.1	63.0	3.0	4.70	9600	16	345R-1305
200.0	13	1 7/8	6.0	0		8	A345-200J47-13L	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.90	8600	8	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		12	A345-200J47-13M	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.91	8600	12	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		16	A345-200J47-13H	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.70	8600	16	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0	20		A345-200J47-13HX	47.6	66.7	214.1	63.0	3.0	4.84	8600	20	345R-1305
250.0	13	1 7/8	6.0	0		10	A345-250J47-13L	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.84	7700	10	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		14	A345-250J47-13M	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.86	7700	14	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0		18	A345-250J47-13H	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.95	7700	18	345R-1305
	13	1 7/8	6.0	0	24		A345-250J47-13HX	47.6	66.7	264.1	63.0	3.0	4.95	7700	24	345R-1305

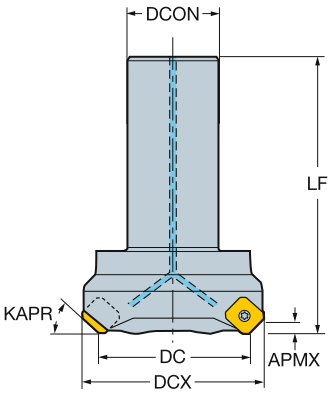
J43 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 345, frez czołowy

Chwyt cylindryczny

KAPR 45°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	13	32	6.0	1	3	**345-040A32-13L**	32.0	54.1	120.0	3.0	0.80	19600	3	345R-1305
	13	32	6.0	1	4	**345-040A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	0.80	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.0	1	3	**345-050A32-13L**	32.0	64.1	120.0	3.0	1.00	17500	3	345R-1305
	13	32	6.0	1	4	**345-050A32-13M**	32.0	54.1	120.0	3.0	1.00	17500	4	345R-1305

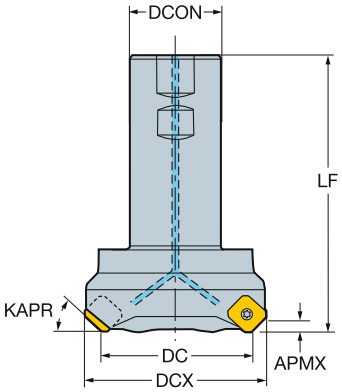
J43 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 345, frez czołowy

Weldon

KAPR 45°





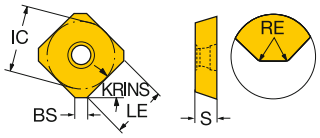
Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	13	1 1/4	.236	1	3	**A345-038M32-13L**	1.250	2.054	5.865	2.2	1.80	20100	3	345R-1305
	13	1 1/4	.236	1	4	**A345-038M32-13M**	1.250	2.054	5.865	2.2	1.80	20100	4	345R-1305
2.000	13	1 1/4	.236	1	3	**A345-051M32-13L**	1.250	2.554	5.865	2.2	2.33	17300	3	345R-1305
	13	1 1/4	.236	1	4	**A345-051M32-13M**	1.250	2.554	5.865	2.2	2.33	17300	4	345R-1305
2.500	13	1 1/4	.236	1	4	**A345-063M32-13L**	1.250	3.054	5.865	2.2	2.33	15400	4	345R-1305

J43 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 245, płytki frezarskie

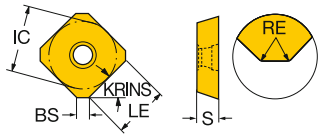
KRINS 45°

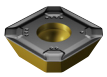


| | | RE | BS | Oznaczenie | P | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | | | | | | | N | | | | | | | S | | | | | | | | | | H | | | | | | | | Wymiary, mm, *cale* | | |
|---|---|---

CoroMill® 245, płytki frezarskie

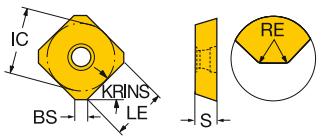
KRINS 45°



			RE	BS	Oznaczenie	P 1025	P 1030	P 2040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	K H13A	K K15W	K K20W	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	N K15W	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka ciężka		12	1.6	1.5	R245-12 T3 M-PH				☆	☆	☆						☆						☆	☆	☆																					☆		13.4	9.8	3.97
			.063	*.060*																																												*.528*	*.386*	*.156*
			1.5	2.0	R245-12 T3 M-KH														☆	☆	☆	☆						☆																	☆			13.4	10.0	3.97
			.059	*.079*																																												*.528*	*.394*	*.156*

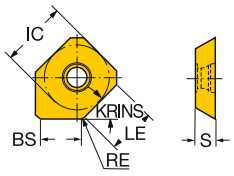
CoroMill® 245, płytki frezarskie

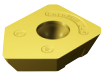
KRINS 45°



			RE	BS	Oznaczenie	K		N	H		Wymiary, mm, *cale*		
						6190	CB50	CD10	6190	CB50	IC	LE	S
Obróbka lekka		12	1.5	1.4	**R245-12 T3 E**		☆	☆		☆	13.4	3.5	3.97
			.059	*.055*							*.528*	*.138*	*.156*
			2.5	0.4	**R245-12 T3 E1**	☆			☆		13.4	10.0	3.97
			.098	*.016*							*.528*	*.394*	*.156*

KRINS 45°



			RE	BS	Oznaczenie	P			M			K						N				S				H				Wymiary, mm, *cale*		
						1025	1030	530	1025	2030	530	1020	3220	3330	CB50	H13A	K15W	1025	1030	CD10	H13A	K15W	1010	1025	1030	2030	H13A	1010	1025	1030	530	CB50	IC	LE	S
Obróbka lekka		12	2.5	6.4	**R245-12 T3 E-W**	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	3.5	3.97
			.098	*.252*																												*.528*	*.138*	*.156*
		18	1.0	10.8	**R245-18 T6 E-W**	☆	☆			☆		☆						☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			18.0	13.9	6.10
			.039	*.425*																												*.709*	*.547*	*.240*

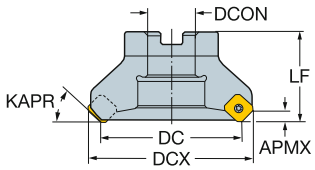
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 245, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°





Wersja metryczna

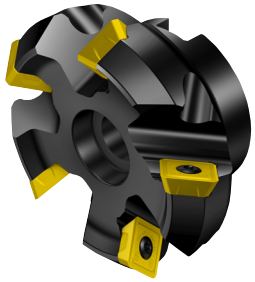
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	12	22	6.0	0		3	R245-050Q22-12L	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	4		R245-050Q22-12M	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.60	16250	4	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	5		R245-050Q22-12H	22.0	A		62.5	40.0	3.0	0.50	16250	5	R245-12T3..
63.0	12	22	6.0	0		4	R245-063Q22-12L	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.79	14400	4	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	5		R245-063Q22-12M	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.79	14400	5	R245-12T3..
	12	22	6.0	0	6		R245-063Q22-12H	22.0	A		75.5	40.0	3.0	0.58	14400	6	R245-12T3..
80.0	12	27	6.0	0		4	R245-080Q27-12L	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.42	12700	4	R245-12T3..
	12	27	6.0	0	6		R245-080Q27-12M	27.0	B		92.5	50.0	3.0	1.42	12700	6	R245-12T3..
	12	27	6.0	0	8		R245-080Q27-12H	27.0	B		92.5	50.0	3.0	0.97	12700	8	R245-12T3..
	18	32	10.0	0		4	R245-080Q32-18M	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.62	6100	4	R245-18T6..
	18	32	10.0	0		5	R245-080Q32-18H	32.0	B		98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	32	6.0	0		5	R245-100Q32-12L	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.87	11300	5	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	7		R245-100Q32-12M	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.87	11300	7	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	10		R245-100Q32-12H	32.0	B		112.5	50.0	3.0	1.42	11300	10	R245-12T3..
	18	32	10.0	0		4	R245-100Q32-18M	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.87	5400	4	R245-18T6..
	18	32	10.0	0		6	R245-100Q32-18H	32.0	B		118.8	50.0	5.0	1.87	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	40	6.0	0		6	R245-125Q40-12L	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.16	10100	6	R245-12T3..
	12	40	6.0	0	8		R245-125Q40-12M	40.0	B		137.5	63.0	3.0	3.16	10100	8	R245-12T3..
	12	40	6.0	0	12		R245-125Q40-12H	40.0	B		137.5	63.0	3.0	2.60	10100	12	R245-12T3..
	18	40	10.0	0		5	R245-125Q40-18M	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.80	4900	5	R245-18T6..
	18	40	10.0	0		7	R245-125Q40-18H	40.0	B		138.8	63.0	5.0	3.80	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	40S	6.0	0		7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	7	R245-12T3..
	12	40S	6.0	0	10		R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	10	R245-12T3..
	12	40S	6.0	0	16		R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	5.00	8900	16	R245-12T3..
	18	40S	10.0	0		6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	8.50	4300	6	R245-18T6..
	18	40S	10.0	0		9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	8.50	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	60	6.0	0		8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	8	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	12		R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	12	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	20		R245-200Q60-12H	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.70	7950	20	R245-12T3..
	18	60	10.0	0		8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	12.00	3800	8	R245-18T6..
	18	60	10.0	0		12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	12.00	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	60	6.0	0		10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.70	7100	10	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	14		R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.80	7100	14	R245-12T3..
	12	60	6.0	0	24		R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.66	7100	24	R245-12T3..
	18	60	10.0	0		10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	8.82	3400	10	R245-18T6..
	18	60	10.0	0		14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	8.80	3400	14	R245-18T6..

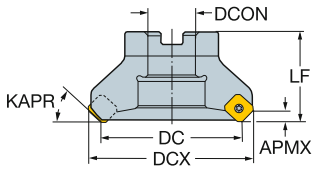
 J51
 O5
 Q5
 Q1
 Q35
 Q16

CoroMill® 245, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

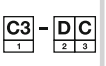
STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°





Wersja calowa

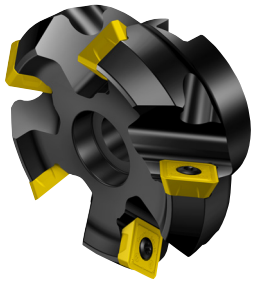
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	12	3/4	.240	0		3	RA245-051R19-12L	.750	A		2.492	1.575	2.2	1.16	16250	3	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	4		RA245-051R19-12M	.750	A		2.492	1.575	2.2	1.41	16250	4	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	5		RA245-051R19-12H	.750	A		2.492	1.575	2.2	0.40	16250	5	R245-12T3..
2.500	12	3/4	.240	0		4	RA245-063R19-12L	.750	A		2.992	1.575	2.2	1.67	14400	4	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	5		RA245-063R19-12M	.750	A		2.992	1.575	2.2	24.20	14400	5	R245-12T3..
	12	3/4	.240	0	6		RA245-063R19-12H	.750	A		2.992	1.575	2.2	1.67	14400	6	R245-12T3..
3.000	12	1	.240	0		4	RA245-076R25-12L	1.000	B		3.492	1.969	2.2	2.51	12700	4	R245-12T3..
	12	1	.240	0	6		RA245-076R25-12M	1.000	B		3.492	1.969	2.2	24.20	12700	6	R245-12T3..
	12	1	.240	0	8		RA245-076R25-12H	1.000	B		3.492	1.969	2.2	24.20	12700	8	R245-12T3..
	18	1	.394	0		4	RA245-076R25-18M	1.000	B		3.740	1.969	3.7	3.08	6300	4	R245-18T6..
	18	1	.394	0		5	RA245-076R25-18H	1.000	B		3.740	1.969	3.7	3.08	6300	5	R245-18T6..
4.000	12	1 1/2	.240	0		5	RA245-102R38-12L	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.22	11300	5	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	7		RA245-102R38-12M	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.22	11300	7	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	10		RA245-102R38-12H	1.500	B		4.492	1.969	2.2	8.20	11300	10	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		4	RA245-102R38-18M	1.500	B		4.740	1.969	3.7	8.24	5400	4	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		6	RA245-102R38-18H	1.500	B		4.740	1.969	3.7	8.23	5400	6	R245-18T6..
5.000	12	1 1/2	.240	0		6	RA245-127R38-12L	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	6	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	8		RA245-127R38-12M	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	8	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	12		RA245-127R38-12H	1.500	B		5.492	2.480	2.2	18.04	10100	12	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		5	RA245-127R38-18M	1.500	B		5.740	2.480	3.7	18.04	4800	5	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		7	RA245-127R38-18H	1.500	B		5.740	2.480	3.7	18.04	4800	7	R245-18T6..
6.000	12	1 1/2	.240	0		7	RA245-152R38-12L	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	7	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	10		RA245-152R38-12M	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	10	R245-12T3..
	12	1 1/2	.240	0	15		RA245-152R38-12H	1.500	B		6.492	2.480	2.2	18.04	8900	15	R245-12T3..
	18	1 1/2	.394	0		6	RA245-152R38-18M	1.500	B		6.740	2.480	3.7	18.04	4400	6	R245-18T6..
	18	1 1/2	.394	0		9	RA245-152R38-18H	1.500	B		6.740	2.480	3.7	18.04	4400	9	R245-18T6..
8.000	12	2 1/2	.240	0		8	RA245-203R63-12L	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.38	7950	8	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	12		RA245-203R63-12M	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.49	7950	12	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	20		RA245-203R63-12H	2.500	C	4.000	8.492	2.480	2.2	17.38	7950	20	R245-12T3..
	18	2 1/2	.394	0		8	RA245-203R63-18M	2.500	C	4.000	8.740	2.480	3.7	17.60	3800	8	R245-18T6..
	18	2 1/2	.394	0		12	RA245-203R63-18H	2.500	C	4.000	8.740	2.480	3.7	17.51	3800	12	R245-18T6..
10.000	12	2 1/2	.240	0		10	RA245-254R63-12L	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	16.06	7100	10	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	14		RA245-254R63-12M	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	16.17	7100	14	R245-12T3..
	12	2 1/2	.240	0	24		RA245-254R63-12H	2.500	C	4.000	10.492	2.480	2.2	17.71	7100	24	R245-12T3..
	18	2 1/2	.394	0		10	RA245-254R63-18M	2.500	C	4.000	10.740	2.480	3.7	19.58	3400	10	R245-18T6..
	18	2 1/2	.394	0		14	RA245-254R63-18H	2.500	C	4.000	10.740	2.480	3.7	19.58	3400	14	R245-18T6..

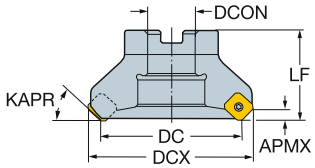
 J51
 O5
 Q5
 Q1
 Q35
 Q16

CoroMill® 245, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 45°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	12	1	6.0	0		4	RA245-080J25.4-12L	25.4		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	4	R245-12T3..
	12	1	6.0	0	6		RA245-080J25.4-12M	25.4		92.5	50.0	3.0	1.40	12700	6	R245-12T3..
	12	1	6.0	0	8		RA245-080J25.4-12H	25.4		92.5	50.0	3.0	1.14	12700	8	R245-12T3..
	18	1	10.0	0		4	RA245-080J25-18M	25.4		99.8	50.0	5.0	1.40	6100	4	R245-18T6..
	18	1	10.0	0		5	RA245-080J25-18H	25.4		101.3	50.0	5.0	1.40	6100	5	R245-18T6..
100.0	12	1 1/4	6.0	0		5	RA245-100J31.75-12L	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	5	R245-12T3..
	12	1 1/4	6.0	0	7		RA245-100J31.75-12M	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	7	R245-12T3..
	12	1 1/4	6.0	0	10		RA245-100J31.75-12H	31.8		112.5	63.0	3.0	2.60	11300	10	R245-12T3..
	18	1 1/4	10.0	0		4	RA245-100J31-18M	31.8		118.8	63.0	5.0	2.60	5400	4	R245-18T6..
	18	1 1/4	10.0	0		6	RA245-100J31-18H	31.8		118.8	63.0	5.0	2.60	5400	6	R245-18T6..
125.0	12	1 1/2	6.0	0		6	RA245-125J38.1-12L	38.1		137.5	63.0	3.0	3.76	10100	6	R245-12T3..
	12	1 1/2	6.0	0	8		RA245-125J38.1-12M	38.1		137.5	63.0	3.0	3.76	10100	8	R245-12T3..
	12	1 1/2	6.0	0	12		RA245-125J38.1-12H	38.1		137.5	63.0	3.0	3.75	10100	12	R245-12T3..
	18	1 1/2	10.0	0		5	RA245-125J38-18M	38.1		143.8	63.0	5.0	3.73	4900	5	R245-18T6..
	18	1 1/2	10.0	0		7	RA245-125J38-18H	38.1		143.8	63.0	5.0	3.78	4900	7	R245-18T6..
160.0	12	2	6.0	0		7	RA245-160J50.8-12L	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	7	R245-12T3..
	12	2	6.0	0	10		RA245-160J50.8-12M	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	10	R245-12T3..
	12	2	6.0	0	16		RA245-160J50.8-12H	50.8		172.5	63.0	3.0	11.00	8900	16	R245-12T3..
	18	2	10.0	0		6	RA245-160J51-18M	50.8		178.8	63.0	5.0	8.10	4300	6	R245-18T6..
	18	2	10.0	0		9	RA245-160J51-18H	50.8		178.8	63.0	5.0	8.06	4300	9	R245-18T6..
200.0	12	1 7/8	6.0	0		8	RA245-200J47.625-12L	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	8	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	12		RA245-200J47.625-12M	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	12	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	20		RA245-200J47.625-12H	47.6	66.7	212.5	63.0	3.0	8.10	7950	20	R245-12T3..
	18	1 7/8	10.0	0		8	RA245-200J47-18M	47.6	66.7	218.8	63.0	5.0	7.90	3800	8	R245-18T6..
	18	1 7/8	10.0	0		12	RA245-200J47-18H	47.6	66.7	218.8	63.0	5.0	8.15	3800	12	R245-18T6..
250.0	12	1 7/8	6.0	0		10	RA245-250J47.625-12L	47.6	66.7	262.5	63.0	3.0	8.00	7100	10	R245-12T3..
	12	1 7/8	6.0	0	14		RA245-250J47.625-12M	47.6	66.7	262.5	63.0	3.0	8.04	7100	14	R245-12T3..
	18	1 7/8	10.0	0		10	RA245-250J47-18M	47.6	66.7	268.8	63.0	5.0	8.04	3400	10	R245-18T6..
	18	1 7/8	10.0	0		14	RA245-250J47-18H	47.6	66.7	268.8	63.0	5.0	8.04	3400	14	R245-18T6..

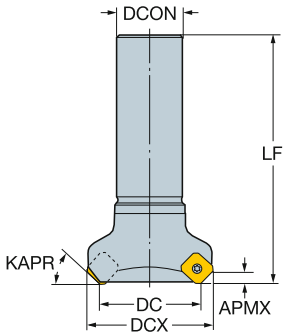
J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 245, frez czołowy

Chwyt cylindryczny

KAPR 45°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	12	32	6.0	0	3		R245-032A32-12M	32.0	44.5	120.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.0	0		3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	120.0	3.0	1.17	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.0	0		3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	120.0	3.0	1.42	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	4		R245-050A32-12M	32.0	62.5	120.0	3.0	1.42	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.0	0		4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	120.0	3.0	1.17	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	5		R245-063A32-12M	32.0	75.5	120.0	3.0	1.88	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.0	0		4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	120.0	3.0	2.14	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.0	0	6		R245-080A32-12M	32.0	92.5	120.0	3.0	1.88	12700	6	R245-12T3..

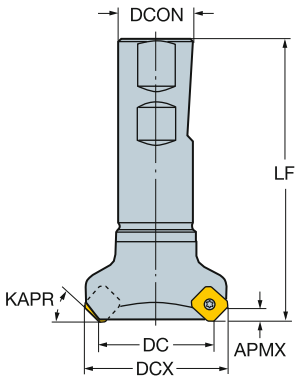
J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 245, frez czołowy

Chwyt Whistle notch/Weldon

KAPR 45°





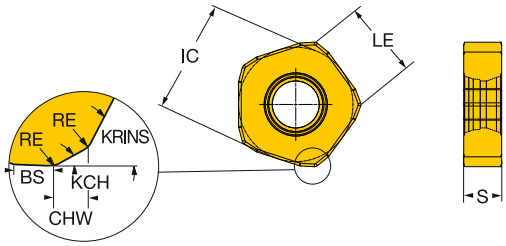
Wersja calowa

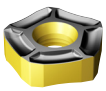
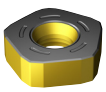
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	12	1	.240	0		2	RA245-032MN25-12L	1.000	1.742	3.858	2.2	1.65	18250	2	R245-12T3..
	12	1	.240	0	3		RA245-032MN25-12M	1.000	1.742	3.858	2.2	1.10	18250	3	R245-12T3..
1.500	12	1 1/4	.240	0		3	RA245-038MN32-12L	1.250	1.992	3.858	2.2	1.98	18250	3	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	4		RA245-038MN32-12M	1.250	1.992	3.858	2.2	2.42	18250	4	R245-12T3..
2.000	12	1 1/4	.240	0		3	RA245-051MN32-12L	1.250	2.492	3.976	2.2	3.08	16250	3	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	4		RA245-051MN32-12M	1.250	2.492	3.976	2.2	2.49	16250	4	R245-12T3..
2.500	12	1 1/4	.240	0		4	RA245-063MN32-12L	1.250	2.992	3.976	2.2	3.08	14400	4	R245-12T3..
	12	1 1/4	.240	0	5		RA245-063MN32-12M	1.250	2.992	3.976	2.2	3.08	14400	5	R245-12T3..

J51 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 357, płytki frezarskie

KRINS 57°



			RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		24	1.0	14°	2.6	3.0	**357R-2408M-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	24.4	13.0	7.94
			.039		*.102*	*.118*													*.961*	*.512*	*.313*
Obróbka ciężka		24	1.0	14°	2.6	3.0	**357N-2408M-KH**		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		24.4	13.0	7.94
			.039		*.102*	*.118*													*.961*	*.512*	*.313*

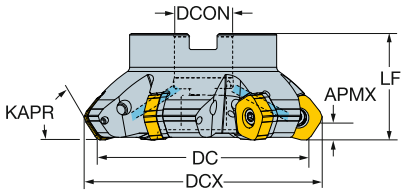
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 357, frezy czołowe

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 57°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	24	32	10.0	1	5	357-100Q32-24M	32.0	A		115.8	50.0	15.0	1.20	5100	5	357R-2408
125.0	24	40	10.0	1	6	357-125Q40-24M	40.0	B		140.8	63.0	15.0	2.30	4400	6	357R-2408
160.0	24	40	10.0	0	8	357-160Q40-24M	40.0	B		175.8	63.0	15.0	3.20	4000	8	357R-2408
200.0	24	60	10.0	0	10	357-200Q60-24M	60.0	C	101.6	215.8	63.0	15.0	6.70	3500	10	357R-2408
250.0	24	60	10.0	0	12	357-250Q60-24M	60.0	C	101.6	265.8	63.0	15.0	12.50	3100	12	357R-2408
315.0	24	60	10.0	0	14	357-315Q60-24M	60.0	C	101.6	330.8	80.0	15.0	20.60	2800	14	357R-2408

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.000	24	1 1/2	.394	1	5	A357-102R38-24M	1.500	A		4.622	2.480	11.1	2.64	5000	5	357R-2408
5.000	24	1 1/2	.394	1	6	A357-127R38-24M	1.500	A		5.622	2.480	11.1	5.28	4400	6	357R-2408
6.000	24	1 1/2	.394	1	8	A357-152R38-24M	1.500	B		6.622	2.480	11.1	6.38	4100	8	357R-2408
8.000	24	2 1/2	.394	0	10	A357-203R63-24M	2.500	C	4.000	8.622	2.480	11.1	15.18	3500	10	357R-2408
10.000	24	2 1/2	.394	0	12	A357-254R63-24M	2.500	C	4.000	10.622	2.480	11.1	28.38	3000	12	357R-2408

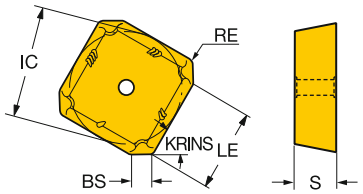
Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

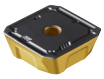
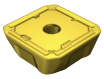
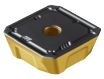
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	24	1 1/4	10.0	1	5	A357-100J31.75-24M	31.8		115.8	63.0	15.0	1.20	5100	5	357R-2408
125.0	24	1 1/2	10.0	1	6	A357-125J38.1-24M	38.1		140.8	63.0	15.0	2.30	4400	6	357R-2408
160.0	24	2	10.0	0	8	A357-160J50.8-24M	50.8		175.8	63.0	15.0	3.20	4000	8	357R-2408
200.0	24	1 7/8	10.0	0	10	A357-200J47.625-24M	47.6	66.7	215.8	63.0	15.0	6.70	3500	10	357R-2408
250.0	24	1 7/8	10.0	0	12	A357-250J47.625-24M	47.6	66.7	265.8	63.0	15.0	12.50	3000	12	357R-2408

J59 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 360, płytki frezarskie

KRINS 60°



			RE	BS	Oznaczenie	P			M		K				S		Wymiary, mm, *cale*		
						4220	4230	4240	2030	2040	3040	3220	3330	4220	2030	2040	IC	LE	S
Obróbka ciężka		19	1.6	2.2	**360L-1906M-PH**		☆										18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	**360R-19 06M-PH**	☆	☆	☆						☆			18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	**360L-2807M-PH**		☆										28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	**360R-28 07M-PH**	☆	☆	☆						☆			28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
		19	1.6	2.2	**360L-1906M-MH**					☆						☆	18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	**360R-19 06M-MH**				☆	☆					☆	☆	18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	**360L-2807M-MH**					☆						☆	28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	**360R-28 07M-MH**				☆	☆					☆	☆	28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
		19	1.6	2.2	**360L-1906M-KH**						☆						18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
			1.6	2.2	**360R-19 06M-KH**						☆	☆	☆				18.9	15.0	6.35
			.063	*.087*													*.746*	*.591*	*.250*
		28	1.7	4.6	**360L-2807M-KH**						☆						28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*
			1.7	4.6	**360R-28 07M-KH**						☆	☆	☆				28.5	20.0	7.94
			.067	*.181*													*1.121*	*.787*	*.313*

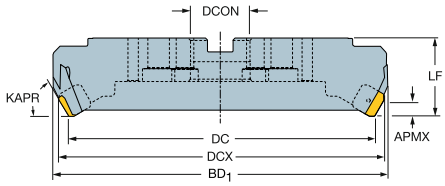
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 360, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 60°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	BD_1	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	40	13.0	0		6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B				175.0	186.6	80.0	16.0	12.90	795	6	360R-1906
	19	40	13.0	0	8		360-160Q40-Z8E19	40.0	B				175.0	186.6	80.0	16.0	12.90	795	8	360R-1906
	28	40	18.0	0		6	360-160Q40-Z6D28	40.0	B				180.8	186.2	80.0	16.0	12.90	795	6	360R-2807
	28	40	18.0	0	8		360-160Q40-Z8E28	40.0	B				180.8	186.2	80.0	16.0	12.90	795	8	360R-2807
200.0	19	60	13.0	0		8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6			215.0	226.6	80.0	16.0	12.80	640	8	360R-1906
	19	60	13.0	0	10		360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6			215.0	226.6	80.0	16.0	13.00	640	10	360R-1906
	28	60	18.0	0		8	360-200Q60-Z8D28	60.0	C	101.6			220.8	226.2	80.0	16.0	12.90	640	8	360R-2807
	28	60	18.0	0	10		360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6			220.8	226.2	80.0	16.0	12.70	640	10	360R-2807
250.0	19	60	13.0	0		10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6			265.0	276.6	80.0	16.0	51.00	510	10	360R-1906
	19	60	13.0	0	12		360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6			265.0	276.6	80.0	16.0	12.90	510	12	360R-1906
	28	60	18.0	0		10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6			270.8	276.2	80.0	16.0	12.90	510	10	360R-2807
	28	60	18.0	0	12		360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6			270.8	276.2	80.0	16.0	12.70	510	12	360R-2807
315.0	19	60	13.0	0		12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C		101.6	177.8	330.0	341.6	80.0	16.0	5.00	405	12	360R-1906
	19	60	13.0	0	15		360-315Q60-Z15E19	60.0	C		101.6	177.8	330.0	341.6	80.0	16.0	5.00	405	15	360R-1906
	28	60	18.0	0		12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C		101.6	177.8	335.8	341.2	80.0	16.0	5.00	405	12	360R-2807
	28	60	18.0	0	15		360-315Q60-Z15E28	60.0	C		101.6	177.8	335.8	341.2	80.0	16.0	5.00	405	15	360R-2807
400.0	19	60	13.0	0		15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C		101.6	177.8	415.0	426.6	80.0	16.0	5.00	320	15	360R-1906
	19	60	13.0	0	19		360-400Q60-Z19E19	60.0	C		101.6	177.8	415.0	426.6	80.0	16.0	51.00	320	19	360R-1906
	28	60	18.0	0		15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C		101.6	177.8	420.8	426.2	80.0	16.0	5.00	320	15	360R-2807
	28	60	18.0	0	19		360-400Q60-Z19E28	60.0	C		101.6	177.8	420.8	426.2	80.0	16.0	53.00	320	19	360R-2807
500.0	19	60	13.0	0		18	360-500Q60-Z18D19	60.0	C		101.6	177.8	515.0	526.6	80.0	16.0	55.00	255	18	360R-1906
	19	60	13.0	0	24		360-500Q60-Z24E19	60.0	C		101.6	177.8	515.0	526.6	80.0	16.0	6.00	255	24	360R-1906
	28	60	18.0	0		18	360-500Q60-Z18D28	60.0	C		101.6	177.8	520.8	526.2	80.0	16.0	55.00	255	18	360R-2807
	28	60	18.0	0	24		360-500Q60-Z24E28	60.0	C		101.6	177.8	520.8	526.2	80.0	16.0	6.00	255	24	360R-2807

 J61
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35
C3 - D C Q16

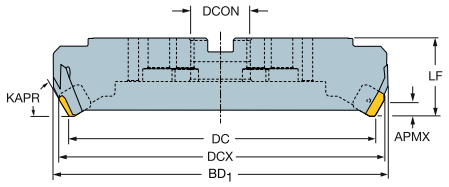
SANDVIK Coromant

CoroMill® 360, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 60°





Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
6.000	19	1 1/2	.512	0		6	A360-152R38-Z6D19	1.500	B		6.591	3.150	11.8	10.78	840	6	360R-1906
	19	1 1/2	.512	0	8		A360-152R38-Z8E19	1.500	B		6.591	3.150	11.8	10.78	840	8	360R-1906
	28	1 1/2	.709	0		6	A360-152R38-Z6D28	1.500	B		6.819	3.150	11.8	10.78	840	6	360R-2807
	28	1 1/2	.709	0	8		A360-152R38-Z8E28	1.500	B		6.819	3.150	11.8	10.36	840	8	360R-2807
8.000	19	2 1/2	.512	0		8	A360-203R63-Z8D19	2.500	C	4.000	8.591	3.150	11.8	10.56	630	8	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	10		A360-203R63-Z10E19	2.500	C	4.000	8.591	3.150	11.8	10.41	630	10	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		8	A360-203R63-Z8D28	2.500	C	4.000	8.819	3.150	11.8	10.56	630	8	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	10		A360-203R63-Z10E28	2.500	C	4.000	8.819	3.150	11.8	10.47	630	10	360R-2807
10.000	19	2 1/2	.512	0		10	A360-254R63-Z10D19	2.500	C	4.000	10.591	3.150	11.8	48.18	500	10	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	12		A360-254R63-Z12E19	2.500	C	4.000	10.591	3.150	11.8	47.08	500	12	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		10	A360-254R63-Z10D28	2.500	C	4.000	10.819	3.150	11.8	48.40	500	10	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	12		A360-254R63-Z12E28	2.500	C	4.000	10.819	3.150	11.8	10.96	500	12	360R-2807
12.000	19	2 1/2	.512	0		12	A360-305R63-Z12D19	2.500	C	4.000	12.591	3.150	11.8	65.78	420	12	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	15		A360-305R63-Z15E19	2.500	C	4.000	12.591	3.150	11.8	66.00	420	15	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		12	A360-305R63-Z12D28	2.500	C	4.000	12.819	3.150	11.8	66.00	420	12	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	15		A360-305R63-Z15E28	2.500	C	4.000	12.819	3.150	11.8	66.00	420	15	360R-2807
16.000	19	2 1/2	.512	0		15	A360-406R63-Z15D19	2.500	C	4.000	16.591	3.150	11.8	110.66	315	15	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	19		A360-406R63-Z19E19	2.500	C	4.000	16.591	3.150	11.8	110.66	315	19	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		15	A360-406R63-Z15D28	2.500	C	4.000	16.819	3.150	11.8	110.66	315	15	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	19		A360-406R63-Z19E28	2.500	C	4.000	16.819	3.150	11.8	110.66	315	19	360R-2807
20.000	19	2 1/2	.512	0		18	A360-508R63-Z18D19	2.500	C	4.000	20.591	3.150	11.8	164.34	250	18	360R-1906
	19	2 1/2	.512	0	24		A360-508R63-Z24E19	2.500	C	4.000	20.591	3.150	11.8	164.34	250	24	360R-1906
	28	2 1/2	.709	0		18	A360-508R63-Z18D28	2.500	C	4.000	20.819	3.150	11.8	163.24	250	18	360R-2807
	28	2 1/2	.709	0	24		A360-508R63-Z24E28	2.500	C	4.000	20.819	3.150	11.8	163.24	250	24	360R-2807

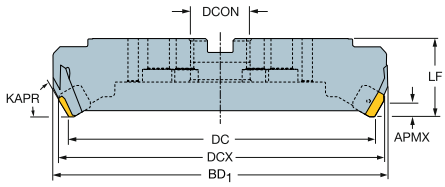
J61 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 360, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 60°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	BD$_1$	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
160.0	19	1 1/2	13.0	0		6	A360-160J38-Z6D19	38.1		175.0	186.6	80.0	16.0	4.80	795	6	360R-1906
	19	1 1/2	13.0	0	8		A360-160J38-Z8E19	38.1		175.0	186.6	80.0	16.0	4.80	795	8	360R-1906
	28	1 1/2	18.0	0		6	A360-160J38-Z6D28	38.1		180.8	186.2	80.0	16.0	4.80	795	6	360R-2807
	28	1 1/2	13.0	0	8		A360-160J38-Z8E28	38.1		175.0	186.2	80.0	16.0	4.82	795	8	360R-2807
200.0	19	1 7/8	13.0	0		8	A360-200J47-Z8D19	47.6	66.7	215.0	226.6	80.0	16.0	4.72	640	8	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	10		A360-200J47-Z10E19	47.6	66.7	215.0	226.6	80.0	16.0	4.83	640	10	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		8	A360-200J47-Z8D28	47.6	66.7	220.8	226.2	80.0	16.0	4.72	640	8	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	10		A360-200J47-Z10E28	47.6	66.7	220.8	226.2	80.0	16.0	4.71	640	10	360R-2807
250.0	19	1 7/8	13.0	0		10	A360-250J47-Z10D19	47.6	66.7	265.0	276.6	80.0	16.0	21.40	510	10	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	12		A360-250J47-Z12E19	47.6	66.7	265.0	276.6	80.0	16.0	5.00	510	12	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		10	A360-250J47-Z10D28	47.6	66.7	270.8	276.2	80.0	16.0	5.00	510	10	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	12		A360-250J47-Z12E28	47.6	66.7	270.8	276.2	80.0	16.0	5.07	510	12	360R-2807
315.0	19	1 7/8	13.0	0		12	A360-315J47-Z12D19	47.6	66.7	330.0	341.6	80.0	16.0	32.60	405	12	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	15		A360-315J47-Z15E19	47.6	66.7	330.0	341.6	80.0	16.0	32.60	405	15	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		12	A360-315J47-Z12D28	47.6	66.7	335.8	341.2	80.0	16.0	32.30	405	12	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	15		A360-315J47-Z15E28	47.6	66.7	335.8	341.2	80.0	16.0	32.30	405	15	360R-2807
400.0	19	1 7/8	13.0	0		15	A360-400J47-Z15D19	47.6	66.7	415.0	426.6	80.0	16.0	49.00	320	15	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	19		A360-400J47-Z19E19	47.6	66.7	415.0	426.6	80.0	16.0	49.00	320	19	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		15	A360-400J47-Z15D28	47.6	66.7	420.8	426.2	80.0	16.0	48.60	320	15	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	19		A360-400J47-Z19E28	47.6	66.7	420.8	426.2	80.0	16.0	48.60	320	19	360R-2807
500.0	19	1 7/8	13.0	0		18	A360-500J47-Z18D19	47.6	66.7	515.0	526.6	80.0	16.0	72.60	255	18	360R-1906
	19	1 7/8	13.0	0	24		A360-500J47-Z24E19	47.6	66.7	515.0	526.6	80.0	16.0	72.60	255	24	360R-1906
	28	1 7/8	18.0	0		18	A360-500J47-Z18D28	47.6	66.7	520.8	526.2	80.0	16.0	72.10	255	18	360R-2807
	28	1 7/8	18.0	0	24		A360-500J47-Z24E28	47.6	66.7	520.8	526.2	80.0	16.0	72.10	255	24	360R-2807

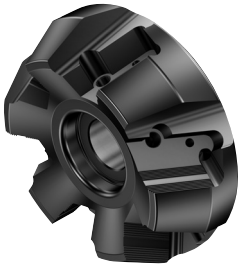
 J61
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35
C3 – D C Q16

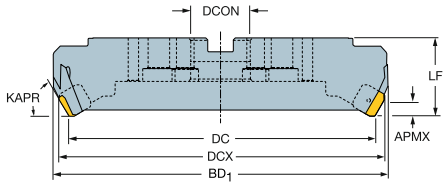
CoroMill® 360, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Korpus frezu bez kaset

KAPR 60°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD1	LF	Kg
160.0	40		6	360-160Q40-Z6D	40.0	186.6	80.0	8.90
	40	8		360-160Q40-Z8E	40.0	186.6	80.0	8.90
200.0	60		8	360-200Q60-Z8D	60.0	226.6	80.0	11.20
	60	10		360-200Q60-Z10E	60.0	226.6	80.0	11.20
250.0	60		10	360-250Q60-Z10D	60.0	276.6	80.0	18.40
	60	12		360-250Q60-Z12E	60.0	276.6	80.0	18.40
315.0	60		12	360-315Q60-Z12D	60.0	341.6	80.0	29.00
	60	15		360-315Q60-Z15E	60.0	341.6	80.0	29.00
400.0	60		15	360-400Q60-Z15D	60.0	426.6	80.0	44.50
	60	19		360-400Q60-Z19E	60.0	426.6	80.0	44.50
500.0	60		18	360-500Q60-Z18D	60.0	526.6	80.0	67.20
	60	24		360-500Q60-Z24E	60.0	526.6	80.0	67.20

Wersja calowa

DC	CZC_{MS}			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	BD1	LF	Lbs
6.000	1 1/2		6	A360-152R38-Z6D	1.500	7.346	3.150	17.60
	1 1/2	8		A360-152R38-Z8E	1.500	7.346	3.150	17.60
8.000	2 1/2		8	A360-203R63-Z8D	2.500	8.921	3.150	25.60
	2 1/2	10		A360-203R63-Z10E	2.500	8.921	3.150	25.60
10.000	2 1/2		10	A360-254R63-Z10D	2.500	10.890	3.150	41.70
	2 1/2	12		A360-254R63-Z12E	2.500	10.890	3.150	41.70
12.000	2 1/2		12	A360-305R63-Z12D	2.500	13.449	3.150	58.00
	2 1/2	15		A360-305R63-Z15E	2.500	13.449	3.150	58.00
16.000	2 1/2		15	A360-406R63-Z15D	2.500	16.795	3.150	101.00
	2 1/2	19		A360-406R63-Z19E	2.500	16.795	3.150	101.00
20.000	2 1/2		18	A360-508R63-Z18D	2.500	20.732	3.150	152.60
	2 1/2	24		A360-508R63-Z24E	2.500	20.732	3.150	152.60

 J61

 O5

ISO 13399 Q1

C3 – D C Q16

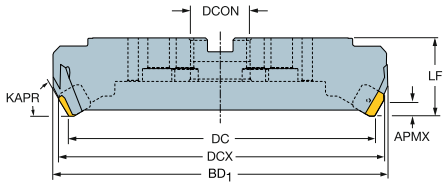
CoroMill® 360, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Korpus frezu bez kaset

KAPR 60°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC	CZC_{MS}			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	BD1	LF	Kg
160.0	1 1/2		6	A360-160J38-Z6D	38.1	186.6	80.0	8.90
	1 1/2	8		A360-160J38-Z8E	38.1	186.6	80.0	8.90
200.0	1 7/8		8	A360-200J47-Z8D	47.6	226.6	80.0	11.20
	1 7/8	10		A360-200J47-Z10E	47.6	226.6	80.0	11.20
250.0	1 7/8		10	A360-250J47-Z10D	47.6	276.6	80.0	18.40
	1 7/8	12		A360-250J47-Z12E	47.6	276.6	80.0	18.40
315.0	1 7/8		12	A360-315J47-Z12D	47.6	341.6	80.0	29.00
	1 7/8	15		A360-315J47-Z15E	47.6	341.6	80.0	29.00
400.0	1 7/8		15	A360-400J47-Z15D	47.6	426.6	80.0	44.50
	1 7/8	19		A360-400J47-Z19E	47.6	426.6	80.0	44.50
500.0	1 7/8		18	A360-500J47-Z18D	47.6	526.6	80.0	67.20
	1 7/8	24		A360-500J47-Z24E	47.6	526.6	80.0	67.20

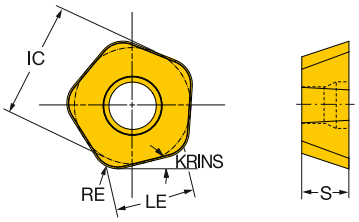
 J61
 O5
ISO 13399 Q1
C3 – D C Q16

SANDVIK Coromant

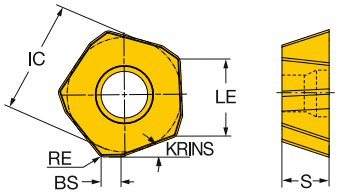
CoroMill® 419, płytki frezarskie

KRINS

419N..E-SM / 419N..M-KH
19°



419R..E-MM / 419R..M-PH / 419R..M-PM
19°



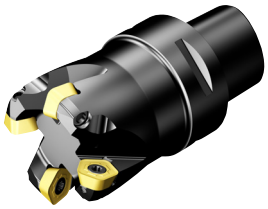
		RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	M 1030	M 1040	M 2040	M S30T	M S40T	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K 4230	S 1030	S 1040	S 2040	S 530T	S 540T	H 1010	H 1030	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		14	0.8	2.0	419R-1405M-PM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			13.5	9.0	5.47
			.031	.079																						.531	.354	.215
		14	0.8	2.0	419R-1405E-MM	☆		☆		☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.5	9.0	5.47
			.031	.079																						.531	.354	.215
		14	3.0		419N-140530E-SM	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			13.5	9.0	5.47
			.118																							.531	.354	.215
Obróbka ciężka		14	0.8	2.0	419R-1405M-PH		☆	☆	☆							☆	☆	☆						☆		13.5	9.0	5.47
			.031	.079																						.531	.354	.215
		14	3.0		419N-140530M-KH		☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆								13.5	9.0	5.47
			.118																							.531	.354	.215

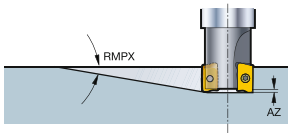
J474 J508 Q1 Q17

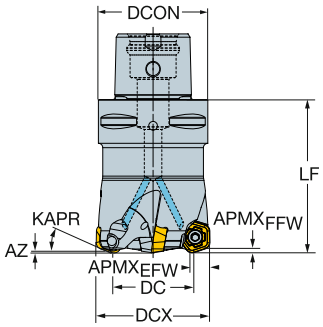
CoroMill® 419, frezy czołowe

Coromant Capto®

KAPR 19°







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.0	2.0	9°	1	2		419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.50	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.80	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.00	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.0	2.0	6°	1		5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.60	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.0	2.0	5°	1	6		419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.10	12600	6	419R-1405

Wersja calowa

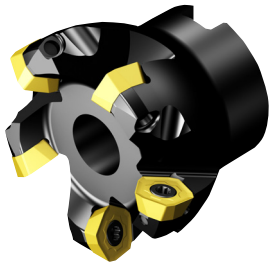
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.925	14	C3	.315	.079	.079	9°	1	3	A419-038C3-14M	1.260	1.500	1.969	3.7	1.32	21400	3	419R-1405
1.421	14	C5	.315	.079	.079	8°	1	4	A419-051C5-14M	1.969	2.000	2.756	3.7	2.20	17300	4	419R-1405
1.902	14	C5	.315	.079	.079	7°	1	5	A419-063C5-14M	1.969	2.500	2.756	3.7	2.86	15100	5	419R-1405

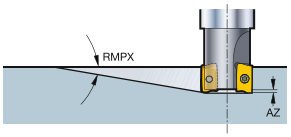
J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

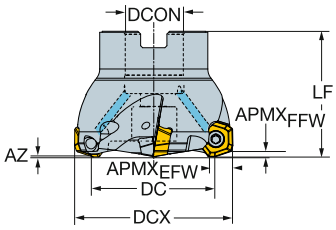
CoroMill® 419, frezy czołowe

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 19°







Wersja metryczna

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.25	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-050Q22-14L	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.20	17600	3	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.20	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1	5		419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.32	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1	5		419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.35	16800	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-054Q22-14L	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.38	16800	3	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	8°	1		4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.35	16800	4	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.0	2.0	7°	1		4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.30	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	7°	1		5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.30	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1		4	419-066Q22-14L	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.54	14600	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1		5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.51	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.0	2.0	6°	1	6		419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.51	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1	6		419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.80	13000	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1		5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.80	13000	5	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1	7		419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	0.99	12600	7	419R-1405
	14	27	8.0	2.0	2.0	5°	1		6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	0.99	12600	6	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.0	2.0	0°	1	7		419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.40	11400	7	419R-1405
	14	32	8.0	2.0	2.0	0°	1		6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.40	11400	6	419R-1405

Wersja calowa

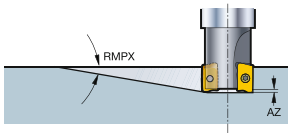
DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.421	14	3/4	.315	.079	.079	8°	1		3	A419-051R19-14L	.750	A	2.000	1.750	3.7	0.44	17300	3	419R-1405
	14	3/4	.315	.079	.079	8°	1		4	A419-051R19-14M	.750	A	2.000	1.750	3.7	0.44	17300	4	419R-1405
1.902	14	3/4	.315	.079	.079	7°	1		4	A419-063R19-14L	.750	A	2.500	1.969	3.7	0.66	15100	4	419R-1405
	14	3/4	.315	.079	.079	7°	1		5	A419-063R19-14M	.750	A	2.500	1.969	3.7	0.66	15100	5	419R-1405
2.421	14	1	.315	.079	.079	5°	1		5	A419-076R25-14M	1.000	A	3.000	1.969	3.7	1.76	13400	5	419R-1405
	14	1	.315	.079	.079	5°	1	6		A419-076R25-14H	1.000	A	3.000	1.969	3.7	1.76	13400	6	419R-1405
3.421	14	1 1/2	.315	.079	.039	0°	1		6	A419-102R38-14M	1.500	B	4.000	1.969	3.7	3.30	11300	6	419R-1405
	14	1 1/2	.315	.079	.039	0°	1	7		A419-102R38-14H	1.500	B	4.000	1.969	3.7	3.30	11300	7	419R-1405

J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

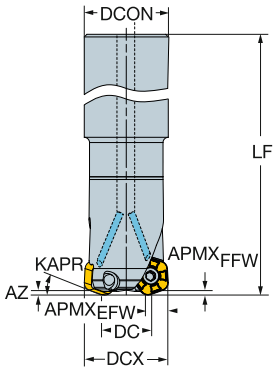
CoroMill® 419, frezy czołowe

Chwyt cylindryczny





KAPR 19°



Wersja metryczna

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.4	14	32	8.0	2.0	2.0	10°	1	2		419-032A32L-14L	32.0	32.0	250.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.0	2.0	8°	1		3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	250.0	5.0	1.50	20600	3	419R-1405

Wersja calowa

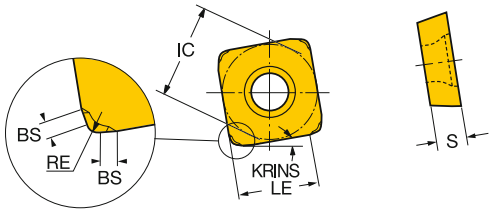
DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.673	14	1 1/4	.315	.079	.079	10°	1	2		A419-032O32-14L	1.250	1.250	10.000	3.7	3.08	24700	2	419R-1405
.925	14	1 1/4	.315	.079	.079	9°	1		3	A419-038O32-14M	1.250	1.500	10.000	3.7	3.30	21400	3	419R-1405

J67 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

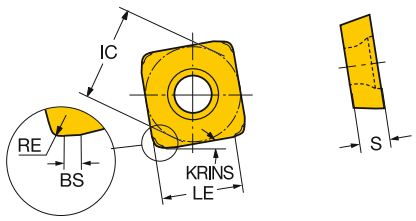
CoroMill® 210, płytki frezarskie

KRINS

R210..E-KM / R210..E-MM / R210..E-PM
10°



R210..M-KM / R210..M-MM / R210..M-PM
10°



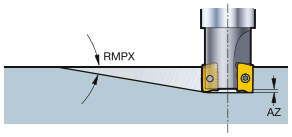
			RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 2030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	S 1010	S 1030	S 2030	S 2040	S 30T	S 40T	H 1010	H 1030	H 3040	H 4220	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-PM	☆				☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆		☆	14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187
		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-MM		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-MM		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-MM		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-MM		☆	☆						☆	☆	☆							☆	☆							14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187
		09	1.4	0.7	R210-09 04 14E-KM				☆								☆	☆	☆										☆		9.5	5.7	4.50
			.055	.026																											.374	.227	.177
		14	1.4	0.7	R210-14 05 14E-KM				☆								☆	☆	☆										☆		14.6	10.8	5.26
			.055	.028																											.575	.426	.207
		09	1.0	0.8	R210-09 04 12M-KM				☆								☆	☆	☆										☆		9.4	6.2	4.00
			.039	.030																											.370	.244	.157
		14	1.0	0.8	R210-14 05 12M-KM				☆								☆	☆	☆										☆		14.5	11.3	4.76
			.039	.030																											.571	.445	.187

J474 J508 Q1 Q17

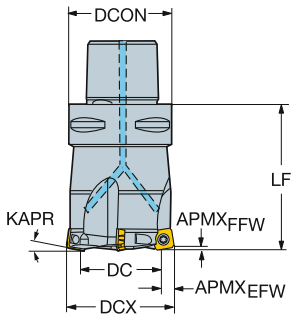
CoroMill® 210, frez czołowy

Coromant Capto®





KAPR 10°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
21.9	09	C3	8.0	1.2	1.8	7°	1	2		R210-036C3-09M	32.0	36.0	50.0	3.0	0.50	30900	2	R210-090412M-
	09	C3	8.0	1.2	1.8	7°	1	3		R210-036C3-09H	32.0	36.0	50.0	3.0	0.50	30900	3	R210-090412M-
27.9	09	C4	8.0	1.2	1.8	5°	1		3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	60.0	3.0	0.78	27600	3	R210-090412M-
	09	C4	8.0	1.2	1.8	5°	1	4		R210-042C4-09H	40.0	42.0	60.0	3.0	0.78	27600	4	R210-090412M-
28.0	14	C5	13.0	2.0	2.0	3°	1	4		R210-052C5-14H	50.0	52.0	70.0	5.0	0.96	20800	4	R210-140512M-
	14	C5	13.0	2.0	2.0	5°	1		3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	0.90	20800	3	R210-140512M-
30.0	14	C5	13.0	2.0	2.0	5°	1	4		R210-054C5-14H	50.0	54.0	70.0	5.0	0.96	23600	4	R210-140512M-
37.9	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-052C5-09H	50.0	52.0	70.0	3.0	1.00	24000	5	R210-090412M-
	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1		4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	70.0	3.0	1.00	24000	4	R210-090412M-
39.9	09	C5	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-054C5-09H	50.0	54.0	70.0	3.0	0.96	23600	5	R210-090412M-
42.0	14	C6	13.0	2.0	2.0	3°	1	5		R210-066C6-14H	63.0	66.0	72.0	5.0	1.60	17700	5	R210-140512M-
	14	C6	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	72.0	5.0	1.60	17700	4	R210-140512M-
51.9	09	C6	8.0	1.2	1.8	2°	1		6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	72.0	3.0	1.60	21300	6	R210-090412M-
58.0	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1		5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	80.0	5.0	3.00	15100	5	R210-140512M-
	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-082C8-14H	80.0	82.0	80.0	5.0	3.00	15100	6	R210-140512M-
62.0	14	C8	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-086C8-14H	80.0	86.0	80.0	5.0	3.20	14700	6	R210-140512M-

Wersja calowa

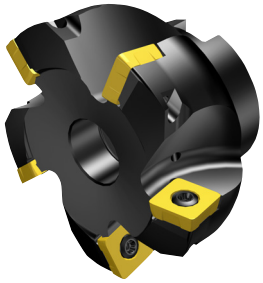
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.945	09	C3	.315	.047	.071	6°	1		3	RA210-038C3-09M	1.260	1.500	1.969	2.2	0.41	29600	3	R210-090412M-
1.055	14	C5	.512	.079	.079	5°	1		3	RA210-051C5-14M	1.969	2.000	2.756	3.7	2.52	20800	3	R210-140512M-
	14	C5	.512	.079	.079	5°	1	4		RA210-051C5-14H	1.969	2.000	2.756	3.7	2.52	20800	4	R210-140512M-
1.445	09	C5	.315	.047	.071	3°	1		4	RA210-051C5-09M	1.969	2.000	2.756	2.2	24.20	24800	4	R210-090412M-
	09	C5	.315	.047	.071	3°	1	5		RA210-051C5-09H	1.969	2.000	2.756	2.2	24.20	24800	5	R210-090412M-
1.555	14	C5	.512	.079	.079	3°	1		4	RA210-063C5-14M	1.969	2.500	2.756	3.7	3.08	18200	4	R210-140512M-
	14	C5	.512	.079	.079	3°	1	5		RA210-063C5-14H	1.969	2.500	2.756	3.7	3.08	18200	5	R210-140512M-
1.945	09	C5	.315	.047	.071	2°	1		5	RA210-063C5-09M	1.969	2.500	2.756	2.2	3.08	21700	5	R210-090412M-

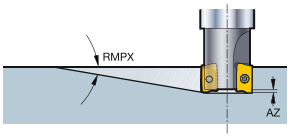
J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

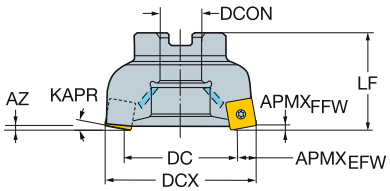
CoroMill® 210, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 10°







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.2	1.8	3°	1		4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.50	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.2	1.8	3°	1	5		R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.50	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.0	2.0	3°	1	5		R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	5	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.0	2.0	3°	1		4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	50.0	5.0	0.70	18300	4	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.2	1.8	2°	1		5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.70	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.2	1.8	2°	1	6		R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.55	21800	6	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.2	1.8	2°	1		5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	50.0	3.0	0.70	21800	5	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.0	2.0	2°	1		5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.17	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.0	2.0	2°	1	6		R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.17	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.0	2.0	1°	1	7		R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.60	13400	7	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.0	2.0	1°	1		6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.60	13400	6	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.0	2.0	1°	1		7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	63.0	5.0	3.30	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.0	2.0	1°	1		8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	63.0	5.0	5.30	10400	8	R210-140512M-

Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.445	09	3/4	.315	.047	.071	3°	1		4	RA210-051R19-09M	.750	A	2.000	1.969	2.2	1.10	24800	4	R210-090412M-
	09	3/4	.315	.047	.071	3°	1	5		RA210-051R19-09H	.750	A	2.000	1.969	2.2	1.10	24800	5	R210-090412M-
1.555	14	3/4	.512	.079	.039	3°	1		4	RA210-063R19-14M	.750	A	2.500	1.969	3.7	1.68	18200	4	R210-140512M-
	14	3/4	.512	.079	.039	3°	1	5		RA210-063R19-14H	.750	A	2.500	1.969	3.7	1.68	18200	5	R210-140512M-
1.945	09	3/4	.315	.047	.071	2°	1		5	RA210-063R19-09M	.750	A	2.500	1.969	2.2	1.68	21700	5	R210-090412M-
2.055	14	1	.512	.079	.039	2°	1		5	RA210-076R25-14M	1.000	A	3.000	1.969	3.7	2.51	15900	5	R210-140512M-
	14	1	.512	.079	.039	2°	1	6		RA210-076R25-14H	1.000	A	3.000	1.969	3.7	2.51	15900	6	R210-140512M-
3.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		6	RA210-102R38-14M	1.500	B	4.000	2.362	3.7	3.96	13300	6	R210-140512M-
	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1	7		RA210-102R38-14H	1.500	B	4.000	2.362	3.7	3.96	13300	7	R210-140512M-
4.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		7	RA210-127R38-14M	1.500	B	5.000	2.480	3.7	5.72	11300	7	R210-140512M-
5.055	14	1 1/2	.512	.079	.079	1°	1		8	RA210-152R38-14M	1.500	B	6.000	2.480	3.7	8.16	10600	8	R210-140512M-

Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
56.0	14	1 1/4	13.0	2.0	2.0	2°	1	5	RA210-080J31-14M	31.8	80.0	63.0	5.0	1.14	15400	5	R210-140512M-
65.9	09	1 1/4	8.0	1.2	1.8	1°	1	7	RA210-080J31-09M	31.8	80.0	63.0	3.0	1.14	18800	7	R210-090412M-

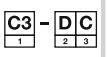
 J71

 O5

 Q5

 Q1

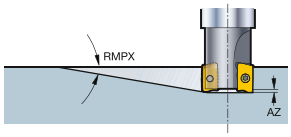
 Q35

 Q16

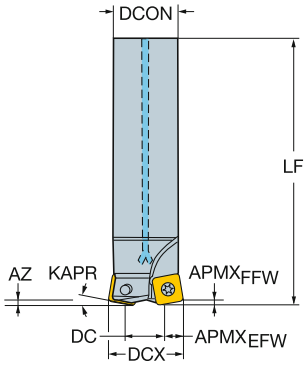
CoroMill® 210, frez czołowy

Chwyt cylindryczny





KAPR 10°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.2	1.8	14°	1	2		R210-025A20-09M	20.0	25.0	180.0	3.0	0.37	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.2	1.8	8°	1	3		R210-032A25-09H	25.0	32.0	210.0	3.0	0.78	11000	3	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.2	1.8	8°	1	2		R210-032A25-09M	25.0	32.0	210.0	3.0	0.78	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.2	1.8	7°	1	3		R210-035A32-09H	32.0	35.0	210.0	3.0	1.00	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.2	1.8	5°	1	4		R210-042A32-09H	32.0	42.0	250.0	3.0	1.42	8000	4	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.2	1.8	5°	1		3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	250.0	3.0	1.42	8000	3	R210-090412M-

Wersja calowa

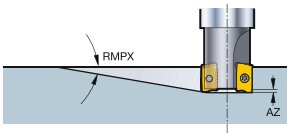
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.445	09	1	.315	.047	.071	14°	1	2		RA210-025O25-09M	1.000	1.000	10.000	2.2	3.96	7400	2	R210-090412M-
.695	09	1	.315	.047	.071	8°	1	2		RA210-032O25-09M	1.000	1.250	10.000	2.2	3.96	7400	2	R210-090412M-
	09	1	.315	.047	.071	8°	1	3		RA210-032O25-09H	1.000	1.250	10.000	2.2	3.96	7400	3	R210-090412M-
.823	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	3		RA210-035O32-09H	1.250	1.378	10.000	2.2	5.72	7400	3	R210-090412M-
.945	09	1 1/4	.315	.047	.071	6°	1		3	RA210-038O32-09M	1.250	1.500	10.000	2.2	5.72	7400	3	R210-090412M-
	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	4		RA210-038O32-09H	1.250	1.500	10.000	2.2	3.08	7400	4	R210-090412M-

J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

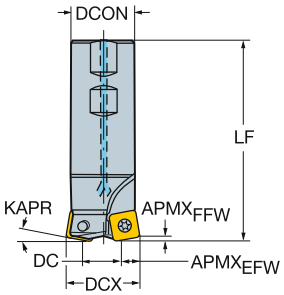
CoroMill® 210, frez czołowy

Weldon





KAPR 10°



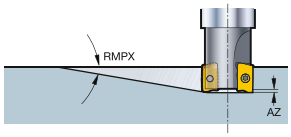
Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.445	09	1	.315	.047	.071	14°	1	2	**RA210-025M25-09M**	1.000	1.000	5.141	2.2	1.98	40200	2	R210-090412M-
.695	09	1 1/4	.315	.047	.071	8°	1	2	**RA210-032M32-09M**	1.250	1.250	4.282	2.2	2.20	33900	2	R210-090412M-
.823	09	1 1/4	.315	.047	.071	7°	1	3	**RA210-035M32-09H**	1.250	1.378	4.282	2.2	2.50	33900	3	R210-090412M-
.945	09	1 1/4	.315	.047	.071	6°	1	3	**RA210-038M32-09M**	1.250	1.500	5.141	2.2	3.08	28500	3	R210-090412M-

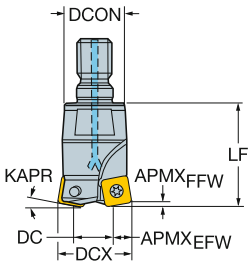
CoroMill® 210, frez czołowy

Złącze gwintowane





KAPR 10°



Wersja metryczna

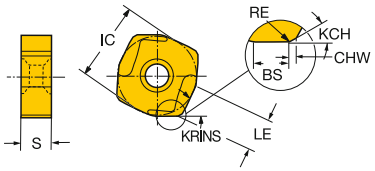
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.2	1.8	14°	1	2	**R210-025T12-09M**	20.8	25.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	8°	1	2	**R210-032T16-09M**	28.8	32.0	45.0	3.0	0.30	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	7°	1	3	**R210-035T16-09H**	28.8	35.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.2	1.8	5°	1	4	**R210-042T16-09H**	28.8	42.0	50.0	3.0	0.30	15000	4	R210-090412M-

J71 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

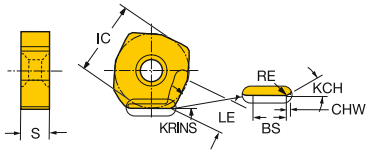
CoroMill® 365, płytki frezarskie

KRINS

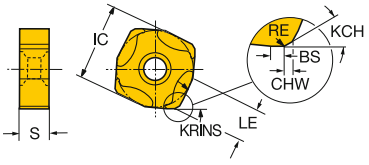
N365-KW4/N365-PW4
65°

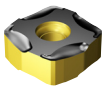
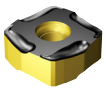
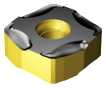


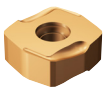
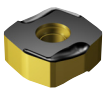
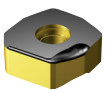
N365-KW8/N365-PW8
65°



R/L365..E-PL
65°



			RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4220	P 4230	K 1020	K 3330	K 4220	K K20D	K K20W	S 1010	H 1010	H 4220	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka lekka		15	0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-PL	☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.3	35°	0.7	1.5	R/L365-1505ZNE-KL				☆	☆							15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
			0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-KL							☆	☆				15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
Obróbka średnia		15	0.3	35°	0.7	1.5	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.012		*.028*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*
			0.3	30°	0.7	1.5	R/L365-1505ZNE-KM				☆	☆		☆	☆				15.0	6.4	5.66
			.012		*.026*	*.059*													*.591*	*.252*	*.223*

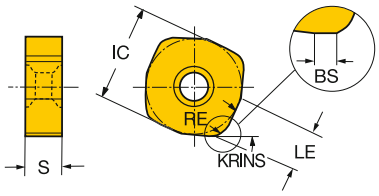
			RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P 1030	K 1020	K 3220	K 3330	K K20W	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka lekka		15	0.6	35°	0.8	4.0	N365-1505ZNE-PW4	☆					15.0	6.4	5.66
			.022		*.030*	*.157*							*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.6	35°	0.8	4.0	N365-1505ZNE-KW4		☆	☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.022		*.030*	*.157*							*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.2	35°	0.8	8.0	N365-1505ZNE-PW8	☆					15.0	6.4	5.66
			.008		*.030*	*.315*							*.591*	*.252*	*.223*
		15	0.2	35°	0.8	8.0	N365-1505ZNE-KW8		☆	☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66
			.008		*.030*	*.315*							*.591*	*.252*	*.223*

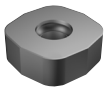
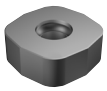
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 365, płytki frezarskie

Zaawansowane materiały narzędziowe

KRINS 65°



			RE	BS	Oznaczenie	K 6190	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka lekka		15	3.6	1.2	**N365-1505ZNE**	☆	15.0	6.4	5.66
			.142	*.047*			*.591*	*.252*	*.223*
Obróbka średnia		15	3.6		**N365-150536E**	☆	15.0	6.4	5.66
			.142				*.591*	*.252*	*.223*

J474 J508 Q1 Q17

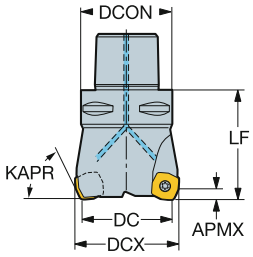
CoroMill® 365, frez czołowy

Coromant Capto®

Mocowanie śrubą



KAPR 65°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	15	C4	6.0	1	3	R365-040C4-S15M	40.0	46.7	60.0	3.0	0.50	18000	3	R365-1505ZNE
50.0	15	C5	6.0	1	4	R365-050C5-S15M	50.0	56.7	60.0	3.0	0.80	15700	4	R365-1505ZNE
60.0	15	C6	6.0	1	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.45	13600	5	R365-1505ZNE

Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	15	C4	.236	1	3	RA365-038C4-S15M	1.575	1.764	2.362	2.2	1.17	18000	3	R365-1505ZNE
2.000	15	C5	.236	1	4	RA365-051C5-S15M	1.969	2.264	2.362	2.2	2.07	15700	4	R365-1505ZNE
2.500	15	C6	.236	1	5	RA365-063C6-S15M	2.480	2.764	2.362	2.2	3.96	13500	5	R365-1505ZNE

 J77

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q16

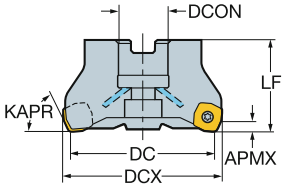
CoroMill® 365, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Mocowanie śrubą

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 65°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	15	22	6.0	1	5		R365-050Q22-S15H	22.0	A		56.7	50.0	3.0	0.50	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1		5	R365-063Q22-S15M	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.80	13600	5	R365-1505ZNE
	15	22	6.0	1	6		R365-063Q22-S15H	22.0	A		69.7	50.0	3.0	0.70	13600	6	R365-1505ZNE
80.0	15	27	6.0	1		6	R365-080Q27-S15M	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.30	11500	6	R365-1505ZNE
	15	27	6.0	1	8		R365-080Q27-S15H	27.0	A		86.7	50.0	3.0	1.20	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	1		7	R365-100Q32-S15M	32.0	A		106.7	50.0	3.0	2.00	9900	7	R365-1505ZNE
	15	32	6.0	1	10		R365-100Q32-S15H	32.0	A		106.7	50.0	3.0	1.90	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	1		8	R365-125Q40-S15M	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.50	8500	8	R365-1505ZNE
	15	40	6.0	1	12		R365-125Q40-S15H	40.0	B		131.7	63.0	3.0	3.40	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0		10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.50	7500	10	R365-1505ZNE
	15	40S	6.0	0	14		R365-160Q40-S15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	3.0	5.20	7500	14	R365-1505ZNE

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	15	3/4	.236	1	5		RA365-051R19-S15H	.750	A	2.264	1.969	2.2	1.17	15700	5	R365-1505ZNE
2.500	15	3/4	.236	1		5	RA365-063R19-S15M	.750	A	2.764	1.969	2.2	2.07	13500	5	R365-1505ZNE
	15	3/4	.236	1	6		RA365-063R19-S15H	.750	A	2.764	1.969	2.2	1.69	13500	6	R365-1505ZNE
3.000	15	1	.236	1		6	RA365-076R25-S15M	1.000	A	3.264	1.969	2.2	2.53	11900	6	R365-1505ZNE
	15	1	.236	1	8		RA365-076R25-S15H	1.000	A	3.264	1.969	2.2	26.40	11900	8	R365-1505ZNE
4.000	15	1 1/2	.236	1		7	RA365-102R38-S15M	1.500	A	4.264	1.969	2.2	3.96	9900	7	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	1	10		RA365-102R38-S15H	1.500	A	4.264	1.969	2.2	3.96	9900	10	R365-1505ZNE
5.000	15	1 1/2	.236	0		8	RA365-127R38-S15M	1.500	B	5.264	2.480	2.2	3.96	8800	8	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	0	12		RA365-127R38-S15H	1.500	B	5.264	2.480	2.2	3.96	8800	12	R365-1505ZNE
6.000	15	1 1/2	.236	0		10	RA365-152R38-S15M	1.500	B	6.264	2.480	2.2	16.94	7900	10	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	.236	0	14		RA365-152R38-S15H	1.500	B	6.264	2.480	2.2	8.14	7900	14	R365-1505ZNE

J77 O5 Q1 Q35 Q16

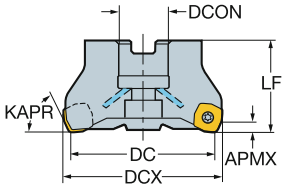
CoroMill® 365, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

KAPR 65°





Mocowanie płytek śrubą

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	1	6.0	1		6	RA365-080J25-S15M	25.4	86.7	50.0	3.0	1.15	11500	6	R365-1505ZNE
	15	1	6.0	1	8		RA365-080J25-S15H	25.4	86.7	50.0	3.0	1.15	11500	8	R365-1505ZNE
100.0	15	1 1/4	6.0	0		7	RA365-100J31-S15M	31.8	106.7	63.0	3.0	1.80	9900	7	R365-1505ZNE
	15	1 1/4	6.0	1	10		RA365-100J31-S15H	31.8	106.7	63.0	3.0	1.80	9900	10	R365-1505ZNE
125.0	15	1 1/2	6.0	0		8	RA365-125J38-S15M	38.1	131.7	63.0	3.0	3.70	8500	8	R365-1505ZNE
	15	1 1/2	6.0	1	12		RA365-125J38-S15H	38.1	131.4	63.0	3.0	3.70	8500	12	R365-1505ZNE
160.0	15	2	6.0	0		10	RA365-160J51-S15M	50.8	166.7	63.0	3.0	7.71	7500	10	R365-1505ZNE
	15	2	6.0	0	14		RA365-160J51-S15H	50.8	166.7	63.0	3.0	7.70	7500	14	R365-1505ZNE

Mocowanie płytek klinowe

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	1	6.0	0	10	RA365-080J25-W15H	25.4	86.7	50.0	6.0	1.41	11200	10	R365-1505ZNE
100.0	15	1 1/4	6.0	0	14	RA365-100J31-W15H	31.8	106.7	63.0	6.0	1.80	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	1 1/2	6.0	0	18	RA365-125J38-W15H	38.1	131.7	63.0	6.0	3.70	8800	18	R365-1505ZNE
160.0	15	2	6.0	0	22	RA365-160J51-W15H	50.8	166.7	63.0	6.0	7.72	7700	22	R365-1505ZNE

 J77

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q16

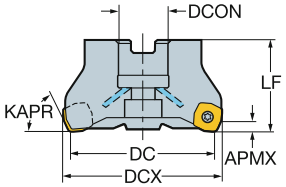
CoroMill® 365, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Mocowanie płytek klinowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 65°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	15	27	6.0	0	10	R/L365-080Q27-W15H	27.0	A		86.7	50.0	6.0	1.45	11200	10	R365-1505ZNE
100.0	15	32	6.0	0	14	R/L365-100Q32-W15H	32.0	A		106.7	50.0	6.0	2.00	9900	14	R365-1505ZNE
125.0	15	40	6.0	0	18	R/L365-125Q40-W15H	40.0	B		131.7	63.0	6.0	4.10	8800	18	R365-1505ZNE
160.0	15	40S	6.0	0	22	R/L365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.70	7700	22	R365-1505ZNE
200.0	15	60	6.0	0	28	R/L365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	10.20	6800	28	R365-1505ZNE
250.0	15	60	6.0	0	36	R/L365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	11.60	6100	36	R365-1505ZNE

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.000	15	1	.236	0	10	R/LA365-076R25-W15H	1.000	A		3.264	1.969	4.4	2.53	11600	10	R365-1505ZNE
4.000	15	1 1/2	.236	0	14	R/LA365-102R38-W15H	1.500	A		4.264	1.969	4.4	3.96	9800	14	R365-1505ZNE
5.000	15	1 1/2	.236	0	18	R/LA365-127R38-W15H	1.500	B		5.264	2.480	4.4	8.14	8700	18	R365-1505ZNE
6.000	15	1 1/2	.236	0	22	R/LA365-152R38-W15H	1.500	B		6.264	2.480	4.4	16.94	7900	22	R365-1505ZNE
8.000	15	2 1/2	.236	0	28	R/LA365-203R63-W15H	2.500	C	4.000	8.264	2.480	4.4	17.01	6800	28	R365-1505ZNE
10.000	15	2 1/2	.236	0	36	R/LA365-254R63-W15H	2.500	C	4.000	10.264	2.480	4.4	17.07	6000	36	R365-1505ZNE

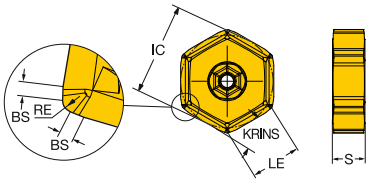
J77 O5 Q1 Q35 Q16

SANDVIK Coromant

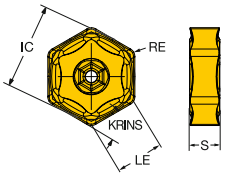
CoroMill® S-60, płytki frezarskie

KRINS

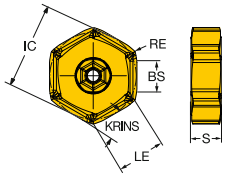
HNEF-KL
60°

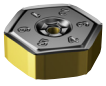
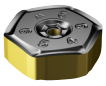
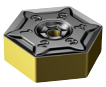
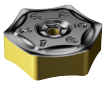


HNEF-KM / HNMF-KH
60°



HNEF-KW
60°



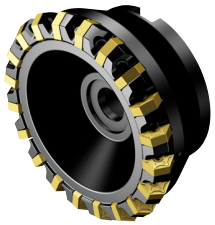
			RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	K 1010	K 1020	K 3330	K K20M	K K20W	IC	LE	S
Obróbka lekka		09	0.4			1.6	**HNEF 09 05 04-KL**	☆	☆	☆	☆	☆	16.2	9.4	5.56
			.016			*.063*							*.638*	*.370*	*.219*
Obróbka lekka		09	0.8	50°	1.8	4.9	**HNEF 09 05 08R/L-KW**	☆	☆	☆	☆	☆	16.3	9.3	5.56
			.031		*.070*	*.193*							*.640*	*.369*	*.219*
Obróbka średnia		09	0.8				**HNEF 09 05 08-KM**	☆	☆	☆	☆	☆	16.2	8.9	5.56
			.031										*.638*	*.350*	*.219*
Obróbka ciężka		09	1.6				**HNMF 09 05 16-KH**			☆			16.2	9.4	5.56
			.063										*.638*	*.370*	*.219*

Wymiary, mm, *cale*

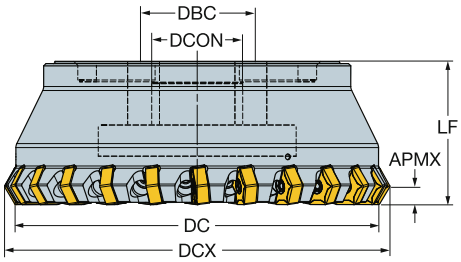
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® S-60, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 60°



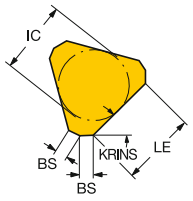
Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	09	27	6.0	1	8	S-60-080Q27-09H	27.0	A		89.4	50.0	3.0	1.31	11500	12	HNEF 090508
	09	27	6.0	1	12	S-60-080Q27-09HX	27.0	A		89.4	50.0	3.0	1.22	11500	12	HNEF 090508
100.0	09	32	6.0	1	10	S-60-100Q32-09H	32.0	A		109.0	50.0	3.0	2.07	10000	10	HNEF 090508
	09	32	6.0	1	16	S-60-100Q32-09HX	32.0	A		109.0	50.0	3.0	1.96	10000	16	HNEF 090508
125.0	09	40	6.0	1	12	S-60-125Q40-09H	40.0	B		134.0	63.0	3.0	3.84	8800	12	HNEF 090508
	09	40	6.0	1	20	S-60-125Q40-09HX	40.0	B		134.0	63.0	3.0	3.65	8800	20	HNEF 090508
160.0	09	40S	6.0	0	16	S-60-160Q40-09H	40.0	C	66.7	169.0	63.0	3.0	5.19	7600	16	HNEF 090508
	09	40S	6.0	0	24	S-60-160Q40-09HX	40.0	C	66.7	169.0	63.0	3.0	5.65	7600	24	HNEF 090508
200.0	09	60	6.0	0	20	S-60-200Q60-09H	60.0	C	101.6	209.0	63.0	3.0	9.12	6700	20	HNEF 090508
	09	60	6.0	0	32	S-60-200Q60-09HX	60.0	C	101.6	209.0	63.0	3.0	8.89	6700	32	HNEF 090508
250.0	09	60	6.0	0	24	S-60-250Q60-09H	60.0	C	101.6	259.0	63.0	3.0	12.28	6000	24	HNEF 090508
	09	60	6.0	0	40	S-60-250Q60-09HX	60.0	C	101.6	259.0	63.0	3.0	11.98	6000	40	HNEF 090508

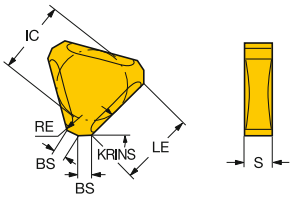
 J83
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

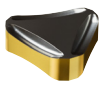
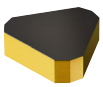
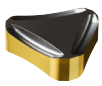
Auto Roughing, płytka do frezowania zgrubnego

KRINS 45° TNCN..AN



45° TNEF-CA



			RE	BS	Oznaczenie	P			M		K						H	Wymiary, mm, *cale*		
						3040	4230	4240	4230	4240	3040	3330	4230	4240	K20D	K20W	3040	IC	LE	S
Obróbka lekka		12	2.0	1.8	TNEF 12 04 AN-WL	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.079	.069														.500	.472	.187
Obróbka średnia		12	2.0	1.3	TNEF 12 04 AN-KM							☆			☆	☆		12.7	12.0	4.76
			.079	.049														.500	.472	.187
		12	1.0	1.3	TNEF 12 04 AN-KX							☆				☆		12.7	12.0	4.76
			.039	.049														.500	.472	.187
		12	3.0	1.5	TNEF 12 04 AN-CA	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.118	.059														.500	.472	.187
		12		2.5	TNEN 12 04 AN	☆					☆	☆				☆	☆	12.7	12.0	4.76
				.098														.500	.472	.187
		12	3.0	1.5	TNHF 12 04 AN-CA		☆	☆	☆	☆			☆	☆				12.7	12.0	4.76
			.118	.059														.500	.472	.187

Zaawansowane materiały narzędziowe

			BS	Oznaczenie	K	H	Wymiary, mm, *cale*		
					6190	6190	IC	LE	S
Obróbka lekka		12	2.5	TNCN 12 04 ANE	☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.098				.500	.472	.187
Obróbka średnia		12	2.5	TNCN 12 04 AN	☆	☆	12.7	12.0	4.76
			.098				.500	.472	.187

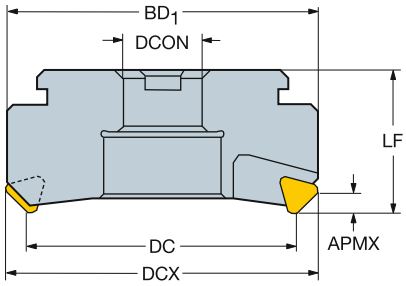
J474 J508 Q1 Q17

Auto Roughing, frez czołowy do obróbki zgrubnej

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 45°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	BD_1	LF	Kg	RPMX	CICT	MIID
125.0	12	40	6.0	0	20	**R/L260.3-125M-10**	40.0	B		137.0	145.2	63.0	6.70	1400	20	TNEF 1204AN
160.0	12	40	6.0	0	26	**R/L260.3-160M-10**	40.0	B		172.0	180.2	63.0	6.70	1250	26	TNEF 1204AN
200.0	12	60	6.0	0	32	**R/L260.3-200M-10**	60.0	C	101.6	212.0	220.2	63.0	6.70	1100	32	TNEF 1204AN

 J85

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

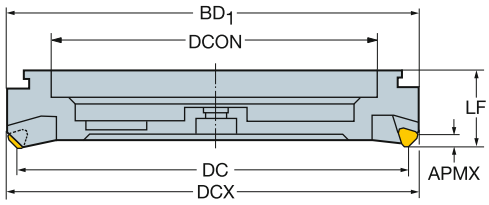
SANDVIK Coromant

Auto Roughing, frez czołowy do obróbki zgrubnej

Mocowanie kołpakowe

KAPR 45°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	BD_1	LF	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	6.0	0	40	R/L260.31-250-10	250.0	262.0	270.2	63.0	19.00	1000	40	TNEF 1204AN
315.0	12	315	6.0	0	50	R/L260.31-315-10	315.0	327.0	335.2	63.0	25.80	900	50	TNEF 1204AN
355.0	12	355	6.0	0	56	R/L260.31-355-10	355.0	367.0	375.2	63.0	30.68	800	56	TNEF 1204AN
400.0	12	400	6.0	0	64	R/L260.31-400-10	400.0	412.0	420.2	63.0	35.20	800	64	TNEF 1204AN
500.0	12	500	6.0	0	80	R/L260.31-500-10	500.0	512.0	520.2	63.0	51.00	700	80	TNEF 1204AN

 J85

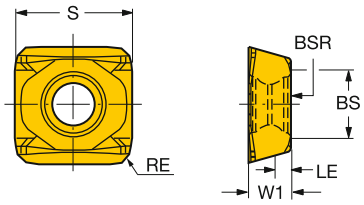
 O5

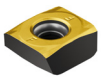
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

AUTO AF, płytki frezarskie

KRINS 75°



			RE	BS	Oznaczenie	P	K						N	S	H		Wymiary, mm, *cale*		
						3040	3020	3040	3330	CB50	H13A	HM	H13A	H13A	3040	CB50	W1	LE	S
Obróbka lekka		12	1.8	7.0	**N260.8-1204-F**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.7	1.0	12.70
			.071	*.276*													*.187*	*.039*	*.500*
			1.8	2.5	**N260.8-1204-L**	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.7	1.0	12.70
			.071	*.098*													*.187*	*.039*	*.500*

J474 J508 Q1 Q17

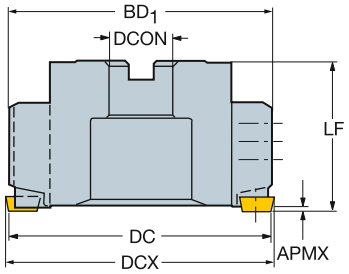
Auto AF, nastawny frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Wersja metryczna

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 75°





Obróbka wykończeniowa / dogładzanie

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	BD$_1$	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	12	22	1.0	0	8	R/L260.8-080Q22-12H-F	22.0	A		84.0	84.9	63.0	3.0	2.40	5985	8	N260.8-1204-F
100.0	12	32	1.0	0	10	R/L260.8-100Q32-12H-F	32.0	A		104.0	103.6	63.0	3.0	3.36	5350	10	N260.8-1204-F
125.0	12	40	1.0	0	14	R/L260.8-125Q40-12H-F	40.0	B		129.0	127.6	63.0	3.0	3.00	4785	14	N260.8-1204-F
160.0	12	40S	1.0	0	18	R/L260.8-160Q40-12H-F	40.0	C	66.7	164.0	161.8	63.0	3.0	6.84	4230	18	N260.8-1204-F
200.0	12	60	1.0	0	24	R/L260.8-200Q60-12H-F	60.0	C	101.6	204.0	201.1	63.0	3.0	13.34	3785	24	N260.8-1204-F
250.0	12	60	1.0	0	30	R/L260.8-250Q60-12H-F	60.0	C	101.6	254.0	250.6	63.0	3.0	18.60	3385	30	N260.8-1204-F

Obróbka wykończeniowa

DC			CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_1$	MIID$_1$	CICT$_2$	MIID$_2$
80.0	12	12	22	1.0	0	7	R/L260.8-080Q22-12H-FL	22.0	A		84.0	63.0	3.0	2.38	5985	7	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
100.0	12	12	32	1.0	0	9	R/L260.8-100Q32-12H-FL	32.0	A		104.0	63.0	3.0	3.32	5350	9	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
125.0	12	12	40	1.0	0	12	R/L260.8-125Q40-12H-FL	40.0	B		129.0	63.0	3.0	4.63	4785	12	N260.8-1204-L	2	N260.8-1204-F
160.0	12	12	40S	1.0	0	15	R/L260.8-160Q40-12H-FL	40.0	C	66.7	164.0	63.0	3.0	8.83	4230	15	N260.8-1204-L	3	N260.8-1204-F
200.0	12	12	60	1.0	0	20	R/L260.8-200Q60-12H-FL	60.0	C	101.6	204.0	63.0	3.0	13.70	3785	20	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
250.0	12	12	60	1.0	0	5	R/L260.8-250Q60-12H-FL	60.0	C	101.6	254.0	63.0	3.0	19.58	3385	25	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

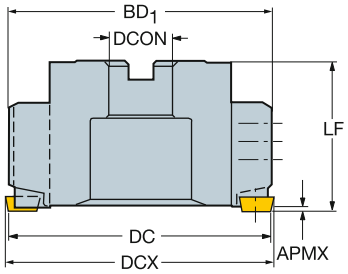
Auto AF, nastawny frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Wersja calowa

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 75°





Obróbka wykończeniowa / dogładzanie

DC		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	1/2	3/4	.039	0	8	R/LA260.8-080R19-12H-F	.750	A		3.307	2.480	2.2	3.08	5985	8	N260.8-1204-F
3.937	1/2	1 1/4	.039	0	10	R/LA260.8-100R32-12H-F	1.250	A		4.095	2.480	2.2	8.14	5350	10	N260.8-1204-F
4.921	1/2	1 1/2	.039	0	14	R/LA260.8-125R38-12H-F	1.500	B		5.079	2.480	2.2	8.14	4785	14	N260.8-1204-F
6.299	1/2	1 1/2	.039	0	18	R/LA260.8-160R38-12H-F	1.500	B		6.457	2.480	2.2	22.00	4230	18	N260.8-1204-F
7.874	1/2	2 1/2	.039	0	24	R/LA260.8-200R63-12H-F	2.500	C	4.000	8.031	2.480	2.2	22.00	3875	24	N260.8-1204-F
9.843	1/2	2 1/2	.039	0	30	R/LA260.8-250R63-12H-F	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	22.00	3385	30	N260.8-1204-F

Obróbka wykończeniowa

DC			CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT$_1$	MIID$_1$	CICT$_2$	MIID$_2$
3.150	1/2	1/2	3/4	.039	0	1	R/LA260.8-080R19-12H-FL	.750	A		3.307	2.480	2.2	3.1	5985	7	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
3.937	1/2	1/2	1 1/4	.039	0	1	R/LA260.8-100R32-12H-FL	1.250	A		4.095	2.480	2.2	8.1	5350	9	N260.8-1204-L	1	N260.8-1204-F
4.921	1/2	1/2	1 1/2	.039	0	2	R/LA260.8-125R38-12H-FL	1.500	B		5.079	2.480	2.2	8.1	4785	12	N260.8-1204-L	2	N260.8-1204-F
6.299	1/2	1/2	1 1/2	.039	0	3	R/LA260.8-160R38-12H-FL	1.500	B		6.457	2.480	2.2	22.0	4230	15	N260.8-1204-L	3	N260.8-1204-F
7.874	1/2	1/2	2 1/2	.039	0	4	R/LA260.8-200R63-12H-FL	2.500	C	4.000	8.031	2.480	2.2	22.0	3785	20	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
9.843	1/2	1/2	2 1/2	.039	0	5	R/LA260.8-250R63-12H-FL	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	16.7	3385	20	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

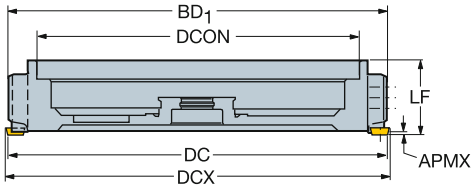
Auto AF, nastawny frez czołowy

Mocowanie kołpakowe

Wersja metryczna

KAPR 75°





Obróbka wykończeniowa / dogładzanie

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	BD_1	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	1.0	0	30	R/L260.82-250-12H-F	250.0	254.0	250.6	63.0	3.0	15.00	3385	30	N260.8-1204-F
315.0	12	315	1.0	0	32	R/L260.82-315-12H-F	315.0	319.0	315.2	63.0	3.0	22.66	3015	32	N260.8-1204-F
355.0	12	355	1.0	0	40	R/L260.82-355-12H-F	355.0	359.0	355.0	63.0	3.0	25.44	2840	40	N260.8-1204-F
400.0	12	400	1.0	0	40	R/L260.82-400-12H-F	400.0	404.0	399.8	63.0	3.0	18.00	2675	40	N260.8-1204-F
500.0	12	500	1.0	0	48	R/L260.82-500-12H-F	500.0	504.0	499.8	63.0	3.0	44.00	2395	48	N260.8-1204-F

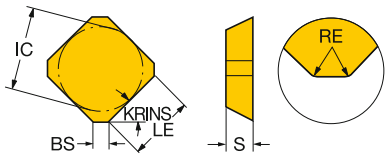
Obróbka wykończeniowa

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_1$	$MIID_1$	$CICT_2$	$MIID_2$
250.0	12	12	250	1.0	0	25	R/L260.82-250-12H-FL	250.0	254.0	63.0	3.0	14.70	3385	25	N260.8-1204-L	5	N260.8-1204-F
315.0	12	12	315	1.0	0	28	R/L260.82-315-12H-FL	315.0	319.0	63.0	3.0	23.14	3015	28	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
355.0	12	12	355	1.0	0	36	R/L260.82-355-12H-FL	355.0	359.0	63.0	3.0	24.94	2840	36	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
400.0	12	12	400	1.0	0	36	R/L260.82-400-12H-FL	400.0	404.0	63.0	3.0	29.74	2675	36	N260.8-1204-L	4	N260.8-1204-F
500.0	12	12	500	1.0	0	42	R/L260.82-500-12H-FL	500.0	504.0	63.0	3.0	42.20	2395	42	N260.8-1204-L	6	N260.8-1204-F

J96 O5 Q1 Q35

Modulmill® , płytka frezarska

KRINS 45°



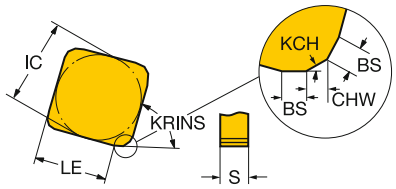
			RE	BS	Oznaczenie	P						M						K							N			S				H	Wymiary, mm, *cale*		
						2030	2040	3040	4230	4240	530	2030	2040	4230	4240	530	3020	3040	4230	4240	H13A	530	H13A	2030	2040	H13A	3040	IC	LE	S
Obróbka lekka		12	1.5	1.6	**SEER 12 04 AZ-WL**				☆										☆													12.7	9.6	4.76
			.059	*.063*																												*.500*	*.378*	*.187*
Obróbka średnia		12	1.5	1.7	**SEKN 12 03 AZ**	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆		☆			☆						12.7	9.6	3.18
			.047	*.067*																												*.500*	*.378*	*.125*
			1.2	1.7	**SEKN 12 04 AZ**		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆			☆		☆						12.7	9.6	4.76
			.047	*.067*																												*.500*	*.378*	*.187*
		15	1.5	2.0	**SEKN 15 04 AZ**			☆	☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆	☆							☆						15.9	12.7	4.76
			.059	*.079*																												*.625*	*.500*	*.187*
		12	1.2	2.0	**SEMN 12 04 AZ**						☆					☆					☆	☆	☆			☆							12.7	9.6	4.76
			.047	*.079*																												*.500*	*.378*	*.187*
		12	1.5	1.6	**SEKR 12 03 AZ-WM**				☆	☆																							12.7	9.6	3.18
			.059	*.063*																												*.500*	*.378*	*.125*
			1.5	1.6	**SEKR 12 04 AZ-WM**				☆	☆	☆						☆					☆										12.7	9.6	4.76
			.059	*.063*																												*.500*	*.378*	*.187*
		15	1.5	1.6	**SEKR 15 04 AZ-WM**								☆																				15.9	12.7	4.76
			.059	*.063*																												*.625*	*.500*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

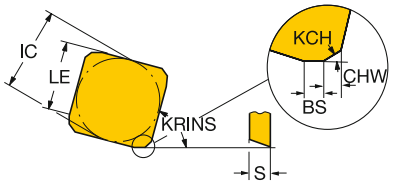
Modulmill® , płytka frezarska

KRINS

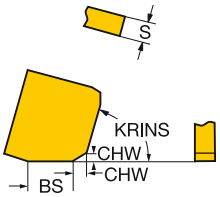
SNKN
75°



SPKN / SPKR-WH
75°



SPEX
75°

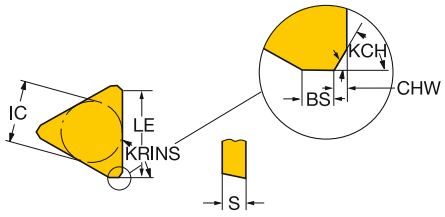


		RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P 2040	P 3040	P 4230	P 4240	P 530	P SM30	M 2030	M 2040	M 4230	M 530	M SM30	K 3020	K 3040	K 4230	K H13A	K HM	N 530	H 3040	IC	LE	S
Obróbka lekka		15	23°	0.2	10.0	SPEX 15 04 ED R-1					☆					☆							☆		15.9	10.3	4.76
				.008	.394																				.625	.406	.187
Obróbka średnia		12	37°	0.8	1.6	SPKN 12 03 ED R	☆			☆			☆						☆						12.7	10.3	3.18
				.031	.063																				.500	.406	.125
		0.9	37°	0.8	1.6	SPKN 12 03 ED R/L			☆		☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			12.7	10.3	3.18
		.033		.031	.063																				.500	.406	.125
		0.9	37°	0.8	1.5	SPKN 12 04 ED R													☆						12.7	10.3	4.76
		.033		.031	.059																				.500	.406	.187
		15	0.9	37°	0.8	1.4	SPKN 15 04 ED R		☆		☆			☆					☆					☆	15.9	13.5	4.76
			.033		.031	.055																			.625	.531	.187
				37°	0.8	1.4	SPKN 15 04 ED R/L			☆									☆						15.9	13.5	4.76
					.031	.055																			.625	.531	.187
		19		37°	0.8	2.7	SPKN 19 04 ED R					☆					☆								19.1	15.1	4.76
					.031	.106																			.750	.594	.187
		12		16°	1.5	1.5	SNKN 12 04 EN N			☆									☆			☆			12.7		4.76
					.059	.059																			.500		.187
Obróbka ciężka		12		15°	1.6	1.4	SPKR 12 03 ED R/L-WH			☆					☆					☆					12.7	10.3	3.18
					.063	.055																			.500	.406	.125
						1.6	SPKR 12 03 ED R-WH				☆															12.7	10.1	3.18
						.063																			.500	.398	.125
						1.5	SPKR 12 04 ED R-WH			☆					☆					☆						12.7	10.2	4.76
						.059																			.500	.402	.187
		15				1.4	SPKR 15 04 ED R/L-WH			☆					☆					☆						15.9	13.5	4.76
						.055																			.625	.531	.187
						1.4	SPKR 15 04 ED R-WH				☆															15.9	13.5	4.76
						.055																			.625	.531	.187
		19				2.7	SPKR 19 04 ED R-WH			☆					☆					☆						19.1	14.9	4.76
						.106																			.750	.587	.187

J474 J508 Q1 Q17

Modulmill® , płytka frezarska

KRINS 90°

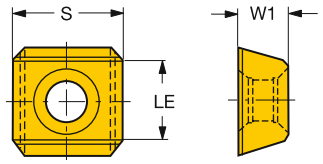


			KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P 3040	P 4230	P 4240	K 3040	K 4230	K 4240	H 3040	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		22	45°	0.4	1.4	**TPKN 22 04 PD L**		☆						12.7	18.0	4.76
				.016	*.055*									*.500*	*.709*	*.187*
		16	44°		1.2	**TPKR 16 03 PP R-WH**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	13.0	3.18
					.047									*.375*	*.512*	*.125*
		22	44°		1.2	**TPKR 22 04 PD R-WH**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	18.0	4.76
					.047									*.500*	*.709*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

Auto Cylinder, płytka do wytaczania

SDMX / SDKX

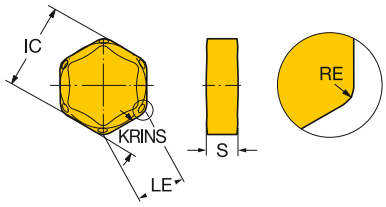


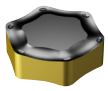
		P	K			N	S	H	Wymiary, mm, *cale*			
	Oznaczenie	3040	3015	3040	H13A	H13A	H13A	3040	S	LE	D1	W1
15	**SDMX 15 06 08**	☆	☆	☆				☆	6.35	11	5.6	
									.250	.433	.220	
	SDMX 15 06 ZN		☆						6.35	11	5.6	6.35
									.250	.433	.220	.250
	SDKX 15 06 08				☆	☆	☆		6.35	11	5.6	
									.250	.433	.220	
	SDKX 15 06 ZN				☆	☆	☆		6.35	11	5.6	6.35
									.250	.433	.220	.250

J474 J508 Q1 Q17

Płytki frezarskie

KRINS 45°

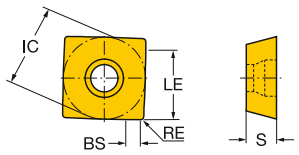


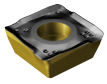
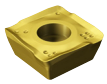
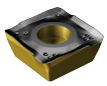
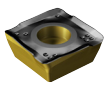
					K		Wymiary, mm, *cale*		
			RE	Oznaczenie	3330	K20D	IC	LE	S
Obróbka średnia		09	2.0	**HNGX 09 05 20-KM**	☆	☆	15.9	9.0	5.56
			.079				*.625*	*.354*	*.219*

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 490, płytka frezarska

KRINS 90°

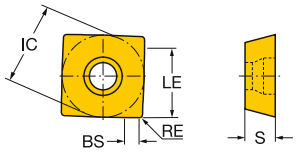


			RE	BS	Oznaczenie	P 1010	P 1030	P 3040	P 3220	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	M S30T	K 1010	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	N H13A	S 1010	S 1030	S 2040	S 30T	S 40T	H 1010	H 1030	H 530	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka lekka		08	0.4	1.5	490R-08T304M-PL		☆				☆	☆		☆				☆								☆			☆								8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-PL	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆		☆				☆	☆		☆	☆					☆		☆	8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PL		☆	☆			☆	☆		☆								☆	☆		☆		☆	☆			☆					☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304E-ML										☆	☆	☆											☆	☆				☆						8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308E-ML		☆							☆	☆	☆	☆			☆								☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-ML										☆		☆			☆								☆	☆				☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
		08	0.4	1.5	490R-08T304M-KL																☆	☆		☆														8.5	5.6	3.30
			.016	.059																																	.335	.220	.130
			0.8	1.2	490R-08T308M-KL																☆	☆		☆														8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
Obróbka średnia		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆	☆			☆	☆					☆			8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆	☆			☆	☆					☆			8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PM	☆	☆			☆	☆	☆		☆				☆			☆				☆				☆	☆					☆			8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R/L-140408M-PM			☆	☆		☆	☆						☆					☆	☆			☆	☆										13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			0.8	2.0	490R-140408M-PM		☆			☆											☆			☆	☆											☆		13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			1.2	2.0	490R-140412M-PM		☆	☆			☆	☆		☆				☆			☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.047	.079																																	.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416M-PM		☆	☆			☆	☆		☆				☆			☆	☆	☆	☆		☆					☆							13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PM		☆	☆		☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆											13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 490, płytka frezarska

KRINS 90°



			RE	BS	Oznaczenie	P 1010	P 1030	P 3040	P 3220	P 4220	P 4230	P 4240	P 5300	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 5300	M S30T	K 1010	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K 4220	K 4230	K 4240	N H13A	S 1010	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	H 1010	H 1030	H 5300	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		08	0.8	1.2	490R-08T308E-MM		☆							☆	☆	☆	☆		☆												☆	☆						8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312E-MM										☆	☆	☆																					8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316E-MM										☆	☆	☆																					8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408E-MM										☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			1.2	1.6	490R-140412E-MM										☆		☆			☆												☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.047	.063																																	.543	.406	.154
			1.6	1.2	490R-140416E-MM										☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.063	.047																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420E-MM										☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-MM										☆	☆	☆			☆												☆	☆	☆				8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-MM										☆		☆			☆												☆	☆	☆				13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-MM										☆		☆															☆						13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KM																	☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.2	0.9	490R-08T312M-KM																	☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.047	.033																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KM																	☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
Obróbka ciężka		08	0.8	1.2	490R-08T308M-PH		☆			☆	☆	☆					☆									☆	☆										8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-PH		☆			☆	☆	☆		☆			☆									☆	☆					☆					8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130
		14	0.8	2.0	490R-140408M-PH		☆	☆		☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆										13.8	10.3	3.90
			.031	.079																																	.543	.406	.154
			2.0	0.9	490R-140420M-PH		☆	☆		☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆										13.8	10.3	3.90
			.079	.035																																	.543	.406	.154
		08	0.8	1.2	490R-08T308M-KH																	☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.031	.047																																	.335	.220	.130
			1.6	0.6	490R-08T316M-KH																	☆	☆	☆	☆													8.5	5.6	3.30
			.063	.024																																	.335	.220	.130

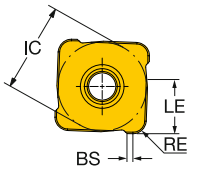
J474 J508 Q1 Q17

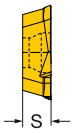
CoroMill® 490, płytka frezarska

Zaawansowane materiały narzędziowe

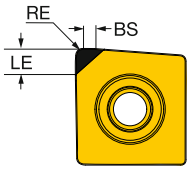
KRINS

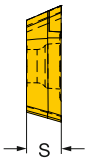
90°
490R/L..E

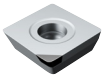




90°
490R/L..E (TIP)





			RE	BS	Oznaczenie	K 6190	K CB50	H CB50	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		14	0.8	1.5	**490R-140408E**		☆	☆	13.8	2.0	3.90
			.031	*.059*					*.543*	*.079*	*.154*
		14	2.0	0.8	**490R-140420E**	☆			13.8	5.0	3.90
			.079	*.031*					*.543*	*.197*	*.154*

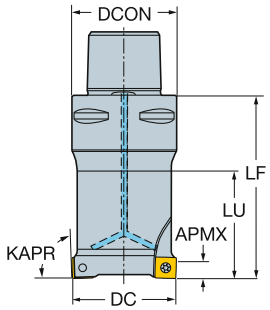
J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®



KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	C4	5.5	1	2		490-020C4-08L	40.0	20.0	70.0	40.0	1.2	0.36	39000	2	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	2		490-020C5-08L	50.0	20.0	75.0	40.0	1.2	0.60	28000	2	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	2		490-020C6-08L	63.0	20.0	80.0	40.0	1.2	1.02	20000	2	490R-08T308
	08	C3	5.5	1	2		490-020C3-08L	32.0	20.0	80.0	40.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.5	1	3		490-025C3-08M	32.0	25.0	80.0	60.0	1.2	0.30	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	3		490-025C4-08M	40.0	25.0	70.0	45.0	1.2	0.40	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	3		490-025C5-08M	50.0	25.0	75.0	50.0	1.2	0.60	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	3		490-025C6-08M	63.0	25.0	80.0	53.0	1.2	1.02	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C4	5.5	1	4		490-032C4-08M	40.0	32.0	70.0	45.0	1.2	0.48	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	4		490-032C5-08M	50.0	32.0	75.0	50.0	1.2	0.70	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	4		490-032C6-08M	63.0	32.0	80.0	53.0	1.2	1.05	20000	4	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	4		490-032C8-08M	80.0	32.0	80.0	45.0	1.2	2.10	14000	4	490R-08T308
	08	C3	5.5	1	4		490-032C3-08M	32.0	32.0	80.0	60.0	1.2	0.40	33900	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.5	1		4	490-036C3-08M	32.0	36.0	50.0	30.0	1.2	0.30	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.5	1		4	490-040C4-08M	40.0	40.0	70.0	45.0	1.2	0.60	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1		4	490-040C5-08M	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.82	28000	4	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	6		490-040C5-08H	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.82	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	6		490-040C6-08H	63.0	40.0	80.0	53.0	1.2	1.25	20000	6	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	6		490-040C8-08H	80.0	40.0	80.0	45.0	1.2	2.17	14000	6	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	6		490-040C4-08H	40.0	40.0	70.0	45.0	1.2	0.60	29300	6	490R-08T308
	14	C4	10.0	1		3	490-040C4-14M	40.0	40.0	70.0	45.0	3.0	0.54	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.0	1		3	490-040C5-14M	50.0	40.0	75.0	50.0	3.0	0.76	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.0	1		3	490-040C6-14M	63.0	40.0	80.0	53.0	3.0	1.15	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.0	1	4		490-040C4-14H	40.0	40.0	70.0	45.0	3.0	0.54	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	4		490-040C5-14H	50.0	40.0	75.0	50.0	3.0	0.76	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.0	1	4		490-040C6-14H	63.0	40.0	80.0	53.0	3.0	1.15	20000	4	490R-1404
	14	C8	10.0	1	4		490-040C8-14H	80.0	40.0	80.0	45.0	3.0	2.11	14000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.5	1		5	490-044C4-08M	40.0	44.0	60.0		1.2	0.56	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.5	1	6		490-044C4-08H	40.0	44.0	60.0		1.2	0.56	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.0	1		3	490-044C4-14M	40.0	44.0	70.0		3.0	0.61	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.0	1	4		490-044C4-14H	40.0	44.0	70.0		3.0	0.61	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.5	1		5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.5	1		5	490-050C6-08M	63.0	50.0	80.0	53.0	1.2	1.54	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	7		490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	7		490-050C6-08H	63.0	50.0	80.0	53.0	1.2	1.54	20000	7	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	7		490-050C8-08H	80.0	50.0	80.0	45.0	1.2	2.37	14000	7	490R-08T308
	14	C5	10.0	1		4	490-050C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	0.98	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.0	1		4	490-050C6-14M	63.0	50.0	80.0	53.0	3.0	1.37	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	5		490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	0.98	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	5		490-050C6-14H	63.0	50.0	80.0	53.0	3.0	1.37	20000	5	490R-1404
	14	C8	10.0	1	5		490-050C8-14H	80.0	50.0	80.0	45.0	3.0	2.30	14000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.5	1		5	490-054C5-08M	50.0	54.0	60.0		1.2	0.92	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.5	1	7		490-054C5-08H	50.0	54.0	60.0		1.2	0.92	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.0	1		4	490-054C5-14M	50.0	54.0	60.0		3.0	0.87	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.0	1	5		490-054C5-14H	50.0	54.0	60.0		3.0	0.87	21300	5	490R-1404

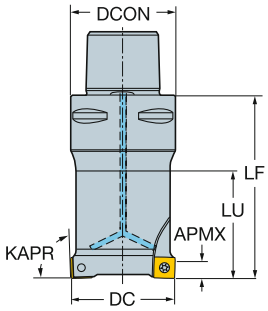
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®



KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
63.0	08	C6	5.5	1		6	490-063C6-08M	63.0	63.0	50.0	23.0	1.2	1.26	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1	8		490-063C6-08H	63.0	63.0	50.0	23.0	1.2	1.26	20000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1	8		490-063C8-08H	80.0	63.0	80.0	45.0	1.2	2.90	14000	8	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		5	490-063C6-14M	63.0	63.0	80.0	53.0	3.0	1.77	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	6		490-063C6-14H	63.0	63.0	80.0	53.0	3.0	1.77	11700	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1	6		490-063C8-14H	80.0	63.0	80.0	45.0	3.0	2.61	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.5	1		6	490-066C6-08M	63.0	66.0	50.0		1.2	1.29	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.5	1		8	490-066C6-08H	63.0	66.0	50.0		1.2	1.29	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		5	490-066C6-14M	63.0	66.0	65.0		3.0	1.53	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.0	1	6		490-066C6-14H	63.0	66.0	65.0		3.0	1.53	11400	6	490R-1404
80.0	08	C8	5.5	1		8	490-080C8-08M	80.0	80.0	80.0	45.0	1.2	3.36	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1		10	490-080C8-08H	80.0	80.0	80.0	45.0	1.2	3.36	14000	10	490R-08T308
	14	C6	10.0	1		6	490-080C6-14M	63.0	80.0	65.0	65.0	3.0	1.88	10100	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1		6	490-080C8-14M	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.18	10100	6	490R-1404
	14	C6	10.0	1	8		490-080C6-14H	63.0	80.0	65.0	65.0	3.0	1.88	10100	8	490R-1404
	14	C8	10.0	1	8		490-080C8-14H	80.0	80.0	80.0	45.0	3.0	3.18	10100	8	490R-1404
84.0	08	C8	5.5	1		8	490-084C8-08M	80.0	84.0	60.0		1.2	2.90	14000	8	490R-08T308
	08	C8	5.5	1		10	490-084C8-08H	80.0	84.0	60.0		1.2	2.90	14000	10	490R-08T308
	14	C8	10.0	1		6	490-084C8-14M	80.0	84.0	70.0		3.0	2.97	9800	6	490R-1404
	14	C8	10.0	1	8		490-084C8-14H	80.0	84.0	70.0		3.0	2.97	9800	8	490R-1404

 J97

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

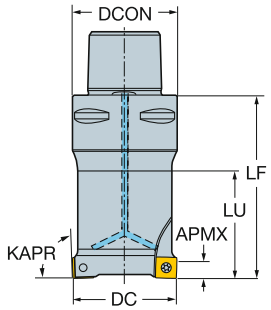
C3 - D C Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

KAPR 90°





Wersja calowa

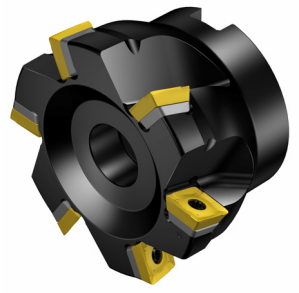
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	C5	.217	1	2		A490-019C5-08L	1.969	.750	3.000	1.500	0.9	1.26	28000	2	490R-08T308
	08	C6	.217	1	2		A490-019C6-08L	2.480	.750	3.000	1.500	0.9	1.81	20000	2	490R-08T308
1.000	08	C5	.217	1	3		A490-025C5-08M	1.969	1.000	3.000	2.015	0.9	1.26	28000	3	490R-08T308
	08	C6	.217	1	3		A490-025C6-08M	2.480	1.000	3.000	1.937	0.9	1.81	20000	3	490R-08T308
1.250	08	C5	.217	1	4		A490-032C5-08M	1.969	1.250	3.000	2.015	0.9	1.50	28000	4	490R-08T308
	08	C6	.217	1	4		A490-032C6-08M	2.480	1.250	3.000	1.937	0.9	1.83	20000	4	490R-08T308
	08	C8	.217	1	4		A490-032C8-08M	3.150	1.250	3.000	1.622	0.9	3.56	14000	4	490R-08T308
1.500	08	C5	.217	1	5		A490-038C5-08H	1.969	1.500	3.000	2.015	0.9	1.54	28000	5	490R-08T308
	08	C6	.217	1	5		A490-038C6-08H	2.480	1.500	3.000	1.937	0.9	1.83	20000	5	490R-08T308
	08	C8	.217	1	5		A490-038C8-08H	3.150	1.500	3.000	1.622	0.9	3.57	14000	5	490R-08T308
	14	C5	.394	1	3		A490-038C5-14M	1.969	1.500	3.000	2.015	2.2	1.63	27400	3	490R-1404
	14	C6	.394	1	3		A490-038C6-14M	2.480	1.500	3.000	1.937	2.2	2.40	20000	3	490R-1404
	14	C8	.394	1	3		A490-038C8-14M	3.150	1.500	3.000	1.622	2.2	4.51	14000	3	490R-1404
2.000	08	C5	.217	1		5	A490-051C5-08M	1.969	2.000	3.000		0.9	2.35	25200	5	490R-08T308
	08	C5	.217	1	7		A490-051C5-08H	1.969	2.000	3.000		0.9	2.34	25200	7	490R-08T308
	08	C6	.217	1	7		A490-051C6-08H	2.480	2.000	3.000	1.937	0.9	2.86	20000	7	490R-08T308
	08	C8	.217	1	7		A490-051C8-08H	3.150	2.000	3.000	1.622	0.9	4.84	14000	7	490R-08T308
	14	C5	.394	1		4	A490-051C5-14M	1.969	2.000	3.000		2.2	2.24	13600	4	490R-1404
	14	C5	.394	1	5		A490-051C5-14H	1.969	2.000	3.000		2.2	2.24	22200	5	490R-1404
	14	C6	.394	1		4	A490-051C6-14M	2.480	2.000	3.000	1.937	2.2	2.97	13600	4	490R-1404
	14	C6	.394	1	5		A490-051C6-14H	2.480	2.000	3.000	1.937	2.2	2.97	20000	5	490R-1404
	14	C8	.394	1	5		A490-051C8-14H	3.150	2.000	3.000	1.622	2.2	5.02	14000	5	490R-1404
2.500	08	C6	.217	1		6	A490-063C6-08M	2.480	2.500	2.000		0.9	2.34	20000	6	490R-08T308
	08	C6	.217	1	8		A490-063C6-08H	2.480	2.500	2.000		0.9	2.34	20000	8	490R-08T308
	08	C8	.217	1	8		A490-063C8-08H	3.150	2.500	3.000	1.622	0.9	4.84	14000	8	490R-08T308
	14	C6	.394	1		5	A490-063C6-14M	2.480	2.500	2.500		2.2	3.17	11700	5	490R-1404
	14	C6	.394	1	6		A490-063C6-14H	2.480	2.500	2.500		2.2	3.17	11700	6	490R-1404
	14	C8	.394	1	6		A490-063C8-14H	3.150	2.500	3.000	1.622	2.2	5.61	11700	6	490R-1404
3.000	08	C8	.217	1	10		A490-076C8-08H	3.150	3.000	2.500	1.122	0.9	4.84	14000	10	490R-08T308
	14	C8	.394	1		6	A490-076C8-14M	3.150	3.000	3.000	1.622	2.2	6.47	10400	6	490R-1404
	14	C8	.394	1	7		A490-076C8-14H	3.150	3.000	3.000	1.622	2.2	6.47	10400	7	490R-1404

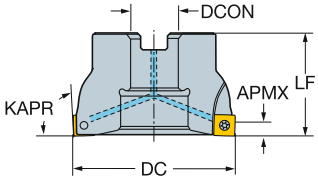
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

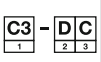
STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

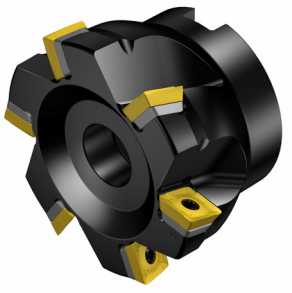
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	08	16	5.5	1		4	490-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.18	29300	4	490R-08T308
	08	16	5.5	1	6		490-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.18	29300	6	490R-08T308
44.0	08	16	5.5	1		5	490-044Q16-08M	16.0	A		44.0	40.0	1.2	0.30	27600	5	490R-08T308
50.0	08	22	5.5	1		4	490-050Q22-08L	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	4	490R-08T308
	08	22	5.5	1		5	490-050Q22-08M	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	5	490R-08T308
	08	22	5.5	1	7		490-050Q22-08H	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.40	25500	7	490R-08T308
	14	22	10.0	1		4	490-050Q22-14M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.27	13700	4	490R-1404
	14	22	10.0	1	5		490-050Q22-14H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.27	22400	5	490R-1404
54.0	08	22	5.5	1		5	490-054Q22-08M	22.0	A		54.0	40.0	1.2	0.40	24300	5	490R-08T308
	14	22	10.0	1		4	490-054Q22-14M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.32	13000	4	490R-1404
63.0	08	22	5.5	1		5	490-063Q22-08L	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	5	490R-08T308
	08	22	5.5	1		6	490-063Q22-08M	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	6	490R-08T308
	08	22	5.5	1	8		490-063Q22-08H	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.55	22200	8	490R-08T308
	14	22	10.0	1		5	490-063Q22-14M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.39	11700	5	490R-1404
	14	22	10.0	1	6		490-063Q22-14H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.39	11700	6	490R-1404
66.0	08	22	5.5	1		6	490-066Q22-08M	22.0	A		66.0	40.0	1.2	0.50	21600	6	490R-08T308
	14	22	10.0	1		5	490-066Q22-14M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.44	11400	5	490R-1404
80.0	08	27	5.5	1		6	490-080Q27-08L	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	6	490R-08T308
	08	27	5.5	1		8	490-080Q27-08M	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	8	490R-08T308
	08	27	5.5	1		10	490-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.25	19400	10	490R-08T308
	14	27	10.0	1		6	490-080Q27-14M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.97	10100	6	490R-1404
	14	27	10.0	1	8		490-080Q27-14H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.97	10100	8	490R-1404
84.0	08	27	5.5	1		8	490-084Q27-08M	27.0	A		84.0	50.0	1.2	1.28	18900	8	490R-08T308
	14	27	10.0	1		6	490-084Q27-14M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	1.06	9800	6	490R-1404
100.0	08	32	5.5	0		6	490-100Q32-08L	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	6	490R-08T308
	08	32	5.5	0		8	490-100Q32-08M	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308
	08	32	5.5	0		10	490-100Q32-08H	32.0	B		100.0	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308
	14	32	10.0	1		5	490-100Q32-14L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	5	490R-1404
	14	32	10.0	1		7	490-100Q32-14M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	7	490R-1404
	14	32	10.0	1	10		490-100Q32-14H	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.44	8900	10	490R-1404
125.0	08	40	5.5	0		8	490-125Q40-08L	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	8	490R-08T308
	08	40	5.5	0		10	490-125Q40-08M	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	10	490R-08T308
	08	40	5.5	0		12	490-125Q40-08H	40.0	B		125.0	63.0	1.2	4.56	15200	12	490R-08T308
	14	40	10.0	1		6	490-125Q40-14L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	6	490R-1404
	14	40	10.0	1		8	490-125Q40-14M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	8	490R-1404
	14	40	10.0	1	12		490-125Q40-14H	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.58	7800	12	490R-1404
160.0	14	40S	10.0	0		8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.0	0		12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.0	0	15		490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.42	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.0	0		10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.35	6000	10	490R-1404
	14	60	10.0	0		16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.35	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.0	0		12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	250.0	63.0	3.0	11.26	5300	12	490R-1404
	14	60	10.0	0		18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	250.0	63.0	3.0	11.26	5300	18	490R-1404

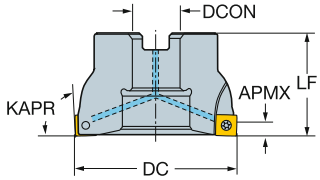
 J97
 O5
 Q5
 Q1
 Q35
 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja calowa

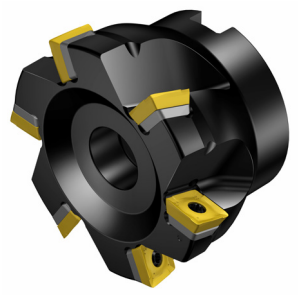
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	08	3/4	.217	1		4	A490-038R19-08M	.750	A		1.500	1.575	0.9	1.32	30200	4	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	5		A490-038R19-08H	.750	A		1.500	1.575	0.9	1.32	30200	5	490R-08T308
2.000	08	3/4	.217	1		4	A490-051R19-08L	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	4	490R-08T308
	08	3/4	.217	1		5	A490-051R19-08M	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	5	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	7		A490-051R19-08H	.750	A		2.000	1.575	0.9	0.70	25200	7	490R-08T308
	14	3/4	.394	1		4	A490-051R19-14M	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.66	13600	4	490R-1404
	14	3/4	.394	1	5		A490-051R19-14H	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.66	22200	5	490R-1404
2.126	08	3/4	.217	1		5	A490-054R19-08M	.750	A		2.126	1.575	0.9	0.81	24300	5	490R-08T308
	14	3/4	.394	1		4	A490-054R19-14M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.75	13000	4	490R-1404
2.500	08	1	.217	1		5	A490-063R25-08L	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	5	490R-08T308
	08	1	.217	1		6	A490-063R25-08M	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	6	490R-08T308
	08	1	.217	1	8		A490-063R25-08H	1.000	A		2.500	1.969	0.9	1.54	22100	8	490R-08T308
	14	1	.394	1		5	A490-063R25-14M	1.000	A		2.500	1.969	2.2	1.28	11700	5	490R-1404
	14	1	.394	1	6		A490-063R25-14H	1.000	A		2.500	1.969	2.2	1.28	11700	6	490R-1404
2.598	08	1	.217	1		6	A490-066R25-08M	1.000	A		2.598	1.969	0.9	1.65	21600	6	490R-08T308
	14	1	.394	1		5	A490-066R25-14M	1.000	A		2.598	1.969	2.2	1.36	11400	5	490R-1404
3.000	08	1	.217	1		6	A490-076R25-08L	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	6	490R-08T308
	08	1	.217	1		8	A490-076R25-08M	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	8	490R-08T308
	08	1	.217	1	10		A490-076R25-08H	1.000	A		3.000	1.969	0.9	2.34	19900	10	490R-08T308
	14	1	.394	1		6	A490-076R25-14M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.94	10400	6	490R-1404
	14	1	.394	1	7		A490-076R25-14H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.94	10400	7	490R-1404
3.307	08	1	.217	1		8	A490-084R25-08M	1.000	A		3.307	1.969	0.9	2.86	18900	8	490R-08T308
	14	1	.394	1		6	A490-084R25-14M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.35	9800	6	490R-1404
4.000	08	1 1/2	.217	0		6	A490-102R38-08L	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	6	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		8	A490-102R38-08M	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	8	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		10	A490-102R38-08H	1.500	B		4.000	1.969	0.9	2.86	17000	10	490R-08T308
	14	1 1/2	.394	1		5	A490-102R38-14L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	5	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1		7	A490-102R38-14M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	7	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1	10		A490-102R38-14H	1.500	B		4.000	1.969	2.2	2.84	8800	10	490R-1404
5.000	08	1 1/2	.217	0		8	A490-127R38-08L	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	8	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		10	A490-127R38-08M	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	10	490R-08T308
	08	1 1/2	.217	0		12	A490-127R38-08H	1.500	B		5.000	2.480	0.9	4.84	15100	12	490R-08T308
	14	1 1/2	.394	1		6	A490-127R38-14L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	6	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1		8	A490-127R38-14M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	8	490R-1404
	14	1 1/2	.394	1	12		A490-127R38-14H	1.500	B		5.000	2.480	2.2	6.01	7700	12	490R-1404
6.000	14	1 1/2	.394	0		8	A490-152R38-14L	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	8	490R-1404
	14	1 1/2	.394	0		12	A490-152R38-14M	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	12	490R-1404
	14	1 1/2	.394	0	14		A490-152R38-14H	1.500	C	2.626	6.000	2.480	2.2	8.93	7000	14	490R-1404
8.000	14	2 1/2	.394	0		10	A490-203R63-14L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	16.52	6000	10	490R-1404
	14	2 1/2	.394	0		16	A490-203R63-14M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	16.52	6000	16	490R-1404
10.000	14	2 1/2	.394	0		12	A490-254R63-14L	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	25.45	5300	12	490R-1404
	14	2 1/2	.394	0		18	A490-254R63-14M	2.500	C	4.000	10.000	2.480	2.2	25.45	5300	18	490R-1404

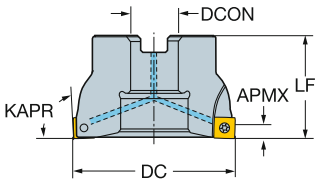
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 90°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

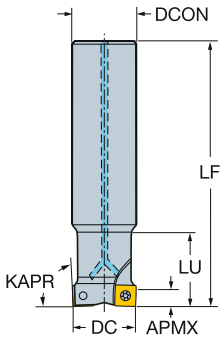
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	08	1	5.5	1		6	A490-080J25.4-08L	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	6	490R-08T308
	08	1	5.5	1		8	A490-080J25.4-08M	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	8	490R-08T308
	08	1	5.5	1		10	A490-080J25.4-08H	25.4		80.0	50.0	1.2	1.06	19400	10	490R-08T308
	14	1	10.0	1		4	A490-080J25.4-14L	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	4	490R-1404
	14	1	10.0	1		6	A490-080J25.4-14M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	6	490R-1404
	14	1	10.0	1	8		A490-080J25.4-14H	25.4		80.0	50.0	3.0	0.93	10100	8	490R-1404
100.0	08	1 1/4	5.5	0		6	A490-100J31.75-08L	31.8		100.0	63.0	1.2	1.62	17100	6	490R-08T308
	08	1 1/4	5.5	0		8	A490-100J31.75-08M	31.8		100.0	63.0	1.2	1.62	17100	8	490R-08T308
	08	1 1/4	5.5	0		10	A490-100J31.75-08H	31.8		100.0	63.0	1.2	1.61	17100	10	490R-08T308
	14	1 1/4	10.0	1		5	A490-100J31.75-14L	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	5	490R-1404
	14	1 1/4	10.0	1		7	A490-100J31.75-14M	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	7	490R-1404
	14	1 1/4	10.0	1	10		A490-100J31.75-14H	31.8		100.0	63.0	3.0	1.89	8900	10	490R-1404
125.0	08	1 1/2	5.5	0		8	A490-125J38.1-08L	38.1		125.0	63.0	1.2	3.15	15200	8	490R-08T308
	08	1 1/2	5.5	0		10	A490-125J38.1-08M	38.1		125.0	63.0	1.2	3.16	15200	10	490R-08T308
	08	1 1/2	5.5	0		12	A490-125J38.1-08H	38.1		125.0	63.0	1.2	3.15	15200	12	490R-08T308
	14	1 1/2	10.0	1		6	A490-125J38.1-14L	38.1		125.0	63.0	3.0	2.74	7800	6	490R-1404
	14	1 1/2	10.0	1		8	A490-125J38.1-14M	38.1		125.0	63.0	3.0	2.74	7800	8	490R-1404
160.0	14	2	10.0	0		12	A490-160J50.8-14M	50.8		160.0	63.0	3.0	5.02	6800	12	490R-1404
200.0	14	1 7/8	10.0	0		16	A490-200J47.625-14M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.21	6000	16	490R-1404
250.0	14	1 7/8	10.0	0		18	A490-250J47.625-14M	47.6	66.7	250.0	63.0	3.0	12.25	5300	18	490R-1404

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny

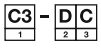
KAPR 90°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.5	1	2		490-020A16-08L	16.0	20.0	100.0		1.2	0.18	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	2		490-020A20-08L	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.23	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.5	1	2		490-022A20L-08L	20.0	22.0	170.0		1.2	0.40	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.5	1	2		490-025A20-08L	20.0	25.0	110.0		1.2	0.23	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.5	1	2		490-025A25-08L	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.40	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	3		490-025A20-08M	20.0	25.0	110.0		1.2	0.23	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	3		490-025A25-08M	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.40	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.5	1	2		490-028A25L-08L	25.0	28.0	210.0		1.2	0.80	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.5	1		3	490-032A25-08L	25.0	32.0	120.0		1.2	0.44	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		3	490-032A32-08L	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.70	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	4		490-032A25-08M	25.0	32.0	120.0		1.2	0.44	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	4		490-032A32-08M	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.70	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.5	1		3	490-040A32-08L	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		4	490-040A32-08M	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	6		490-040A32-08H	32.0	40.0	170.0		1.2	1.08	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.0	1		3	490-040A32-14M	32.0	40.0	170.0		3.0	1.00	26400	3	490R-1404
	14	32	10.0	1		3	490-040A32L-14M	32.0	40.0	250.0		3.0	1.51	7600	3	490R-1404
	14	32	10.0	1	4		490-040A32-14H	32.0	40.0	170.0		3.0	1.00	26400	4	490R-1404
50.0	14	32	10.0	1		3	490-050A32-14L	32.0	50.0	120.0		3.0	0.82	13700	3	490R-1404
	14	32	10.0	1		4	490-050A32-14M	32.0	50.0	120.0		3.0	0.82	13700	4	490R-1404
63.0	14	32	10.0	1		4	490-063A32-14L	32.0	63.0	120.0		3.0	1.00	11700	4	490R-1404
	14	32	10.0	1		5	490-063A32-14M	32.0	63.0	120.0		3.0	1.00	11700	5	490R-1404

 J97
 O5
 Q5
 Q1
 Q35
 Q16

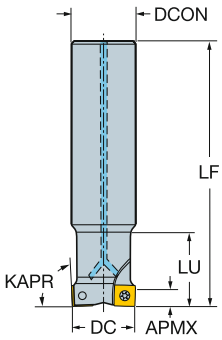
SANDVIK Coromant

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny



KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
.750	08	3/4	.217	1	2	**A490-019O19L-08L**	.750	.750	6.500	1.625	0.9	0.70	22100	2	490R-08T308
1.000	08	1	.217	1	2	**A490-025O25L-08L**	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.50	12100	2	490R-08T308
	08	1	.217	1	3	**A490-025O25L-08M**	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.50	12100	3	490R-08T308
1.500	14	1 1/4	.394	1	3	**A490-038O32L-14M**	1.250	1.500	10.000		2.2	3.15	7400	3	490R-1404

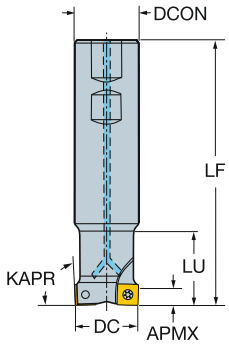
 J97
 O5
 Q5
 Q1
 Q35
 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Weldon



KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	16	5.5	1	2		490-020B16-08L	16.0	20.0	74.0		1.2	0.10	48500	2	490R-08T308
	08	20	5.5	1	2		490-020B20-08L	20.0	20.0	76.0	25.0	1.2	0.18	48500	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.5	1	2		490-025B20-08L	20.0	25.0	83.0		1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.5	1	3		490-025B25-08M	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.28	40400	3	490R-08T308
32.0	08	25	5.5	1		3	490-032B25-08L	25.0	32.0	98.0		1.2	0.35	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.5	1		3	490-032B32-08L	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.5	1	4		490-032B25-08M	25.0	32.0	98.0		1.2	0.36	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	4		490-032B32-08M	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.5	1		4	490-040B32-08M	32.0	40.0	112.0		1.2	0.70	29300	4	490R-08T308
	08	32	5.5	1	6		490-040B32-08H	32.0	40.0	112.0		1.2	0.72	29300	6	490R-08T308
	14	32	10.0	1		3	490-040B32-14M	32.0	40.0	112.0		3.0	0.65	26400	3	490R-1404
	14	32	10.0	1	4		490-040B32-14H	32.0	40.0	112.0		3.0	0.64	26400	4	490R-1404

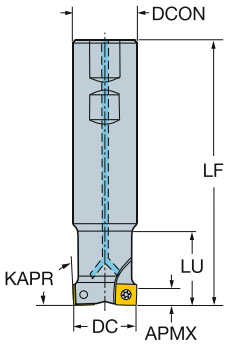
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

Weldon

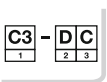


KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	3/4	.217	1	2		A490-019M19-08L	.750	.750	3.350	1.020	0.9	0.30	50600	2	490R-08T308
1.000	08	1	.217	1	2		A490-025M25-08L	1.000	1.000	3.750	1.250	0.9	0.70	40000	2	490R-08T308
	08	1	.217	1	3		A490-025M25-08M	1.000	1.000	3.750	1.250	0.9	0.70	40000	3	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	2		A490-025M19-08L	.750	1.000	3.500		0.9	0.66	40000	2	490R-08T308
	08	3/4	.217	1	3		A490-025M19-08M	.750	1.000	3.500		0.9	0.66	40000	3	490R-08T308
1.250	08	1 1/4	.217	1		3	A490-032M32-08L	1.250	1.250	3.750	1.350	0.9	1.32	34100	3	490R-08T308
	08	1 1/4	.217	1	4		A490-032M32-08M	1.250	1.250	3.750	1.350	0.9	1.32	34100	4	490R-08T308
1.500	08	1 1/4	.217	1		4	A490-038M32-08M	1.250	1.500	4.000		0.9	1.26	30200	4	490R-08T308
	08	1 1/4	.217	1	5		A490-038M32-08H	1.250	1.500	4.000		0.9	1.26	30200	5	490R-08T308
	14	1 1/4	.394	1	3		A490-038M32-14M	1.250	1.500	4.000		2.2	1.14	27400	3	490R-1404

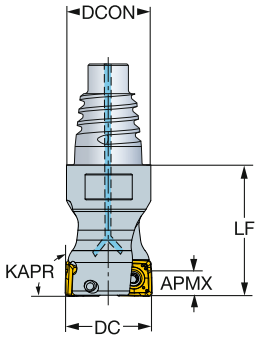
 J97  O5  Q5  Q1  Q35  Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

System Coromant EH

KAPR 90°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	E20	5.5	1	2		490-020EH20-08L	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.5	1	2		490-025EH25-08L	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	40400	2	490R-08T308
	08	E25	5.5	1	3		490-025EH25-08M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	40400	3	490R-08T308
32.0	08	E25	5.5	1		3	490-032EH25-08L	24.2	32.0	35.0	1.2	0.14	33900	3	490R-08T308
	08	E25	5.5	1	4		490-032EH25-08M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.14	33900	4	490R-08T308

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.750	08	E20	.216	1	2		A490-019EH20-08L	.728	.750	1.181	0.9	0.12	50600	2	490R-08T308
1.000	08	E25	.216	1	2		A490-025EH25-08L	.965	1.000	1.378	0.9	0.24	40000	2	490R-08T308
	08	E25	.216	1	3		A490-025EH25-08M	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	40000	3	490R-08T308
1.250	08	E25	.216	1		3	A490-032EH25-08L	.965	1.250	1.378	0.9	0.31	34100	3	490R-08T308
	08	E25	.216	1	4		A490-032EH25-08M	.965	1.250	1.378	0.9	0.31	34100	4	490R-08T308

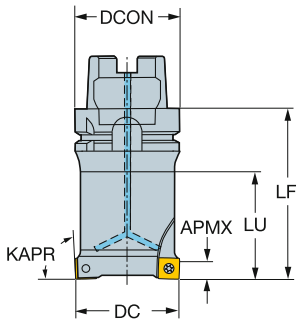
J97 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 490, frez walcowo-czołowy

HSK



KAPR 90°

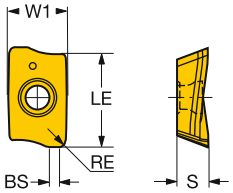


Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	08	63	5.5	1	2		490-020HA06-08L	63.0	20.0	95.0	40.0	1.2	0.90	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.5	1	3		490-025HA06-08M	63.0	25.0	95.0	50.0	1.2	0.91	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.5	1	4		490-032HA06-08M	63.0	32.0	95.0	58.0	1.2	1.02	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.5	1	6		490-040HA06-08H	63.0	40.0	95.0	58.0	1.2	1.25	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.5	1		5	490-050HA06-08M	63.0	50.0	95.0	63.0	1.2	1.54	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.5	1	7		490-050HA06-08H	63.0	50.0	95.0	58.0	1.2	1.54	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.5	1		6	490-063HA06-08M	63.0	63.0	70.0	44.0	1.2	1.37	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.5	1	8		490-063HA06-08H	63.0	63.0	70.0	44.0	1.2	1.37	22200	8	490R-08T308
66.0	08	63	5.5	1		6	490-066HA06-08M	63.0	66.0	70.0		1.2	1.53	21600	6	490R-08T308
	08	63	5.5	1		8	490-066HA06-08H	63.0	66.0	70.0		1.2	1.53	21600	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.5	1		8	490-080HA06-08M	63.0	80.0	70.0		1.2	1.63	19400	8	490R-08T308

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

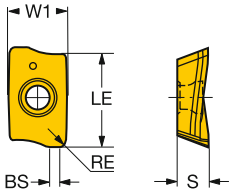


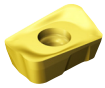
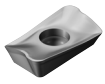
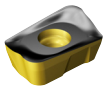
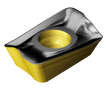
			RE	BS	Oznaczenie	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	W1	LE	S
Obróbka lekka		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04E-PL		☆	☆																		☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																						.268	.394	.141
			0.8	1.5	R390-11 T3 08E-PL		☆	☆						☆						☆						☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																						.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-PL		☆	☆					☆	☆						☆	☆					☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																						.378	.618	.187
		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-PL		☆	☆				☆	☆		☆	☆														☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆			11.0	15.4	6.33
			.031	.039																																						.433	.606	.249
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-PL		☆	☆			☆	☆	☆												☆				☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	11.0	15.4	6.33
			.047	.039																																						.433	.606	.249
			1.6	1.0	R390-18 06 16H-PL		☆						☆															☆											☆				11.0	15.4	6.33
			.063	.039																																						.433	.606	.249
			2.0	1.0	R390-18 06 20H-PL		☆																					☆											☆				11.0	15.4	6.33
			.079	.039																																						.433	.606	.249
			2.4	1.0	R390-18 06 24H-PL		☆																					☆											☆				11.0	15.4	6.33
			.094	.039																																						.433	.606	.249
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-PL		☆																					☆											☆				11.0	15.4	6.33
			.122	.039																																						.433	.606	.249
			4.0	1.0	R390-18 06 40H-PL		☆	☆																				☆											☆				11.0	15.4	6.33
			.157	.039																																						.433	.606	.249
			5.0	1.0	R390-18 06 50H-PL		☆	☆																				☆	☆			☆	☆						☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.197	.039																																						.433	.606	.249
			6.0	1.0	R390-18 06 60H-PL		☆	☆																				☆	☆			☆	☆						☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.236	.039																																						.433	.606	.249
			6.4	1.0	R390-18 06 64H-PL		☆	☆																				☆	☆			☆	☆						☆	☆				11.0	15.4	6.33
			.252	.039																																						.433	.606	.249
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-PL		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆					☆			☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																							.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-PL		☆	☆			☆	☆	☆	☆						☆					☆			☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187
		11	0.8	1.5	R390-11 T3 08E-ML												☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																							.268	.394	.141
			1.6	0.8	R390-11 T3 16E-ML												☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.063	.031																																							.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-ML												☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.094																																								.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-ML												☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.122																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-ML												☆	☆	☆															☆	☆		☆	☆							9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																							.378	.618	.187

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

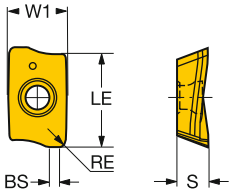


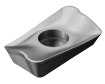
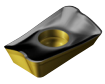
			RE	BS	Oznaczenie	P									M							K						N				S								H						Wymiary, mm, *cale*		
						1020	1025	1030	2040	3040	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	3330	4220	H13A	1025	1030	530	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	W1	LE	S
Obróbka lekka		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.031	.039																																										.433	.606	.249
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.047	.039																																										.433	.606	.249
			1.6	1.0	R390-18 06 16H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.063	.039																																										.433	.606	.249
			2.0	1.0	R390-18 06 20H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.079	.039																																										.433	.606	.249
			2.4	1.0	R390-18 06 24H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.094	.039																																										.433	.606	.249
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.122	.039																																										.433	.606	.249
			4.0	1.0	R390-18 06 40H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.157	.039																																										.433	.606	.249
			5.0	1.0	R390-18 06 50H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.197	.039																																										.433	.606	.249
			6.0	1.0	R390-18 06 60H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.236	.039																																										.433	.606	.249
			6.4	1.0	R390-18 06 64H-ML												☆	☆	☆																☆	☆											11.0	15.4	6.33
			.252	.039																																										.433	.606	.249
		11	0.8	1.5	R390-11 T3 08E-KL																				☆				☆						☆											6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																										.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-KL																				☆				☆						☆											9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																										.378	.618	.187
		18	0.8	1.0	R390-18 06 08H-KL																		☆	☆	☆																		☆					11.0	15.4	6.33
			.031	.039																																										.433	.606	.249
			1.2	1.0	R390-18 06 12H-KL																		☆	☆	☆																		☆					11.0	15.4	6.33
			.047	.039																																										.433	.606	.249
			3.1	1.0	R390-18 06 31H-KL																		☆	☆	☆																		☆					11.0	15.4	6.33
			.122	.039																																										.433	.606	.249
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-KL																		☆	☆	☆	☆				☆						☆									☆			6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																										.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-KL																		☆	☆	☆	☆				☆						☆									☆			9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																										.378	.618	.187

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

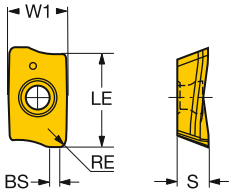


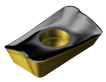
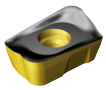
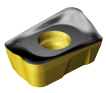
		RE	BS	Oznaczenie	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	W1	LE	S
Obróbka lekka		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04E-NL																							☆																6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																								.268	.394	.141
			0.8	1.5	R390-11 T3 08E-NL																							☆																6.8	10.0	3.59
			.031	.059																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-NL																							☆																6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-NL																							☆																6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08E-NL																							☆																9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-NL																							☆																9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-NL																							☆																9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-NL																							☆																9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-NL																							☆																9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187
Obróbka średnia		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆								☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.008	.028																																								.268	.394	.141
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.047	.031																																								.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆							☆	☆	☆			6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-PM		☆	☆					☆													☆	☆					☆	☆								☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.094																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆							☆	☆	☆			6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆					☆	☆		☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																									.378	.618	.187
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.047	.043																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			2.4		R390-17 04 24E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.094																																									.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			4.8		R390-17 04 48E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.189																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-PM		☆	☆					☆													☆	☆				☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

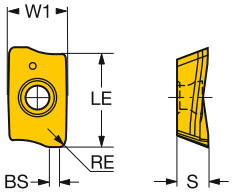


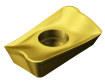
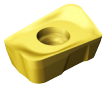
			RE	BS	Oznaczenie	P								M							K				N			S								H								Wymiary, mm, *cale*		
						1020	1025	1030	2040	3040	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	4240	530	1020	3040	3330	4220	H13A	1025	1030	530	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	W1	LE	S
Obróbka średnia		17	6.0		R390-17 04 60E-PM		☆	☆				☆												☆			☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆						9.6	15.7	4.76
			.236																																									.378	.618	.187
			6.4		R390-17 04 64E-PM		☆	☆				☆														☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				9.6	15.7	4.76
			.250																																									.378	.618	.187
		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04M-PM		☆	☆			☆		☆	☆							☆			☆				☆			☆	☆							☆	☆		☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																								.268	.394	.141
			0.8	1.2	R390-11 T3 08M-PM		☆	☆			☆	☆	☆	☆							☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																								.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16M-PM		☆	☆			☆		☆								☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																								.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31M-PM		☆	☆			☆		☆								☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆				6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04M-PM		☆	☆			☆		☆	☆							☆			☆		☆	☆			☆	☆							☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																								.378	.618	.187
			0.8	1.5	R390-17 04 08M-PM		☆	☆			☆	☆	☆	☆							☆			☆		☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16M-PM		☆	☆			☆		☆								☆			☆		☆	☆			☆	☆					☆	☆					☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31M-PM		☆	☆			☆		☆								☆			☆		☆	☆			☆	☆					☆	☆					☆	☆	9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
		18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-PM						☆	☆	☆		☆									☆			☆						☆										☆		11.0	15.4	6.33
			.031	.043																																									.433	.606	.249
			1.2	1.1	R390-18 06 12M-PM		☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆								☆			☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆		11.0	15.4	6.33
			.047	.043																																									.433	.606	.249
			1.6	1.1	R390-18 06 16M-PM			☆			☆	☆	☆											☆			☆						☆										☆		11.0	15.4	6.33
			.063	.043																																									.433	.606	.249
			2.0	0.5	R390-18 06 20M-PM			☆			☆	☆	☆											☆			☆						☆												11.0	15.4	6.33
			.079	.020																																									.433	.606	.249
			3.1	0.5	R390-18 06 31M-PM			☆			☆	☆	☆											☆			☆						☆										☆		11.0	15.4	6.33
			.122	.020																																									.433	.606	.249
		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-PMR			☆				☆	☆												☆			☆						☆	☆									11.0	15.4	6.33
			.047	.010																																									.433	.606	.249

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

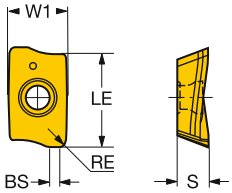


		RE	BS	Oznaczenie	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	W1	LE	S
Obróbka średnia		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.008	.028																																								.268	.394	.141
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.047	.031																																								.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																								.268	.394	.141
			2.0		R390-11 T3 20E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.079																																									.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.094																																									.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-MM											☆	☆															☆													6.8	10.0	3.59
			.122																																									.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																								.378	.618	.187
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.047	.043																																								.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																								.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																								.378	.618	.187
			2.4		R390-17 04 24E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.094																																									.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.122																																									.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.157																																									.378	.618	.187
			4.8		R390-17 04 48E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.189																																									.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.197																																									.378	.618	.187
			6.0		R390-17 04 60E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.236																																									.378	.618	.187
			6.4		R390-17 04 64E-MM											☆	☆															☆													9.6	15.7	4.76
			.250																																									.378	.618	.187
		11	0.8	1.2	R390-11 T3 08M-MM											☆	☆	☆														☆	☆				☆	☆							6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																								.268	.394	.141
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-MM											☆	☆	☆														☆	☆				☆	☆							9.6	15.7	4.76
			.031	.059																																								.378	.618	.187
		18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-MM				☆							☆		☆															☆													11.0	15.4	6.33
			.031	.043																																								.433	.606	.249
			1.2	1.1	R390-18 06 12M-MM											☆	☆	☆														☆	☆													11.0	15.4	6.33
			.047	.043																																								.433	.606	.249
			1.6	1.1	R390-18 06 16M-MM				☆							☆		☆															☆													11.0	15.4	6.33
			.063	.043																																								.433	.606	.249
			2.0	0.5	R390-18 06 20M-MM				☆							☆		☆															☆													11.0	15.4	6.33
			.079	.020																																								.433	.606	.249
			3.1	0.5	R390-18 06 31M-MM				☆							☆		☆															☆													11.0	15.4	6.33
			.122	.020																																								.433	.606	.249

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°

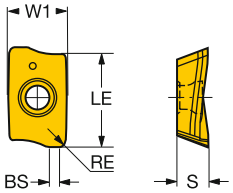


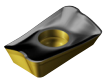
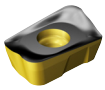
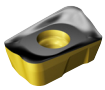
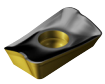
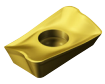
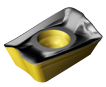
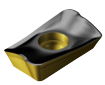
		RE	BS	Oznaczenie	P										M										K						N				S										H						Wymiary, mm, *cale*		
					1020	1025	1030	2040	3040	4220	4230	4240	530		1025	1030	1040	2030	2040	4240	530		1020	3040	3330	4220	H13A		1025	1030	530	H13A		1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T		1010	1025	1030	3040	4220	530		W1	LE	S
Obróbka średnia		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-MMR			☆									☆		☆																		☆															11.0	15.4	6.33
			.047	.010																																														.433	.606	.249
		11	0.2	0.7	R390-11 T3 02E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.008	.028																																														.268	.394	.141
			1.2	0.8	R390-11 T3 12E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.047	.031																																														.268	.394	.141
			1.6	0.8	R390-11 T3 16E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.063	.031																																														.268	.394	.141
			2.0	0.4	R390-11 T3 20E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.079	.016																																														.268	.394	.141
			2.4		R390-11 T3 24E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.094																																															.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31E-KM																				☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.122																																															.268	.394	.141
		17	0.4	1.0	R390-17 04 04E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.016	.039																																														.378	.618	.187
			1.2	1.1	R390-17 04 12E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.047	.043																																														.378	.618	.187
			1.6	0.7	R390-17 04 16E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.063	.028																																														.378	.618	.187
			2.0	0.3	R390-17 04 20E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.079	.012																																														.378	.618	.187
			2.4		R390-17 04 24E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.094																																															.378	.618	.187
			3.1		R390-17 04 31E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.122																																															.378	.618	.187
			4.0		R390-17 04 40E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.157																																															.378	.618	.187
			4.8		R390-17 04 48E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.189																																															.378	.618	.187
			5.0		R390-17 04 50E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.197																																															.378	.618	.187
			6.0		R390-17 04 60E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.236																																															.378	.618	.187
			6.4		R390-17 04 64E-KM																				☆					☆					☆															9.6	15.7	4.76
			.250																																															.378	.618	.187
		11	0.4	0.9	R390-11 T3 04M-KM																		☆	☆	☆		☆					☆					☆												☆			6.8	10.0	3.59
			.016	.035																																														.268	.394	.141
			0.8	1.2	R390-11 T3 08M-KM																		☆	☆	☆		☆					☆					☆												☆			6.8	10.0	3.59
			.031	.047																																														.268	.394	.141
			1.6	0.4	R390-11 T3 16M-KM																		☆		☆		☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.063	.016																																														.268	.394	.141
			3.1		R390-11 T3 31M-KM																		☆		☆		☆					☆					☆															6.8	10.0	3.59
			.122																																															.268	.394	.141

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 390, płytki frezarskie

KRINS 90°



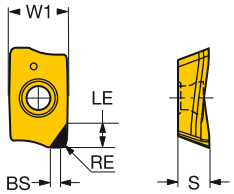
		RE	BS	Oznaczenie	P 1020	P 1025	P 1030	P 2040	P 3040	P 4220	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 4240	M 530	K 1020	K 3040	K 3330	K 4220	K H13A	N 1025	N 1030	N 530	N H13A	S 1010	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1010	H 1025	H 1030	H 3040	H 4220	H 530	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Obróbka średnia		17	0.4	1.0	R390-17 04 04M-KM																☆	☆	☆	☆	☆				☆							☆						☆			9.6	15.7	4.76
			.016	*.039*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			0.8	1.5	R390-17 04 08M-KM																☆	☆	☆	☆	☆				☆							☆						☆			9.6	15.7	4.76
			.031	*.059*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			1.6	0.7	R390-17 04 16M-KM																☆		☆	☆	☆				☆							☆									9.6	15.7	4.76
			.063	*.028*																																								*.378*	*.618*	*.187*
			3.1		R390-17 04 31M-KM																☆		☆	☆	☆				☆							☆									9.6	15.7	4.76
			.122																																									*.378*	*.618*	*.187*
		18	0.8	1.1	R390-18 06 08M-KM					☆											☆	☆	☆																						11.0	15.4	6.33
			.031	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
			1.2	1.1	R390-18 06 12M-KM																☆	☆	☆																					☆		11.0	15.4	6.33
			.047	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
			1.6	1.1	R390-18 06 16M-KM	☆				☆											☆	☆	☆																						11.0	15.4	6.33
			.063	*.043*																																									*.433*	*.606*	*.249*
			2.0	0.5	R390-18 06 20M-KM																☆	☆	☆																						11.0	15.4	6.33
			.079	*.020*																																									*.433*	*.606*	*.249*
			3.1	0.5	R390-18 06 31M-KM																☆	☆	☆																						11.0	15.4	6.33
			.122	*.020*																																									*.433*	*.606*	*.249*
		18	1.2	0.3	R390-18 06 12M-KMR																☆	☆	☆																						11.0	15.4	6.33
			.047	*.010*																																									*.433*	*.606*	*.249*
Obróbka ciężka		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-PH		☆	☆			☆	☆	☆											☆														☆	☆				☆		6.8	10.0	3.59
			.039	*.040*																																									*.268*	*.394*	*.141*
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-PH						☆		☆											☆																					☆	9.6	15.7	4.76
			.031	*.059*																																									*.378*	*.618*	*.187*
			1.6	1.5	R390-17 04 16M-PH							☆	☆																																9.6	15.7	4.76
			.063	*.059*																																									*.378*	*.618*	*.187*
		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-MH											☆	☆	☆															☆	☆										6.8	10.0	3.59
			.039	*.040*																																									*.268*	*.394*	*.141*
		11	1.0	1.0	R390-11 T3 10M-KH																☆	☆	☆																					☆		6.8	10.0	3.59
			.039	*.040*																																									*.268*	*.394*	*.141*
		17	0.8	1.5	R390-17 04 08M-KH																☆	☆	☆																						9.6	15.7	4.76
			.031	*.059*																																									*.378*	*.618*	*.187*

J474 GC J508 ISO 13399 Q1 C3 - D C Q17

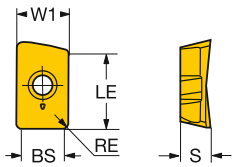
SANDVIK Coromant

CoroMill® 390, płytki frezarskie

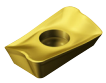
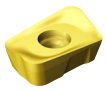
KRINS 90° R390..E-P..-NL



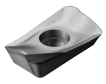
90° R390..E-PLW



Płytki Wiper

						P		M	K	N		S		H		Wymiary, mm, *cale*		
			RE	BS	Oznaczenie	1025	1030	1030	1020	1025	1030	1025	1030	1025	1030	W1	LE	S
Obróbka lekka		11	0.8	5.0	R390-11 T3 08E-PLW	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.8	10.0	3.59
			.031	*.197*												*.268*	*.394*	*.141*
		18	1.6	8.6	R390-18 06 16H-PTW		☆	☆			☆		☆			11.0	15.4	6.33
			.063	*.339*												*.433*	*.606*	*.249*
		18	1.6	8.6	R390-18 06 16H-KTW				☆							11.0	15.4	6.33
			.063	*.339*												*.433*	*.606*	*.249*

Zaawansowane materiały narzędziowe

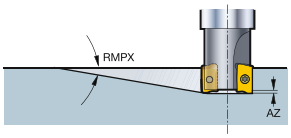
					N	Wymiary, mm, *cale*		
		RE	BS	Oznaczenie	CD10	W1	LE	S
Obróbka lekka		11	0.4	2.2	R390-11T304E-P4-NL	☆	6.8	4.0	3.59
			.016	*.087*			*.268*	*.157*	*.141*
		17	0.8	1.8	R390-170408E-P6-NL	☆	9.6	6.0	4.76
			.031	*.071*			*.378*	*.236*	*.187*

J474 J508 Q1 Q17

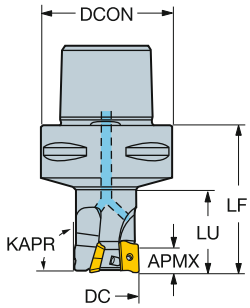
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®





KAPR 90°



Wersja metryczna

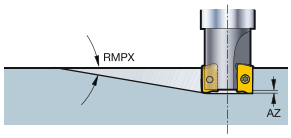
DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	C4	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016C4-11L	40.0	16.0	50.0	25.0	1.2	0.46	39000	2	R390-11..
	11	C3	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016C3-11L050	32.0	16.0	50.0	25.0	1.2	0.20	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020C3-11L050	32.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.23	34600	2	R390-11..
	11	C4	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020C4-11L	40.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.48	34600	2	R390-11..
	11	C3	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C3-11M050	32.0	20.0	50.0	25.0	1.2	0.46	34600	3	R390-11..
	11	C5	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C5-11M095	50.0	20.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020C6-11M110	63.0	20.0	110.0	40.0	1.2	1.45	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025C3-11L050	32.0	25.0	50.0	32.0	1.2	0.24	36500	2	R390-11..
	11	C4	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025C4-11L	40.0	25.0	55.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	C3	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C3-11M050	32.0	25.0	50.0	32.0	1.2	0.23	36500	3	R390-11..
	11	C4	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C4-11M	40.0	25.0	55.0	32.0	1.2	0.50	36500	3	R390-11..
	11	C5	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C5-11M095	50.0	25.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
	11	C6	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025C6-11M110	63.0	25.0	110.0	45.0	1.2	1.65	36500	3	R390-11..
32.0	11	C3	10.0	3.6°	1.0	1		2	R390-032C3-11L050	32.0	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C4	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032C4-11L	40.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.62	31000	2	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032C5-11L	50.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.80	31000	2	R390-11..
	11	C3	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C3-11M050	32.0	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C4-11M	40.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.58	31000	3	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C5-11M	50.0	32.0	65.0	40.0	1.2	0.80	31000	3	R390-11..
	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C5-11M095	50.0	32.0	95.0	50.0	1.2	1.20	31000	3	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1	3		R390-032C6-11M080	63.0	32.0	80.0	40.0	1.2	1.45	31000	3	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032C6-11M110	63.0	32.0	110.0	50.0	1.2	1.70	31000	3	R390-11..
36.0	11	C3	10.0	2.6°	1.0	1	3		R390-036C3-11M050	32.0	36.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
	11	C3	10.0	2.6°	1.0	1	3		R390-036C3-11M075	32.0	36.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
40.0	11	C4	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040C4-11M	40.0	40.0	70.0	70.0	1.2	0.80	27000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040C5-11M	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	0.98	27000	4	R390-11..
	11	C6	10.0	2.0°	1.0	1	4		R390-040C6-11M080	63.0	40.0	80.0	40.0	1.2	1.59	27000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040C5-11H	50.0	40.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
	11	C4	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040C4-11H	40.0	40.0	70.0	50.0	1.2	0.80	27000	6	R390-11..
	18	C4	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C4-18M060	40.0	40.0	60.0	40.0	3.0	0.58	9200	3	R390-18..
	18	C5	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C5-18M080	50.0	40.0	80.0	40.0	3.0	1.20	9200	3	R390-18..
	18	C6	15.4	6.8°	0.0	1	3		R390-040C6-18M100	63.0	40.0	100.0	50.0	3.0	1.90	9200	3	R390-18..
44.0	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4		R390-044C4-11M060	40.0	44.0	60.0		1.2	0.80	25600	4	R390-11..
	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4		R390-044C4-11M075	40.0	44.0	75.0		1.2	0.98	25600	4	R390-11..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	2		R390-044C4-18L080	40.0	44.0	80.0		3.0	0.80	8600	2	R390-18..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	3		R390-044C4-18M060	40.0	44.0	60.0		3.0	0.50	8600	3	R390-18..
	18	C4	15.4	6.0°	0.0	1	3		R390-044C4-18M080	40.0	44.0	80.0		3.0	0.98	8600	3	R390-18..
50.0	11	C5	10.0	1.5°	1.0	1	5		R390-050C5-11M060	50.0	50.0	60.0	40.0	1.2	0.98	23700	5	R390-11..
	11	C6	10.0	1.5°	1.0	1	5		R390-050C6-11M080	63.0	50.0	80.0	40.0	1.2	1.93	23700	5	R390-11..
	18	C5	15.4	5.5°	0.0	1	4		R390-050C5-18M060	50.0	50.0	60.0	40.0	3.0	1.06	7900	4	R390-18..
	18	C6	15.4	5.5°	0.0	1	4		R390-050C6-18M080	63.0	50.0	80.0	40.0	3.0	1.46	7900	4	R390-18..
54.0	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5		R390-054C5-11M060	50.0	54.0	60.0		1.2	1.20	22700	5	R390-11..
	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5		R390-054C5-11M080	50.0	54.0	80.0		1.2	1.46	22700	5	R390-11..
	18	C5	15.4	5.0°	0.0	1	4		R390-054C5-18M060	50.0	54.0	60.0		3.0	1.20	7500	4	R390-18..
	18	C5	15.4	5.0°	0.0	1	4		R390-054C5-18M080	50.0	54.0	80.0		3.0	1.46	7500	4	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

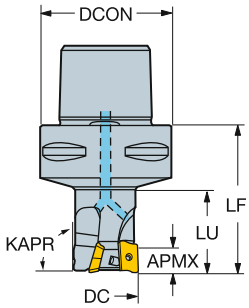
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
63.0	11	C6	10.0	1.2°	1.0	1	6	R390-063C6-11M080	63.0	63.0	80.0	40.0	1.2	2.24	20700	6	R390-11..
	11	C5	10.0	1.2°	1.0	1	6	R390-063C5-11M060	50.0	63.0	60.0		1.2	1.46	20700	6	R390-11..
	18	C5	15.4	4.0°	0.0	1	5	R390-063C5-18M060	50.0	63.0	60.0		3.0	0.99	6800	5	R390-18..
	18	C6	15.4	4.0°	0.0	1	5	R390-063C6-18M060	63.0	63.0	60.0	38.0	3.0	1.46	6800	5	R390-18..
66.0	11	C6	10.0	1.1°	1.0	1	6	R390-066C6-11M060	63.0	66.0	60.0		1.2	1.93	20200	6	R390-11..
	11	C6	10.0	1.1°	1.0	1	6	R390-066C6-11M080	63.0	66.0	80.0		1.2	2.29	20200	6	R390-11..
	18	C6	15.4	3.7°	0.0	1	5	R390-066C6-18M060	63.0	66.0	60.0		3.0	1.92	6700	5	R390-18..
	18	C6	15.4	3.7°	0.0	1	5	R390-066C6-18M080	63.0	66.0	80.0		3.0	1.92	6700	5	R390-18..
80.0	11	C6	10.0	0.9°	1.0	1	7	R390-080C6-11M060	63.0	80.0	60.0		1.2	2.18	18200	7	R390-11..
	11	C6	10.0	0.9°	1.0	1	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	80.0		1.2	2.70	18200	7	R390-11..
	18	C6	15.4	3.1°	0.0	1	6	R390-080C6-18M060	63.0	80.0	60.0		3.0	1.93	5900	6	R390-18..
84.0	18	C8	15.4	2.8°	0.0	1	6	R390-084C8-18M070	80.0	84.0	70.0		3.0	2.95	5800	6	R390-18..
	18	C8	15.4	2.8°	0.0	1	6	R390-084C8-18M100	80.0	84.0	100.0		3.0	4.50	5800	6	R390-18..

 J112

 O5

 Q5

 Q1

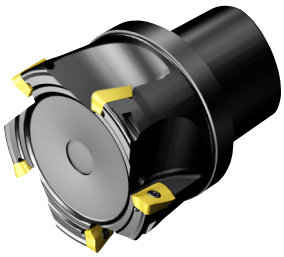
 Q35

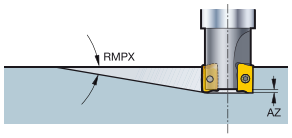
 Q16

CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

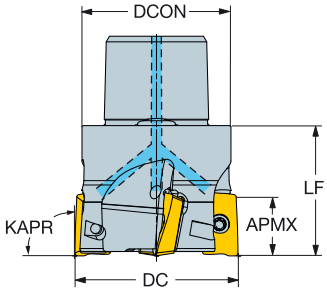
Coromant Capto®

Wersja krótka bez rowków dla chwytaka





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
44.0	11	C4	10.0	1.8°	1.0	1	4	R390-044C4T-11H	40.0	44.0	35.0	1.2	0.10	25600	4	R390-11..
	17	C4	15.7	3.4°	1.5	1	4	R390-044C4T-17M	40.0	44.0	35.0	3.0	0.10	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	10.0	1.4°	1.0	1	5	R390-054C5T-11H	50.0	54.0	35.0	1.2	0.10	22700	5	R390-11..
	17	C5	15.7	2.4°	1.5	1	5	R390-054C5T-17M	50.0	54.0	35.0	3.0	0.10	18200	5	R390-17..

Uwaga: tylko do mocowania tuleją segmentową.

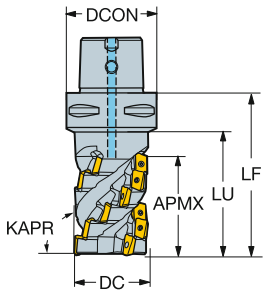
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

Długa krawędź skrawająca



KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{WS}$	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	C5	36.0	1	2		R390-032C5-36L	50.0	32.0	71.7	46.0	1.2	0.98	21700	8	R390-11..
	11	C5	54.0	1	2		R390-032C5-54L	50.0	32.0	89.4	63.0	1.2	1.20	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.0	1	2		R390-032C6-63L	63.0	32.0	100.2	72.0	1.2	1.46	21700	14	R390-11..
	11	C5	36.0	1		3	R390-032C5-36M	50.0	32.0	71.7	45.0	1.2	0.99	21700	12	R390-11..
	11	C6	45.0	1		3	R390-032C6-45M	63.0	32.0	82.5	54.0	1.2	1.45	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.0	1		3	R390-032C5-54M	50.0	32.0	89.4	63.0	1.2	1.05	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.0	1	2		R390-036C3-36L	32.0	36.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.0	1		3	R390-036C3-36M	32.0	36.0	66.7	66.0	1.2	0.69	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.0	1		3	R390-040C5-54M	50.0	40.0	89.4	63.0	1.2	1.20	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.0	1		3	R390-040C6-63M	63.0	40.0	100.2	72.0	1.2	1.67	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.0	1		4	R390-040C5-54H	50.0	40.0	89.4	63.0	1.2	1.20	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.0	1		4	R390-040C6-63H	63.0	40.0	100.2	72.0	1.2	1.90	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.0	1		3	R390-044C4-45M	40.0	44.0	80.5		1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	C6	43.0	1	2		R390-044C6-43L	63.0	44.0	80.6	53.0	3.0	1.61	9200	6	R390-18..
	18	C5	43.0	1	2		R390-044C5-43L	50.0	44.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C4	43.0	1	2		R390-044C4-43L	40.0	44.0	78.6		3.0	0.98	8600	6	R390-18..
	18	C5	57.0	1		2	R390-044C5-57L	50.0	44.0	92.6	67.0	3.0	1.45	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.0	1	2		R390-044C6-57L	63.0	44.0	94.6	67.0	3.0	1.68	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.0	1		3	R390-050C5-36L	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.45	16600	12	R390-11..
	11	C5	54.0	1		3	R390-050C5-54L	50.0	50.0	89.4	67.0	1.2	1.46	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.0	1		4	R390-050C5-36M	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.0	1		4	R390-050C5-54M	50.0	50.0	89.4	67.0	1.2	1.46	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.0	1		4	R390-050C6-63M	63.0	50.0	100.2	72.0	1.2	1.93	16600	28	R390-11..
	11	C5	36.0	1	5		R390-050C5-36H	50.0	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C6	63.0	1	5		R390-050C6-63H	63.0	50.0	100.2	72.0	1.2	1.93	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.0	1	2		R390-050C5-43L	50.0	50.0	78.6	53.0	3.0	1.20	7900	6	R390-18..
	18	C6	71.0	1	2		R390-050C6-71L	63.0	50.0	108.7	81.0	3.0	1.93	7900	10	R390-18..
	18	C6	43.0	1		3	R390-050C6-43M	63.0	50.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C8	57.0	1		3	R390-050C8-57M	80.0	50.0	102.6	67.0	3.0	2.70	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.0	1	3		R390-050C6-71M	63.0	50.0	108.7	81.0	3.0	1.93	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.0	1		4	R390-054C5-54M	50.0	54.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.0	1		3	R390-054C5-43M	50.0	54.0	78.6		3.0	1.46	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	57.0	1		3	R390-063C6-57L	63.0	63.0	94.6	67.0	3.0	2.33	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.0	1		3	R390-063C8-57L	80.0	63.0	102.6	67.0	3.0	3.26	6800	12	R390-18..
	18	C8	85.0	1		3	R390-063C8-85L	80.0	63.0	130.7	95.0	3.0	3.68	6800	18	R390-18..
	18	C6	43.0	1		4	R390-063C6-43M	63.0	63.0	80.6	53.0	3.0	1.93	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.0	1		4	R390-063C8-57M	80.0	63.0	102.6	67.0	3.0	3.22	6800	16	R390-18..
66.0	11	C6	45.0	1		4	R390-066C6-45M	63.0	66.0	82.5		1.2	2.70	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.0	1		3	R390-066C6-57L	63.0	66.0	94.6		3.0	2.70	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.0	1		3	R390-080C8-71L	80.0	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.0	1	5		R390-080C8-57H	80.0	80.0	102.6	67.0	3.0	4.10	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.0	1		4	R390-084C8-57M	80.0	84.0	102.6		3.0	4.10	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.0	1		4	R390-100C8-57M	80.0	100.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.0	1		4	R390-100C8-71M	80.0	100.0	116.7		3.0	6.08	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.0	1	6		R390-100C8-57H	80.0	100.0	102.6		3.0	5.16	5200	24	R390-18..

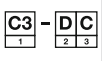
 J112

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

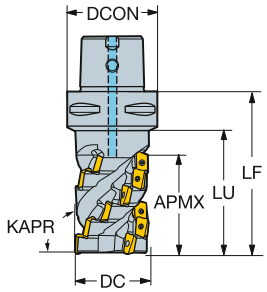
 Q16

CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

KAPR 90°





Wersja calowa

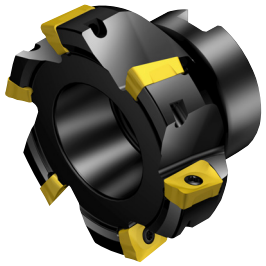
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	11	C5	1.420	1	2		RA390-032C5-36L	1.969	1.250	2.820	1.810	0.9	2.01	21700	8	R390-11..
	11	C5	2.130	1	2		RA390-032C5-54L	1.969	1.250	3.517	2.480	0.9	2.51	21700	12	R390-11..
	11	C5	1.420	1		3	RA390-032C5-36M	1.969	1.250	2.820	1.810	0.9	2.01	21700	12	R390-11..
	11	C5	2.130	1		3	RA390-032C5-54M	1.969	1.250	3.517	2.480	0.9	2.01	21700	18	R390-11..
	11	C6	2.480	1	2		RA390-032C6-63L	2.480	1.250	3.944	2.480	0.9	3.08	21700	14	R390-11..
	11	C6	1.770	1	3		RA390-032C6-45M	2.480	1.250	3.247	2.130	0.9	3.08	21700	15	R390-11..
1.500	11	C5	2.480	1		3	RA390-038C5-63M	1.969	1.500	3.865	2.840	0.9	3.10	19500	21	R390-11..
	11	C5	2.480	1		4	RA390-038C5-63H	1.969	1.500	3.865	2.840	0.9	2.53	19500	28	R390-11..
	11	C6	3.150	1		2	RA390-038C6-80L	2.480	1.500	4.641	3.550	0.9	3.96	19500	18	R390-11..
	11	C6	1.770	1		3	RA390-038C6-45M	2.480	1.500	3.247	2.130	0.9	3.10	19500	15	R390-11..
	11	C6	2.480	1		3	RA390-038C6-63M	2.480	1.500	3.944	2.840	0.9	3.96	19500	21	R390-11..
	11	C6	3.150	1		3	RA390-038C6-80M	2.480	1.500	4.641	3.550	0.9	3.96	19500	27	R390-11..
	11	C6	2.480	1		4	RA390-038C6-63H	2.480	1.500	3.944	2.840	0.9	3.96	19500	28	R390-11..
2.000	11	C5	2.480	1		3	RA390-051C5-63L	1.969	2.000	3.865		0.9	3.10	16600	21	R390-11..
	11	C5	1.770	1		4	RA390-051C5-45M	1.969	2.000	3.168		0.9	3.10	16600	20	R390-11..
	11	C5	2.480	1		4	RA390-051C5-63M	1.969	2.000	3.865		0.9	3.10	16600	28	R390-11..
	11	C5	1.770	1		5	RA390-051C5-45H	1.969	2.000	3.168		0.9	3.09	16600	25	R390-11..
	11	C6	3.500	1		3	RA390-051C6-98L	2.480	2.000	5.338	4.250	0.9	5.72	16600	33	R390-11..
	18	C5	1.720	1	2		RA390-051C5-43L	1.969	2.000	3.093		2.2	3.10	7800	6	R390-18..
	18	C5	1.720	1		3	RA390-051C5-43M	1.969	2.000	3.093		2.2	2.52	7800	9	R390-18..
	18	C6	2.820	1		2	RA390-051C6-71L	2.480	2.000	4.278	3.210	2.2	3.96	7800	10	R390-18..
	18	C6	3.930	1		2	RA390-051C6-99L	2.480	2.000	5.384	4.320	2.2	5.72	7800	14	R390-18..
	18	C6	1.720	1		3	RA390-051C6-43M	2.480	2.000	3.172	2.110	2.2	3.96	7800	9	R390-18..
	18	C8	2.270	1		3	RA390-051C8-57M	3.150	2.000	4.040	2.660	2.2	5.72	7800	12	R390-18..
2.500	18	C6	2.270	1		3	RA390-063C6-57L	2.480	2.500	3.725		2.2	5.72	6800	12	R390-18..
	18	C6	2.820	1		3	RA390-063C6-71L	2.480	2.500	4.278		2.2	5.72	6800	15	R390-18..
	18	C6	3.930	1		3	RA390-063C6-99L	2.480	2.500	5.384		2.2	8.14	6800	21	R390-18..
	18	C6	1.720	1		4	RA390-063C6-43M	2.480	2.500	3.172		2.2	3.96	6800	12	R390-18..
	18	C6	2.270	1		4	RA390-063C6-57M	2.480	2.500	3.725		2.2	5.72	6800	16	R390-18..
	18	C6	2.820	1		4	RA390-063C6-71M	2.480	2.500	4.278		2.2	5.72	6800	20	R390-18..
3.000	18	C8	2.820	1		3	RA390-076C8-71L	3.150	3.000	4.593	3.210	2.2	8.14	6100	15	R390-18..

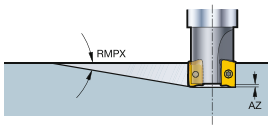
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

SANDVIK Coromant

CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

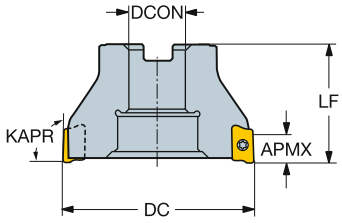
Mocowanie trzpieniowe





STDNO
KAPR

ISO 6462:2011
90°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	10.0	2.0°	1.0	0		4	R390-040Q16-11M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.38	27000	4	R390-11..
	11	16	10.0	2.0°	1.0	0		6	R390-040Q16-11H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.38	27000	6	R390-11..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0	2		R390-040Q16-17L	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0		3	R390-040Q16-17M	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	3	R390-17..
	17	16	15.7	3.9°	1.5	0	4		R390-040Q16-17H	16.0	A		40.0	40.0	3.0	0.38	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1		4	R390-044Q16-11M	16.0	A		44.0	40.0	1.2	0.22	25600	4	R390-11..
	17	16	15.7	3.3°	1.5	1		3	R390-044Q16-17M	16.0	A		44.0	40.0	3.0	0.22	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	10.0	1.5°	1.0	0		5	R390-050Q22-11M	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.48	23700	5	R390-11..
	11	22	10.0	1.5°	1.0	0		7	R390-050Q22-11H	22.0	A		50.0	40.0	1.2	0.48	23700	7	R390-11..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		3	R390-050Q22-17L	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.48	19000	3	R390-17..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		4	R390-050Q22-17M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.44	19000	4	R390-17..
	17	22	15.7	2.8°	1.5	0		5	R390-050Q22-17H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.44	19000	5	R390-17..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0		3	R390-050Q22-18L	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.87	7900	3	R390-18..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0		4	R390-050Q22-18M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.68	7900	4	R390-18..
	18	22	15.4	5.5°	0.0	0	5		R390-050Q22-18H	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.65	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	10.0	1.4°	1.0	1		5	R390-054Q22-11M	22.0	A		54.0	40.0	1.2	0.32	22600	5	R390-11..
	17	22	15.7	2.5°	1.5	1		4	R390-054Q22-17M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.29	18200	4	R390-17..
	18	22	15.4	5.0°	0.0	1		4	R390-054Q22-18M	22.0	A		54.0	40.0	3.0	0.27	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	10.0	1.2°	1.0	0		6	R390-063Q22-11M	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.58	20700	6	R390-11..
	11	22	10.0	1.2°	1.0	0		8	R390-063Q22-11H	22.0	A		63.0	40.0	1.2	0.59	20700	8	R390-11..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		4	R390-063Q22-17L	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.60	16500	4	R390-17..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		5	R390-063Q22-17M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.58	16500	5	R390-17..
	17	22	15.7	2.1°	1.5	0		6	R390-063Q22-17H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.58	16500	6	R390-17..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0		4	R390-063Q22-18L	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0		5	R390-063Q22-18M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	6800	5	R390-18..
	18	22	15.4	4.0°	0.0	0	6		R390-063Q22-18H	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	10.0	3.7°	1.0	1		6	R390-066Q22-11M	22.0	A		66.0	40.0	1.2	0.45	20200	6	R390-11..
	17	22	15.7	1.8°	1.5	1		5	R390-066Q22-17M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.44	16100	5	R390-17..
	18	22	15.4	3.7°	0.0	1		5	R390-066Q22-18M	22.0	A		66.0	40.0	3.0	0.42	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	10.0	0.9°	1.0	0		7	R390-080Q27-11M	27.0	A		80.0	50.0	1.2	0.99	18200	7	R390-11..
	11	27	10.0	0.9°	1.0	0		10	R390-080Q27-11H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	0.86	18200	10	R390-11..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		4	R390-080Q27-17L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.99	14400	4	R390-17..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		6	R390-080Q27-17M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.88	14400	6	R390-17..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	0		8	R390-080Q27-17H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.82	14400	8	R390-17..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	0		4	R390-080Q27-18L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.20	5900	4	R390-18..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	0		6	R390-080Q27-18M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.07	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	10.0	3.1°	1.0	1		7	R390-084Q27-11M	27.0	A		84.0	50.0	1.2	0.94	17700	7	R390-11..
	17	27	15.7	1.6°	1.5	1		6	R390-084Q27-17M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	0.93	14100	6	R390-17..
	18	27	15.4	3.1°	0.0	1		6	R390-084Q27-18M	27.0	A		84.0	50.0	3.0	0.94	5800	6	R390-18..

 J112

 O5

 Q5

 Q1

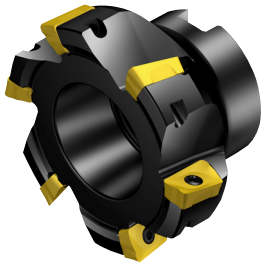
 Q35

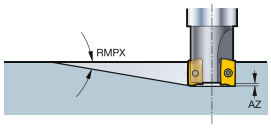
 Q16

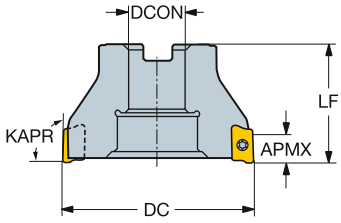
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
100.0	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	5	R390-100Q32-17L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.65	12700	5	R390-17..
	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	7	R390-100Q32-17M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.00	12700	7	R390-17..
	17	32	15.7	0.4°	1.5	0	9	R390-100Q32-17H	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.00	12700	9	R390-17..
	18	32	15.4	2.3°	0.0	0	5	R390-100Q32-18L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.92	5200	5	R390-18..
	18	32	15.4	2.3°	0.0	0	7	R390-100Q32-18M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.62	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	6	R390-125Q40-17L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	6	R390-17..
	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	8	R390-125Q40-17M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	15.7	0.0°	1.5	0	11	R390-125Q40-17H	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	11200	11	R390-17..
	18	40	15.4	1.7°	0.0	0	6	R390-125Q40-18L	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	4600	6	R390-18..
	18	40	15.4	1.7°	0.0	0	8	R390-125Q40-18M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	2.70	4600	8	R390-18..
160.0	18	40S	15.4	1.2°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.10	4000	8	R390-18..
	18	40S	15.4	1.2°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	15.4	1.0°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	5.40	3600	10	R390-18..

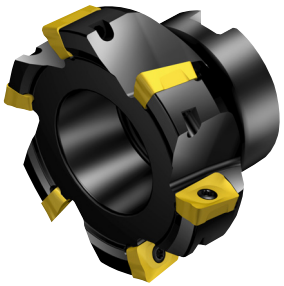
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

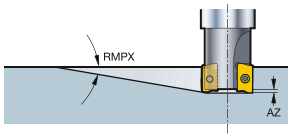
SANDVIK Coromant

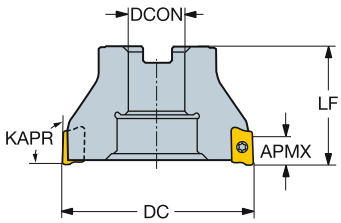
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	11	3/4	.394	2.2°	.039	0	4		RA390-038R19-11M	.750	A		1.500	1.575	0.9	0.79	22700	4	R390-11..
	11	3/4	.394	2.2°	.039	0	6		RA390-038R19-11H	.750	A		1.500	1.575	0.9	0.79	22700	6	R390-11..
1.732	11	3/4	.394	6.0°	.039	1		4	RA390-044R19-11M	.750	A		1.732	1.575	0.9	0.57	25600	4	R390-11..
	17	3/4	.618	3.5°	.059	1		3	RA390-044R19-17M	.750	A		1.732	1.575	2.2	0.52	20600	3	R390-17..
2.000	11	3/4	.394	1.4°	.039	0	5		RA390-051R19-11M	.750	A		2.000	1.575	0.9	1.17	23500	5	R390-11..
	11	3/4	.394	1.4°	.039	0	7		RA390-051R19-11H	.750	A		2.000	1.575	0.9	1.17	23500	7	R390-11..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	3		RA390-051R19-17L	.750	A		2.000	1.575	2.2	1.17	18800	3	R390-17..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	4		RA390-051R19-17M	.750	A		2.000	1.575	2.2	1.04	18800	4	R390-17..
	17	3/4	.618	2.7°	.059	0	5		RA390-051R19-17H	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.40	18800	5	R390-17..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0		3	RA390-051R19-18L	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	3	R390-18..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0		4	RA390-051R19-18M	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	4	R390-18..
	18	3/4	.606	5.4°	.000	0	5		RA390-051R19-18H	.750	A		2.000	1.575	2.2	2.02	7800	5	R390-18..
2.126	11	3/4	.394	5.0°	.039	1		5	RA390-054R19-11M	.750	A		2.126	1.575	0.9	0.75	22600	5	R390-11..
	17	3/4	.618	2.5°	.059	1		4	RA390-054R19-17M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.69	18200	4	R390-17..
	18	3/4	.606	5.0°	.000	1		4	RA390-054R19-18M	.750	A		2.126	1.575	2.2	0.64	7500	4	R390-18..
2.500	11	3/4	.394	1.2°	.039	0	6		RA390-063R19-11M	.750	A		2.500	1.575	0.9	1.20	20700	6	R390-11..
	11	3/4	.394	1.2°	.039	0	8		RA390-063R19-11H	.750	A		2.500	1.575	0.9	1.17	20700	8	R390-11..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	4		RA390-063R19-17L	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.41	16500	4	R390-17..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	5		RA390-063R19-17M	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.30	16500	5	R390-17..
	17	3/4	.618	2.1°	.059	0	6		RA390-063R19-17H	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.32	16500	6	R390-17..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0		4	RA390-063R19-18L	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	4	R390-18..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0		5	RA390-063R19-18M	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	5	R390-18..
	18	3/4	.606	4.0°	.000	0	6		RA390-063R19-18H	.750	A		2.500	1.575	2.2	2.51	6800	6	R390-18..
2.598	11	3/4	.394	3.7°	.039	1		6	RA390-066R19-11M	.750	A		2.598	1.575	0.9	1.03	20200	6	R390-11..
	17	3/4	.618	1.8°	.059	1		5	RA390-066R19-17M	.750	A		2.598	1.575	2.2	1.01	16100	5	R390-17..
	18	3/4	.606	3.7°	.000	1		5	RA390-066R19-18M	.750	A		2.598	1.575	2.2	0.96	6700	5	R390-18..
3.000	11	1	.394	1.0°	.039	0	7		RA390-076R25-11M	1.000	A		3.000	1.969	0.9	4.84	18700	7	R390-11..
	11	1	.394	1.0°	.039	0	9		RA390-076R25-11H	1.000	A		3.000	1.969	0.9	4.84	18700	9	R390-11..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	4		RA390-076R25-17L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	4	R390-17..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	6		RA390-076R25-17M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	6	R390-17..
	17	1	.618	1.8°	.059	0	7		RA390-076R25-17H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.02	14800	7	R390-17..
	18	1	.606	3.3°	.000	0		4	RA390-076R25-18L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	5.72	6100	4	R390-18..
	18	1	.606	3.3°	.000	0		6	RA390-076R25-18M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	5.72	6100	6	R390-18..
3.307	11	1	.394	3.1°	.039	1		7	RA390-084R25-11M	1.000	A		3.307	1.969	0.9	2.14	17700	7	R390-11..
	17	1	.618	1.6°	.059	1		6	RA390-084R25-17M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.13	14100	6	R390-17..
	18	1	.606	3.1°	.000	1		6	RA390-084R25-18M	1.000	A		3.307	1.969	2.2	2.13	5800	6	R390-18..

 J112

 O5

 Q5

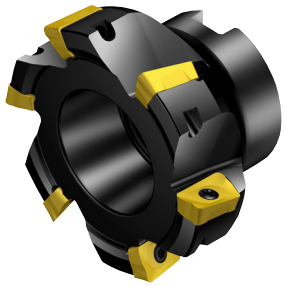
 Q1

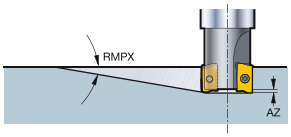
 Q35

 Q16

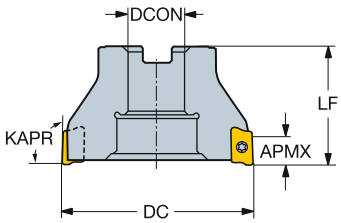
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe





STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



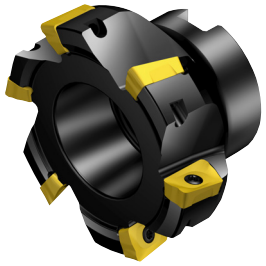
Wersja calowa

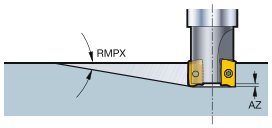
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.000	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	5	RA390-102R38-17L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	3.96	12600	5	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	7	RA390-102R38-17M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	9.68	12600	7	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.3°	.059	0	9	RA390-102R38-17H	1.500	B		4.000	1.969	2.2	9.68	12600	9	R390-17..
	18	1 1/2	.606	2.3°	.000	0	5	RA390-102R38-18L	1.500	B		4.000	1.969	2.2	8.36	5200	5	R390-18..
	18	1 1/2	.606	2.3°	.000	0	7	RA390-102R38-18M	1.500	B		4.000	1.969	2.2	8.36	5200	7	R390-18..
5.000	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	6	RA390-127R38-17L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	6	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	8	RA390-127R38-17M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	8	R390-17..
	17	1 1/2	.618	.0°	.059	0	11	RA390-127R38-17H	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	11200	11	R390-17..
	18	1 1/2	.606	1.6°	.000	0	6	RA390-127R38-18L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	18.19	4600	6	R390-18..
	18	1 1/2	.606	1.6°	.000	0	8	RA390-127R38-18M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	18.19	4600	8	R390-18..
6.000	18	1 1/2	.606	1.2°	.000	0	8	RA390-152R38-18L	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.24	4100	8	R390-18..
	18	1 1/2	.606	1.2°	.000	0	12	RA390-152R38-18M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.26	4100	12	R390-18..
8.000	18	2 1/2	.606	1.0°	.000	0	10	RA390-203R63-18L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.48	3500	10	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

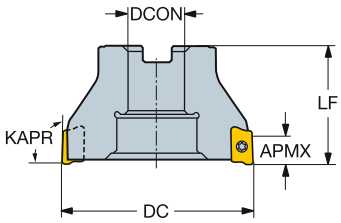
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe





KAPR 90°



Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	4	RA390-080J25.4-17L	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	14400	4	R390-17..
	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	6	RA390-080J25.4-17M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	14400	6	R390-17..
	17	1	15.7	1.6°	1.5	0	8	RA390-080J25.4-17H	25.4		80.0	50.0	3.0	0.92	14400	8	R390-17..
	18	1	15.4	3.1°	0.0	0	6	RA390-080J25.4-18M	25.4		80.0	50.0	3.0	1.15	5900	6	R390-18..
100.0	18	1 1/4	15.4	0.0°	0.0	0	7	RA390-100J31.75-18M	31.8		100.0	50.0	3.0	1.80	5200	7	R390-18..
125.0	18	1 1/2	15.4	0.0°	0.0	0	8	RA390-125J38.1-18M	38.1		125.0	63.0	3.0	3.00	4600	8	R390-18..
160.0	18	2	15.4	0.0°	0.0	0	12	RA390-160J50.8-18M	50.8		160.0	63.0	3.0	8.30	4000	12	R390-18..
200.0	18	1 7/8	15.4	0.0°	0.0	0	10	RA390-200J47.625-18L	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.30	3600	10	R390-18..

 J112

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

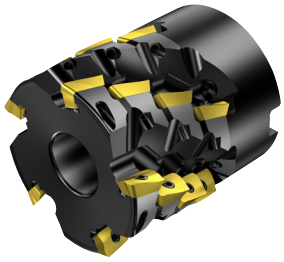
 Q16

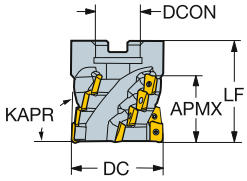
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Długa krawędź skrawająca

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	36.0	0		3	R390-040Q16-36M	16.0	A		40.0	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..
	11	16	36.0	0	4		R390-040Q16-36H	16.0	A		40.0	56.7	1.2	0.80	18900	16	R390-11..
44.0	11	16	45.0	0		3	R390-044Q16-45M	16.0	A		44.0	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..
	18	16	43.0	0	2		R390-044Q16-43L	16.0	A		44.0	68.6	3.0	0.83	8600	6	R390-18..
50.0	11	22	54.0	0		3	R390-050Q22-54L	22.0	A		50.0	74.4	1.2	1.08	16600	18	R390-11..
	11	22	36.0	0		4	R390-050Q22-36M	22.0	A		50.0	56.7	1.2	0.99	16600	16	R390-11..
	11	22	36.0	0	5		R390-050Q22-36H	22.0	A		50.0	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..
	18	22	57.0	0		2	R390-050Q22-57L	22.0	A		50.0	82.6	3.0	1.08	7900	8	R390-18..
54.0	11	22	36.0	0		4	R390-054Q22-36M	22.0	A		54.0	56.7	1.2	0.99	16000	16	R390-11..
	18	22	57.0	0	2		R390-054Q22-57L	22.0	A		54.0	82.6	3.0	1.20	7500	8	R390-18..
63.0	18	27	57.0	0		3	R390-063Q27-57L	27.0	A		63.0	82.6	3.0	1.06	6800	12	R390-18..
80.0	18	32	71.0	0		3	R390-080Q32-71L	32.0	A		80.0	96.7	3.0	2.70	5900	15	R390-18..
100.0	18	40	57.0	0		4	R390-100Q40-57M	40.0	B		100.0	82.6	3.0	3.18	5200	16	R390-18..
125.0	18	40	43.0	0	6		R390-125Q40-43L	40.0	B		125.0	68.6	3.0	4.72	4600	18	R390-18..
160.0	18	40S	43.0	0	8		R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	160.0	68.6	3.0	8.50	4000	24	R390-18..
200.0	18	60	43.0	0	9		R390-200Q60-43L	60.0	C	101.6	200.0	68.6	3.0	9.80	3600	27	R390-18..

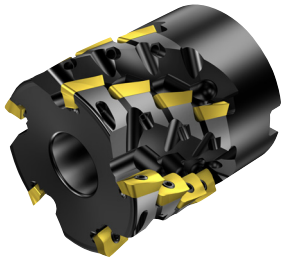
J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

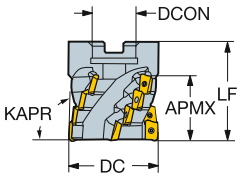
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Długa krawędź skrawająca

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja calowa

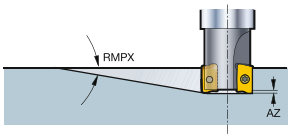
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	11	3/4	2.130	0		3	RA390-051R19-54M	.750	A	2.000	2.926	0.9	2.51	16600	18	R390-11..
	11	3/4	1.420	0		4	RA390-051R19-36M	.750	A	2.000	2.229	0.9	2.20	16600	16	R390-11..
	11	3/4	1.420	0	5		RA390-051R19-36H	.750	A	2.000	2.229	0.9	2.02	16600	20	R390-11..
	18	3/4	1.720	0		3	RA390-051R19-43M	.750	A	2.000	2.699	2.2	2.02	7800	9	R390-18..
	18	3/4	2.270	0		3	RA390-051R19-57M	.750	A	2.000	3.252	2.2	2.02	7800	12	R390-18..
2.500	18	1	2.270	0		3	RA390-063R25-57L	1.000	B	2.500	3.252	2.2	3.08	6800	12	R390-18..
	18	1	1.720	0		4	RA390-063R25-43M	1.000	B	2.500	2.699	2.2	3.08	6800	16	R390-18..
	18	3/4	1.720	0		4	RA390-063R19-43M	.750	A	2.500	2.699	2.2	3.08	6800	12	R390-18..
3.000	18	1 1/4	1.720	0		4	RA390-076R32-43H	1.250	B	3.000	2.699	2.2	3.96	6100	16	R390-18..
4.000	18	1 1/2	2.270	0		4	RA390-102R38-57M	1.500	B	4.000	3.252	2.2	8.36	5200	16	R390-18..
	18	1 1/2	2.270	0		6	RA390-102R38-57H	1.500	B	4.000	3.252	2.2	8.36	5200	24	R390-18..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

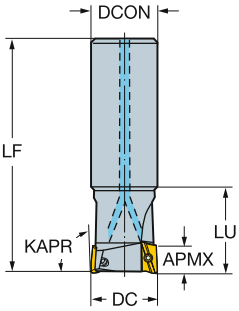
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny





KAPR 90°



Wersja metryczna

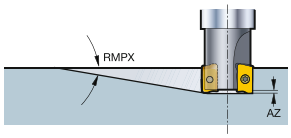
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1	1		R390-012A16-11L	16.0	12.0	95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016A16-11L	16.0	16.0	100.0	25.0	1.2	0.26	41500	2	R390-11..
	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016A16L-11L	16.0	16.0	145.0	25.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	10.0	7.5°	1.0	1	2		R390-018A16L-11L	16.0	18.0	145.0		1.2	0.38	31000	2	R390-11..
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020A20-11L	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.38	34600	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020A20L-11L	20.0	20.0	170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020A20-11M	20.0	20.0	110.0	25.0	1.2	0.38	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-022A20L-11L	20.0	22.0	170.0		1.2	0.50	20300	2	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025A25-11L	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025A25L-11L	25.0	25.0	210.0	50.0	1.2	0.54	11000	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025A25-11M	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	3	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	4		R390-025A25-11H	25.0	25.0	120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025A25-17L	25.0	25.0	120.0	32.0	3.0	0.54	30800	2	R390-17..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025A25L-17L	25.0	25.0	210.0	50.0	3.0	0.54	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	10.0	3.8°	1.0	1	2		R390-030A25L-11L	25.0	30.0	210.0		1.2	1.20	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032A32-11L	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.84	31000	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032A32L-11L	32.0	32.0	250.0	65.0	1.2	1.45	7600	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032A32-11M	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		5	R390-032A32-11H	32.0	32.0	130.0	40.0	1.2	0.83	31000	5	R390-11..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032A32L-17L	32.0	32.0	250.0	65.0	3.0	1.45	7600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032A32-17L	32.0	32.0	130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1		3	R390-032A32-17M	32.0	32.0	130.0	40.0	3.0	0.80	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040A32-11L	32.0	40.0	170.0		1.2	1.20	27000	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040A32L-11L	32.0	40.0	250.0		1.2	1.74	7600	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040A32-11M	32.0	40.0	170.0		1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040A32-11H	32.0	40.0	170.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040A32-17L	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040A32L-17L	32.0	40.0	250.0		3.0	1.70	7600	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1		3	R390-040A32-17M	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	3	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	4		R390-040A32-17H	32.0	40.0	170.0		3.0	1.20	21900	4	R390-17..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

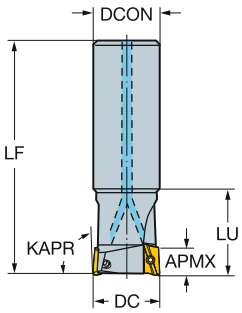
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny





KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	5/8	.394	10.5°	.039	1	2		RA390-016O16L-11L	.625	.625	5.700	1.375	0.9	0.50	31000	2	R390-11..
.750	11	3/4	.394	5.8°	.039	1	2		RA390-019O19L-11L	.750	.750	6.500	1.625	0.9	0.79	22100	2	R390-11..
.984	17	1	.618	15.5°	.059	1	2		RA390-025O25L-17L	1.000	.984	8.000	2.125	2.2	0.88	12100	2	R390-17..
1.000	11	1	.394	4.9°	.039	1	2		RA390-025O25L-11L	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.51	12100	2	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	1	3		RA390-025O25L-11M	1.000	1.000	8.000	2.125	0.9	1.51	12100	3	R390-11..
1.250	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	1	2		RA390-032O32L-17L	1.250	1.250	9.000	2.625	2.2	2.53	9000	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	1		3	RA390-032O32L-17M	1.250	1.250	9.000	2.625	2.2	2.53	9000	3	R390-17..
1.500	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	1	2		RA390-038O32L-17L	1.250	1.500	9.000		2.2	2.52	9000	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	1		3	RA390-038O32L-17M	1.250	1.500	9.000		2.2	2.52	9000	3	R390-17..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

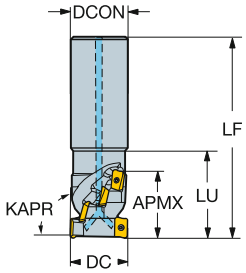
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny

Długa krawędź skrawająca

KAPR 90°





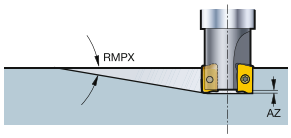
Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	11	32	36.0	1	2		R390-032A32-36L	32.0	32.0	112.7	48.0	1.2	0.98	21700	8	R390-11..
	11	25	36.0	1	2		R390-032A25-36L	25.0	32.0	108.7		1.2	0.58	21700	8	R390-11..
40.0	11	40	45.0	1		3	R390-040A40-45M	40.0	40.0	131.5	58.0	1.2	1.45	18900	15	R390-11..

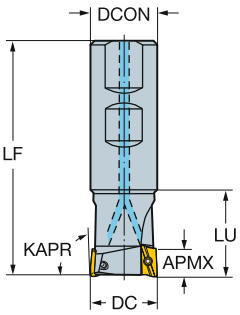
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Weldon





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	10.0	6.0°	1.0	1	1		R390-012B16-11L	16.0	12.0	68.0	17.2	1.2	0.23	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	10.0	10.5°	1.0	1	2		R390-016B16-11L	16.0	16.0	73.0	25.0	1.2	0.22	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390-020B20-11L	20.0	20.0	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	3		R390-020B20-11M	20.0	20.0	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	2		R390-025B25-11L	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	3		R390-025B25-11M	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	10.0	5.0°	1.0	1	4		R390-025B25-11H	25.0	25.0	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	15.7	15.5°	1.5	1	2		R390-025B25-17L	25.0	25.0	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1	2		R390-032B32-11L	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		3	R390-032B32-11M	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		5	R390-032B32-11H	32.0	32.0	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1	2		R390-032B32-17L	32.0	32.0	100.0	40.0	3.0	0.80	25600	2	R390-17..
	17	32	15.7	6.7°	1.5	1		3	R390-032B32-17M	32.0	32.0	100.0	40.0	3.0	0.61	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	10.0	2.0°	1.0	1	2		R390-040B32-11L	32.0	40.0	110.0		1.2	0.85	27000	2	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		4	R390-040B32-11M	32.0	40.0	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	10.0	2.0°	1.0	1		6	R390-040B32-11H	32.0	40.0	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	2		R390-040B32-17L	32.0	40.0	110.0		3.0	0.81	21900	2	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1		3	R390-040B32-17M	32.0	40.0	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	15.7	3.9°	1.5	1	4		R390-040B32-17H	32.0	40.0	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

 J112

 O5

 Q5

ISO 13399 Q1

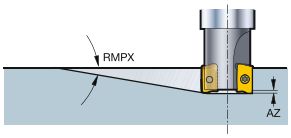
CNSC CXSC Q35

C3 - D C Q16

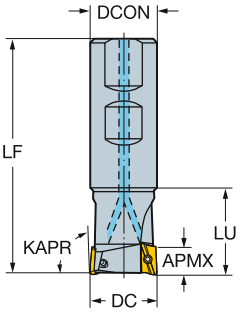
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Weldon





KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.500	11	5/8	.394	5.0°	.039	0	1	RA390-013M16-11L	.625	.500	2.882	.715	0.9	0.49	64400	1	R390-11..
.625	11	3/4	.394	10.5°	.039	0	2	RA390-016M19-11L	.750	.625	3.250	1.020	0.9	0.60	41800	2	R390-11..
.750	11	3/4	.394	5.8°	.039	0	2	RA390-019M19-11L	.750	.750	3.351	1.020	0.9	0.60	35900	2	R390-11..
	11	3/4	.394	5.8°	.039	0	3	RA390-019M19-11M	.750	.750	3.351	1.020	0.9	0.60	35900	3	R390-11..
1.000	11	1	.394	4.9°	.039	0	2	RA390-025M25-11L	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	2	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	0	3	RA390-025M25-11M	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	3	R390-11..
	11	1	.394	4.9°	.039	0	4	RA390-025M25-11H	1.000	1.000	3.751	1.250	0.9	0.95	36100	4	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	2	RA390-025M19-11L	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	2	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	3	RA390-025M19-11M	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	3	R390-11..
	11	3/4	.394	4.9°	.039	0	4	RA390-025M19-11H	.750	1.000	3.501		0.9	0.79	36100	4	R390-11..
	17	1	.618	14.0°	.059	0	2	RA390-025M25-17L	1.000	1.000	4.001	1.500	2.2	1.04	30500	2	R390-17..
1.250	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0	2	RA390-032M32-11L	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	1.08	31200	2	R390-11..
	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0	3	RA390-032M32-11M	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	0.99	31200	3	R390-11..
	11	1 1/4	.394	3.3°	.039	0	5	RA390-032M32-11H	1.250	1.250	3.751	1.350	0.9	1.17	31200	5	R390-11..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	0	2	RA390-032M32-17L	1.250	1.250	4.001	1.580	2.2	1.45	25700	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	6.7°	.059	0	3	RA390-032M32-17M	1.250	1.250	4.001	1.580	2.2	0.99	25700	3	R390-17..
1.500	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0	2	RA390-038M32-11L	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	2	R390-11..
	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0	4	RA390-038M32-11M	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	4	R390-11..
	11	1 1/4	.394	2.2°	.039	0	6	RA390-038M32-11H	1.250	1.500	4.001		0.9	1.69	27800	6	R390-11..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0	2	RA390-038M32-17L	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	2	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0	3	RA390-038M32-17M	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	3	R390-17..
	17	1 1/4	.618	4.1°	.059	0	4	RA390-038M32-17H	1.250	1.500	4.501		2.2	1.69	22700	4	R390-17..

 J112

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 - D C Q16

SANDVIK Coromant

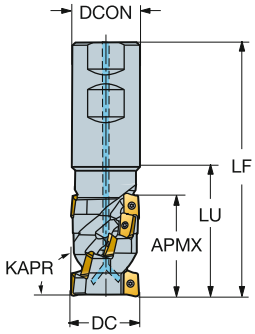
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Weldon

Długa krawędź skrawająca

KAPR 90°





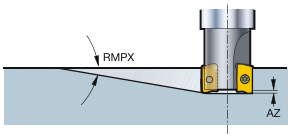
Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.250	11	1 1/4	1.770	0	2		RA390-032M32-45L	1.250	1.250	4.663	2.259	0.9	2.06	21700	10	R390-11..
1.500	11	1 1/2	2.130	0	2		RA390-038M38-54L	1.500	1.500	5.418	2.633	0.9	3.10	19500	12	R390-11..
	11	1 1/2	2.130	0		3	RA390-038M38-54M	1.500	1.500	5.418	2.633	0.9	3.10	19500	18	R390-11..

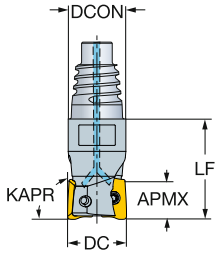
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

System Coromant EH





KAPR 90°



Wersja metryczna

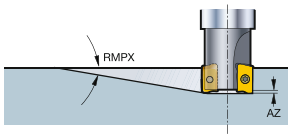
DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	E16	10.0	10.5°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5	16.0	27.0	1.2	0.03	41500	2	R390-11..
18.0	11	E16	10.0	5.0°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5	18.0	27.0	1.2	0.04	31000	2	R390-11..
20.0	11	E20	10.0	5.5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	34600	2	R390-11..
	11	E20	10.0	5.5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	10.0	5.0°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3	22.0	30.0	1.2	0.07	36500	2	R390-11..
	11	E20	10.0	5.0°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3	22.0	30.0	1.2	0.07	36500	3	R390-11..
25.0	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2	25.0	35.0	1.2	0.12	36400	2	R390-11..
	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.11	36400	3	R390-11..
	11	E25	10.0	5.0°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2	25.0	35.0	1.2	0.12	36400	4	R390-11..
	17	E25	15.7	15.5°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2	25.0	40.0	3.0	0.12	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	10.0	1.4°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2	28.0	35.0	1.2	0.13	31000	2	R390-11..
	11	E25	10.0	2.4°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2	28.0	35.0	1.2	0.13	31000	3	R390-11..
32.0	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2	32.0	35.0	1.2	0.15	31000	2	R390-11..
	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	31000	3	R390-11..
	11	E25	10.0	3.6°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	31000	5	R390-11..
	17	E25	15.7	6.7°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2	32.0	40.0	3.0	0.15	25600	2	R390-17..
	17	E25	15.7	6.7°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2	32.0	40.0	3.0	0.14	25600	3	R390-17..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

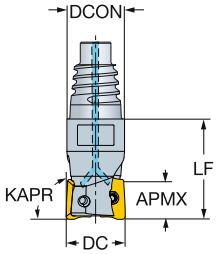
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

System Coromant EH





KAPR 90°



Wersja calowa

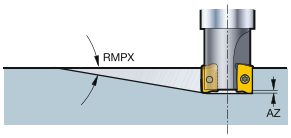
DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	E16	.394	10.5°	.039	1	2		RA390-016EH16-11L	.610	.625	1.063	0.9	0.07	41800	2	R390-11..
.750	11	E20	.394	5.5°	.039	1	2		RA390-019EH20-11L	.728	.750	1.181	0.9	0.12	35900	2	R390-11..
	11	E20	.394	5.5°	.039	1	3		RA390-019EH20-11M	.728	.750	1.181	0.9	0.12	35900	3	R390-11..
1.000	11	E25	.394	4.9°	.039	1	2		RA390-025EH25-11L	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	36100	2	R390-11..
	11	E25	.394	4.9°	.039	1	3		RA390-025EH25-11M	.965	1.000	1.378	0.9	0.24	36100	3	R390-11..
	11	E25	.394	4.9°	.039	1	4		RA390-025EH25-11H	.965	1.000	1.378	0.9	0.26	36100	4	R390-11..
	17	E25	.618	14.0°	.059	1	2		RA390-025EH25-17L	.965	1.000	1.575	2.2	0.26	30500	2	R390-17..
1.250	11	E25	.394	3.3°	.039	1	2		RA390-032EH25-11L	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	2	R390-11..
	11	E25	.394	3.3°	.039	1		3	RA390-032EH25-11M	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	3	R390-11..
	11	E25	.394	3.3°	.039	1		5	RA390-032EH25-11H	.965	1.250	1.378	0.9	0.29	31200	5	R390-11..
	17	E25	.618	6.7°	.059	1	2		RA390-032EH25-17L	.965	1.250	1.575	2.2	0.33	25700	2	R390-17..
	17	E25	.618	6.7°	.059	1		3	RA390-032EH25-17M	.965	1.250	1.575	2.2	0.33	25700	3	R390-17..

J112 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

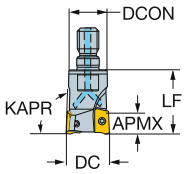
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Złącze gwintowane





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
16.0	11	M8	10.0	10.5°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	16.0	25.0	1.2	0.20	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	10.0	5.5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	20.0	30.0	1.2	0.18	9900	2	R390-11..
	11	M10	10.0	5.5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	20.0	30.0	1.2	0.20	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	10.0	5.0°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	10.0	5.0°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	10.0	3.6°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	32.0	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	3.6°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	32.0	45.0	1.2	0.39	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	10.0	3.0°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	35.0	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	3.0°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	35.0	45.0	1.2	0.39	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	10.0	2.0°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	40.0	45.0	1.2	0.44	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	2.0°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	40.0	45.0	1.2	0.39	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	10.0	1.9°	1.0	1	2	R390-42T16-11L	28.8	42.0	45.0	1.2	0.44	9100	2	R390-11..
	11	M16	10.0	1.9°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	42.0	45.0	1.2	0.39	9100	4	R390-11..

 J112

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

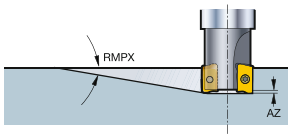
C3 - DC Q16

SANDVIK Coromant

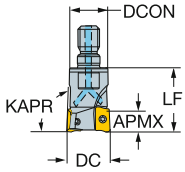
CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy

Złącze gwintowane





KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	11	M8	.394	10.5°	.039	0	2	RA390-16T08-11L	.504	.625	.906	0.9	0.40	10900	2	R390-11..
.750	11	M10	.394	5.8°	.039	1	2	RA390-19T10-11L	.701	.750	1.134	0.9	0.30	9900	2	R390-11..
1.000	11	M12	.394	4.9°	.039	1	2	RA390-25T12-11L	.819	1.000	1.378	0.9	0.49	8100	2	R390-11..
	11	M12	.394	4.9°	.039	1	3	RA390-25T12-11M	.819	1.000	1.378	0.9	1.35	8100	3	R390-11..
1.250	11	M16	.394	3.6°	.039	1	2	RA390-32T16-11L	1.134	1.250	1.693	0.9	0.79	9100	2	R390-11..
	11	M16	.394	3.6°	.039	1	3	RA390-32T16-11M	1.134	1.250	1.693	0.9	0.79	9100	3	R390-11..
1.500	11	M16	.394	2.2°	.039	1	2	RA390-38T16-11L	1.134	1.500	1.693	0.9	0.89	9100	2	R390-11..
	11	M16	.394	2.2°	.039	1	4	RA390-38T16-11M	1.134	1.500	1.693	0.9	0.79	9100	4	R390-11..

 J112

 O5

 Q5

 Q1

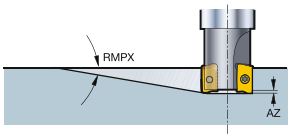
 Q35

 Q16

CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy z tłumieniem drgań

Coromant Capto®

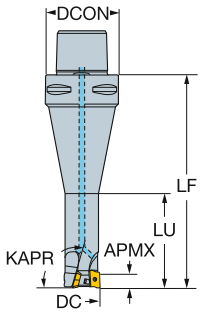




KAPR

SilentTools®

90°



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	11	C6	10.0	5.5°	1.0	1	2	R390D-020C6-11L165	63.0	20.0	165.0	60.0	1.2	1.48	20000	2	R390-11..
	11	C5	10.0	5.5°	1.0	1	2	R390D-020C5-11L125	50.0	20.0	125.0	100.0	1.2	0.65	21000	2	R390-11..
25.0	11	C6	10.0	5.0°	1.0	1	4	R390D-025C6-11H165	63.0	25.0	165.0	75.0	1.2	1.61	20000	4	R390-11..
	11	C5	10.0	5.0°	1.0	1	4	R390D-025C5-11H150	50.0	25.0	150.0	125.0	1.2	0.83	20000	4	R390-11..
32.0	11	C5	10.0	3.6°	1.0	1	4	R390D-032C5-11M165	50.0	32.0	165.0	140.0	1.2	1.20	26000	4	R390-11..
	11	C6	10.0	3.6°	1.0	1	4	R390D-032C6-11M165	63.0	32.0	165.0	96.0	1.2	1.93	20000	4	R390-11..
40.0	11	C6	10.0	2.0°	1.0	1	6	R390D-040C6-11H165	63.0	40.0	165.0	120.0	1.2	1.93	20000	6	R390-11..

 J112

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

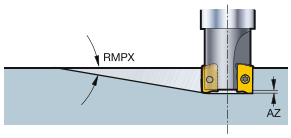
C3 - DC Q16

SANDVIK Coromant

CoroMill® 390, frez walcowo-czołowy z tłumieniem drgań

Chwyt cylindryczny

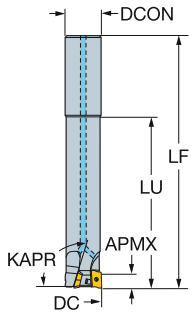




KAPR

SilentTools®

90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
20.0	11	20	10.0	5.5°	1.0	1	2		R390D-020A20-11L	20.0	20.0	170.0	100.0	1.2	0.39	30000	2	R390-11..
25.0	11	25	10.0	5.0°	1.0	1		4	R390D-025A25-11H	25.0	25.0	195.0	125.0	1.2	0.59	23000	4	R390-11..
32.0	11	32	10.0	3.6°	1.0	1		4	R390D-032A32-11M	32.0	32.0	235.0	160.0	1.2	1.20	17000	4	R390-11..


J112


O5

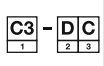

Q5



Q1



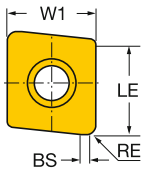
Q35

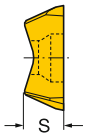


Q16

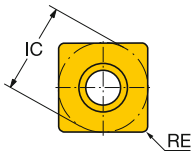
CoroMill® 690, płytka frezarska

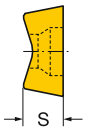
KRINS 90° 690..E-SL



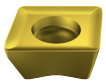


90° 690..P-SL





Płytka części czołowej

		RE	BS	Oznaczenie	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Obróbka lekka		10E	0.8	1.0	690-100508M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.031	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
			1.2	1.0	690-100512M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.047	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
			1.6	1.0	690-100516M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.063	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
			2.0	1.0	690-100520M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.079	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
			2.4	1.0	690-100524M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.094	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
			3.1	1.0	690-100531M-E-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	10.0	5.20
			.122	*.039*						*.394*	*.394*	*.205*
		14E	0.8	1.0	690-140608M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.031	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			1.2	1.0	690-140612M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.047	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			1.6	1.0	690-140616M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.063	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			2.0	1.0	690-140620M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.079	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			2.4	1.0	690-140624M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.094	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			3.1	1.0	690-140631M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	14.7	6.35
			.122	*.039*						*.571*	*.581*	*.250*
			4.0	1.0	690-140640M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	15.2	6.35
			.157	*.039*						*.571*	*.600*	*.250*
			5.0	1.0	690-140650M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	15.7	6.35
			.197	*.039*						*.571*	*.620*	*.250*
			6.0	1.0	690-140660M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	16.5	6.35
			.236	*.039*						*.571*	*.650*	*.250*
			6.4	1.0	690-140664M-E-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	16.7	6.35
			.250	*.039*						*.571*	*.659*	*.250*

Płytka części walcowej

		RE	Oznaczenie	S 1030	S 2040	S S30T	S S40T	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka lekka		10P	1.0	690-100510M-P-SL	☆	☆	☆	☆	10.0	9.0	5.20
			.039						*.394*	*.354*	*.205*
		14P	1.0	690-140610M-P-SL	☆	☆	☆	☆	14.5	13.5	6.35
			.039						*.571*	*.531*	*.250*

J474 J508 Q1 Q17

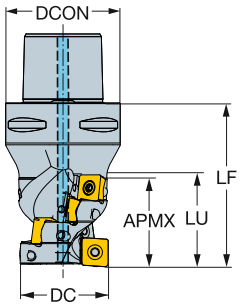
CoroMill® 690, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

Długa krawędź skrawająca

KAPR 90°





Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
40.0	10E	10P	C6	46.0	1	2		690-040C6-1046H	63.0	40.0	83.0	49.0	3.0	0.80	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C6	53.0	1	2		690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.03	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
44.0	10E	10P	C4	46.0	1	3		690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.80	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
50.0	10E	10P	C5	53.0	1	3		690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.03	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	49.0	1	2		690-050C6-1449L	63.0	50.0	90.0	52.0	5.0	1.26	5000	2	690-140608M-E-SL	6	690-140610M-P-SL
54.0	10E	10P	C5	53.0	1	3		690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.26	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C5	61.0	1	3		690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.02	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
63.0	10E	10P	C6	60.0	1		3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	61.0	1	3		690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.10	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	112.0	1	4		690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.90	5000	4	690-100508M-E-SL	56	690-100510M-P-SL
66.0	10E	10P	C6	53.0	1		3	690-066C6-1053M	63.0	66.0	95.0		3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	18	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	49.0	1	3		690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.10	5000	3	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	105.0	1	4		690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	4.60	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C6	53.0	1	4		690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.10	5000	4	690-100508M-E-SL	24	690-100510M-P-SL
80.0	14E	14P	C8	73.0	1		3	690-080C8-1473M	80.0	80.0	128.0	98.0	5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	73.0	1	4		690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.60	5000	4	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C8	105.0	1	5		690-080C8-10105H	80.0	80.0	153.0	120.0	3.0	4.60	5000	5	690-100508M-E-SL	65	690-100510M-P-SL
84.0	14E	14P	C8	61.0	1		3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	61.0	1		4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	4.60	5000	4	690-140608M-E-SL	16	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	84.0	1	5		690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	5.00	5000	5	690-140608M-E-SL	30	690-140610M-P-SL
100.0	14E	14P	C8	73.0	1		3	690-100C8-1473L	80.0	100.0	124.0		5.0	6.50	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C8	108.0	1	4		690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.50	5000	4	690-140608M-E-SL	32	690-140610M-P-SL
	14E	14P	C10	73.0	1		4	690-100C10-1473M	100.0	100.0	130.0	90.0	5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	16	690-140610M-P-SL

J144 O5 Q1 Q35 Q16

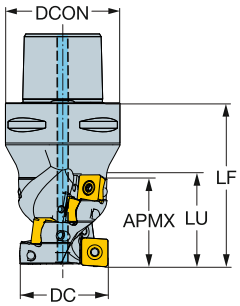
CoroMill® 690, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

Długa krawędź skrawająca

KAPR 90°





Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
1.500	10E	10P	C6	1.811	1	2		A690-038C6-1046H	2.480	1.500	3.268	1.890	2.2	1.5	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
2.000	10E	10P	C5	2.362	1	3		A690-051C5-1060H	1.969	2.000	3.937		2.2	2.4	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	1.929	1	2		A690-051C6-1449H	2.480	2.000	3.543	2.126	3.6	2.4	5000	2	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	4.134	1	3		A690-051C6-10105H	2.480	2.000	5.906	4.213	2.2	3.6	5000	3	690-100508M-E-SL	39	690-100510M-P-SL
2.500	10E	10P	C6	2.362	1		3	A690-063C6-1060M	2.480	2.500	4.016	3.150	2.2	3.6	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	14E	14P	C6	2.402	1	3		A690-063C6-1461H	2.480	2.500	4.016	2.953	3.6	3.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	2.362	1	4		A690-063C6-1060H	2.480	2.500	3.937	3.032	2.2	3.6	5000	4	690-100508M-E-SL	28	690-100510M-P-SL
3.000	14E	14P	C6	2.874	1	4		A690-076C6-1473H	2.480	3.000	4.803		3.6	6.9	5000	4	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL
	10E	10P	C6	2.953	1	5		A690-076C6-1075H	2.480	3.000	4.567		2.2	6.9	5000	5	690-100508M-E-SL	45	690-100510M-P-SL
	10E	10P	C10	4.134	1	4		A690-076C10-10105M	3.937	3.000	6.496	4.252	2.2	33.9	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
4.000	14E	14P	C8	2.874	1		3	A690-101C8-1473L	3.150	4.000	4.882		3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL

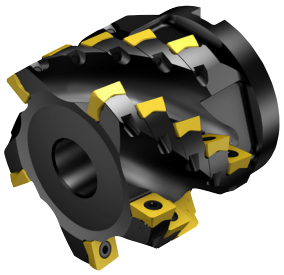
J144 O5 Q1 Q35 Q16

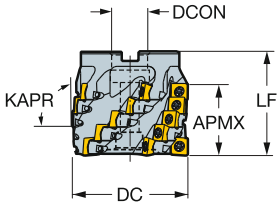
CoroMill® 690, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

Długa krawędź skrawająca

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
50.0	10E	10P	22	46.0	0	3		690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	9.00	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
63.0	10E	10P	27	46.0	0		3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.54	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
	14E	14P	27	49.0	0	3		690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.03	5000	3	690-140608M-E-SL	9	690-140610M-P-SL
80.0	14E	14P	32	61.0	0		3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	4.60	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
100.0	14E	14P	32	61.0	0	5		690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	6.20	5000	5	690-140608M-E-SL	20	690-140610M-P-SL

Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
2.000	10E	10P	3/4	1.811	0	3		A690-051R19-1046H	.750	A	2.000	2.992	2.2	2.2	5000	3	690-100508M-E-SL	15	690-100510M-P-SL
3.000	14E	14P	1 1/4	2.402	0		3	A690-076R31-1461M	1.250	A	3.000	3.740	3.6	10.1	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	10E	10P	1 1/4	4.134	0	5		A690-076R31-10105H	1.250	A	3.000	5.906	2.2	6.9	5000	5	690-100508M-E-SL	65	690-100510M-P-SL
4.000	14E	14P	1 1/2	2.874	0		3	A690-101R38-1473L	1.500	A	4.000	4.252	3.6	11.4	5000	3	690-140608M-E-SL	15	690-140610M-P-SL

J144 O5 Q1 Q35 Q16

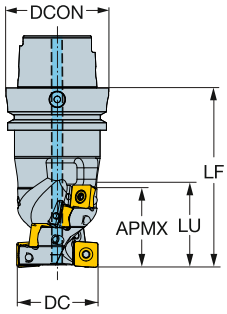
CoroMill® 690, frez walcowo-czołowy

HSK

Długa krawędź skrawająca

KAPR 90°





Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
40.0	10E	10P	63	46.0	1	2	690-040HA06-1046H	63.0	40.0	104.0	48.0	3.0	1.26	5000	2	690-100508M-E-SL	10	690-100510M-P-SL
50.0	14E	14P	63	49.0	1	2	690-050HA06-1449L	63.0	50.0	110.0	52.0	5.0	1.54	5000	2	690-140608M-E-SL	6	690-140610M-P-SL
63.0	10E	10P	63	60.0	1	3	690-063HA06-1060M	63.0	63.0	120.0	94.0	3.0	2.10	5000	3	690-100508M-E-SL	21	690-100510M-P-SL
	10E	10P	125	105.0	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	6.80	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
80.0	10E	10P	100	105.0	1	4	690-080HA10-10105M	100.0	80.0	180.0	110.0	3.0	6.10	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	84.0	1	4	690-080HA12-1484H	125.0	80.0	162.0	88.0	5.0	7.50	5000	4	690-140608M-E-SL	24	690-140610M-P-SL
100.0	10E	10P	100	105.0	1	4	690-100HA10-10105M	100.0	100.0	180.0	151.0	3.0	8.00	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	108.0	1	5	690-100HA12-14108M	125.0	100.0	185.0	112.0	5.0	8.00	5000	5	690-140608M-E-SL	40	690-140610M-P-SL

Wersja calowa

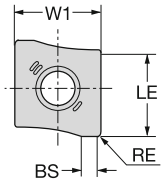
DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
3.000	10E	10P	100	4.134	1	4	A690-076HA10-10105M	3.937	3.000	7.087	4.331	2.2	11.5	5000	4	690-100508M-E-SL	52	690-100510M-P-SL
	14E	14P	125	3.307	1	3	A690-076HA12-1484M	4.921	3.000	6.378	3.543	3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	18	690-140610M-P-SL
4.000	14E	14P	100	2.874	1	3	A690-101HA10-1473L	3.937	4.000	5.433		3.6	11.6	5000	3	690-140608M-E-SL	12	690-140610M-P-SL
	14E	14P	125	2.874	1	4	A690-101HA12-1496M	4.921	4.000	6.496	3.937	3.6	11.4	5000	4	690-140608M-E-SL	28	690-140610M-P-SL

 J144
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35
C3 – D C Q16

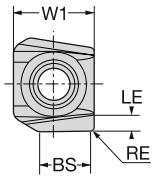
SANDVIK Coromant

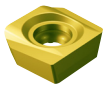
CoroMill® Century, płytka frezarska

KRINS 90° R/L590..H..L



90° R/L590..H..W



						P		M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*		
			RE	BS	Oznaczenie	1020	1030	1030	1020	H10	1030	W1	LE	S
Obróbka lekka		11	0.4	2.0	R590-110504H-NL					☆		11.5	11.0	5.00
			.016	.079								.453	.433	.197
			0.8	1.7	R590-110508H-KL				☆			11.5	11.0	5.00
			.031	.067								.453	.433	.197
			0.8	1.7	R590-110508H-PL		☆					11.5	11.0	5.00
			.031	.067								.453	.433	.197
		11	0.4	7.0	R590-110504H-KTW	☆			☆			11.5	11.0	5.00
			.016	.276								.453	.433	.197
			0.4	7.0	R590-110504H-NW					☆		11.5	11.0	5.00
			.016	.276								.453	.433	.197
			0.4	7.0	R590-110504H-PTW		☆	☆			☆	11.5	11.0	5.00
			.016	.276								.453	.433	.197
			0.8	7.0	R590-110508H-KW				☆			11.5	11.0	5.00
			.031	.276								.453	.433	.197
			0.8	7.0	R590-110508H-PW		☆					11.5	11.0	5.00
			.031	.276								.453	.433	.197

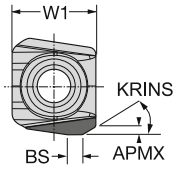
Q5 J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® Century, płytka frezarska

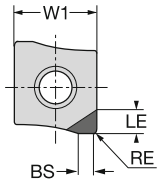
Zaawansowane materiały narzędziowe

KRINS

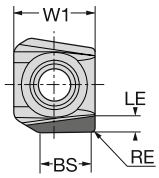
90°
R/L590..H-Z..-KL / R/L590..H-Z..-KW



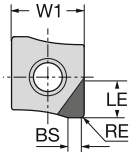
90°
R590..PR2-KM

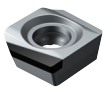
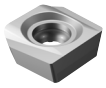
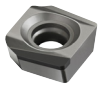


90°
R590..PR2-KW



90°
R590..PR5-KM



		SSC	RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	K CB50	H CB50	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Wiper		11		30°	1.0	5.9	**R/L590-1105H-ZC2-KW**	☆	☆	11.5	3.0	5.00
					.058	*.233*				*.453*	*.118*	*.197*
Obróbka lekka		11		30°	1.0	2.3	**R/L590-1105H-ZC2-KL**	☆	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.092*				*.453*	*.118*	*.197*
		11	0.8			7.1	**R590-110508H-PR2-KW**	☆		11.5	2.0	5.00
			.031			*.280*				*.453*	*.079*	*.197*
Obróbka średnia		11	0.8			1.5	**R590-110508H-PR2-KM**	☆		11.5	2.0	5.00
			.031			*.059*				*.453*	*.079*	*.197*
		11	0.8			1.5	**R590-110508H-PR5-KM**	☆		11.5	5.0	5.00
			.031			*.059*				*.453*	*.197*	*.197*

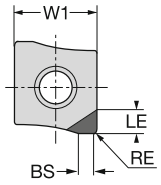
Q5 J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

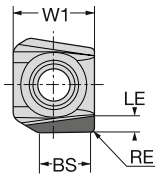
CoroMill® Century, płytka frezarska

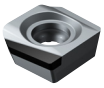
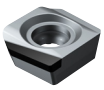
Zaawansowane materiały narzędziowe

KRINS 90°
R/L590..H-P..-NL



90°
R/L590..H-P..-NW / R/L590..H-R..-NW



		SSC	RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	N CD10	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Wiper		11		45°	1.0	6.3	**L590-1105H-RC2-NW**	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.248*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.1	7.0	**L590-1105H-RS2-NW**	☆	11.5	3.0	5.00
					.004	*.276*			*.453*	*.118*	*.197*
			0.4			6.8	**R/L590-1105H-RR2-NW**	☆	11.5	3.0	5.00
			.016			*.268*			*.453*	*.118*	*.197*
Obróbka lekka		11		45°	1.0	1.5	**R/L590-1105H-PC2-NL**	☆	11.5	3.0	5.00
					.039	*.059*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	1.0	1.5	**R/L590-1105H-PC5-NL**	☆	11.5	6.0	5.00
					.039	*.059*			*.453*	*.236*	*.197*
			0.4		0.0	2.2	**R/L590-1105H-PR2-NL**	☆	11.5	3.0	5.00
			.016		*.000*	*.087*			*.453*	*.118*	*.197*
			0.4		0.0	2.2	**R/L590-1105H-PR5-NL**	☆	11.5	6.0	5.00
			.016		*.000*	*.087*			*.453*	*.236*	*.197*
				45°	0.1	2.2	**R/L590-1105H-PS2-NL**	☆	11.5	3.0	5.00
					.004	*.087*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.1	2.2	**R/L590-1105H-PS5-NL**	☆	11.5	6.0	5.00
					.004	*.087*			*.453*	*.236*	*.197*
		11		45°	1.2	6.0	**R590-1105H-RC2-NW**	☆	11.5	3.0	5.00
					.047	*.236*			*.453*	*.118*	*.197*
				45°	0.3	7.0	**R590-1105H-RS2-NW**	☆	11.5	3.0	5.00
					.010	*.276*			*.453*	*.118*	*.197*

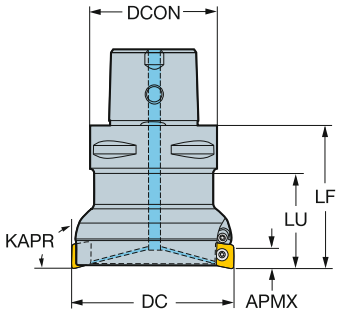
Q5 J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

KAPR 90°





Wersja metryczna

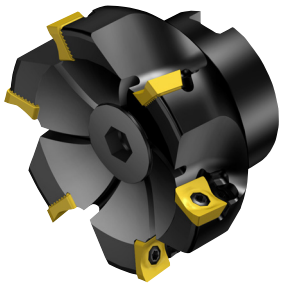
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	C3	11.0	1	3	R590-040C3-11M	32.0	40.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..
	11	C4	11.0	1	3	R590-040C4-11M	40.0	40.0	63.0	40.0	3.0	0.41	39000	3	R590-1105..
50.0	11	C5	11.0	1	1	R590-050C5-11M	50.0	50.0	63.0	40.0	3.0	0.70	28000	1	R590-1105..
63.0	11	C5	11.0	1	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	63.0	40.0	3.0	1.20	28000	5	R590-1105..
80.0	11	C6	11.0	1	6	R590-080C6-11M	63.0	80.0	71.0		3.0	1.96	20000	6	R590-1105..

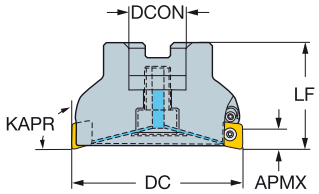
J149 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

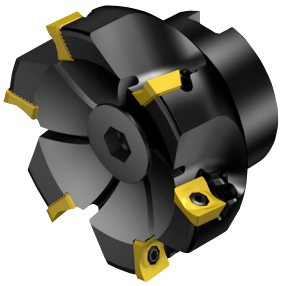
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	11	22	11.0	1	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A		50.0	40.0	3.0	0.60	41600	4	R590-1105..
63.0	11	22	11.0	1	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A		63.0	40.0	3.0	0.80	35100	5	R590-1105..
80.0	11	27	11.0	1	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.30	27500	6	R590-1105..
	11	27	11.0	1	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.50	27500	6	R590-1105..
100.0	11	32	11.0	1	6	R590-100Q32S-11M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	2.16	23800	6	R590-1105..
	11	32	11.0	1	6	R590-100Q32A-11M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	0.60	23800	6	R590-1105..
125.0	11	40	11.0	1	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..
	11	40	11.0	1	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B		125.0	63.0	3.0	0.90	20700	8	R590-1105..
160.0	11	40S	11.0	1	10	R590-160Q40A-11M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	1.70	17900	10	R590-1105..
	11	40S	11.0	1	10	R590-160Q40S-11M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	3.0	5.64	17900	10	R590-1105..
200.0	11	60	11.0	0	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	2.70	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.0	0	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	3.0	7.30	15700	16	R590-1105..

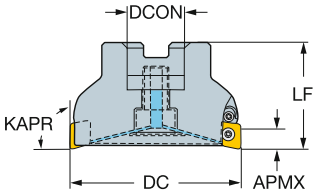
J149 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja calowa

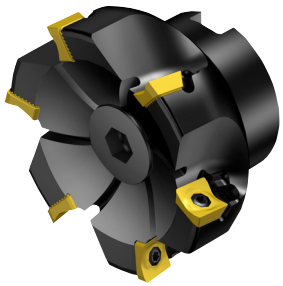
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	11	3/4	.433	1	4	RA590-051R19S-11M	.750	A		2.000	1.575	2.2	0.44	41100	4	R590-1105..
2.500	11	3/4	.433	1	5	RA590-063R19S-11M	.750	A		2.500	1.575	2.2	1.69	34900	5	R590-1105..
3.000	11	1	.433	1	6	RA590-076R25A-11M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	1.70	28400	6	R590-1105..
	11	1	.433	1	6	RA590-076R25S-11M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.12	28400	6	R590-1105..
4.000	11	1 1/2	.433	1	6	RA590-102R38A-11M	1.500	B		4.000	2.480	2.2	3.12	23500	6	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	6	RA590-102R38S-11M	1.500	B		4.000	2.480	2.2	5.72	23500	6	R590-1105..
5.000	11	1 1/2	.433	1	8	RA590-127R38A-11M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	3.96	20500	8	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	8	RA590-127R38S-11M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	8.36	20500	8	R590-1105..
6.000	11	1 1/2	.433	1	10	RA590-152R38A-11M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	5.72	18400	10	R590-1105..
	11	1 1/2	.433	1	10	RA590-152R38S-11M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	18.48	18400	10	R590-1105..
8.000	11	2 1/2	.433	0	16	RA590-203R63A-11M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.70	15600	16	R590-1105..
	11	2 1/2	.433	0	16	RA590-203R63S-11M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	2.2	18.48	15600	16	R590-1105..

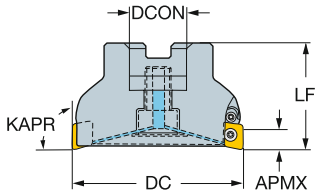
J149 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

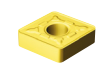
KAPR 90°





Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80.0	11	1	11.0	1	6	RA590-080J25S-11M	25.4		80.0	50.0	3.0	1.42	27500	6	R590-1105..
	11	1	11.0	1	6	RA590-080J25A-11M	25.4		80.0	50.0	3.0	0.94	27500	6	R590-1105..
100.0	11	1 1/4	11.0	1	6	RA590-100J31A-11M	31.8		100.0	63.0	3.0	1.15	23800	6	R590-1105..
	11	1 1/4	11.0	1	6	RA590-100J31S-11M	31.8		100.0	63.0	3.0	2.60	23800	6	R590-1105..
125.0	11	1 1/2	11.0	1	8	RA590-125J38A-11M	38.1		125.0	63.0	3.0	1.80	20700	8	R590-1105..
	11	1 1/2	11.0	1	8	RA590-125J38S-11M	38.1		125.0	63.0	3.0	3.80	20700	8	R590-1105..
160.0	11	1 1/2	11.0	1	10	RA590-160J38A-11M	38.1		160.0	63.0	3.0	2.60	17900	10	R590-1105..
	11	1 1/2	11.0	1	10	RA590-160J38S-11M	38.1		160.0	63.0	3.0	8.40	17900	10	R590-1105..
200.0	11	1 7/8	11.0	1	16	RA590-200J47A-11M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.40	15700	16	R590-1105..
	11	1 7/8	11.0	1	16	RA590-200J47S-11M	47.6	66.7	200.0	63.0	3.0	8.50	15700	16	R590-1105..

 J149

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

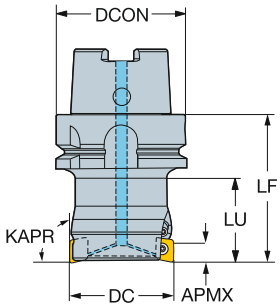
C3 – D C Q16

CoroMill® Century, frez walcowo-czołowy

HSK

KAPR 90°





Wersja metryczna

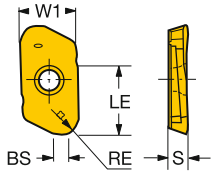
DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	63	11.0	1	3	R590-040HA06-11M	63.0	40.0	71.0	40.0	3.0	0.80	20000	3	R590-1105..
50.0	11	63	11.0	1	4	R590-050HA06-11M	63.0	50.0	71.0	40.0	3.0	1.00	20000	4	R590-1105..
63.0	11	63	11.0	1	5	R590-063HA06-11M	63.0	63.0	71.0	40.0	3.0	1.30	25000	5	R590-1105..
	11	80	11.0	1	5	R590-063HA08-11M	80.0	63.0	80.0	50.0	3.0	2.00	16000	5	R590-1105..
80.0	11	80	11.0	1	6	R590-080HA08-11M	80.0	80.0	80.0	50.0	3.0	2.70	16000	6	R590-1105..
	11	63	11.0	1	6	R590-080HA06-11M	63.0	80.0	71.0		3.0	1.50	20000	6	R590-1105..
100.0	11	63	11.0	1	6	R590-100HA06-11M	63.0	100.0	80.0		3.0	1.96	20000	6	R590-1105..
	11	80	11.0	1	6	R590-100HA08-11M	80.0	100.0	80.0		3.0	3.00	16000	6	R590-1105..
125.0	11	80	11.0	1	8	R590-125HA08-11M	80.0	125.0	80.0		3.0	4.10	16000	8	R590-1105..

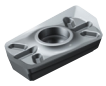
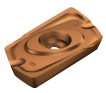
 J149
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35
C3 - D C Q16

SANDVIK Coromant

CoroMill® 790, płytka frezarska

KRINS 90°

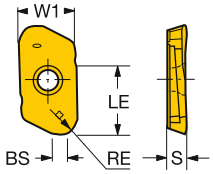


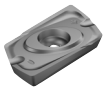
			RE	BS	Oznaczenie	P		M		N	S		H	Wymiary, mm, *cale*		
						1010	1030	1010	1030	H13A	1010	1030	1010	W1	LE	S
Obróbka lekka		16	0.5	1.0	R790-160405PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.020	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			0.8	1.0	R790-160408PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			2.4	1.0	R790-160424PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.094	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.630*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-NL					☆				11.0	16.0	4.00
			.197											*.433*	*.630*	*.157*
		16	0.8	1.0	R790-160408PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.0	12.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-PL		☆		☆			☆		11.0	12.0	4.00
			.197											*.433*	*.472*	*.157*
		22	0.8	1.0	R790-220508PH-PL	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	16.0	18.0	5.00
			.031	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			1.6	1.0	R790-220516PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.063	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			2.0	1.0	R790-220520PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.079	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			3.1	1.0	R790-220531PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.122	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			4.0	1.0	R790-220540PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.157	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			5.0	1.0	R790-220550PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.197	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			6.4		R790-220564PH-PL		☆		☆			☆		16.0	18.0	5.00
			.252											*.630*	*.709*	*.197*

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 790, płytka frezarska

KRINS 90°



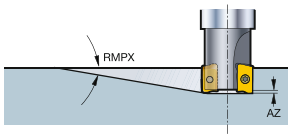
			RE	BS	Oznaczenie	P		M		N	S		H	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
						1010	1030	1010	1030	H13A	1010	1030	1010			
Obróbka średnia		16	0.5	1.0	R790-160405PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.020	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			0.8	1.0	R790-160408PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.031	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			1.6	1.0	R790-160416PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.063	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.0	1.0	R790-160420PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.079	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			2.4	1.0	R790-160424PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.094	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			3.1	1.0	R790-160431PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.122	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			4.0	1.0	R790-160440PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.157	*.039*										*.433*	*.472*	*.157*
			5.0		R790-160450PH-NM					☆				11.0	12.0	4.00
			.197											*.433*	*.472*	*.157*
		22	0.5	1.0	R790-220505PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.020	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			0.8	1.0	R790-220508PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.031	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			1.6	1.0	R790-220516PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.063	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			2.0	1.0	R790-220520PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.079	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			3.1	1.0	R790-220531PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.122	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			4.0	1.0	R790-220540PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.157	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			5.0	1.0	R790-220550PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.197	*.039*										*.630*	*.709*	*.197*
			6.4		R790-220564PH-NM					☆				16.0	18.0	5.00
			.252											*.630*	*.709*	*.197*

J474 J508 Q1 Q17

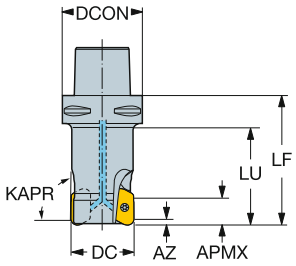
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	C5	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025C5S2-16L	50.0	25.0	74.0	50.0	3.0	0.84	28000	2	R790-1604..
32.0	16	C5	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032C5S2-16M	50.0	32.0	88.0	64.0	3.0	1.06	28000	3	R790-1604..
36.0	16	C3	12.0	11.0°	2.0	1	2	R790-036C3S1-16L	32.0	36.0	67.0		3.0	0.80	45600	2	R790-1604..
	16	C3	12.0	11.0°	0.0	1	4	R790-036C3S1-16H	32.0	36.0	67.0		3.0	0.72	44560	4	R790-1604..
40.0	16	C5	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040C5S1-16M	50.0	40.0	82.0	60.0	3.0	0.86	28000	3	R790-1604..
	16	C4	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040C4S1-16M	40.0	40.0	62.0	40.0	3.0	0.54	39000	3	R790-1604..
	22	C4	18.0	18.0°	3.0	1	2	R790-040C4S2-22M	40.0	40.0	80.0	58.0	5.0	0.83	37500	2	R790-2205..
44.0	16	C4	12.0	8.0°	2.0	1	3	R790-044C4S1-16M	40.0	44.0	81.0		3.0	1.05	39000	3	R790-1604..
	16	C4	12.0	8.0°	0.0	1	5	R790-044C4S1-16H	40.0	44.0	81.0		3.0	1.69	39000	5	R790-1604..
	22	C4	18.0	16.0°	3.0	1	2	R790-044C4S1-22M	40.0	44.0	66.0		5.0	0.80	28000	2	R790-2205..
	22	C4	18.0	16.0°	0.0	1	3	R790-044C4S1-22H	40.0	44.0	66.0		5.0	0.73	28000	3	R790-2205..
50.0	16	C5	12.0	7.0°	0.0	1	4	R790-050C5S1-16H	50.0	50.0	97.0	75.0	3.0	1.50	28000	4	R790-1604..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	2	R790-050C5S1-22L	50.0	50.0	66.0	44.0	5.0	1.08	28000	2	R790-2205..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	2	R790-050C5S2-22L	50.0	50.0	100.0	78.0	5.0	1.50	28000	2	R790-2205..
	22	C5	18.0	13.0°	3.0	1	3	R790-050C5S2-22M	50.0	50.0	100.0	78.0	5.0	1.20	20000	3	R790-2205..
54.0	16	C5	12.0	6.0°	2.0	1	3	R790-054C5S1-16M	50.0	54.0	81.0		3.0	1.50	28000	3	R790-1604..
	16	C5	12.0	6.0°	0.0	1	6	R790-054C5S1-16H	50.0	54.0	81.0		3.0	1.58	28000	6	R790-1604..
	22	C5	18.0	12.0°	3.0	1	3	R790-054C5S2-22M	50.0	54.0	66.0		5.0	0.80	28000	3	R790-2205..
	22	C5	18.0	12.0°	0.0	1	4	R790-054C5S2-22H	50.0	54.0	66.0		5.0	1.58	28000	4	R790-2205..
63.0	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-063C6S1-22M	63.0	63.0	66.0	42.0	5.0	1.76	20000	3	R790-2205..
	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-063C6S2-22M	63.0	63.0	126.0	102.0	5.0	1.50	14000	3	R790-2205..
66.0	16	C6	12.0	4.0°	0.0	1	7	R790-066C6S1-16H	63.0	66.0	75.0		3.0	1.78	20000	7	R790-1604..
	22	C6	18.0	9.0°	3.0	1	3	R790-066C6S1-22M	63.0	66.0	66.0		5.0	1.95	20000	3	R790-2205..
	22	C6	18.0	9.0°	0.0	1	5	R790-066C6S1-22H	63.0	66.0	66.0		5.0	1.78	20000	5	R790-2205..
80.0	22	C8	18.0	7.0°	3.0	1	3	R790-080C8S1-22M	80.0	80.0	120.0	88.0	5.0	4.66	14000	3	R790-2205..
	22	C8	18.0	7.0°	0.0	1	4	R790-080C8S1-22H	80.0	80.0	120.0	88.0	5.0	4.60	16000	4	R790-2205..
84.0	16	C8	12.0	2.0°	0.0	1	9	R790-084C8S1-16H	80.0	84.0	75.0		3.0	3.54	14000	9	R790-1604..
	22	C8	18.0	6.0°	0.0	1	4	R790-084C8S1-22H	80.0	84.0	84.0		5.0	4.80	14000	4	R790-2205..
	22	C8	18.0	5.0°	0.0	1	6	R790-084C8S1-22HX	80.0	84.0	84.0		5.0	3.54	14000	6	R790-2205..
100.0	22	C8	18.0	3.0°	3.0	1	4	R790-100C8S1-22M	80.0	100.0	85.0		5.0	6.50	14000	4	R790-2205..
	22	C8	18.0	4.0°	0.0	1	7	R790-100C8S1-22H	80.0	100.0	85.0		5.0	3.90	14000	7	R790-2205..

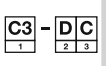
 J157

 O5

 Q5

 Q1

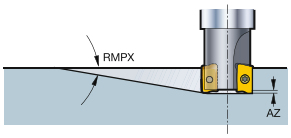
 Q35

 Q16

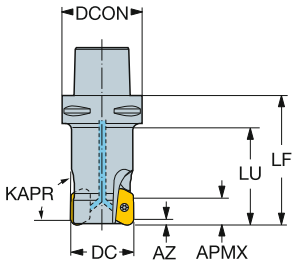
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®





KAPR 90°



Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	16	C5	.472	10.0°	.079	1	3	RA790-038C5S2-16M	1.969	1.500	3.450	2.500	2.2	2.07	39000	3	R790-1604..
	22	C4	.709	19.0°	.118	1	2	RA790-038C4S2-22M	1.575	1.500	3.000	2.130	3.7	1.69	37500	2	R790-2205..
2.000	16	C5	.472	7.0°	.079	1	3	RA790-050C5S1-16M	1.969	2.000	2.900	2.000	2.2	2.07	28000	3	R790-1604..
	16	C5	.472	7.0°	.000	1	4	RA790-050C5S1-16H	1.969	2.000	2.900	2.000	2.2	3.11	28000	4	R790-1604..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050C5S1-22L	1.969	2.000	2.598	1.661	3.7	2.53	20000	2	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050C5S2-22L	1.969	2.000	4.000	3.130	3.7	3.12	28000	2	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C5S1-22M	1.969	2.000	2.598	1.661	3.7	2.07	20000	3	R790-2205..
	22	C5	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C5S2-22M	1.969	2.000	4.000	3.130	3.7	3.12	20000	3	R790-2205..
	22	C6	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050C6S2-22M	2.480	2.000	4.000	3.130	3.7	2.53	20000	3	R790-2205..
3.000	22	C8	.709	7.5°	.118	1	3	RA790-076C8S2-22M	3.150	3.000	6.000	4.740	3.7	1.98	14000	3	R790-2205..

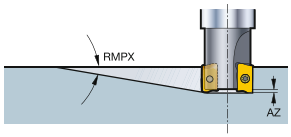
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

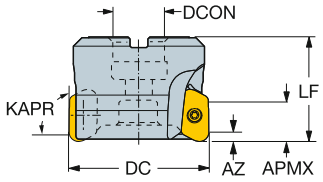
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	16	22	12.0	7.0°	0	4	R790-050Q22S1-16H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.80	36700	4	R790-1604..

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	16	3/4	.472	7.0°	.079	0	3	RA790-050R19S1-16M	.750	A	2.000	1.580	2.2	1.45	28000	3	R790-1604..
2.500	22	1	.709	9.0°	.118	0	3	RA790-063R25S1-22M	1.000	A	2.500	2.250	3.7	1.98	24400	3	R790-2205..
3.000	22	1	.709	7.5°	.118	0	3	RA790-076R25S1-22M	1.000	A	3.000	2.250	3.7	2.50	24400	3	R790-2205..
4.000	22	1 1/2	.709	2.5°	.118	0	4	RA790-101R38S1-22M	1.500	B	4.000	2.480	3.7	5.72	20000	4	R790-2205..
5.000	22	1 1/2	.709	1.5°	.000	0	5	RA790-127R38S1-22H	1.500	B	5.000	2.480	3.7	8.14	20000	5	R790-2205..


J157


O5

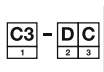

Q5



Q1



Q35

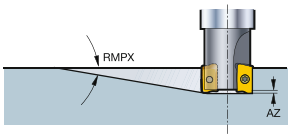


Q16

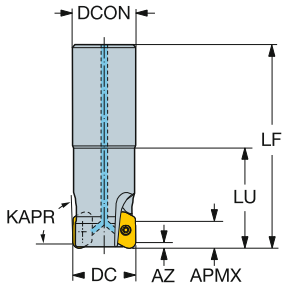
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

Chwyt cylindryczny





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	25	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025A25S2-16L	25.0	25.0	125.0	50.0	3.0	0.59	60300	2	R790-1604..
32.0	16	32	12.0	13.0°	2.0	1	2	R790-032A32S2-16L	32.0	32.0	127.0	64.0	3.0	1.00	49600	2	R790-1604..
	16	32	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032A32S1-16M	32.0	32.0	125.0	35.0	3.0	1.20	49600	3	R790-1604..
40.0	16	32	12.0	9.0°	2.0	1	2	R790-040A32S2-16L	32.0	40.0	150.0		3.0	1.50	42500	2	R790-1604..
	16	32	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040A32S1-16M	32.0	40.0	150.0		3.0	1.20	42500	3	R790-1604..

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.000	16	1	.472	19.0°	.079	1	2	RA790-025O25S2-16L	1.000	1.000	6.000	2.000	2.2	1.45	60300	2	R790-1604..
1.250	16	1	.472	13.0°	.079	1	2	RA790-032O25S2-16L	1.000	1.250	6.500		2.2	2.07	49900	2	R790-1604..
	16	1	.472	13.0°	.079	1	3	RA790-032O25S1-16M	1.000	1.250	5.250		2.2	1.69	49900	3	R790-1604..
1.500	16	1 1/4	.472	10.0°	.079	1	3	RA790-038O32S1-16M	1.250	1.500	5.250		2.2	2.53	43900	3	R790-1604..
	22	1 1/4	.709	19.0°	.118	1	2	RA790-038O32S2-22M	1.250	1.500	5.118		3.7	2.07	37500	2	R790-2205..
2.000	22	1 1/4	.709	13.0°	.118	1	2	RA790-050O32S2-22L	1.250	2.000	6.500		3.7	3.96	31400	2	R790-2205..

 J157

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

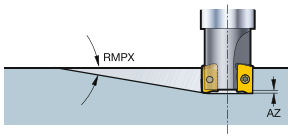
C3 - D C Q16

SANDVIK Coromant

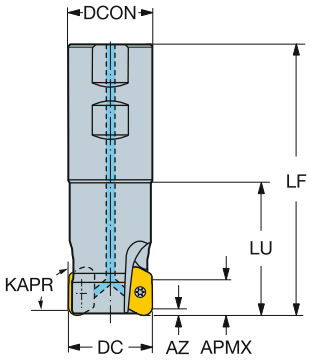
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

Weldon





KAPR 90°



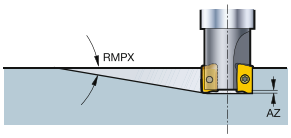
Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.4	16	1	12.0	19.0°	2.0	1	2	RA790-025M25S2-16L	25.4	25.4	101.6	38.1	3.0	0.47	60300	2	R790-1604..
31.7	16	1 1/4	12.0	13.0°	2.0	1	2	RA790-032M32S2-16L	31.8	31.8	101.6	38.1	3.0	0.94	49900	2	R790-1604..
38.1	16	1 1/4	12.0	10.0°	2.0	1	2	RA790-038M32S2-16L	31.8	38.1	114.3		3.0	0.94	43900	2	R790-1604..
	22	1 1/2	18.0	19.0°	3.0	1	2	RA790-038M38S2-22M	38.1	38.1	160.3	82.3	5.0	1.42	37500	2	R790-2205..
50.8	22	1 1/4	18.0	13.0°	3.0	1	2	RA790-050M32S2-22L	31.8	50.8	124.2		5.0	1.80	31400	2	R790-2205..

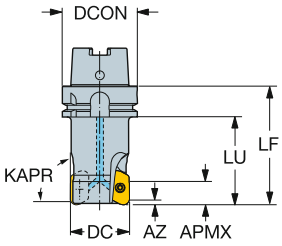
CoroMill® 790, frez walcowo-czołowy

HSK





KAPR 90°



Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
25.0	16	63	12.0	19.0°	2.0	1	2	R790-025HA06S2-16L	63.0	25.0	81.0	50.0	3.0	1.20	20000	2	R790-1604..
32.0	16	63	12.0	13.0°	2.0	1	3	R790-032HA06S2-16M	63.0	32.0	92.0	61.0	3.0	1.50	20000	3	R790-1604..
40.0	16	63	12.0	9.0°	2.0	1	3	R790-040HA06S2-16M	63.0	40.0	111.0	80.0	3.0	1.69	20000	3	R790-1604..
50.0	16	63	12.0	7.0°	2.0	1	3	R790-050HA06S1-16M	63.0	50.0	104.0	75.0	3.0	1.95	20000	3	R790-1604..
	22	63	18.0	13.0°	3.0	1	3	R790-050HA06S2-22M	63.0	50.0	100.0	70.0	5.0	1.70	20000	3	R790-2205..

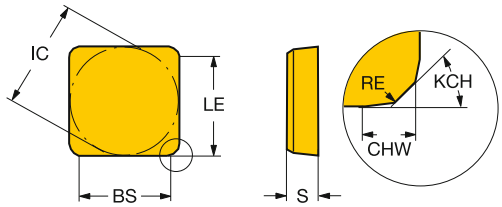
Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
2.000	22	63	.709	13.0°	.118	1	3	RA790-050HA06S2-22M	2.480	2.000	4.000	2.980	3.7	2.54	20000	3	R790-2205..

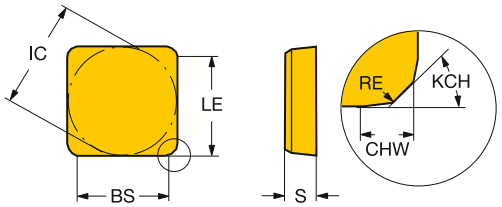
J157 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

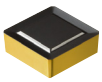
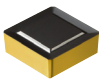
AUTO FS, płytki frezarskie

KRINS 90° SBEN



90° SBEX-11



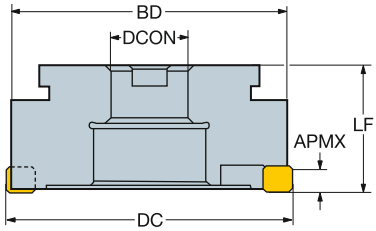
			RE	KCH	CHW	BS	Oznaczenie	P	K					N	H	Wymiary, mm, *cale*		
								3040	3040	3220	3330	K15W	K20W	K15W	3040	IC	LE	S
		12	0.5	45°	0.6	0.7	**SBEX 12 03 ZZ-11**				☆					12.7	8.0	3.18
			.020		*.022*	*.028*										*.500*	*.315*	*.125*
Obróbka lekka		12	0.5	45°	1.2	10.3	**SBEN 12 03 ZZ**			☆	☆	☆	☆	☆		12.7	8.0	3.18
			.020		*.047*	*.406*										*.500*	*.315*	*.125*
			0.5	45°	1.2	10.3	**SBEN 12 04 ZZ**			☆	☆	☆	☆	☆		12.7	8.0	4.76
			.020		*.047*	*.406*										*.500*	*.315*	*.187*
		12	0.5	45°	0.6	0.7	**SBEX 12 04 ZZ-11**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	8.0	4.76
			.020		*.022*	*.028*										*.500*	*.315*	*.187*

Auto FS, frez do obróbki walcowo-czołowej

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
125.0	12	40	8.0	0	20	R/L262.4-125A-15	40.0	B				125.0	63.0	8.0	5.40	2200	20	SBAN 1204ZZ
160.0	12	40	8.0	0	26	R/L262.4-160A-15	40.0	B				160.0	63.0	8.0	9.30	1950	26	SBAN 1204ZZ
200.0	12	60	8.0	0	32	R/L262.4-200A-15	60.0	C	101.6			200.0	63.0	8.0	14.10	1750	32	SBAN 1204ZZ
250.0	12	60	8.0	0	32	R262.4-250A-15	60.0	C	101.6			250.0	63.0	8.0	8.00	1550	32	SBAN 1204ZZ
315.0	12	60	8.0	0	32	R262.4-315A-15	60.0	C		101.6	177.8	315.0	63.0	8.0	13.00	1400	32	SBAN 1204ZZ
400.0	12	60	8.0	0	40	R/L262.4-400A-15	60.0	C		101.6	177.8	400.0	63.0	8.0	1.00	1250	40	SBAN 1204ZZ
500.0	12	60	8.0	0	48	R262.4-500A-15	60.0	C		101.6	177.8	500.0	63.0	8.0	2.00	1100	48	SBAN 1204ZZ

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DBC_1	DBC_2	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
4.921	12	1 1/2	.320	0	20	R/LA262.4-125A-15	1.500	B				4.921	2.375	5.9	15.4	2200	20	SBAN 1204ZZ
6.299	12	1 1/2	.320	0	26	R/LA262.4-160A-15	1.500	B				6.299	2.375	5.9	22.0	1950	26	SBAN 1204ZZ
7.874	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-200A-15	2.500	C	4.000			7.874	2.375	5.9	30.9	1750	32	SBAN 1204ZZ
9.843	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-250A-15	2.500	C	4.000			9.843	2.480	5.9	39.7	1550	32	SBAN 1204ZZ
12.402	12	2 1/2	.320	0	32	R/LA262.4-315A-15	2.500	C		4.000	7.000	12.402	2.480	5.9	72.8	1400	32	SBAN 1204ZZ
15.748	12	2 1/2	.320	0	40	R/LA262.4-400A-15	2.500	C		4.000	7.000	15.748	2.480	5.9	121.3	1250	40	SBAN 1204ZZ
19.685	12	2 1/2	.320	0	48	R/LA262.4-500A-15	2.500	C		4.000	7.000	19.685	2.480	5.9	198.4	1100	48	SBAN 1204ZZ

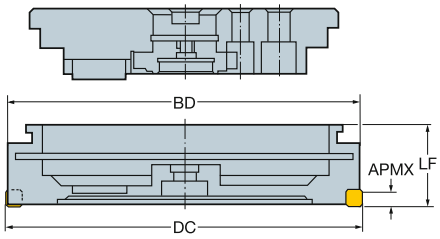
 J165
 O5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Auto FS, frez do obróbki walcowo-czołowej

Mocowanie kołpakowe

KAPR 90°





Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
250.0	12	250	8.1	0	32	R/L262.42-250A-15	250.0	250.0	63.0	8.0	15.00	1550	32	SBAN 1204ZZ
315.0	12	315	8.1	0	32	R/L262.42-315A-15	315.0	315.0	63.0	8.0	18.00	1400	32	SBAN 1204ZZ
355.0	12	355	8.1	0	40	R/L262.42-355A-15	355.0	355.0	63.0	8.0	38.00	1300	40	SBAN 1204ZZ
400.0	12	400	8.1	0	40	R/L262.42-400A-15	400.0	400.0	63.0	8.0	23.00	1250	40	SBAN 1204ZZ
500.0	12	500	8.1	0	48	R/L262.42-500A-15	500.0	500.0	63.0	8.0	37.00	1100	48	SBAN 1204ZZ

 J165

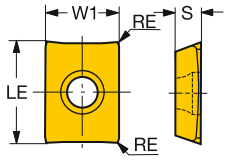
 O5

ISO 13399 Q1

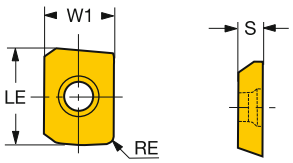
CNSC CXSC Q35

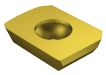
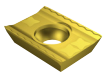
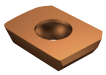
T-Max® , płytka do frezów z długą krawędzią skrawającą

KRINS 90° LDHT



90° LEHT/LEHW



		RE	Oznaczenie	P 1025	P 1030	M 1025	N 1025	N B28C	S 1025	S 1030	H 1025	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
		18 1.6	**LEHW 18 04 16R-2**	☆		☆	☆		☆		☆	13.7	19.0	4.75
		.063										.540	.748	.187
Obróbka lekka		19 0.2	**LDHT 19 04 00-AL**					☆				13.7	19.1	4.75
		.008										.542	.752	.187
		0.2	**LDHT 19 04 00-ML**	☆		☆	☆		☆		☆	13.7	19.1	4.75
		.008										.542	.752	.187
		0.2	**LDHT 19 04 00-PL**		☆					☆		13.7	19.1	4.75
		.008										.542	.752	.187
		18 1.6	**LEHT 18 04 16R-ML2**					☆				13.7	19.0	4.75
		.063										.540	.748	.187
		1.6	**LEHT 18 04 16R-PL2**		☆					☆		13.7	19.0	4.75
		.063										.540	.748	.187

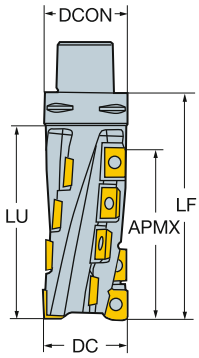
J474 J508 Q1 Q17

U-Max® , frez walcowo-czołowy

Coromant Capto®

KAPR 90°





Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
50.0	18E	19P	C5	100.0	0	2	R215-050C5-100L	50.0	50.0	141.5	121.5	5.0	1.42	7900	2	LEHT 18 04 16	14	LDHT 19 04 00
80.0	18E	19P	C8	150.0	0	2	R215-080C8-150L	80.0	80.0	200.0	169.9	5.0	3.80	5900	2	LEHT 18 04 16	22	LDHT 19 04 00

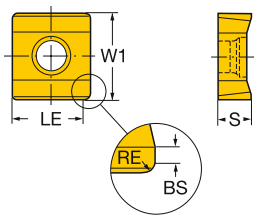
Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_E$	$MIID_E$	$CICT_P$	$MIID_P$
2.000	18E	19P	C5	4.000	0	2	RA215-051C5-102L	1.969	2.000	5.821		3.6	2.2	7800	2	LEHT 18 04 16	14	LDHT 19 04 00
3.000	18E	19P	C8	6.000	0	2	RA215-076C8-152L	3.150	3.000	7.874	6.690	3.6	9.2	6100	2	LEHT 18 04 16	24	LDHT 19 04 00

O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 331, płytki do frezowania rowków

KRINS 90°



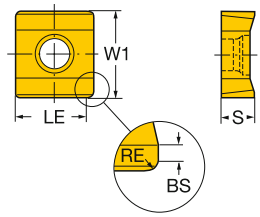
		RE	BS	Oznaczenie	P					M					K					N				S						H			Wymiary, mm, *cale*		
					1025	1030	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1025	1030	H10	H13A	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1030	3040	530	W1	LE	S
Obróbka lekka		0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-PL			☆	☆																					☆							
		.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-PL			☆	☆																					☆							
		.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-PL			☆	☆																					☆							
		.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-PL			☆	☆																					☆							
		.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-PL			☆	☆																					☆							
		.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*
		0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-ML								☆	☆	☆													☆	☆								
		.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-ML								☆	☆	☆													☆	☆								
		.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-ML								☆	☆	☆													☆	☆								
		.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-ML								☆	☆	☆													☆	☆								
		.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-ML								☆	☆	☆													☆	☆								
		.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*
		0.5	0.4	N331.1A-04 35 05E-KL												☆	☆	☆	☆														☆				
		.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		0.8	1.2	N331.1A-05 45 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆				
		.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-08 45 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆				
		.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-11 50 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆				
		.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		0.8	1.2	N331.1A-14 50 08E-KL												☆	☆	☆	☆														☆				
		.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*
		0.5	0.4	N331.1A-04 35 05H-WL	☆	☆				☆	☆								☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆					
		.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		0.8	1.2	N331.1A-05 45 08H-WL	☆	☆				☆	☆								☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆					
		.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-08 45 08H-WL	☆	☆			☆	☆	☆				☆				☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆		☆			
		.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		0.8	1.2	N331.1A-11 50 08H-WL	☆	☆				☆	☆								☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆					
		.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		0.8	1.2	N331.1A-14 50 08H-WL	☆	☆				☆	☆								☆	☆	☆		☆	☆	☆				☆			☆					
		.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*

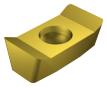
Q5 J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, płytki do frezowania rowków

KRINS 90°

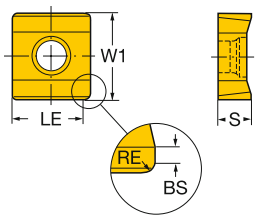


		RE	BS	Oznaczenie	P					M					K					N			S						H			Wymiary, mm, *cale*		
					1025	1030	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	530	1020	3040	3220	3330	H13A	1025	1030	H10	H13A	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1030	3040	530	W1	LE	S
Obróbka lekka		04	0.5	N331.1A-04 35 05H-NL																	☆		☆												9.5	4.6	3.50
			.020	.008																															.374	.181	.138
		05	0.8	N331.1A-05 45 08H-NL																	☆		☆												9.5	5.7	4.45
			.031	.031																															.374	.224	.175
		08	0.8	N331.1A-08 45 08H-NL																	☆		☆												9.5	7.7	4.45
			.031	.035																															.374	.303	.175
		11	0.8	N331.1A-11 50 08H-NL																	☆		☆												11.5	10.7	4.95
			.031	.051																															.453	.421	.195
		14	0.8	N331.1A-14 50 08H-NL																	☆		☆												11.5	13.7	4.95
			.031	.043																															.453	.539	.195
Obróbka średnia		05	0.8	N331.1A-05 45 08H-PM			☆																												9.5	5.7	4.45
			.031	.047																															.374	.224	.175
		08	0.8	N331.1A-08 45 08H-PM			☆																												9.5	7.7	4.45
			.031	.047																															.374	.303	.175
		11	0.8	N331.1A-11 50 08H-PM			☆																												11.5	10.7	4.95
			.031	.047																															.453	.421	.195
		14	0.8	N331.1A-14 50 08H-PM			☆																												11.5	13.7	4.95
			.031	.047																															.453	.539	.195
		04	0.5	N331.1A-04 35 05H-MM								☆	☆	☆												☆	☆			☆						9.5	4.6	3.50
			.020	.016																															.374	.181	.138
		05	0.8	N331.1A-05 45 08H-MM								☆	☆	☆												☆	☆			☆						9.5	5.7	4.45
			.031	.047																															.374	.224	.175
		08	0.8	N331.1A-08 45 08H-MM								☆	☆	☆												☆	☆			☆						9.5	7.7	4.45
			.031	.047																															.374	.303	.175
		11	0.8	N331.1A-11 50 08H-MM								☆	☆	☆												☆	☆			☆						11.5	10.7	4.95
			.031	.047																															.453	.421	.195
		14	0.8	N331.1A-14 50 08H-MM								☆	☆	☆												☆	☆			☆						11.5	13.7	4.95
			.031	.047																															.453	.539	.195
		05	0.8	N331.1A-05 45 08E-KM												☆	☆	☆	☆													☆				9.5	5.7	4.45
			.031	.047																															.374	.224	.175
		08	0.8	N331.1A-08 45 08E-KM												☆	☆	☆	☆													☆				9.5	7.7	4.45
			.031	.047																															.374	.303	.175
		11	0.8	N331.1A-11 50 08E-KM												☆	☆	☆	☆													☆				11.5	10.7	4.95
			.031	.047																															.453	.421	.195
		14	0.8	N331.1A-14 50 08E-KM												☆	☆	☆	☆													☆				11.5	13.7	4.95
			.031	.047																															.453	.539	.195
		08	0.8	N331.1A-08 45 08H-WM					☆						☆					☆				☆					☆						☆	9.5	7.7	4.45
			.031	.047																															.374	.303	.175
		11	0.8	N331.1A-11 50 08H-WM					☆						☆					☆				☆					☆						☆	11.5	10.7	4.95
			.031	.047																															.453	.421	.195
		14	0.8	N331.1A-14 50 08H-WM																☆				☆					☆							11.5	13.7	4.95
			.031	.047																															.453	.539	.195

Q5 J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 331, płytki do frezowania rowków

KRINS 90°



		RE	BS	Oznaczenie	P 1025	P 1030	P 4230	P 4240	P 530	M 1025	M 1030	M 1040	M 2030	M 2040	M 530	K 1020	K 3040	K 3220	K 3330	K H13A	N 1025	N 1030	N H10	N H13A	S 1025	S 1030	S 2030	S 2040	S H13A	S S30T	S S40T	H 1030	H 3040	H 530	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Obróbka średnia		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05M-PM			☆	☆																										9.5	4.6	3.50
			.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08M-PM			☆	☆																										9.5	5.7	4.45
			.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08M-PM			☆	☆																										9.5	7.7	4.45
			.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08M-PM			☆	☆																										11.5	10.7	4.95
			.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08M-PM			☆	☆																										11.5	13.7	4.95
			.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*
		04	0.5	0.4	N331.1A-04 35 05M-KM											☆	☆	☆	☆														☆		9.5	4.6	3.50
			.020	*.016*																															*.374*	*.181*	*.138*
		05	0.8	1.2	N331.1A-05 45 08M-KM											☆	☆	☆	☆														☆		9.5	5.7	4.45
			.031	*.047*																															*.374*	*.224*	*.175*
		08	0.8	1.2	N331.1A-08 45 08M-KM											☆	☆	☆	☆														☆		9.5	7.7	4.45
			.031	*.047*																															*.374*	*.303*	*.175*
		11	0.8	1.2	N331.1A-11 50 08M-KM											☆	☆	☆	☆														☆		11.5	10.7	4.95
			.031	*.047*																															*.453*	*.421*	*.195*
		14	0.8	1.2	N331.1A-14 50 08M-KM											☆	☆	☆	☆														☆		11.5	13.7	4.95
			.031	*.047*																															*.453*	*.539*	*.195*

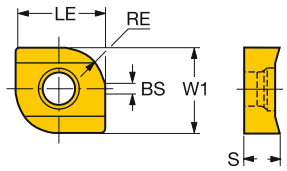
Q5 J474 J508 Q1 Q17

SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, płytki do frezowania rowków

Korpusy frezów dla płytek o różnych narożach dostępne na życzenie (Tailor made).

KRINS 90°

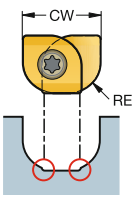


			RE	BS	Oznaczenie	P			M			N			S			H	Wymiary, mm, *cale*		
						1025	1030	4240	1025	1030	1040	1025	1030	H10F	1025	1030	H10F	1030	W1	LE	S
Obróbka lekka		04	1.5	0.4	R/L331.1A-04 35 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	4.6	3.50
			.060	*.016*															*.374*	*.181*	*.138*
			2.3	0.4	R/L331.1A-04 35 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	4.6	3.50
			.090	*.016*															*.374*	*.181*	*.138*
		05	1.5	1.2	R/L331.1A-05 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	5.7	4.45
			.060	*.047*															*.374*	*.224*	*.175*
			2.3	1.2	R/L331.1A-05 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45
			.090	*.047*															*.374*	*.224*	*.175*
			3.1	1.3	R/L331.1A-05 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	5.7	4.45
			.120	*.051*															*.374*	*.224*	*.175*
		08	1.5	1.2	R/L331.1A-08 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	9.5	7.7	4.45
			.060	*.047*															*.374*	*.303*	*.175*
			2.3	1.2	R/L331.1A-08 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45
			.090	*.047*															*.374*	*.303*	*.175*
			3.1	1.3	R/L331.1A-08 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45
			.120	*.051*															*.374*	*.303*	*.175*
		11	1.5	1.2	R/L331.1A-11 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.060	*.047*															*.453*	*.421*	*.195*
			2.3	1.2	R/L331.1A-11 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95
			.090	*.047*															*.453*	*.421*	*.195*
			3.1	1.3	R/L331.1A-11 50 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.120	*.051*															*.453*	*.421*	*.195*
			4.8	1.5	R/L331.1A-11 50 48H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.190	*.059*															*.453*	*.421*	*.195*
			6.4	1.6	R/L331.1A-11 50 63H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	10.7	4.95
			.250	*.063*															*.453*	*.421*	*.195*
		14	1.5	1.2	R/L331.1A-14 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.060	*.047*															*.453*	*.539*	*.195*
			2.3	1.2	R/L331.1A-14 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.090	*.047*															*.453*	*.539*	*.195*
			3.1	1.3	R/L331.1A-14 50 30H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95
			.120	*.051*															*.453*	*.539*	*.195*
			4.8	1.5	R/L331.1A-14 50 48H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95
			.190	*.059*															*.453*	*.539*	*.195*
			6.4	1.6	R/L331.1A-14 50 63H-WL	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	11.5	13.7	4.95
			.250	*.063*															*.453*	*.539*	*.195*

Ograniczenia przy używaniu płytek o dużym promieniu naroża

Frezy tarczowe trzystronne

Wielkość płytki	Obliczone CW
04	CW = RE + 4.6
05	CW = RE + 6
08	CW = RE + 8
11	CW = RE + 11

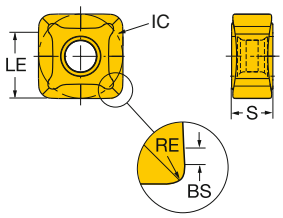


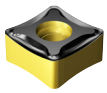
Q5 J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 331, płytki do frezowania walcowo-czołowego

Płytka 8-ostrzowa

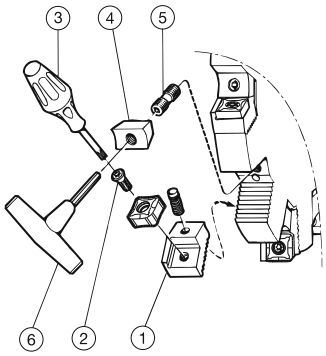
KRINS 88°



			RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4220	P 4230	P 4240	K 1020	K 1030	K 3040	K 3330	K 4220	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
Obróbka średnia		13	0.8	1.2	**N331.1D-136508E-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55
			.031	*.047*											*.528*	*.449*	*.258*
			2.0	1.2	**N331.1D-136520E-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55
			.079	*.047*											*.528*	*.402*	*.258*
			0.8	1.2	**N331.1D-136508M-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55
			.031	*.047*											*.528*	*.449*	*.258*
			1.2	1.2	**N331.1D-136512M-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55
			.047	*.047*											*.528*	*.433*	*.258*
			2.0	1.2	**N331.1D-136520M-PM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55
			.079	*.047*											*.528*	*.402*	*.258*

Części zamienne

Płytka 8-ostrzowa



Należy zwrócić uwagę na fakt, że podczas używania kaset dla płytek 8-ostrzowych, średnica narzędzia zwiększa się o 3,2 mm.

Rodzaj frezu	1 Kaseta prawa	1 Kaseta lewa	2 Śruba	3 Klucz (Torx Plus)	Klucz dynamo-metryczny1)	4 Klin	5 Śruba	6 Klucz (mm)
QM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM	5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Część opcjonalna, należy zamawiać oddzielnie.

Uwaga!
Korpus frezu dostępny na indywidualne zamówienie. Więcej informacji udzielają lokalni przedstawiciele firmy Sandvik Coromant.

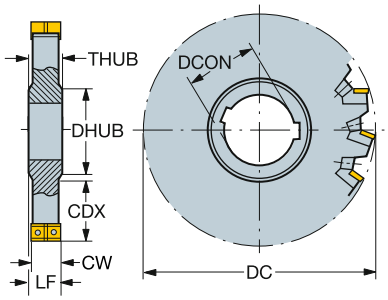
Q5 J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Otwór z rowkiem wpustowym

KAPR 90°







N331.1A

Wersja metryczna

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	19.5	04	27	6.0	0	3	N331.32-080S27CM06.00	27.0	10.0	1	39.0	14.0	0.8	0.30	19300	6	N331.1A-04
		100	25.5	04	32	6.0	0	4	N331.32-100S32CM06.00	32.0	10.0	1	47.0	14.0	0.8	0.60	17100	8	N331.1A-04
		125	34.0	04	40	6.0	0	5	N331.32-125S40CM06.00	40.0	10.0	2	55.0	14.0	0.8	0.75	15100	10	N331.1A-04
		160	51.5	04	40	6.0	0	6	N331.32-160S40CM06.00	40.0	10.0	2	55.0	14.0	0.8	1.13	13200	12	N331.1A-04
		200	64.5	04	50	6.0	0	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.0	2	69.0	14.0	0.8	1.80	11700	16	N331.1A-04
8.0	10.0	80	19.5	05	27	8.0	0	3	N331.32-080S27DM08.00	27.0	12.0	1	39.0	16.0	1.2	0.30	15000	6	N331.1A-05
		100	25.5	05	32	8.0	0	4	N331.32-100S32DM08.00	32.0	12.0	1	47.0	16.0	1.2	0.60	13200	8	N331.1A-05
		125	34.0	05	40	8.0	0	5	N331.32-125S40DM08.00	40.0	12.0	2	55.0	16.0	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05
		160	51.5	05	40	8.0	0	6	N331.32-160S40DM08.00	40.0	12.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	10200	12	N331.1A-05
		200	64.5	05	50	8.0	0	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.0	2	69.0	16.0	1.2	1.80	9100	16	N331.1A-05
10.0	12.0	80	19.5	08	27	10.0	0	3	N331.32-080S27EM10.00	27.0	13.0	1	39.0	16.0	1.2	0.30	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	10.0	0	4	N331.32-100S32EM10.00	32.0	13.0	1	47.0	16.0	1.2	0.19	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	10.0	0	5	N331.32-125S40EM10.00	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	0.75	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	10.0	0	6	N331.32-160S40EM10.00	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	12400	12	N331.1A-08
		200	64.5	08	50	10.0	0	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.0	2	69.0	16.0	1.2	1.80	11000	16	N331.1A-08
12.0	15.0	80	19.5	08	27	12.0	0	3	N331.32-080S27FM12.00	27.0	14.0	1	39.0	16.0	1.2	0.36	18100	6	N331.1A-08
		100	25.5	08	32	12.0	0	4	N331.32-100S32FM12.00	32.0	14.0	1	47.0	16.0	1.2	0.10	15900	8	N331.1A-08
		125	34.0	08	40	12.0	0	5	N331.32-125S40FM12.00	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	0.90	14100	10	N331.1A-08
		160	51.5	08	40	12.0	0	6	N331.32-160S40FM12.00	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	1.80	12400	12	N331.1A-08
		200	64.5	08	50	12.0	0	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.0	2	69.0	16.0	1.2	2.60	11000	16	N331.1A-08
15.0	17.5	100	25.5	11	32	15.0	0	3	N331.32-100S32KM15.00	32.0	16.8	1	47.0	18.5	3.0	0.76	14000	6	N331.1A-11
		125	34.0	11	40	15.0	0	4	N331.32-125S40KM15.00	40.0	16.8	1	55.0	18.5	3.0	1.13	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	15.0	0	5	N331.32-160S40KM15.00	40.0	16.8	2	55.0	18.5	3.0	1.00	10800	10	N331.1A-11
		200	64.5	11	50	15.0	0	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.8	2	69.0	18.5	3.0	3.70	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	15.0	0	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.8	2	69.0	18.5	3.0	6.85	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	60	15.0	0	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.8	2	84.0	18.5	3.0	7.00	7600	20	N331.1A-11
17.5	20.5	125	34.0	11	40	17.5	0	4	N331.32-125S40LM17.50	40.0	19.5	1	55.0	21.5	3.0	1.40	12400	8	N331.1A-11
		160	51.5	11	40	17.5	0	5	N331.32-160S40LM17.50	40.0	19.5	2	55.0	21.5	3.0	2.53	10800	10	N331.1A-11
		200	64.5	11	50	17.5	0	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.5	2	69.0	21.5	3.0	3.64	9600	12	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	17.5	0	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.5	2	69.0	21.5	3.0	1.00	8500	16	N331.1A-11
		315	114.5	11	50	17.5	0	10	N331.32-315S60LM17.50	50.0	19.5	2	84.0	21.5	3.0	7.00	7600	20	N331.1A-11
20.5	23.5	160	51.5	14	40	20.5	0	5	N331.32-160S40QM20.50	40.0	22.5	2	55.0	24.5	3.0	2.59	9000	10	N331.1A-14
		200	64.5	14	50	20.5	0	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.5	2	69.0	24.5	3.0	3.68	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	20.5	0	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.5	2	69.0	24.5	3.0	1.00	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	50	20.5	0	10	N331.32-315S60QM20.50	50.0	22.5	2	84.0	24.5	3.0	6.90	6300	20	N331.1A-14
23.5	26.5	160	51.5	14	40	23.5	0	5	N331.32-160S40RM23.50	40.0	25.5	2	55.0	27.5	3.0	3.60	9000	10	N331.1A-14
		200	64.5	14	50	23.5	0	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.5	2	69.0	27.5	3.0	3.62	8000	12	N331.1A-14
		250	89.5	14	50	23.5	0	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.5	2	69.0	27.5	3.0	7.04	7100	16	N331.1A-14
		315	114.5	14	50	23.5	0	10	N331.32-315S60RM23.50	50.0	25.5	2	84.0	27.5	3.0	7.00	6300	20	N331.1A-14


J170


O5


Q5



Q1



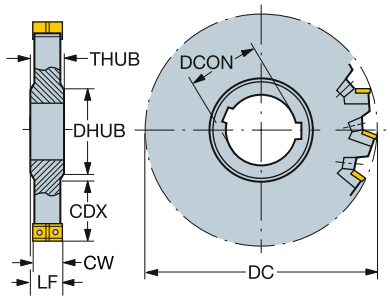
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Otwór z rowkiem wpustowym

KAPR 90°







N331.1A

Wersja calowa

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.768	04	1	.236	0	3	N331.32-080T25CM0.236	1.000	.394	1	1.535	.551	0.6	0.66	19300	6	N331.1A-04
		4.000	1.043	04	1 1/4	.236	0	4	N331.32-101T32CM0.236	1.250	.394	1	1.811	.551	0.6	1.36	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.437	04	1 1/2	.236	0	5	N331.32-127T38CM0.236	1.500	.394	2	2.047	.551	0.6	1.98	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.929	04	1 1/2	.236	0	6	N331.32-152T38CM0.236	1.500	.394	2	2.047	.551	0.6	3.08	13200	12	N331.1A-04
		8.000	2.618	04	2	.236	0	8	N331.32-203T51CM0.236	2.000	.394	2	2.677	.551	0.6	5.72	11700	16	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.768	05	1	.315	0	3	N331.32-080T25DM0.315	1.000	.473	1	1.535	.630	0.9	0.66	15000	6	N331.1A-05
		4.000	1.043	05	1 1/4	.315	0	4	N331.32-101T32DM0.315	1.250	.473	1	1.811	.630	0.9	0.23	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.437	05	1 1/2	.315	0	5	N331.32-127T38DM0.315	1.500	.473	2	2.047	.630	0.9	1.98	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.929	05	1 1/2	.315	0	6	N331.32-152T38DM0.315	1.500	.473	2	2.047	.630	0.9	3.08	10200	12	N331.1A-05
		8.000	2.618	05	2	.315	0	8	N331.32-203T51DM0.315	2.000	.473	2	2.677	.630	0.9	5.72	9100	16	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.768	08	1	.394	0	3	N331.32-080T25EM0.394	1.000	.512	1	1.535	.630	0.9	0.66	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.394	0	4	N331.32-101T32EM0.394	1.250	.512	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.394	0	5	N331.32-127T38EM0.394	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	1.98	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.394	0	6	N331.32-152T38EM0.394	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	3.08	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.618	08	2	.394	0	8	N331.32-203T51EM0.394	2.000	.512	2	2.677	.630	0.9	5.63	11000	16	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.768	08	1	.472	0	3	N331.32-080T25FM0.472	1.000	.551	1	1.535	.630	0.9	0.79	18100	6	N331.1A-08
		4.000	1.043	08	1 1/4	.472	0	4	N331.32-101T32FM0.472	1.250	.565	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.437	08	1 1/2	.472	0	5	N331.32-127T38FM0.472	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	2.20	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.929	08	1 1/2	.472	0	6	N331.32-152T38FM0.472	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	3.08	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.618	08	2	.472	0	8	N331.32-203T51FM0.472	2.000	.551	2	2.677	.630	0.9	5.64	11000	16	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.043	11	1 1/4	.591	0	3	N331.32-101T32KM0.591	1.250	.659	1	1.811	.728	2.2	1.65	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.437	11	40	.591	0	4	N331.32-127T38KM0.591	1.575	.659	1	2.047	.728	2.2	3.08	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.591	0	5	N331.32-152T38KM0.591	1.500	.659	2	2.047	.728	2.2	3.96	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.618	11	2	.591	0	6	N331.32-203T51KM0.591	2.000	.659	2	2.677	.728	2.2	7.92	9600	12	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.591	0	8	N331.32-254T51KM0.591	2.000	.659	2	2.677	.728	2.2	2.20	8500	16	N331.1A-11
		12.000	4.311	11	2 1/2	.591	0	10	N331.32-305T63KM0.591	2.500	.659	2	3.307	.728	2.2	15.84	7600	20	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.437	11	1 1/2	.689	0	4	N331.32-127T38LM0.689	1.500	.768	1	2.047	.847	2.2	3.08	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.929	11	1 1/2	.689	0	5	N331.32-152T38LM0.689	1.500	.768	2	2.047	.847	2.2	3.96	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.618	11	2	.689	0	6	N331.32-203T51LM0.689	2.000	.768	2	2.677	.847	2.2	7.92	9600	12	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.689	0	8	N331.32-254T51LM0.689	2.000	.768	2	2.677	.847	2.2	15.97	8500	16	N331.1A-11
		12.000	4.311	11	2 1/2	.689	0	10	N331.32-305T63LM0.689	2.500	.768	2	3.307	.847	2.2	15.62	7600	20	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.929	14	1 1/2	.807	0	5	N331.32-152T38QM0.807	1.500	.886	2	2.047	.965	2.2	5.56	9200	10	N331.1A-14
		8.000	2.618	14	2	.807	0	6	N331.32-203T51QM0.807	2.000	.886	2	2.677	.965	2.2	7.92	8000	12	N331.1A-14
		10.000	3.622	14	2	.807	0	8	N331.32-254T51QM0.807	2.000	.886	2	2.677	.965	2.2	16.06	7100	16	N331.1A-14
		12.000	4.311	14	2 1/2	.807	0	10	N331.32-305T63QM0.807	2.500	.886	2	3.307	.965	2.2	15.84	6300	20	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.929	14	1 1/2	.925	0	5	N331.32-152T38RM0.925	1.500	1.004	2	2.047	1.083	2.2	5.59	9200	10	N331.1A-14
		8.000	2.618	14	2	.925	0	6	N331.32-203T51RM0.925	2.000	1.004	2	2.677	1.083	2.2	7.85	8000	12	N331.1A-14
		10.000	3.622	14	2	.925	0	8	N331.32-254T51RM0.925	2.000	1.004	2	2.677	1.083	2.2	15.84	8000	16	N331.1A-14
		12.000	4.311	14	2 1/2	.925	0	10	N331.32-305T63RM0.925	2.500	1.004	2	3.307	1.083	2.2	15.62	6300	20	N331.1A-14



J170



O5

Q5

ISO 13399

Q1

CNSC CXSC

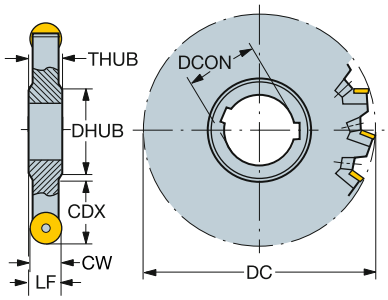
Q35

SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Otwór z rowkiem wpustowym



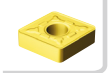




RCKT
RCHT

Wersja metryczna

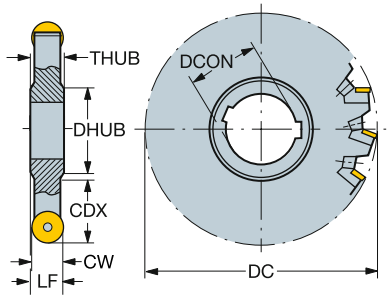
CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
10.0	82	20.5	10	27	10.0	0	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.0	1	39.0	16.0	3.0	0.36	18100	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	10.0	0	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.0	1	47.0	16.0	3.0	0.75	15900	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10.0	0	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.0	2	55.0	16.0	3.0	0.75	14100	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	10.0	0	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.0	2	55.0	16.0	3.0	1.40	12400	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	10.0	0	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.0	2	69.0	16.0	3.0	1.80	11000	16	RCKT 10 T3 M0
12.0	82	20.5	12	27	12.0	0	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.0	1	39.0	16.0	3.0	0.36	18100	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	12.0	0	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.0	1	47.0	16.0	3.0	0.75	15900	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	12.0	0	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.0	2	55.0	16.0	3.0	0.90	14100	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12.0	0	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.0	2	55.0	16.0	3.0	1.80	12400	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	12.0	0	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.0	2	69.0	16.0	3.0	2.60	11000	16	RCKT 12 04 M0
16.0	102	26.5	16	32	16.0	0	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.3	1	47.0	18.5	5.0	0.75	14000	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	16.0	0	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.3	1	55.0	18.5	5.0	1.13	12400	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	16.0	0	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.3	2	55.0	18.5	5.0	1.00	10800	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	16.0	0	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.3	2	69.0	18.5	5.0	3.64	9600	12	RCKT 16 06 M0

 J217  O5  Q5  Q1  Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Otwór z rowkiem wpustowym







RCKT
RCHT

Wersja calowa

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.375	3.228	.807	09	1	.375	0	6	N331.32-082T25EMQ	1.000	.503	1	1.535	.630	2.2	0.79	18100	6	RCKT 09 T3 00
	4.079	1.083	09	1 1/4	.375	0	8	N331.32-103T32EMQ	1.250	.503	1	1.811	.630	2.2	1.65	18100	8	RCKT 09 T3 00
	5.079	1.476	09	1 1/2	.375	0	10	N331.32-129T38EMQ	1.500	.503	2	2.047	.630	2.2	1.98	14100	10	RCKT 09 T3 00
	6.079	1.970	09	1 1/2	.375	0	12	N331.32-154T38EMQ	1.500	.503	2	2.047	.630	2.2	5.59	12400	12	RCKT 09 T3 00
	8.079	2.657	09	2	.375	0	16	N331.32-205T51EMQ	2.000	.503	2	2.677	.630	2.2	7.83	11000	16	RCKT 09 T3 00
.500	3.228	.807	13	1	.500	0	6	N331.32-082T25FMQ	1.000	.565	1	1.535	.630	2.2	0.79	18100	6	RCKT 13 04 00
	4.079	1.083	13	1 1/4	.500	0	8	N331.32-103T32FMQ	1.250	.565	1	1.811	.630	2.2	1.65	15900	8	RCKT 13 04 00
	5.079	1.476	13	1 1/2	.500	0	10	N331.32-129T38FMQ	1.500	.565	2	2.047	.630	2.2	2.20	14100	10	RCKT 13 04 00
	6.079	1.970	13	1 1/2	.500	0	12	N331.32-154T38FMQ	1.500	.565	2	2.047	.630	2.2	5.59	12400	12	RCKT 13 04 00
	8.079	2.657	13	2	.500	0	16	N331.32-205T51FMQ	2.000	.565	2	2.677	.630	2.2	7.83	11000	16	RCKT 13 04 00
.630	4.079	1.083	16	1 1/4	.630	0	6	N331.32-103T32KMQ	1.250	.679	1	1.811	.728	3.7	1.65	14000	6	RCKT 16 06 M0
	5.079	1.476	16	1 1/2	.630	0	8	N331.32-129T38KMQ	1.500	.679	1	2.047	.728	3.7	3.08	12400	8	RCKT 16 06 M0
	6.079	1.970	16	1 1/2	.630	0	10	N331.32-154T38KMQ	1.500	.679	2	2.047	.728	3.7	5.59	10800	10	RCKT 16 06 M0
	8.079	2.657	16	2	.630	0	12	N331.32-205T51KMQ	2.000	.679	2	2.677	.728	3.7	7.83	9600	12	RCKT 16 06 M0

 J217

 O5

 Q5

 Q1

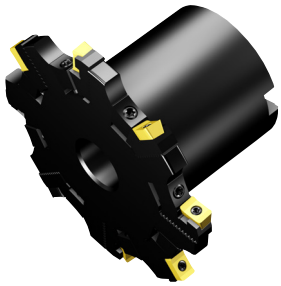
 Q35

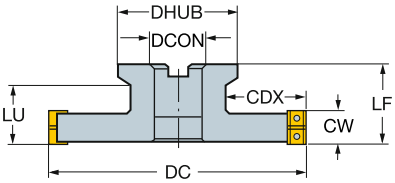
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



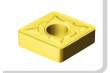




N331.1A

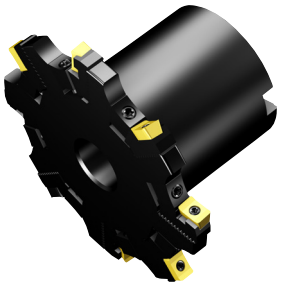
Wersja metryczna

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	20.0	04	27	6.0	0	3	R331.32-080Q27CM06.00	27.0	A		63.0	40	54.0	0.8	0.79	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	6.0	0	3	R331.32-100Q27CM06.00	27.0	A		63.0		54.0	0.8	1.18	17100	6	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	6.0	0	5	R331.32-125Q32CM06.00	32.0	B		63.0		64.0	0.8	1.90	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	6.0	0	6	R331.32-160Q40CM06.00	40.0	B		63.0		76.0	0.8	2.68	13200	12	N331.1A-04
		200	51.0	04	40S	6.0	0	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	0.8	4.00	11700	16	N331.1A-04
8.0	10.0	80	20.0	05	27	8.0	0	3	R331.32-080Q27DM08.00	27.0	A		63.1	40	54.0	1.2	0.79	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	8.0	0	4	R331.32-100Q27DM08.00	27.0	A		63.1		54.0	1.2	1.18	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	8.0	0	5	R331.32-125Q32DM08.00	32.0	B		63.1		64.0	1.2	1.90	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	8.0	0	6	R331.32-160Q40DM08.00	40.0	B		63.1		76.0	1.2	2.66	10200	12	N331.1A-05
		200	51.0	05	40S	8.0	0	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.1		96.0	1.2	4.00	9100	16	N331.1A-05
10.0	12.0	80	20.0	08	27	10.0	0	3	R331.32-080Q27EM10.00	27.0	A		63.0	40	54.0	1.2	1.18	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	10.0	0	4	R331.32-100Q27EM10.00	27.0	A		63.0		54.0	1.2	1.18	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	10.0	0	5	R331.32-125Q32EM10.00	32.0	B		63.0		64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	10.0	0	6	R331.32-160Q40EM10.00	40.0	B		63.0		76.0	1.2	2.67	12400	12	N331.1A-08
		200	51.0	08	40S	10.0	0	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	1.2	4.00	11000	16	N331.1A-08
12.0	15.0	80	20.0	08	27	12.0	0	3	R331.32-080Q27FM12.00	27.0	A		63.0	40	54.0	1.2	2.00	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	12.0	0	4	R331.32-100Q27FM12.00	27.0	A		63.0		54.0	1.2	1.43	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	12.0	0	5	R331.32-125Q32FM12.00	32.0	B		63.0		64.0	1.2	22.00	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	12.0	0	6	R331.32-160Q40FM12.00	40.0	B		63.0		76.0	1.2	2.66	12400	12	N331.1A-08
		200	51.0	08	40S	12.0	0	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	1.2	10.00	11000	16	N331.1A-08
15.0	17.5	100	25.5	11	27	15.0	0	3	R331.32-100Q27KM15.00	27.0	A		63.0	40	54.0	3.0	1.43	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	15.0	0	4	R331.32-125Q32KM15.00	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.66	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	15.0	0	5	R331.32-160Q40KM15.00	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.96	10800	10	N331.1A-11
		200	51.0	11	40S	15.0	0	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	10.20	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	15.0	0	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	10.20	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	15.0	0	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	11.23	7600	20	N331.1A-11
17.5	20.5	125	29.5	11	32	17.5	0	4	R331.32-125Q32LM17.50	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.62	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	17.5	0	5	R331.32-160Q40LM17.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.90	10800	10	N331.1A-11
		200	51.0	11	40S	17.5	0	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.80	9600	12	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	17.5	0	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	8500	16	N331.1A-11
		315	88.5	11	60	17.5	0	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7600	20	N331.1A-11
20.5	23.5	160	41.0	14	40	20.5	0	5	R331.32-160Q40QM20.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.84	9000	10	N331.1A-14
		200	51.0	14	40S	20.5	0	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.50	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	20.5	0	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	20.5	0	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	10.70	6300	20	N331.1A-14
23.5	26.5	160	41.0	14	40	23.5	0	5	R331.32-160Q40RM23.50	40.0	B		63.0		76.0	3.0	3.90	9000	10	N331.1A-14
		200	51.0	14	40S	23.5	0	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.60	8000	12	N331.1A-14
		250	56.0	14	60	23.5	0	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	3.00	7100	16	N331.1A-14
		315	88.5	14	60	23.5	0	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.0		136.0	3.0	25.00	6300	20	N331.1A-14

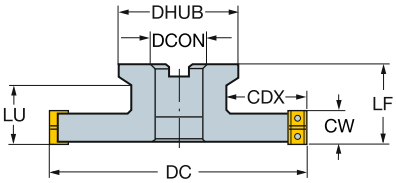
 J170  O5  Q5  Q1  Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





N331.1A

Wersja calowa

CW	CWX	DC	CDX		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.787	04	1	.236	0	3	R331.32-080R25CM0.236	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.6	2.15	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.866	04	1	.236	0	4	R331.32-101R25CM0.236	1.000	A		2.480		2.126	0.6	3.17	17100	8	N331.1A-04
		5.000	1.201	04	1 1/4	.236	0	5	R331.32-127R32CM0.236	1.250	B		2.480		2.520	0.6	4.18	15100	10	N331.1A-04
		6.000	1.465	04	1 1/2	.236	0	6	R331.32-152R38CM0.236	1.500	B		2.480		2.992	0.6	5.92	13200	12	N331.1A-04
		8.000	2.071	04	1 1/2	.236	0	8	R331.32-203R38CM0.236	1.500	B		2.480		3.780	0.6	8.58	11700	16	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	05	1	.315	0	3	R331.32-080R25DM0.315	1.000	A		2.482	1.577	2.126	0.9	1.74	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.866	05	1	.315	0	4	R331.32-101R25DM0.315	1.000	A		2.482		2.126	0.9	2.62	13200	8	N331.1A-05
		5.000	1.201	05	1 1/4	.315	0	5	R331.32-127R32DM0.315	1.250	B		2.482		2.520	0.9	4.18	11700	10	N331.1A-05
		6.000	1.465	05	1 1/2	.315	0	6	R331.32-152R38DM0.315	1.500	B		2.482		2.992	0.9	5.92	10200	12	N331.1A-05
		8.000	2.071	05	1 1/2	.315	0	8	R331.32-203R38DM0.315	1.500	B		2.482		3.780	0.9	8.58	9100	16	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	08	1	.394	0	3	R331.32-080R25EM0.394	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.9	1.74	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	08	1	.394	0	4	R331.32-101R25EM0.394	1.000	A		2.480		2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	08	1 1/4	.394	0	5	R331.32-127R32EM0.394	1.250	B		2.480		2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	08	1 1/2	.394	0	6	R331.32-152R38EM0.394	1.500	B		2.480		2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.071	08	1 1/2	.394	0	8	R331.32-203R38EM0.394	1.500	B		2.480		3.780	0.9	8.58	11000	16	N331.1A-08
.472	.591	3.150	.787	08	1	.472	0	3	R331.32-080R25FM0.472	1.000	A		2.480	1.575	2.126	0.9	2.14	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.866	08	1	.472	0	4	R331.32-101R25FM0.472	1.000	A		2.480		2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
		5.000	1.201	08	1 1/4	.472	0	5	R331.32-127R32FM0.472	1.250	B		2.480		2.520	0.9	4.40	14100	10	N331.1A-08
		6.000	1.465	08	1 1/2	.472	0	6	R331.32-152R38FM0.472	1.500	B		2.480		2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
		8.000	2.071	08	1 1/2	.472	0	8	R331.32-203R38FM0.472	1.500	B		2.480		3.780	0.9	20.46	11000	16	N331.1A-08
.591	.689	4.000	1.024	11	1	.591	0	3	R331.32-101R25KM0.591	1.000	A		2.480	1.575	2.126	2.2	3.16	14000	6	N331.1A-11
		5.000	1.201	11	1 1/4	.591	0	4	R331.32-127R32KM0.591	1.250	B		2.480		2.520	2.2	5.83	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	11	1 1/2	.591	0	5	R331.32-152R38KM0.591	1.500	B		2.480		2.992	2.2	9.00	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.071	11	1 1/2	.591	0	6	R331.32-203R38KM0.591	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.50	9600	12	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.591	0	8	R331.32-254R63KM0.591	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.66	8500	16	N331.1A-11
		12.000	3.283	11	2 1/2	.591	0	10	R331.32-305R63KM0.591	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	20.39	7600	20	N331.1A-11
.689	.807	5.000	1.201	11	1 1/4	.689	0	4	R331.32-127R32LM0.689	1.250	B		2.480		2.520	2.2	5.80	12400	8	N331.1A-11
		6.000	1.465	11	1 1/2	.689	0	5	R331.32-152R38LM0.689	1.500	B		2.480		2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
		8.000	2.071	11	1 1/2	.689	0	6	R331.32-203R38LM0.689	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.68	9600	12	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.689	0	8	R331.32-254R63LM0.689	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	44.00	8500	16	N331.1A-11
		12.000	3.283	11	2 1/2	.689	0	10	R331.32-305R63LM0.689	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	23.10	7600	20	N331.1A-11
.807	.925	6.000	1.465	14	1 1/2	.807	0	5	R331.32-152R38QM0.807	1.500	B		2.480		2.992	2.2	8.80	9000	10	N331.1A-14
		8.000	2.071	14	1 1/2	.807	0	6	R331.32-203R38QM0.807	1.500	B		2.480		3.780	2.2	19.80	8000	12	N331.1A-14
		10.000	2.283	14	2 1/2	.807	0	8	R331.32-254R63QM0.807	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	4.40	7100	16	N331.1A-14
		12.000	3.283	14	2 1/2	.807	0	10	R331.32-305R63QM0.807	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.66	6300	20	N331.1A-14
.925	1.043	6.000	1.465	14	1 1/2	.925	0	5	R331.32-152R38RM0.925	1.500	B		2.480		2.992	2.2	8.80	9000	10	N331.1A-14
		8.000	2.071	14	1 1/2	.925	0	6	R331.32-203R38RM0.925	1.500	B		2.480		3.780	2.2	20.28	8000	12	N331.1A-14
		10.000	2.283	14	2 1/2	.925	0	8	R331.32-254R63RM0.925	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	44.00	7100	16	N331.1A-14
		12.000	3.283	14	2 1/2	.925	0	10	R331.32-305R63RM0.925	2.500	C	4.000	2.480		5.354	2.2	22.88	6300	20	N331.1A-14

 J170

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

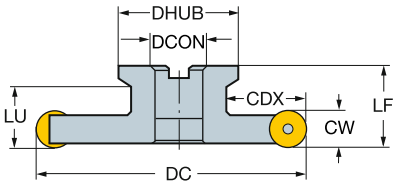
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011





RCKT
RCHT

Wersja metryczna

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
7.9	76	21.6	10	27	7.9	0		4	R331.32-082Q27EMQ	27.0	A		105.2			1.2	0.79	19500	6	RCKT 10 T3 M0
10.0	102	23.0	10	27	10.0	0	8		R331.32-102Q27EMQ	27.0	A		63.0		54.0	3.0	1.18	15900	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	10.0	0	10		R331.32-127Q32EMQ	32.0	B		63.0		64.0	3.0	1.90	14100	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	10.0	0	12		R331.32-162Q40EMQ	40.0	B		63.0		76.0	3.0	2.66	12400	12	RCKT 10 T3 M0
	202	52.0	10	40S	10.0	0	16		R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	4.00	11000	16	RCKT 10 T3 M0
12.0	82	21.0	12	27	12.0	0	6		R331.32-082Q27FMQ	27.0	A		63.0	34	54.0	3.0	0.98	18100	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	12.0	0	8		R331.32-102Q27FMQ	27.0	A		63.0		54.0	3.0	1.43	15900	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	12.0	0	10		R331.32-127Q32FMQ	32.0	B		63.0		64.0	3.0	2.00	14100	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	12.0	0	12		R331.32-162Q40FMQ	40.0	B		63.0		76.0	3.0	2.66	12400	12	RCKT 12 04 M0
	202	52.0	12	40S	12.0	0	16		R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.0		96.0	3.0	9.70	11000	16	RCKT 12 04 M0
16.0	102	26.5	16	27	16.0	0	6		R331.32-102Q27KMQ	27.0	A		63.5	40	54.0	5.0	1.90	14000	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	16.0	0	8		R331.32-127Q32KMQ	32.0	B		63.5		64.0	5.0	2.62	12400	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	16.0	0	10		R331.32-162Q40KMQ	40.0	B		63.5		76.0	5.0	2.66	10800	10	RCKT 16 06 M0
	202	52.0	16	40S	16.0	0	12		R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.5		96.0	5.0	9.30	9600	12	RCKT 16 06 M0

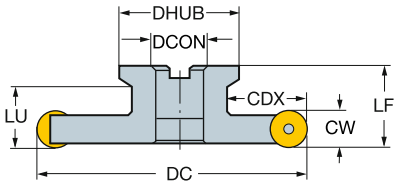
 J217  O5  Q5  Q1  Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011





RCKT
RCHT

Wersja calowa

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.394	3.228	.827	09	1	.394	0	6	R331.32-082R25EMQ	1.000	A	2.480	1.556	2.126	2.2	1.75	18100	6	RCKT 09 T3 00
	4.079	.925	09	1	.394	0	8	R331.32-103R25EMQ	1.000	A	2.480		2.126	2.2	2.61	15900	8	RCKT 09 T3 00
	5.079	1.200	09	1 1/4	.394	0	10	R331.32-129R32EMQ	1.250	B	2.462		2.520	2.2	4.18	14100	10	RCKT 09 T3 00
	6.079	1.504	09	1 1/2	.394	0	12	R331.32-154R38EMQ	1.500	B	2.520		2.992	2.2	5.87	12400	12	RCKT 09 T3 00
	8.079	2.106	09	1 1/2	.394	0	16	R331.32-205R38EMQ	1.500	B	2.462		3.780	2.2	8.58	11000	16	RCKT 09 T3 00
.500	3.228	.827	13	1	.500	0	6	R331.32-082R25FMQ	1.000	A	2.480	1.602	2.126	2.2	2.15	18100	6	RCKT 13 04 00
	4.079	.925	13	1	.500	0	8	R331.32-103R25FMQ	1.000	A	2.480		2.126	2.2	3.15	15900	8	RCKT 13 04 00
	5.079	1.200	13	1 1/4	.500	0	10	R331.32-129R32FMQ	1.250	B	2.508		2.520	2.2	6.60	14100	10	RCKT 13 04 00
	6.079	1.504	13	1 1/2	.500	0	12	R331.32-154R38FMQ	1.500	B	2.508		2.992	2.2	5.88	12400	12	RCKT 13 04 00
	8.079	2.106	13	1 1/2	.500	0	16	R331.32-205R38FMQ	1.500	B	2.508		3.780	2.2	19.58	11000	16	RCKT 13 04 00
.630	4.079	1.051	16	1	.630	0	6	R331.32-103R25KMQ	1.000	A	2.520	1.615	2.126	3.7	3.15	14000	6	RCKT 16 06 M0
	5.079	1.200	16	1 1/4	.630	0	8	R331.32-129R32KMQ	1.250	B	2.520		2.520	3.7	5.92	12400	8	RCKT 16 06 M0
	6.079	1.504	16	1 1/2	.630	0	10	R331.32-154R38KMQ	1.500	B	2.520		2.992	3.7	8.80	10800	10	RCKT 16 06 M0
	8.079	2.106	16	1 1/2	.630	0	12	R331.32-205R38KMQ	1.500	B	2.520		3.780	3.7	19.60	9600	12	RCKT 16 06 M0

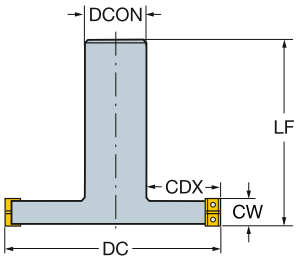
 J217
 O5
 Q5
 Q1
 Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Chwyt cylindryczny

KAPR 90°



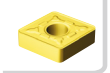




N331.1A

Wersja metryczna

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	8.0	80	23.0	04	32	6.0	0	3	R331.32-080A32CM06.00	32.0	132.0	0.8	2.00	19300	6	N331.1A-04
		100	28.0	04	42	6.0	0	4	R331.32-100A42CM06.00	42.0	152.0	0.8	2.00	17100	8	N331.1A-04
8.0	10.0	80	23.0	05	32	8.0	0	3	R331.32-080A32DM08.00	32.0	132.1	1.2	2.00	15000	6	N331.1A-05
		100	28.0	05	42	8.0	0	4	R331.32-100A42DM08.00	42.0	152.1	1.2	1.90	13200	8	N331.1A-05
10.0	12.0	80	23.0	08	32	10.0	0	3	R331.32-080A32EM10.00	32.0	132.0	1.2	2.00	18100	6	N331.1A-08
		100	28.0	08	42	10.0	0	4	R331.32-100A42EM10.00	42.0	152.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08


J170


O5


Q5



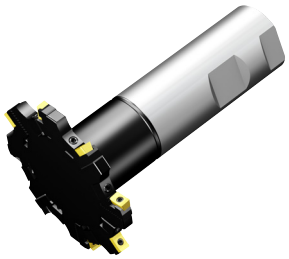
Q1



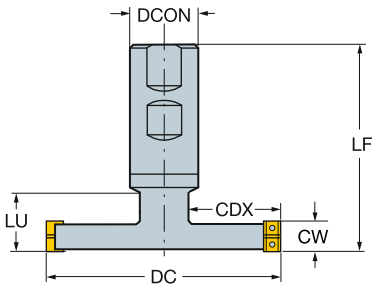
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy trzystronny

Weldon



KAPR 90°





N331.1A

Wersja calowa

CW	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.236	.315	3.150	.787	04	1 1/2	.236	0	3	R331.32-080M38CM0.236	1.500	4.843	0.9	3.13	19300	6	N331.1A-04
		4.000	.945	04	2	.236	0	4	R331.32-101M51CM0.236	2.000	5.513	0.6	3.17	17100	8	N331.1A-04
.315	.394	3.150	.787	05	1 1/2	.315	0	3	R331.32-080M38DM0.315	1.500	4.882	0.9	4.40	15000	6	N331.1A-05
		4.000	.945	05	2	.315	0	4	R331.32-101M51DM0.315	2.000	5.515	0.9	4.18	13200	8	N331.1A-05
.394	.472	3.150	.787	08	1 1/2	.394	0	3	R331.32-080M38EM0.394	1.500	4.921	0.9	4.40	18100	6	N331.1A-08
		4.000	.945	08	2	.394	0	4	R331.32-101M51EM0.394	2.000	5.513	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08

 J170

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

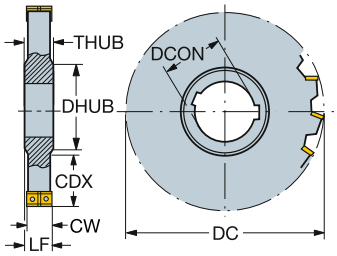
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, frez tarczowy trzystronny ze stałymi gniazdami płytek

Otwór z rowkiem wpustowym



KAPR 90°

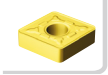




N331.1A

Wersja metryczna

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	100	25.5	04	32	6.0	0	5	N331.35-100S32CM060	32.0	7.0	1	47.0	8.0	0.8	0.75	17000	10	N331.1A-04
8.0	100	25.5	05	32	8.0	0	5	N331.35-100S32DM080	32.0	9.0	1	47.0	10.0	1.2	0.90	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	8.0	0	6	N331.35-125S40DM080	40.0	9.0	2	55.0	10.0	1.2	1.00	15000	12	N331.1A-05
10.0	125	34.0	08	40	10.0	0	6	N331.35-125S40EM100	40.0	11.0	2	55.0	12.0	1.2	1.00	11500	12	N331.1A-08


J170


O5


Q5



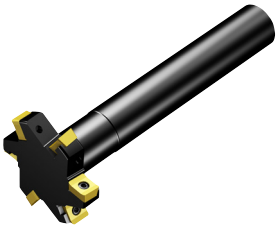
Q1



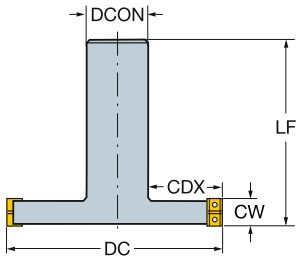
Q35

CoroMill® 331, frez tarczowy trzystronny ze stałymi gniazdami płytek

Chwyt cylindryczny



KAPR 90°





N331.1A

Wersja metryczna

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
6.0	40	11.0	04	16	6.0	0	2	R331.35-040A16CM060	16.0	120.0	0.8	0.50	29500	4	N331.1A-04
	50	14.0	04	20	6.0	0	3	R331.35-050A20CM060	20.0	130.0	0.8	0.80	25000	6	N331.1A-04
	63	18.0	04	25	6.0	0	3	R331.35-063A25CM060	25.0	140.0	0.8	1.19	22000	6	N331.1A-04
	80	23.0	04	32	6.0	0	4	R331.35-080A32CM060	32.0	150.0	0.8	1.45	19000	8	N331.1A-04
8.0	40	11.0	05	16	8.0	0	2	R331.35-040A16DM080	16.0	120.0	1.2	0.50	22300	4	N331.1A-05
	50	14.0	05	20	8.0	0	3	R331.35-050A20DM080	20.0	130.0	1.2	0.80	19500	6	N331.1A-05
	63	18.0	05	25	8.0	0	3	R331.35-063A25DM080	25.0	140.0	1.2	1.19	17000	6	N331.1A-05
	80	23.0	05	32	8.0	0	4	R331.35-080A32DM080	32.0	150.0	1.2	1.45	15000	8	N331.1A-05
10.0	40	11.0	08	16	10.0	0	2	R331.35-040A16EM100	16.0	120.0	1.2	0.50	27000	4	N331.1A-08
	50	14.0	08	20	10.0	0	3	R331.35-050A20EM100	20.0	130.0	1.2	0.80	23500	6	N331.1A-08
	63	18.0	08	25	10.0	0	3	R331.35-063A25EM100	25.0	140.0	1.2	1.19	21000	6	N331.1A-08
	80	23.0	08	32	10.0	0	4	R331.35-080A32EM100	32.0	150.0	1.2	1.45	18000	8	N331.1A-08

 J170

 O5

 Q5

ISO 13399 Q1

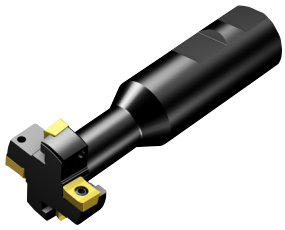
CNSC CXSC Q35

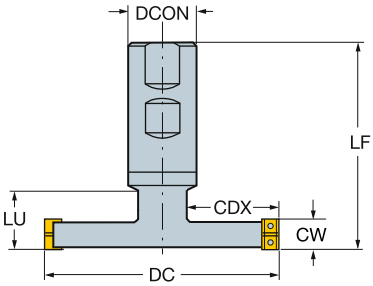
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, frez tarczowy trzystronny ze stałymi gniazdami płytek

Weldon

KAPR 90°



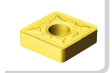




N331.1A

Wersja calowa

CW	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.250	1.500	.409	04	1	.250	0	2	R331.35-038M25CMA04	1.000	4.140	1.500	0.6	1.37	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.250	0	3	R331.35-051M25CMA04	1.000	4.140	1.500	0.6	1.52	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.250	0	3	R331.35-063M32CMA04	1.250	4.140	1.500	0.6	2.62	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.250	0	4	R331.35-076M32CMA04	1.250	4.140		0.6	2.64	19500	8	N331.1A-04
.312	1.500	.409	04	1	.312	0	2	R331.35-038M25DMA05	1.000	4.140	1.500	0.9	1.45	30000	4	N331.1A-04
	2.000	.583	04	1	.312	0	3	R331.35-051M25DMA05	1.000	4.140	1.500	0.9	1.75	25000	6	N331.1A-04
	2.500	.732	04	1 1/4	.312	0	3	R331.35-063M32DMA05	1.250	4.140	1.500	0.9	2.62	22000	6	N331.1A-04
	3.000	.850	04	1 1/4	.312	0	4	R331.35-076M32DMA05	1.250	4.140		0.9	2.64	19500	8	N331.1A-04
.375	1.500	.409	05	1	.375	0	2	R331.35-038M25EMA06	1.000	4.140	1.500	0.9	1.38	23500	4	N331.1A-05
	2.000	.583	05	1	.375	0	3	R331.35-051M25EMA06	1.000	4.140	1.500	0.9	1.75	19500	6	N331.1A-05
	2.500	.732	05	1 1/4	.375	0	3	R331.35-063M32EMA06	1.250	4.140	1.500	0.9	2.63	17000	6	N331.1A-05
	3.000	.850	05	1 1/4	.375	0	4	R331.35-076M32EMA06	1.250	4.140	1.500	0.9	3.18	15000	8	N331.1A-05
.500	1.500	.409	08	1	.500	0	2	R331.35-038M25EMA08	1.000	4.140	1.500	0.9	1.39	28000	4	N331.1A-08
	2.000	.583	08	1	.500	0	3	R331.35-051M25EMA08	1.000	4.140	1.500	0.9	1.76	23500	6	N331.1A-08
	2.500	.732	08	1 1/4	.500	0	3	R331.35-063M32EMA08	1.250	4.140	1.500	0.9	2.63	20500	6	N331.1A-08
	3.000	.850	08	1 1/4	.500	0	4	R331.35-076M32EMA08	1.250	4.140		0.9	3.18	18500	8	N331.1A-08


J170


O5


Q5



Q1



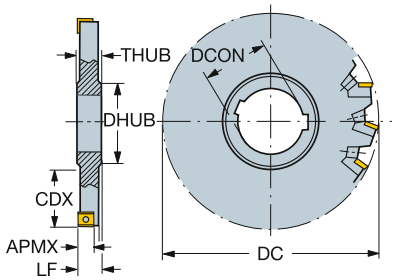
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Otwór z rowkiem wpustowym

KAPR 90°







N331.1A

Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	27	7.6	0	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.0	1	39.0	16.0	1.2	0.35	18100	6	N331.1A-08
	19.5	08	27	7.6	0	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.0	1	39.0	16.0	1.2	0.38	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	32	7.6	0	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.0	1	47.0	16.0	1.2	0.50	15900	8	N331.1A-08
	25.5	08	32	7.6	0	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.0	1	47.0	16.0	1.2	0.55	15900	8	N331.1A-08
	25.5	11	32	10.6	0	6	R/L331.52-100S32KM	32.0	16.8	1	47.0	18.5	3.0	0.74	14000	6	N331.1A-11
125	34.0	08	40	7.6	0	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	0.74	14100	10	N331.1A-08
	34.0	08	40	7.6	0	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	0.90	14100	10	N331.1A-08
	34.0	11	40	10.6	0	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.8	1	55.0	18.5	3.0	1.12	12000	8	N331.1A-11
160	51.5	08	40	7.6	0	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.0	2	55.0	16.0	1.2	1.80	12400	12	N331.1A-08
	51.5	08	40	7.6	0	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.0	2	55.0	16.0	1.2	1.40	12400	12	N331.1A-08
	51.5	11	40	10.6	0	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.8	2	55.0	18.5	3.0	1.00	10000	10	N331.1A-11
200	64.5	11	50	10.6	0	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.2	2	69.0	31.2	3.0	6.80	9600	12	N331.1A-11
250	89.5	11	50	10.6	0	16	R/L331.52-250S50MM	50.0	29.2	2	69.0	31.2	3.0	6.80	8500	16	N331.1A-11
315	114.5	11	60	10.6	0	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.8	2	84.0	34.8	3.0	6.80	7600	20	N331.1A-11

 J170

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

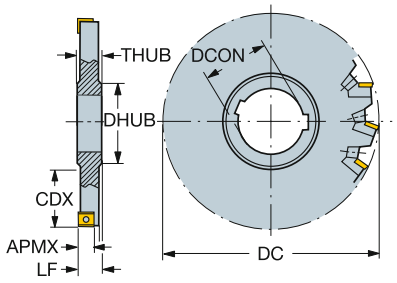
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Otwór z rowkiem wpustowym



KAPR 90°





N331.1A

Wersja calowa

DC	CDX		CZC$_{MS}$	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.768	08	1	.299	0	6	R/L331.52-080T25EM	1.000	.512	1	1.535	.630	0.9	0.84	18100	6	N331.1A-08
3.150	.768	08	1	.299	0	6	R/L331.52-080T25FM	1.000	.551	1	1.535	.630	0.9	0.84	18100	6	N331.1A-08
4.000	1.043	08	1 1/4	.299	0	8	R/L331.52-101T32EM	1.250	.512	1	1.811	.630	0.9	1.10	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.043	08	1 1/4	.299	0	8	R/L331.52-101T32FM	1.250	.551	1	1.811	.630	0.9	1.32	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.043	11	1 1/4	.417	0	6	R/L331.52-101T32KM	1.250	.659	1	1.811	.728	2.2	1.76	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.437	08	1 1/2	.299	0	10	R/L331.52-127T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	2.16	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.437	08	1 1/2	.299	0	10	R/L331.52-127T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.437	11	1 1/2	.417	0	8	R/L331.52-127T38KM	1.500	.659	1	2.047	.728	2.2	3.17	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.929	08	1 1/2	.299	0	12	R/L331.52-152T38EM	1.500	.512	2	2.047	.630	0.9	4.18	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.929	08	1 1/2	.299	0	12	R/L331.52-152T38FM	1.500	.551	2	2.047	.630	0.9	4.18	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.929	11	1 1/2	.417	0	10	R/L331.52-152T38KM	1.500	.659	2	2.047	.728	2.2	4.18	10000	10	N331.1A-11
8.000	2.618	11	2	.417	0	12	R/L331.52-203T51MM	2.000	1.149	2	2.677	1.228	2.2	20.81	9600	12	N331.1A-11
10.000	3.622	11	2	.417	0	16	R/L331.52-254T51MM	2.000	1.149	2	2.677	1.228	2.2	24.82	8500	16	N331.1A-11
12.000	4.311	11	2 1/2	.417	0	20	R/L331.52-305T63NM	2.500	1.291	2	3.307	1.370	2.2	6.60	7600	20	N331.1A-11


J170


O5


Q5



Q1



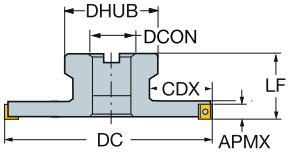
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





N331.1A

Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	LF	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A		63.0	54.0	1.2	1.44	15900	8	N331.1A-08
100	25.7	11	27	10.6	0	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A		63.0	54.0	3.0	1.44	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B		63.0	64.0	1.2	3.00	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B		63.0	64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
125	29.5	11	32	10.6	0	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B		63.0	64.0	3.0	2.70	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B		63.0	76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40FMR	40.0	B		63.0	76.0	1.2	2.70	12400	12	N331.1A-08
160	41.0	11	40	10.6	0	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B		63.0	76.0	3.0	4.00	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.0	96.0	3.0	27.00	9600	12	N331.1A-11
250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MMR	60.0	C	101.6	63.0	136.0	3.0	9.50	8500	16	N331.1A-11
315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NMR	60.0	C	101.6	63.0	136.0	3.0	11.50	7600	20	N331.1A-11

 J170
 O5
Q5
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

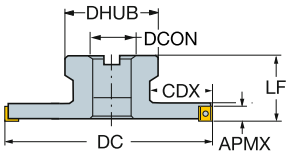
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





N331.1A

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	LF	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25FMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	2.15	18100	6	N331.1A-08
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25EMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	1.75	18100	6	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25FMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25EMR	1.000	A		2.480	2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
4.000	1.024	11	1	.417	0	6	R331.52-101R25KMR	1.000	A		2.480	2.126	2.2	3.17	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32EMR	1.250	B		2.480	2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32FMR	1.250	B		2.480	2.520	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
5.000	1.201	11	1 1/4	.417	0	8	R331.52-127R32KMR	1.250	B		2.480	2.520	2.2	5.94	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38EMR	1.500	B		2.480	2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38FMR	1.500	B		2.480	2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
6.000	1.464	11	1 1/2	.417	0	10	R331.52-152R38KMR	1.500	B		2.480	2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MMR	1.500	B		2.480	3.780	2.2	55.00	9600	12	N331.1A-11
10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MMR	2.500	C	4.000	2.480	5.354	2.2	20.90	8500	16	N331.1A-11
12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NMR	2.500	C	4.000	2.480	5.354	2.2	25.08	7600	20	N331.1A-11


J170


O5


Q5



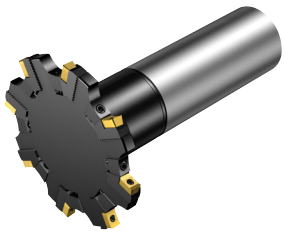
Q1



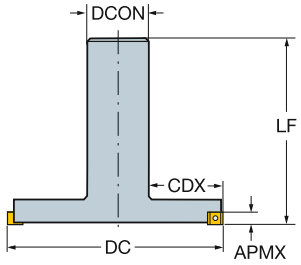
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Chwyt cylindryczny



KAPR 90°





N331.1A

Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	0	6	R331.52-080A32EMR	32.0	132.0	1.2	3.00	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	0	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

 J170

 O5

 Q5

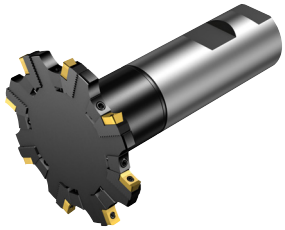
 Q1

 Q35

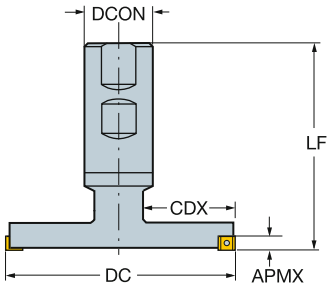
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Weldon



KAPR 90°

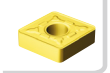




N331.1A

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1 1/2	.299	0	6	R331.52-080M38EMR	1.500	4.921	0.9	6.60	18100	6	N331.1A-08
4.000	.945	08	2	.299	0	8	R331.52-101M51EMR	2.000	5.120	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08


J170


O5


Q5



Q1



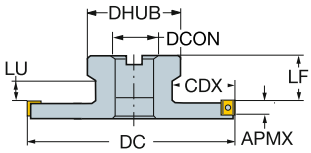
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Mocowanie trzpieniowe



STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





N331.1A

Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A		53.0	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08
	20.0	08	27	7.6	0	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A		51.0	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08
100	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A		51.0		54.0	1.2	1.44	15900	8	N331.1A-08
	22.0	08	27	7.6	0	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A		53.0		54.0	1.2	1.19	15900	8	N331.1A-08
	25.7	11	27	10.6	0	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A		48.0	25	54.0	3.0	1.44	14000	6	N331.1A-11
125	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B		53.0		64.0	1.2	1.90	14100	10	N331.1A-08
	29.5	08	32	7.6	0	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B		51.0		64.0	1.2	3.00	14100	10	N331.1A-08
	29.5	11	32	10.6	0	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B		48.0		64.0	3.0	2.70	12000	8	N331.1A-11
160	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B		51.0		76.0	1.2	2.70	12400	12	N331.1A-08
	41.0	08	40	7.6	0	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B		53.0		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08
	41.0	11	40	10.6	0	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B		48.0		76.0	3.0	3.90	10800	10	N331.1A-11
200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.8		96.0	3.0	27.00	9600	12	N331.1A-11
250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MML	60.0	C	101.6	35.8		136.0	3.0	9.50	8500	16	N331.1A-11
315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NML	60.0	C	101.6	32.2		136.0	3.0	11.50	7600	20	N331.1A-11

 J170

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

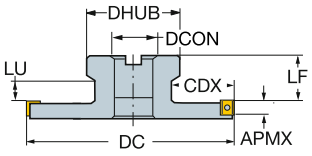
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°



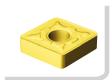




N331.1A

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25EML	1.000	A		2.087	1.181	2.126	0.9	1.76	18100	6	N331.1A-08
	.787	08	1	.299	0	6	R331.52-080R25FML	1.000	A		2.008	1.102	2.126	0.9	2.15	18100	6	N331.1A-08
4.000	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25EML	1.000	A		2.087		2.126	0.9	2.62	15900	8	N331.1A-08
	.866	08	1	.299	0	8	R331.52-101R25FML	1.000	A		2.008		2.126	0.9	3.17	15900	8	N331.1A-08
	1.024	11	1	.417	0	6	R331.52-101R25KML	1.000	A		1.890	.984	2.126	2.2	3.17	14000	6	N331.1A-11
5.000	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32FML	1.250	B		2.008		2.520	0.9	6.60	14100	10	N331.1A-08
	1.201	08	1 1/4	.299	0	10	R331.52-127R32EML	1.250	B		2.087		2.520	0.9	4.18	14100	10	N331.1A-08
	1.201	11	1 1/4	.417	0	8	R331.52-127R32KML	1.250	B		1.890		2.520	2.2	5.94	12000	8	N331.1A-11
6.000	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38FML	1.500	B		2.008		2.992	0.9	5.90	12400	12	N331.1A-08
	1.464	08	1 1/2	.299	0	12	R331.52-152R38EML	1.500	B		2.087		2.992	0.9	5.94	12400	12	N331.1A-08
	1.464	11	1 1/2	.417	0	10	R331.52-152R38KML	1.500	B		1.890		2.992	2.2	9.02	10800	10	N331.1A-11
8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MML	1.500	B		1.409		3.780	2.2	55.00	9600	12	N331.1A-11
10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MML	2.500	C	4.000	1.409		5.354	2.2	20.90	8500	16	N331.1A-11
12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NML	2.500	C	4.000	1.268		5.354	2.2	24.99	7600	20	N331.1A-11


J170


O5


Q5



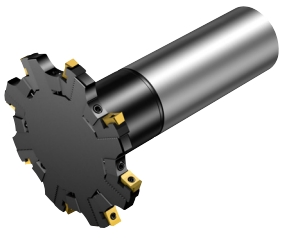
Q1



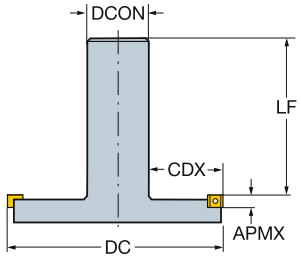
Q35

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Chwyt cylindryczny



KAPR 90°





N331.1A

Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
80	19.5	08	32	7.6	0	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.0	1.2	3.00	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	0	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.0	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

 J170

 O5

Q5

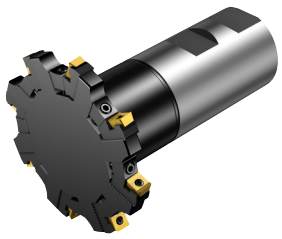
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

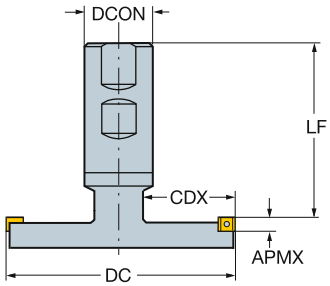
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny frez tarczowy dwustronny

Weldon



KAPR 90°

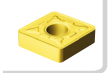




N331.1A

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
3.150	.787	08	1 1/2	.299	0	6	R331.52-080M38EML	1.500	4.528	0.9	6.60	18100	6	N331.1A-08
4.000	.945	08	2	.299	0	8	R331.52-101M51EML	2.000	5.120	0.9	4.18	15900	8	N331.1A-08


J170


O5


Q5

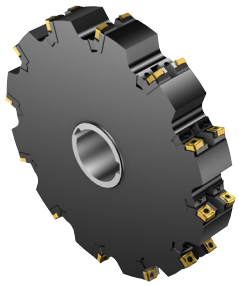

Q1

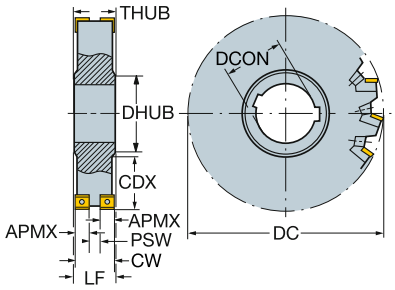

Q35

CoroMill® 331, nastawny podwójny frez tarczowy dwustronny

Otwór z rowkiem wpustowym

KAPR 90°







N331.1A

Wersja metryczna

CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	PSW	LF	LFN	DRVCT	DHUB	THUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
27.2	30.2	200	64.5	11	50	10.6	0	12	N331.52-200S50MMxx.xx	50.0	7.0	29.2	29.2	2	69.0	31.2	3.0	7.50	9600	24	N331.1A-11
		250	89.5	11	50	10.6	0	16	N331.52-250S50MMxx.xx	50.0	7.0	29.2	29.2	2	69.0	31.2	3.0	7.50	8500	32	N331.1A-11
30.8	33.8	315	114.5	11	60	10.6	0	20	N331.52-315S60NMxx.xx	60.0	10.6	32.8	32.8	2	84.0	34.8	3.0	1.00	7600	40	N331.1A-11

Wersja calowa

CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	PSW	LF	LFN	DRVCT	DHUB	THUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.071	1.189	8.000	2.618	11	2	.417	0	12	N331.52-203T51MMx.xxx	2.000	.275	1.149	1.149	2	2.677	1.228	2.2	16.50	9600	24	N331.1A-11
		10.000	3.622	11	2	.417	0	16	N331.52-254T51MMx.xxx	2.000	.275	1.149	1.149	2	2.677	1.228	2.2	16.50	8500	32	N331.1A-11
1.213	1.331	12.000	4.311	11	2 1/2	.417	0	20	N331.52-305T63NMx.xxx	2.500	.417	1.292	1.292	2	3.307	1.370	2.2	16.50	7600	40	N331.1A-11


J170


O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

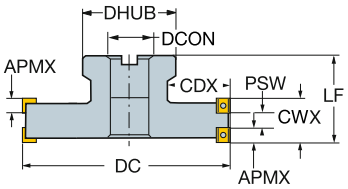
SANDVIK Coromant

CoroMill® 331, nastawny podwójny frez tarczowy dwustronny

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°







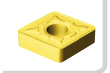
N331.1A

Wersja metryczna

CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	PSW	LFN	DHUB	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
27.2	30.2	200	51.0	11	40S	10.6	0	12	R331.52-200Q40MMxx.xx	40.0	C	66.7	7.0	63.0	96.0	3.0	27.00	9600	24	N331.1A-11
		250	56.0	11	60	10.6	0	16	R331.52-250Q60MMxx.xx	60.0	C	101.6	7.0	63.0	136.0	3.0	9.50	8500	32	N331.1A-11
30.8	33.8	315	88.5	11	60	10.6	0	20	R331.52-315Q60NMxx.xx	60.0	C	101.6	10.6	63.0	136.0	3.0	11.44	8500	40	N331.1A-11

Wersja calowa

CWN	CWX	DC	CDX		CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	PSW	LFN	DHUB	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.071	1.189	8.000	2.067	11	1 1/2	.417	0	12	R331.52-203R38MMx.xxx	1.500	B		.275	2.480	3.780	2.2	55.00	9600	24	N331.1A-11
		10.000	2.283	11	2 1/2	.417	0	16	R331.52-254R63MMx.xxx	2.500	C	4.000	.275	2.480	5.354	2.2	20.90	8500	32	N331.1A-11
1.213	1.331	12.000	3.283	11	2 1/2	.417	0	20	R331.52-305R63NMx.xxx	2.500	C	4.000	.417	2.480	5.354	2.2	24.99	8500	40	N331.1A-11


J170


O5


Q5

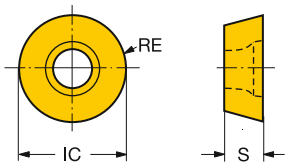


Q1

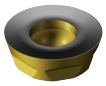
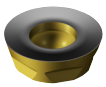


Q35

CoroMill® 300, płytki frezarskie

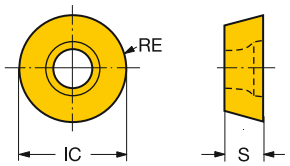


Wersja metryczna

		RE	Oznaczenie	P					M					K						N			S									H				Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Obróbka lekka		08	4.0		☆				☆											☆			☆					☆	☆	☆		☆			8.0	2.78
			.157																															.315	.109
		10	5.0		☆				☆											☆			☆					☆	☆	☆		☆			10.0	3.18
			.197																															.394	.125
		12	6.0		☆			☆	☆											☆			☆					☆	☆	☆		☆			12.0	3.97
			.236																															.472	.156
		16	8.0		☆			☆	☆											☆				☆				☆	☆			☆			16.0	4.76
			.315																															.630	.187
		20	10.0		☆			☆	☆											☆				☆					☆			☆			20.0	6.48
			.394																															.787	.255
		12	6.0						☆	☆	☆													☆											12.0	3.97
			.236																															.472	.156
		16	8.0						☆	☆	☆													☆	☆										16.0	4.76
			.315																															.630	.187
		20	10.0						☆	☆	☆													☆	☆										20.0	6.48
			.394																															.787	.255
		08	4.0														☆			☆						☆									8.0	2.78
			.157																															.315	.109
		10	5.0														☆			☆						☆									10.0	3.18
			.197																															.394	.125
		12	6.0										☆																						12.0	3.97
			.236																															.472	.156
Obróbka średnia		08	4.0	☆	☆			☆									☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			8.0	2.78
			.157																															.315	.109
		10	5.0	☆	☆			☆									☆		☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			10.0	3.18
			.197																															.394	.125
		12	6.0	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			12.0	3.97
			.236																															.472	.156
		16	8.0	☆	☆			☆											☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	☆	☆			16.0	4.76
			.315																															.630	.187
		20	10.0		☆			☆														☆	☆						☆	☆		☆			20.0	6.48
			.394																															.787	.255
		08	4.0		☆			☆												☆				☆				☆	☆			☆			8.0	2.78
			.157																															.315	.109
		10	5.0		☆		☆	☆												☆				☆				☆	☆			☆			10.0	3.18
			.197																															.394	.125
		12	6.0		☆	☆	☆	☆								☆	☆							☆				☆	☆			☆		☆	12.0	3.97
			.236																															.472	.156
		16	8.0		☆		☆	☆									☆							☆				☆	☆			☆			16.0	4.76
			.315																															.630	.187
		20	10.0		☆		☆	☆									☆							☆					☆			☆			20.0	6.48
			.394																															.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 300, płytki frezarskie

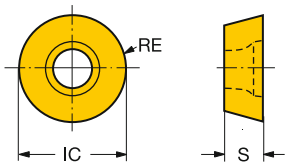


Wersja metryczna

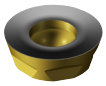
		RE	Oznaczenie	P					M			K						N			S						H				Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	1020	3040	3330	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Obróbka średnia		08	R300-0828E-MM						☆		☆															☆								8.0	2.78
																																		.315	.109
		10	R300-1032E-MM						☆		☆															☆								10.0	3.18
																																		.394	.125
		12	R300-1240E-MM						☆	☆	☆														☆	☆								12.0	3.97
																																		.472	.156
		16	R300-1648E-MM						☆		☆															☆								16.0	4.76
																																		.630	.187
		20	R300-2060E-MM						☆	☆	☆														☆	☆								20.0	6.48
																																		.787	.255
		08	R300-0828M-MM						☆	☆	☆														☆	☆								8.0	2.78
																																		.315	.109
		10	R300-1032M-MM						☆	☆	☆														☆	☆								10.0	3.18
																																		.394	.125
		12	R300-1240M-MM						☆	☆	☆														☆	☆								12.0	3.97
																																		.472	.156
		16	R300-1648M-MM						☆	☆	☆														☆	☆								16.0	4.76
																																		.630	.187
		20	R300-2060M-MM						☆	☆	☆														☆	☆								20.0	6.48
																																		.787	.255
		08	R300-0828E-KM										☆																					8.0	2.78
																																		.315	.109
		12	R300-1240E-KM										☆		☆																				12.0	3.97
																																		.472	.156
		16	R300-1648E-KM										☆		☆																				16.0	4.76
																																		.630	.187
Obróbka ciężka		08	R300-0828M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆				☆								☆	☆	8.0	2.78
																																		.315	.109
		10	R300-1032M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆				☆								☆	☆	10.0	3.18
																																		.394	.125
		12	R300-1240M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆			☆	☆					☆	☆		☆	☆	12.0	3.97
																																		.472	.156
		16	R300-1648M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆			☆	☆					☆	☆		☆	☆	16.0	4.76
																																		.630	.187
		20	R300-2060M-PH		☆	☆	☆	☆								☆				☆			☆	☆					☆	☆		☆	☆	20.0	6.48
																																		.787	.255
		08	R300-0828M-MH								☆															☆								8.0	2.78
																																		.315	.109
		10	R300-1032M-MH							☆	☆														☆	☆								10.0	3.18
																																		.394	.125
		12	R300-1240M-MH							☆	☆														☆	☆								12.0	3.97
																																		.472	.156
		16	R300-1648M-MH							☆	☆														☆	☆								16.0	4.76
																																		.630	.187
		20	R300-2060M-MH							☆	☆														☆	☆								20.0	6.48
																																		.787	.255

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 300, płytki frezarskie

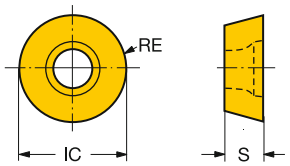


Wersja metryczna

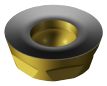
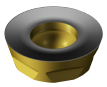
		RE	Oznaczenie	P						M						K								N				S										H				Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240		1030	1040	2030	2040			1020	3040	3330	4220	4240	H13A			1025	1030	H13A		1010	1025	1030	2030	2040	H13A	S30T	S40T			1010	1025	1030	3040	4220		IC	S
Obróbka ciężka		08	R300-0828M-KH													☆	☆									☆							☆								☆			8.0	2.78
		.157																																								*.315*	*.109*
		10	R300-1032M-KH													☆	☆																								☆			10.0	3.18
		.197																																								*.394*	*.125*
		12	R300-1240M-KH													☆	☆	☆																							☆			12.0	3.97
		.236																																								*.472*	*.156*
		16	R300-1648M-KH													☆	☆	☆																							☆			16.0	4.76
		.315																																								*.630*	*.187*
		20	R300-2060M-KH														☆	☆																										20.0	6.48
		.394																																								*.787*	*.255*

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 300, płytki frezarskie

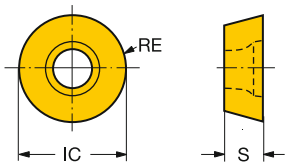


Wersja calowa

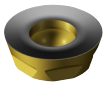
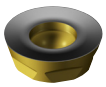
		RE	Oznaczenie	P					M				K				N		S						H				Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	3040	3330	4220	4240	1025	1030	1010	1025	1030	2030	2040	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Obróbka lekka		13	R300-1340E-PL		☆				☆									☆	☆		☆			☆	☆	☆		☆			12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		25	R300-2570E-PL		☆			☆	☆									☆	☆		☆				☆	☆		☆			25.4	7.94
		.500																												1.000	.313
		13	R300-1340E-ML						☆	☆	☆											☆	☆								12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		25	R300-2570E-ML						☆		☆												☆								25.4	7.94
		.500																												1.000	.313
Obróbka średnia		07 20	R300-0720E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆							☆	☆		7.0	1.99
		.138																												.276	.078
		07 24	R300-0724E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆							☆	☆		7.0	2.38
		.138																												.276	.094
		05	R300-0517E-PM	☆	☆			☆								☆	☆	☆		☆	☆							☆	☆		5.0	1.70
		.098																												.197	.067
		09	R300-0932E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆		9.5	3.18
		.187																												.375	.125
		13	R300-1340E-PM	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆		12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		09	R300-0932M-PM		☆			☆										☆			☆								☆			9.5	3.18
		.187																												.375	.125
		13	R300-1340M-PM		☆		☆	☆													☆			☆	☆			☆			12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		25	R300-2570M-PM		☆		☆	☆								☆					☆				☆				☆			25.4	7.94
		.500																												1.000	.313
		07 20	R300-0720E-MM						☆		☆												☆								7.0	1.99
		.138																												.276	.078
		07 24	R300-0724E-MM								☆												☆								7.0	2.38
		.138																												.276	.094
		05	R300-0517E-MM								☆												☆								5.0	1.70
		.098																												.197	.067
		09	R300-0932E-MM								☆												☆								9.5	3.18
		.187																												.375	.125
		13	R300-1340E-MM						☆	☆	☆											☆	☆								12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		09	R300-0932M-MM							☆	☆											☆	☆								9.5	3.18
		.187																												.375	.125
		13	R300-1340M-MM						☆	☆	☆											☆	☆								12.7	3.97
		.250																												.500	.156
		25	R300-2570M-MM						☆		☆												☆								25.4	7.94
		.500																												1.000	.313

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 300, płytki frezarskie



Wersja calowa

		RE	Oznaczenie	P					M					K					N		S								H				Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040		3040	3330	4220	4240		1025	1030	1010	1025	1030	2030	2040	S30T	S40T		1010	1025	1030	3040	4220		IC	S
Obróbka ciężka		09	R300-0932M-PH		☆		☆	☆												☆			☆								☆				9.5	3.18
		.187																																.375	.125
		13	R300-1340M-PH		☆	☆	☆	☆								☆					☆		☆						☆		☆		☆		12.7	3.97
		.250																																.500	.156
		25	R300-2570M-PH		☆		☆	☆													☆		☆				☆		☆		☆				25.4	7.94
		.500																																1.000	.313
		09	R300-0932M-MH								☆	☆												☆	☆										9.5	3.18
		.187																																.375	.125
		13	R300-1340M-MH								☆	☆												☆	☆										12.7	3.97
		.250																																.500	.156
		25	R300-2570M-MH									☆													☆										25.4	7.94
		.500																																1.000	.313
		13	R300-1340M-KH											☆	☆																	☆			12.7	3.97
		.250																																.500	.156
		25	R300-2570M-KH											☆	☆																				25.4	7.94
		.500																																1.000	.313

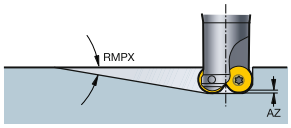
J474 J508 Q1 Q17

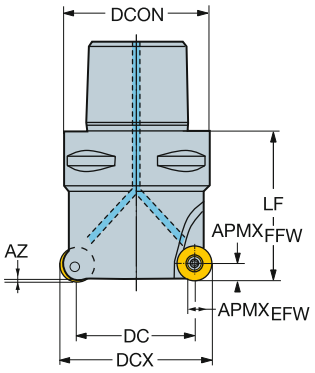
CoroMill® 300, frez czołowy

Coromant Capto®

Konstrukcja dodatnia







Wersja metryczna

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.0	3.0	10°	1	4		R300-035C3-12H	32.0	35.0	43.0	3.0	0.24	32900	4	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.0	3.0	10°	1		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	43.0	3.0	0.24	32900	3	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.0	2.3	7°	1	4		R300-035C3-10H	32.0	35.0	40.0	3.0	0.29	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.0	1.9	4°	1	5		R300-035C3-08H	32.0	35.0	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.0	1.9	4°	1		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.0	3.0	7°	1	4		R300-042C4-12H	40.0	42.0	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.0	3.0	7°	1		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.0	2.3	5°	1	5		R300-042C4-10H	40.0	42.0	50.0	3.0	0.54	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-042C4-08H	40.0	42.0	50.0	1.2	0.49	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1	5		R300-052C5-16H	50.0	52.0	60.0	5.0	0.97	20600	5	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1		3	R300-052C5-16L	50.0	52.0	60.0	5.0	1.06	20600	3	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.0	3.8	7°	1		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	60.0	5.0	0.97	20600	4	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-052C5-12H	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24000	5	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-052C5-12L	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24400	3	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	50.0	3.0	0.97	24400	4	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-052C5-08H	50.0	52.0	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.0	6.0	9°	1	5		R300-066C6-20H	63.0	66.0	80.0	7.5	1.90	18478	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.0	6.0	9°	1		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0	80.0	7.5	1.90	18478	4	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1	6		R300-066C6-16H	63.0	66.0	60.0	5.0	1.89	17600	6	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1		4	R300-066C6-16L	63.0	66.0	60.0	5.0	1.90	17600	4	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	4°	1		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	60.0	5.0	1.90	17600	5	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1	7		R300-066C6-12H	63.0	66.0	50.0	3.0	1.64	21700	7	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1		4	R300-066C6-12L	63.0	66.0	50.0	3.0	1.66	21700	4	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	3°	1		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.0	1.9	1°	1	10		R300-066C6-08H	63.0	66.0	50.0	1.2	1.66	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.0	6.0	6°	1	6		R300-080C6-20H	63.0	80.0	80.0	7.5	1.90	15622	6	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.0	6.0	6°	1		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0	80.0	7.5	1.90	15622	5	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.0	3.8	3°	1	7		R300-080C6-16H	63.0	80.0	60.0	5.0	1.90	15400	7	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.0	3.8	3°	1		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	60.0	5.0	1.90	15400	5	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.0	3.0	2°	1	8		R300-080C6-12H	63.0	80.0	50.0	3.0	1.89	18900	8	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.0	3.0	2°	1		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	50.0	3.0	1.90	18900	6	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.0	1.9	1°	1	12		R300-080C6-08H	63.0	80.0	50.0	1.2	1.89	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.0	6.0	4°	1	7		R300-100C8-20H	80.0	100.0	80.0	7.5	3.80	12843	7	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.0	6.0	4°	1		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0	80.0	7.5	3.80	12843	6	R300-2060..

 J200

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

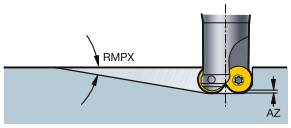
 Q16

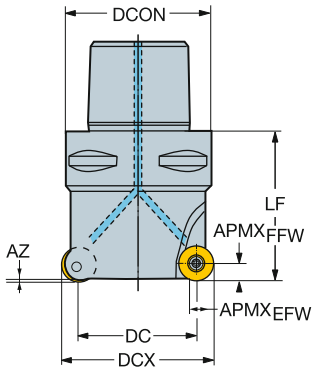
CoroMill® 300, frez czołowy

Coromant Capto®

Konstrukcja dodatnia







Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	$APMX_{EFW}$	$APMX_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.547	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		5	RA300-052C5-13H	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16900	3	R300-13..
	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		3	RA300-052C5-13L	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16600	3	R300-13..
	13	C5	.375	.248	.110	5°	1		4	RA300-052C5-13M	1.969	2.047	2.000	2.2	1.98	16600	3	R300-13..
2.000	25	C6	.750	.492	.236	0°	1		3	RA300-076C6-25L	2.480	3.000	3.150	7.5	3.96	18214	3	R300-25..
	25	C6	.750	.492	.236	0°	1	4		RA300-076C6-25M	2.480	3.000	3.150	7.5	3.96	18214	4	R300-25..
2.098	13	C6	.375	.248	.110	3°	1		4	RA300-066C6-13L	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	4	R300-13..
	13	C6	.375	.248	.110	3°	1		5	RA300-066C6-13M	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	5	R300-13..
	13	C6	.375	.248	.110	3°	1	7		RA300-066C6-13H	2.480	2.598	2.000	2.2	2.50	14300	7	R300-13..
2.213	20	C6	.591	.394	.236	7°	1		4	RA300-076C6-20M	2.480	3.000	3.150	5.5	3.96	16311	4	R300-20..
	20	C6	.591	.394	.236	7°	1	5		RA300-076C6-20H	2.480	3.000	3.150	5.5	3.96	16311	5	R300-20..
2.370	16	C6	.472	.315	.150	2°	1	5		RA300-076C6-16M	2.480	2.992	2.362	3.7	3.96	16000	5	R300-16..
	16	C6	.472	.315	.150	2°	1		7	RA300-076C6-16H	2.480	2.992	2.362	3.7	3.96	16000	7	R300-16..
3.000	25	C8	.750	.492	.276	0°	1		4	RA300-102C8-25M	3.150	4.000	3.150	7.5	8.14	3120	4	R300-25..
	25	C8	.750	.492	.276	0°	1	6		RA300-102C8-25H	3.150	4.000	3.150	7.5	8.14	13498	6	R300-25..
3.213	20	C8	.591	.394	.236	4°	1		6	RA300-102C8-20M	3.150	4.000	3.150	5.5	8.14	12672	6	R300-20..
	20	C8	.591	.394	.236	4°	1	7		RA300-102C8-20H	3.150	4.000	3.150	5.5	8.14	12672	7	R300-20..

 J200

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 - D C Q16

SANDVIK Coromant

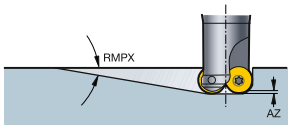
CoroMill® 300, frez czołowy

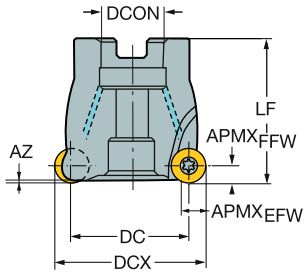
Mocowanie trzpieniowe

Konstrukcja dodatnia

STDNO ISO 6462:2011







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
32.0	08	16	6.0	4.0	1.9	3°	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..
	08	16	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-040Q16-08H	16.0	A		40.0	40.0	1.2	0.44	30800	6	R300-0828..
38.0	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-050Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.83	25000	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-050Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.79	25000	3	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.79	25000	4	R300-1240..
40.0	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1	5		R300-052Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.87	24400	5	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		3	R300-052Q22-12L	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	3	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	5°	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..
42.0	08	22	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-050Q22-08H	22.0	A		50.0	50.0	1.2	0.83	26700	8	R300-0828..
44.0	08	22	6.0	4.0	1.9	2°	1	8		R300-052Q22-08H	22.0	A		52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..
47.0	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1	6		R300-063Q22-16H	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..
	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1		3	R300-063Q22-16L	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.97	18200	3	R300-1648..
	16	22	12.0	8.0	3.8	5°	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.87	18200	4	R300-1648..
51.0	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1	7		R300-063Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	7	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..
	12	22	9.0	6.0	3.0	3°	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.97	22100	5	R300-1240..
55.0	08	22	6.0	4.0	1.9	1°	1	10		R300-063Q22-08H	22.0	A		63.0	50.0	1.2	0.97	23700	10	R300-0828..
60.0	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1	6		R300-080Q27-20H	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	6	R300-2060..
	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1		4	R300-080Q27-20L	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	4	R300-2060..
	20	27	15.0	10.0	6.0	6°	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.79	15622	5	R300-2060..
64.0	16	27	12.0	8.0	3.8	3°	1	7		R300-080Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.18	15400	7	R300-1648..
	16	27	12.0	8.0	3.8	3°	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.18	15400	5	R300-1648..
68.0	12	27	9.0	6.0	3.0	2°	1	8		R300-080Q27-12H	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.18	18900	8	R300-1240..
	12	27	9.0	6.0	3.0	2°	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	1.18	18900	6	R300-1240..
72.0	08	27	6.0	4.0	1.9	1°	1	12		R300-080Q27-08H	27.0	A		80.0	50.0	1.2	1.18	20500	12	R300-0828..
80.0	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1	7		R300-100Q32-20H	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	7	R300-2060..
	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	5	R300-2060..
	20	32	15.0	10.0	6.0	4°	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A		100.0	63.0	7.5	1.90	12843	6	R300-2060..
84.0	16	32	12.0	8.0	3.8	2°	0		6	R300-100Q32-16M	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	6	R300-1648..
	16	32	12.0	8.0	3.8	2°	0	8		R300-100Q32-16H	32.0	A		100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..
105.0	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1	9		R300-125Q40-20H	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1		5	R300-125Q40-20L	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	5	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	3°	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B		125.0	63.0	7.5	2.60	10768	7	R300-2060..
109.0	16	32	12.0	8.0	3.8	1°	0		8	R300-125Q32-16M	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.90	11900	8	R300-1648..
	16	32	12.0	8.0	3.8	1°	0	10		R300-125Q32-16H	32.0	A		125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..
140.0	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0		6	R300-160Q40-20L	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.80	9106	6	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0		9	R300-160Q40-20M	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.82	9106	9	R300-2060..
	20	40	15.0	10.0	6.0	2°	0	11		R300-160Q40-20H	40.0	B		160.0	63.0	7.5	3.83	9106	11	R300-2060..
180.0	20	60	15.0	10.0	6.0	1°	0		7	R300-200Q60-20L	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	8.90	7799	7	R300-2060..
	20	60	15.0	10.0	6.0	1°	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	8.90	7799	11	R300-2060..

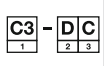
 J200

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

 Q16

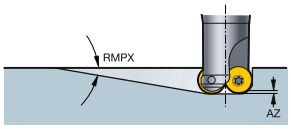
CoroMill® 300, frez czołowy

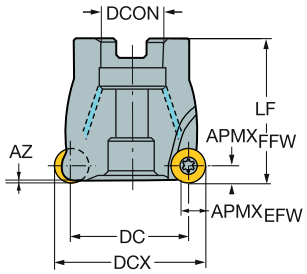
Mocowanie trzpieniowe

Konstrukcja dodatnia

STDNO ISO 6462:2011







Wersja calowa

DC		CZCMS	APMXEFW	APMXFFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1		3	RA300-051R19-13L	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.66	16900	3	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1		4	RA300-051R19-13M	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.66	16900	4	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	5°	1	5		RA300-051R19-13H	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.67	16900	5	R300-13..
1.870	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1		3	RA300-063R19-16L	.750	A		2.500	1.969	3.7	0.40	18200	3	R300-16..
	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1		4	RA300-063R19-16M	.750	A		2.500	1.969	3.7	1.17	18200	4	R300-16..
	16	3/4	.472	.315	.150	5°	1	6		RA300-063R19-16H	.750	A		2.500	1.969	3.7	0.41	18200	6	R300-16..
2.000	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1		4	RA300-063R19-13L	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	4	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1		5	RA300-063R19-13M	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	5	R300-13..
	13	3/4	.375	.248	.110	3°	1	6		RA300-063R19-13H	.750	A		2.500	1.969	2.2	1.17	14700	6	R300-13..
	25	1	.750	.492	.236	0°	1		3	RA300-076R25-25L	1.000	A		3.000	1.969	7.5	3.96	18214	3	R300-25..
	25	1	.750	.492	.236	0°	1	4		RA300-076R25-25M	1.000	A		3.000	1.969	7.5	3.96	18214	4	R300-25..
2.213	20	1	.591	.394	.236	7°	1		3	RA300-076R25-20L	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	3	R300-20..
	20	1	.591	.394	.236	7°	1		4	RA300-076R25-20M	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	4	R300-20..
	20	1	.591	.394	.236	7°	1	5		RA300-076R25-20H	1.000	A		3.000	2.480	5.5	2.02	16311	5	R300-20..
2.370	16	1	.472	.315	.150	4°	1		5	RA300-076R25-16M	1.000	A		3.000	1.969	3.7	2.51	16000	5	R300-16..
	16	1	.472	.315	.150	4°	1	7		RA300-076R25-16H	1.000	A		3.000	1.969	3.7	2.51	16000	7	R300-16..
2.500	13	1	.375	.248	.110	2°	1		5	RA300-076R25-13L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	5	R300-13..
	13	1	.375	.248	.110	2°	1		6	RA300-076R25-13M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	6	R300-13..
	13	1	.375	.248	.110	2°	1	7		RA300-076R25-13H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	3.08	13500	7	R300-13..
3.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1		4	RA300-102R38-25M	1.500	A		4.000	2.480	7.5	3.96	13498	4	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1	6		RA300-102R38-25H	1.500	A		4.000	2.480	7.5	3.96	13498	6	R300-25..
3.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1		5	RA300-102R38-20L	1.500	A		4.000	2.480	5.5	24.20	12672	5	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1		6	RA300-102R38-20M	1.500	A		4.000	2.480	5.5	24.20	12672	6	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	4°	1	7		RA300-102R38-20H	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.96	12672	7	R300-20..
3.370	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1		5	RA300-102R38-16L	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	5	R300-16..
	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1		6	RA300-102R38-16M	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	6	R300-16..
	16	1 1/2	.472	.315	.150	2°	1	8		RA300-102R38-16H	1.500	A		4.000	2.480	3.7	5.72	13200	8	R300-16..
4.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1		5	RA300-127R38-25M	1.500	A		5.000	2.480	7.5	8.27	10994	5	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	1	7		RA300-127R38-25H	1.500	B		5.000	2.480	7.5	5.72	10994	7	R300-25..
4.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	3°	1		7	RA300-127R38-20M	1.500	B		5.000	2.480	5.5	5.72	10645	7	R300-20..
5.000	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0		5	RA300-152R38-25L	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	5	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0		7	RA300-152R38-25M	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	7	R300-25..
	25	1 1/2	.750	.492	.276	0°	0	8		RA300-152R38-25H	1.500	B		6.000	2.480	7.5	8.22	9576	8	R300-25..
5.213	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0		6	RA300-152R38-20L	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	6	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0		9	RA300-152R38-20M	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	9	R300-20..
	20	1 1/2	.591	.394	.236	2°	0	10		RA300-152R38-20H	1.500	B		6.000	2.480	5.5	8.21	9404	10	R300-20..
7.000	25	2 1/2	.750	.492	.276	0°	0		8	RA300-203R63-25M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	7.5	26.40	7726	8	R300-25..
	25	2 1/2	.750	.492	.276	0°	0	11		RA300-203R63-25H	2.500	C	4.000	8.000	2.480	7.5	26.40	7726	11	R300-25..
7.213	20	2 1/2	.591	.394	.236	1°	0		11	RA300-203R63-20M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	26.40	7718	11	R300-20..

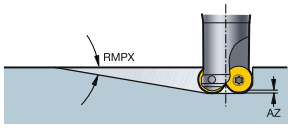
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

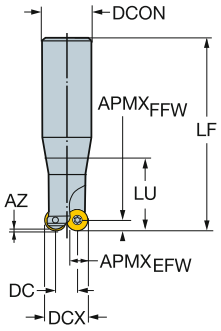
CoroMill® 300, frez czołowy

Chwyt cylindryczny

Konstrukcja neutralna







Wersja metryczna

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	16	3.8	2.5	1.8	20°	0	2	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..
	07 20	16	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	200.0	37.8	0.9	0.23	8900	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.0	3.4	20°	0	2	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	250.0	48.8	3.0	1.18	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	9.0	6.0	2.7	20°	0	2	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	250.0	76.0	3.0	1.00	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	9.0	6.0	1.4	20°	0	2	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	250.0	42.9	3.0	1.88	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	12.0	8.0	4.8	20°	0	2	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	250.0	72.2	5.0	1.42	8700	2	R300-1648..

Wersja calowa

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	1/2	.148	.098	.055	20°	0	2	RA300-010O13L-05L	.500	.375	6.000	1.299	0.4	0.49	12500	2	R300-05..
.224	07 20	5/8	.207	.138	.055	20°	0	2	RA300-013O16L-07L	.625	.500	8.000	1.815	0.7	0.88	8500	2	R300-07..
.310	08	3/4	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-016O19L-08L	.750	.625	9.000	2.268	0.9	1.67	8300	2	R300-08..
.356	10	3/4	.295	.197	.110	20°	0	2	RA300-019O19L-10L	.750	.750	9.000	2.843	2.2	2.02	8300	2	R300-10..
.500	13	1	.375	.250	.118	20°	0	2	RA300-025O25L-13L	1.000	1.000	10.000	2.843	3.7	2.02	8800	2	R300-13..
.620	16	1 1/4	.472	.315	.197	20°	0	2	RA300-032O32L-16L	1.250	1.250	10.000	2.843	3.7	3.08	8700	2	R300-16..

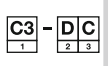
 J200

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

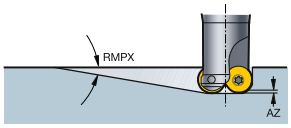
 Q16

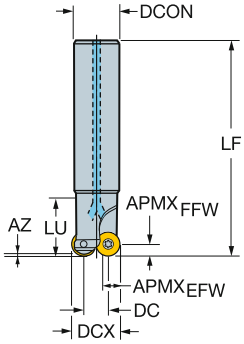
CoroMill® 300, frez czołowy

Chwyt cylindryczny

Konstrukcja dodatnia







Wersja metryczna

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.0	2.3	13°	1		2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.0	1.9	8°	1		3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.0	3.0	12°	1	3		R300-032A25-12H	25.0	32.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
	12	25	9.0	6.0	3.0	12°	1		2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	190.0	3.0	1.18	8900	2	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.0	2.3	7°	1	4		R300-032A25-10H	25.0	32.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
	10	25	7.5	5.0	2.3	7°	1		3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	190.0	3.0	0.70	1470	3	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.0	1.9	5°	1	5		R300-032A25-08H	25.0	32.0	150.0	1.2	0.63	3590	5	R300-0828..
	08	25	6.0	4.0	1.9	5°	1		4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.0	3.0	8°	1		3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	250.0	3.0	1.90	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.0	3.0	8°	1	4		R300-040A32-12H	32.0	40.0	150.0	3.0	1.62	2850	4	R300-1240..

Wersja calowa

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	09	1	.281	.177	.079	8°	1		2	RA300-025O25-09M	1.000	1.000	7.500	2.2	2.02	14500	2	R300-09..
	09	1	.281	.177	.079	8°	1	3		RA300-025O25-09H	1.000	1.000	6.000	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
.750	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1		2	RA300-032O32-13M	1.250	1.250	10.000	2.2	1.67	7400	2	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1	3		RA300-032O32-13H	1.250	1.250	6.000	2.2	1.67	25100	3	R300-13..
.875	09	1 1/4	.281	.177	.079	5°	1		3	RA300-032O32-09M	1.250	1.250	10.000	2.2	1.67	7400	3	R300-09..
	09	1 1/4	.281	.177	.079	5°	1	4		RA300-032O32-09H	1.250	1.250	6.000	2.2	1.68	27400	4	R300-09..
1.000	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1		3	RA300-038O32-13M	1.250	1.500	10.000	2.2	3.08	7400	3	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1	4		RA300-038O32-13H	1.250	1.500	6.000	2.2	2.51	21600	4	R300-13..
1.125	09	1 1/4	.281	.187	.079	7°	1	4		RA300-038O32-09H	1.250	1.500	6.000	2.2	2.51	27400	4	R300-09..

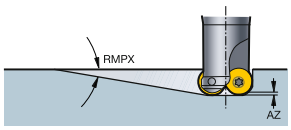
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

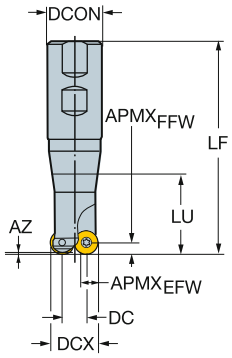
CoroMill® 300, frez czołowy

Weldon

Konstrukcja neutralna





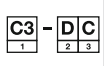


Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	16	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-012B16L-07L	16.0	12.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-015B20L-07L	20.0	15.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-016B20L-08L	20.0	16.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.0	3.4	20°	0	2	R300-020B25L-10L	25.0	20.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.0	1.4	20°	0	2	R300-025B32L-12L	32.0	25.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	1/2	.148	.098	.055	20°	0	2	RA300-010M13-05L	.500	.375	3.030	.902	0.4	0.31	24700	2	R300-05..
.224	07 20	5/8	.207	.138	.055	20°	0	2	RA300-013M16-07L	.625	.500	4.075	1.484	0.7	0.52	35200	2	R300-07..
.310	08	3/4	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-016M19-08L	.750	.625	4.282	1.717	0.9	0.62	24900	2	R300-08..
.356	10	1	.295	.197	.110	20°	0	2	RA300-019M25-10L	1.000	.750	4.781	1.539	2.2	0.42	35900	2	R300-10..

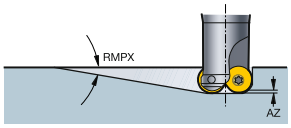
 J200  O5  Q5  Q1  Q35  Q16

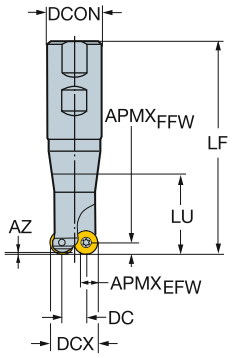
CoroMill® 300, frez czołowy

Weldon

Konstrukcja dodatnia







Wersja calowa

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	09	1	.281	.177	.079	13°	1		2	RA300-025M25-09M	1.000	1.000	5.281	2.2	1.67	14500	2	R300-09..
	09	1	.281	.177	.079	13°	1	3		RA300-025M25-09H	1.000	1.000	5.281	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
.750	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1		2	RA300-032M32-13M	1.250	1.250	5.949	2.2	1.68	25100	2	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	12°	1	3		RA300-032M32-13H	1.250	1.250	5.949	2.2	1.68	25100	3	R300-13..
.875	09	1 1/4	.281	.177	.079	7°	1		4	RA300-032M32-09H	1.250	1.250	5.949	2.2	1.67	27400	3	R300-09..
	09	1 1/4	.281	.177	.079	7°	1		3	RA300-032M32-09M	1.250	1.250	5.949	2.2	3.96	7400	3	R300-09..
1.000	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1		3	RA300-038M32-13M	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	21600	3	R300-13..
	13	1 1/4	.375	.248	.110	8°	1	4		RA300-038M32-13H	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	21600	4	R300-13..
1.125	09	1 1/4	.281	.177	.079	6°	1	4		RA300-038M32-09H	1.250	1.500	6.281	2.2	2.02	27400	4	R300-09..

 J200

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q16

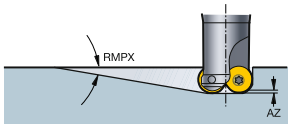
SANDVIK Coromant

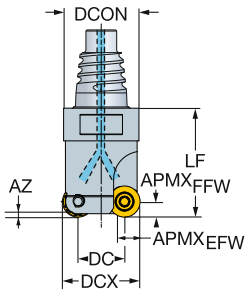
CoroMill® 300, frez czołowy

System Coromant EH

Konstrukcja neutralna







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	E10	3.8	2.5	1.8	20°	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	20.0	0.6	0.01	20000	2	R300-0517..
	07 20	E12	5.3	3.5	1.0	20°	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	25.0	0.9	0.02	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.5	1.0	10°	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	20.0	0.6	0.02	20000	3	R300-0517..
8.0	07 20	E12	5.3	3.5	1.1	20°	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	25.0	0.9	0.02	20000	3	R300-0720..
	07 24	E12	5.3	3.5	0.9	20°	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	25.0	0.9	0.02	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.0	1.8	20°	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	30.0	1.2	0.03	20000	2	R300-0828..
9.0	07 20	E16	5.3	3.5	0.9	15°	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	25.0	0.9	0.03	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.0	3.4	20°	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	35.0	3.0	0.07	20000	2	R300-1032..
12.0	08	E20	6.0	4.0	1.5	12°	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	30.0	1.2	0.06	20000	3	R300-0828..
	12	E20	9.0	6.0	2.7	20°	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	35.0	3.0	0.08	15000	2	R300-1240..
15.0	10	E25	7.5	5.0	1.1	15°	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	35.0	3.0	0.12	15000	2	R300-1032..
	10	E25	7.5	5.0	1.3	15°	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	35.0	3.0	0.11	15000	3	R300-1032..
16.0	16	E25	12.0	8.0	4.8	20°	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	40.0	5.0	0.14	15000	2	R300-1648..
20.0	12	E25	9.0	6.0	1.4	15°	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	35.0	3.0	0.13	15000	3	R300-1240..
22.0	10	E25	7.5	5.0	1.7	10°	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	35.0	3.0	0.14	15000	4	R300-1032..

Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.178	05	E10	.148	.098	.054	20°	1	2	RA300-10EH10-05L	.364	.375	.787	0.4	0.02	20000	2	R300-05..
.224	07 20	E12	.207	.138	.056	20°	1	2	RA300-13EH12-07L	.484	.500	.984	0.7	0.04	20000	2	R300-07..
.303	05	E12	.148	.098	.035	10°	1	3	RA300-13EH12-05M	.484	.500	.787	0.4	0.04	20000	3	R300-05..
.310	08	E16	.236	.157	.038	20°	1	2	RA300-16EH16-08L	.610	.625	1.181	0.9	0.07	20000	2	R300-08..
.349	07 20	E16	.207	.138	.035	20°	1	3	RA300-16EH16-07M	.610	.625	.984	0.7	0.07	20000	3	R300-07..
.356	10	E20	.295	.197	.111	20°	1	2	RA300-19EH20-10L	.728	.750	1.378	2.2	0.13	20000	2	R300-10..
.435	08	E20	.236	.157	.069	20°	1	3	RA300-19EH20-08M	.728	.750	1.181	0.9	0.11	20000	3	R300-08..

 J200

 O5

 Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

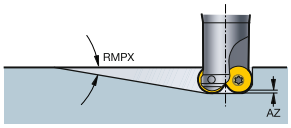
C3 - D C Q16

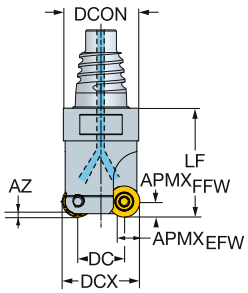
CoroMill® 300, frez czołowy

System Coromant EH

Konstrukcja dodatnia







Wersja metryczna

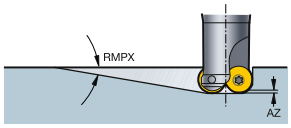
DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	E25	6.0	4.0	0.6	5°	1		3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	35.0	1.2	0.10	15000	3	R300-0828..
24.0	08	E25	6.0	4.0	2.0	5°	1	5		R300-32EH25-08H	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	15000	5	R300-0828..
	08	E25	6.0	4.0	2.0	5°	1		4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	35.0	1.2	0.13	15000	4	R300-0828..

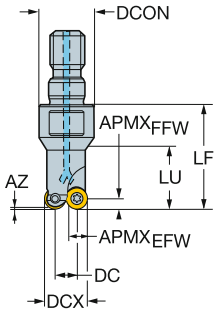
CoroMill® 300, frez czołowy

Złącze gwintowane

Konstrukcja neutralna







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
5.0	05	M8	3.8	2.5	1.8	20°	0	2	R300-10T08-05L	12.8	10.0	42.5	14.8	0.6	0.10	1000	2	R300-0517..
	07 20	M8	5.3	3.5	1.0	20°	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	42.5	17.3	0.9	0.10	1000	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.5	1.0	10°	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	42.5		0.6	0.10	1000	3	R300-0517..
8.0	07 20	M8	5.3	3.5	1.1	20°	0	3	R300-15T08-07M	12.8	15.0	42.5		0.9	0.10	1000	3	R300-0720..
	07 24	M8	5.3	3.5	0.9	20°	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	42.5		0.9	0.10	1000	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.0	1.8	20°	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	42.5		1.2	0.10	1000	2	R300-0828..
9.0	07 20	M8	5.3	3.5	0.9	15°	0	3	R300-16T08-07M	12.8	16.0	42.5		0.9	0.10	1000	3	R300-0720..
10.0	10	M10	7.5	5.0	3.4	20°	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	49.5		3.0	0.20	1000	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.0	1.5	12°	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	49.5		1.2	0.15	1000	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.0	2.7	20°	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	57.0		3.0	0.20	1000	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.0	1.3	15°	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	57.0		3.0	0.20	1000	3	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.0	1.1	15°	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	57.0		3.0	0.20	1000	2	R300-1032..
16.0	16	M16	12.0	8.0	4.8	20°	1	2	R300-32T16-16L	28.8	32.0	69.0		5.0	0.24	1000	2	R300-1648..
20.0	12	M16	9.0	6.0	1.4	15°	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	69.0		3.0	0.24	1000	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.0	1.7	10°	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	69.0		3.0	0.24	1000	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.0	5.0	16°	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	69.0		3.0	0.34	1000	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	10°	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.0	5.0	13°	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	8°	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	69.0		3.0	0.38	1000	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.0	5.0	12°	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	69.0		3.0	0.38	1000	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.0	3.6	7°	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	69.0		3.0	0.38	1000	5	R300-1032..

Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.310	08	M8	.236	.157	.039	20°	0	2	RA300-16T08-08L	.504	.625	1.594	0.9	0.66	1000	2	R300-08..
.356	10	M10	.295	.197	.110	20°	1	2	RA300-19T10-10L	.701	.750	1.949	2.2	0.66	1000	2	R300-10..

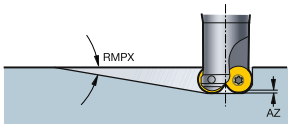
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

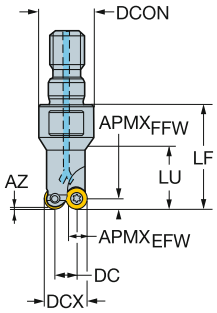
CoroMill® 300, frez czołowy

Złącze gwintowane

Konstrukcja dodatnia







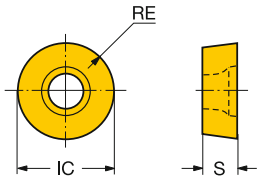
Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.0	1.9	8°	1		3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	35.0	1.2	0.20	1000	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.0	1.9	5°	1		4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	45.0	1.2	0.24	1000	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.0	1.9	5°	1	5		R300-32T16-08H	28.8	32.0	45.0	1.2	0.24	1000	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.0	1.9	3°	1		5	R300-40T16-08M	28.8	40.0	45.0	1.2	0.38	1000	5	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.0	1.9	3°	1	6		R300-40T16-08H	28.8	40.0	45.0	1.2	0.38	1000	6	R300-0828..

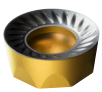
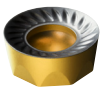
J200 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

SANDVIK Coromant

CoroMill® 200, płytki frezarskie

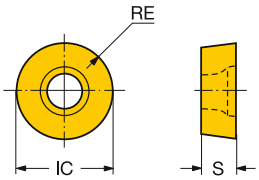


Wersja metryczna

		RE		Oznaczenie	P						M						K						N				S								H						Wymiary, mm, *cale*	
					1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	S
Obróbka lekka		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆					☆							☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	10.0	3.97
			.197																																						.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-PL	☆	☆				☆	☆	☆					☆							☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆									☆	☆			16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-PL	☆	☆					☆	☆												☆	☆				☆	☆									☆	☆			20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆											10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT1204M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆											12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆											16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-ML									☆	☆	☆																☆	☆											20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCHT 10 T3 M0-KL																		☆			☆									☆								10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCHT 12 04 M0-KL																		☆			☆									☆								12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCHT 16 06 M0-KL																		☆			☆									☆								16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCHT 20 06 M0-KL																		☆			☆									☆								20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
Obróbka średnia		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-PM		☆	☆	☆	☆		☆										☆			☆					☆					☆	☆			☆		☆	20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆											10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆											12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆											16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-MM									☆	☆	☆																☆	☆											20.0	6.35
			.394																																							.787	.250
		10	5.0	RCKT 10 T3 M0-KM														☆	☆	☆	☆																			☆			10.0	3.97
			.197																																							.394	.156
		12	6.0	RCKT 12 04 M0-KM														☆	☆	☆	☆																			☆			12.0	4.76
			.236																																							.472	.187
		16	8.0	RCKT 16 06 M0-KM														☆	☆	☆	☆																			☆			16.0	6.35
			.315																																							.630	.250
		20	10.0	RCKT 20 06 M0-KM														☆	☆	☆	☆																			☆			20.0	6.35
			.394																																							.787	.250

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 200, płytki frezarskie

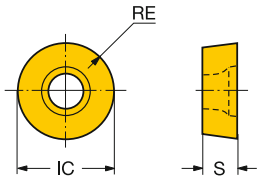


Wersja metryczna

		RE	Oznaczenie	P						M						K						N			S								H						Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	4220	4230	4240	530	1025	1030	1040	2030	2040	235	530	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	530	IC	S
Obróbka średnia		10	5.0						☆						☆	☆								☆								☆								☆	10.0	3.97
			.197																																					.394	.156
		12	6.0						☆						☆	☆								☆								☆								☆	12.0	4.76
			.236																																					.472	.187
		16	8.0												☆									☆								☆									16.0	6.35
			.315																																					.630	.250
		20	10.0												☆									☆								☆									20.0	6.35
			.394																																					.787	.250
Obróbka ciężka		10	5.0		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆	10.0	3.97
			.197																																					.394	.156
		12	6.0		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆	12.0	4.76
			.236																																					.472	.187
		16	8.0		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆	16.0	6.35
			.315																																					.630	.250
		20	10.0		☆	☆	☆	☆			☆										☆							☆									☆		☆	20.0	6.35
			.394																																					.787	.250
		10	5.0														☆	☆	☆	☆																	☆			10.0	3.97
			.197																																					.394	.156
		12	6.0														☆	☆	☆	☆																	☆			12.0	4.76
			.236																																					.472	.187
		16	8.0														☆	☆	☆	☆																	☆			16.0	6.35
			.315																																					.630	.250
		20	10.0														☆	☆	☆	☆																	☆			20.0	6.35
			.394																																					.787	.250

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 200, płytki frezarskie

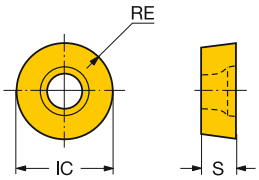


Wersja calowa

		RE		Oznaczenie	P						M					K						N			S								H				Wymiary, mm, *cale*	
					1025	1030	235	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	235	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Obróbka lekka		09	4.8	RCHT 09 T3 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆			☆	☆	☆							☆	☆	☆			12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-PL	☆	☆					☆											☆	☆				☆	☆								☆	☆			19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
		09	4.8	RCHT 09 T3 00-ML								☆		☆																☆										9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-ML								☆	☆	☆																☆	☆									12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-ML									☆	☆																☆	☆									19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
		09	4.8	RCHT 09 T3 00-KL																	☆			☆						☆										9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCHT 13 04 00-KL																	☆			☆						☆										12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCHT 19 06 00-KL																	☆			☆						☆										19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
Obróbka średnia		09	4.8	RCKT 09 T3 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆								☆				☆				☆										☆	☆	9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆								☆				☆				☆					☆	☆				☆	☆	12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-PM		☆		☆	☆	☆	☆								☆				☆									☆	☆				☆	☆	19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-MM								☆	☆	☆																☆	☆									9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-MM								☆	☆	☆																☆	☆									12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-MM								☆	☆	☆																☆	☆									19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-WM																				☆							☆									9.5	3.97
			.187																																			.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-WM			☆								☆									☆							☆									12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-WM			☆								☆									☆							☆									19.1	6.35
			.375																																			.750	.250
		13	6.4	RCKT 13 04 00-KM													☆	☆	☆																			☆		12.7	4.76
			.250																																			.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-KM												☆	☆	☆	☆																			☆		19.1	6.35
			.375																																			.750	.250

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 200, płytki frezarskie

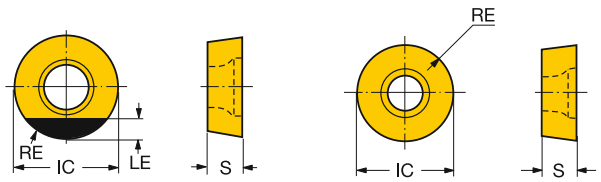


Wersja calowa

		RE		Oznaczenie	P						M						K							N				S										H				Wymiary, mm, *cale*	
					1025	1030	235	4220	4230	4240	1030	1040	2030	2040	235	1020	3040	3220	3330	4220	H13A	1025	1030	H10F	H13A	1010	1025	1030	2030	2040	H10F	H13A	S30T	S40T	1010	1025	1030	3040	4220	IC	S
Obróbka ciężka		09	4.8	RCKT 09 T3 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆								☆								☆										☆		☆	9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆								☆								☆										☆		☆	12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-PH		☆		☆	☆	☆	☆								☆								☆										☆		☆	19.1	6.35
			.375																																					.750	.250
		09	4.8	RCKT 09 T3 00-KH													☆		☆																				☆		9.5	3.97
			.187																																					.375	.156
		13	6.4	RCKT 13 04 00-KH													☆	☆	☆																				☆		12.7	4.76
			.250																																					.500	.187
		19	9.5	RCKT 19 06 00-KH												☆	☆	☆	☆																				☆		19.1	6.35
			.375																																					.750	.250

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 200, płytki frezarskie



Zaawansowane materiały narzędziowe

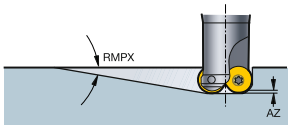
		RE		Oznaczenie	K 6190	K CB50	H CB50	Wymiary, mm, *cale* IC	LE	S
		12	6.0	RCHT 12 04 M0		☆	☆	12.0	3.0	4.76
			.236					*.472*	*.118*	*.187*
Obróbka średnia		12	6.0	RCKT 12 04 MO	☆			12.0		4.76
			.236					*.472*		*.187*
		16	8.0	RCKT 16 06 MO	☆			16.0		6.35
			.315					*.630*		*.250*

J474 J508 Q1 Q17

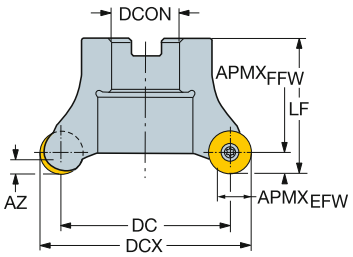
CoroMill® 200, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe





STDNO ISO 6462:2011



Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
38.0	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0	5		R200-038Q22-12H	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		3	R200-038Q22-12L	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-038Q22-12M	22.0	A		50.0	50.0	3.0	0.78	18800	4	RCKT 12 04 M0
40.0	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0	5		R200-040Q22-12H	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.49	18000	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		3	R200-040Q22-12L	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.49	18000	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-040Q22-12M	22.0	A		52.0	50.0	3.0	0.78	18000	4	RCKT 12 04 M0
47.0	16	22	12.0	8.0	4.9	7°	0		3	R200-047Q22-16L	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.54	15300	3	RCKT 16 06 M0
	16	22	12.0	8.0	4.9	7°	0		4	R200-047Q22-16M	22.0	A		63.0	50.0	5.0	0.49	15300	4	RCKT 16 06 M0
50.0	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0	5		R200-050Q27-16H	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.86	14500	5	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0		3	R200-050Q27-16L	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.65	14500	3	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	6°	0		4	R200-050Q27-16M	27.0	A		66.0	50.0	5.0	0.96	14500	4	RCKT 16 06 M0
51.0	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0	5		R200-051Q22-12H	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0		3	R200-051Q22-12L	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.58	16200	3	RCKT 12 04 M0
	12	22	9.0	6.0	3.7	4°	0		4	R200-051Q22-12M	22.0	A		63.0	50.0	3.0	0.96	16200	4	RCKT 12 04 M0
60.0	20	27	15.0	10.0	6.1	7°	0		3	R200-060Q27-20L	27.0	A		80.0	50.0	7.5	1.17	10600	3	RCKT 20 06 M0
	20	27	15.0	10.0	6.1	7°	0	4		R200-060Q27-20M	27.0	A		80.0	50.0	7.5	0.78	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0	6		R200-064Q27-16H	27.0	A		80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0		4	R200-064Q27-16L	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.17	13100	4	RCKT 16 06 M0
	16	27	12.0	8.0	4.9	5°	0	5		R200-064Q27-16M	27.0	A		80.0	50.0	5.0	1.17	13100	5	RCKT 16 06 M0
68.0	12	27	9.0	6.0	3.7	3°	0		4	R200-068Q27-12L	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.78	14000	4	RCKT 12 04 M0
	12	27	9.0	6.0	3.7	3°	0		6	R200-068Q27-12M	27.0	A		80.0	50.0	3.0	0.78	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	32	15.0	10.0	6.1	5°	0		4	R200-080Q32-20L	32.0	B		100.0	63.0	7.5	1.42	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	5°	0	6		R200-080Q32-20M	32.0	B		100.0	63.0	7.5	1.16	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	32	12.0	8.0	4.9	3°	0		4	R200-084Q32-16L	32.0	B		100.0	50.0	5.0	1.16	11400	4	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	3°	0		6	R200-084Q32-16M	32.0	B		100.0	50.0	5.0	1.17	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	32	9.0	6.0	3.7	2°	0		4	R200-088Q32-12L	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.60	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	2°	0		6	R200-088Q32-12M	32.0	B		100.0	50.0	3.0	1.17	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	32	15.0	10.0	6.1	3°	0		5	R200-105Q32-20L	32.0	B		125.0	63.0	7.5	2.15	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	3°	0	6		R200-105Q32-20M	32.0	B		125.0	63.0	7.5	2.01	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	32	12.0	8.0	4.9	2°	0		5	R200-109Q32-16L	32.0	B		125.0	50.0	5.0	2.07	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	2°	0		6	R200-109Q32-16M	32.0	B		125.0	50.0	5.0	2.04	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	40S	15.0	10.0	6.1	2°	0		6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	63.0	7.5	3.80	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.0	6.1	2°	0	8		R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	63.0	7.5	3.33	6900	8	RCKT 20 06 M0

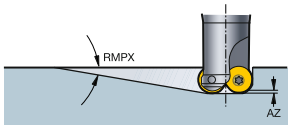
J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

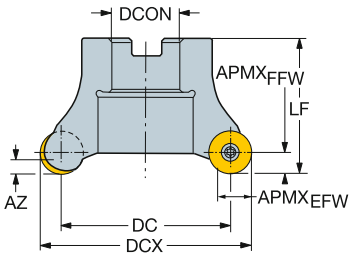
CoroMill® 200, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011







Wersja calowa

DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	DBC	DCX	LF	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
1.500	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0		3	RA200-038R19-13L	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.54	18800	3	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	4		RA200-038R19-13M	.750	A		2.000	1.969	2.2	1.04	18800	4	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	5		RA200-038R19-13H	.750	A		2.000	1.969	2.2	0.95	18800	5	RCKT 13 04 00
	1/2	3/4	.375	.250	.138	6°	0	0		RA200-038R19-13H-HD	.750	A		2.000	1.969	2.2	0.95	18800	5	RCKT 13 04 00
2.250	3/4	1	.563	.375	.228	7°	0		4	RA200-057R25-19L	1.000	A		3.000	1.969	5.5	1.04	10600	4	RCKT 19 06 00
	3/4	1	.563	.375	.228	7°	0	5		RA200-057R25-19M	1.000	A		3.000	1.969	5.5	1.67	10600	5	RCKT 19 06 00
2.500	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0		4	RA200-063R25-13L	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.20	18000	4	RCKT 13 04 00
	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0		5	RA200-063R25-13M	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.00	18000	5	RCKT 13 04 00
	1/2	1	.375	.250	.138	3°	0	6		RA200-063R25-13H	1.000	A		3.000	1.969	2.2	2.20	18000	6	RCKT 13 04 00
3.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	4°	0		4	RA200-083R38-19L	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.08	9200	4	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	4°	0	6		RA200-083R38-19M	1.500	A		4.000	2.480	5.5	3.08	9200	6	RCKT 19 06 00
3.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	2°	0		5	RA200-089R38-13L	1.500	A		4.000	1.969	2.2	3.08	16200	5	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	2°	0	8		RA200-089R38-13M	1.500	A		4.000	1.969	2.2	3.08	16200	8	RCKT 13 04 00
4.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	3°	0		5	RA200-108R38-19L	1.500	B		5.000	2.480	5.5	3.08	8000	5	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	3°	0	6		RA200-108R38-19M	1.500	B		5.000	2.480	5.5	3.08	8000	6	RCKT 19 06 00
4.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0		6	RA200-114R38-13L	1.500	B		5.000	2.480	2.2	4.62	14000	6	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0	10		RA200-114R38-13M	1.500	B		5.000	2.480	2.2	4.62	14000	10	RCKT 13 04 00
5.250	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	2°	0		6	RA200-133R38-19L	1.500	B		6.000	2.480	5.5	5.72	6900	6	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/2	.563	.375	.228	2°	0	8		RA200-133R38-19M	1.500	B		6.000	2.480	5.5	5.72	6900	8	RCKT 19 06 00
5.500	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0		8	RA200-140R38-13L	1.500	B		6.000	2.480	2.2	8.14	12300	8	RCKT 13 04 00
	1/2	1 1/2	.375	.250	.138	1°	0	12		RA200-140R38-13M	1.500	B		6.000	2.480	2.2	8.14	12300	12	RCKT 13 04 00
7.250	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	2°	0		8	RA200-184R63-19L	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	16.50	4700	8	RCKT 19 06 00
	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	2°	0	10		RA200-184R63-19M	2.500	C	4.000	8.000	2.480	5.5	16.50	4700	10	RCKT 19 06 00
9.250	3/4	2 1/2	.563	.375	.228	1°	0		10	RA200-235R63-19L	2.500	C	4.000	10.000	2.480	5.5	16.50	2500	10	RCKT 19 06 00


J217


O5

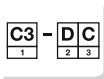

Q5



Q1



Q35

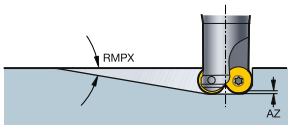


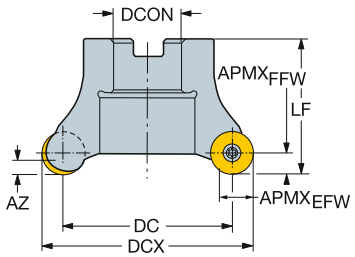
Q16

CoroMill® 200, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe







Wersja z mocowaniem trzpieniowym typu CIS

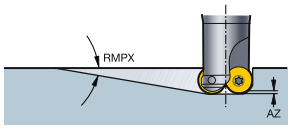
DC		CZC MS	APMX EFW	APMX FFW	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
50.0	16	1	12.0	8.0	4.9	7°	0		4	RA200-050J25.4-16M	25.4	66.0	50.0	5.0	0.76	14500	4	RCKT 16 06 M0
60.0	20	1	15.0	10.0	6.1	7°	0	4		RA200-060J25.4-20M	25.4	80.0	50.0	7.5	1.10	10600	4	RCKT 20 06 M0
64.0	16	1	12.0	8.0	4.9	5°	0	5		RA200-064J25.4-16M	25.4	80.0	50.0	5.0	1.00	13100	5	RCKT 16 06 M0
	16	1	12.0	8.0	4.9	5°	0		4	RA200-064J25.4-16L	25.4	80.0	50.0	5.0	1.00	13100	4	RCKT 16 06 M0
68.0	12	1	9.0	6.0	3.7	3°	0		6	RA200-068J25.4-12M	25.4	80.0	50.0	3.0	1.00	14000	6	RCKT 12 04 M0
80.0	20	1 1/4	15.0	10.0	6.1	5°	0		4	RA200-080J31.75-20L	31.8	100.0	63.0	7.5	1.40	9200	4	RCKT 20 06 M0
	20	1 1/4	15.0	10.0	6.1	5°	0	6		RA200-080J31.75-20M	31.8	100.0	63.0	7.5	1.40	9200	6	RCKT 20 06 M0
84.0	16	1 1/4	12.0	8.0	4.9	3°	0		6	RA200-084J31.75-16M	31.8	100.0	63.0	5.0	1.40	11400	6	RCKT 16 06 M0
88.0	12	1 1/4	9.0	6.0	3.7	2°	0		4	RA200-088J31.75-12L	31.8	100.0	63.0	3.0	1.40	12300	4	RCKT 12 04 M0
	12	1 1/4	9.0	6.0	3.7	2°	0		6	RA200-088J31.75-12M	31.8	100.0	63.0	3.0	1.40	12300	6	RCKT 12 04 M0
105.0	20	1 1/2	15.0	10.0	6.1	3°	0		5	RA200-105J38.1-20L	38.1	125.0	63.0	7.5	2.10	8000	5	RCKT 20 06 M0
	20	1 1/2	15.0	10.0	6.1	3°	0	6		RA200-105J38.1-20M	38.1	125.0	63.0	7.5	2.10	8000	6	RCKT 20 06 M0
109.0	16	1 1/2	12.0	8.0	4.9	2°	0		5	RA200-109J38.1-16L	38.1	125.0	63.0	5.0	2.10	10000	5	RCKT 16 06 M0
	16	1 1/2	12.0	8.0	4.9	2°	0		6	RA200-109J38.1-16M	38.1	125.0	63.0	5.0	2.10	10000	6	RCKT 16 06 M0
140.0	20	2	15.0	10.0	6.1	2°	0		6	RA200-140J50.8-20L	50.8	160.0	63.0	7.5	4.50	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	2	15.0	10.0	6.1	2°	0	8		RA200-140J50.8-20M	50.8	160.0	63.0	7.5	4.50	6900	8	RCKT 20 06 M0

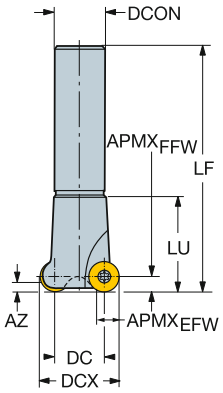
J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 200, frez czołowy

Chwyt cylindryczny







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.0	2.9	13°	0	3		R200-015A20-10H	20.0	25.0	150.0	3.0	0.48	37500	3	RCKT 10 T3 M0
	10	20	7.5	5.0	2.9	13°	0	2		R200-015A20-10M	20.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0
20.0	12	25	9.0	6.0	3.7	13°	0	3		R200-020A25-12H	25.0	32.0	190.0	3.0	0.83	31100	3	RCKT 12 04 M0
	12	25	9.0	6.0	3.7	13°	0	2		R200-020A25-12M	25.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0
24.0	16	32	12.0	8.0	4.9	13°	0	2		R200-024A32-16L	32.0	40.0	240.0	5.0	1.42	21800	2	RCKT 16 06 M0
	16	32	12.0	8.0	4.9	13°	0	3		R200-024A32-16M	32.0	40.0	240.0	5.0	1.42	21800	3	RCKT 16 06 M0
28.0	12	32	9.0	6.0	3.7	9°	0	2		R200-028A32-12L	32.0	40.0	240.0	3.0	1.82	26300	2	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	9°	0		3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	240.0	3.0	1.82	26300	3	RCKT 12 04 M0
30.0	20	32	15.0	10.0	6.1	13°	0	2		R200-030A32-20L	32.0	50.0	240.0	7.5	1.82	20900	2	RCKT 20 06 M0
	20	32	15.0	10.0	6.1	13°	0	3		R200-030A32-20M	32.0	50.0	240.0	7.5	1.82	20900	3	RCKT 20 06 M0
34.0	16	32	12.0	8.0	4.9	11°	0	3		R200-034A32-16M	32.0	50.0	240.0	5.0	1.83	18300	3	RCKT 16 06 M0
38.0	12	32	9.0	6.0	3.7	6°	0	3		R200-038A32-12L	32.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	3	RCKT 12 04 M0
	12	32	9.0	6.0	3.7	6°	0		4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0

 J217

 O5

 Q5

 Q1

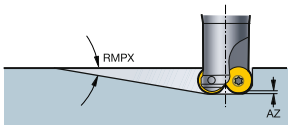
 Q35

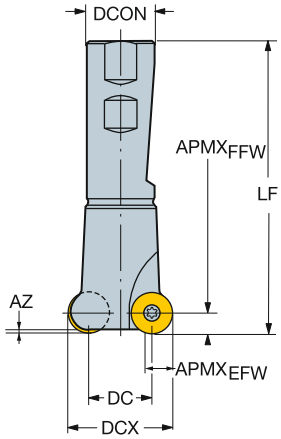
 Q16

CoroMill® 200, frez czołowy

Chwyt Whistle notch/Weldon







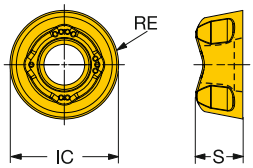
Wersja calowa

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.625	3/8	1	.281	.187	.106	13°	0	2	RA200-016MN25-09M	1.000	1.000	5.197	3.000	1.5	1.10	37500	2	RCKT 09 T3 00
.750	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	13°	0	2	RA200-019MN32-13M	1.250	1.250	6.024	3.750	2.2	1.76	31000	2	RCKT 13 04 00
1.000	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	11°	0	3	RA200-025MN32-13M	1.250	1.500	6.299		2.2	1.98	26300	3	RCKT 13 04 00
1.250	3/4	1 1/4	.563	.375	.228	13°	0	2	RA200-032MN32-19L	1.250	2.000	4.016		5.5	2.20	20900	2	RCKT 19 06 00
	3/4	1 1/4	.563	.375	.228	13°	0	3	RA200-032MN32-19M	1.250	2.000	4.016		5.5	2.20	20900	3	RCKT 19 06 00
1.500	1/2	1 1/4	.375	.250	.138	6°	0	4	RA200-038MN32-13M	1.250	2.000	4.016		2.2	2.64	22500	4	RCKT 13 04 00

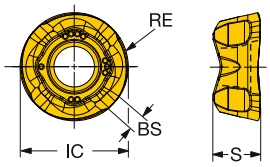
J217 O5 Q5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 600, płytka frezarska

600..E-ML / 600..M-ML



600..M-MM



			RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4240	M 1030	M 4240	M M30B	Wymiary, mm, *cale* IC	S
Obróbka lekka		10	5.0		**600-1045E-ML**	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197								*.394*	*.177*
		12	6.0		**600-1252E-ML**	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236								*.472*	*.205*
Obróbka lekka		10	5.0		**600-1045M-ML**	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197								*.394*	*.177*
		12	6.0		**600-1252M-ML**	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236								*.472*	*.205*
Obróbka średnia		10	5.0	0.8	**600R-1045M-MM**	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	4.50
			.197	*.031*							*.394*	*.177*
		12	6.0	1.0	**600R-1252M-MM**	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	5.20
			.236	*.039*							*.472*	*.205*

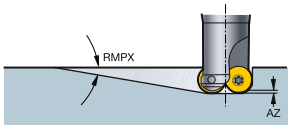
J474 J508 Q1 Q17

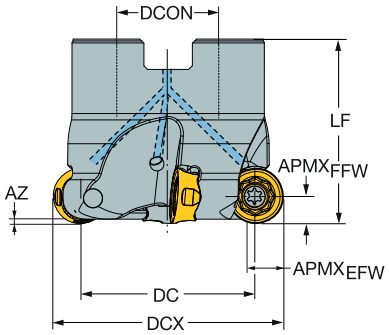
CoroMill® 600, frez czołowy

Mocowanie trzpieniowe

STDNO ISO 6462:2011







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
28.0	12	16	6.0	6.0	2.0	7°	1	4	600-040Q16-12H	16.0	A	40.0	40.0	3.0	0.16	20900	4	600-1252
30.0	10	16	5.0	5.0	1.5	5°	1	5	600-040Q16-10H	16.0	A	40.0	40.0	3.0	0.17	22700	5	600-1045
32.0	10	16	5.0	5.0	1.5	5°	1	5	600-042Q16-10H	16.0	A	42.0	40.0	3.0	0.15	22200	5	600-1045
38.0	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	5	600-050Q22-12H	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.26	18700	5	600-1252
	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	4	600-050Q22-12M	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.25	18700	4	600-1252
40.0	10	22	5.0	5.0	1.5	3°	1	6	600-050Q22-10H	22.0	A	50.0	40.0	3.0	0.25	20300	6	600-1045
	12	22	6.0	6.0	2.0	4°	1	5	600-052Q22-12H	22.0	A	52.0	40.0	3.0	0.29	18300	5	600-1252
42.0	10	22	5.0	5.0	1.5	3°	1	6	600-052Q22-10H	22.0	A	52.0	40.0	3.0	0.27	19900	6	600-1045
51.0	12	22	6.0	6.0	2.0	3°	1	7	600-063Q22-12H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.52	16700	7	600-1252
	12	22	6.0	6.0	2.0	3°	1	6	600-063Q22-12M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.52	16700	6	600-1252

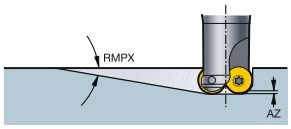
W przypadku geometrii M-MM, APMX wynosi 3,6 mm (0.142 cala) dla IC10 i 4,6 mm (0.181 cala) dla IC12.

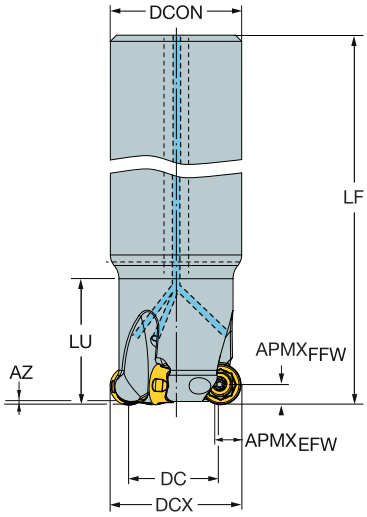
J217 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 600, frez czołowy

Chwyt cylindryczny







Wersja metryczna

DC		CZC$_{MS}$	APMX$_{EFW}$	APMX$_{FFW}$	AZ	RMPX	CNSC			Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	25	5.0	5.0	1.5	15°	1		3	600-025A25-10H	25.0	25.0	150.0	31.8	3.0	0.49	22300	3	600-1045
22.0	10	32	5.0	5.0	1.5	7°	1	4		600-032A32-10H	32.0	32.0	190.0	31.8	3.0	1.06	17400	4	600-1045


J217

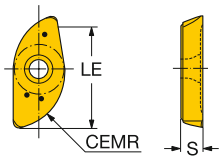

O5

ISO 13399 Q1

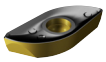
CNSC CXSC Q35

C3 – DC Q16

CoroMill® 216, płytka do frezu z czołem kulistym

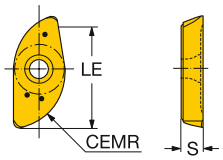


Wersja metryczna

		CEMR	Oznaczenie	P					M				K			N	S					H	Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	2040	4220	4240	1025	1030	2040	4240	4220	4240	H13A	H13A	1025	1030	2040	H13A	1010	LE	S
Obróbka średnia		10	4.9	R216-10 02 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆			☆	8.6	1.70
			.193																				.339	.067
		12	5.9	R216-12 02 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				10.8	2.38
			.231																				.425	.094
		16	7.8	R216-16 03 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				14.4	3.18
			.309																				.567	.125
		20	9.8	R216-20 T3 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				17.9	3.97
			.386																				.705	.156
		25	12.3	R216-25 04 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				22.3	4.76
			.483																				.878	.187
		30	14.7	R216-30 06 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				26.9	6.35
			.580																				1.059	.250
		32	15.7	R216-32 06 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				28.6	6.35
			.619																				1.126	.250
		40	19.7	R216-40 07 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				36.5	7.94
			.774																				1.437	.313
		50	24.6	R216-50 07 E-M	☆	☆	☆			☆	☆	☆						☆	☆	☆				44.6	7.94
			.968																				1.756	.313
		12	6.0	R216-12 02 M-M	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.8	2.38
			.236																				.425	.094
		16	8.0	R216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.4	3.18
			.315																				.567	.125
		20	10.0	R216-20 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	17.9	3.97
			.394																				.705	.156
		25	12.5	R216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	22.3	4.76
			.492																				.878	.187
		30	15.0	R216-30 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	26.9	6.35
			.591																				1.059	.250
		32	16.0	R216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	28.6	6.35
			.630																				1.126	.250
		40	20.0	R216-40 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆			36.5	7.94
			.787																				1.437	.313
		50	25.0	R216-50 07 M-M	☆	☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆			44.6	7.94
			.984																				1.756	.313

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 216, płytka do frezu z czołem kulistym



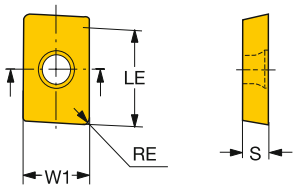
Wersja calowa

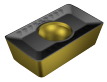
		CEMR	Oznaczenie	P				M				K		N	S				H	Wymiary, mm, *cale*	
				1025	1030	2040	4240	1025	1030	2040	4240	4240	H13A	H13A	1025	1030	2040	H13A	1010	LE	S
Obróbka średnia		9	4.7	RA216-10 02 E-M	☆	☆	☆		☆	☆	☆					☆	☆	☆		☆	7.8	1.70
			.183																	*.310*	*.067*
		12	6.2	RA216-13 02 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				11.2	2.38
			.244																	*.444*	*.094*
		15	7.8	RA216-16 03 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				14.1	3.18
			.306																	*.559*	*.125*
		19	9.3	RA216-19 T3 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				16.9	3.97
			.368																	*.669*	*.156*
		25	12.5	RA216-25 04 E-M	☆	☆			☆	☆						☆	☆				22.6	4.76
			.491																	*.893*	*.187*
		31	15.6	RA216-32 06 E-M		☆				☆							☆				28.2	6.35
			.614																	*1.114*	*.250*
		12	6.4	RA216-13 02 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.2	2.38
			.250																	*.444*	*.094*
		15	7.9	RA216-16 03 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆		☆	14.1	3.18
			.313																	*.559*	*.125*
		19	9.5	RA216-19 T3 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.9	3.97
			.375																	*.669*	*.156*
		25	12.7	RA216-25 04 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	22.6	4.76
			.500																	*.893*	*.187*
		31	15.9	RA216-32 06 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	28.2	6.35
			.625																	*1.114*	*.250*
		38	19.1	RA216-38 07 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			☆	☆	☆			32.9	6.35
			.750																	*1.299*	*.250*
		50	25.4	RA216-51 07 M-M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		45.4	7.94
			1.000																	*1.791*	*.313*

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 216, płytka frezarska

Płytka ochronna korpusu

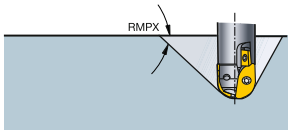


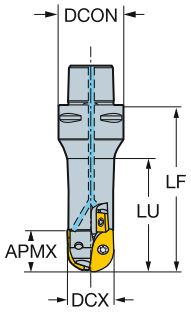
					P	M	K	Wymiary, mm, *cale*		
			RE	Oznaczenie	4240	4240	4240	W1	LE	S
Obróbka średnia		16	0.8	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76
			.031					*.364*	*.630*	*.187*

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Coromant Capto®







Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
30.0	30		C3	28.3	85°	15.0	1	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	70.0	50.6	5.0	0.38	18500	2	R216-30 06		
32.0	32		C3	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	70.0		5.0	0.38	18500	2	R216-32 06		
40.0	40		C4	31.6	85°	20.0	1	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	80.0		7.5	0.79	8000	2	R216-40 07		
50.0	50	16	C5	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	125.0		10.0	1.17	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
1.250	1 1/4		C3	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32C3-070	1.260	1.250	2.756	2.126	3.6	1.0	18500	2	RA216-32 06		
1.500	1 1/2		C4	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38C4-080	1.575	1.500	3.150	2.311	5.5	1.7	8000	2	RA216-38 06		
2.000	2	16	C5	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51C5-125	1.969	2.000	4.921		7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M

 J230

 O5

ISO 13399 Q1

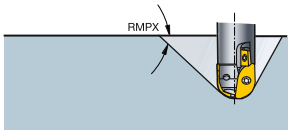
CNSC CXSC Q35

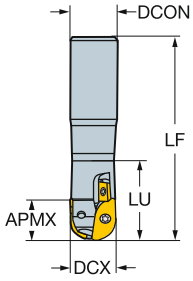
C3 – DC Q16

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Chwyt cylindryczny







Wersja metryczna

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
10.0	10		16	8.6	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	160.0	22.1	0.6	0.30	15900	2	R216-10 02		
12.0	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	200.0	22.0	1.2	0.38	21000	2	R216-12 02		
16.0	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	200.0	29.6	1.2	0.38	20000	2	R216-16 03		
20.0	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	200.0	36.5	2.0	0.60	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		32	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	250.0	43.4	3.0	1.42	24000	2	R216-25 04		
30.0	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	200.0	60.4	5.0	1.42	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	250.0	70.0	5.0	1.42	18500	2	R216-32 06		

Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
.375	3/8		5/8	.310	85°	.187	0	2	RA216-10O16-038	.625	.375	6.000	.717	.4	0.9	13400	2	RA216-10 02		
.500	1/2		5/8	.444	85°	.250	0	2	RA216-13O16L-051	.625	.500	7.874	1.240	.8	0.8	21000	2	RA216-13 02		
.625	5/8		5/8	.551	85°	.311	0	2	RA216-16O16L-043	.625	.625	9.000	1.689	.8	0.8	20000	2	RA216-16 03		
.750	3/4		3/4	.669	85°	.374	0	2	RA216-19O19L-051	.750	.750	10.000	2.000	1.4	1.4	24000	2	RA216-19 T3		
1.000	1		1	.906	85°	.500	0	2	RA216-25O25L-067	1.000	1.000	12.000	2.618	2.2	2.8	24000	2	RA216-25 04		
1.250	1 1/4	16	1 1/4	1.102	85°	.625	0	2	RA216-32O32L-083	1.250	1.250	14.000	3.250	3.6	4.9	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M

 J230

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

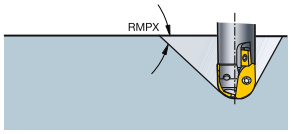
C3 – D C Q16

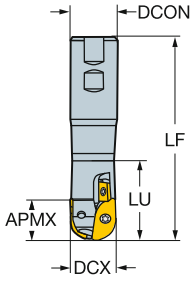
SANDVIK Coromant

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Weldon







Wersja metryczna

DC			CZC$_{MS}$	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT$_{BALL}$	MIID$_{BALL}$	CICT$_{SP}$	MIID$_{SP}$
12.0	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	12.0	91.0	21.2	1.2	0.20	21000	2	R216-12 02		
	12		20	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	12.0	111.0	24.0	1.2	0.20	21000	2	R216-12 02		
16.0	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	16.0	111.0	33.8	1.2	0.20	20000	2	R216-16 03		
	16		20	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	16.0	91.0	28.2	1.2	0.20	20000	2	R216-16 03		
20.0	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	20.0	127.0	40.6	2.0	0.38	24000	2	R216-20 T3		
	20		25	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	20.0	107.0	35.2	2.0	0.30	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	25.0	137.0	80.0	3.0	0.38	24000	2	R216-25 04		
	25		25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	25.0	117.0	60.0	3.0	0.38	24000	2	R216-25 04		
30.0	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	30.0	161.0	90.4	5.0	0.70	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	30	16	32	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	30.0	131.0	60.4	5.0	0.60	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	32.0	131.0	70.0	5.0	0.60	18500	2	R216-32 06		
	32		32	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	32.0	161.0	100.0	5.0	0.79	18500	2	R216-32 06		
40.0	40	16	40	36.5	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	40.0	221.0	150.0	7.5	1.86	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	40	16	40	36.5	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	40.0	171.0	100.0	7.5	1.42	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	50		40	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	50.0	171.0		10.0	2.00	7000	2	R216-50 07		
	50	16	50	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	50.0	206.0	125.0	10.0	2.60	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	50	16	50	44.6	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	50.0	256.0	175.0	10.0	3.10	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M


J230


O5

ISO 13399 Q1

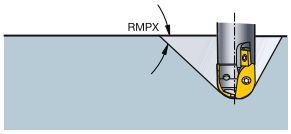
CNSC CXSC Q35

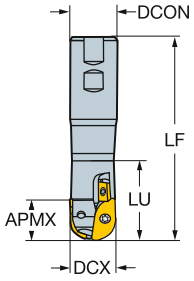
C3 – D C Q16

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Weldon







Część robocza metryczna, część chwytowa calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
20.0	20		1	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20M25-076	25.4	20.0	134.1	40.7	2.0	0.38	24000	2	R216-20 T3		
25.0	25		1	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25M25-089	25.4	25.0	146.8	88.9	3.0	0.50	24000	2	R216-25 04		
32.0	32	16	1 1/4	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32M32-101	31.8	32.0	159.5	101.0	5.0	0.79	18500	2	R216-32 06	1	APMT 160408-M

 J230

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

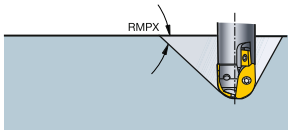
C3 – D C Q16

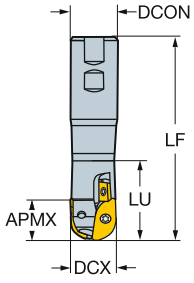
SANDVIK Coromant

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Weldon







Wersja calowa

DC			CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$	$CICT_{SP}$	$MIID_{SP}$
.500	1/2		3/4	.444	85°	.250	0	2	RA216-13M19-038	.750	.500	3.532	.823	.8	0.9	21000	2	RA216-13 02		
	1/2		3/4	.444	85°	.250	0	2	RA216-13M19-057	.750	.500	4.282	.972	.8	0.9	21000	2	RA216-13 02		
.625	5/8		3/4	.559	85°	.312	1	2	RA216-16M19-038	.750	.625	3.532	1.063	.8	0.9	20000	2	RA216-16 03		
	5/8		3/4	.559	85°	.312	1	2	RA216-16M19-057	.750	.625	4.282	1.315	.8	0.9	20000	2	RA216-16 03		
.750	3/4		1	.669	85°	.375	1	2	RA216-19M25-051	1.000	.750	4.281	1.299	1.4	1.7	24000	2	RA216-19 T3		
	3/4		1	.669	85°	.375	1	2	RA216-19M25-076	1.000	.750	5.281	1.461	1.4	2.0	24000	2	RA216-19 T3		
1.000	1		1	.893	85°	.500	1	2	RA216-25M25-057	1.000	1.000	4.531	2.250	2.2	2.1	24000	2	RA216-25 04		
	1		1	.893	85°	.500	1	2	RA216-25M25-089	1.000	1.000	5.781	3.500	2.2	26.4	24000	2	RA216-25 04		
1.250	1 1/4	16	1 1/4	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32M32-070	1.250	1.250	5.031	2.748	3.6	3.1	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M
	1 1/4	16	1 1/4	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32M32-101	1.250	1.250	6.281	4.000	3.6	4.0	18500	2	RA216-32 06	1	APMT 160408-M
1.500	1 1/2	16	1 1/2	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38M38-101	1.500	1.500	6.687	4.000	5.5	2.2	8000	2	RA216-38 06	1	APMT 160408-M
	1 1/2	16	1 1/2	1.299	85°	.750	1	2	RA216-38M38-152	1.500	1.500	8.687	6.000	5.5	7.9	8000	2	RA216-38 06	1	APMT 160408-M
2.000	2		1 1/2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M38-101	1.500	2.000	6.687		7.3	7.9	7000	2	RA216-51 07		
	2	16	2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M51-127	2.000	2.000	8.250	5.000	7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M
	2	16	2	1.791	85°	1.000	1	2	RA216-51M51-178	2.000	2.000	10.250	7.000	7.3	15.8	7000	2	RA216-51 07	2	APMT 160408-M

 J230

 O5

ISO 13399 Q1

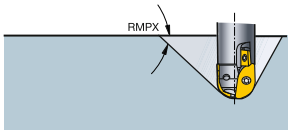
CNSC CXSC Q35

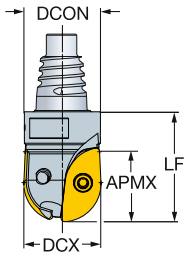
C3 – D C Q16

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

System Coromant EH







Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
10.0	10	E10	8.6	85°	5.0	1	2	R216-10EH10	9.7	10.0	20.0	0.6	0.01	12700	1	R216-10 02
12.0	12	E12	10.8	85°	6.0	1	2	R216-12EH12	11.7	12.0	20.0	1.2	0.01	12700	1	R216-12 02
16.0	16	E16	14.4	85°	8.0	1	2	R216-16EH16	15.5	16.0	25.0	1.2	0.03	12700	1	R216-16 03
20.0	20	E20	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20EH20	19.3	20.0	30.0	2.0	0.05	12700	1	R216-20 T3
25.0	25	E25	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25EH25	24.2	25.0	35.0	3.0	0.09	12700	1	R216-25 04
30.0	30	E25	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30EH25	24.2	30.0	50.0	5.0	0.15	12700	1	R216-30 06
32.0	32	E25	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32EH25	24.2	32.0	50.0	5.0	0.16	12700	1	R216-32 06

Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.375	3/8	E10	.310	85°	.187	1	2	RA216-10EH10	.364	.375	.787	.4	0.0	12700	1	RA216-10 02
.500	1/2	E12	.444	85°	.250	1	2	RA216-13EH12	.484	.500	.787	.8	0.0	12700	1	RA216-13 02
.625	5/8	E16	.559	85°	.312	1	2	RA216-16EH16	.610	.625	.984	.8	0.1	12700	1	RA216-16 03
.750	3/4	E20	.669	85°	.375	1	2	RA216-19EH20	.728	.750	1.181	1.4	0.1	12700	1	RA216-19 T3
1.000	1	E25	.893	85°	.500	1	2	RA216-25EH25	.965	1.000	1.378	2.2	0.2	12700	1	RA216-25 04
1.250	1 1/4	E25	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32EH25	.965	1.250	1.969	3.6	0.3	12700	1	RA216-32 06

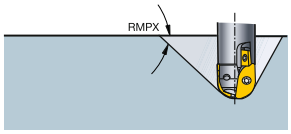
J230 O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q16

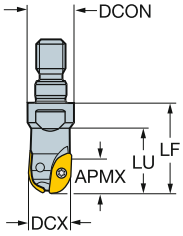
SANDVIK Coromant

CoroMill® 216, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Złącze gwintowane







Wersja metryczna

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
10.0	10	M8	8.6	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	10.0	25.0	17.8	0.6	0.10	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	10.8	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	12.0	25.0	18.3	1.2	0.10	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	14.4	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	16.0	25.0		1.2	0.10	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	17.9	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	20.0	30.0		2.0	0.10	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	22.3	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	25.0	35.0		3.0	0.20	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	26.9	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	30.0	45.0		5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	28.6	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	32.0	45.0		5.0	0.20	12700	2	R216-32 06

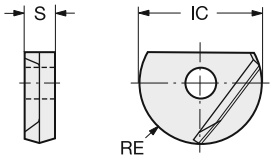
Wersja calowa

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	AZ	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.375	3/8	M8	.310	85°	.187	0	2	RA216-10T08	.504	.375	.906	.622	.4	0.5	12700	2	RA216-10 02
.500	1/2	M8	.444	85°	.250	0	2	RA216-13T08	.504	.500	.906	.646	.8	0.5	12700	2	RA216-13 02
.625	5/8	M8	.559	85°	.312	0	2	RA216-16T08	.504	.625	.906		.8	0.5	12700	2	RA216-16 03
.750	3/4	M10	.669	85°	.375	1	2	RA216-19T10	.701	.750	1.181		1.4	0.5	12700	2	RA216-19 T3
1.000	1	M12	.893	85°	.500	1	2	RA216-25T12	.819	1.000	1.378		2.2	1.0	12700	2	RA216-25 04
1.250	1 1/4	M16	1.114	85°	.625	1	2	RA216-32T16	1.134	1.250	1.693		3.6	1.0	12700	2	RA216-32 06

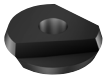
 J230  O5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q16

CoroMill® 216F, płytka do frezu z czołem kulistym

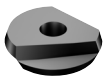
Obróbka wykończeniowa



Wersja metryczna

		RE		Oznaczenie	P	M	K	S	H		Wymiary, mm, *cale*	
					P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A	IC	S
Obróbka lekka		08	4.0	R216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.40
			.157								.315	.094
		10	5.0	R216F-10 26 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	2.60
			.197								.394	.102
		12	6.0	R216F-12 30 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	3.00
			.236								.472	.118
		16	8.0	R216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	4.00
			.315								.630	.157
		20	10.0	R216F-20 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	5.00
			.394								.787	.197
		25	12.5	R216F-25 60 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	6.00
			.492								.984	.236
		30	15.0	R216F-30 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	30.0	7.00
			.591								1.181	.276
		32	16.0	R216F-32 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	32.0	7.00
			.630								1.260	.276

Wersja calowa

		RE		Oznaczenie	P	M	K	S	H		Wymiary, mm, *cale*	
					P20A	P20A	P20A	1010	1010	P20A	IC	S
Obróbka lekka		5/16	4.0	RA216F-08 24 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.40
			.156								.313	.094
		3/8	4.8	RA216F-10 26 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	9.5	2.54
			.187								.375	.100
		1/2	6.4	RA216F-13 30 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.7	3.00
			.250								.500	.118
		5/8	7.9	RA216F-16 40 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	15.9	4.00
			.313								.625	.157
		3/4	9.5	RA216F-19 50 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	19.1	5.00
			.375								.750	.197
		1	12.7	RA216F-25 60 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.4	6.00
			.500								1.000	.236
		1 1/4	15.9	RA216F-32 70 E-L	☆	☆	☆	☆	☆	☆	31.8	7.00
			.625								1.250	.276

Tolerancje:

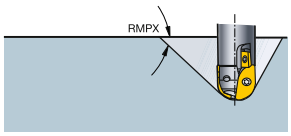
ICTOLL	ICTOLU	ICTOLL"	ICTOLU"
-0.016	0	-.00063	0

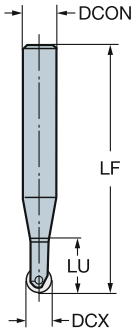
J474 J508 Q1 Q17

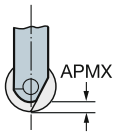
CoroMill® 216F, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Wersja metryczna









Trzonek stalowy

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
8.0	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-053	12.0	8.0	110.0	41.5	0.9	0.20	33600	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-075	12.0	8.0	132.0	41.8	0.9	0.20	16800	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12S-035	12.0	8.0	92.0	23.1	0.9	0.20	40000	1	R216F-08..
10.0	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-053	12.0	10.0	110.0	51.9	1.2	0.17	40000	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-075	12.0	10.0	132.0	73.6	1.2	0.20	20300	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12S-038	12.0	10.0	95.0	30.0	1.2	0.17	40000	1	R216F-10..
12.0	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12S-053	12.0	12.0	110.0	53.0	1.2	0.20	40000	1	R216F-12..
	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12S-026	12.0	12.0	83.0	26.0	1.2	0.18	40000	1	R216F-12..
	12	16	1.8	85°	0	2	R216F-12A16S-085	16.0	12.0	145.0	63.3	1.2	0.29	19800	1	R216F-12..
16.0	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16S-063	16.0	16.0	123.0	63.0	3.0	0.31	36000	1	R216F-16..
	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16S-032	16.0	16.0	92.0	32.0	3.0	0.26	36000	1	R216F-16..
	16	20	2.4	85°	0	2	R216F-16A20S-100	20.0	16.0	166.0	75.5	3.0	0.44	20000	1	R216F-16..
20.0	20	20	3.0	85°	0	2	R216F-20A20S-038	20.0	20.0	104.0	38.0	5.0	0.38	40000	1	R216F-20..
	20	20	3.0	85°	0	2	R216F-20A20S-075	20.0	20.0	141.0	75.0	5.0	0.44	40000	1	R216F-20..
	20	25	3.0	85°	0	2	R216F-20A25S-115	25.0	20.0	191.0	82.2	5.0	0.68	18400	1	R216F-20..
25.0	25	25	3.8	85°	0	2	R216F-25A25S-045	25.0	25.0	121.0	25.0	5.0	0.54	40000	1	R216F-25..
	25	25	3.8	85°	0	2	R216F-25A25S-090	25.0	25.0	166.0	90.0	5.0	0.70	37100	1	R216F-25..
	25	32	3.8	85°	0	2	R216F-25A32S-135	32.0	25.0	215.0	97.0	5.0	1.17	16500	1	R216F-25..
32.0	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-054	32.0	32.0	134.0	54.0	26.0	0.85	35500	1	R216F-30/32..
	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-107	32.0	32.0	187.0	107.0	26.0	1.86	32500	1	R216F-30/32..
	30	32	4.8	85°	0	2	R216F-32A32S-160	32.0	32.0	240.0	160.0	26.0	1.56	14500	1	R216F-30/32..

Trzonek węglikowy

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
8.0	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-035	12.0	8.0	92.0	24.0	0.9	0.22	40000	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-053	12.0	8.0	110.0	30.0	0.9	0.24	40000	1	R216F-08..
	08	12	1.2	85°	0	2	R216F-08A12C-075	12.0	8.0	132.0	37.0	0.9	0.26	23400	1	R216F-08..
10.0	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12C-053	12.0	10.0	110.0	41.4	1.2	0.24	40000	1	R216F-10..
	10	12	1.5	85°	0	2	R216F-10A12C-075	12.0	10.0	132.0	51.0	1.2	0.26	23400	1	R216F-10..
12.0	12	12	1.8	85°	0	2	R216F-12A12C-053	12.0	12.0	110.0	53.0	2.0	0.26	40000	1	R216F-12..
	12	16	1.8	85°	0	2	R216F-12A16C-085	16.0	12.0	145.0	65.6	2.0	0.38	21000	1	R216F-12..
16.0	16	16	2.4	85°	0	2	R216F-16A16C-063	16.0	16.0	123.0	63.0	3.0	0.44	43000	1	R216F-16..
	16	20	2.4	85°	0	2	R216F-16A20C-100	20.0	16.0	166.0	87.0	3.0	0.66	25500	1	R216F-16..
20.0	20	25	3.0	85°	0	2	R216F-20A25C-115	25.0	20.0	191.0	75.6	5.0	1.17	18500	1	R216F-20..

 J240

 O5

ISO 13399 Q1

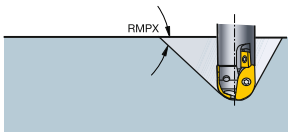
CNSC CXSC Q35

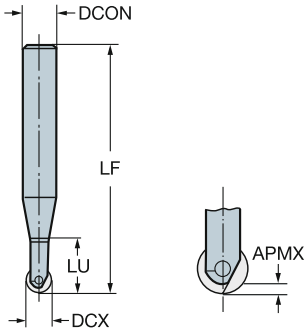
C3 – DC Q16

CoroMill® 216F, frez trzpieniowy z czołem kulistym

Wersja calowa







Trzonek stalowy

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.313	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-035	.500	.313	3.622	.906	.6	0.9	40000	1	RA216F-08..
	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-053	.500	.313	4.331	1.618	.6	0.9	33100	1	RA216F-08..
	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13S-075	.500	.313	5.197	1.610	.6	0.9	16500	1	RA216F-08..
.375	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-038	.500	.375	3.732	1.102	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-053	.500	.375	4.323	1.937	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13S-075	.500	.375	5.189	2.417	.8	0.9	20400	1	RA216F-10..
.500	1/2	1/2	.075	85°	0	2	RA216F-13O13S-026	.500	.500	3.282	1.047	1.4	0.9	40000	1	RA216F-13..
	1/2	1/2	.075	85°	0	2	RA216F-13O13S-053	.500	.500	4.344	2.110	1.4	0.9	40000	1	RA216F-13..
	1/2	5/8	.075	85°	0	2	RA216F-13O16S-085	.625	.500	5.722	3.102	1.4	1.7	19800	1	RA216F-13..
.625	5/8	5/8	.091	85°	0	2	RA216F-16O16S-032	.625	.625	3.620	1.257	2.2	1.7	36000	1	RA216F-16..
	5/8	5/8	.091	85°	0	2	RA216F-16O16S-063	.625	.625	4.840	2.478	2.2	1.7	36000	1	RA216F-16..
	5/8	3/4	.091	85°	0	2	RA216F-16O19S-100	.750	.625	6.533	2.850	2.2	2.0	20000	1	RA216F-16..
.750	3/4	3/4	.110	85°	0	2	RA216F-19O19S-038	.750	.750	4.076	1.477	3.6	2.0	40000	1	RA216F-19..
	3/4	3/4	.110	85°	0	2	RA216F-19O19S-075	.750	.750	5.532	2.934	3.6	2.0	40000	1	RA216F-19..
	3/4	1	.110	85°	0	2	RA216F-19O25S-115	1.000	.750	7.500	2.602	3.6	3.1	18400	1	RA216F-19..
1.000	1	1	.150	85°	0	2	RA216F-25O25S-045	1.000	1.000	4.772	1.780	5.5	2.5	40000	1	RA216F-25..
	1	1	.150	85°	0	2	RA216F-25O25S-090	1.000	1.000	6.543	3.551	5.5	3.1	37100	1	RA216F-25..
	1	1 1/4	.150	85°	0	2	RA216F-25O32S-135	1.250	1.000	8.472	4.047	5.5	5.7	16500	1	RA216F-25..
1.250	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-054	1.250	1.250	5.271	2.121	19.1	4.0	35500	1	RA216F-32..
	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-107	1.250	1.250	7.357	4.208	19.1	5.7	32500	1	RA216F-32..
	1 1/4	1 1/4	.185	85°	0	2	RA216F-32O32S-160	1.250	1.250	9.444	6.294	19.1	8.1	14500	1	RA216F-32..

Trzonek węglikowy

DC		CZC_{MS}	APMX	RMPX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	LU	Nm	Kg	RPMX	$CICT_{BALL}$	$MIID_{BALL}$
.313	5/16	1/2	.047	85°	0	2	RA216F-08O13C-075	.500	.313	5.196	1.429	.6	0.9	40000	1	RA216F-08..
.375	3/8	1/2	.055	85°	0	2	RA216F-10O13C-075	.500	.375	5.187	1.736	.8	0.9	40000	1	RA216F-10..
.500	1/2	5/8	.075	85°	0	2	RA216F-13O16C-085	.625	.500	5.722	3.189	1.4	1.7	40000	1	RA216F-13..
.625	5/8	3/4	.091	85°	0	2	RA216F-16O19C-100	.750	.625	6.532	3.425	2.2	0.4	24000	1	RA216F-16..
.750	3/4	1	.110	85°	0	2	RA216F-19O25C-115	1.000	.750	7.501	2.460	3.6	5.7	40000	1	RA216F-19..

 J240

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

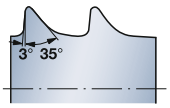
C3 – D C Q16

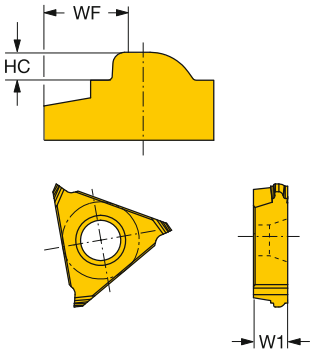
SANDVIK Coromant

CoroMill® 325, płytki do obiegowego frezowania gwintów

Gwinty zewnętrzne

THFTSR ISO 5835-1991

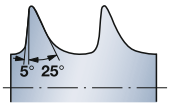


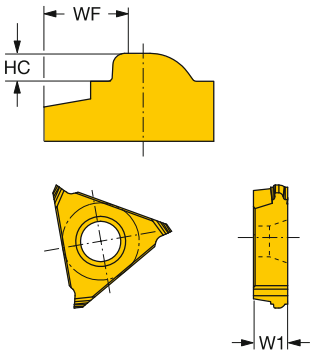


Gwinty HA

IC	TP	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* HC	HC"	WF	WF"	W1	W1"	FTDZ	M 1105	N 1105	S 1105
16	3/8	1.50	**325R16-150HAF01**	0.480	.0189	2.680	.1055	4.100	.1614	HA 4	☆	☆	☆
		1.75	**325R16-175HAF01**	0.750	.0295	2.620	.1031	4.100	.1614	HA 4.5/HA 5	☆	☆	☆

THFTSR ISO 5835-1991





Gwinty HB

IC	TP	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* HC	HC"	WF	WF"	W1	W1"	FTDZ	M 1105	N 1105	S 1105
16	3/8	1.75	**325R16-175HBF01**	1.025	.0404	2.660	.1047	4.100	.1614	HB 4	☆	☆	☆
		2.75	**325R16-275HBF01**	1.750	.0689	2.080	.0819	4.100	.1614	HB 6.5	☆	☆	☆

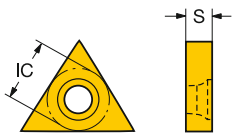
Tolerancje:

	HCTOLL	HCTOLL"	HCTOLU	HCTOLU"	WFTOLL	WFTOLL"	WFTOLU	WFTOLU"
325R..HA	-0.01	-.0002	0.01	.0002	-0.02	-.0004	0.02	.0004
325R..HB	-0.01	-.0002	0.01	.0002	-0.02	-.0004	0.02	.0004

Możliwe jest także zamówienie płytek specjalnych. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Sandvik Coromant.

J474 J508 Q1 Q20

CoroMill® 325, węglikowy półfabrykat



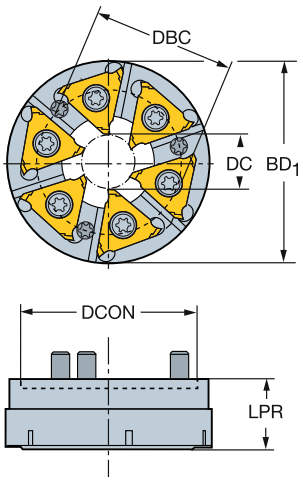
			P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*
	IC		H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	
		Oznaczenie						S
16	3/8	**325R16-0400-BG**	☆	☆	☆	☆	☆	4.0
								.157
		325R16-0500-BG	☆	☆	☆	☆	☆	5.5
								.217

J474 J508 Q1 Q20

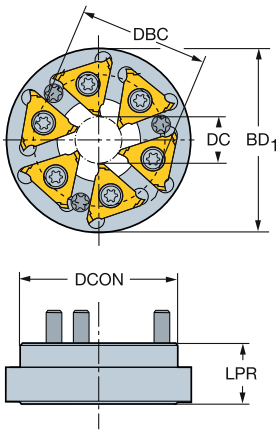
CoroMill® 325, frez do obiegowego frezowania gwintów



DSGN 1



2



Citizen-PCM

IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
3/8	12	1	0	6	325-12AP40-16M	40	32.5	46.0	15.5	0.12	6.5	325R16-150HAF01
	.472					*1.575*	*1.280*	*1.811*	*.610*			

Citizen-Jarvis

IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
3/8	12	1	0	6	325-12AQ40-16M	40	32	46.0	13.5	0.12	6.5	325R16-150HAF01
	.472					*1.575*	*1.260*	*1.811*	*.531*			

Star-Star

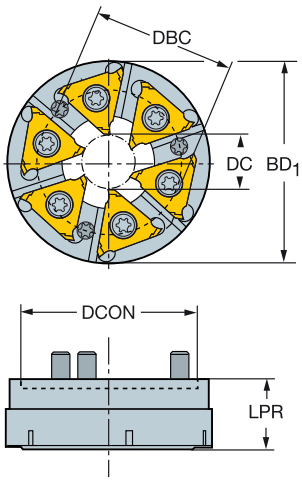
IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
3/8	12	2	0	6	325-12BB40-16M	40	32	47.0	15	0.12	6.5	325R16-150HAF01
	.472					*1.575*	*1.260*	*1.850*	*.591*			

J243 O5 Q1 Q35 Q20

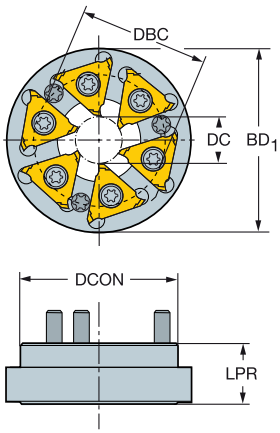
CoroMill® 325, frez do obiegowego frezowania gwintów



DSGN 1



2



Tsugami-Tsugami

							Wymiary, mm, *cale*						
	IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	20	2	0	6	**325-20CC52-16M**	52	42	65.0	17.0	0.15	6.5	325R16-150HAF01
		.787					*2.047*	*1.654*	*2.559*	*.669*			

Tornos-Tornos

							Wymiary, mm, *cale*						
	IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	12	2	0	6	**325-12DD40-16M**	40	31	57.0	15.0	0.12	6.5	325R16-150HAF01
		.472					*1.575*	*1.220*	*2.244*	*.591*			

WTO

							Wymiary, mm, *cale*						
	IC	DC	DSGN	CNSC		Oznaczenie	DCON	DBC	BD1	LPR	Kg	Nm	MIID
16	3/8	12	2	0	6	**325-12EE32-16M**	32	28	43.8	18.2	0.12	6.5	325R16-150HAF01
		.472					*1.260*	*1.102*	*1.724*	*.717*			

 J243

 O5

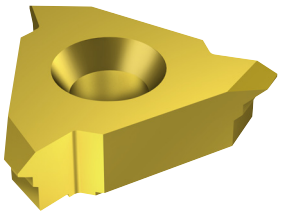
ISO 13399 Q1

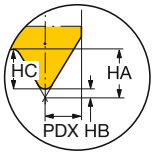
CNSC CXSC Q35

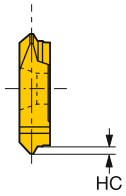
C3 – D C Q20

SANDVIK Coromant

CoroMill® 328, płytka do frezowania gwintów







Metryczny 60° - pełny zarys

SSC	TP	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*					
			1025	1025	1025	1025	1025	S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	1.50	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.18	.007	0.81	.032
	2.00	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.25	.010	1.08	.043
	3.00	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.37	.015	1.62	.064
	3.50	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.43	.017	1.89	.074
	4.00	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.50	.020	2.17	.085
	4.50	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.56	.022	2.44	.096
	5.00	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.85	.230	0.63	.025	2.71	.107
	5.50	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.85	.230	0.69	.027	2.98	.117
	6.00	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	7.60	.299	0.75	.030	3.25	.128

UN 60° - pełny zarys

SSC	TPI	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*					
			1025	1025	1025	1025	1025	S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	20.0	328R13-20 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.16	.006	0.69	.027
	18.0	328R13-18 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.18	.007	0.76	.030
	16.0	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.20	.008	0.86	.034
	14.0	328R13-14 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.23	.009	0.99	.039
	12.0	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.26	.010	1.14	.045
	11.0	328R13-11 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.29	.011	1.24	.049
	10.0	328R13-10 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.32	.013	1.37	.054
	8.0	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.40	.016	1.73	.068
	6.0	328R13-06 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.25	.207	0.53	.021	2.29	.090
	4.0	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	7.60	.299	0.79	.031	3.43	.135

Zarys V 60°

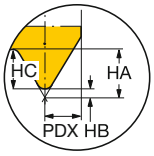
SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*					
						1025	1025	1025	1025	1025	S	S"	CF	CF"	HA	HA"
13	1.50	3.50	7	16	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.45	.215	0.19	.007	2.10	.083
	4.00	6.00	5	6	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	5.45	.215	0.50	.020	3.50	.138

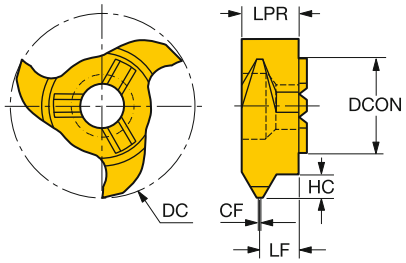
J254 J474 J508 Q1 Q19

CoroMill® 327, płytka do frezowania gwintów

Zarys V 60° - bez fazowania wierzchołków zarysu







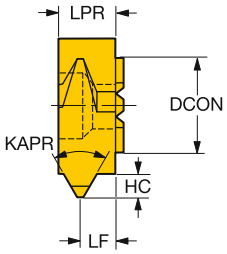
CZC$_{MS}$	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	ZEFP	DCON	APMX	CF	LF	HA	HB
						Wymiary, mm, *cale*												
6.0	1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	**327R06-12 100VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.20	0.1	3.60	1.37	0.12
					.461								*.236*	*.047*	*.005*	*.142*	*.054*	*.005*
	2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	**327R06-12 250VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.70	0.3	3.60	2.88	0.31
					.461								*.236*	*.067*	*.012*	*.142*	*.113*	*.012*
9.0	1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	**327R09-18 100VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.697								*.354*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	**327R09-18 100VM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.697								*.354*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	**327R09-18 250VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.697								*.354*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
	2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	**327R09-18 250VM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.697								*.354*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
12.0	1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	**327R12-22 100VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.20	0.1	5.85	1.37	0.12
					.854								*.472*	*.047*	*.005*	*.230*	*.054*	*.005*
	1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	**327R12-22 100VM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	12.00	1.20	0.1	5.95	1.37	0.12
					.854								*.472*	*.047*	*.005*	*.234*	*.054*	*.005*
	2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	**327R12-22 250VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.60	0.3	5.85	2.88	0.31
					.854								*.472*	*.102*	*.012*	*.230*	*.113*	*.012*
	2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	**327R12-22 250VM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.60	0.3	5.95	2.88	0.31
					.854								*.472*	*.102*	*.012*	*.234*	*.113*	*.012*

O42 J474 J508 Q1 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania gwintów

Whitworth 55° - pełny zarys



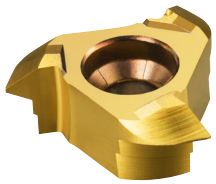


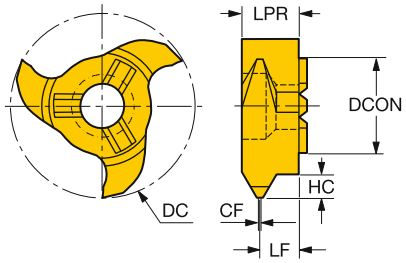
				P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*					
				1025	1025	1025	1025	1025						
CZC_{MS}	TPI	DC_I	**Oznaczenie**						ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
6.0	19	11.7	**327R06-12 19WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	0.86	2.45	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.034*	*.096*	*.142*	*.142*
9.0	19	17.7	**327R09-18 19WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.86	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.191*	*.230*	*.230*
6.0	14	11.7	**327R06-12 14WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.16	2.30	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.046*	*.091*	*.142*	*.142*
9.0	14	17.7	**327R09-18 14WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.16	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.046*	*.183*	*.230*	*.230*
6.0	11	11.7	**327R06-12 11WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	6.00	1.48	2.00	3.60	3.6
		.460								*.236*	*.058*	*.079*	*.142*	*.142*
9.0	11	17.7	**327R09-18 11WH-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.48	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.058*	*.173*	*.230*	*.230*

O42 J474 J508 Q1 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania gwintów

UN (calowy zunifikowany) - pełny zarys





CZC_{MS}	TPI	DC_1	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale*					
				1025	1025	1025	1025	1025	ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
9.0	24	17.7	327R09-18 24UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.58	5.20	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.023*	*.205*	*.230*	*.230*
	24	17.7	327R09-18 24UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.58	5.20	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.023*	*.205*	*.230*	*.230*
	20	17.7	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.69	5.15	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.027*	*.203*	*.230*	*.230*
	20	17.7	327R09-18 20UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.69	5.15	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.027*	*.203*	*.230*	*.230*
	18	17.7	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.76	5.10	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.030*	*.201*	*.230*	*.230*
	18	17.7	327R09-18 18UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.76	5.10	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.030*	*.201*	*.230*	*.230*
	16	17.7	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.86	5.00	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.197*	*.230*	*.230*
	16	17.7	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.86	5.00	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.034*	*.197*	*.230*	*.230*
	14	17.7	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.99	4.95	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.039*	*.195*	*.230*	*.230*
	14	17.7	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.99	4.95	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.039*	*.195*	*.230*	*.230*
	12	17.7	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.14	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.045*	*.191*	*.230*	*.230*
	12	17.7	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.14	4.85	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.045*	*.191*	*.230*	*.230*
	11	17.7	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.24	4.75	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.049*	*.187*	*.230*	*.230*
	11	17.7	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.24	4.75	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.049*	*.187*	*.230*	*.230*
	10	17.7	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.37	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.054*	*.183*	*.230*	*.230*
	10	17.7	327R09-18 10UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.37	4.65	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.054*	*.183*	*.230*	*.230*
	8	17.7	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.73	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.068*	*.173*	*.230*	*.230*
	8	17.7	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.73	4.40	5.85	5.9
		.696								*.354*	*.068*	*.173*	*.230*	*.230*

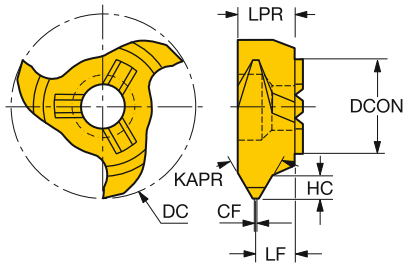
O42 J474 J508 Q1 Q18

SANDVIK Coromant

CoroMill® 327, płytka do frezowania gwintów

Metryczny 60° - pełny zarys



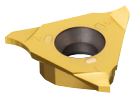


CZC$_{MS}$	TP	DC$_1$	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm, *cale* ZEFP	DCON	APMX	LF	LU	OHX
				1025	1025	1025	1025	1025						
9.0	1.50	17.7	**327R09-18 150MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.696*								*.354*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	1.50	17.7	**327R09-18 150MM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.696*								*.354*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	2.00	17.7	**327R09-18 200MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.696*								*.354*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	2.00	17.7	**327R09-18 200MM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.696*								*.354*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	3.00	17.7	**327R09-18 300MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.696*								*.354*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.00	17.7	**327R09-18 300MM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.696*								*.354*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.50	17.7	**327R09-18 350MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	9.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.696*								*.354*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
	3.50	17.7	**327R09-18 350MM-THM**	☆	☆	☆	☆	☆	6	9.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.696*								*.354*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
12.0	1.50	21.7	**327R12-22 150MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	0.81	4.80	5.85	5.9
	.059	*.854*								*.472*	*.032*	*.189*	*.230*	*.230*
	1.75	21.7	**327R12-22 175MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	0.95	4.70	5.85	5.9
	.069	*.854*								*.472*	*.037*	*.185*	*.230*	*.230*
	2.00	21.7	**327R12-22 200MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.08	4.60	5.85	5.9
	.079	*.854*								*.472*	*.043*	*.181*	*.230*	*.230*
	3.00	21.7	**327R12-22 300MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.62	4.30	5.85	5.9
	.118	*.854*								*.472*	*.064*	*.169*	*.230*	*.230*
	3.50	21.7	**327R12-22 350MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	1.89	4.10	5.85	5.9
	.138	*.854*								*.472*	*.074*	*.161*	*.230*	*.230*
	4.00	21.7	**327R12-22 400MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.16	3.90	5.85	5.9
	.157	*.854*								*.472*	*.085*	*.154*	*.230*	*.230*
	4.50	21.7	**327R12-22 450MM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	3	12.00	2.43	3.70	5.85	5.9
	.177	*.854*								*.472*	*.096*	*.146*	*.230*	*.230*

O42 J474 J508 Q1 Q18

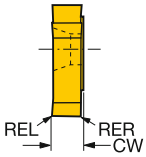
CoroMill® 328, płytka do frezowania rowków

Do kanałków pod pierścienie osadcze



DSGN 1410



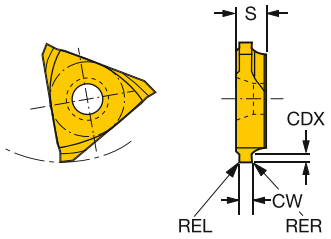


		CW	RER	REL	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Obróbka średnia	13	1.30	0.10	0.10	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	*.003*	*.003*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.60	0.15	0.15	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.85	0.15	0.15	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.073	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.15	0.15	0.15	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.085	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.65	0.15	0.15	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		3.15	0.15	0.15	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.124	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		4.15	0.15	0.15	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		5.15	0.15	0.15	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.203	*.005*	*.005*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*

J254 J474 J508 Q1 Q19

CoroMill® 328, płytka do frezowania rowków

Do kanałków pod pierścienie osadcze



		CW	RER	REL	CDX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Obróbka średnia	13	1.10	0.10	0.10	0.5	328R13-110 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.043	*.003*	*.003*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.30	0.10	0.10	0.9	328R13-130 4509-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	*.003*	*.003*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.30	0.10	0.10	0.7	328R13-130 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.051	*.003*	*.003*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.60	0.15	0.15	0.9	328R13-160 4509-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	*.005*	*.005*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.60	0.15	0.15	1.0	328R13-160 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.063	*.005*	*.005*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		1.85	0.15	0.15	1.3	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.073	*.005*	*.005*	*0.0*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.15	0.15	0.15	1.5	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.085	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.65	0.15	0.15	1.5	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		2.65	0.15	0.15	1.8	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.104	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		3.15	0.15	0.15	1.8	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.124	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		4.15	0.15	0.15	2.0	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		4.15	0.15	0.15	2.5	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.163	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*
		5.15	0.15	0.15	3.0	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	0.090	0.110	-0.050	0.050
		.203	*.005*	*.005*	*0.1*							*.0035*	*.0043*	*-.0019*	*.0019*

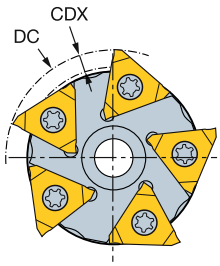
J474 J508 Q1 Q19

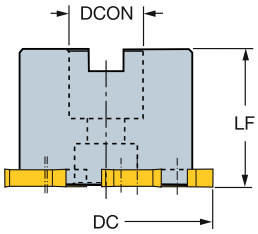
CoroMill® 328, frez do rowków

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 90°







Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
63	5.0	13	22	0	328-063Q22-13M	22.0	40.0	6.5	0.50	5	328R13-130 00-GM

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	CICT	MIID
2.480	.197	13	3/4	0	A328-063Q19-13M	.750	1.575	4.8	1.09	5	328R13-130 00-GM

 J252

 O5

ISO 13399 Q1

C3 – D C Q19

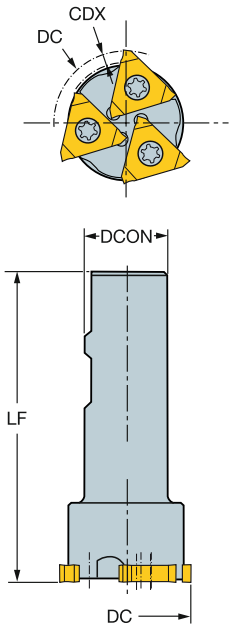
SANDVIK Coromant

CoroMill® 328, frez do rowków

Weldon



KAPR 90°



Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
39	3.0	13	25	0	328-039B25-13M	25.0	125.0	6.5	0.50	2	328R13-130 00-GM
44	4.0	13	25	0	328-044B25-13M	25.0	125.0	6.5	0.50	3	328R13-130 00-GM

Wersja calowa

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	Ft/lbs	Lbs	CICT	MIID
1.535	.118	13	3/4	0	A328-039B19-13M	.750	4.921	4.8	1.09	2	328R13-130 00-GM
1.732	.157	13	3/4	0	A328-044B19-13M	.750	4.921	4.8	1.09	3	328R13-130 00-GM

 J252

 O5

ISO 13399 Q1

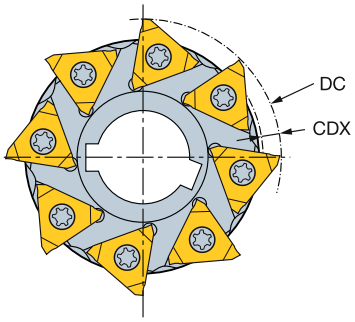
C3 – D C Q19

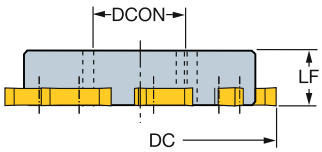
CoroMill® 328, frez do rowków

Otwór z rowkiem wpustowym



KAPR 90°





Wersja metryczna

DC	CDX		CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
63	5.0	13	22	0	328-063S22-13M	22.0	14.0	6.5	0.17	5	328R13-130 00-GM
80	5.0	13	27	0	328-080S27-13M	27.0	16.0	6.5	0.30	8	328R13-130 00-GM

 J252

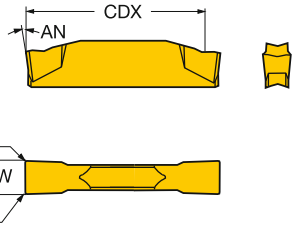
 O5

ISO 13399 Q1

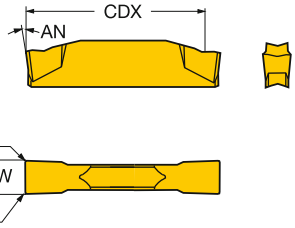
C3 – D C Q19

SANDVIK Coromant

CoroCut® 1-2, płytka do przecinania



	SSC	CW	RER	REL	CDX	Oznaczenie	P						M				K			N	S				Wymiary, mm, cale			
							1125	1145	2135	3115	4325	525	1105	1125	1145	2135	1125	3115	4325	1125	1105	1125	1145	2135	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Obróbka średnia	E	2.00	0.20	0.20	19.0	N123E2-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.079	.007	.007	.748																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	F	2.50	0.20	0.20	18.9	N123F2-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.098	.007	.007	.744																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	G	3.00	0.20	0.20	18.9	N123G2-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.118	.007	.007	.744																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	H	4.00	0.20	0.20	24.1	N123H2-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.157	.007	.007	.949																				.0000	.0039	-.0039	.0039
	J	5.00	0.20	0.20	24.1	N123J2-0500-0002-CM	☆	☆	☆					☆	☆	☆	☆			☆		☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.197	.007	.007	.949																				.0000	.0039	-.0039	.0039



	SSC	CW	RER	REL	CDX	Oznaczenie	P						M						K			N		S					Wymiary, mm, cale			
							1125	1145	2135	3115	4325	525	1005	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	3115	4325	H13A	1125	H13A	1005	1105	1125	2135	H13A	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Obróbka wykończeniowa	G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.118	.011	.011	.728																								.0000	.0039	-.0039	.0039
	H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.157	.015	.015	.917																								.0000	.0039	-.0039	.0039
	J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.000	0.100	-0.100	0.100
		.197	.015	.015	.917																								.0000	.0039	-.0039	.0039

ISO 13399

Q1

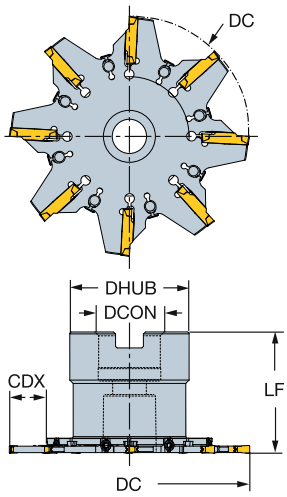
CoroMill® 329, frez do rowków

Mocowanie trzpieniowe

Dodatnia geometria

STDNO ISO 6462:2011
KAPR 90°





Wersja metryczna

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Kg	RPMX	CICT	MIID
2.0	100	15.0	E	22	2.0	0	6	329-100Q22-E	22.0	A	50.0		43.0	1.10	4700	6	N123E2-0200-
	125	18.0	E	32	2.0	0	9	329-125Q32-E	32.0	A	63.0	32	60.0	1.69	4100	9	N123E2-0200-
2.5	100	15.0	F	22	2.5	0	6	329-100Q22-F	22.0	A	50.0	17	42.0	1.05	4400	6	N123F2-0250-
	125	18.0	F	32	2.5	0	9	329-125Q32-F	32.0	A	63.0		60.0	1.76	3800	9	N123F2-0250-
3.0	100	15.0	G	22	3.0	0	6	329-100Q22-G	22.0	A	50.0	17	42.0	1.04	4300	6	N123G2-0300-
	125	18.0	G	32	3.0	0	8	329-125Q32-G	32.0	A	63.0		60.0	1.77	3700	8	N123G2-0300-
	160	18.0	G	40	3.0	0	11	329-160Q40-G	40.0	B	63.0		72.0	2.06	3300	11	N123G2-0300-
4.0	100	15.0	H	22	4.0	0	6	329-100Q22-H	22.0	A	50.0		42.0	1.09	3600	6	N123H2-0400-
	125	18.0	H	32	4.0	0	8	329-125Q32-H	32.0	A	63.0	35	63.0	1.78	3150	8	N123H2-0400-
5.0	100	15.0	J	22	5.0	0	6	329-100Q22-J	22.0	A	50.0	19	43.0	1.11	3350	6	N123J2-0500-
	125	18.0	J	32	5.0	0	7	329-125Q32-J	32.0	A	63.0	30	63.0	1.81	2900	7	N123J2-0500-

Wersja calowa

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	ISO	LF	LU	DHUB	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.079	4.000	.591	E	1	.079	0	6	A329-102R25-E	1.000	A	1.969	.669	1.969	2.38	4700	6	N123E2-0200-
	5.000	.709	E	1 1/4	.079	0	9	A329-127R32-E	1.250	A	2.481		2.362	2.64	4100	9	N123E2-0200-
.098	4.000	.591	F	1	.098	0	5	A329-102R25-F	1.000	A	1.969	.531	1.969	2.51	4300	5	N123F2-0250-
	5.000	.709	F	1 1/4	.098	0	9	A329-127R32-F	1.250	A	2.481		2.362	3.91	3700	9	N123F2-0250-
.118	4.000	.591	G	1	.118	0	6	A329-102R25-G	1.000	A	1.969	.630	1.969	2.51	4200	6	N123G2-0300-
	5.000	.709	G	1 1/4	.118	0	8	A329-127R32-G	1.250	A	2.481		2.362	3.96	3600	8	N123G2-0300-
.157	4.000	.591	H	3/4	.157	0	6	A329-102R19-H	.750	A	1.969		1.654	2.42	3500	6	N123H2-0400-
	5.000	.709	H	1 1/4	.157	0	8	A329-127R32-H	1.250	A	2.481	1.378	2.480	3.82	3050	8	N123H2-0400-
.197	4.000	.591	J	3/4	.197	0	6	A329-102R19-J	.750	A	1.969	.768	1.693	2.07	3350	6	N123J2-0500-
	5.000	.709	J	1 1/4	.197	0	7	A329-127R32-J	1.250	A	2.481	1.181	2.480	2.64	2900	7	N123J2-0500-

O5 Q1 Q35 Q19

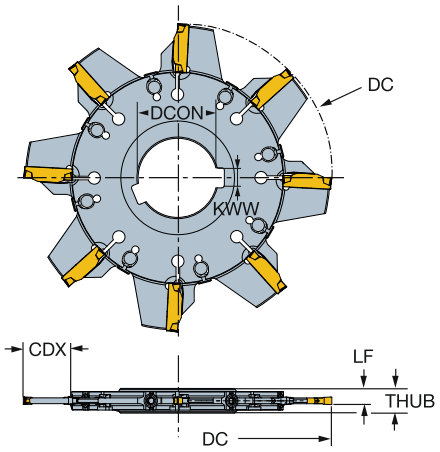
CoroMill® 329, frez do rowków

Otwór z rowkiem wpustowym

Dodatnia geometria

KAPR 90°





Wersja metryczna

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Kg	RPMX	CICT	MIID
2.0	100	15.0	E	22	2.0	0	6	329-100S22-E	22.0	6.0	1	34.0	10.0	4.40	4700	6	N123E2-0200-
	125	18.0	E	32	2.0	0	9	329-125S32-E	32.0	6.0	2	47.0	10.0	0.67	4100	9	N123E2-0200-
2.5	100	15.0	F	22	2.5	0	6	329-100S22-F	22.0	6.3	1	34.0	10.0	4.40	4400	6	N123F2-0250-
	125	18.0	F	32	2.5	0	9	329-125S32-F	32.0	6.3	2	47.0	10.0	0.68	3800	9	N123F2-0250-
3.0	100	15.0	G	22	3.0	0	6	329-100S22-G	22.0	6.5	1	34.0	10.0	4.40	4300	6	N123G2-0300-
	125	18.0	G	32	3.0	0	8	329-125S32-G	32.0	6.5	2	47.0	10.0	0.71	3700	8	N123G2-0300-
	160	18.0	G	40	3.0	0	11	329-160S40-G	40.0	6.5	2	55.0	10.0	0.97	3300	11	N123G2-0300-
4.0	100	15.0	H	22	4.0	0	6	329-100S22-H	22.0	7.0	1	34.0	10.0	4.40	3600	6	N123H2-0400-
	125	18.0	H	32	4.0	0	8	329-125S32-H	32.0	7.0	2	47.0	10.0	0.69	3150	8	N123H2-0400-
	160	18.0	H	40	4.0	0	10	329-160S40-H	40.0	7.0	2	55.0	10.0	0.98	2700	10	N123H2-0400-
5.0	100	15.0	J	22	5.0	0	6	329-100S22-J	22.0	7.5	1	34.0	10.0	4.40	3350	6	N123J2-0500-
	125	18.0	J	32	5.0	0	7	329-125S32-J	32.0	7.5	2	47.0	10.0	0.71	2900	7	N123J2-0500-

Wersja calowa

CW	DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	DRVCT	DHUB	THUB	Lbs	RPMX	CICT	MIID
.079	4.000	.591	E	1	.079	0	6	A329-102T25-E	1.000	.236	1	1.496	.394	9.90	4700	6	N123E2-0200-
	5.000	.709	E	1 1/2	.079	0	9	A329-127T38-E	1.500	.226	2	2.165	.394	2.64	4100	9	N123E2-0200-
.098	4.000	.591	F	1	.098	0	6	A329-102T25-F	1.000	.246	1	1.457	.394	9.90	4400	6	N123F2-0250-
	5.000	.709	F	1 1/2	.098	0	9	A329-127T38-F	1.500	.236	2	2.165	.394	1.45	3700	9	N123F2-0250-
.118	4.000	.591	G	1	.118	0	6	A329-102T25-G	1.000	.256	1	1.457	.394	9.90	4300	6	N123G2-0300-
	5.000	.709	G	1 1/2	.118	0	8	A329-127T38-G	1.500	.246	2	2.165	.394	1.45	3600	8	N123G2-0300-
.157	5.000	.709	H	1 1/4	.157	0	8	A329-127T32-H	1.250	.266	2	1.850	.394	1.55	3050	8	N123H2-0400-
.197	5.000	.709	J	1 1/4	.197	0	7	A329-127T32-J	1.250	.295	2	2.165	.394	1.68	2900	7	N123J2-0500-

 O5

ISO 13399 Q1

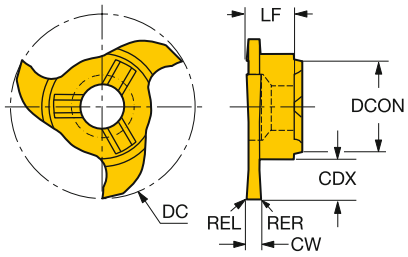
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q19

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków



327-GM
FHA 0°
BSG COROMANT



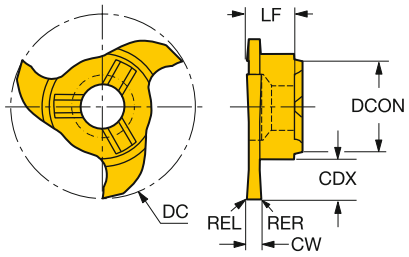
	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	06	0.70			1.5	9.7	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.028			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		0.80			1.5	9.7	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.031			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		0.90			1.5	9.7	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.035			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		1.00			1.5	9.7	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.039			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*-.0007*	*.0000*
		1.10			1.5	9.7	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.043			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		1.30			1.5	9.7	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.051			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		1.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.059	*.007*	*.007*	*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*-.0007*	*.0000*
		1.60			1.5	9.7	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.050	0.070
		.063			*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*.0019*	*.0027*
		2.00	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	1.5	9.7	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	6.0	3.5	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.1*	*.381*	*3*					*.236*	*.137*	*-.0007*	*.0000*

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków



327-GM
FHA 0°
BSG COROMANT



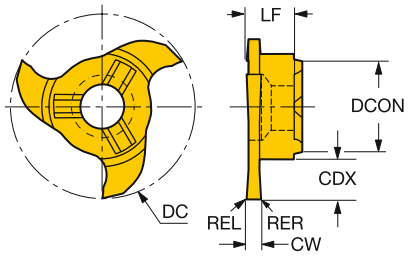
	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	Wymiary, mm, cale DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	09	1.10			3.5	17.7	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.043			*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*.0035*	*.0043*
		1.30			3.5	17.7	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.051			*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*.0035*	*.0043*
		1.50	0.1	0.1	3.5	17.7	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.059	*.003*	*.003*	*0.1*	*.696*	*6*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		1.50			3.5	17.7	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.059			*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		1.60			3.5	17.7	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.090	0.110
		.063			*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*.0035*	*.0043*
		2.00	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		2.00	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*6*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*6*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		3.00	0.2	0.2	3.5	17.7	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*
		3.00	0.2	0.2	3.5	17.7	6	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	9.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.1*	*.696*	*6*					*.354*	*.226*	*-.0007*	*.0000*

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków



327-GM
FHA 0°
BSG COROMANT



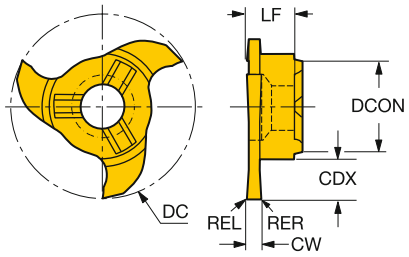
	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	Wymiary, mm, cale DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	12	1.50	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.059	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*-.0007*	*.0000*
		1.60			4.5	21.7	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.063			*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		1.85	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.073	*.005*	*.005*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		2.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*-.0007*	*.0000*
		2.15	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.085	*.005*	*.005*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		2.50	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*-.0007*	*.0000*
		2.65	0.1	0.1	4.5	21.7	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.104	*.005*	*.005*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		3.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*-.0007*	*.0000*
		3.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.124	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		4.00	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	-0.020	0.000
		.157	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*-.0007*	*.0000*
		4.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.163	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		5.15	0.2	0.2	4.5	21.7	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.090	0.110
		.203	*.007*	*.007*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.224*	*.0035*	*.0043*
		1.50	0.1	0.1	6.5	27.7	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.059	*.003*	*.003*	*0.3*	*1.090*	*6*					*.472*	*.244*	*-.0007*	*.0000*
		2.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*6*					*.472*	*.244*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*6*					*.472*	*.244*	*-.0007*	*.0000*
		3.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*6*					*.472*	*.246*	*-.0007*	*.0000*
		4.00	0.2	0.2	6.5	27.7	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	12.0	6.2	-0.020	0.000
		.157	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*6*					*.472*	*.246*	*-.0007*	*.0000*

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków



327-GM
FHA 0°
BSG COROMANT



	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	Wymiary, mm, cale DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	14	1.50			6.5	27.7	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.059			*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		2.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		3.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		3.50	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.138	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		4.00	0.2	0.2	6.5	27.7	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	14.3	6.5	-0.020	0.000
		.157	*.007*	*.007*	*0.3*	*1.090*	*3*					*.562*	*.255*	*-.0007*	*.0000*
		1.50	0.1	0.1	10.0	34.7	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.059	*.003*	*.003*	*0.4*	*1.366*	*6*					*.562*	*.246*	*-.0007*	*.0000*
		2.00	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.079	*.007*	*.007*	*0.4*	*1.366*	*6*					*.562*	*.246*	*-.0007*	*.0000*
		2.50	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.098	*.007*	*.007*	*0.4*	*1.366*	*6*					*.562*	*.246*	*-.0007*	*.0000*
		3.00	0.2	0.2	10.0	34.7	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	14.3	6.2	-0.020	0.000
		.118	*.007*	*.007*	*0.4*	*1.366*	*6*					*.562*	*.246*	*-.0007*	*.0000*

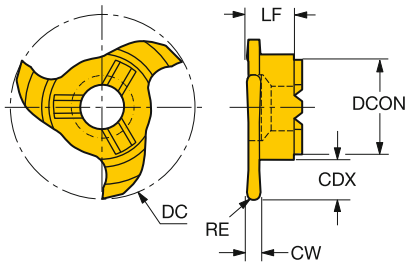
O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków

Pełny promień



327-RM
FHA 0°
BSG COROMANT



	CZC_{MS}	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	Wymiary, mm, cale DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	06	2.20	1.1	1.1	2.5	11.7	3	**327R06-12 22011-RM**	☆	☆	☆	6.0	3.5	0.000	0.030
		.087	*.043*	*.043*	*0.1*	*.460*	*3*					*.236*	*.137*	*.0000*	*.0011*
	09	2.20	1.1	1.1	3.5	17.7	3	**327R09-18 22011-RM**	☆	☆	☆	9.0	5.7	0.000	0.030
		.087	*.043*	*.043*	*0.1*	*.696*	*3*					*.354*	*.226*	*.0000*	*.0011*
	12	1.00	0.5	0.5	4.5	21.7	3	**327R12-22 10005-RM**	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.039	*.019*	*.019*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.226*	*.0000*	*.0011*
		2.00	1.0	1.0	4.5	21.7	3	**327R12-22 20010-RM**	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.079	*.039*	*.039*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.226*	*.0000*	*.0011*
		3.00	1.5	1.5	4.5	21.7	3	**327R12-22 30015-RM**	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.118	*.059*	*.059*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.226*	*.0000*	*.0011*
		4.00	2.0	2.0	4.5	21.7	3	**327R12-22 40020-RM**	☆	☆	☆	12.0	5.7	0.000	0.030
		.157	*.078*	*.078*	*0.2*	*.854*	*3*					*.472*	*.226*	*.0000*	*.0011*

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

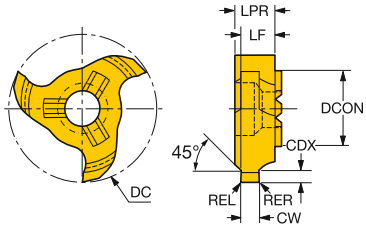
SANDVIK Coromant

CoroMill® 327, płytka do frezowania rowków

Rowki pod pierścienie osadcze z fazą

	327-GC
FHA	0°
BSG	DIN 471/472



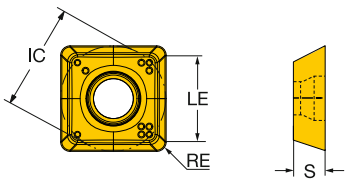


	CZC$_{MS}$	CW	RER	REL	CDX	DC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	Wymiary, mm, cale DCON	LF	CWTOLL	CWTOLU
Obróbka wstępna i wykończeniowa	12	1.10			0.5	21.7	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.043			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.199*	*.0035*	*.0043*
		1.30			0.7	21.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.051			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.203*	*.0035*	*.0043*
		1.60			1.0	21.7	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.063			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.203*	*.0035*	*.0043*
		1.85			1.3	21.7	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.073			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.204*	*.0035*	*.0043*
		2.15	0.1	0.1	1.5	21.7	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.085	*.005*	*.005*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.210*	*.0035*	*.0043*
		2.65	0.1	0.1	1.5	21.7	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.104	*.005*	*.005*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.200*	*.0035*	*.0043*
		3.15	0.2	0.2	1.8	21.7	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.124	*.007*	*.007*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.210*	*.0035*	*.0043*
		4.15	0.2	0.2	2.0	21.7	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.163	*.007*	*.007*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.210*	*.0035*	*.0043*
		1.30			0.8	21.7	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	12.0	5.1	0.090	0.110
		.051			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.203*	*.0035*	*.0043*
		1.60			0.8	21.7	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.063			*0.0*	*.854*	*3*					*.472*	*.199*	*.0035*	*.0043*
		2.65	0.2	0.2	1.8	21.7	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	12.0	5.0	0.090	0.110
		.104	*.007*	*.007*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.200*	*.0035*	*.0043*
		4.15	0.2	0.2	2.5	21.7	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	12.0	5.3	0.090	0.110
		.163	*.007*	*.007*	*0.1*	*.854*	*3*					*.472*	*.210*	*.0035*	*.0043*

O42 J474 J508 Q1 Q35 Q18

CoroMill® 495, płytki frezarskie

KRINS 90°



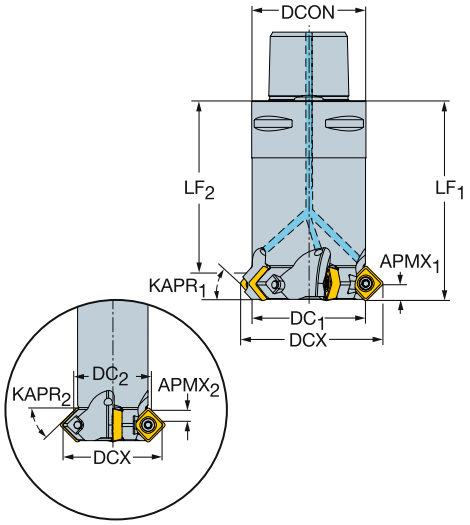
		RE	Oznaczenie	P 1030	P 1040	M 1030	M 1040	K 1030	K 1040	N 1030	N 1040	S 1030	S 1040	IC	LE	S
Obróbka średnia		09 0.8	495-09T3M-PM	☆		☆	☆							9.0	7.4	3.51
		.031												.354	.291	.138
		09 0.8	495-09T3M-MM		☆				☆				☆	9.0	7.4	3.51
		.031												.354	.291	.138

J474 J508 Q1 Q17

CoroMill® 495, frezy do fazowania

Coromant Capto®





Wersja metryczna

KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	40.5	40.5	09	C4	5.4	5.4	1	5	495-040C4-4509H	40.0	51.9	39.7	70.0	58.4	1.4	0.67	6100	5	495-09T3M-XL
45°	45°	50.5	50.5	09	C5	5.4	5.4	1	6	495-050C5-4509H	50.0	61.9	49.7	75.0	63.2	1.4	1.18	5300	6	495-09T3M-XL
45°	45°	63.5	63.5	09	C6	5.4	5.4	1	7	495-063C6-4509H	63.0	74.9	62.7	80.0	68.2	1.4	2.05	4700	7	495-09T3M-XL

 J266

 O5

ISO 13399 Q1

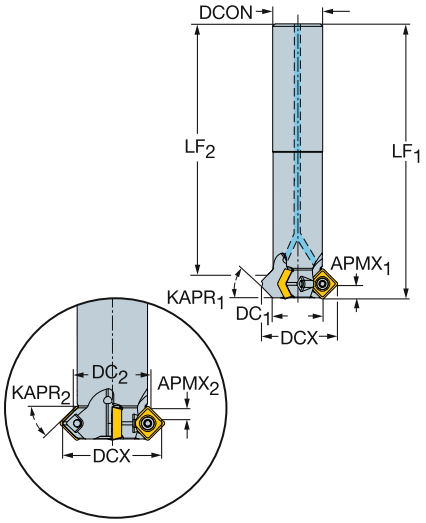
CNSC CXSC Q35

C3 – DC Q16

CoroMill® 495, frezy do fazowania

Chwyt cylindryczny





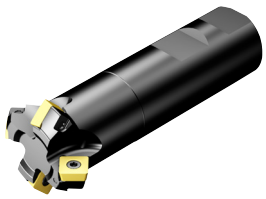
Wersja metryczna

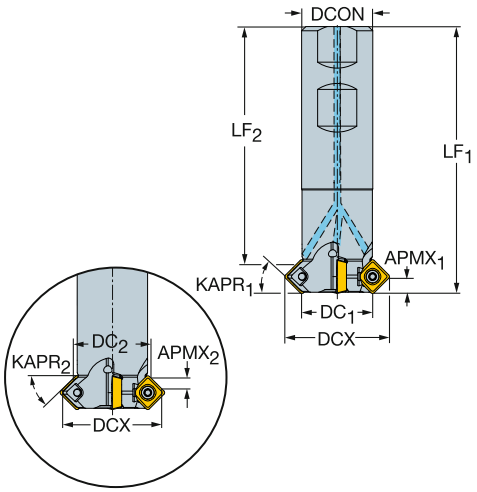
KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	LU	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
30°	60°	12.0	18.3	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	16.0	26.0	17.1	100.0	88.7		1.4	0.14	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°		17.7	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	1.4	0.12	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°		13.5	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	20.1	13.5	100.0	92.8	49.0	1.4	0.11	14400	1	495-09T3M-XL
75°				09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	16.2	12.9	100.0	92.1		1.4	0.10	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	20.5	20.9	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	1.4	0.23	9500	3	495-09T3M-XL
75°		25.5		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	29.7	25.2	120.0	112.1		1.4	0.41	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°		31.8	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	39.5	30.6	120.0	108.7	59.0	1.4	0.52	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°		25.9	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	36.9	24.7	120.0	108.2		1.4	0.41	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°		19.9	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	33.6	18.7	120.0	112.8	59.0	1.4	0.33	8100	4	495-09T3M-XL

J266 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 495, frezy do fazowania

Weldon





Wersja calowa

KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	DCX	LF1	LF2	LU	Ft/lbs	Lbs	RPMX	BD1	CICT	MIID
75°		1.020		09	1	.304		1	3	A495-026M25-7509H	1.000	1.185	3.750			1.0	0.72	8000	1.009	3	495-09T3M-XL
30°	60°	1.020	.559	09	1	.150	.260	1	4	A495-026M25-3009H	1.000	1.571	3.750	3.306		1.0	0.84	8000	1.223	4	495-09T3M-XL
45°	45°	1.020	1.038	09	1	.215	.215	1	4	A495-026M25-4509H	1.000	1.469	3.750	3.285		1.0	0.72	8000	.989	4	495-09T3M-XL
60°	30°	1.020	.804	09	1	.268	.155	1	4	A495-026M25-6009H	1.000	1.338	3.751	2.326	1.319	1.0	0.62	8000	.754	4	495-09T3M-XL
45°	45°	.770	.788	09	3/4	.215	.215	1	3	A495-020M19-4509M	.750	1.219	3.350	2.879		1.0	0.35	9500	.739	3	495-09T3M-XL
30°	60°	.520	.771	09	5/8	.150	.260	1	1	A495-013M16-3009L	.625	1.071	2.882	2.437		1.0	0.21	13600	.723	1	495-09T3M-XL
45°	45°	.520	.745	09	5/8	.215	.215	1	1	A495-013M16-4509L	.625	.969	2.882	2.520		1.0	0.18	13600	.489	1	495-09T3M-XL
60°	30°	.520	.559	09	5/8	.268	.155	1	1	A495-013M16-6009L	.625	.838	2.882	1.645	.768	1.0	0.18	13600	.577	1	495-09T3M-XL
75°		.520		09	5/8	.304		1	1	A495-013M16-7509L	.625	.686	2.882			1.0	0.18	13600	.562	1	495-09T3M-XL

 J266

 O5

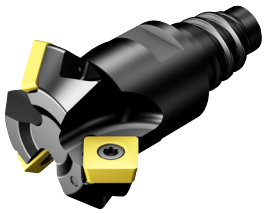
ISO 13399 Q1

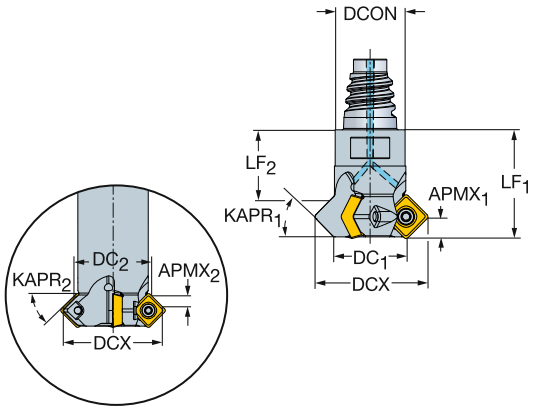
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q16

CoroMill® 495, frezy do fazowania

System Coromant EH





Wersja metryczna

KAPR1	KAPR2	DC1	DC2		CZCMS	APMX1	APMX2	CNSC		Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	DCX	BD1	LF1	LF2	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
45°	45°	12.0	17.7	09	E16	5.4	5.4	1	1	495-012EH16-4509L	15.5	23.4	11.2	30.0	20.8	1.4	0.03	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	20.5	20.9	09	E20	5.4	5.4	1	3	495-020EH20-4509M	19.3	31.9	19.7	30.0	18.2	1.4	0.07	9500	3	495-09T3M-XL
45°	45°	25.5	25.5	09	E25	5.4	5.4	1	4	495-025EH25-4509H	24.2	36.9	24.7	35.0	23.2	1.4	0.13	8100	4	495-09T3M-XL

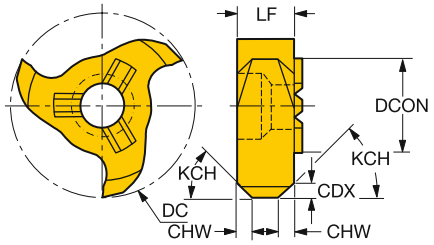
J266 O5 Q1 Q35 Q16

CoroMill® 327, płytka fazowania

Fazowanie



	327-CH
KAPR	45°
FHA	0°

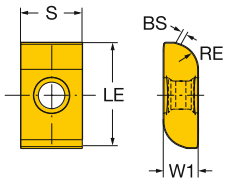


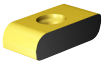
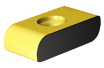
					P	M	K	Wymiary, mm, *cale*		
CZC_{MS}	DC	DCX	KAPR	**Oznaczenie**	1025	1025	1025	ZEFP	DCON	LF
6.0	10.10	11.7	45°	**327R06-12 12045-CH**	☆	☆	☆	3	6.00	3.50
	.398	.461	45°						.236	.138
12.0	18.30	21.7	45°	**327R12-22 20045-CH**	☆	☆	☆	3	12.00	5.85
	.720	.854	45°						.472	.230

O42 J474 J508 Q35 Q18

CoroMill® 170, płytka do frezowania kół zębatych

Płytka do dna wrębu

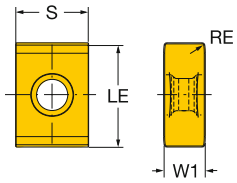


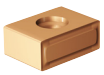
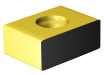
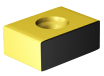
	PRSPC		RE	BS	Oznaczenie	P 1030	P 4240	W1	LE	S
								Wymiary, mm, *cale*		
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRLN	☆		7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRLN	☆		7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRLN	☆		8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRLN	☆		8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRLN	☆		10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRLN	☆		10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRMN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRMN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRMN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRMN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRMN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRMN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	12	24	4.0	1.0	170-12-240740E-PRHN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.157	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	14		5.0	1.0	170-14-240750E-PRHN	☆	☆	7.0	24.0	14.00
			.197	*.039*				*.276*	*.945*	*.551*
	16		6.0	1.0	170-16-240860E-PRHN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.236	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	18		7.0	1.0	170-18-240870E-PRHN	☆	☆	8.0	24.0	14.00
			.276	*.039*				*.315*	*.945*	*.551*
	20	28	7.5	1.0	170-20-281075E-PRHN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.295	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*
	22		8.5	1.0	170-22-281085E-PRHN	☆	☆	10.0	28.0	14.00
			.335	*.039*				*.394*	*1.102*	*.551*

J502 J508 Q1 Q21

CoroMill® 170, płytka do frezowania kół zębatych

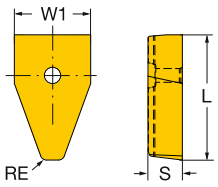
Płytka do boku wrębu



		RE	Oznaczenie	P 1030	P 4240	Wymiary, mm, *cale* W1	LE	S
Obróbka lekka		20	0.5	170-00-200801E-PFLN	☆		8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*
Obróbka średnia		20	0.5	170-00-200801E-PFMN	☆	☆	8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*
Obróbka ciężka		20	0.5	170-00-200801E-PFHN	☆	☆	8.0	19.5	14.00
			.020				*.315*	*.768*	*.551*

J502 J508 Q1 Q21

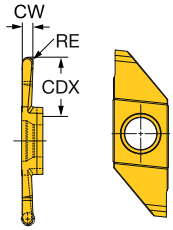
CoroMill® 176, płytka do frezowania kół zębatych



	PRSPC		RE	Oznaczenie	P 1030	Wymiary, mm, *cale* W1	L	S
	4	10	0.8	**176M40-N100608E-PM**	☆	9.7	10.4	5.50
			.031			*.385*	*.409*	*.217*
	5	12	1.0	**176M50-N120610E-PM**	☆	12.2	13.0	5.50
			.039			*.481*	*.512*	*.217*
	6	15	1.2	**176M60-N150612E-PM**	☆	14.6	15.6	5.50
			.047			*.578*	*.614*	*.217*
	7	17	1.4	**176M70-N170614E-PM**	☆	17	18.2	5.50
			.055			*.669*	*.717*	*.217*
	8	21	1.6	**176M80-N210616E-PM**	☆	19.5	21.0	5.50
			.063			*.770*	*.827*	*.217*

J504 J508 Q1 Q22

CoroCut® XS, płytka do profilowania



	SSC	CW	RE	CDX	Oznaczenie	P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Obróbka wykończeniowa	3	0.80	0.40	3.8	**MAPL 3 080**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.031	*.015*	*0.1*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		1.25	0.62	5.0	**MAPL 3 125**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.049	*.024*	*0.2*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		1.60	0.80	7.5	**MAPL 3 160**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.063	*.031*	*0.3*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*
		2.50	1.25	8.2	**MAPL 3 250**	☆	☆	☆	☆	-0.025	0.025	-0.025	0.025
		.098	*.049*	*0.3*						*-.0009*	*.0009*	*-.0009*	*.0009*

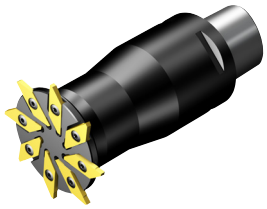
Opis gatunków, parametry skrawania i zalecenia dot. posuwu - patrz katalog Narzędzia tokarskie.

ISO 13399

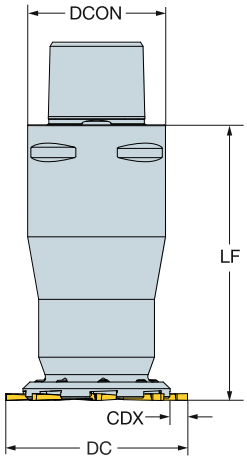
Q1

CoroMill® 161, frez do kół zębatych

Coromant Capto®



KAPR 90°



DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Kg	CICT	MIID
66	6.3	3	C5	0	161-066C5-3	50.0	100.0	1.40	8	MACL 3 250-T

Należy używać z płytkami CoroTurn® XS, patrz strona J275

 O5

ISO 13399 Q1

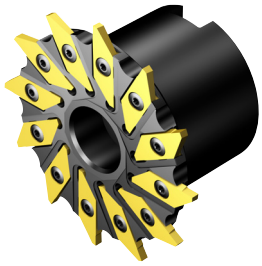
CNSC CXSC Q35

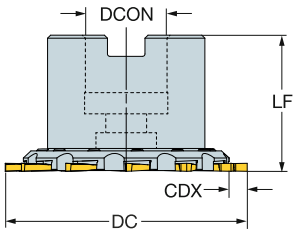
SANDVIK Coromant

CoroMill® 161, frez do kół zębatych

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 90°





DC	CDX	SSC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Kg	CICT	MIID
80	6.0	3	27	0	**161-080Q27-3**	27.0	45.0	0.60	12	MACL 3 250-T

Należy używać z płytkami CoroTurn® XS, patrz strona J274

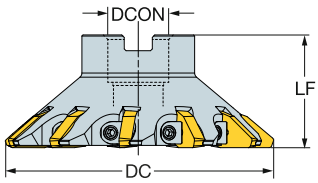
O5 Q1 Q35

CoroMill® 162, frez do kół zębatych

Mocowanie trzpieniowe

KAPR 70°





DC	SSC	CZC_{MS}	APMX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	Nm	Kg	CICT	MIID
90	10	27	9.8	0	**162-090Q27-40**	27.0	48.0	3.0	0.60	11	176M40-N100608E-PM
120	15	27	14.7	0	**162-120Q27-60**	27.0	51.0	5.0	1.80	11	176M60-N150612E-PM
140	15	32	14.7	0	**162-140Q32-60**	32.0	55.0	5.0	2.00	13	176M60-N150612E-PM

Należy używać z płytkami CoroMill® 176, patrz strona J274

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

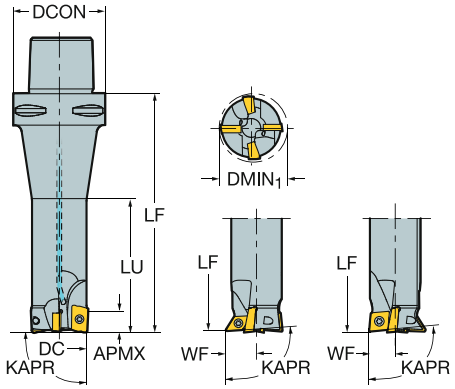
SANDVIK Coromant

CoroPlex™ MT, wielofunkcyjne narzędzie frezarskie i tokarskie

Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





IC	CZC_{MS}	DC	APMX	ZEFP	DMIN1	KAPR	RMPX	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg	RPMX	CICT	MIID
	C5							1	M-32C5-39011C09D07	50					80		1.0	12000		
										1.969										
11		32	10	2		90	0				78.5	130				1.2			2	R390-11
		1.260	*.394*								*3.091*	*5.118*								
09	3/8				35	95	0				77.8	129.3	15.4	0.0		3.0			1	CCMT 09 T3 08
					1.378						*3.063*	*5.091*	*.606*	*.000*						*CCMT 3 (2.5)*
07	1/4				35	93	27				77.4	128.9	15.4	0.0		0.9			1	DCMT 07 02 04
					1.378						*3.047*	*5.075*	*.606*	*.000*						*DCMT 2 (1.5) 1*
	C6							1	M-32C6-39011C09D07	63					80		1.7	12000		
										2.480										
11		32	10	2		90	0				78.5	165				1.2			2	R390-11
		1.260	*.394*								*3.091*	*6.496*								
09	3/8				35	95	0				77.8	164.3	15.4	0.0		3.0			1	CCMT 09 T3 08
					1.378						*3.063*	*6.469*	*.606*							*CCMT 3 (2.5)*
07	1/4				35	93	27				77.4	163.9	15.4	0.0		0.9			1	DCMT 07 02 04
					1.378						*3.047*	*6.453*	*.606*							*DCMT 2 (1.5) 1*
	C6							1	M-40C6-39018C12D11	63					80		1.7	10000		
										2.480										
18		40	10	2		90	0				90.1	165				1.2			2	R390-18
		1.575	*.394*								*3.547*	*6.496*								
12	1/2				43	95	0				89.5	164.4	19.0	0.0		3.0			1	CCMT 12 04 08
					1.693						*3.524*	*6.472*	*.748*	*.000*						*CCMT 432*
11	3/8				43	93	27				89	163.9	19.2	0.0		0.9			1	DCMT 11 T3 04
					1.693						*3.504*	*6.453*	*.756*	*.000*						*DCMT 3 (2.5) 1*
	C8							1	M-40C8-39018C12D11	80					80		3.3	10000		
										3.150										
18		40	10	2		90	0				90.1	200				1.2			2	R390-18
		1.575	*.394*								*3.547*	*7.874*								
12	1/2				43	95	0				89.5	199.4	19.0	0.0		3.0			1	CCMT 12 04 08
					1.693						*3.524*	*7.850*	*.748*	*.000*						*CCMT 432*
11	3/8				43	93	27				89	198.9	19.2	0.0		0.9			1	DCMT 11 T3 04
					1.693						*3.504*	*7.831*	*.756*	*.000*						*DCMT 3 (2.5) 1*

 J112

 O5

CNSC CXSC Q35

ISO 13399 Q1

CoroMill® Plura

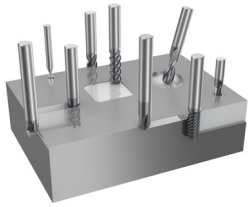
Szeroki asortyment pełnowęglikowych frezów trzpieniowych

Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej

Tailor Made

Patrz strona Q5





P M K N S H O

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

- Frezowanie rowków
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie profilowe
- Frezowanie czołowe z wysokim posuwem
- Fazowanie
- Zagłębianie skośne
- Frezowanie toczne
- Interpolacja śrubowa
- Frezowanie wgłębne
- Frezowanie gwintów wewnętrznych
- Frezowanie krawędzi
- Frezowanie gwintów zewnętrznych

Asortyment produktów

- Do wyboru: trzonek cylindryczny, Weldon i iLock™
- Narzędzia o zakończeniu prostym, sferycznym i z zaokrągloną końcówką stożkową
- Narzędzia do obróbki zgrubnej z i bez geometrii do rozdrabniania wiórów
- Trzonki podwymiarowe dostępne z szyjką lub bez
- Dostępne narzędzia z wewnętrznym podawaniem chłodziwa
- Rodzaje zarysów gwintu: M, UNC, UNF, NPT, NPTF i G

iLock™ ingenious locking interface

Patrz strona 24

Do produkcji większości przedmiotów wymagających wysokiej jakości wykonania oraz do trudnych zastosowań niezbędne są narzędzia najwyższej klasy. Gdy wymagane są dobre klasy dokładności i duża wydajność obróbki, doskonały wybór stanowią węglikowe frezy trzpieniowe.

Dwie linie produktowe

Narzędzia w geometriach i gatunkach **zoptymalizowanych** do poszczególnych materiałów i zastosowań, gwarantujące maksymalną wydajność produkcji. Wszystkie oznaczenia, w których pierwszą cyfrą jest **2**, dotyczą oferty narzędzi zoptymalizowanych.

Uniwersalne, wydajne i bezpieczne narzędzia przeznaczone do różnych zastosowań, przedmiotów różnej wielkości i kształtu wykonanych z różnych materiałów, pozwalają na optymalne wykorzystanie obrabiarki. Wszystkie oznaczenia, w których pierwszą cyfrą jest **1**, dotyczą oferty narzędzi uniwersalnych.

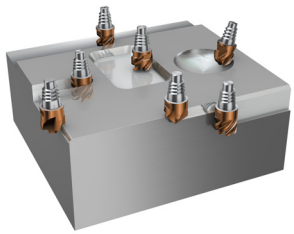


CoroMill® 316

Modułowy system narzędziowy Coromant EH

Obróbka od zgrubnej do wykończeniowej





P M K N S

Obszar zastosowań wg ISO

Zastosowanie

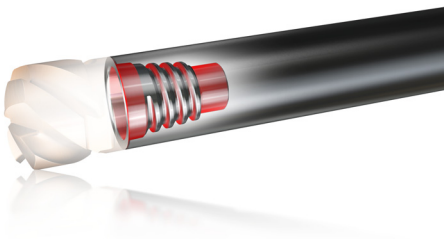
- Frezowanie rowków
- Frezowanie walcowo-czołowe
- Frezowanie profilowe
- Frezowanie czołowe z dużym posuwem
- Fazowanie
- Zagłębianie skośne
- Interpolacja śrubowa
- Frezowanie wgłębne

Asortyment produktów

- Narzędzia umożliwiające pracę z wysokimi posuwami
- Wariant z geometrią z łamaczem wiórów
- Modele z wewnętrznym podawaniem chłodziwa
- Geometrie do obróbki od zgrubnej do wygładzającej
- Szeroki asortyment chwytów i zintegrowanych adapterów do obrabiarek

Złącze Coromant EH

Złącze Coromant EH zapewnia niezawodność i dopasowanie pomiędzy częścią roboczą i trzonkiem. Jest łatwe w obsłudze a część robocza może zostać wymieniona w kilka sekund.
Coromant EH, strona 23

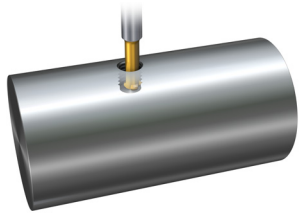


CoroMill® 326

Frezy pełnowęglikowe

Do wykonywania gwintów wewnętrznych i fazowania małych otworów





P M K N S

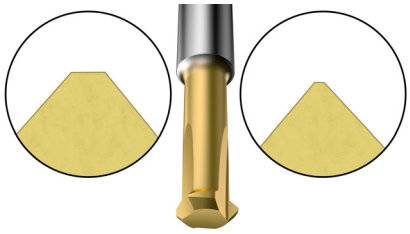
Obszar zastosowań wg ISO

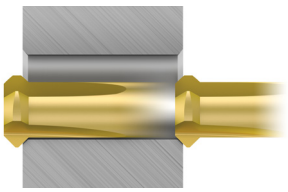
Zastosowanie

- Fazowanie
- Fazowanie od tyłu
- Frezowanie gwintów

Asortyment produktów

- Zakres średnic: 5.8 i 7.8 mm (0.228 i 0.307 cala)
- Trzonek Weldon
- Trzy ostrza
- Głębokości otworów do trzykrotności średnicy
- Narzędzia do gwintów o zarysie V 60°
- Narzędzia do wykonywania fazowań

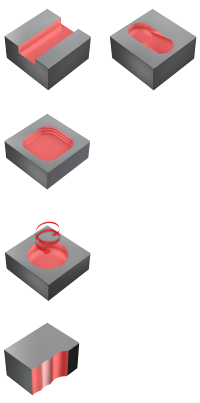
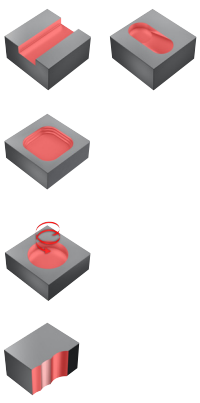
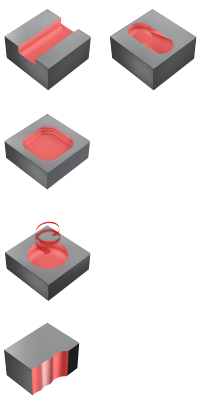
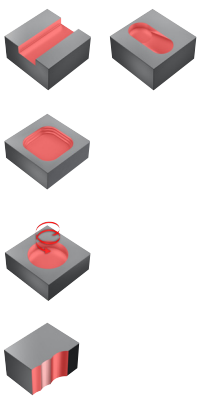
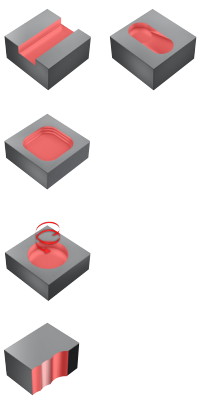




Fazowanie i fazowanie od tyłu otworów za pomocą jednego narzędzia.

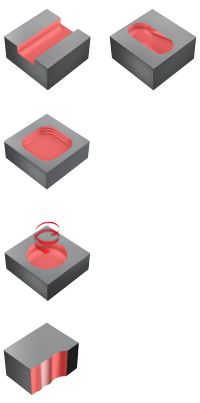
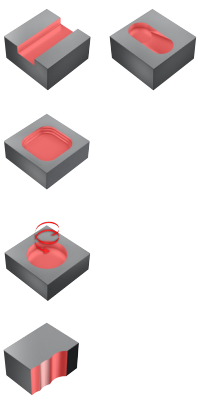
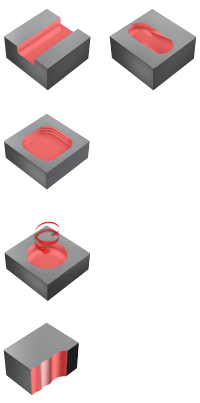
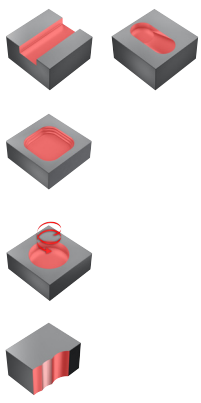
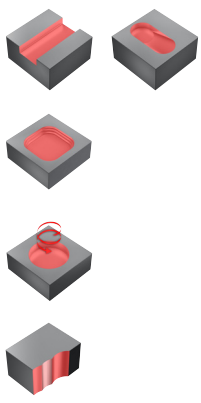
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami				
					
TSYC	2P340-PA	2P340-PB	2P341-MA	2S340-MA	2P360-PA
Strona	J324	J325	J326	J327	J328
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K	Głównie/Opcjonalnie P K	Głównie/Opcjonalnie M S	Głównie/Opcjonalnie M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
APMX/DC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	3.2 – 3.8xDC
Geometria czoła					
FHA	≈ 37°	≈ 37°	≈ 41°	≈ 41°	≈ 37°
ZEFP	4	4	4	4	4
RE mm RE cale	- -	- -	- -	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -
CHW mm CHW cale	0.13 - 0.20 .005 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	- -	0.15 - 0.20 .006 - .008
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Gatunek	1630	1630	1640	1640	1630
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

Frezowanie walcowo-czołowe

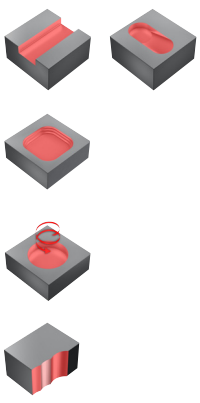
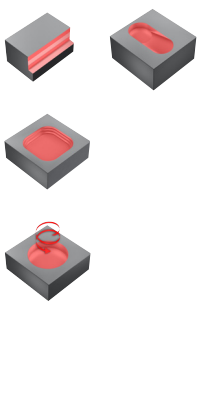
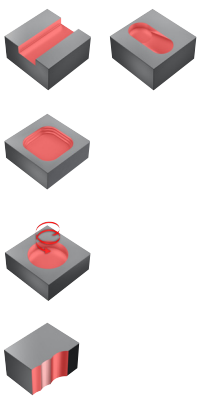
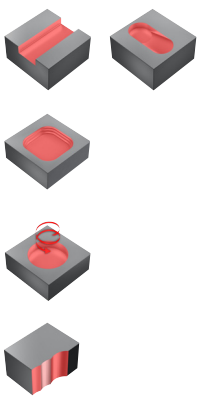
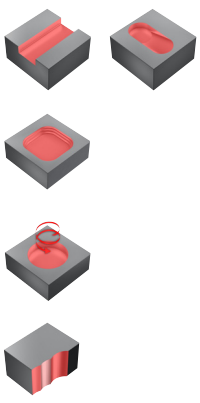
Zoptymalizowane dla wydajności

	Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry				
					
TSYC	R216.2x..50CC..P	R216.2x..AK..P	R216.3x..50-AK..P	R216.2x..BC..P	R216.3x..50-BC..P
Strona	J329	J330	J331	J332	J333
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
APMX/DC	1.9 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.4xDC	1.9 – 2.4xDC
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	3-4	3-4	3-4	4	4
RE mm RE cale	0.20 - 6.35 .008 - .250	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -
CHW mm CHW cale	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny	Cylindryczny	Weldon	Weldon
BSG	DIN 6527 L	Coromant	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Gatunek	1620	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

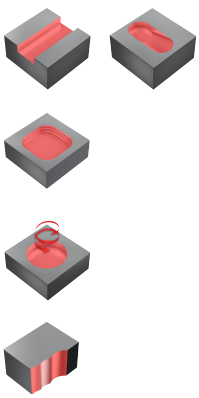
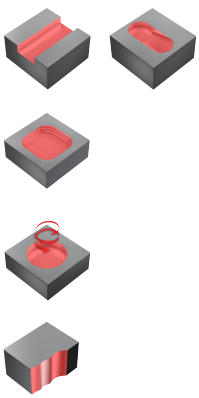
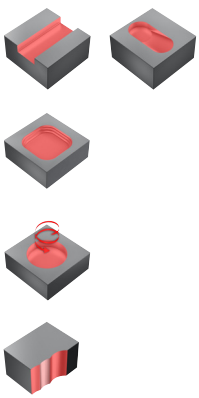
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry				
					
TSYC	RA216.2x..AK..P	R215.34C..BC..P	R216.2x..CK/L..P	R216.2x..YK..P	R216.2x..YL..P
Strona	J334	J335	J336	J337	J338
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	4.76 – 19.05 .187 – .750	6.00 – 20.00 .236 – .787	10.00 – 25.00 .394 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984
APMX/DC	2.0 – 3.2xDC	1.9 - 2.4xDC	2.2 – 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	3-4	4	4-5	4-5	4-5
RE mm RE cale	0.40 - 1.59 .016 - .063	- -	1.00 - 6.35 .039 - .250	1.00 - 6.35 .039 - .250	3.00 - 6.35 .118 - .250
CHW mm CHW cale	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	- -
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny z szyjką	iLock	iLock
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1620, 1630	1640	1620	1620	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✓	✗	✗	✗
Inne operacje					

Frezowanie walcowo-czołowe

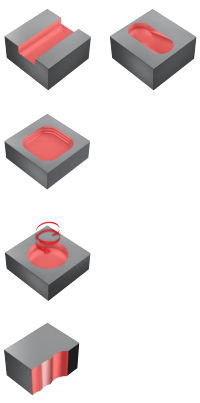
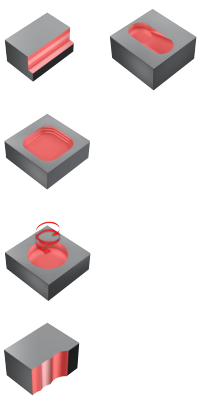
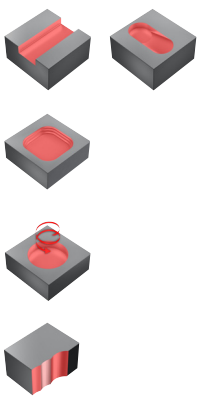
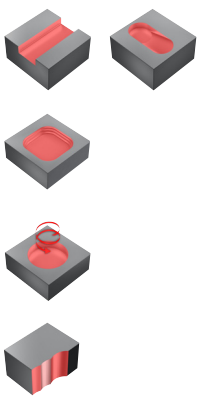
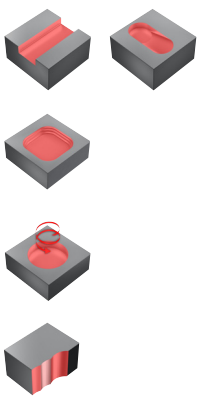
Zoptymalizowane dla wydajności

	Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry				
					
TSYC	R216.2x..AK..H	R216.3x..50-AK..H	RA216.2x..AK..H		
Strona	J339	J340	J341		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	4.76 – 19.05 .187 – .750		
APMX/DC	1.9 – 3.5xDC	1.9 – 3.5xDC	2.0xDC		
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°		
ZEFP	3-4	3-4	3-4		
RE mm RE cale	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -	0.40 - 1.59 .016 - .063		
CHW mm CHW cale	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -		
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Gatunek	1620	1620	1620		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

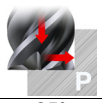
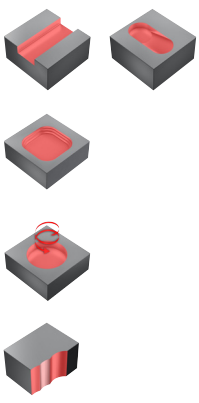
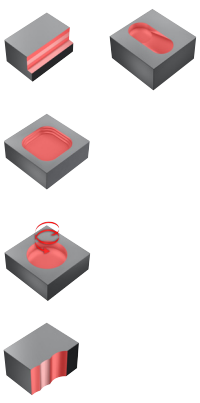
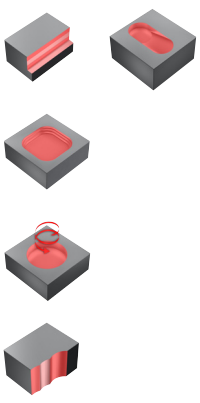
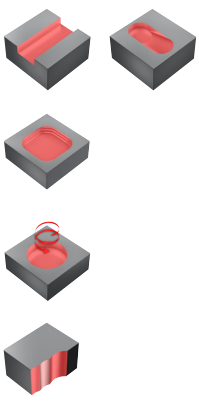
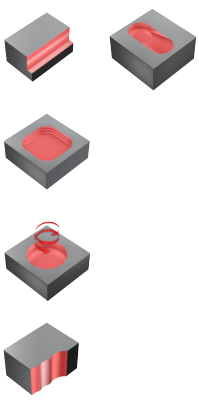
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do aluminium				
					
TSYC	2P120-NC	2P121-NC	2P122-NC	2P123-NG	2P160-NA
Strona	J342	J343	J344	J345	J346
Materiał	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787	2.00 – 12.00 .079 – .472
APMX/DC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 1.5xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	3.2 – 4.0xDC
Geometria czoła					
FHA	25°	25°	25°	25°	25°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE mm RE cale	- -	0.15 .006	0.15 .006	0.15 .006	- -
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.15 .000 - .006	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Podwymiarowy	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

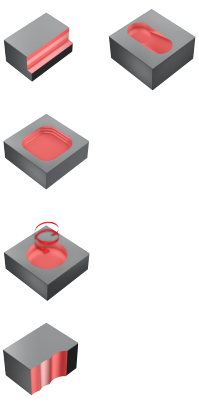
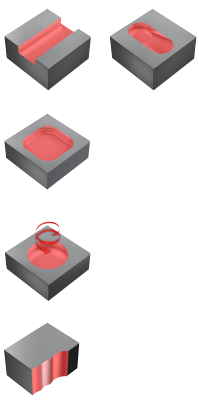
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do aluminium				
					
TSYC	2P170-NA	2P232-NA	2S220-NC	2S221-NG	2P230-NA
Strona	J347	J348	J349	J350	J351
Materiał	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 16.00 .118 – .630	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 10.00 .118 – .394
APMX/DC	4.0 – 4.1xDC	1.7 – 3.0xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	1.7 – 2.3xDC
Geometria czoła					
FHA	25°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	1
RE mm RE cale	0.15 .006	0.15 .006	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.20 - 2.50 .008 - .098	- -
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny z szyjką	Podwymiarowy	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 L
Gatunek	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

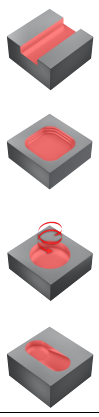
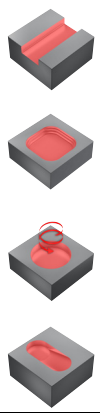
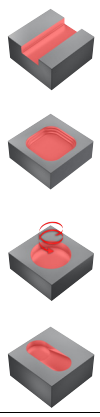
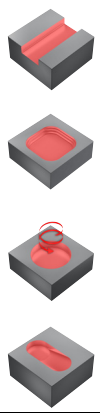
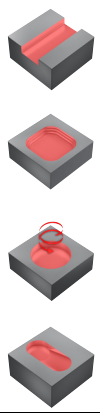
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do aluminium				
					
TSYC	2P231-NA	2P210-NC			
Strona	J352	J353			
Materiał	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N O			
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.00 – 10.00 .118 – .394	1.00 – 16.00 .039 – .630			
APMX/DC	1.7 – 2.3xDC	1.0xDC			
Geometria czoła					
FHA	30°	30°			
ZEFP	1	2-4			
RE mm RE cale	- -	- -			
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.10 .000 - .004	0.00 - 0.15 .000 - .006			
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny z szyjką			
BSG	DIN 6527 L	Coromant			
Gatunek	1630	N20C			
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖			
Inne operacje					

Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej				
					
TSYC	R216.22..AI..G	R216.24..AI..G	R216.2x..AJ..G	RA216.2x..AK..G	R216.2x..AP..G
Strona	J354	J355	J356	J357	J358
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 12.00 .079 – .472	6.00 – 16.00 .236 – .630	2.00 – 12.00 .079 – .472	3.18 – 12.70 .125 – .500	3.00 – 16.00 .118 – .630
APMX/DC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	4	2-4	4	2-4
RE mm RE cale	0.20 - 1.50 .008 - .059	1.00 - 2.00 .039 - .079	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.79 - 3.18 .031 - .125	0.50 - 3.00 .020 - .118
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	- -
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1610	1610	1610	1610	1610
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

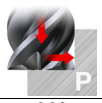
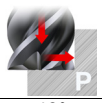
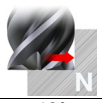
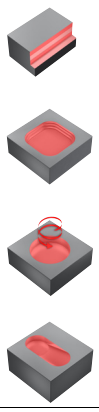
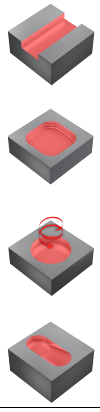
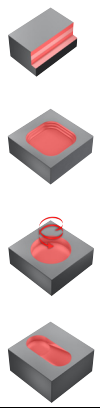
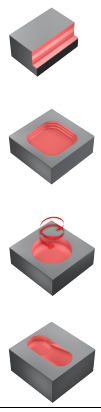
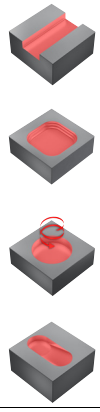
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do materiałów kompozytowych				
					
TSYC	2P460-NA	2P460-NA (INCH)	2N012-COA	2N012-COA (INCH)	
Strona	J359	J359	J360	J360	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie O N	Głównie/Opcjonalnie O N	Głównie/Opcjonalnie O N	Głównie/Opcjonalnie O N	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	
APMX/DC	2.4 – 4.3xDC	2.4 – 4.0xDC	0.6 – 1.0xDC	0.6 – 1.0xDC	
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	3° - 5°	3° - 5°	
ZEFP	6	6	2	2	
RE mm RE cale	- -	- -	0.20 .008	0.20 .008	
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1630	1630	CD15	CD15	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✓	✓	
Inne operacje					

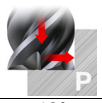
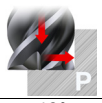
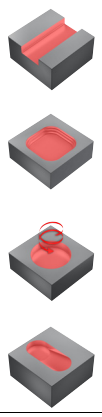
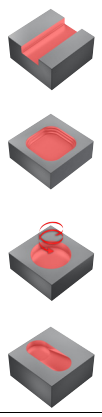
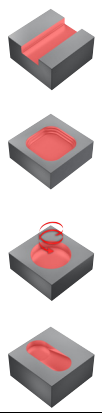
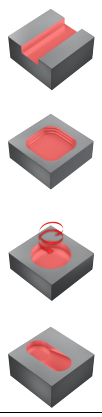
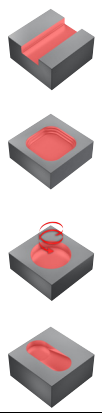
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów				
					
TSYC	R216.3x..30-BS..K	R216.3x..40-BC..K	R216.3xC..40-DS..K	R216.3xC..40-DC..K	R216.3x..CC/K..K
Strona	J361	J362	J363	J364	J365
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K	Głównie/Opcjonalnie P M K	Głównie/Opcjonalnie M K P S	Głównie/Opcjonalnie M K P S	Głównie/Opcjonalnie P M K S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	16.00 – 25.00 .630 – .984
APMX/DC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.0xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	40°	40°	40°	45°
ZEFP	3	4	4	4	6-8
RE mm RE cale	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	4.00 .157
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	- -
Chwyt	Weldon	Weldon	Weldon	Weldon	Cylindryczny z szyjką
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 K	DIN 6527 L	Coromant/DIN 6527 L
Gatunek	1640	1640	1640	1640	1640
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✓	✓	✗
Inne operacje					

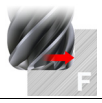
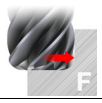
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów				
					
TSYC	R216.3x..YC..K	R216.3x..45-BC..K	R216.3x..30-BC..B	R216.3x..40-AC..U	R216.3x..40-AJ..U
Strona	J366	J367	J368	J369	J370
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K S	Głównie/Opcjonalnie P M K S	Głównie/Opcjonalnie S M	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	16.00 – 25.00 .630 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.8 – 2.0xDC	1.8 – 2.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.7xDC
Geometria czoła					
FHA	45°	45°	30°	40°	40°
ZEFP	6-8	5-8	4-5	3	3
RE mm RE cale	4.00 .157	0.40 .016	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	- -	- -	0.00 - 0.15 .000 - .006	- -	- -
Chwyt	iLock	Weldon	Weldon	Cylindryczny	Cylindryczny z szyjką
BSG	Coromant/DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Gatunek	1640	1640	1620	H10F	H10F
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

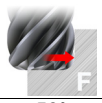
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i wygładzania				
					
TSYC	R215.3x..50-AC..L	R216.3x..60-AC..L	RA215.2x..AK/L..L	R215.2x..AC..H	R215.3x..50AC..H
Strona	J371	J372	J373	J374	J375
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.00 – 20.00 .118 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	1.59 – 19.05 .063 – .750	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787
APMX/DC	1.9 – 2.8xDC	1.8 – 2.4xDC	3.0 – 4.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC
Geometria czoła					
FHA	50°	60°	50°	50°	50°
ZEFP	4-8	6	4-8	4-8	4-8
RE mm RE cale	- -	- -	0.38 - 3.18 .015 - .125	0.50 - 2.00 .020 - .079	- -
CHW mm CHW cale	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Gatunek	1620	1620	1620	1610	1610
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

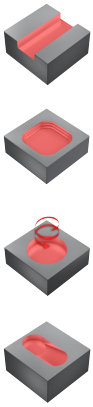
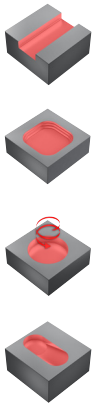
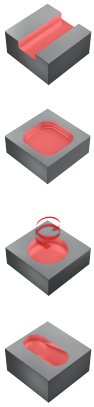
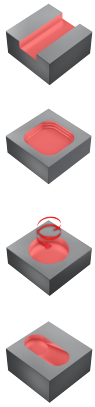
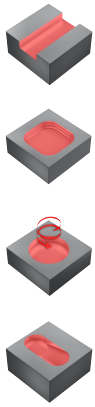
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i wygładzania				
					
TSYC	RA215.2x..AK..H	R215.3x..30AC..H	RA215.3x..AK..H		
Strona	J376	J377	J378		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.18 – 19.05 .125 – .750	5.00 – 20.00 .187 – .787	6.35 – 19.05 .250 – .750		
APMX/DC	2.0xDC	1.9 – 2.6xDC	2.0xDC		
Geometria czoła					
FHA	50°	30°	30°		
ZEFP	4-8	6-16	6-16		
RE mm RE cale	0.40 - 1.59 .016 - .063	- -	- -		
CHW mm CHW cale	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006		
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny		
BSG	Coromant	DIN 6527 L	Coromant		
Gatunek	1610	1610	1610		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

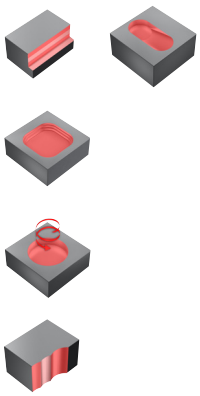
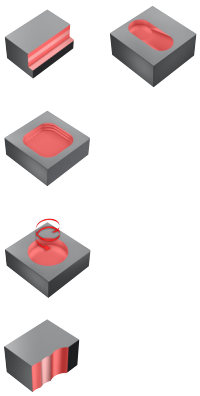
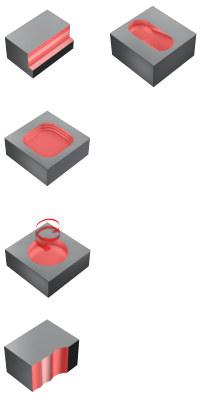
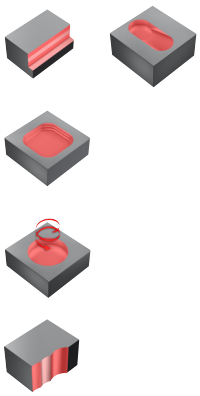
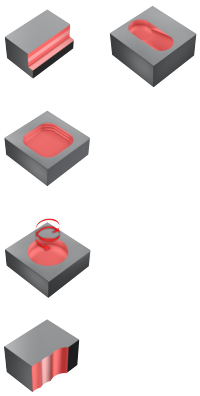
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Mikrofrezy trzpieniowe				
					
TSYC	2P211-PC	2P212-PC	R216.3x..30-AE..G	R216.3x..30-AI..G	R216.3x..30-AJ..G
Strona	J379	J380	J381	J382	J383
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 – .039	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 –.039	0.50 – 1.00 .020 –.039
APMX/DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE mm RE cale	- -	- -	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	- -
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1620	1620	1620	1620	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

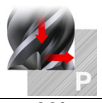
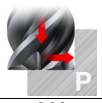
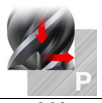
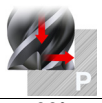
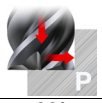
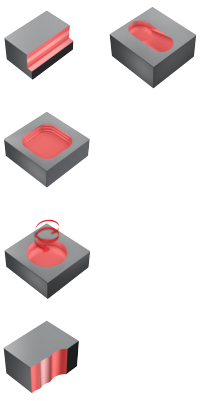
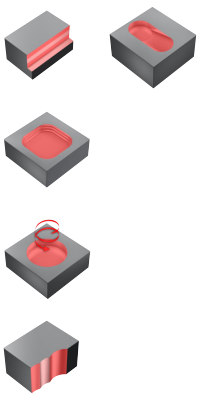
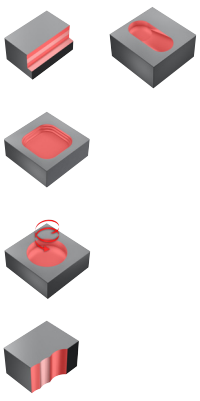
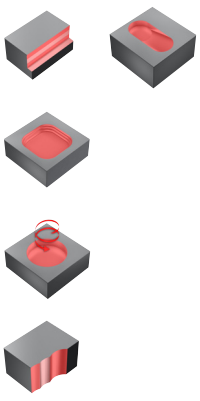
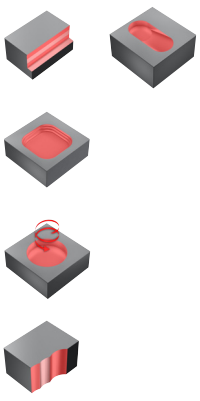
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni				
					
TSYC	1P220-XA	1P220-XB	1P230-XA	1P230-XB	1P250-XA
Strona	J384	J385	J386	J387	J388
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.0 – 3.0xDC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC	1.8 – 4.8xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE mm RE cale	- -	- -	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Gatunek	1630	1630	1630	1630	1630
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

Frezowanie walcowo-czołowe

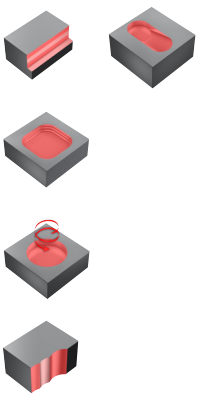
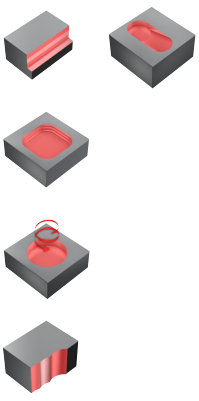
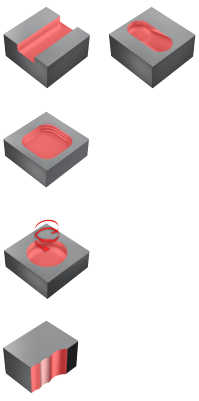
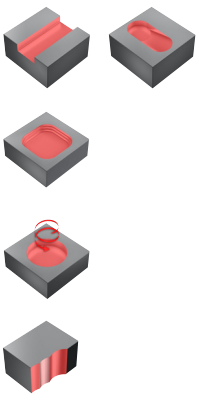
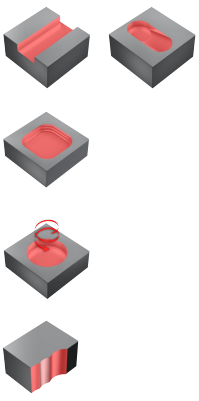
Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni				
					
TSYC	1P250-XB	1P221-XA	1P221-XB	1P231-XA	1P231-XB
Strona	J389	J390	J391	J392	J393
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.0 – 3.0xDC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	3	3	3	3
RE mm RE cale	- -	- -	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Chwyt	Weldon	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny	Weldon
BSG	Coromant	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Gatunek	1630	1630	1630	1630	1630
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

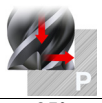
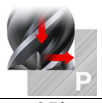
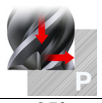
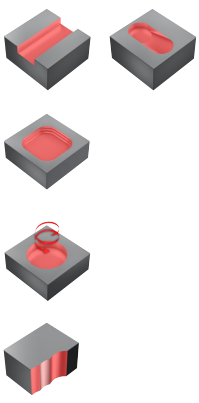
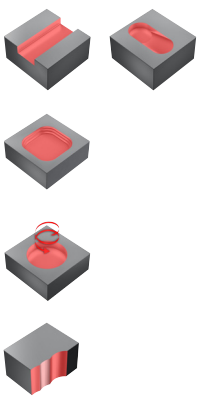
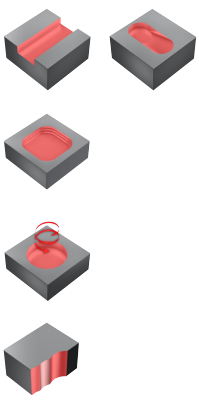
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni				
					
TSYC	1P251-XA	1P251-XB	1P260-XA	1P260-XB	1P222-XA
Strona	J394	J395	J396	J397	J398
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	5.00 – 20.00 .197 – .787	2.00 – 25.00 .079 – .984
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.8 – 4.8xDC	2.5 – 4.0xDC	2.5 – 3.7xDC	1.3 – 2.0xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	35°
ZEFP	3	3	3	3	4
RE mm RE cale	- -	- -	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.30 .000 - .012
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 K
Gatunek	1630	1630	1620	1620	1630
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

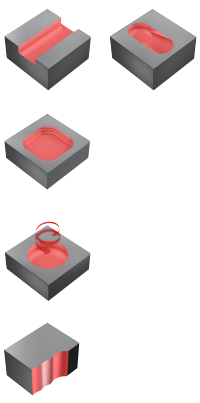
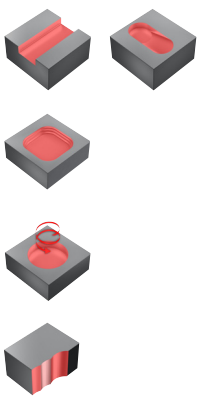
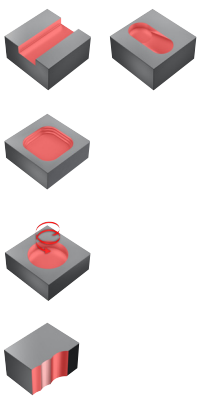
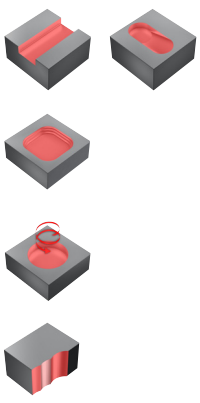
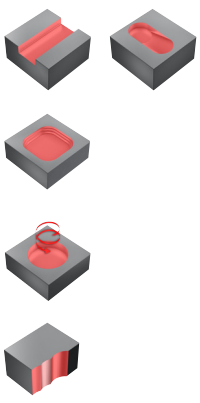
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni				
					
TSYC	1P222-XB	1P240-XA	1P240-XB		
Strona	J399	J400	J401		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984		
APMX/DC	1.3 – 2.0 x DC	1.8 – 3.5 x DC	1.8 – 3.5 x DC		
Geometria czoła					
FHA	35°	35°	35°		
ZEFP	4	4	4		
RE mm RE cale	- -	- -	- -		
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012		
Chwyt	Weldon	Cylindryczny	Weldon		
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L		
Gatunek	1630	1630	1630		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

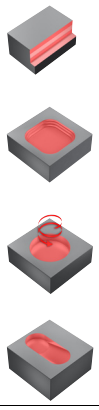
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni				
					
TSYC	1P330-XA	1P330-XB	1P341-XA	1P341-XB	1P360-XA
Strona	J402	J403	J404	J405	J406
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.4 – 3.0 x DC	1.4 – 3.0 x DC	1.8 – 3.5 x DC	1.9 – 2.4 x DC	2.8 – 3.7 x DC
Geometria czoła					
FHA	45°	45°	45°	45°	45°
ZEFP	3	3	4-5	4-5	4-8
RE mm RE cale	- -	- -	- -	- -	- -
CHW mm CHW cale	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Gatunek	1620	1620	1620, 1630	1630	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

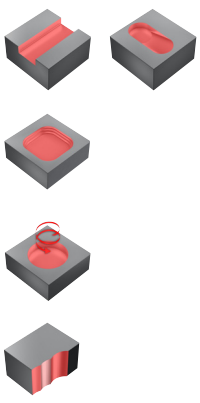
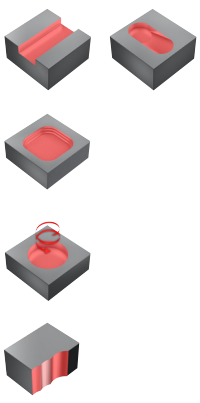
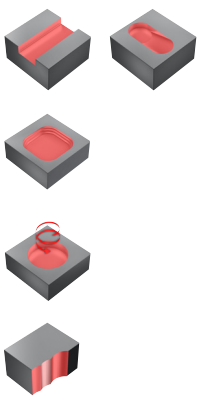
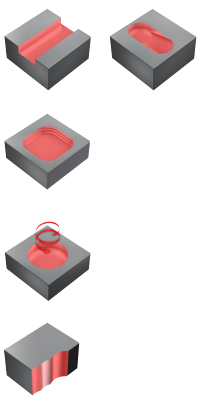
Frezowanie walcowo-czołowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów				
					
TSYC	1P340-XB				
Strona	J407				
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S				
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	6.00 – 20.00 .236 – .787				
APMX/DC	1.8 – 2.4 x DC				
Geometria czoła					
FHA	≈ 37°				
ZEFP	4				
RE mm RE cale	- -				
CHW mm CHW cale	0.35 - 0.63 .014 - .025				
Chwyt	Weldon				
BSG	DIN 6527 L				
Gatunek	1640				
Chłodzenie wewnętrzne	✖				
Inne operacje					

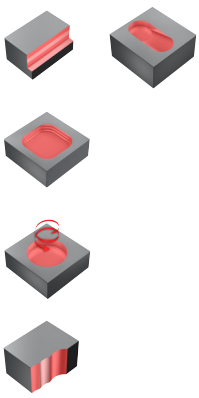
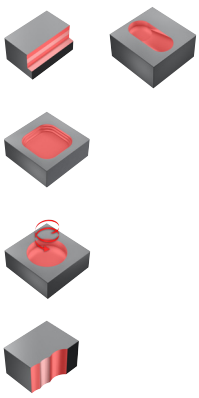
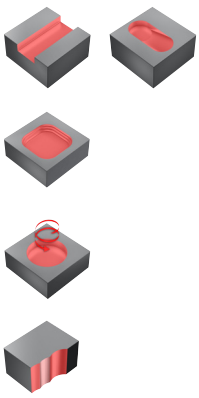
Frezowanie walcowo-czołowe

CoroMill® 316

	Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry				
					
TSYC	316..SM..P	A316..SM..P	316..SM..C..P	A316..SM..C..P	
Strona	J408	J409	J410	J411	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie M P S K	Głównie/Opcjonalnie M P S K	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.52 – 0.55 x DC	0.52 – 0.55 x DC	
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°	50°	
ZEFP	3-5	3-5	4-5	4-5	
RE mm RE cale	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW mm CHW cale	- -	- -	- -	- -	
Chwyt	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1030	1030	1030	1030	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✓	✓	
Inne operacje					

Frezowanie walcowo-czołowe

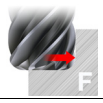
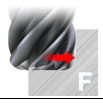
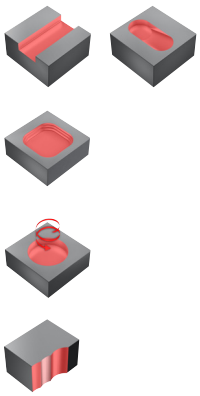
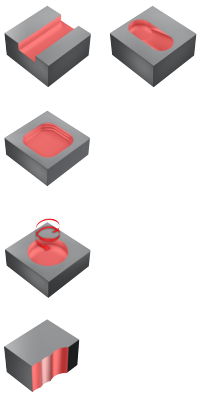
CoroMill® 316

	Frezy trzpieniowe do wysokich obciążeń przy formowaniu wiórów		Frezy trzpieniowe do aluminium		
					
TSYC	316..SM2..P	A316..SM2..P	316..SM..A		
Strona	J412	J413	J414		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie N		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	10.00 – 16.00 .394 – .630	9.53 – 15.88 .375 – .625	10.00 – 25.00 .394 – .984		
APMX/DC	0.80 – 0.83 x DC	0.82 – 0.84 x DC	0.52 – 0.55 x DC		
Geometria czoła					
FHA	10°	10°	45°		
ZEFP	2	2	3		
RE mm RE cale	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 4.00 .039 - .157		
CHW mm CHW cale	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006		
Chwyt	EH	EH	EH		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Gatunek	1030	1030	H10F		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

Frezowanie walcowo-czołowe

CoroMill® 316

	Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów		Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i superdokładnej		
					
TSYC	316..SM..K	A316..SM..K	316..FM..L	A316..FM..L	
Strona	J416	J416	J417	J419	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.52 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	
Geometria czoła					
FHA	40° - 45°	40° - 45°	50°	50°	
ZEFP	4-8	4-8	6-8	6-12	
RE mm RE cale	0.40 .016	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 1.50 .039 - .059	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW mm CHW cale	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	
Chwyt	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1030	1030	1030	1030	
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Mikrofrezy trzpieniowe				
					
TSYC	R216.42..30-..C..G	R216.4x..30-AE..G	R216.4x..30-AJ..G	R216.4x..30-AO..G	
Strona	J420	J422	J423	J424	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	0.10 – 2.50 .004 – .098	0.40 – 1.00 0.016 – 0.039	0.50 – 1.00 0.020 – 0.039	0.50 – 1.00 0.020 – 0.039	
APMX/DC	0.6 - 0.9xDC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	
ZEFP	2	2	2	2	
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny z szyjką	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1700	1620	1620	1620	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego				
					
TSYC	2B330-NC	R216.4x..30-AK..A	2B320-NG	2B230-NA	R216.4x..30-AC..G
Strona	J425	J426	J427	J428	J429
Materiał	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N	Głównie/Opcjonalnie N O	Głównie/Opcjonalnie H P
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.00 – 16.00 .118 – .630	2.00 – 16.00 .079 – .630	3.00 – 20.00 .118 – .787	1.00 – 12.00 .039 – .472	1.00 – 12.00 .039 – .472
APMX/DC	1.7 – 2.0 x DC	1.6 – 3.0 x DC	1.3 – 1.6 x DC	1.7 – 3.0 x DC	1.2 – 2.0 x DC
Geometria czoła					
FHA	40°	30°	40°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
Chwyt	Cylindryczny z szyjką	Cylindryczny	Podwymiarowy	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	H10F	H10F	H10F	N20C	1610
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	✗
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego				
					
TSYC	R216.4x..30-AK..G	RA216.4x..AK..G	R216.4x..30-AP..G	RA216.4x..AL..G	R216.44..30-Al..G
Strona	J430	J431	J432	J433	J434
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M H S K	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie P M H S K	Głównie/Opcjonalnie P M H S K	Głównie/Opcjonalnie H P
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.00 – 16.00 .039 – .630	1.59 – 12.70 .063 – .500	1.00 – 12.00 .039 – .472	1.59 – 12.70 .063 – .500	6.00 – 16.00 .236 – .630
APMX/DC	1.2 – 2.0 x DC	2.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC	1.0 x DC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	4
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny z szyjką
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1610, 1620	1610	1610, 1620	1620	1610
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	✗
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego			Frezy trzpieniowe do frezowania profili - konstrukcja stożkowa	
					
TSYC	R216.42..30-AS/C..G	R216.42..30-AI..G	R216.4x..30-AQ..G	R216.52/3..AL..G	R216.54..AL..G
Strona	J435	J436	J437	J438	J439
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H	Głównie/Opcjonalnie P M H S K	Głównie/Opcjonalnie P M H S K	Głównie/Opcjonalnie P S M K H N	Głównie/Opcjonalnie P S M K H N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.00 – 12.00 .118 – .472	1.00 – 12.00 .039 – .472	3.00 – 12.00 .118 – .472	3.8 .150	- -
DCX mm DCX cale	- -	- -	- -	17.5 .689	20.0 .787
APMX/DC	1.5 – 1.7 x DC	1.0 x DC	1.5 – 1.7 x DC	1.4 – 10 x DC	3.0 - 7.0 x DC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	40°	40°
ZEFP	2	2	2	2-3	4
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1700	1610, 1620	P10	1620, 1630	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖	✖	✖
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego - konstrukcja sferyczna				
					
TSYC	R216.62..30-AO..G	R216.64..30-AO..G	RA216.6x..AK..G		
Strona	J440	J441	J442		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P	Głównie/Opcjonalnie H P		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.00 – 16.00 .039 – .630	5.00 – 16.00 .197 – .630	1.59 – 12.70 .063 – .500		
APMX/DC	0.9 – 2.0 x DC	0.9 – 1.4 x DC	1.0 – 1.4 x DC		
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°		
ZEFP	2	4	2		
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Gatunek	1610	1610	1610		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego				
					
TSYC	1B230-XA	1B231-XA (INCH)	1B232-XA (INCH)	1B240-XA	1B240-XA (INCH)
Strona	J443	J444	J445	J446	J446
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N	Głównie/Opcjonalnie P K M S N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.59 – 12.70 .063 – .500	1.59 – 12.70 .063 – .500	3.00 - 20.00 .118 - .787	1.59 - 12.70 .063 - .500
APMX/DC	1.4 - 3.0xDC	2.0 x DC	2.0 x DC	1.9 – 2.8xDC	2.0xDC
Geometria czoła					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	4	4
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1630	1620	1620	1630	1630
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	✗
Inne operacje					

Frezowanie profilowe

CoroMill® 316

	Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego				
					
TSYC	316..BM..G	A316..BM..G	316..BM2..G	A316..BM2..G	
Strona	J447	J447	J448	J448	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K N	Głównie/Opcjonalnie P S M K	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 16.00 .394 – .630	9.53 – 15.88 .375 – .625	
APMX/DC	0.53 – 0.55 x DC	0.54 – 0.56 x DC	0.80 – 0.83 x DC	0.82 – 0.84 x DC	
Geometria czoła					
FHA	40°	40°	10°	10°	
ZEFP	2-4	4	2	2	
Chwyt	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1030	1030	1030, H10F	1030	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	
Inne operacje					

Wysoki posuw

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania czołowego z wysokimi posuwami				
					
TSYC	R215.Hx..AC..P	R215.Hx..AK..P	R215.Hx..AC..H		
Strona	J449	J450	J451		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie H P		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787		
APMX/DC	0.05 – 0.07 x DC	0.025 – 0.067 x DC	0.025 – 0.033 x DC		
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°		
ZEFP	4	4	4		
RE mm RE cale	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079		
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny		
BSG	Coromant	Coromant	DIN 6527 L		
Gatunek	1620	1620	1610		
Chłodzenie wewnętrzne					
Inne operacje					

Wysoki posuw

CoroMill® 316

	Frezy trzpieniowe do frezowania czołowego z wysokimi posuwami				
					
TSYC	316..HM..P	A316..HM..P	316..HM..C..P	A316..HM..C..P	
Strona	J452	J452	J453	J453	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie M P S K	Głównie/Opcjonalnie M P S K	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 19.05 .375 – .750	10.00 – 25.00 0.394 – 0.984	9.53 – 19.05 0.375 – 0.750	
APMX/DC	0.03 – 0.07 x DC	0.06 - 0.07xDC	0.06 – 0.07 x DC	0.06 – 0.07 x DC	
Geometria czoła					
FHA	50°	50°	50°	50°	
ZEFP	3-4	4	4-5	4	
RE mm RE cale	1.50 - 3.00 .059 - .118	1.52 - 2.03 .060 - .080	1.50 - 3.00 .059 - .118	1.52 - 2.03 .060 - .080	
Chwyt	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1030	1030	1030	1030	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✓	✓	
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

Frezowanie toczne

Zoptymalizowane dla wydajności

	Frezy trzpieniowe do frezowania tocznego				
					
TSYC	R216.Tx..AS..N				
Strona	J454				
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S				
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	6.00 – 12.00 .236 – .472				
APMX/DC	1.3 – 1.7 x DC				
Geometria czoła					
FHA	30°				
ZEFP	4				
RE mm RE cale	0.50 - 1.00 .020 - .039				
Chwyt	Cylindryczny				
BSG	DIN 6527 K				
Gatunek	1620				
Chłodzenie wewnętrzne	✖				
Inne operacje					

Frezowanie faz

Zoptymalizowane dla elastyczności w zastosowaniu

	Frezy trzpieniowe do fazowania				
					
TSYC	1C050-XA	1C050-XB	1U000-XA		
Strona	J455	J455	J457		
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N	Głównie/Opcjonalnie P K M S H N		
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.00 – 3.00 .039 – .118	1.50 – 3.00 .039 – .118	4.00 – 8.00 .157 – .315		
DCX mm DCX cale	6.00 – 12.00 .236 – .472	10.00 – 12.00 .394 – .472	6.00 – 20.00 .236 – .787		
APMX/DC	0.4 – 0.7 x DC	0.4 – 0.7 x DC	0.1 – 0.8 x DC		
Geometria czoła					
FHA	0°	0°	0°		
ZEFP	4-6	4-6	3-4		
PRFRAD mm PRFRAD cale	- -	- -	0.50 - 6.00 .020 - .236		
KAPR	45°, 60°	45°, 60°			
Chwyt	Cylindryczny	Weldon	Cylindryczny		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Gatunek	1620	1620	1620		
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖	✖		
Inne operacje					

SANDVIK Coromant

Frezowanie faz

CoroMill® 316

	Frezy trzpieniowe do fazowania				
					
TSYC	316..CM..G	A316..CM..G	316..CM2..G	A316..CM2..G	
Strona	J458	J458	J459	J459	
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	Głównie/Opcjonalnie P S M K	
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	1.50 - 4.50 .059 - .177	3.00 - 7.00 .118 - .276	1.50 .059	1.50 .059	
DCX mm DCX cale	10.00 - 12.00 .394 - .630	9.53 - 15.88 .375 - .625	10.00 - 16.00 .394 - .630	9.53 - 15.88 .375 - .625	
APMX/DC	0.10 – 0.56 x DC	0.19 – 0.59 x DC	0.13 – 0.75 x DC	0.45 – 0.47 x DC	
Geometria czoła					
FHA	0°	0°	10°	10°	
ZEFP	4-8	4-8	2	2	
KAPR	15°, 30°, 45°, 60°	30°, 45°, 49°, 60°	15°, 30°, 45°, 60°	45°	
Chwyt	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Gatunek	1030	1030	1030	1030	
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	
Inne operacje					

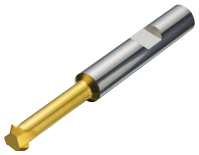
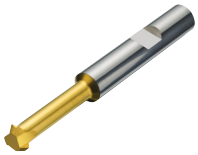
Frezowanie faz

CoroMill® 316

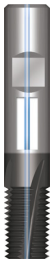
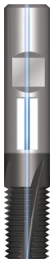
	Frezy trzpieniowe do fazowania				
					
TSYC	316..UM..G	A316..UM..G			
Strona	J460	J460			
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P K M S	Głównie/Opcjonalnie P K M S			
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	4.00 - 8.00 .157 - .315	3.00 - 8.00 .118 - .315			
DCX mm DCX cale	10.00 - 25.00 .394 - .984	9.53 - 25.40 .375 - 1.000			
APMX/DC	0.15 – 0.38 x DC	0.16 – 0.42 x DC			
Geometria czoła					
FHA	0°	0°			
ZEFP	4	4			
PRFRAD mm PRFRAD cale	1.50 - 8.00 .059 - .315	1.57 - 7.95 .062 - .313			
Chwyt	EH	EH			
BSG	Coromant	Coromant			
Gatunek	1030	1030			
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗			
Inne operacje					

Frezowanie faz

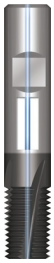
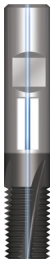
CoroMill® 326

	Frezy trzpieniowe do fazowania				
					
TSYC	326-CH	A326-CH			
Strona	J456	J456			
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P M K N S			
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	4.60 - 5.50	.181 - .217			
DCX mm DCX cale	5.80 - 7.80	.228 - .307			
APMX mm APMX cale	0.60 - 1.20	.024 - .047			
FHA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Chwyt	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Gatunek	1025	1025			
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖			
Inne operacje					

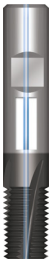
Frezowanie gwintów

					
TSYC	R217.1xC..AC/K..N	R217.1xC..CC..K	R217.1x..AC..M	R217.1x..AC..N	R217.1x..AC..P
Strona	J461	J462	J463	J464	J465
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P O M K N S	Głównie/Opcjonalnie P H	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P H M K N
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	3.20 - 19.00 .126 - .748	2.30 - 13.60 .091 - .535	4.50 - 12.00 .177 - .472	4.80 - 25.00 .189 - .984	
Głębokość	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD/3xD
FHA	10°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 5	3 - 4	4 - 6	3 - 6	3 - 5
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1630	1630	1620	1630	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✔	✔	✖	✖	✖
Inne operacje					

Frezowanie gwintów

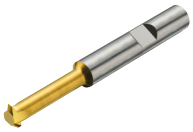
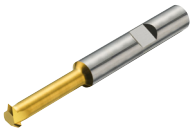
					
TSYC	R217.1x..AC..S	R217.3xC..AC..M	R217.3xC..AC..M(UNF)	R217.5x..AC..N	R217.3x..AC..P
Strona	J466	J467	J468	J470	J469
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P S H O	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P O M K N S
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale		4.80 - 14.00 .189 - .551	4.80 - 14.00 .189 - .551		
Głębokość	2xD	2xD	2xD	2xD	3xD
FHA	15°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 4	3 - 5	4 - 6	3 - 5	3
Chwyt	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Gatunek	1610	1630	1630	1630	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✓	✓	✗	✗
Inne operacje					

Frezowanie gwintów

					
TSYC	R217.7x..AC..N	R217.9x..BC..N			
Strona	J470	J471			
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P M K N S H			
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale		6.00 - 25.00 .236 - .984			
Głębokość	2xD	2xD			
FHA	10°	10°			
ZEFP	3 - 5	3 - 5			
Chwyt	Cylindryczny	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Gatunek	1630	1630			
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✓			
Inne operacje					

Frezowanie gwintów

CoroMill® 326

	Frezy trzpieniowe do gwintów				
					
TSYC	326..VM-TH	A326..VM-TH			
Strona	J472	J472			
Materiał	Głównie/Opcjonalnie P M K N S	Głównie/Opcjonalnie P M K N S			
Podstawowe zastosowania					
DC mm DC cale	5.80 - 7.80	.228 - .307			
APMX mm APMX cale	1.94 - 2.62	.076 - .103			
FHA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Chwyt	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Gatunek	1025	1025			
Chłodzenie wewnętrzne	✖	✖			
Inne operacje					

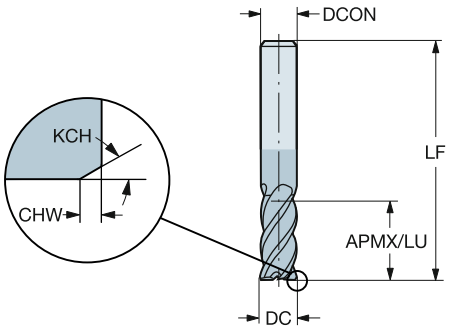
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami

	2P340-PA
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	K 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	2P340-0200-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0250-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0300-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	2P340-0350-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	2P340-0400-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	2P340-0500-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P340-0600-PA	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	16.00	0.15	45°	16.00	4	2P340-0700-PA	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0800-PA	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0900-PA	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P340-1000-PA	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	2P340-1200-PA	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	2P340-1400-PA	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1600-PA	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1800-PA	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	2P340-2000-PA	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	2P340-2500-PA	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

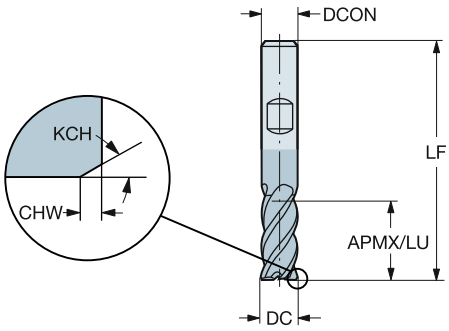
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami

	2P340-PB
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	K 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	2P340-0200-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0250-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	2P340-0300-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	2P340-0350-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	2P340-0400-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	2P340-0500-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	2P340-0600-PB	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	16.00	0.15	45°	16.00	4	2P340-0700-PB	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0800-PB	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	2P340-0900-PB	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P340-1000-PB	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	2P340-1200-PB	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	2P340-1400-PB	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1600-PB	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	2P340-1800-PB	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	2P340-2000-PB	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	2P340-2500-PB	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

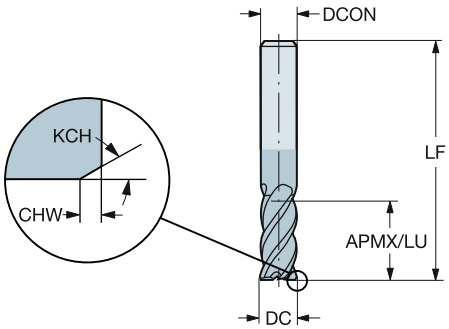
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami

	2P341-MA
CNSC	0
FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	M 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.15	45°	7.00	4	**2P341-0200-MA**	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.15	45°	8.00	4	**2P341-0300-MA**	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.15	45°	11.00	4	**2P341-0400-MA**	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	**2P341-0500-MA**	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.15	45°	13.00	4	**2P341-0600-MA**	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.15	45°	19.00	4	**2P341-0800-MA**	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	**2P341-1000-MA**	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	**2P341-1200-MA**	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	**2P341-1400-MA**	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	**2P341-1600-MA**	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.20	45°	38.00	4	**2P341-2000-MA**	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.20	45°	45.00	4	**2P341-2500-MA**	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

SANDVIK Coromant

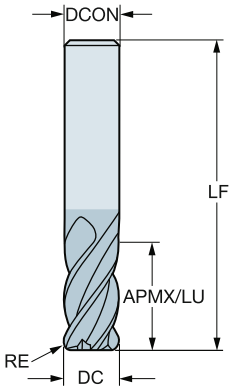
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami



	2S340-MA
CNSC	0
FHA	41°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	M 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	0.50	11.00	4	2S340-0400-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	11.00	1.00	11.00	4	2S340-0400-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.50	13.00	4	2S340-0500-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	13.00	1.00	13.00	4	2S340-0500-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.50	13.00	4	2S340-0600-050-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
	6.0	13.00	1.00	13.00	4	2S340-0600-100-MA	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.50	19.00	4	2S340-0800-050-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	1.00	19.00	4	2S340-0800-100-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	1.50	19.00	4	2S340-0800-150-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
	8.0	19.00	2.00	19.00	4	2S340-0800-200-MA	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.50	22.00	4	2S340-1000-050-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	1.00	22.00	4	2S340-1000-100-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	1.50	22.00	4	2S340-1000-150-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
	10.0	22.00	2.00	22.00	4	2S340-1000-200-MA	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	1.00	26.00	4	2S340-1200-100-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	1.50	26.00	4	2S340-1200-150-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	2.00	26.00	4	2S340-1200-200-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
	12.0	26.00	3.00	26.00	4	2S340-1200-300-MA	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	1.50	32.00	4	2S340-1600-150-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	2.00	32.00	4	2S340-1600-200-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	3.00	32.00	4	2S340-1600-300-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
	16.0	32.00	4.00	32.00	4	2S340-1600-400-MA	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	1.50	38.00	4	2S340-2000-150-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	2.00	38.00	4	2S340-2000-200-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	3.00	38.00	4	2S340-2000-300-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00
	20.0	38.00	4.00	38.00	4	2S340-2000-400-MA	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

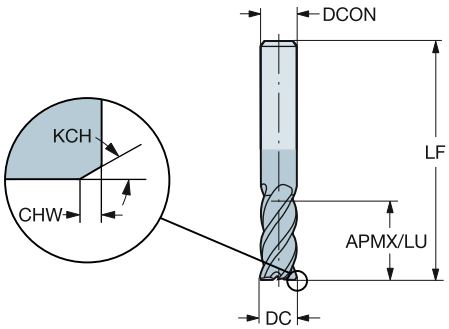
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania walcowego z dużymi posuwami

	2P360-PA
CNSC	0
FHA	37°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	K 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	22.00	0.15	45°	22.00	4	2P360-0600-PA	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00	0.15	45°	28.00	4	2P360-0800-PA	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	2P360-1000-PA	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	40.00	0.15	45°	40.00	4	2P360-1200-PA	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	50.00	0.20	45°	50.00	4	2P360-1400-PA	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	60.00	0.15	45°	60.00	4	2P360-1600-PA	☆	☆	16.00	5°	124.00
20.00	20.0	70.00	0.20	45°	70.00	4	2P360-2000-PA	☆	☆	20.00	5°	155.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

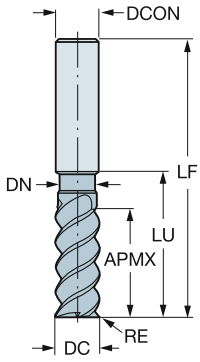
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..50CC..P (NE
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

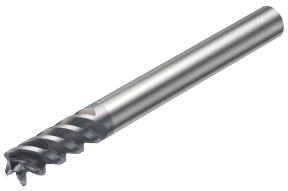
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	6.0	7.00	0.20	9.50	3	R216.23-02050ACC07P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	1.92
3.00	6.0	8.00	0.30	10.00	3	R216.23-03050ACC08P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	2.90
4.00	6.0	11.00	0.50	15.00	3	R216.23-04050BCC11P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	3.80
5.00	6.0	13.00	0.50	16.00	3	R216.23-05050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	4.75
6.00	6.0	13.00	0.50	19.00	4	R216.24-06050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.70
	6.0	13.00	1.00	19.00	4	R216.24-06050CCC13P	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.70
8.00	8.0	19.00	0.50	25.00	4	R216.24-08050BCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	1.00	25.00	4	R216.24-08050CCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	1.50	25.00	4	R216.24-08050DCC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
	8.0	19.00	2.00	25.00	4	R216.24-08050ECC19P	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.60
10.00	10.0	22.00	0.50	30.00	4	R216.24-10050BCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	1.00	30.00	4	R216.24-10050CCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	1.50	30.00	4	R216.24-10050DCC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
	10.0	22.00	2.00	30.00	4	R216.24-10050ECC22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50
12.00	12.0	26.00	0.50	36.00	4	R216.24-12050BCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	1.00	36.00	4	R216.24-12050CCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	36.00	4	R216.24-12050DCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	36.00	4	R216.24-12050ECC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	36.00	4	R216.24-12050FCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	36.00	4	R216.24-12050GCC26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40
16.00	16.0	32.00	0.50	42.00	4	R216.24-16050BCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	1.00	42.00	4	R216.24-16050CCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	2.00	42.00	4	R216.24-16050ECC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	2.50	42.00	4	R216.24-16050FCC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	42.00	4	R216.24-16050ICC32P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
20.00	20.0	38.00	1.00	52.00	4	R216.24-20050CCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	2.00	52.00	4	R216.24-20050ECC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	2.50	52.00	4	R216.24-20050FCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	2.50	80.00	4	R216.24-20050FCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	3.00	52.00	4	R216.24-20050GCC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	R216.24-20050GCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	52.00	4	R216.24-20050ICC38P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	R216.24-20050ICC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	R216.24-20050OCC44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

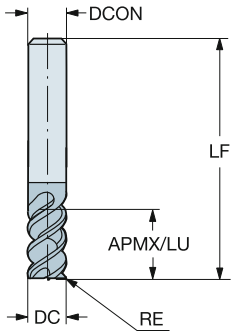
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry



	R216.2x..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		S		Wymiary, mm		
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	1.00	11.00	3	**R216.23-04050CAK11P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	1.00	13.00	3	**R216.23-05050CAK13P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	**R216.24-06050CAK13P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	**R216.24-08050EAK19P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	**R216.24-10050EAK22P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-12050GAK26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-14050GAK26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	**R216.24-16050IAK32P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	**R216.24-20050IAK38P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

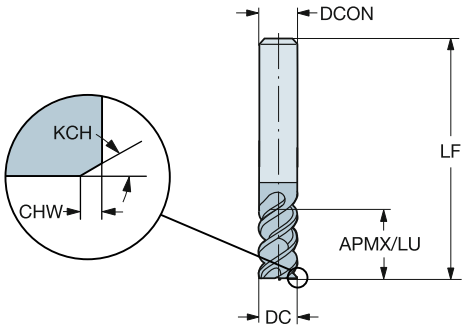
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.3x..50-AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		S		Wymiary, mm		
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	RMPX	LF
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	3	**R216.33-04050-AK11P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	**R216.33-05050-AK13P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	**R216.34-06050-AK13P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	**R216.34-08050-AK19P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**R216.34-10050-AK22P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	**R216.34-12050-AK26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	**R216.34-14050-AK26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**R216.34-16050-AK32P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	**R216.34-20050-AK38P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

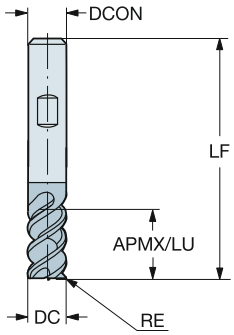
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..BC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		S		Wymiary, mm		
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	**R216.24-06050CBC13P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	**R216.24-08050EBC19P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	**R216.24-10050EBC22P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-12050GBC26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-14050GBC26P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	**R216.24-16050IBC32P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	**R216.24-20050IBC38P**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

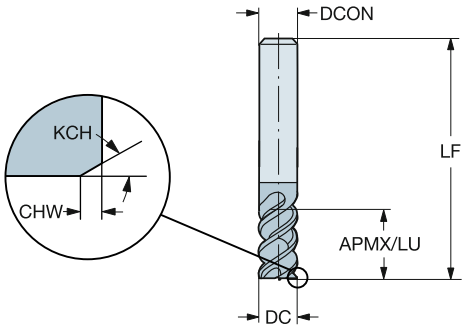
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.3x..50-BC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P			M			K			S			Wymiary, mm		
								1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	R216.34-06050-BC13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	R216.34-08050-BC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	R216.34-10050-BC22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	R216.34-12050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	R216.34-14050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	R216.34-16050-BC32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	R216.34-20050-BC38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

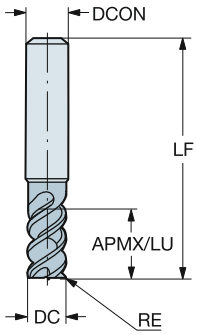
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	RA216.2x..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		S		Wymiary, cale		
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	RMPX	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P		☆		☆		☆		☆	.250	5°	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P		☆		☆		☆		☆	.250	5°	3.000
	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	☆		☆		☆		☆		.250	5°	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P		☆		☆		☆		☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P		☆		☆		☆		☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	☆		☆		☆		☆		.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P		☆		☆		☆		☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	☆		☆		☆		☆		.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	☆		☆		☆		☆		.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P		☆		☆		☆		☆	.625	5°	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	☆		☆		☆		☆		.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P		☆		☆		☆		☆	.750	5°	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	☆		☆		☆		☆		.750	5°	5.000

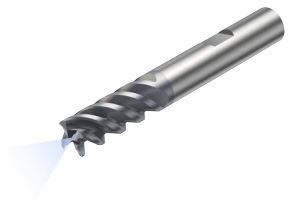
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

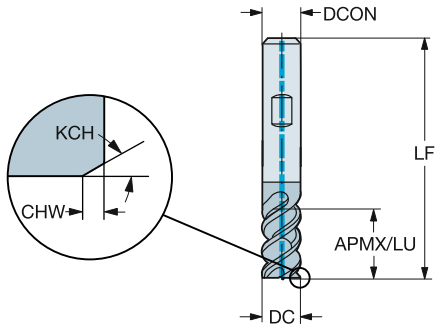
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R215.34C..BC..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	CP Bar
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	**R215.34C06050-BC13P**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	20
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	**R215.34C08050-BC19P**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	20
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**R215.34C10050-BC22P**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	20
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	**R215.34C12050-BC26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	20
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**R215.34C16050-BC32P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	20
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	**R215.34C20050-BC38P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	20

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

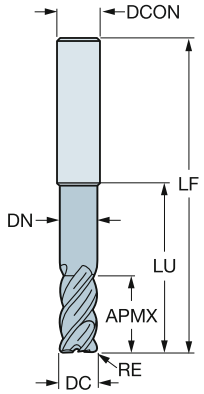
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..CK/L..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	10.0	22.00	1.00	42.00	4	R216.24-10050CCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	1.50	42.00	4	R216.24-10050DCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	2.00	42.00	4	R216.24-10050ECK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	2.50	42.00	4	R216.24-10050FCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
	10.0	22.00	3.00	42.00	4	R216.24-10050GCK22P	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.50
12.00	12.0	26.00	1.00	53.00	4	R216.24-12050CCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	53.00	4	R216.24-12050DCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	53.00	4	R216.24-12050ECK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	53.00	4	R216.24-12050FCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	53.00	4	R216.24-12050GCK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	60.00	4	R216.24-12050GCL26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	105.00	11.40
	12.0	26.00	4.00	53.00	4	R216.24-12050ICK26P	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
16.00	16.0	36.00	1.00	65.00	4	R216.24-16050CCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	1.50	65.00	4	R216.24-16050DCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.00	65.00	4	R216.24-16050ECK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.50	65.00	4	R216.24-16050FCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	65.00	4	R216.24-16050GCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	80.00	4	R216.24-16050GCL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
	16.0	36.00	4.00	65.00	4	R216.24-16050ICK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	67.00	4	R216.24-16050OCK36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	80.00	4	R216.24-16050OCL36P	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
20.00	20.0	44.00	2.50	80.00	4	R216.24-20050FCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	100.00	4	R216.24-20050GCL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	R216.24-20050GCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	R216.24-20050ICK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	100.00	4	R216.24-20050OCL44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	R216.24-20050OCK44P	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	125.00	5	R216.25-25050GCL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	23.75
	25.0	54.00	3.00	99.00	5	R216.25-25050GCK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	4.00	99.00	5	R216.25-25050ICK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	99.00	5	R216.25-25050OCK54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	125.00	5	R216.25-25050OCL54P	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

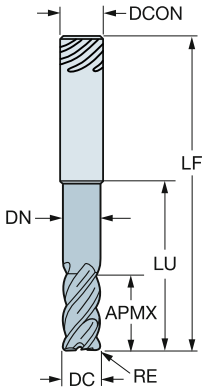
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..YK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
12.00	12.0	26.00	1.00	53.00	4	**R216.24-12050CYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	1.50	53.00	4	**R216.24-12050DYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.00	53.00	4	**R216.24-12050EYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	2.50	53.00	4	**R216.24-12050FYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	3.00	53.00	4	**R216.24-12050GYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
	12.0	26.00	4.00	53.00	4	**R216.24-12050IYK26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.40
16.00	16.0	36.00	1.00	65.00	4	**R216.24-16050CYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	1.50	65.00	4	**R216.24-16050DYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.00	65.00	4	**R216.24-16050EYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	2.50	65.00	4	**R216.24-16050FYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	3.00	65.00	4	**R216.24-16050GYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	4.00	65.00	4	**R216.24-16050IYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	65.00	4	**R216.24-16050OYK36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00	15.20
20.00	20.0	44.00	2.50	80.00	4	**R216.24-20050FYK44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	3.00	80.00	4	**R216.24-20050GYK44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	4.00	80.00	4	**R216.24-20050IYK44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	80.00	4	**R216.24-20050OYK44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	99.00	5	**R216.25-25050GYK54P**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00
	25.0	54.00	4.00	99.00	5	**R216.25-25050IYK54P**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	99.00	5	**R216.25-25050OYK54P**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	155.00	24.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

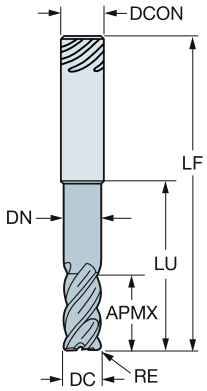
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..YL..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
12.00	12.0	26.00	3.00	60.00	4	**R216.24-12050GYL26P**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	105.00	11.40
16.00	16.0	36.00	3.00	80.00	4	**R216.24-16050GYL36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
	16.0	36.00	6.35	80.00	4	**R216.24-16050OYL36P**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	128.00	15.20
20.00	20.0	44.00	3.00	100.00	4	**R216.24-20050GYL44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
	20.0	44.00	6.35	100.00	4	**R216.24-20050OYL44P**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	150.00	19.00
25.00	25.0	54.00	3.00	125.00	5	**R216.25-25050GYL54P**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00
	25.0	54.00	6.35	125.00	5	**R216.25-25050OYL54P**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	181.00	24.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

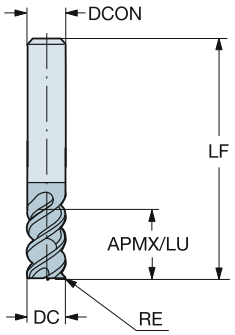
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.50	7.00	3	**R216.23-02050BAK70H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.50	8.00	3	**R216.23-03050BAK08H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	1.00	11.00	3	**R216.23-04050CAK11H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	1.00	13.00	3	**R216.23-05050CAK13H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	1.00	13.00	4	**R216.24-06050CAK13H**	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	2.00	19.00	4	**R216.24-08050EAK19H**	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	2.00	22.00	4	**R216.24-10050EAK22H**	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-12050GAK26H**	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	3.00	26.00	4	**R216.24-14050GAK26H**	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	4.00	32.00	4	**R216.24-16050IAK32H**	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	4.00	38.00	4	**R216.24-20050IAK38H**	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

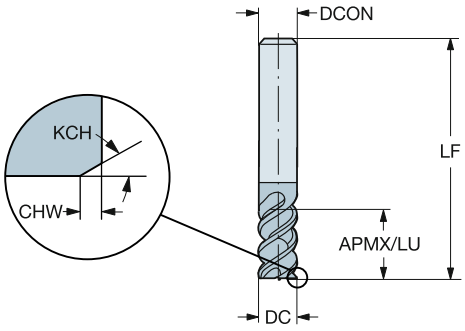
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	R216.3x..50-AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00	0.10	45°	7.00	3	**R216.33-02050-AK70H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	**R216.33-03050-AK08H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	3	**R216.33-04050-AK11H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	**R216.33-05050-AK13H**	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	**R216.34-06050-AK13H**	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	**R216.34-08050-AK19H**	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**R216.34-10050-AK22H**	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	**R216.34-12050-AK26H**	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	**R216.34-14050-AK26H**	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**R216.34-16050-AK32H**	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	**R216.34-20050-AK38H**	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

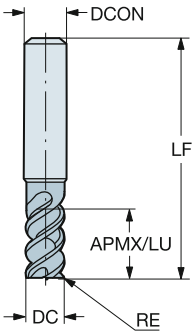
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	RA216.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	H 1620	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	**RA216.23-1250AAK06H**	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	**RA216.23-1250BAK06H**	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	**RA216.24-1650AAK08H**	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	**RA216.24-1650BAK08H**	☆	☆	.250	5°	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	**RA216.24-2050AAK10H**	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	**RA216.24-2050BAK10H**	☆	☆	.375	5°	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	**RA216.24-2450AAK12H**	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	**RA216.24-2450BAK12H**	☆	☆	.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	**RA216.24-3250BAK16H**	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	**RA216.24-3250DAK16H**	☆	☆	.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	**RA216.24-4050DAK20H**	☆	☆	.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	4	**RA216.24-4850DAK24H**	☆	☆	.750	5°	5.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

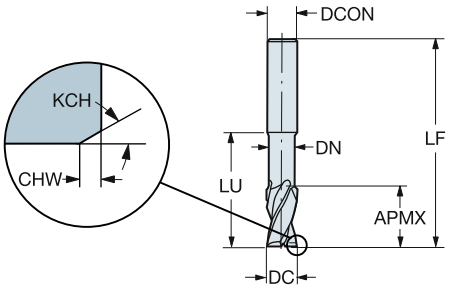
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P120-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00			9.00	2	**2P120-0200-NC**	☆	3.00	15°	38.00	1.92
3.00	3.0	4.00			12.00	2	**2P120-0300-NC**	☆	3.00	15°	38.00	2.90
4.00	4.0	6.00			14.00	2	**2P120-0400-NC**	☆	4.00	15°	50.00	3.80
5.00	6.0	8.00			16.00	2	**2P120-0500-NC**	☆	6.00	15°	57.00	4.75
6.00	6.0	10.00			28.00	2	**2P120-0600-NC**	☆	6.00	15°	65.00	5.70
8.00	8.0	12.00			35.00	2	**2P120-0800-NC**	☆	8.00	15°	80.00	7.60
10.00	10.0	14.00	0.10	45°	45.00	2	**2P120-1000-NC**	☆	10.00	15°	90.00	9.50
12.00	12.0	16.00	0.10	45°	50.00	2	**2P120-1200-NC**	☆	12.00	15°	100.00	11.40
16.00	16.0	20.00	0.15	45°	63.00	2	**2P120-1600-NC**	☆	16.00	15°	115.00	15.20
20.00	20.0	20.00	0.15	45°	70.00	2	**2P120-2000-NC**	☆	20.00	15°	125.00	19.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

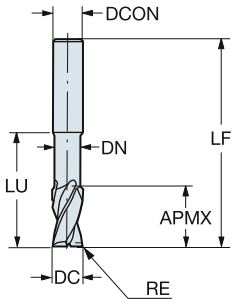
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium



	2P121-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00	0.15	5.00	2	**2P121-0200-NC**	☆	3.00	15°	38.00	1.80
3.00	3.0	4.50	0.15	9.00	2	**2P121-0300-NC**	☆	3.00	15°	38.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.15	12.00	2	**2P121-0400-NC**	☆	4.00	15°	50.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.15	15.00	2	**2P121-0500-NC**	☆	5.00	15°	50.00	4.70
6.00	6.0	9.00	0.15	18.00	2	**2P121-0600-NC**	☆	6.00	15°	57.00	5.70
7.00	7.0	10.00	0.15	21.00	2	**2P121-0700-NC**	☆	7.00	15°	60.00	6.70
8.00	8.0	12.00	0.15	24.00	2	**2P121-0800-NC**	☆	8.00	15°	63.00	7.70
10.00	10.0	15.00	0.15	30.00	2	**2P121-1000-NC**	☆	10.00	15°	72.00	9.70
12.00	12.0	18.00	0.15	36.00	2	**2P121-1200-NC**	☆	12.00	15°	83.00	11.70
14.00	14.0	21.00	0.15	42.00	2	**2P121-1400-NC**	☆	14.00	15°	83.00	13.70
16.00	16.0	24.00	0.15	48.00	2	**2P121-1600-NC**	☆	16.00	15°	92.00	15.70
20.00	20.0	30.00	0.15	60.00	2	**2P121-2000-NC**	☆	20.00	15°	104.00	19.70

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

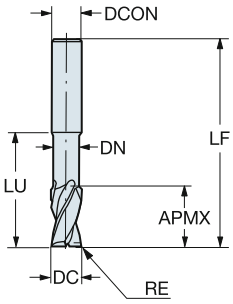
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P122-NC
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	3.0	3.00	0.15	8.00	2	**2P122-0200-NC**	☆	3.00	15°	50.00	1.80
3.00	3.0	4.50	0.15	12.00	2	**2P122-0300-NC**	☆	3.00	15°	50.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.15	16.00	2	**2P122-0400-NC**	☆	4.00	15°	60.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.15	20.00	2	**2P122-0500-NC**	☆	5.00	15°	60.00	4.60
6.00	6.0	9.00	0.15	24.00	2	**2P122-0600-NC**	☆	6.00	15°	65.00	5.50
8.00	8.0	12.00	0.15	32.00	2	**2P122-0800-NC**	☆	8.00	15°	80.00	7.40
10.00	10.0	15.00	0.15	40.00	2	**2P122-1000-NC**	☆	10.00	15°	89.00	9.20
12.00	12.0	18.00	0.15	48.00	2	**2P122-1200-NC**	☆	12.00	15°	100.00	11.00
14.00	14.0	21.00	0.15	56.00	2	**2P122-1400-NC**	☆	14.00	15°	105.00	13.00
16.00	16.0	24.00	0.15	64.00	2	**2P122-1600-NC**	☆	16.00	15°	120.00	15.00
20.00	20.0	30.00	0.15	80.00	2	**2P122-2000-NC**	☆	20.00	15°	150.00	19.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

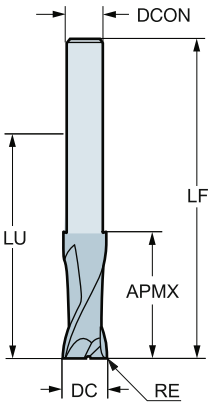
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium



	2P123-NG
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	0.15	32.00	2	**2P123-0300-NG**	☆	2.90	15°	60.00
4.00	3.8	5.00	0.15	32.00	2	**2P123-0400-NG**	☆	3.80	15°	60.00
5.00	4.8	8.00	0.15	42.00	2	**2P123-0500-NG**	☆	4.80	15°	70.00
6.00	5.8	9.00	0.15	64.00	2	**2P123-0600-NG**	☆	5.80	15°	100.00
8.00	7.8	11.00	0.15	64.00	2	**2P123-0800-NG**	☆	7.80	15°	100.00
10.00	9.7	15.00	0.15	60.00	2	**2P123-1000-NG**	☆	9.70	15°	100.00
12.00	11.7	17.00	0.15	80.00	2	**2P123-1200-NG**	☆	11.70	15°	125.00
16.00	15.7	23.00	0.15	77.00	2	**2P123-1600-NG**	☆	15.70	15°	125.00
20.00	19.7	26.00	0.15	100.00	2	**2P123-2000-NG**	☆	19.70	15°	150.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

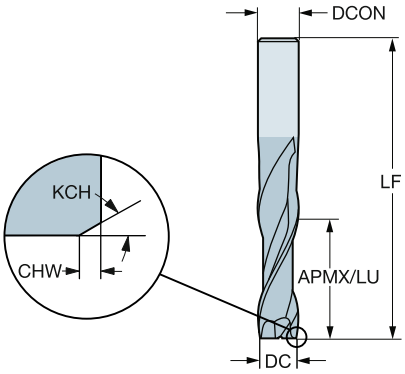
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P160-NA
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	8.00			8.00	2	**2P160-0200-NA**	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	12.00			12.00	2	**2P160-0300-NA**	☆	3.00	15°	38.00
4.00	4.0	14.00			14.00	2	**2P160-0400-NA**	☆	4.00	15°	50.00
5.00	6.0	16.00			16.00	2	**2P160-0500-NA**	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	2	**2P160-0600-NA**	☆	6.00	15°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	2	**2P160-0800-NA**	☆	8.00	15°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	2	**2P160-1000-NA**	☆	10.00	15°	90.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	2	**2P160-1200-NA**	☆	12.00	15°	100.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

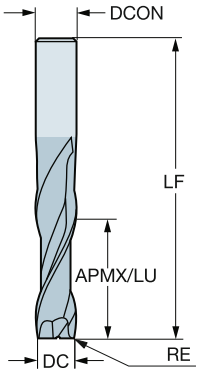
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium



	2P170-NA
CNSC	0
FHA	25°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	8.00	0.15	8.00	2	**2P170-0200-NA**	☆	3.00	15°	50.00
3.00	3.0	12.00	0.15	12.00	2	**2P170-0300-NA**	☆	3.00	15°	50.00
4.00	4.0	16.00	0.15	16.00	2	**2P170-0400-NA**	☆	4.00	15°	60.00
5.00	5.0	20.00	0.15	20.00	2	**2P170-0500-NA**	☆	5.00	15°	60.00
6.00	6.0	24.00	0.15	24.00	2	**2P170-0600-NA**	☆	6.00	15°	65.00
7.00	7.0	28.00	0.15	28.00	2	**2P170-0700-NA**	☆	7.00	15°	79.00
8.00	8.0	32.00	0.15	32.00	2	**2P170-0800-NA**	☆	8.00	15°	79.00
9.00	9.0	36.00	0.15	36.00	2	**2P170-0900-NA**	☆	9.00	15°	88.00
10.00	10.0	40.00	0.15	40.00	2	**2P170-1000-NA**	☆	10.00	15°	88.00
12.00	12.0	48.00	0.15	48.00	2	**2P170-1200-NA**	☆	12.00	15°	99.00
14.00	14.0	56.00	0.15	56.00	2	**2P170-1400-NA**	☆	14.00	15°	105.00
16.00	16.0	64.00	0.15	64.00	2	**2P170-1600-NA**	☆	16.00	15°	120.00
18.00	18.0	74.00	0.15	74.00	2	**2P170-1800-NA**	☆	18.00	15°	120.00
20.00	20.0	80.00	0.15	80.00	2	**2P170-2000-NA**	☆	20.00	15°	150.00

J490 O5 J508 Q1 Q35 Q23

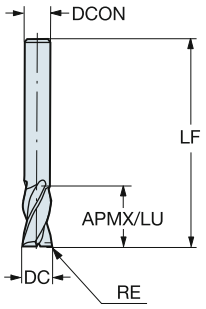
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium



	2P232-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	3.0	4.00	0.15	4.00	2	**2P232-0200-NA**	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	5.00	0.15	5.00	2	**2P232-0300-NA**	☆	3.00	15°	38.00
4.00	4.0	7.00	0.15	7.00	2	**2P232-0400-NA**	☆	4.00	15°	50.00
5.00	5.0	9.00	0.15	9.00	2	**2P232-0500-NA**	☆	5.00	15°	50.00
6.00	6.0	18.00	0.15	18.00	2	**2P232-0600-NA**	☆	6.00	15°	57.00
7.00	7.0	18.00	0.15	18.00	2	**2P232-0700-NA**	☆	7.00	15°	60.00
8.00	8.0	18.00	0.15	18.00	2	**2P232-0800-NA**	☆	8.00	15°	63.00
9.00	9.0	20.00	0.15	20.00	2	**2P232-0900-NA**	☆	9.00	15°	67.00
10.00	10.0	22.00	0.15	22.00	2	**2P232-1000-NA**	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.15	22.00	2	**2P232-1200-NA**	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	25.00	0.15	25.00	2	**2P232-1400-NA**	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	29.00	0.15	29.00	2	**2P232-1600-NA**	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	33.00	0.15	33.00	2	**2P232-1800-NA**	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	36.00	0.15	36.00	2	**2P232-2000-NA**	☆	20.00	15°	104.00

J490 O5 J508 Q1 Q35 Q23

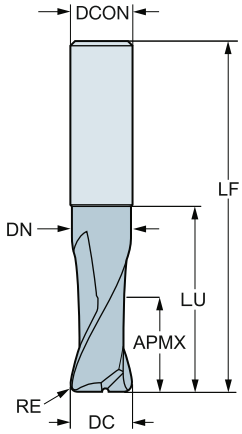
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2S220-NC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
3.00	3.0	4.50	0.20	8.00	2	**2S220-0300-020-NC**	☆	3.00	15°	38.00	2.70
4.00	4.0	6.00	0.30	11.00	2	**2S220-0400-030-NC**	☆	4.00	15°	50.00	3.70
5.00	5.0	7.50	0.50	14.00	2	**2S220-0500-050-NC**	☆	5.00	15°	50.00	4.70
6.00	6.0	9.00	1.00	17.00	2	**2S220-0600-100-NC**	☆	6.00	15°	57.00	5.70
8.00	8.0	12.00	1.00	23.00	2	**2S220-0800-100-NC**	☆	8.00	15°	63.00	7.70
10.00	10.0	15.00	1.50	29.00	2	**2S220-1000-150-NC**	☆	10.00	15°	72.00	9.70
12.00	12.0	18.00	1.50	35.00	2	**2S220-1200-150-NC**	☆	12.00	15°	83.00	11.70
16.00	16.0	24.00	2.00	47.00	2	**2S220-1600-200-NC**	☆	16.00	15°	92.00	15.70

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

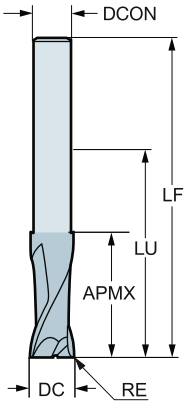
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2S221-NG
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	0.20	32.00	2	**2S221-0300-020-NG**	☆	2.90	15°	60.00
4.00	3.8	5.00	0.30	32.00	2	**2S221-0400-030-NG**	☆	3.80	15°	60.00
5.00	4.8	8.00	0.50	42.00	2	**2S221-0500-050-NG**	☆	4.80	15°	70.00
6.00	5.8	9.00	1.00	64.00	2	**2S221-0600-100-NG**	☆	5.80	15°	100.00
8.00	7.8	13.00	1.00	64.00	2	**2S221-0800-100-NG**	☆	7.80	15°	100.00
10.00	9.7	15.00	1.50	60.00	2	**2S221-1000-150-NG**	☆	9.70	15°	100.00
12.00	11.7	17.00	1.50	80.00	2	**2S221-1200-150-NG**	☆	11.70	15°	125.00
16.00	15.7	23.00	2.00	77.00	2	**2S221-1600-200-NG**	☆	15.70	15°	125.00
20.00	19.7	26.00	2.50	100.00	2	**2S221-2000-250-NG**	☆	19.70	15°	150.00

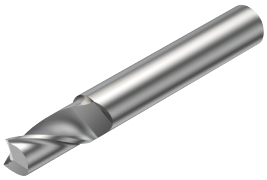
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

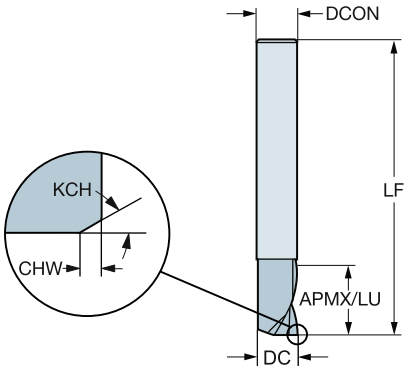
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P230-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	7.00			7.00	1	**2P230-0300-NA**	☆	6.00	15°	57.00
4.00	6.0	8.00			8.00	1	**2P230-0400-NA**	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P230-0500-NA**	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P230-0600-NA**	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	16.00			16.00	1	**2P230-0800-NA**	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	1	**2P230-1000-NA**	☆	10.00	15°	72.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

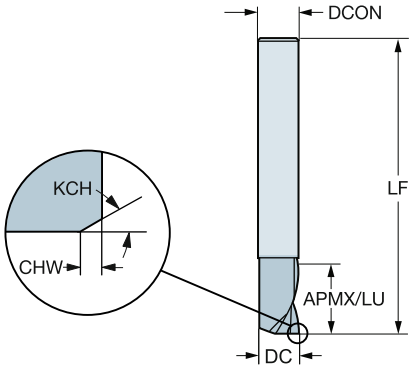
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P231-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	7.00			7.00	1	**2P231-0300-NA**	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00			8.00	1	**2P231-0400-NA**	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P231-0500-NA**	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00			10.00	1	**2P231-0600-NA**	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	16.00			16.00	1	**2P231-0800-NA**	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	1	**2P231-1000-NA**	☆	10.00	5°	72.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

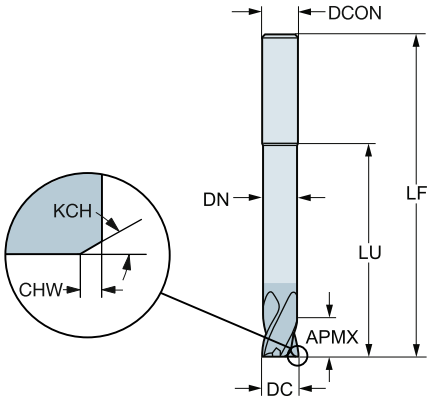
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	2P210-NC (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N N20C	O N20C	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
1.00	3.0	1.00			3.00	2	**2P210-0100-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
1.50	3.0	1.50			1.50	2	**2P210-0150-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
2.00	3.0	2.00			2.00	2	**2P210-0200-NC**	☆	☆	3.00	5°	50.00	
3.00	6.0	3.00			3.00	2	**2P210-0300-NC**	☆	☆	6.00	5°	80.00	
4.00	6.0	4.00			40.00	2	**2P210-0400-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	3.80
5.00	6.0	5.00			50.00	2	**2P210-0500-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	4.75
6.00	6.0	6.00			60.00	4	**2P210-0600-NC**	☆	☆	6.00	5°	100.00	5.70
8.00	8.0	8.00			80.00	4	**2P210-0800-NC**	☆	☆	8.00	5°	120.00	7.60
10.00	10.0	10.00	0.10	45°	100.00	4	**2P210-1000-NC**	☆	☆	10.00	5°	150.00	9.50
12.00	12.0	12.00	0.10	45°	100.00	4	**2P210-1200-NC**	☆	☆	12.00	5°	150.00	11.40
16.00	16.0	16.00	0.15	45°	100.00	4	**2P210-1600-NC**	☆	☆	16.00	5°	150.00	15.20

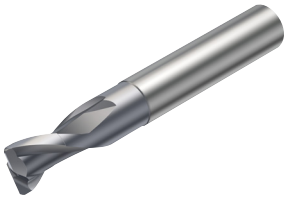
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

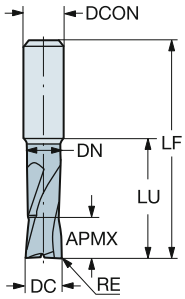
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej

	R216.22..AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	6.0	2.00	0.20	2.00	2	**R216.22-02030AAI20G**	☆	☆	6.00	3°	57.00	
3.00	6.0	3.00	0.50	3.00	2	**R216.22-03030BAI03G**	☆	☆	6.00	3°	57.00	
4.00	6.0	4.00	0.50	4.00	2	**R216.22-04030BAI04G**	☆	☆	6.00	3°	57.00	
5.00	6.0	5.00	0.50	20.00	2	**R216.22-05030BAI05G**	☆	☆	6.00	3°	57.00	4.90
6.00	6.0	6.00	1.00	21.00	2	**R216.22-06030CAI06G**	☆	☆	6.00	3°	63.00	5.70
8.00	8.0	8.00	1.00	27.00	2	**R216.22-08030CAI08G**	☆	☆	8.00	3°	72.00	7.70
10.00	10.0	10.00	1.50	32.00	2	**R216.22-10030DAI10G**	☆	☆	10.00	3°	83.00	9.70
12.00	12.0	12.00	1.50	36.00	2	**R216.22-12030DAI12G**	☆	☆	12.00	3°	83.00	11.80

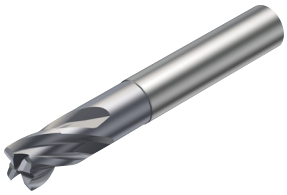
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

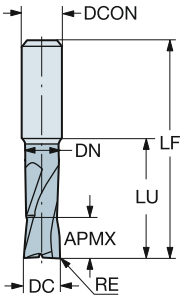
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej

	R216.24..AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
6.00	6.0	6.00	1.00	21.00	4	**R216.24-06030CAI06G**	☆	☆	6.00	2°	57.00	5.70
8.00	8.0	8.00	1.00	27.00	4	**R216.24-08030CAI08G**	☆	☆	8.00	2°	63.00	7.70
10.00	10.0	10.00	1.50	32.00	4	**R216.24-10030DAI10G**	☆	☆	10.00	2°	72.00	9.70
12.00	12.0	12.00	1.50	36.00	4	**R216.24-12030DAI12G**	☆	☆	12.00	2°	83.00	11.80
16.00	16.0	16.00	2.00	42.00	4	**R216.24-16030EAI16G**	☆	☆	16.00	2°	92.00	15.80

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

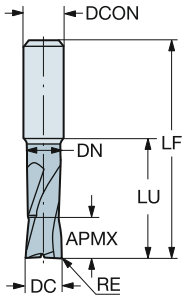
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej

	R216.2x..AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
2.00	6.0	2.00	0.20	20.00	2	**R216.22-02030AAJ20G**	☆	☆	6.00	5°	72.00	1.92
3.00	6.0	3.00	0.30	20.00	2	**R216.22-03030AAJ03G**	☆	☆	6.00	5°	72.00	2.90
4.00	6.0	4.00	0.40	40.00	4	**R216.24-04030AAJ04G**	☆	☆	6.00	5°	72.00	3.80
5.00	6.0	5.00	0.50	20.00	4	**R216.24-05030BAJ05G**	☆	☆	6.00	5°	72.00	4.75
6.00	6.0	6.00	0.50	24.00	4	**R216.24-06030BAJ06G**	☆	☆	6.00	5°	72.00	5.70
8.00	8.0	8.00	0.50	29.00	4	**R216.24-08030BAJ08G**	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
	8.0	8.00	1.00	29.00	4	**R216.24-08030CAJ08G**	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
	8.0	8.00	1.50	29.00	4	**R216.24-08030DAJ08G**	☆	☆	8.00	5°	80.00	7.85
10.00	10.0	10.00	0.50	35.00	4	**R216.24-10030BAJ10G**	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.85
	10.0	10.00	1.00	35.00	4	**R216.24-10030CAJ10G**	☆	☆	10.00	5°	100.00	9.85
12.00	12.0	12.00	0.50	36.00	4	**R216.24-12030BAJ12G**	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80
	12.0	12.00	1.00	36.00	4	**R216.24-12030CAJ12G**	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80
	12.0	12.00	2.00	36.00	4	**R216.24-12030EAJ12G**	☆	☆	12.00	5°	100.00	11.80

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

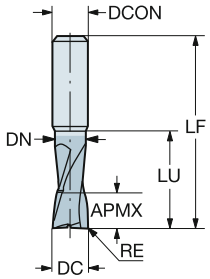
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej

	RA216.2x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.125	1/4	.125	.031	.750	4	**RA216.24-0830BAK02G**	☆	☆	.250	5°	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	**RA216.24-1030BAK02G**	☆	☆	.250	5°	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	**RA216.24-1230DAK03G**	☆	☆	.250	5°	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	**RA216.24-1630DAK04G**	☆	☆	.250	5°	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	**RA216.24-2430DAK06G**	☆	☆	.375	5°	3.500	.369
	3/8	.375	.125	1.250	4	**RA216.24-2430HAK06G**	☆	☆	.375	5°	3.500	.369
.500	1/2	.500	.125	1.500	4	**RA216.24-3230HAK08G**	☆	☆	.500	5°	4.000	.492

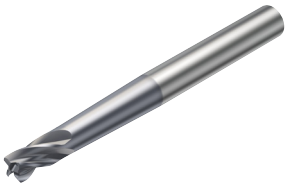
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

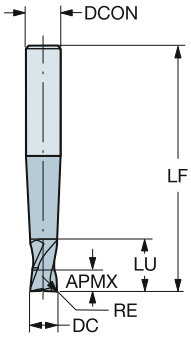
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki od zgrubnej do półwykończeniowej w stali hartowanej

	R216.2x..AP..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	3.00	0.50	3.00	2	**R216.22-03030BAP03G**	☆	☆	6.00	5°	80.00
4.00	6.0	4.00	0.50	4.00	2	**R216.22-04030BAP04G**	☆	☆	6.00	5°	90.00
6.00	8.0	6.00	0.50	6.00	2	**R216.22-06030BAP06G**	☆	☆	8.00	5°	100.00
	8.0	6.00	1.00	53.00	4	**R216.24-06030CAP06G**	☆	☆	8.00	5°	100.00
8.00	10.0	8.00	1.00	53.00	4	**R216.24-08030CAP08G**	☆	☆	10.00	5°	100.00
10.00	12.0	10.00	1.00	67.00	4	**R216.24-10030CAP10G**	☆	☆	12.00	5°	125.00
	12.0	10.00	3.00	67.00	4	**R216.24-10030GAP10G**	☆	☆	12.00	5°	125.00
12.00	14.0	12.00	1.00	12.00	4	**R216.24-12030CAP12G**	☆	☆	14.00	5°	140.00
	14.0	12.00	3.00	12.00	4	**R216.24-12030GAP12G**	☆	☆	14.00	5°	140.00
16.00	16.0	16.00	1.00	16.00	4	**R216.24-16030CAP16G**	☆	☆	16.00	5°	150.00
	16.0	16.00	3.00	16.00	4	**R216.24-16030GAP16G**	☆	☆	16.00	5°	150.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

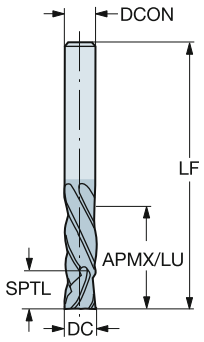
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do materiałów kompozytowych

	2P460-NA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	O 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	SPTL
6.00	6.0	26.00	26.00	6	**2P460-0600-NA**	☆	6.00	0°	76.00	6.0
8.00	8.0	26.00	26.00	6	**2P460-0800-NA**	☆	8.00	0°	76.00	8.0
10.00	10.0	30.00	30.00	6	**2P460-1000-NA**	☆	10.00	0°	76.00	10.0
12.00	12.0	38.00	38.00	6	**2P460-1200-NA**	☆	12.00	0°	100.00	12.0
16.00	16.0	38.00	38.00	6	**2P460-1600-NA**	☆	16.00	0°	100.00	16.0

Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	O 1630	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	SPTL
.250	1/4	1.000	1.000	6	**2P460-0635-NA**	☆	.250	0°	3.000	.250
.313	5/16	1.000	1.000	6	**2P460-0794-NA**	☆	.313	0°	3.000	.313
.375	3/8	1.250	1.250	6	**2P460-0952-NA**	☆	.375	0°	3.000	.375
.500	1/2	1.500	1.500	6	**2P460-1270-NA**	☆	.500	0°	4.000	.500
.625	5/8	1.500	1.500	6	**2P460-1588-NA**	☆	.625	0°	4.000	.625

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

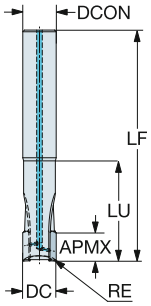
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe do materiałów kompozytowych



	2N012-COA
CNSC	1
FHA	3°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	O CD15	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	CP Bar
6.00	6.0	6.00	0.20	16.00	2	**2N012-0600-COA**	☆	6.00	5°	57.00	80
8.00	8.0	8.00	0.20	26.00	2	**2N012-0800-COA**	☆	8.00	5°	63.00	80
10.00	10.0	10.00	0.20	33.00	2	**2N012-1000-COA**	☆	10.00	5°	72.00	80
12.00	12.0	10.00	0.20	36.00	2	**2N012-1200-COA**	☆	12.00	5°	83.00	80
16.00	16.0	10.00	0.20	45.00	2	**2N012-1600-COA**	☆	16.00	5°	92.00	80

Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	O CD15	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	CP PSI
.250	1/4	.236	.008	.630	2	**2N012-0635-COA**	☆	.250	5°	2.244	1160
.375	3/8	.394	.008	1.299	2	**2N012-0953-COA**	☆	.375	5°	2.835	1160
.500	1/2	.394	.008	1.417	2	**2N012-1270-COA**	☆	.500	5°	3.268	1160
.625	5/8	.394	.008	1.772	2	**2N012-1588-COA**	☆	.625	5°	3.622	1160

O5 J490 Q1 Q35 Q23

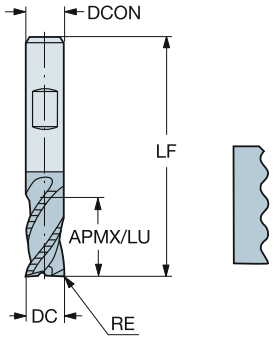
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3x..30-BS..K
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	7.00	0.35	7.00	3	**R216.33-06030-BS07K**	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
8.00	8.0	9.00	0.40	9.00	3	**R216.33-08030-BS09K**	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	11.00	0.40	11.00	3	**R216.33-10030-BS11K**	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	12.00	0.40	12.00	3	**R216.33-12030-BS12K**	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
14.00	14.0	14.00	0.40	14.00	3	**R216.33-14030-BS14K**	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
16.00	16.0	16.00	0.40	16.00	3	**R216.33-16030-BS16K**	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	20.00	0.40	20.00	3	**R216.33-20030-BS20K**	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

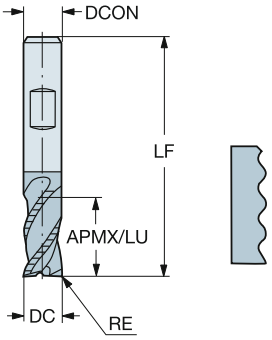
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów



	R216.3x..40-BC..K
CNSC	0
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.35	13.00	4	**R216.34-06040-BC13K**	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.35	19.00	4	**R216.34-08040-BC19K**	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.40	22.00	4	**R216.34-10040-BC22K**	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.40	26.00	4	**R216.34-12040-BC26K**	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.40	26.00	4	**R216.34-14040-BC26K**	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.40	32.00	4	**R216.34-16040-BC32K**	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.40	32.00	4	**R216.34-18040-BC32K**	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.40	38.00	4	**R216.34-20040-BC38K**	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

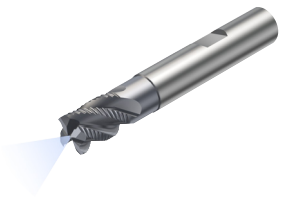
SANDVIK Coromant

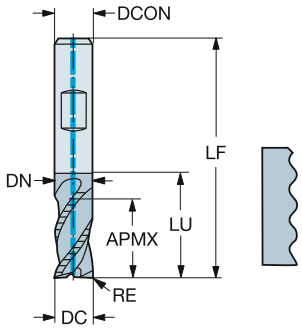
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3xC..40-DS..K
CNSC	1
FHA	40°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
6.00	6.0	7.00	0.35	16.00	4	**R215.34C06040-DS07K**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	5.50	20
8.00	8.0	9.00	0.40	20.00	4	**R215.34C08040-DS09K**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00	7.50	20
10.00	10.0	11.00	0.40	24.00	4	**R215.34C10040-DS11K**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00	9.50	20
12.00	12.0	12.00	0.40	26.00	4	**R215.34C12040-DS12K**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00	11.40	20
16.00	16.0	16.00	0.40	32.00	4	**R215.34C16040-DS16K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00	15.20	20
20.00	20.0	20.00	0.40	40.00	4	**R215.34C20040-DS20K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00	19.00	20

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

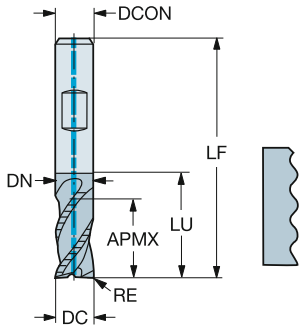
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów



	R216.3xC..40-DC..K
CNSC	1
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
6.00	6.0	13.00	0.35	19.00	4	**R215.34C06040-DC13K**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	5.50	20
8.00	8.0	19.00	0.40	25.00	4	**R215.34C08040-DC19K**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00	7.50	20
10.00	10.0	22.00	0.40	30.00	4	**R215.34C10040-DC22K**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00	9.50	20
12.00	12.0	26.00	0.40	36.00	4	**R215.34C12040-DC26K**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00	11.40	20
16.00	16.0	32.00	0.40	42.00	4	**R215.34C16040-DC32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20	20
18.00	18.0	32.00	0.40	42.00	4	**R215.34C18040-DC32K**	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00	17.10	20
20.00	20.0	38.00	0.40	52.00	4	**R215.34C20040-DC38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00	20

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

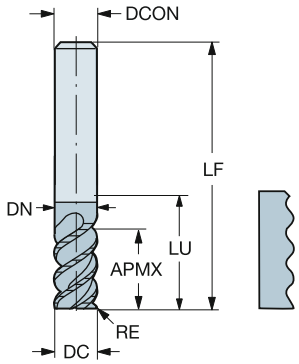
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3x..CC/K..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
16.00	16.0	32.00	4.00	44.00	6	**R216.36-16045ICC32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	64.00	6	**R216.36-16045ICK32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	112.00	15.20
20.00	20.0	38.00	4.00	54.00	6	**R216.36-20045ICC38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	80.00	6	**R216.36-20045ICK38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
25.00	25.0	45.00	4.00	100.00	8	**R216.38-25045ICK45K**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	23.75
	25.0	45.00	4.00	65.00	8	**R216.38-25045ICC45K**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00	23.75

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

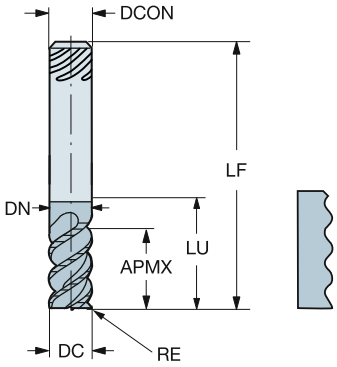
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3x..YC..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
16.00	16.0	32.00	4.00	64.00	6	**R216.36-16045IYK32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	112.00	15.20
	16.0	32.00	4.00	42.00	6	**R216.36-16045IYC32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00	15.20
20.00	20.0	38.00	4.00	80.00	6	**R216.36-20045IYK38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	130.00	19.00
	20.0	38.00	4.00	52.00	6	**R216.36-20045IYC38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00	19.00
25.00	25.0	45.00	4.00	63.00	8	**R216.38-25045IYC45K**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00	24.00
	25.0	45.00	4.00	100.00	8	**R216.38-25045IYK45K**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	156.00	24.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

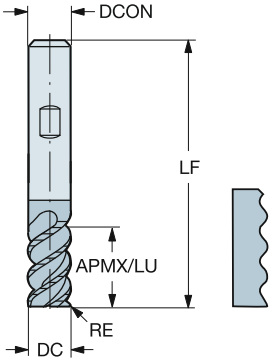
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3x..45-BC..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
12.00	12.0	26.00	0.40	26.00	5	**R216.35-12045-BC28K**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.40	32.00	6	**R216.36-16045-BC32K**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.40	38.00	6	**R216.36-20045-BC38K**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.40	45.00	8	**R216.38-25045-BC45K**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

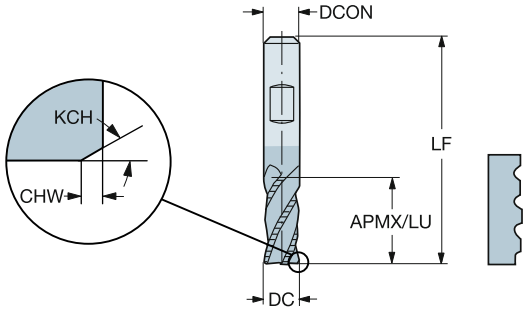
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	R216.3x..30-BC..B
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	M 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00			13.00	4	**R216.34-06030-BC13B**	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00			19.00	4	**R216.34-08030-BC19B**	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**R216.34-10030-BC22B**	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	**R216.34-12030-BC26B**	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	**R216.34-14030-BC26B**	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**R216.34-16030-BC32B**	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**R216.34-18030-BC32B**	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	4	**R216.34-20030-BC38B**	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.15	45°	45.00	5	**R216.35-25030-BC45B**	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

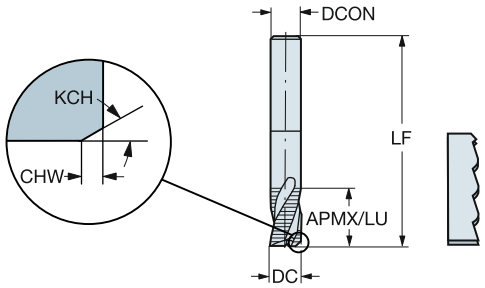
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów do aluminium

	R216.3x..40-AC..U
CNSC	0
FHA	40°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.45	35°	13.00	3	**R216.33-06040-AC13U**	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.45	35°	19.00	3	**R216.33-08040-AC19U**	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.58	35°	22.00	3	**R216.33-10040-AC22U**	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.58	35°	26.00	3	**R216.33-12040-AC26U**	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.70	35°	26.00	3	**R216.33-14040-AC26U**	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.70	35°	32.00	3	**R216.33-16040-AC32U**	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.70	35°	32.00	3	**R216.33-18040-AC32U**	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.70	35°	38.00	3	**R216.33-20040-AC38U**	☆	20.00	15°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

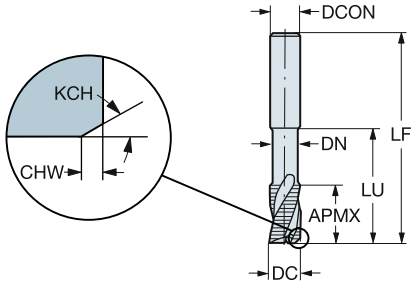
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów do aluminium

	R216.3x..40-AJ..U
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
6.00	8.0	10.00	0.45	35°	24.00	3	**R216.33-06040-AJ10U**	☆	8.00	15°	63.00	5.50
8.00	10.0	12.00	0.45	35°	29.00	3	**R216.33-08040-AJ12U**	☆	10.00	15°	72.00	7.50
10.00	12.0	14.00	0.58	35°	35.00	3	**R216.33-10040-AJ14U**	☆	12.00	15°	83.00	9.50
12.00	12.0	16.00	0.58	35°	50.00	3	**R216.33-12040-AJ16U**	☆	12.00	15°	100.00	11.40
16.00	16.0	20.00	0.70	35°	63.00	3	**R216.33-16040-AJ20U**	☆	16.00	15°	115.00	15.20
20.00	20.0	20.00	0.70	35°	70.00	3	**R216.33-20040-AJ20U**	☆	20.00	15°	125.00	19.00
25.00	25.0	25.00	0.90	35°	75.00	3	**R216.33-25040-AJ25U**	☆	25.00	15°	135.00	23.75

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

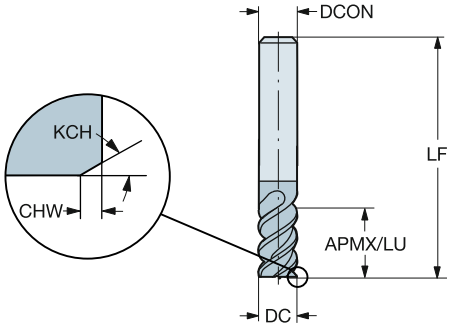
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	R215.3x..50-AC..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	4	**R215.34-03050-AC08L**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	**R215.34-04050-AC11L**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	5	**R215.35-05050-AC13L**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	**R215.36-06050-AC13L**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	**R215.36-08050-AC19L**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	**R215.36-10050-AC22L**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	**R215.36-12050-AC26L**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	**R215.36-16050-AC32L**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	8	**R215.38-20050-AC38L**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

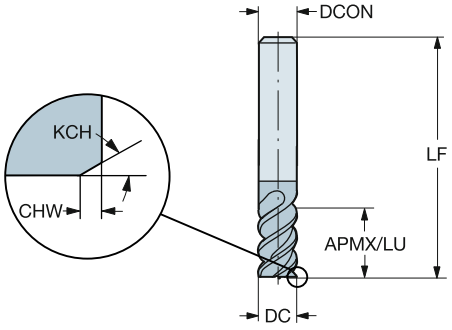
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	R216.3x..60-AC..L
CNSC	0
FHA	60°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	R215.36-06060-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	R215.36-08060-AC19L	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	R215.36-10060-AC22L	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	R215.36-12060-AC26L	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	6	R215.36-14060-AC26L	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-16060-AC32L	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	R215.36-18060-AC32L	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	6	R215.36-20060-AC38L	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

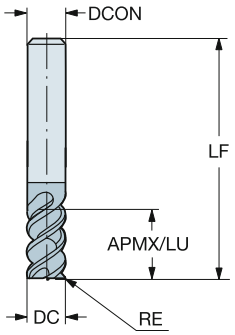
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	RA215.2x..AK/L..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	3.000
	1/4	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	☆	☆	☆	☆	.250	5°	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	4.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	3.500
	3/8	1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	☆	☆	☆	☆	.375	5°	4.500
.500	1/2	1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	4.000
	1/2	2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	☆	☆	☆	☆	.500	5°	5.000
.625	5/8	1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	4.500
	5/8	1.875	.125	1.875	6	RA215.26-4050HAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	4.500
	5/8	2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	☆	☆	☆	☆	.625	5°	5.500
.750	3/4	2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	5.000
	3/4	2.250	.125	2.250	8	RA215.28-4850HAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	5.000
	3/4	3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	☆	☆	☆	☆	.750	5°	6.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

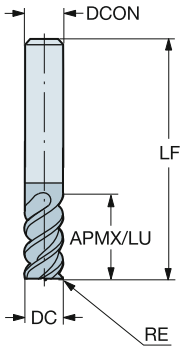
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	R215.2x..AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h5





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	0.50	8.00	4	**R215.24-03050BAC08H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.50	11.00	4	**R215.24-04050BAC11H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.50	13.00	6	**R215.26-06050BAC13H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.50	19.00	6	**R215.26-08050BAC19H**	☆	☆	8.00	2°	63.00
10.00	10.0	22.00	1.00	22.00	6	**R215.26-10050CAC22H**	☆	☆	10.00	2°	72.00
	10.0	22.00	1.50	22.00	6	**R215.26-10050DAC22H**	☆	☆	10.00	2°	72.00
	10.0	22.00	2.00	22.00	6	**R215.26-10050EAC22H**	☆	☆	10.00	2°	72.00
12.00	12.0	26.00	1.00	26.00	6	**R215.26-12050CAC26H**	☆	☆	12.00	2°	83.00
16.00	16.0	32.00	1.50	32.00	6	**R215.26-16050DAC32H**	☆	☆	16.00	2°	92.00
20.00	20.0	38.00	1.50	38.00	8	**R215.28-20050DAC38H**	☆	☆	20.00	2°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

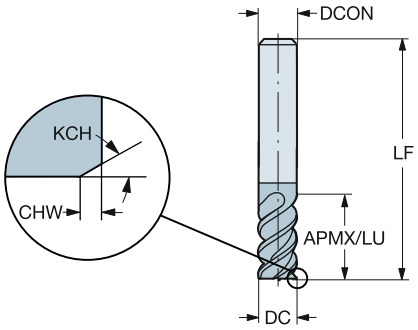
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	R215.3x..50AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	4	**R215.34-03050-AC08H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	**R215.34-04050-AC11H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	6	**R215.36-06050-AC13H**	☆	☆	6.00	2°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	6	**R215.36-08050-AC19H**	☆	☆	8.00	2°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	6	**R215.36-10050-AC22H**	☆	☆	10.00	2°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	6	**R215.36-12050-AC26H**	☆	☆	12.00	2°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	6	**R215.36-16050-AC32H**	☆	☆	16.00	2°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	8	**R215.38-20050-AC38H**	☆	☆	20.00	2°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

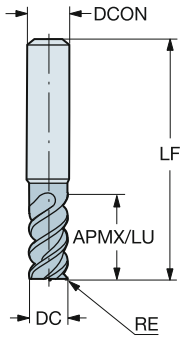
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej



	RA215.2x..AK..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.125	1/4	.250	.016	.250	4	**RA215.24-0850AAK04H**	☆	☆	.250	5°	3.000
.188	1/4	.375	.016	.375	6	**RA215.26-1250AAK06H**	☆	☆	.250	5°	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	6	**RA215.26-1650AAK08H**	☆	☆	.250	5°	3.000
.375	3/8	.750	.031	.750	6	**RA215.26-2450BAK12H**	☆	☆	.375	5°	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	6	**RA215.26-3250BAK16H**	☆	☆	.500	5°	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	6	**RA215.26-4050DAK20H**	☆	☆	.625	5°	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	8	**RA215.28-4850DAK24H**	☆	☆	.750	5°	5.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

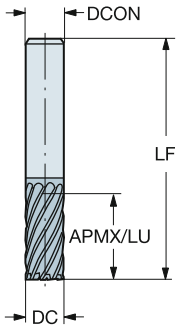
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	R215.3x..30AC..H
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
5.00	6.0	13.00	13.00	6	R215.36-05030-AC13H	☆	☆	6.00	0°	57.00
6.00	6.0	13.00	13.00	6	R215.36-06030-AC13H	☆	☆	6.00	0°	57.00
8.00	8.0	19.00	19.00	8	R215.38-08030-AC19H	☆	☆	8.00	0°	63.00
10.00	10.0	22.00	22.00	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	☆	10.00	0°	72.00
12.00	12.0	26.00	26.00	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	☆	12.00	0°	83.00
14.00	14.0	26.00	26.00	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	☆	14.00	0°	83.00
16.00	16.0	32.00	32.00	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	☆	16.00	0°	92.00
20.00	20.0	38.00	38.00	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	☆	20.00	0°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

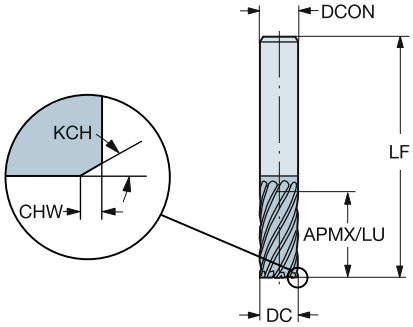
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, bez ostrza centralnego. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	RA215.3x..AK..H
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.250	1/4	.500	.004	45°	.500	6	**RA215.36-1630-AK08H**	☆	☆	.250	0°	3.000
.375	3/8	.750	.004	45°	.750	10	**RA215.3A-2430-AK12H**	☆	☆	.375	0°	3.500
.500	1/2	1.000	.006	45°	1.000	12	**RA215.3C-3230-AK16H**	☆	☆	.500	0°	5.000
.625	5/8	1.250	.006	45°	1.250	16	**RA215.3G-4030-AK20H**	☆	☆	.625	0°	4.500
.750	3/4	1.500	.006	45°	1.500	16	**RA215.3G-4830-AK24H**	☆	☆	.750	0°	4.000

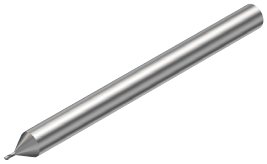
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

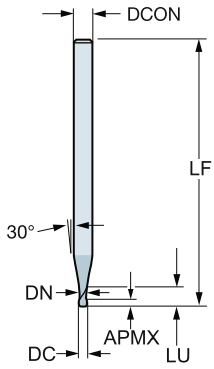
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Mikrofrezy trzpieniowe

	2P211-PC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	K 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.40	3.0	0.40	1.30	2	**2P211-0040-PC**	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.36
0.50	3.0	0.50	1.50	2	**2P211-0050-PC**	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.46
0.60	3.0	0.60	1.80	2	**2P211-0060-PC**	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.56
0.80	3.0	0.80	2.00	2	**2P211-0080-PC**	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.76
1.00	3.0	1.00	2.50	2	**2P211-0100-PC**	☆	☆	3.00	5°	38.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

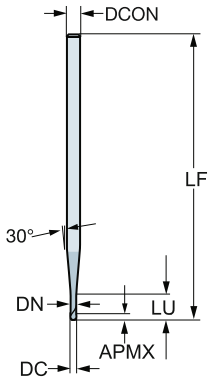
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Mikrofrezy trzpieniowe



	2P212-PC
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	K 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.50	3.0	0.50	2.50	2	**2P212-0050-PC**	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.46
0.60	3.0	0.60	3.00	2	**2P212-0060-PC**	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.56
0.80	3.0	0.80	4.00	2	**2P212-0080-PC**	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.76
1.00	3.0	1.00	5.00	2	**2P212-0100-PC**	☆	☆	3.00	5°	60.00	0.96

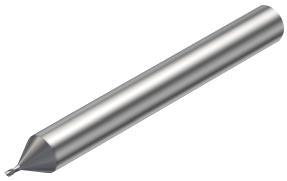
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

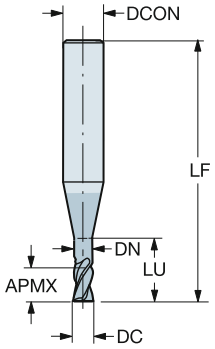
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.3x..30-AE..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.40	6.0	0.40	1.00	2	**R216.32-00430-AE04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.36
0.50	6.0	0.50	1.20	2	**R216.32-00530-AE05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.46
0.60	6.0	0.60	1.50	2	**R216.32-00630-AE06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.56
0.80	6.0	0.80	2.00	2	**R216.32-00830-AE08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.76
1.00	6.0	1.00	2.50	2	**R216.32-01030-AE10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

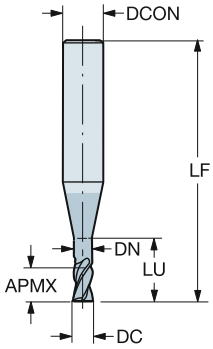
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Mikrofrezy trzpieniowe



	R216.3x..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	2.50	2	**R216.32-00530-AI05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	3.00	2	**R216.32-00630-AI06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	4.00	2	**R216.32-00830-AI08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	5.00	2	**R216.32-01030-AI10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

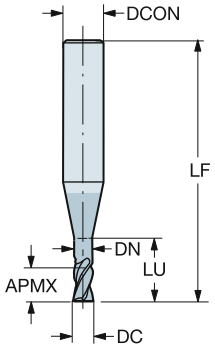
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 63 HRc

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.3x..30-AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	5.00	2	**R216.32-00530-AJ05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	6.00	2	**R216.32-00630-AJ06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	8.00	2	**R216.32-00830-AJ08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	10.00	2	**R216.32-01030-AJ10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00	0.96

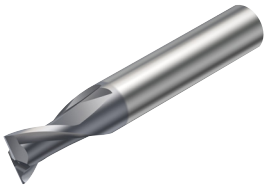
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

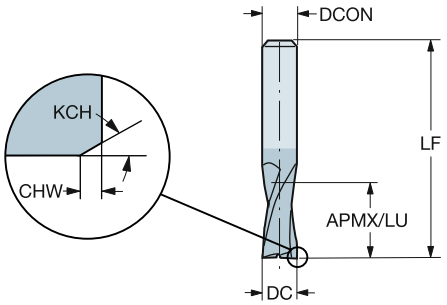
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P220-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00			3.00	2	1P220-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	3.00			3.00	2	1P220-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.80	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	2	1P220-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	2	1P220-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	2	1P220-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	2	1P220-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	2	1P220-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

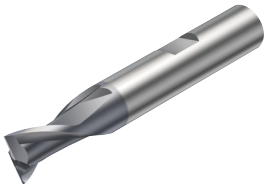
SANDVIK Coromant

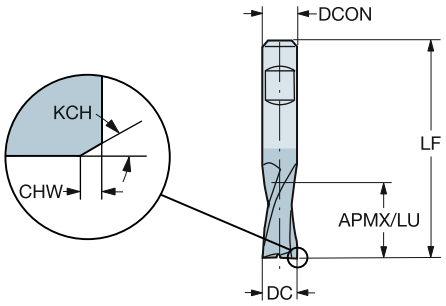
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P220-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.80	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	2	1P220-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	2	1P220-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	2	1P220-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	2	1P220-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	2	1P220-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	2	1P220-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	2	1P220-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P220-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	2	1P220-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	2	1P220-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	2	1P220-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	2	1P220-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	2	1P220-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	2	1P220-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P220-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	2	1P220-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	2	1P220-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

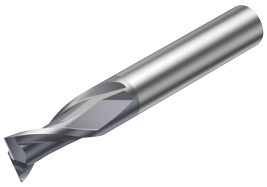
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

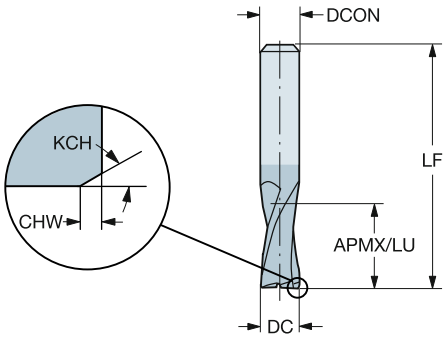
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P230-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	2	1P230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	4.00			4.00	2	1P230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	6.0	6.00			6.00	2	1P230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.20	45°	13.00	2	1P230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	2	1P230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

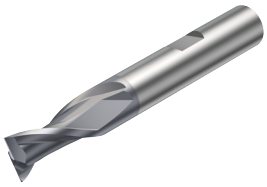
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

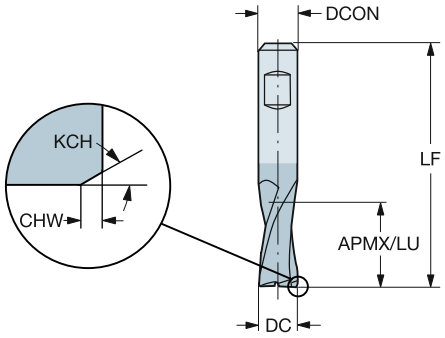
SANDVIK Coromant

CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc
Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P230-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	2	1P230-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	2	1P230-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	2	1P230-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	2	1P230-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	2	1P230-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	2	1P230-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	1P230-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	1P230-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	2	1P230-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	2	1P230-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

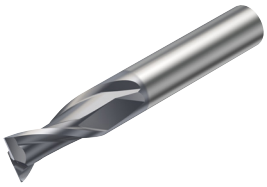
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

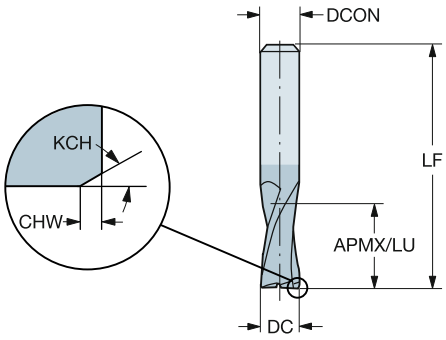
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P250-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	2	**1P250-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	**1P250-0250-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	**1P250-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	2	**1P250-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	2	**1P250-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	**1P250-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	**1P250-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	**1P250-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	2	**1P250-0900-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	**1P250-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	2	**1P250-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	2	**1P250-1400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	**1P250-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	**1P250-1800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	2	**1P250-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

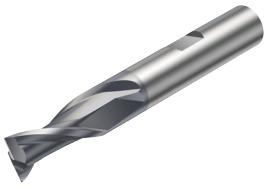
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

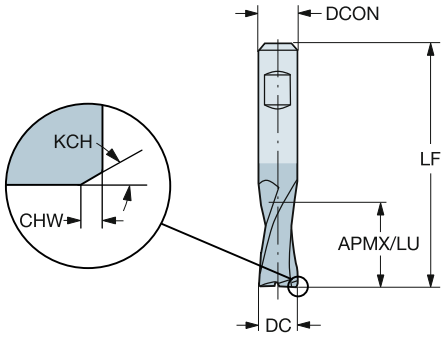
SANDVIK Coromant

CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc
Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P250-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	2	**1P250-0200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	**1P250-0250-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	2	**1P250-0300-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	2	**1P250-0400-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	2	**1P250-0500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	**1P250-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	2	**1P250-0700-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	2	**1P250-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	2	**1P250-0900-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	2	**1P250-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	2	**1P250-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	2	**1P250-1400-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	**1P250-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	2	**1P250-1800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	2	**1P250-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

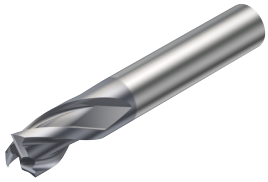
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

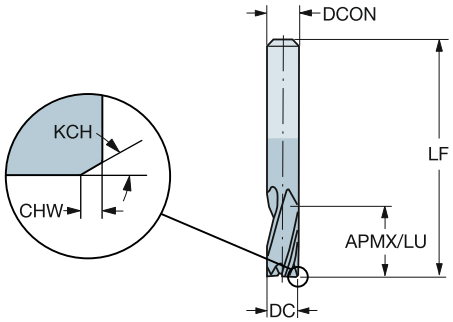
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P221-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00			3.00	3	1P221-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	3.00			3.00	3	1P221-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.80	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	3	1P221-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	3	1P221-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	3	1P221-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	3	1P221-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	3	1P221-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

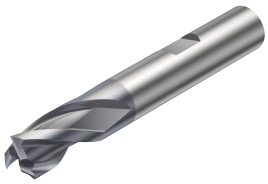
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

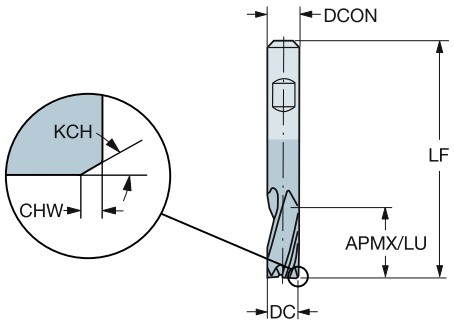
SANDVIK Coromant

CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc
Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P221-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.80	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.00	6.0	3.00			3.00	3	1P221-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.50	6.0	3.00	0.08	45°	3.00	3	1P221-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
2.80	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.50	6.0	4.00	0.08	45°	4.00	3	1P221-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.80	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	3	1P221-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.00	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.50	6.0	5.00	0.13	45°	5.00	3	1P221-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
4.80	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	6.00	0.13	45°	6.00	3	1P221-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.75	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	7.00	0.13	45°	7.00	3	1P221-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.75	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.00	8.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P221-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
7.75	8.0	9.00	0.13	45°	9.00	3	1P221-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	9.00	0.20	45°	9.00	3	1P221-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
9.00	10.0	10.00	0.20	45°	10.00	3	1P221-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
9.70	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
10.00	10.0	11.00	0.20	45°	11.00	3	1P221-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
11.70	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
12.00	12.0	12.00	0.20	45°	12.00	3	1P221-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
13.70	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
14.00	14.0	14.00	0.20	45°	14.00	3	1P221-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	75.00
15.70	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
16.00	16.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P221-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
17.70	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
18.00	18.0	18.00	0.20	45°	18.00	3	1P221-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	84.00
19.70	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
20.00	20.0	20.00	0.30	45°	20.00	3	1P221-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00

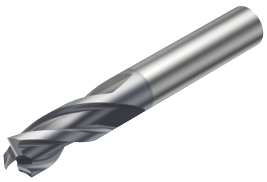
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

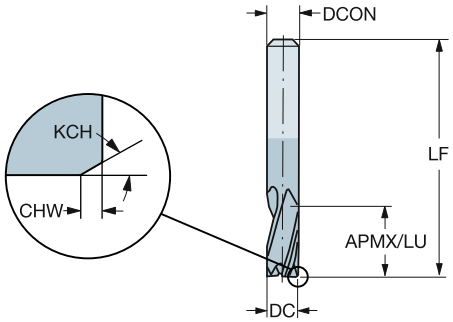
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P231-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	3	1P231-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	4.00			4.00	3	1P231-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P231-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P231-0750-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P231-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
13.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
15.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	3	1P231-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

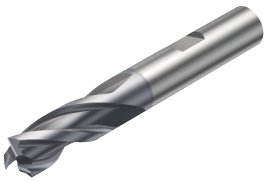
SANDVIK Coromant

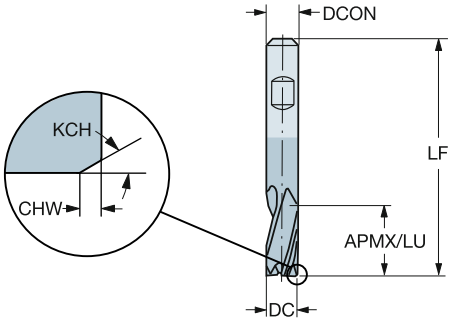
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P231-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P231-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	7.00	0.08	45°	7.00	3	1P231-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	3	1P231-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	3	1P231-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	13.00	0.13	45°	13.00	3	1P231-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	1P231-0750-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.20	45°	16.00	3	1P231-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	1P231-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
11.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
12.00	12.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
13.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	1P231-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
15.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
16.00	16.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.20	45°	26.00	3	1P231-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.30	45°	32.00	3	1P231-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

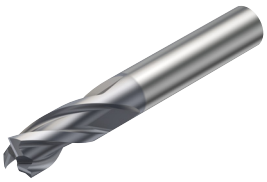
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

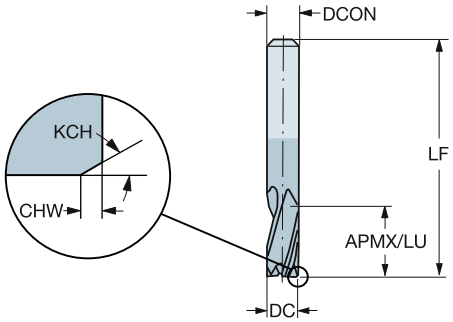
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P251-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	3	**1P251-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	**1P251-0250-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	**1P251-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	3	**1P251-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	**1P251-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	**1P251-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	**1P251-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	**1P251-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	3	**1P251-0900-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	**1P251-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	3	**1P251-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	3	**1P251-1400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	**1P251-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	**1P251-1800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	3	**1P251-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

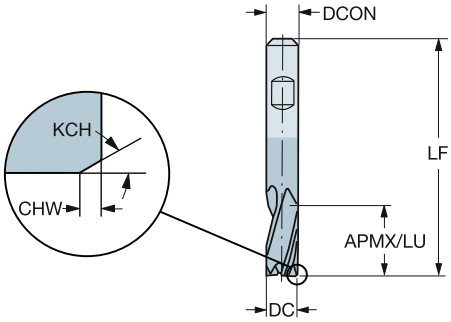
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Pozwala na wykonywanie rowków wpustowych o wymaganej dokładności. Twardość ≤ 48 HRc
Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P251-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	8.00			8.00	3	**1P251-0200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
2.50	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	**1P251-0250-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	12.00	0.08	45°	12.00	3	**1P251-0300-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	14.00	0.13	45°	14.00	3	**1P251-0400-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	16.00	0.13	45°	16.00	3	**1P251-0500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	**1P251-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	3	**1P251-0700-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.20	45°	19.00	3	**1P251-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	21.00	0.20	45°	21.00	3	**1P251-0900-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	3	**1P251-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	25.00	0.20	45°	25.00	3	**1P251-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	30.00	0.20	45°	30.00	3	**1P251-1400-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	**1P251-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	3	**1P251-1800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	3	**1P251-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

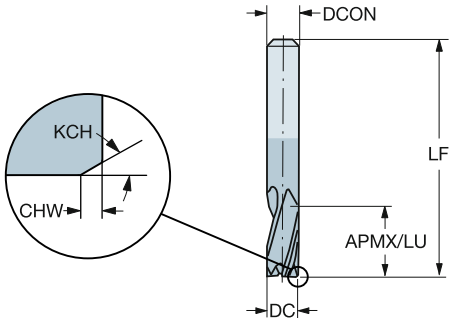
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P260-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	4.00			4.00	3	**1P260-0100-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
1.50	3.0	6.00			6.00	3	**1P260-0150-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
2.00	3.0	8.00			8.00	3	**1P260-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
3.00	3.0	12.00			12.00	3	**1P260-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	5°	38.00
4.00	4.0	14.00			14.00	3	**1P260-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	5°	50.00
5.00	6.0	16.00			16.00	3	**1P260-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	3	**1P260-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	3	**1P260-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	3	**1P260-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	3	**1P260-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	**1P260-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	**1P260-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

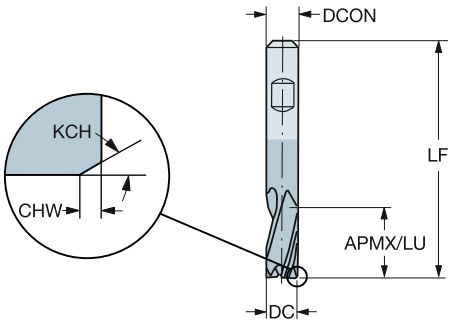
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P260-XB
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
5.00	6.0	16.00			16.00	3	**1P260-0500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	22.00			22.00	3	**1P260-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00			28.00	3	**1P260-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	3	**1P260-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	38.00	0.10	45°	38.00	3	**1P260-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	**1P260-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	50.00	0.15	45°	50.00	3	**1P260-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

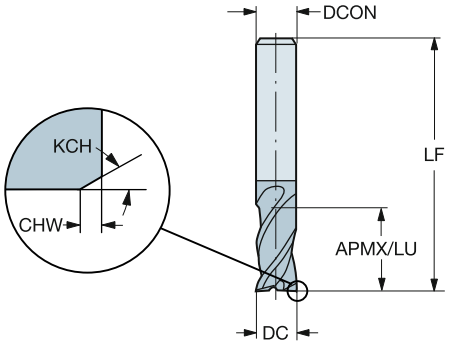
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P222-XA
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	4.00			4.00	4	**1P222-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	4	**1P222-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	4	**1P222-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	9.00	0.13	45°	9.00	4	**1P222-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	**1P222-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
7.00	8.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	**1P222-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	12.00	0.13	45°	12.00	4	**1P222-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	14.00	0.20	45°	14.00	4	**1P222-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	16.00	0.20	45°	16.00	4	**1P222-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
16.00	16.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	**1P222-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	26.00	0.30	45°	26.00	4	**1P222-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
25.00	25.0	32.00	0.30	45°	32.00	4	**1P222-2500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

SANDVIK Coromant

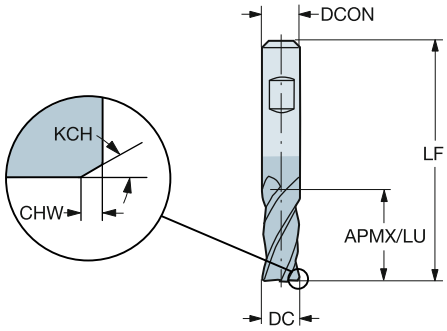
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P222-XB
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 K
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	4.00			4.00	4	**1P222-0200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
3.00	6.0	5.00	0.08	45°	5.00	4	**1P222-0300-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	50.00
4.00	6.0	8.00	0.13	45°	8.00	4	**1P222-0400-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
5.00	6.0	9.00	0.13	45°	9.00	4	**1P222-0500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
6.00	6.0	10.00	0.13	45°	10.00	4	**1P222-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00
7.00	8.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	**1P222-0700-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
8.00	8.0	12.00	0.13	45°	12.00	4	**1P222-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00
10.00	10.0	14.00	0.20	45°	14.00	4	**1P222-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00
12.00	12.0	16.00	0.20	45°	16.00	4	**1P222-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00
16.00	16.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	**1P222-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	82.00
20.00	20.0	26.00	0.30	45°	26.00	4	**1P222-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	92.00
25.00	25.0	32.00	0.30	45°	32.00	4	**1P222-2500-XB**	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

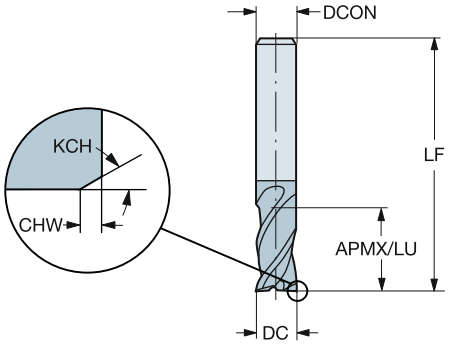
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P240-XA
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	**1P240-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.08	45°	8.00	4	**1P240-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.08	45°	10.00	4	**1P240-0350-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	**1P240-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	**1P240-0450-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	**1P240-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	**1P240-0550-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	**1P240-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	**1P240-0650-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	**1P240-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	**1P240-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	**1P240-0900-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	**1P240-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	**1P240-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	**1P240-1400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	**1P240-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	**1P240-1800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	4	**1P240-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.30	45°	45.00	4	**1P240-2500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

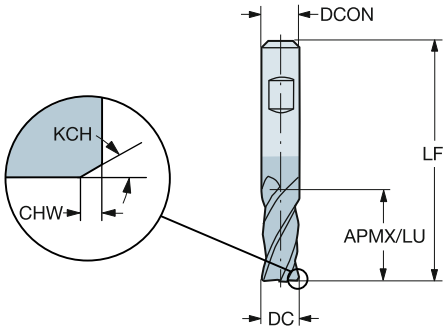
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 30-35 stopni

	1P240-XB
CNSC	0
FHA	35°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	1P240-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00	0.08	45°	8.00	4	1P240-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.50	6.0	10.00	0.08	45°	10.00	4	1P240-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.50	6.0	11.00	0.13	45°	11.00	4	1P240-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.50	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.13	45°	13.00	4	1P240-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.50	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
7.00	8.0	16.00	0.13	45°	16.00	4	1P240-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	19.00	0.13	45°	19.00	4	1P240-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	22.00	0.20	45°	22.00	4	1P240-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.20	45°	26.00	4	1P240-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.20	45°	32.00	4	1P240-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.30	45°	38.00	4	1P240-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00
25.00	25.0	45.00	0.30	45°	45.00	4	1P240-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	121.00

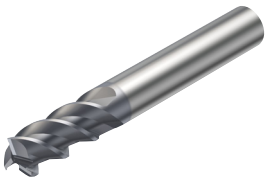
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

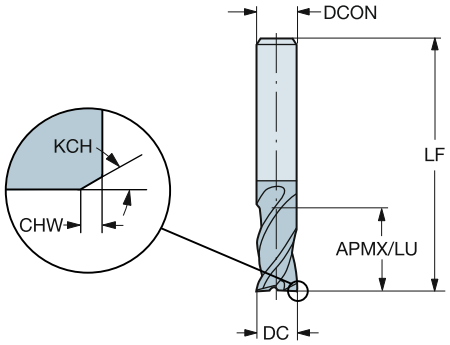
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni

	1P330-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P	M	K	N	S	Wymiary, mm		
								1620	1620	1620	1620	1620	DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P330-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00			7.00	3	1P330-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	1P330-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	1P330-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	3	1P330-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.10	45°	22.00	3	1P330-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.15	45°	22.00	3	1P330-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.15	45°	32.00	3	1P330-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

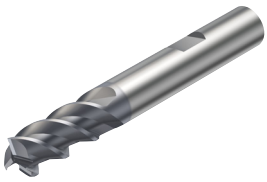
SANDVIK Coromant

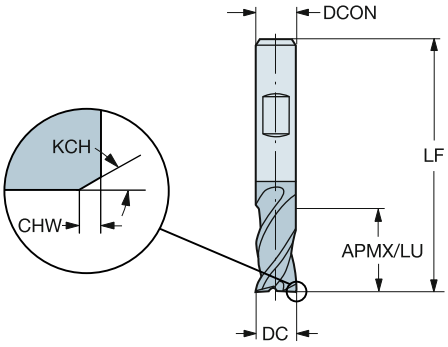
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni

	1P330-XB
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00			6.00	3	1P330-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	7.00			7.00	3	1P330-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	8.00	0.10	45°	8.00	3	1P330-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	10.00	0.10	45°	10.00	3	1P330-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
7.00	8.0	13.00	0.10	45°	13.00	3	1P330-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
8.00	8.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
9.00	10.0	16.00	0.10	45°	16.00	3	1P330-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
10.00	10.0	19.00	0.10	45°	19.00	3	1P330-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	22.00	0.10	45°	22.00	3	1P330-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	22.00	0.15	45°	22.00	3	1P330-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	26.00	0.15	45°	26.00	3	1P330-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	32.00	0.15	45°	32.00	3	1P330-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

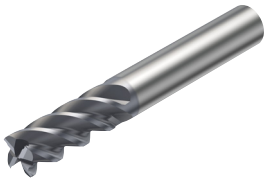
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

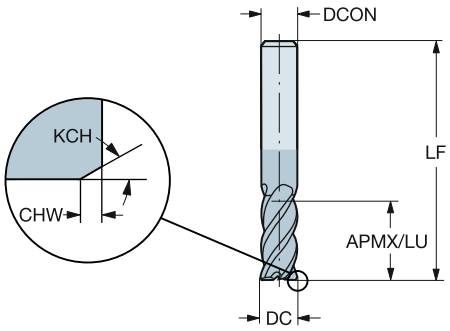
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni

	1P341-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		S		Wymiary, mm		
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	7.00			7.00	4	1P341-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
3.00	6.0	8.00			8.00	4	1P341-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
4.00	6.0	11.00	0.10	45°	11.00	4	1P341-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
5.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	1P341-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	1P341-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	1P341-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	1P341-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	1P341-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	1P341-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	1P341-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.15	45°	32.00	5	1P341-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	5	1P341-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

SANDVIK Coromant

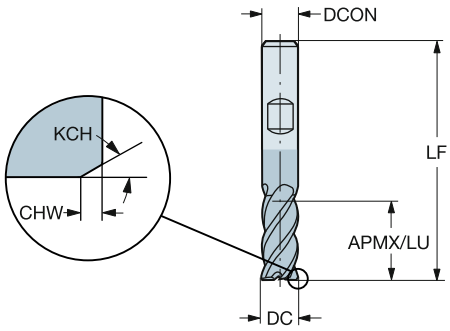
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni

	1P341-XB
CNSC	0
FHA	45°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.10	45°	13.00	4	**1P341-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.10	45°	19.00	4	**1P341-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**1P341-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.10	45°	26.00	4	**1P341-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.15	45°	26.00	4	**1P341-1400-XB**	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.15	45°	32.00	4	**1P341-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.15	45°	38.00	5	**1P341-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

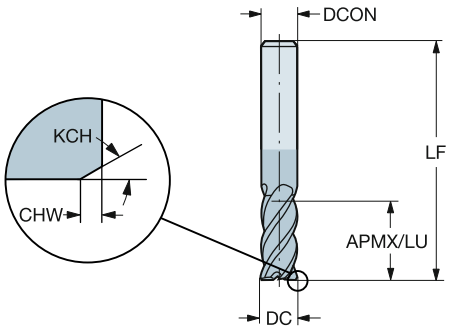
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe uniwersalne o kącie pochylenia linii śrubowej 45 stopni

	1P360-XA
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	22.00	0.10	45°	22.00	4	**1P360-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	65.00
8.00	8.0	28.00	0.10	45°	28.00	4	**1P360-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	80.00
10.00	10.0	32.00	0.10	45°	32.00	4	**1P360-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	100.00
12.00	12.0	40.00	0.10	45°	40.00	4	**1P360-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	100.00
14.00	14.0	50.00	0.15	45°	50.00	4	**1P360-1400-XA**	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	104.00
16.00	16.0	50.00	0.15	45°	50.00	5	**1P360-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	115.00
20.00	20.0	55.00	0.15	45°	55.00	5	**1P360-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	125.00
	20.0	75.00	0.15	45°	75.00	6	**1P370-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	145.00
25.00	25.0	90.00	0.15	45°	90.00	8	**1P360-2500-XA**	☆	☆	☆	☆	25.00	5°	153.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

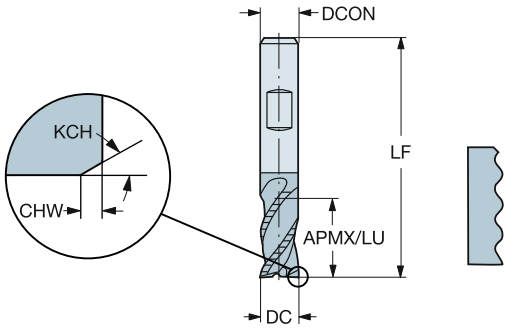
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło proste, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	1P340-XB
CNSC	0
FHA	37°
BSG	DIN 6527 L
TCDCON	h6





Wersja metryczna

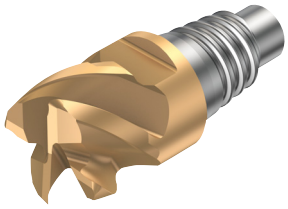
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1640	M 1640	K 1640	S 1640	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
6.00	6.0	13.00	0.35	35°	13.00	4	**1P340-0600-XB**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	57.00
8.00	8.0	19.00	0.45	35°	19.00	4	**1P340-0800-XB**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	63.00
10.00	10.0	22.00	0.50	35°	22.00	4	**1P340-1000-XB**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	72.00
12.00	12.0	26.00	0.50	35°	26.00	4	**1P340-1200-XB**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	83.00
14.00	14.0	26.00	0.50	35°	26.00	4	**1P340-1400-XB**	☆	☆	☆	☆	14.00	5°	83.00
16.00	16.0	32.00	0.55	35°	32.00	4	**1P340-1600-XB**	☆	☆	☆	☆	16.00	5°	92.00
18.00	18.0	32.00	0.50	35°	32.00	4	**1P340-1800-XB**	☆	☆	☆	☆	18.00	5°	92.00
20.00	20.0	38.00	0.63	35°	38.00	4	**1P340-2000-XB**	☆	☆	☆	☆	20.00	5°	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

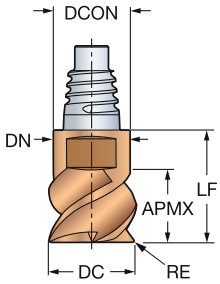
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry



	316..SM..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.50	4	316-10SM450-10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	0.50	3	316-10SM350-10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.00	4	316-10SM450-10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.00	3	316-10SM350-10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	1.50	4	316-10SM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	2.00	4	316-10SM450-10020P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	3.00	4	316-10SM450-10030P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.50	3	316-12SM350-12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	0.50	4	316-12SM450-12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.00	4	316-12SM450-12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.00	3	316-12SM350-12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	1.50	4	316-12SM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	2.00	4	316-12SM450-12020P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	3.00	4	316-12SM450-12030P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	4.00	4	316-12SM450-12040P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.50	4	316-16SM450-16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	0.50	3	316-16SM350-16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.00	4	316-16SM450-16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.00	3	316-16SM350-16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	1.50	4	316-16SM450-16015P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	2.00	4	316-16SM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	3.00	4	316-16SM450-16030P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	4.00	4	316-16SM450-16040P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.40	6	316-20SM645-20004K	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	0.50	3	316-20SM350-20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	0.50	4	316-20SM450-20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.00	3	316-20SM350-20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.00	4	316-20SM450-20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	1.50	4	316-20SM450-20015P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	2.00	4	316-20SM450-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	3.00	4	316-20SM450-20030P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
	E20	11.00	4.00	4	316-20SM450-20040P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	1.00	5	316-25SM550-25010P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20
	E25	13.50	1.50	5	316-25SM550-25015P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20
	E25	13.50	2.00	5	316-25SM550-25020P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

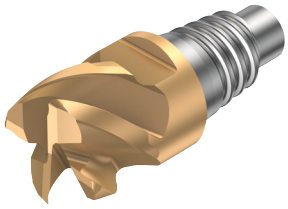
SANDVIK Coromant

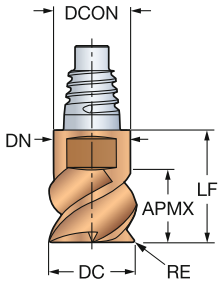
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	A316..SM..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.015	3	A316-10SM350-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.015	4	A316-10SM450-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	3	A316-10SM350-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	4	A316-10SM450-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	3	A316-10SM350-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	4	A316-10SM450-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.015	4	A316-12SM450-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.015	3	A316-12SM350-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	4	A316-12SM450-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	3	A316-12SM350-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM450-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	3	A316-12SM350-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.015	4	A316-16SM450-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.015	3	A316-16SM350-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	4	A316-16SM450-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	3	A316-16SM350-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM450-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	3	A316-16SM350-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.031	4	A316-20SM450-07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.031	3	A316-20SM350-07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	4	A316-20SM450-07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	3	A316-20SM350-07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	4	A316-20SM450-07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	3	A316-20SM350-07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.250	4	A316-20SM450-07563P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	3	A316-25SM350-10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.062	5	A316-25SM550-10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	3	A316-25SM350-10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	5	A316-25SM550-10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.188	5	A316-25SM550-10047P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	3	A316-25SM350-10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	5	A316-25SM550-10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

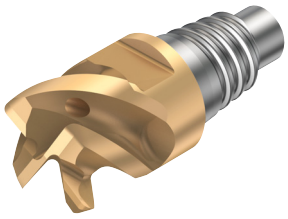
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

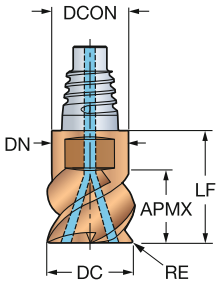
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	316..SM..C..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN	CP Bar
10.00	E10	6.00	0.50	4	316-10SM450C10005P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	1.00	4	316-10SM450C10010P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	1.50	4	316-10SM450C10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	2.00	4	316-10SM450C10020P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
	E10	6.00	3.00	4	316-10SM450C10030P	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70	20
12.00	E12	7.50	0.50	4	316-12SM450C12005P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	1.00	4	316-12SM450C12010P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	1.50	4	316-12SM450C12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	2.00	4	316-12SM450C12020P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	3.00	4	316-12SM450C12030P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
	E12	7.50	4.00	4	316-12SM450C12040P	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70	20
16.00	E16	10.00	0.50	4	316-16SM450C16005P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.90	15.50	20
	E16	10.00	1.00	4	316-16SM450C16010P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	1.50	4	316-16SM450C16015P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	2.00	4	316-16SM450C16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	3.00	4	316-16SM450C16030P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
	E16	10.00	4.00	4	316-16SM450C16040P	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50	20
20.00	E20	12.00	0.50	4	316-20SM450C20005P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	1.00	4	316-20SM450C20010P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	1.50	4	316-20SM450C20015P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	2.00	4	316-20SM450C20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	3.00	4	316-20SM450C20030P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
	E20	12.00	4.00	4	316-20SM450C20040P	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30	20
25.00	E25	15.00	1.00	5	316-25SM550C25010P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20
	E25	15.00	1.50	5	316-25SM550C25015P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20
	E25	15.00	2.00	5	316-25SM550C25020P	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20	20

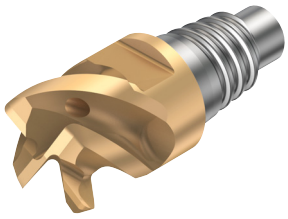
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

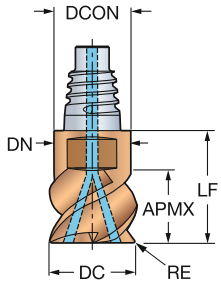
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Uniwersalne frezy trzpieniowe zapewniające stabilność i miejsce na wióry

	A316..SM..C..P
CNSC	1
FHA	50°
BSG	COROMANT





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN	CP PSI
.375	E10	.236	.015	4	A316-10SM450C03704P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
	E10	.236	.031	4	A316-10SM450C03708P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
	E10	.236	.062	4	A316-10SM450C03715P	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364	290
.500	E12	.315	.015	4	A316-12SM450C05004P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
	E12	.315	.031	4	A316-12SM450C05008P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
	E12	.315	.062	4	A316-12SM450C05015P	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.571	.484	290
.625	E16	.394	.015	4	A316-16SM450C06204P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
	E16	.394	.031	4	A316-16SM450C06208P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
	E16	.394	.062	4	A316-16SM450C06215P	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.744	.610	290
.750	E20	.453	.031	4	A316-20SM450C07508P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.062	4	A316-20SM450C07515P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.125	4	A316-20SM450C07532P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
	E20	.453	.250	4	A316-20SM450C07563P	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728	290
1.000	E25	.610	.062	5	A316-25SM550C10015P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.125	5	A316-25SM550C10032P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.188	5	A316-25SM550C10047P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290
	E25	.610	.250	5	A316-25SM550C10063P	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965	290

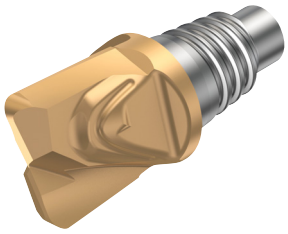
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

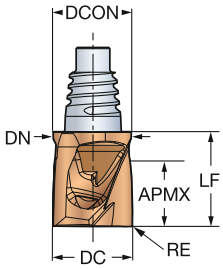
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do wysokich obciążeń przy formowaniu wiórów

	316..SM2..P
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	8.00	0.50	2	**316-10SM210-10005P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	0.80	2	**316-10SM210-10008P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	1.00	2	**316-10SM210-10010P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	1.50	2	**316-10SM210-10015P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	2.00	2	**316-10SM210-10020P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
	E10	8.00	3.00	2	**316-10SM210-10030P**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	11.80	9.70
12.00	E12	10.00	0.50	2	**316-12SM210-12005P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	0.80	2	**316-12SM210-12008P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	1.00	2	**316-12SM210-12010P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	1.50	2	**316-12SM210-12015P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	2.00	2	**316-12SM210-12020P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
	E12	10.00	3.00	2	**316-12SM210-12030P**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.00	11.70
16.00	E16	13.00	0.50	2	**316-16SM210-16005P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	0.80	2	**316-16SM210-16008P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	1.00	2	**316-16SM210-16010P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	1.50	2	**316-16SM210-16015P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	2.00	2	**316-16SM210-16020P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	3.00	2	**316-16SM210-16030P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50
	E16	13.00	4.00	2	**316-16SM210-16040P**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.10	15.50

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

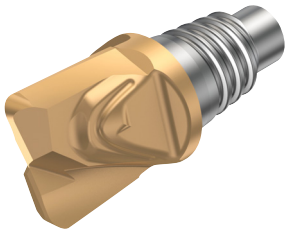
SANDVIK Coromant

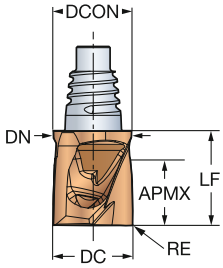
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do wysokich obciążeń przy formowaniu wiórów

	A316..SM2..P
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT





Wersja calowa

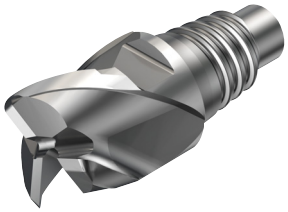
DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.315	.015	2	**A316-10SM210-03704P**	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
	E10	.315	.031	2	**A316-10SM210-03708P**	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
	E10	.315	.062	2	**A316-10SM210-03715P**	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.465	.382
.500	E12	.413	.015	2	**A316-12SM210-05004P**	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
	E12	.413	.031	2	**A316-12SM210-05008P**	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
	E12	.413	.062	2	**A316-12SM210-05015P**	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.551	.484
.625	E16	.512	.015	2	**A316-16SM210-06204P**	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610
	E16	.512	.031	2	**A316-16SM210-06208P**	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610
	E16	.512	.062	2	**A316-16SM210-06215P**	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.713	.610

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

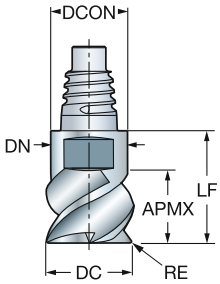
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium



	316..SM..A
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	1.00	3	**316-10SM345-10010A**	☆	9.70	15°	12.40	9.70
	E10	5.50	2.50	3	**316-10SM345-10025A**	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	1.00	3	**316-12SM345-12010A**	☆	11.70	15°	14.50	11.70
	E12	6.50	2.50	3	**316-12SM345-12025A**	☆	11.70	15°	14.50	11.70
	E12	6.50	4.00	3	**316-12SM345-12040A**	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	1.50	3	**316-16SM345-16015A**	☆	15.50	15°	18.70	15.50
	E16	8.50	2.50	3	**316-16SM345-16025A**	☆	15.50	15°	18.70	15.50
	E16	8.50	4.00	3	**316-16SM345-16040A**	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	2.50	3	**316-20SM345-20025A**	☆	19.30	15°	21.30	19.30
	E20	11.00	4.00	3	**316-20SM345-20040A**	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	4.00	3	**316-25SM345-25040A**	☆	24.20	15°	25.60	24.20

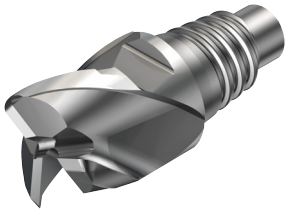
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

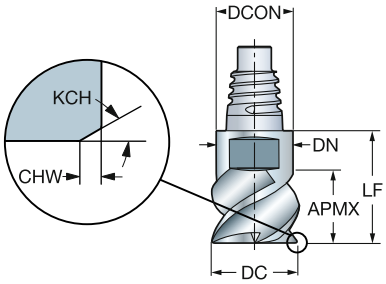
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe do aluminium

	316..SM..A (CHW)
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.10	45°	3	**316-10SM345-10000A**	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.10	45°	3	**316-12SM345-12000A**	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.15	45°	3	**316-16SM345-16000A**	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.15	45°	3	**316-20SM345-20000A**	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	0.15	45°	3	**316-25SM345-25000A**	☆	24.20	15°	25.60	24.20

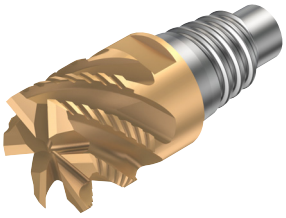
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

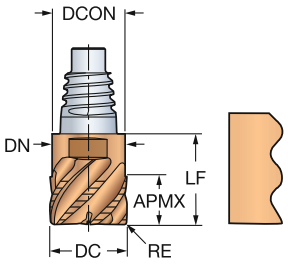
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

Frezy trzpieniowe z łamaczem wiórów

	316..SM..K
CNSC	0
FHA	45°
BSG	COROMANT





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.40	4	316-10SM440-10004K	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
	E10	5.50	0.40	5	316-10SM545-10004K	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.40	5	316-12SM545-12004K	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
	E12	6.50	0.40	4	316-12SM440-12004K	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.40	4	316-16SM440-16004K	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
	E16	8.50	0.40	6	316-16SM645-16004K	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
25.00	E25	13.50	0.40	8	316-25SM845-25004K	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.016	4	A316-10SM440-03704K	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.016	4	A316-12SM440-05004K	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM440-05015K	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.016	4	A316-16SM440-06204K	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM440-06215K	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.015	4	A316-20SM440-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.016	6	A316-20SM645-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.016	8	A316-25SM845-10004K	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

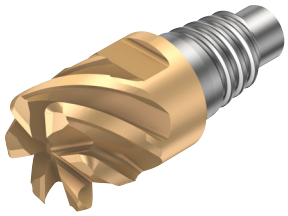
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

SANDVIK Coromant

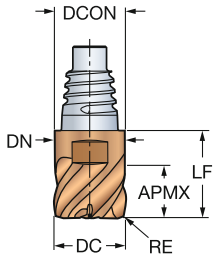
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej



	316..FM..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	1.00	6	**316-10FM650-10010L**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	1.00	6	**316-12FM650-12010L**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	1.50	6	**316-16FM650-16015L**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	1.50	8	**316-20FM850-20015L**	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	1.00	8	**316-25FM850-25010L**	☆	☆	☆	☆	24.20	5°	25.60	24.20

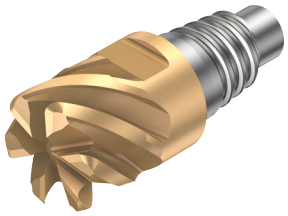
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

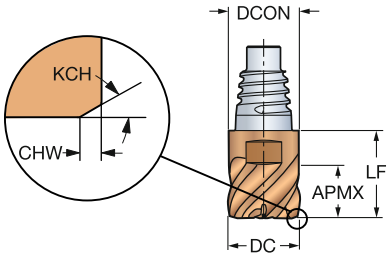
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej

	316..FM..L (CHW)
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT





Wersja metryczna

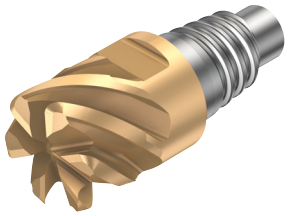
DC	CZC_{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	0.10	45°	6	**316-10FM650-10000L**	☆	☆	☆	☆	9.70	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	0.10	45°	6	**316-12FM650-12000L**	☆	☆	☆	☆	11.70	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	0.15	45°	6	**316-16FM650-16000L**	☆	☆	☆	☆	15.50	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	0.15	45°	8	**316-20FM850-20000L**	☆	☆	☆	☆	19.30	5°	21.30	19.30

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

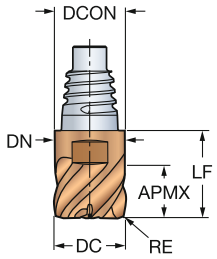
CoroMill® 316, węglikowe części robocze do frezowania walcowo-czołowego

Zakończenie proste, bez ostrza centralnego

Frezy trzpieniowe do obróbki wykończeniowej i najdokładniejszej obróbki wykończeniowej



	A316..FM..L
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT



Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.015	6	A316-10FM650-03704L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.031	6	A316-10FM650-03708L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
	E10	.209	.062	6	A316-10FM650-03715L	☆	☆	☆	☆	.364	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.015	6	A316-12FM650-05004L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.031	6	A316-12FM650-05008L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
	E12	.276	.062	6	A316-12FM650-05015L	☆	☆	☆	☆	.484	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.031	6	A316-16FM650-06208L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.031	8	A316-16FM850-06208L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	6	A316-16FM650-06215L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
	E16	.335	.062	8	A316-16FM850-06215L	☆	☆	☆	☆	.610	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.031	8	A316-20FM850-07508L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.031	10	A316-20FMA50-07508L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	8	A316-20FM850-07515L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.062	10	A316-20FMA50-07515L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	8	A316-20FM850-07532L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
	E20	.413	.125	10	A316-20FMA50-07532L	☆	☆	☆	☆	.728	5°	.839	.728
1.000	E25	.551	.062	10	A316-25FMA50-10015L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.062	12	A316-25FMC50-10015L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	10	A316-25FMA50-10032L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.125	12	A316-25FMC50-10032L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	10	A316-25FMA50-10063L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965
	E25	.551	.250	12	A316-25FMC50-10063L	☆	☆	☆	☆	.965	5°	1.008	.965

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

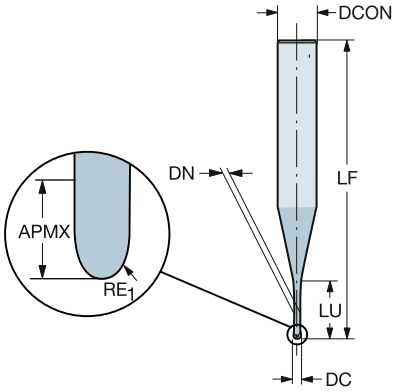
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.42..30-..C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	H 1700	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.10	4.0	0.08	0.05	0.15	2	R216.42-00130-EC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
	4.0	0.08	0.05	0.30	2	R216.42-00130-FC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
	4.0	0.08	0.05	0.75	2	R216.42-00130-HC01G	☆	4.00	15°	45.00	0.08
0.20	4.0	0.15	0.10	0.30	2	R216.42-00230-EC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	0.60	2	R216.42-00230-FC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	1.00	2	R216.42-00230-GC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	1.50	2	R216.42-00230-HC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
	4.0	0.15	0.10	2.00	2	R216.42-00230-IC02G	☆	4.00	15°	45.00	0.17
0.30	4.0	0.25	0.15	0.45	2	R216.42-00330-EC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	0.90	2	R216.42-00330-FC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	1.50	2	R216.42-00330-GC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	2.00	2	R216.42-00330-HC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
	4.0	0.25	0.15	3.00	2	R216.42-00330-JC03G	☆	4.00	15°	45.00	0.27
0.40	4.0	0.30	0.20	0.60	2	R216.42-00430-EC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	1.20	2	R216.42-00430-FC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	2.00	2	R216.42-00430-GC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	3.00	2	R216.42-00430-HC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	3.50	2	R216.42-00430-IC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
	4.0	0.30	0.20	4.00	2	R216.42-00430-JC04G	☆	4.00	15°	45.00	0.37
0.50	4.0	0.35	0.25	1.50	2	R216.42-00530-FC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	3.00	2	R216.42-00530-HC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	5.00	2	R216.42-00530-JC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
	4.0	0.35	0.25	0.75	2	R216.42-00530-EC05G	☆	4.00	15°	45.00	0.47
0.60	4.0	0.40	0.30	0.90	2	R216.42-00630-EC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	1.80	2	R216.42-00630-FC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	3.00	2	R216.42-00630-GC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	5.00	2	R216.42-00630-IC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
	4.0	0.40	0.30	6.00	2	R216.42-00630-JC06G	☆	4.00	15°	45.00	0.57
0.80	4.0	0.50	0.40	2.40	2	R216.42-00830-FC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	4.00	2	R216.42-00830-GC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	6.00	2	R216.42-00830-HC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77
	4.0	0.50	0.40	1.20	2	R216.42-00830-EC08G	☆	4.00	15°	45.00	0.77

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

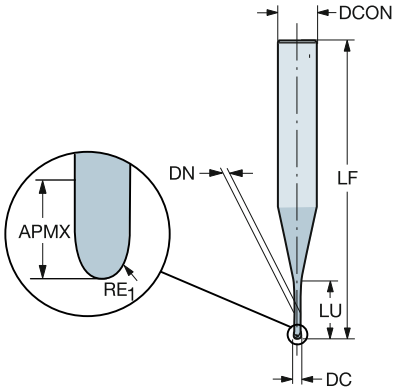
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.42..30-..C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	H 1700	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
1.00	6.0	0.80	0.50	1.50	2	R216.42-01030-EC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	3.00	2	R216.42-01030-FC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	6.00	2	R216.42-01030-HC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	8.00	2	R216.42-01030-IC10G	☆	6.00	15°	45.00	0.96
	6.0	0.80	0.50	10.00	2	R216.42-01030-JC10G	☆	6.00	15°	50.00	0.96
1.20	6.0	1.10	0.60	1.80	2	R216.42-01230-EC12G	☆	6.00	15°	45.00	1.15
	6.0	1.10	0.60	3.60	2	R216.42-01230-FC12G	☆	6.00	15°	45.00	1.15
1.50	6.0	1.35	0.75	2.25	2	R216.42-01530-EC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	4.50	2	R216.42-01530-FC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	8.00	2	R216.42-01530-GC15G	☆	6.00	15°	45.00	1.44
	6.0	1.35	0.75	12.00	2	R216.42-01530-IC15G	☆	6.00	15°	50.00	1.44
2.00	6.0	1.70	1.00	3.00	2	R216.42-02030-EC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	6.00	2	R216.42-02030-FC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	8.00	2	R216.42-02030-GC20G	☆	6.00	15°	45.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	12.00	2	R216.42-02030-HC20G	☆	6.00	15°	50.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	16.00	2	R216.42-02030-IC20G	☆	6.00	15°	50.00	1.92
	6.0	1.70	1.00	20.00	2	R216.42-02030-JC20G	☆	6.00	15°	55.00	1.92
2.50	6.0	2.00	1.25	7.50	2	R216.42-02530-FC25G	☆	6.00	15°	45.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	12.50	2	R216.42-02530-GC25G	☆	6.00	15°	50.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	15.00	2	R216.42-02530-HC25G	☆	6.00	15°	50.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	20.00	2	R216.42-02530-IC25G	☆	6.00	15°	55.00	2.40
	6.0	2.00	1.25	3.75	2	R216.42-02530-EC25G	☆	6.00	15°	45.00	2.40

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

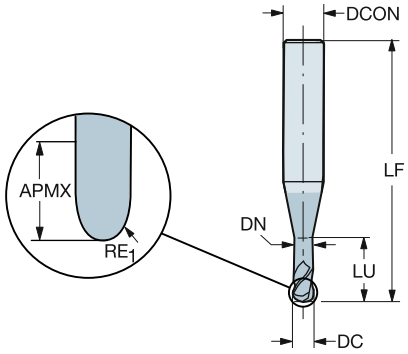
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.4x..30-AE..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.40	6.0	0.40	0.20	1.00	2	**R216.42-00430-AE04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.36
0.50	6.0	0.50	0.25	1.20	2	**R216.42-00530-AE05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	1.50	2	**R216.42-00630-AE06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	2.00	2	**R216.42-00830-AE08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	2.50	2	**R216.42-01030-AE10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	54.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

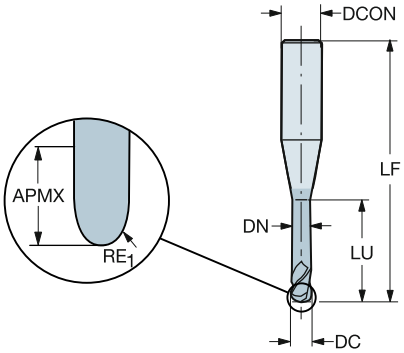
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.4x..30-AJ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
							1620	1620	1620	1620	1620	1620				
0.50	6.0	0.50	0.25	5.00	2	**R216.42-00530-AJ05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	6.00	2	**R216.42-00630-AJ06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	8.00	2	**R216.42-00830-AJ08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	10.00	2	**R216.42-01030-AJ10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.96

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

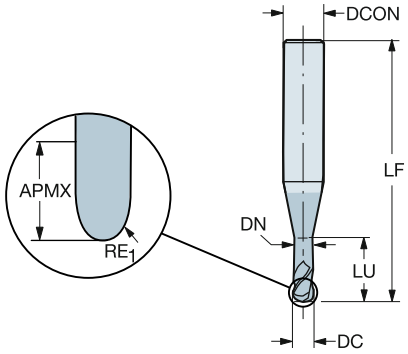
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Mikrofrezy trzpieniowe

	R216.4x..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
0.50	6.0	0.50	0.25	2.50	2	**R216.42-00530-AO05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.46
0.60	6.0	0.60	0.30	3.00	2	**R216.42-00630-AO06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.56
0.80	6.0	0.80	0.40	4.00	2	**R216.42-00830-AO08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.76
1.00	6.0	1.00	0.50	5.00	2	**R216.42-01030-AO10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	0.96

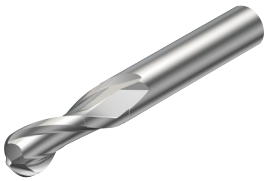
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

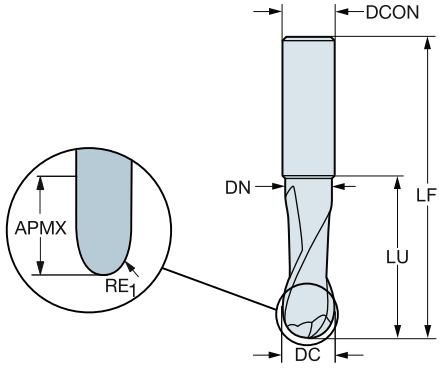
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego aluminium

	2B330-NC
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h8
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
3.00	3.0	5.00	1.50	8.80	1	**2B330-0300-NC**	☆	3.00	20°	38.00	2.70
4.00	4.0	7.00	2.00	11.80	1	**2B330-0400-NC**	☆	4.00	20°	50.00	3.70
5.00	5.0	10.00	2.50	14.80	1	**2B330-0500-NC**	☆	5.00	20°	50.00	4.70
6.00	6.0	11.00	3.00	17.80	1	**2B330-0600-NC**	☆	6.00	20°	57.00	5.70
8.00	8.0	14.00	4.00	23.80	1	**2B330-0800-NC**	☆	8.00	20°	63.00	7.70
10.00	10.0	18.00	5.00	29.80	1	**2B330-1000-NC**	☆	10.00	20°	73.00	9.70
12.00	12.0	22.00	6.00	35.80	1	**2B330-1200-NC**	☆	12.00	20°	83.00	11.70
16.00	16.0	29.00	8.00	47.80	1	**2B330-1600-NC**	☆	16.00	20°	92.00	15.70

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

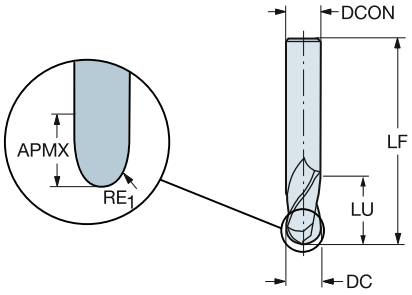
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego aluminium

	R216.4x..30-AK..A
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
2.00	6.0	6.00	1.00	6.00	2	**R216.42-02030-AK60A**	☆	6.00	20°	57.00
3.00	6.0	7.00	1.50	7.00	2	**R216.42-03030-AK07A**	☆	6.00	20°	80.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	**R216.42-04030-AK08A**	☆	6.00	20°	80.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	**R216.42-05030-AK10A**	☆	6.00	20°	80.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	**R216.42-06030-AK10A**	☆	6.00	20°	80.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	**R216.42-08030-AK16A**	☆	8.00	20°	100.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	**R216.42-10030-AK19A**	☆	10.00	20°	100.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	**R216.42-12030-AK22A**	☆	12.00	20°	100.00
16.00	16.0	26.00	8.00	26.00	2	**R216.42-16030-AK26A**	☆	16.00	20°	100.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

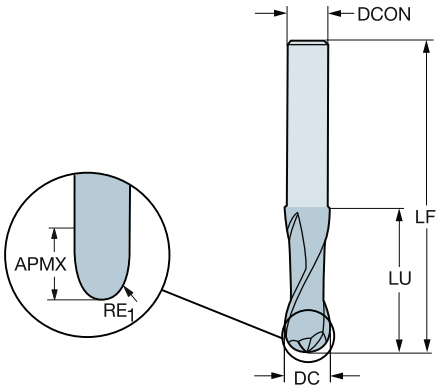
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego aluminium

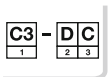
	2B320-NG
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	N H10F	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	2.9	4.00	1.50	32.00	2	**2B320-0300-NG**	☆	2.90	20°	60.00
4.00	3.8	5.00	2.00	32.00	2	**2B320-0400-NG**	☆	3.80	20°	60.00
5.00	4.8	8.00	2.50	42.00	2	**2B320-0500-NG**	☆	4.80	20°	70.00
6.00	5.8	9.00	3.00	64.00	2	**2B320-0600-NG**	☆	5.80	20°	100.00
8.00	7.8	13.00	4.00	64.00	2	**2B320-0800-NG**	☆	7.80	20°	100.00
10.00	9.7	15.00	5.00	60.00	2	**2B320-1000-NG**	☆	9.70	20°	100.00
12.00	11.7	17.00	6.00	80.00	2	**2B320-1200-NG**	☆	11.70	20°	125.00
16.00	15.7	23.00	8.00	77.00	2	**2B320-1600-NG**	☆	15.70	20°	125.00
20.00	19.7	26.00	10.00	100.00	2	**2B320-2000-NG**	☆	19.70	20°	150.00

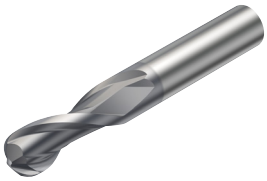
 O5
 J490
 J508
 Q1
 Q35
 Q23

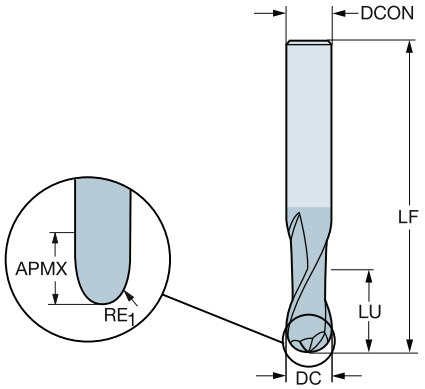
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego aluminium

	2B230-NA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h8
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	N N20C	O N20C	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00	0.50	3.00	2	**2B230-0100-NA**	☆	☆	3.00	15°	38.00
1.50	3.0	3.00	0.75	3.00	2	**2B230-0150-NA**	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.00	3.0	6.00	1.00	6.00	2	**2B230-0200-NA**	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.50	3.0	7.00	1.25	7.00	2	**2B230-0250-NA**	☆	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	7.00	1.50	7.00	2	**2B230-0300-NA**	☆	☆	3.00	15°	38.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	**2B230-0400-NA**	☆	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	**2B230-0500-NA**	☆	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	**2B230-0600-NA**	☆	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	**2B230-0800-NA**	☆	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	**2B230-1000-NA**	☆	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	**2B230-1200-NA**	☆	☆	12.00	15°	83.00

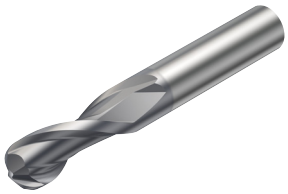
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

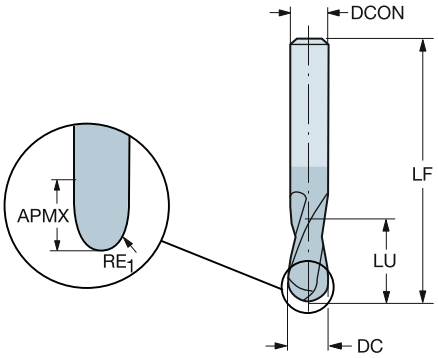
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.4x..30-AC..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.50	0.50	1.50	2	**R216.42-01030-AC15G**	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.00	6.0	3.00	1.00	3.00	2	**R216.42-02030-AC30G**	☆	☆	6.00	3°	57.00
3.00	6.0	4.00	1.50	4.00	2	**R216.42-03030-AC04G**	☆	☆	6.00	3°	21.00
4.00	6.0	5.00	2.00	5.00	2	**R216.42-04030-AC05G**	☆	☆	6.00	3°	57.00
5.00	6.0	6.00	2.50	6.00	2	**R216.42-05030-AC06G**	☆	☆	6.00	3°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	**R216.42-06030-AC10G**	☆	☆	6.00	3°	57.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	**R216.42-08030-AC16G**	☆	☆	8.00	3°	63.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	**R216.42-10030-AC19G**	☆	☆	10.00	3°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	**R216.42-12030-AC22G**	☆	☆	12.00	3°	83.00

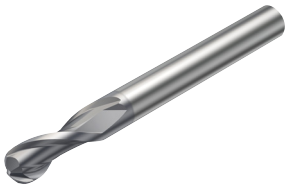
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

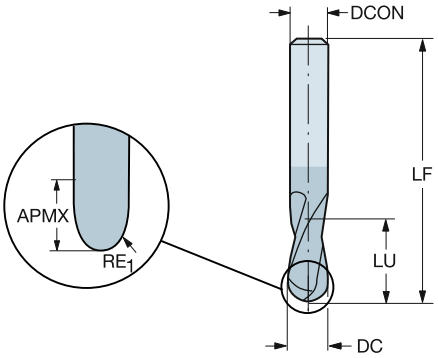
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.4x..30-AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M	K	N	S	H		Wymiary, mm		
							1610	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1620	DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.50	0.50	1.50	2	**R216.42-01030-AK15G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
1.50	6.0	2.00	0.75	2.00	2	**R216.42-01530-AK20G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.00	6.0	3.00	1.00	3.00	2	**R216.42-02030-AK30G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
2.50	6.0	3.00	1.25	3.00	2	**R216.42-02530-AK30G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
3.00	6.0	4.00	1.50	4.00	2	**R216.42-03030-AK04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00
4.00	6.0	5.00	2.00	5.00	2	**R216.42-04030-AK05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
5.00	6.0	6.00	2.50	6.00	2	**R216.42-05030-AK06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	**R216.42-06030-AK10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	**R216.42-08030-AK16G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	100.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	**R216.42-10030-AK19G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	3°	100.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	**R216.42-12030-AK22G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3°	100.00
16.00	16.0	32.00	8.00	32.00	2	**R216.42-16030-AK32G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	3°	125.00

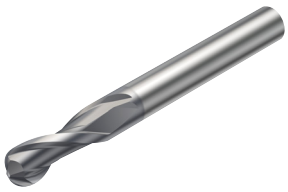
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

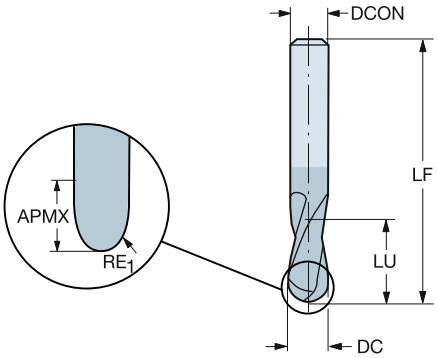
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	RA216.4x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	**RA216.42-0430-AK08G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	**RA216.42-0630-AK12G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.062	.250	2	**RA216.42-0830-AK04G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	**RA216.42-1030-AK05G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	**RA216.42-1230-AK06G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	**RA216.42-1630-AK08G**	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	**RA216.42-2030-AK10G**	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.187	.750	2	**RA216.42-2430-AK12G**	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	**RA216.42-3230-AK16G**	☆	☆	.500	15°	4.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

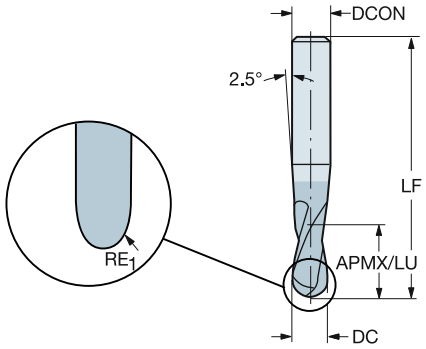
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.4x..30-AP..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M	K	N	S	H		Wymiary, mm		
							1610	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1620	DCON	RMPX	LF
1.00	6.0	1.00	0.50	1.00	2	**R216.42-01030-AP10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
2.00	6.0	2.00	1.00	2.00	2	**R216.42-02030-AP20G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
3.00	6.0	3.00	1.50	3.00	2	**R216.42-03030-AP03G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	80.00
4.00	8.0	4.00	2.00	4.00	2	**R216.42-04030-AP04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	90.00
5.00	8.0	5.00	2.50	5.00	2	**R216.42-05030-AP05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	3°	100.00
6.00	10.0	6.00	3.00	6.00	2	**R216.42-06030-AP06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	3°	100.00
8.00	12.0	8.00	4.00	8.00	2	**R216.42-08030-AP08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3°	100.00
10.00	14.0	10.00	5.00	10.00	2	**R216.42-10030-AP10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	3°	125.00
12.00	16.0	12.00	6.00	12.00	2	**R216.42-12030-AP12G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	3°	140.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

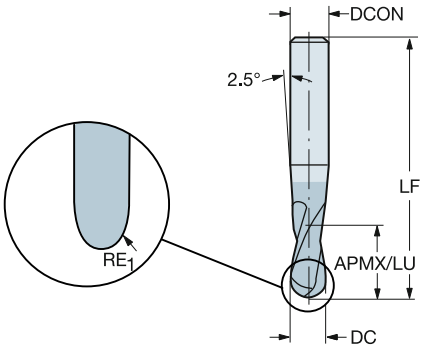
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	RA216.4x..AL..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.063	.031	.063	2	**RA216.42-0430-AL04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.094	1/4	.094	.047	.094	2	**RA216.42-0630-AL06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.125	1/4	.125	.062	.125	2	**RA216.42-0830-AL03G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.156	1/4	.156	.078	.156	2	**RA216.42-1030-AL04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.187	1/4	.187	.094	.187	2	**RA216.42-1230-AL05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3°	4.000
.250	3/8	.250	.125	.250	2	**RA216.42-1630-AL06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3°	4.500
.313	1/2	.313	.156	.313	2	**RA216.42-2030-AL08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3°	5.000
.375	1/2	.375	.187	.375	2	**RA216.42-2430-AL09G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	3°	5.000
.500	5/8	.500	.250	.500	2	**RA216.42-3230-AL12G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	3°	5.500

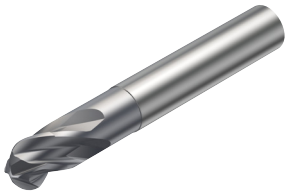
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

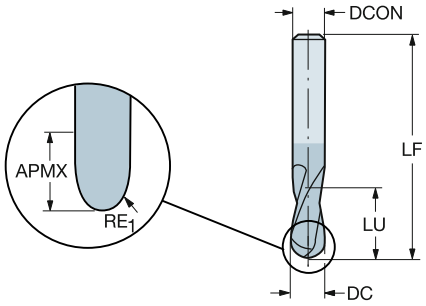
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.44..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
6.00	6.0	6.00	3.00	21.00	4	**R216.44-06030-AI06G**	☆	☆	6.00	3°	57.00	5.70
8.00	8.0	8.00	4.00	27.00	4	**R216.44-08030-AI08G**	☆	☆	8.00	3°	63.00	7.70
10.00	10.0	10.00	5.00	32.00	4	**R216.44-10030-AI10G**	☆	☆	10.00	3°	72.00	9.70
12.00	12.0	12.00	6.00	36.00	4	**R216.44-12030-AI12G**	☆	☆	12.00	3°	83.00	11.40
16.00	16.0	16.00	8.00	42.00	4	**R216.44-16030-AI16G**	☆	☆	16.00	3°	92.00	15.20

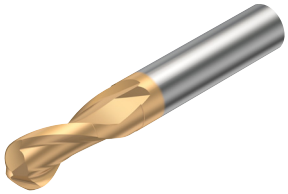
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

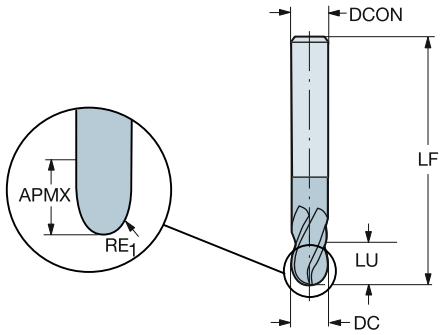
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.42..30-AS/C..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	H 1700	DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	4.50	1.50	10.00	2	**R216.42-03030-AL04G**	☆	6.00	15°	70.00
	6.0	4.50	1.50	5.00	2	**R216.42-03030-AS04G**	☆	6.00	15°	57.00
4.00	6.0	6.00	2.00	6.00	2	**R216.42-04030-AC06G**	☆	6.00	15°	70.00
	6.0	6.00	2.00	6.00	2	**R216.42-04030-AS06G**	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	7.50	2.50	8.00	2	**R216.42-05030-AC07G**	☆	6.00	15°	80.00
	6.0	7.50	2.50	8.00	2	**R216.42-05030-AS07G**	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	9.00	3.00	9.00	2	**R216.42-06030-AC09G**	☆	6.00	15°	90.00
	6.0	9.00	3.00	9.00	2	**R216.42-06030-AS09G**	☆	6.00	15°	57.00
8.00	8.0	12.00	4.00	12.00	2	**R216.42-08030-AC12G**	☆	8.00	15°	100.00
	8.0	12.00	4.00	12.00	2	**R216.42-08030-AS12G**	☆	8.00	15°	63.00
10.00	10.0	15.00	5.00	15.00	2	**R216.42-10030-AS15G**	☆	10.00	15°	72.00
	10.0	15.00	5.00	15.00	2	**R216.42-10030-AC15G**	☆	10.00	15°	100.00
12.00	12.0	18.00	6.00	18.00	2	**R216.42-12030-AC18G**	☆	12.00	15°	110.00
	12.0	18.00	6.00	18.00	2	**R216.42-12030-AS18G**	☆	12.00	15°	83.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

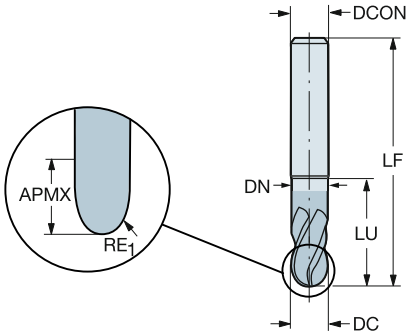
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.42..30-AI..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P		M	K	N	S	H		Wymiary, mm			
							1610	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1620	DCON	RMPX	LF	DN
1.00	6.0	1.00	0.50	1.00	2	**R216.42-01030-AI10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
1.50	6.0	1.50	0.75	2.00	2	**R216.42-01530-AI15G**	☆						☆		6.00	3°	57.00	
2.00	6.0	2.00	1.00	2.00	2	**R216.42-02030-AI20G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
2.50	6.0	2.50	1.25	2.00	2	**R216.42-02530-AI25G**	☆						☆		6.00	3°	57.00	
3.00	6.0	3.00	1.50	3.00	2	**R216.42-03030-AI03G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
4.00	6.0	4.00	2.00	4.00	2	**R216.42-04030-AI04G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	3°	57.00	
5.00	6.0	5.00	2.50	20.00	2	**R216.42-05030-AI05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00	4.90
6.00	6.0	6.00	3.00	21.00	2	**R216.42-06030-AI06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	63.00	5.70
8.00	8.0	8.00	4.00	27.00	2	**R216.42-08030-AI08G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	72.00	7.70
10.00	10.0	10.00	5.00	32.00	2	**R216.42-10030-AI10G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	83.00	9.70
12.00	12.0	12.00	6.00	36.00	2	**R216.42-12030-AI12G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	83.00	11.40

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

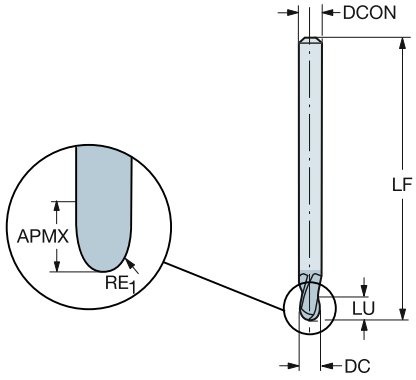
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.4x..30-AQ..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
							P10	P10	P10	P10	P10	P10			
3.00	3.0	5.00	1.50	5.00	2	**R216.42-03030-AQ05G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	100.00
4.00	4.0	6.00	2.00	6.00	2	**R216.42-04030-AQ06G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	15°	100.00
6.00	6.0	9.00	3.00	9.00	2	**R216.42-06030-AQ09G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	125.00
8.00	8.0	12.00	4.00	12.00	2	**R216.42-08030-AQ12G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	150.00
10.00	10.0	15.00	5.00	15.00	2	**R216.42-10030-AQ15G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	150.00
12.00	12.0	18.00	6.00	18.00	2	**R216.42-12030-AQ18G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	150.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

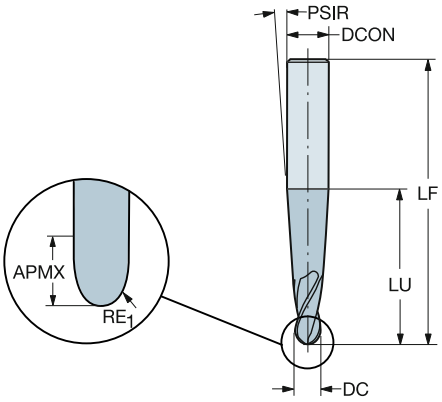
CoroMill® Plura, węglikowy stożkowy frez trzpieniowy

Czoło kuliste. Konstrukcja stożkowa

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.52/3..AL..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	3°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	P 1630	M 1620	M 1630	K 1620	K 1630	N 1620	N 1630	S 1620	S 1630	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.99	8.0	10.00	2.00	10.00	2	**R216.52-04040RAL10G**		☆		☆		☆		☆		☆		8.00	15°	80.00
	8.0	40.00	2.00	40.00	3	**R216.53-04040RAL40G**	☆		☆		☆		☆		☆		☆	8.00	15°	80.00
5.99	10.0	12.00	3.00	12.00	2	**R216.52-06040RAL12G**		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	15°	100.00
7.99	12.0	15.00	4.00	15.00	3	**R216.53-08040RAL15G**		☆		☆		☆		☆		☆		12.00	15°	100.00
9.99	14.0	18.00	5.00	18.00	3	**R216.53-10040RAL18G**		☆		☆		☆		☆		☆		14.00	15°	115.00
11.98	16.0	20.00	6.00	20.00	3	**R216.53-12040RAL20G**		☆		☆		☆		☆		☆		16.00	15°	115.00
15.98	20.0	22.00	8.00	22.00	3	**R216.53-16040RAL22G**		☆		☆		☆		☆		☆		20.00	15°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

SANDVIK Coromant

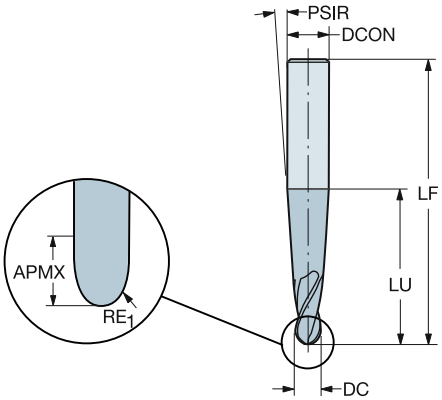
CoroMill® Plura, węglikowy stożkowy frez trzpieniowy

Czoło kuliste. Konstrukcja stożkowa

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.54..AL..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	3°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
5.99	10.0	40.00	3.00	40.00	4	**R216.54-06040RAL40G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	100.00
7.99	12.0	40.00	4.00	40.00	4	**R216.54-08040RAL40G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	100.00
9.99	14.0	40.00	5.00	40.00	4	**R216.54-10040RAL40G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	15°	115.00
11.98	16.0	42.00	6.00	42.00	4	**R216.54-12040RAL42G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	115.00
15.98	20.0	45.00	8.00	45.00	4	**R216.54-16040RAL45G**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

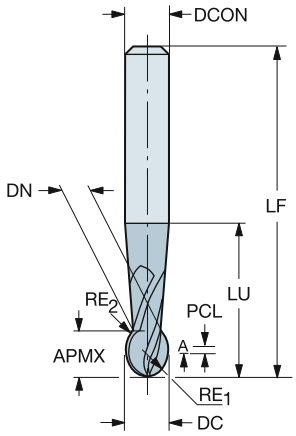
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Konstrukcja sferyczna. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.62..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN	PCL
1.00	6.0	2.00	0.50	0.50	20.00	2	**R216.62-01030-AO20G**	☆	☆	6.00	3°	75.00		1.50
2.00	6.0	3.00	1.00	1.00	20.00	2	**R216.62-02030-AO30G**	☆	☆	6.00	3°	75.00	1.70	1.50
3.00	6.0	4.00	1.50	1.50	30.00	2	**R216.62-03030-AO04G**	☆	☆	6.00	3°	80.00	2.50	1.50
4.00	6.0	5.00	2.00	2.00	30.00	2	**R216.62-04030-AO05G**	☆	☆	6.00	3°	80.00	3.30	1.50
5.00	6.0	7.00	2.50	2.50	43.00	2	**R216.62-05030-AO07G**	☆	☆	6.00	3°	80.00	4.10	2.00
6.00	6.0	7.00	3.00	3.00	30.00	2	**R216.62-06030-AO07G**	☆	☆	6.00	3°	100.00	4.70	2.00
8.00	8.0	9.00	4.00	4.00	36.00	2	**R216.62-08030-AO09G**	☆	☆	8.00	3°	100.00	6.50	3.00
10.00	10.0	11.00	5.00	5.00	43.00	2	**R216.62-10030-AO11G**	☆	☆	10.00	3°	100.00	8.20	3.00
12.00	12.0	13.00	6.00	6.00	52.00	2	**R216.62-12030-AO13G**	☆	☆	12.00	3°	100.00	9.80	3.00
16.00	16.0	15.00	8.00	8.00	61.00	2	**R216.62-16030-AO15G**	☆	☆	16.00	3°	150.00	13.40	3.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

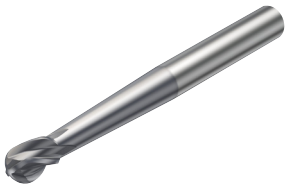
SANDVIK Coromant

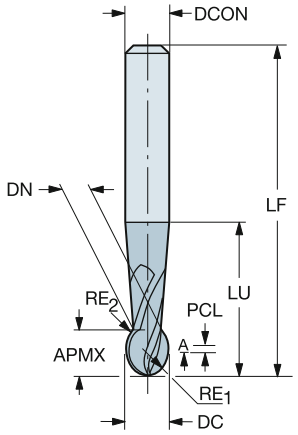
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Konstrukcja sferyczna. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	R216.64..30-AO..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN	PCL
5.00	6.0	7.00	2.50	2.50	43.00	4	**R216.64-05030-AO07G**	☆	☆	6.00	3°	80.00	4.10	2.00
6.00	6.0	7.00	3.00	3.00	30.00	4	**R216.64-06030-AO07G**	☆	☆	6.00	3°	100.00	4.70	2.00
8.00	8.0	9.00	4.00	4.00	36.00	4	**R216.64-08030-AO09G**	☆	☆	8.00	3°	100.00	6.50	3.00
10.00	10.0	11.00	5.00	5.00	43.00	4	**R216.64-10030-AO11G**	☆	☆	10.00	3°	100.00	8.20	3.00
12.00	12.0	13.00	6.00	6.00	52.00	4	**R216.64-12030-AO13G**	☆	☆	12.00	3°	100.00	9.80	3.00
16.00	16.0	15.00	8.00	8.00	61.00	4	**R216.64-16030-AO15G**	☆	☆	16.00	3°	150.00	13.40	3.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

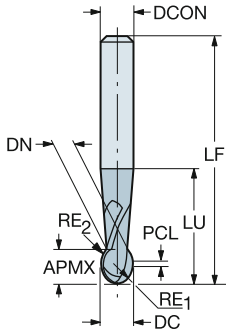
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste. Konstrukcja sferyczna. Twardość 43≤HRc≤63

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego



	RA216.6x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	H 1610	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN	PCL
1/4	.062	.236	2	**RA216.62-0430-AK04G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.046	.000
1/4	.093	.551	2	**RA216.62-0630-AK06G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.078	.000
1/4	.125	.709	2	**RA216.62-0830-AK02G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.109	.000
1/4	.156	.882	2	**RA216.62-1030-AK02G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.140	.000
1/4	.187	1.102	2	**RA216.62-1230-AK03G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.156	.000
1/4	.250	1.398	2	**RA216.62-1630-AK04G**	☆	☆	.250	20°	3.000	.203	.000
3/8	.437	1.772	2	**RA216.62-2030-AK07G**	☆	☆	.375	20°	3.500	.250	.125
3/8	.500	2.205	2	**RA216.62-2430-AK08G**	☆	☆	.375	20°	3.500	.343	.125
1/2	.625	2.795	2	**RA216.62-3230-AK10G**	☆	☆	.500	20°	4.000	.406	.125

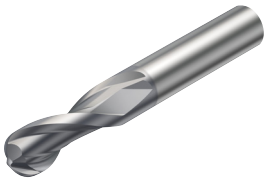
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

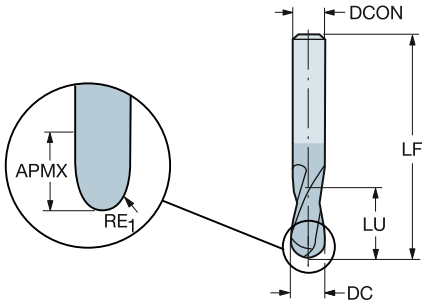
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste.Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	1B230-XA
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h5
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
1.00	3.0	3.00	0.50	3.00	2	**1B230-0100-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
1.50	3.0	3.00	0.75	3.00	2	**1B230-0150-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.00	3.0	6.00	1.00	6.00	2	**1B230-0200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
2.50	3.0	7.00	1.25	7.00	2	**1B230-0250-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
3.00	3.0	7.00	1.50	7.00	2	**1B230-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	15°	38.00
4.00	6.0	8.00	2.00	8.00	2	**1B230-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
5.00	6.0	10.00	2.50	10.00	2	**1B230-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
6.00	6.0	10.00	3.00	10.00	2	**1B230-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	57.00
7.00	8.0	13.00	3.50	13.00	2	**1B230-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	63.00
8.00	8.0	16.00	4.00	16.00	2	**1B230-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	63.00
9.00	10.0	16.00	4.50	16.00	2	**1B230-0900-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	72.00
10.00	10.0	19.00	5.00	19.00	2	**1B230-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	72.00
12.00	12.0	22.00	6.00	22.00	2	**1B230-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	83.00
14.00	14.0	22.00	7.00	22.00	2	**1B230-1400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	15°	83.00
16.00	16.0	26.00	8.00	26.00	2	**1B230-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	92.00
18.00	18.0	26.00	9.00	26.00	2	**1B230-1800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	15°	92.00
20.00	20.0	32.00	10.00	32.00	2	**1B230-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	104.00

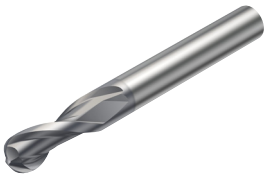
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

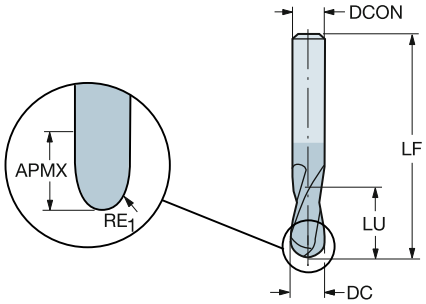
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste.Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	1B231-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	**1B231-0159-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	**1B231-0238-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	**1B231-0318-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	**1B231-0397-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	**1B231-0476-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	**1B231-0635-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	**1B231-0794-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	**1B231-0953-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	**1B231-1270-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	4.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

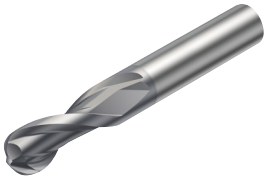
SANDVIK Coromant

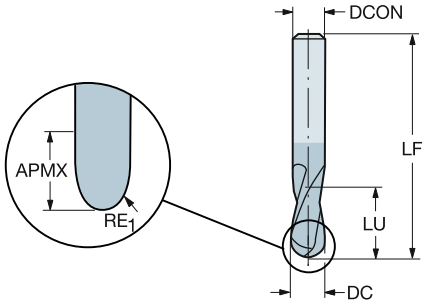
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Czoło kuliste.Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	1B232-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	**1B232-0159-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	**1B232-0238-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	**1B232-0318-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	**1B232-0397-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	**1B232-0476-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	**1B232-0635-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	2.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	**1B232-0794-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	2.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	**1B232-0953-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	2.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	**1B232-1270-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	3.000

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

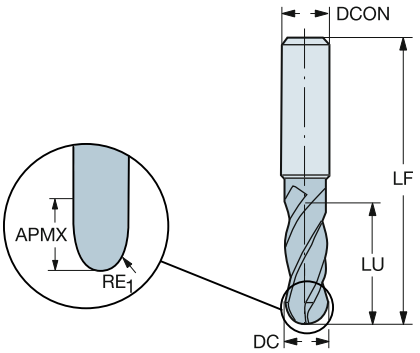
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpienioweCzoło

Czoło kuliste.Twardość ≤ 48 HRc

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	1B240-XA (1)
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF
3.00	6.0	8.00	1.50	8.00	4	**1B240-0300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
4.00	6.0	11.00	2.00	11.00	4	**1B240-0400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
5.00	6.0	13.00	2.50	13.00	4	**1B240-0500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
6.00	6.0	13.00	3.00	13.00	4	**1B240-0600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	15°	80.00
7.00	8.0	16.00	3.50	16.00	4	**1B240-0700-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	100.00
8.00	8.0	19.00	4.00	19.00	4	**1B240-0800-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	15°	100.00
10.00	10.0	22.00	5.00	22.00	4	**1B240-1000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	15°	100.00
12.00	12.0	26.00	6.00	26.00	4	**1B240-1200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	15°	100.00
16.00	16.0	32.00	8.00	32.00	4	**1B240-1600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	15°	100.00
20.00	20.0	38.00	10.00	38.00	4	**1B240-2000-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	15°	125.00

Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	4	**1B240-0159-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	4	**1B240-0238-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	4	**1B240-0318-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	4	**1B240-0397-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	4	**1B240-0476-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	4	**1B240-0635-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	15°	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	4	**1B240-0794-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	4	**1B240-0953-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.375	15°	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	4	**1B240-1270-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	.500	15°	4.000

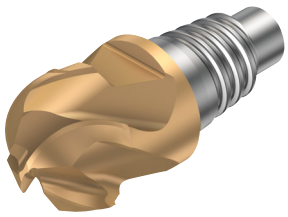
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23 O5

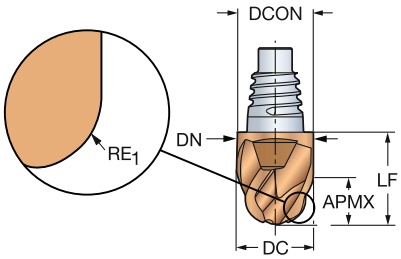
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do profilowania

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	316..BM..G
CNSC	0
FHA	40°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.50	5.00	12.40	4	316-10BM440-10050G	☆	☆	☆	☆	9.70	15°	12.40	9.70
12.00	E12	6.50	6.00	14.50	4	316-12BM440-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	15°	14.50	11.70
16.00	E16	8.50	8.00	18.70	4	316-16BM440-16080G	☆	☆	☆	☆	15.50	15°	18.70	15.50
20.00	E20	11.00	10.00	21.30	2	316-20BM240-200AG	☆	☆	☆	☆	19.30	15°	21.30	19.30
	E20	11.00	10.00	21.30	4	316-20BM440-200AG	☆	☆	☆	☆	19.30	15°	21.30	19.30
25.00	E25	13.50	12.50	25.60	2	316-25BM240-250DG	☆	☆	☆	☆	24.20	15°	25.60	24.20
	E25	13.50	12.50	25.60	4	316-25BM440-250DG	☆	☆	☆	☆	24.20	15°	25.60	24.20

Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.187	.488	4	A316-10BM440-03750G	☆	☆	☆	☆	.364	15°	.488	.364
.500	E12	.276	.250	.575	4	A316-12BM440-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	15°	.575	.484
.625	E16	.335	.313	.736	4	A316-16BM440-06280G	☆	☆	☆	☆	.610	15°	.736	.610
.750	E20	.413	.375	.839	4	A316-20BM440-075AG	☆	☆	☆	☆	.728	15°	.839	.728
1.000	E25	.551	.500	1.008	4	A316-25BM440-100CG	☆	☆	☆	☆	.965	15°	1.008	.965

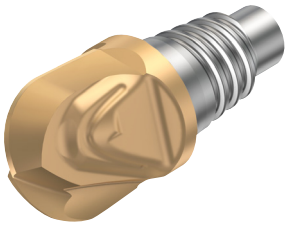
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

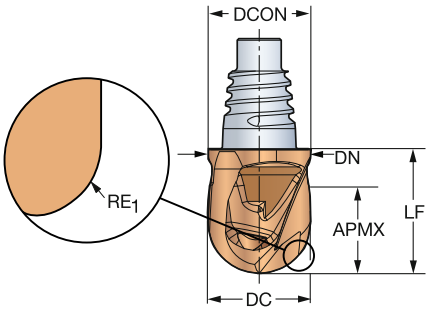
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do profilowania

Czoło kuliste

Frezy trzpieniowe do frezowania profilowego

	316..BM2..G
CNSC	0
FHA	10°
BSG	COROMANT
PSIR	0°





Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	N H10F	S 1030	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	DN
10.00	E10	8.00	5.00	11.80	2	**316-10BM210-10050G**	☆	☆	☆	☆	☆	9.70	15°	11.80	9.70
12.00	E12	10.00	6.00	14.00	2	**316-12BM210-12060G**	☆	☆	☆	☆	☆	11.70	15°	14.00	11.70
16.00	E16	13.00	8.00	18.10	2	**316-16BM210-16080G**	☆	☆	☆	☆	☆	15.50	15°	18.10	15.50

Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX	RE$_1$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	RMPX	LF	DN
.375	E10	.315	.188	.465	2	**A316-10BM210-03750G**	☆	☆	☆	☆	.364	2°	.465	.382
.500	E12	.413	.250	.551	2	**A316-12BM210-05060G**	☆	☆	☆	☆	.484	2°	.551	.461
.625	E16	.512	.313	.713	2	**A316-16BM210-06280G**	☆	☆	☆	☆	.610	2°	.713	.610

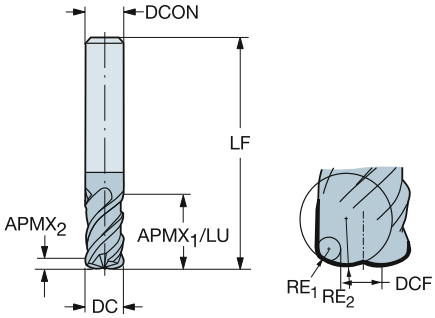
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do frezowania czołowego

Frez do wysokiego posuwu, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc



	R215.Hx..AC..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	DCF	RMPX	LF
4.00	6.0	11.0	0.2	0.50	2.00	11.00	4	**R215.H4-04050BAC02P**	☆	☆	☆	☆	6.00	1.6	5°	57.00
6.00	6.0	15.0	0.3	0.50	3.00	15.00	4	**R215.H4-06050BAC03P**	☆	☆	☆	☆	6.00	2.8	5°	57.00
8.00	8.0	20.0	0.5	1.00	4.00	20.00	4	**R215.H4-08050CAC05P**	☆	☆	☆	☆	8.00	3.1	5°	63.00
10.00	10.0	26.0	0.7	1.50	5.00	26.00	4	**R215.H4-10050DAC07P**	☆	☆	☆	☆	10.00	3.4	5°	72.00
12.00	12.0	30.0	0.8	1.50	6.00	30.00	4	**R215.H4-12050DAC08P**	☆	☆	☆	☆	12.00	4.5	5°	83.00
16.00	16.0	36.0	1.0	2.00	8.00	36.00	4	**R215.H4-16050EAC10P**	☆	☆	☆	☆	16.00	6.2	5°	92.00
20.00	20.0	45.0	1.3	2.00	10.00	45.00	4	**R215.H4-20050EAC13P**	☆	☆	☆	☆	20.00	8.0	5°	104.00

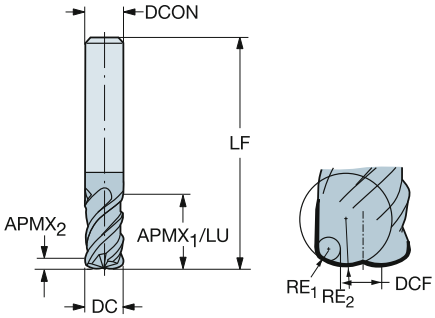
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do frezowania czołowego

Frez do wysokiego posuwu, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc



	R215.Hx..AK..P
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	DCF	RMPX	LF
6.00	6.0	15.0	0.2	0.50	3.00	15.00	4	**R215.H4-06050BAK02P**	☆	☆	☆	☆	6.00	2.8	5°	100.00
8.00	8.0	20.0	0.3	1.00	4.00	20.00	4	**R215.H4-08050CAK02P**	☆	☆	☆	☆	8.00	3.1	5°	120.00
10.00	10.0	26.0	0.7	1.50	5.00	26.00	4	**R215.H4-10050DAK03P**	☆	☆	☆	☆	10.00	3.4	5°	150.00
12.00	12.0	12.0	0.7	1.50	6.00	16.00	4	**R215.H4-12050DAK08P**	☆	☆	☆	☆	12.00	6.0	5°	93.00
16.00	16.0	16.0	1.0	2.00	8.00	36.00	4	**R215.H4-16050EAK10P**	☆	☆	☆	☆	16.00	8.0	5°	112.00
20.00	20.0	20.0	1.3	2.00	10.00	45.00	4	**R215.H4-20050EAK13P**	☆	☆	☆	☆	20.00	12.0	5°	130.00

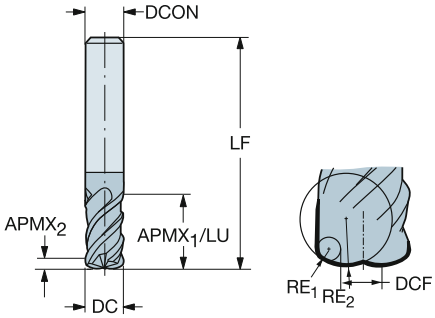
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do frezowania czołowego

Frez do wysokiego posuwu, ostrze centralne. Twardość ≤ 48 HRc



	R215.Hx..AC..H
CNSC	0
FHA	50°
BSG	Coromant
TCDCON	h8



Wersja metryczna

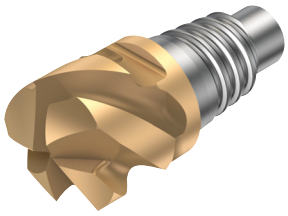
DC	CZC_{MS}	$APMX_1$	$APMX_2$	RE_1	RE_2	LU	ZEFP	Oznaczenie	H 1610	Wymiary, mm DCON	DCF	RMPX	LF
4.00	6.0	11.0	0.1	0.50	4.00	11.00	4	**R215.H4-04050BAC01H**	☆	6.00	2.0	3°	57.00
6.00	6.0	15.0	0.2	0.50	9.00	15.00	4	**R215.H4-06050BAC02H**	☆	6.00	4.0	3°	57.00
8.00	8.0	20.0	0.2	1.00	12.00	20.00	4	**R215.H4-08050CAC02H**	☆	8.00	4.0	3°	63.00
10.00	10.0	26.0	0.3	1.50	15.00	26.00	4	**R215.H4-10050DAC03H**	☆	10.00	4.0	3°	72.00
12.00	12.0	26.0	0.4	1.50	18.00	30.00	4	**R215.H4-12050DAC04H**	☆	12.00	6.0	3°	83.00
16.00	16.0	36.0	0.5	2.00	24.00	36.00	4	**R215.H4-16050EAC05H**	☆	16.00	8.0	3°	92.00
20.00	20.0	45.0	0.6	2.00	30.00	45.00	4	**R215.H4-20050EAC06H**	☆	20.00	12.0	3°	104.00

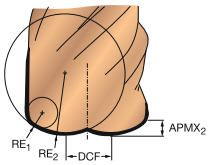
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

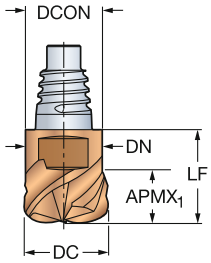
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do frezowania czołowego

Frez do wysokiego posuwu, ostrze centralne

316..HM..P
CNSC 0
FHA 50°







Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	DCF	RMPX	LF	DN
10.00	E10	5.5	0.7	1.50	5.00	12.40	4	316-10HM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	3.4	5°	12.40	9.70
		5.5	0.3	1.50	5.00	12.40	3	316-10HM350-10015P	☆	☆	☆	☆	9.70	7.0	5°	12.40	9.70
12.00	E12	6.5	0.8	1.50	6.00	14.50	4	316-12HM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	4.5	5°	14.50	11.70
		6.5	0.8	1.50	6.00	14.50	3	316-12HM350-12015P	☆	☆	☆	☆	11.70	9.0	5°	14.50	11.70
16.00	E16	8.5	1.0	2.00	8.00	18.70	3	316-16HM350-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	12.0	5°	18.70	15.50
		8.5	1.0	2.00	8.00	18.70	4	316-16HM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.50	6.2	5°	18.70	15.50
20.00	E20	11.0	1.3	2.00	10.00	21.30	3	316-20HM350-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	16.0	5°	21.30	19.30
		11.0	1.3	2.00	10.00	21.30	4	316-20HM450-20020P	☆	☆	☆	☆	19.30	8.0	5°	21.30	19.30
25.00	E25	13.5	1.6	3.00	12.00	25.60	4	316-25HM450-25030P	☆	☆	☆	☆	24.20	10.0	5°	25.60	24.20

Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	DCF	RMPX	LF	DN
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	A316-10HM450-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.134	5°	.488	.364
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	A316-12HM450-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.197	5°	.575	.484
.625	E16	.335	.039	.080	.315	.736	4	A316-16HM450-06220P	☆	☆	☆	☆	.610	.236	5°	.736	.610
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	A316-20HM450-07520P	☆	☆	☆	☆	.728	.315	5°	.839	.728

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

SANDVIK Coromant

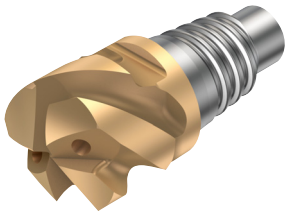
CoroMill® 316, węglikowa część robocza do frezowania czołowego

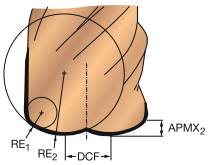
Frez do wysokiego posuwu, ostrze centralne

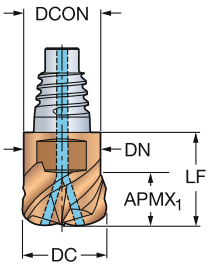
316..HM..C..P

CNSC 1

FHA 50°







Wersja metryczna

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	DCF	RMPX	LF	DN	CP Bar
10.00	E10	6.0	0.7	1.50	5.00	12.40	4	**316-10HM450C10015P**	☆	☆	☆	☆	9.70	3.4	5°	23.60	9.70	20
12.00	E12	7.5	0.8	1.50	6.00	14.50	4	**316-12HM450C12015P**	☆	☆	☆	☆	11.70	4.5	5°	28.30	11.70	20
16.00	E16	10.0	1.0	2.00	8.00	18.70	4	**316-16HM450C16020P**	☆	☆	☆	☆	15.50	6.2	5°	35.70	15.50	20
20.00	E20	12.0	1.3	2.00	10.00	21.30	4	**316-20HM450C20020P**	☆	☆	☆	☆	19.30	8.0	5°	40.80	19.30	20
25.00	E25	13.0	1.6	3.00	12.00	25.60	5	**316-25HM550C25030P**	☆	☆	☆	☆	24.20	10.0	5°	25.60	24.20	20

Wersja calowa

DC	CZC$_{MS}$	APMX$_1$	APMX$_2$	RE$_1$	RE$_2$	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	DCF	RMPX	LF	DN	CP PSI
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	**A316-10HM450C03715P**	☆	☆	☆	☆	.364	.134	5°	.488	.364	290
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	**A316-12HM450C05015P**	☆	☆	☆	☆	.484	.197	5°	.575	.484	290
.625	E16	.338	.039	.080	.315	.739	4	**A316-16HM450C06220P**	☆	☆	☆	☆	.610	.321	5°	.739	.610	290
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	**A316-20HM450C07520P**	☆	☆	☆	☆	.728	.315	5°	.839	.728	290

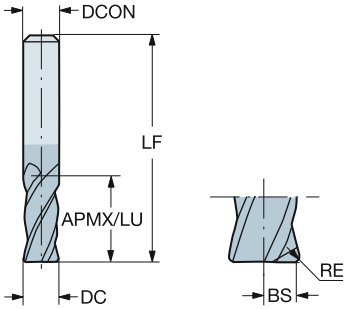
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe

Frezowanie toczne. Twardość ≤ 48 HRc



	R216.Tx..AS..N
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6



Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	S 1620	Wymiary, mm DCON	RMPX	LF	BS
6.00	6.0	10.00	0.50	10.00	4	**R216.T4-06030BAS10N**	☆	☆	☆	☆	6.00	5°	54.00	2.5
8.00	8.0	12.00	0.50	12.00	4	**R216.T4-08030BAS12N**	☆	☆	☆	☆	8.00	5°	58.00	3.5
10.00	10.0	14.00	1.00	14.00	4	**R216.T4-10030CAS14N**	☆	☆	☆	☆	10.00	5°	66.00	4.0
12.00	12.0	16.00	1.00	16.00	4	**R216.T4-12030CAS16N**	☆	☆	☆	☆	12.00	5°	73.00	5.0

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q24

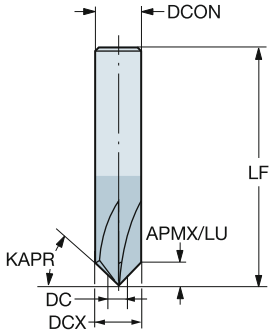
SANDVIK Coromant

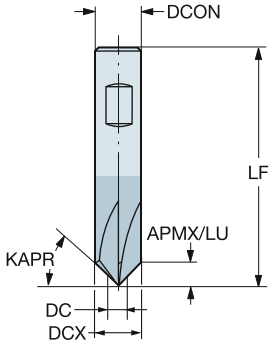
CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy

Narzędzia do fazowania. Twardość ≤ 48 HRc



	1C050-XA	1C050-XB
CNSC	0	0
FHA	0°	0°
BSG	Coromant	Coromant
TCDCON	h6	h6





Wersja metryczna

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	LF
45°	1.00	6.0	6.0	2.50	2.50	4	1C050-0100-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.50
45°	1.50	10.0	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	99.20
60°		10.0	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	98.70
45°	2.00	8.0	8.0	3.00	3.00	5	1C050-0200-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	79.00
45°	3.00	12.0	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	81.50

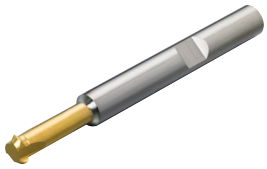
Wersja metryczna

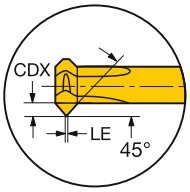
KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	LF
45°	1.50	10.0	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	99.20
60°		10.0	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	100.00
45°	3.00	12.0	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	81.50

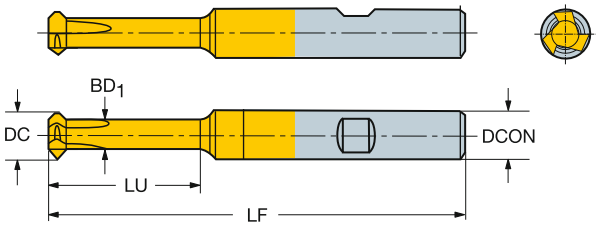
CoroMill® 326, węglikowy frez trzpieniowy do fazowania

Weldon

	326-CH
KAPR	45°
FHA	0°
BSG	Coromant
TCDCON	h6







Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCX	LF	DN
4.60	6.0	0.60	15.00	0	3	**326R06-B1502006-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.8	58.00	4.20
	6.0	0.60	25.00	0	3	**326R06-B2502006-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.8	68.00	4.20
5.50	8.0	1.20	25.00	0	3	**326R08-B2502012-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.8	68.00	5.00
	8.0	1.20	35.00	0	3	**326R08-B3502012-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.8	78.00	5.00

Wersja calowa

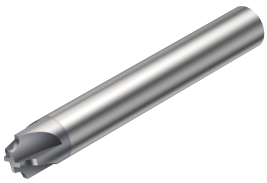
DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	DN
.181	1/4	.024	.591	0	3	**A326R06-M1502006-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.228	2.283	.165
	1/4	.024	.984	0	3	**A326R06-M2502006-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.228	2.677	.165
.217	5/16	.047	.984	0	3	**A326R08-M2502012-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.307	2.677	.197
	5/16	.047	1.378	0	3	**A326R08-M3502012-CH**	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.307	3.071	.197

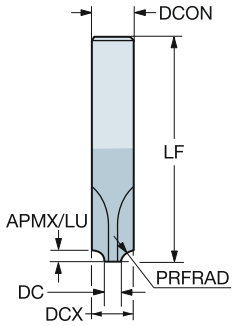
O5 J474 Q1 Q35

CoroMill® Plura, węglikowy frez trzpieniowy do zaokrąglania krawędzi

Twardość ≤ 48 HRc

	1U000-XA
CNSC	0
BSG	COROMANT
TCDCON	h6

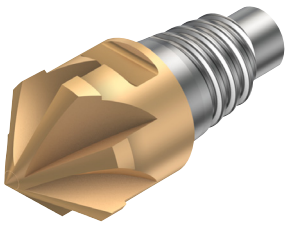




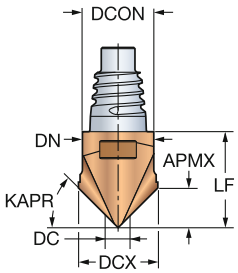
PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	H 1620	Wymiary, mm DCON	DCX	LF
0.50	4.00	6.0	0.50	0.50	3	**1U000-0400-050-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	6.0	57.00
0.75		6.0	0.75	0.75	3	**1U000-0400-075-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	6.0	57.00
1.00		8.0	1.00	1.00	4	**1U000-0400-100-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	8.0	63.00
1.50		8.0	1.50	1.50	4	**1U000-0400-150-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	8.0	63.00
2.00	5.00	10.0	2.00	2.00	4	**1U000-0500-200-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	10.0	72.00
2.50		10.0	2.50	2.50	4	**1U000-0500-250-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	10.0	72.00
3.00		12.0	3.00	3.00	4	**1U000-0500-300-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	12.0	83.00
4.00	6.00	14.0	4.00	4.00	4	**1U000-0600-400-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	14.0	83.00
5.00		16.0	5.00	5.00	4	**1U000-0600-500-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	16.0	92.00
6.00	8.00	20.0	6.00	6.00	4	**1U000-0800-600-XA**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	20.0	104.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q23

CoroMill® 316, węglikowa część robocza do fazowania



	316..CM..G
CNSC	0
FHA	0°
BSG	Coromant



Wersja metryczna

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	LF	DN
45°	1.50	10.0	E10	4.25	4	316-10CM400-10045G	☆	☆	☆	☆	9.70	12.40	9.70
15°	3.00	12.0	E12	1.20	6	316-12CM600-12015G	☆	☆	☆	☆	11.70	14.50	11.70
30°		12.0	E12	2.60	6	316-12CM600-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	13.60	11.70
45°		12.0	E12	4.50	6	316-12CM600-12045G	☆	☆	☆	☆	11.70	13.00	11.70
45°		16.0	E16	6.50	8	316-16CM800-16045G	☆	☆	☆	☆	15.50	17.20	15.50
60°	3.50	10.0	E10	5.60	4	316-10CM400-10060G	☆	☆	☆	☆	9.70	12.40	9.70
60°	4.50	12.0	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	10.60	11.70

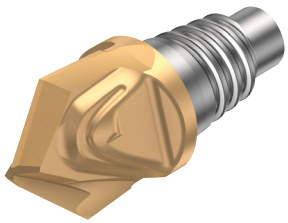
Wersja calowa

KAPR	DC	DCX	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	LF	DN
30°	.118	.375	E10	.073	4	A316-10CM400-03730G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
30°	.118	.500	E12	.110	6	A316-12CM600-05030G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
45°	.118	.375	E10	.128	4	A316-10CM400-03745G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
30°	.118	.625	E16	.146	8	A316-16CM800-06230G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
49°	.118	.375	E10	.148	4	A316-10CM400-03749G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
45°	.118	.500	E12	.191	6	A316-12CM600-05045G	☆	☆	☆	☆	.484	.512	.484
49°	.118	.500	E12	.220	6	A316-12CM600-05049G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
60°	.118	.375	E10	.222	4	A316-10CM400-03760G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
49°	.118	.625	E16	.291	8	A316-16CM800-06249G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
60°	.177	.500	E12	.280	6	A316-12CM600-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
45°	.256	.625	E16	.256	8	A316-16CM800-06245G	☆	☆	☆	☆	.610	.677	.610
60°	.276	.625	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610

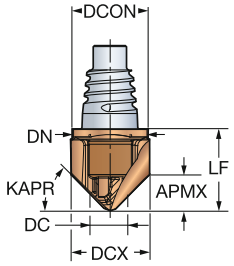
O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

SANDVIK Coromant

CoroMill® 316, węglikowa część robocza do fazowania i nawiercania



	316..CM2..G
CNSC	0
FHA	10°



Wersja metryczna

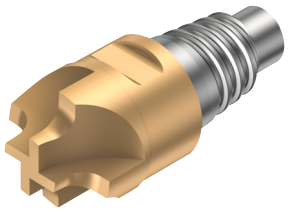
KAPR	DC	DCX	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	LF	DN
15°	1.50	12.0	E12	1.33	2	**316-12CM210-12015G**	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
30°		12.0	E12	3.03	2	**316-12CM210-12030G**	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
45°		10.0	E10	4.23	2	**316-10CM210-10045G**	☆	☆	☆	☆	9.70	11.80	9.70
45°		12.0	E12	5.23	2	**316-12CM210-12045G**	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70
45°		16.0	E16	7.23	2	**316-16CM210-16045G**	☆	☆	☆	☆	15.50	18.10	15.50
60°		10.0	E10	7.50	2	**316-10CM210-10060G**	☆	☆	☆	☆	9.70	11.80	9.70
60°		12.0	E12	7.73	2	**316-12CM210-12060G**	☆	☆	☆	☆	11.70	14.00	11.70

Wersja calowa

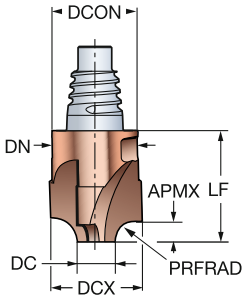
KAPR	DC	DCX	CZC$_{MS}$	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	LF	DN
45°	.059	.375	E10	.169	2	**A316-10CM210-03745G**	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.364
45°	.059	.500	E12	.230	2	**A316-12CM210-05045G**	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.484
45°	.059	.625	E16	.293	2	**A316-16CM210-06245G**	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

CoroMill® 316, węglikowa część robocza do zaokrąglania krawędzi



	316..UM..G
CNSC	0
BSG	COROMANT



Wersja metryczna

PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, mm DCON	DCX	LF	DN
3.00	4.00	E10	3.00	4	**316-10UM400-10030G**	☆	☆	☆	☆	9.70	10.0	12.40	9.70
4.00		E12	4.00	4	**316-12UM400-12040G**	☆	☆	☆	☆	11.70	12.0	14.50	11.70
1.50	5.00	E10	1.50	4	**316-10UM400-10015G**	☆	☆	☆	☆	9.70	10.0	12.40	9.70
3.00		E12	3.00	4	**316-12UM400-12030G**	☆	☆	☆	☆	11.70	12.0	14.50	11.70
4.00	6.00	E16	4.00	4	**316-16UM400-16040G**	☆	☆	☆	☆	15.50	16.0	18.70	15.50
5.00		E16	5.00	4	**316-16UM400-16050G**	☆	☆	☆	☆	15.50	16.0	18.70	15.50
6.00	8.00	E20	6.00	4	**316-20UM400-20060G**	☆	☆	☆	☆	19.30	20.0	21.30	19.30
8.00		E25	8.00	4	**316-25UM400-25080G**	☆	☆	☆	☆	24.20	25.0	25.60	24.20

Wersja calowa

PRFRAD	DC	CZC_{MS}	APMX	ZEFP	Oznaczenie	P 1030	M 1030	K 1030	S 1030	Wymiary, cale DCON	DCX	LF	DN
.125	.118	E10	.125	4	**A316-10UM400-03732G**	☆	☆	☆	☆	.364	.375	.488	.364
.155	.177	E12	.156	4	**A316-12UM400-05040G**	☆	☆	☆	☆	.484	.500	.575	.484
.125	.197	E12	.125	4	**A316-12UM400-05032G**	☆	☆	☆	☆	.484	.500	.575	.484
.061	.236	E10	.062	4	**A316-10UM400-03715G**	☆	☆	☆	☆	.364	.375	.488	.364
.188		E16	.188	4	**A316-16UM400-06247G**	☆	☆	☆	☆	.610	.625	.736	.610
.250		E20	.250	4	**A316-20UM400-07563G**	☆	☆	☆	☆	.728	.750	.839	.728
.312	.315	E25	.313	4	**A316-25UM400-10080G**	☆	☆	☆	☆	.965	1.000	1.008	.965

O5 J495 J508 Q1 Q35 Q26

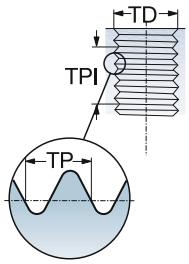
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

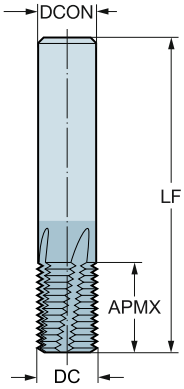
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.1xC..AC/K..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	CP Bar
M6x0,5	0.50	4.80	6.0	10.00	10.00	1	3	**R217.13C048050AC10N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M4x0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	8.40	0	3	**R217.13-032070AC08N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M8x0,75	0.75	6.00	6.0	12.00	12.00	1	3	**R217.13C060075AC12N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M5x0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	11.20	0	3	**R217.13-041080AC11N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	13.00	1	4	**R217.14C045100AC13N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	20
M10x1,0	1.00	8.00	8.0	16.00	16.00	1	4	**R217.14C080100AC16N**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00	20
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	17.50	1	4	**R217.14C060125AK17N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	65.00	20
M10x1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	21.00	1	4	**R217.14C075150AK21N**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	72.00	20
M14x1,5	1.50	12.00	12.0	22.50	22.50	1	4	**R217.14C120150AC22N**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00	20
M18x1,5	1.50	16.00	16.0	30.00	30.00	1	5	**R217.15C160150AC30N**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00	20
M12x1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	26.25	1	4	**R217.14C095175AK26N**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	80.00	20
M14x2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	30.00	1	5	**R217.15C100200AK30N**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	83.00	20
M16x2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	34.00	1	5	**R217.15C120200AK34N**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	92.00	20
M20x2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	42.50	1	5	**R217.15C160250AK42N**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00	20
M24x3,0	3.00	19.00	20.0	50.00	50.00	1	5	**R217.15C190300AK50N**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00	20

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

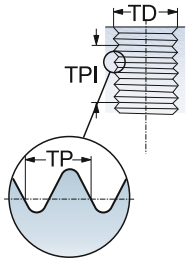
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

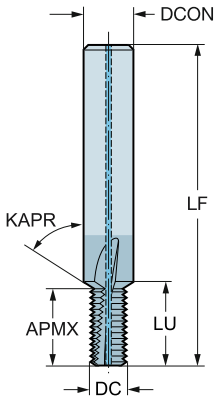
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny z fazą 45°

	R217.1x..CC..K
KAPR	90°
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TPT	F







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF_1	LF_2	DN
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	6.00	0	3	**R217.13-023050CC06K**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	52.00	6.00
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	9.50	1	3	**R217.13C032070CC08K**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	48.20	6.00
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	11.67	1	3	**R217.13C041080CC11K**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00	46.28	6.00
M6x1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	13.58	1	3	**R217.13C048100CC13K**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00	50.22	8.00
M8x1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	18.24	1	3	**R217.13C065125CC17K**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00	54.65	10.00
M10x1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	23.41	1	3	**R217.13C082150CC21K**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00	60.59	12.00
M12x1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	27.00	1	4	**R217.14C099175CC26K**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00	57.00	14.00
M14x2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	32.40	1	4	**R217.14C116200CC30K**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00	60.70	16.00
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	34.40	1	4	**R217.14C136200CC34K**	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	92.00	58.70	18.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

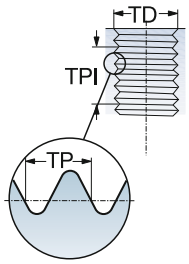
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

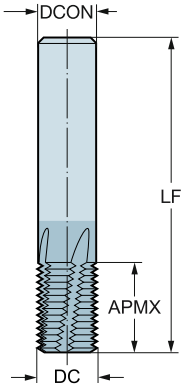
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.1x..AC..M
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	H 1620	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	10.00	0	4	**R217.14-045100AC10M**	☆	☆	6.00	57.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	20.00	0	5	**R217.15-100100AC20M**	☆	☆	10.00	72.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	12.50	0	5	**R217.15-060125AC12M**	☆	☆	6.00	57.00
M10x1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	16.50	0	5	**R217.15-080150AC16M**	☆	☆	8.00	63.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	27.00	0	6	**R217.16-120150AC27M**	☆	☆	12.00	83.00
M12x1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	19.25	0	5	**R217.15-090175AC19M**	☆	☆	10.00	72.00
M14x2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	26.00	0	5	**R217.15-120200AC26M**	☆	☆	12.00	83.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

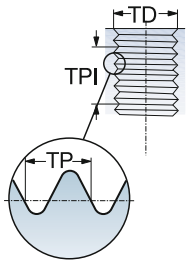
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

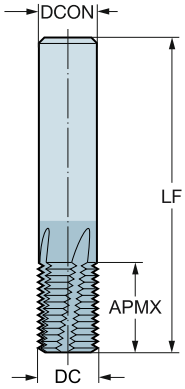
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.1x..AC..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF
MF6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	10.00	0	3	**R217.13-048050AC10N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	12.00	0	3	**R217.13-060075AC12N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	12.00	0	3	**R217.13-060100AC12N**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF10x1	1.00	8.00	8.0	16.00	16.00	0	4	**R217.14-080100AC16N**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	20.00	0	4	**R217.14-100100AC20N**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF14x1	1.00	12.00	12.0	22.00	22.00	0	4	**R217.14-120100AC22N**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF16x1	1.00	14.00	14.0	26.00	26.00	0	5	**R217.15-140100AC26N**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF12x1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	21.00	0	4	**R217.14-100150AC20N**	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	22.00	0	4	**R217.14-120150AC22N**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF16x1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	27.00	0	5	**R217.15-140150AC26N**	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF20x2	2.00	16.00	16.0	30.00	30.00	0	5	**R217.15-160200AC30N**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
MF24x2	2.00	20.00	20.0	36.00	35.00	0	5	**R217.15-200200AC35N**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	104.00
MF28x2	2.00	25.00	25.0	46.00	46.00	0	6	**R217.16-250200AC46N**	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	121.00
M20x2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	42.50	0	5	**R217.15-160250AC42N**	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00
M24x3	3.00	19.00	20.0	50.00	50.00	0	5	**R217.15-190300AC50N**	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

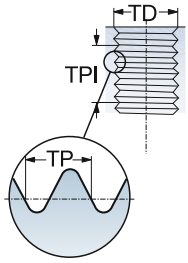
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

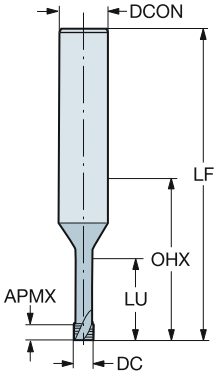
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.1x..AC..P
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P		M		K		N		S		O		Wymiary, mm, *cale*		
									1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	DCON	LF_1	DN
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	3.73	0	3	R217.13-012035AC03P	☆		☆		☆		☆				☆		3.00	37.82	0.74
	0.35	1.20	3.0	0.53	5.33	0	3	R217.13-012035AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	37.82	0.74
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	4.60	0	3	R217.13-015040AC04P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.80	0.98
	0.40	1.55	6.0	1.00	6.60	0	3	R217.13-015040AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.80	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	5.68	0	3	R217.13-019045AC05P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.77	1.30
	0.45	1.95	6.0	1.13	8.18	0	3	R217.13-019045AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.77	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	6.75	0	3	R217.13-023050AC06P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.75	1.60
	0.50	2.30	6.0	1.25	9.75	0	3	R217.13-023050AC09P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.75	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	9.05	0	3	R217.13-031070AC08P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.65	2.10
	0.70	3.10	6.0	1.75	13.05	0	3	R217.13-031070AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.65	2.10
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	11.20	0	3	R217.13-040080AC10P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.60	2.90
	0.80	4.00	6.0	2.00	16.20	0	3	R217.13-040080AC15P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.60	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	13.50	0	3	R217.13-048100AC12P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		6.00	56.50	3.40
	1.00	4.80	6.0	2.50	19.50	0	3	R217.13-048100AC18P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	59.50	3.40
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	17.90	0	3	R217.13-064125AC16P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		8.00	63.00	4.70
	1.25	6.40	8.0	3.13	25.88	0	3	R217.13-064125AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	67.37	4.70
M 10	1.50	8.20	10.0	3.75	22.30	0	4	R217.14-082150AC20P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	71.25	6.16
M 12	1.75	9.50	10.0	4.38	26.70	0	5	R217.15-095175AC24P	☆		☆		☆		☆		☆		☆		10.00	71.12	7.13

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

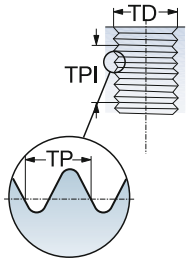
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

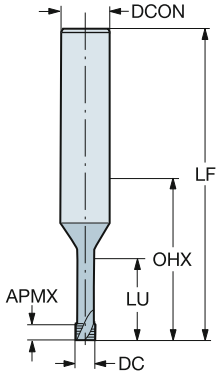
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.1x..AC..S
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	M60
TTP	INT







Metryczny/Metryczny drobnozwojny, 60°

FTDZ	TP	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1610	S 1610	H 1610	O 1610	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF_1	DN
M 2	0.40	1.50	6.0	0.60	4.60	0	3	**R217.13-015040AC04S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.80	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	0.68	5.68	0	3	**R217.13-019045AC05S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.77	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	0.75	6.75	0	3	**R217.13-023050AC06S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.75	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.05	9.05	0	3	**R217.13-031070AC08S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.65	1.60
M 5	0.80	4.00	6.0	1.20	11.20	0	4	**R217.14-040080AC10S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.60	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	1.50	13.50	0	4	**R217.14-048100AC12S**	☆	☆	☆	☆	6.00	56.50	3.40

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

SANDVIK Coromant

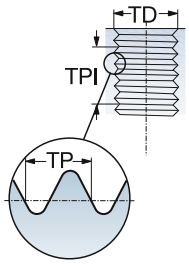
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

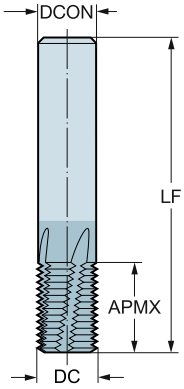
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.3xC..AC..M
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT







UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, cale DCON	LF	CP PSI
1/4-20 UNC	20.0	.189	6.0	.551	.551	1	3	R217.33C048200AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-18 UNC	18.0	.217	6.0	.556	.556	1	3	R217.33C055180AC14N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
3/8-16 UNC	16.0	.295	8.0	.750	.750	1	4	R217.34C075160AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
7/16-14 UNC	14.0	.315	8.0	.785	.785	1	4	R217.34C080140AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
1/2-13 UNC	13.0	.394	10.0	.846	.846	1	4	R217.34C100130AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
9/16-12 UNC	12.0	.394	8.0	.833	.833	1	4	R217.34C100120AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.835	290
5/8-11 UNC	11.0	.472	12.0	1.000	1.000	1	4	R217.34C120110AC25N	☆	☆	☆	☆	☆	.472	3.268	290
3/4-10 UNC	10.0	.551	14.0	1.300	1.300	1	5	R217.35C140100AC33N	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

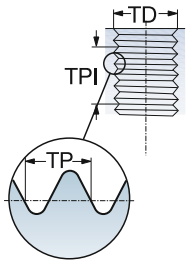
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

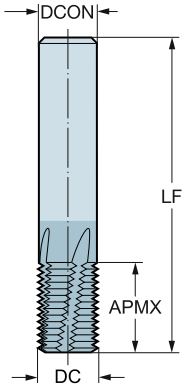
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.3xC..AC..M(UNF)
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT







UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, cale DCON	LF	CP PSI
1/4-28 UNF	28.0	.189	6.0	.536	.536	1	3	**R217.33C048280AC13N**	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-24 UNF	24.0	.236	6.0	.541	.541	1	3	**R217.33C060240AC13N**	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
7/16-20 UNF	20.0	.315	8.0	.750	.750	1	4	**R217.34C080200AC19N**	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
9/16-18 UNF	18.0	.394	10.0	.889	.889	1	4	**R217.34C100180AC22N**	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
3/4-16 UNF	16.0	.551	14.0	1.250	1.250	1	5	**R217.35C140160AC31N**	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

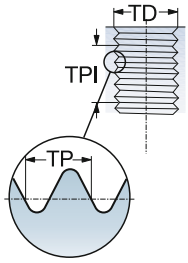
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

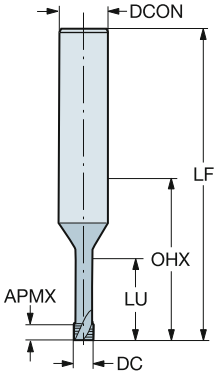
Do gwintów wewnętrznych

Chwyt cylindryczny

	R217.3x..AC..P
KAPR	90°
FHA	15°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	UN60
TTP	INT







UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1620	M 1620	K 1620	N 1620	S 1620	O 1620	Wymiary, cale DCON	LF_1	DN
UNC # 1-64	64.0	.053	6.0	.023	.244	0	3	R217.33-013640AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.031
UNF #2-64	64.0	.067	6.0	.016	.281	0	3	R217.33-017640AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.044
UNC #2-56	56.0	.063	6.0	.027	.285	0	3	R217.33-016560AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.037
UNF #3-56	56.0	.077	6.0	.009	.325	0	3	R217.33-019560AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.051
UNC #3-48	48.0	.077	6.0	.052	.329	0	3	R217.33-019480AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.047
UNF #4-48	48.0	.083	6.0	.031	.368	0	3	R217.33-021480AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.055
UNC #4-40	40.0	.083	6.0	.062	.374	0	3	R217.33-021400AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.048
UNF #6-40	40.0	.108	6.0	.037	.453	0	3	R217.33-027400AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.230	.073
UNC #6-32	32.0	.102	6.0	.078	.463	0	3	R217.33-026320AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.059
UNC #8-32	32.0	.128	6.0	.078	.539	0	3	R217.33-032320AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.085
UNF #10-32	32.0	.152	6.0	.047	.618	0	3	R217.33-038320AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.108
UNF 1/4	28.0	.207	6.0	.054	.805	0	3	R217.33-052280AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.226	.157
UNC #10-24	24.0	.140	6.0	.104	.634	0	3	R217.33-035240AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.083
UNF 5/16	24.0	.258	8.0	.062	1.000	0	3	R217.33-065240AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.459	.201
UNC 1/4	20.0	.191	6.0	.125	.827	0	3	R217.33-048200AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.122
UNC 5/16	18.0	.244	8.0	.139	1.022	0	3	R217.33-062180AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.453	.169

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

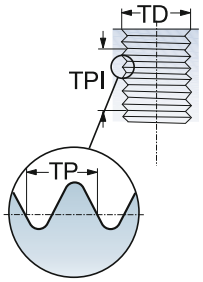
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

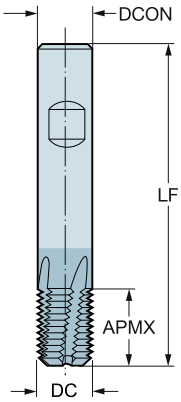
Do gwintów wewnętrznych

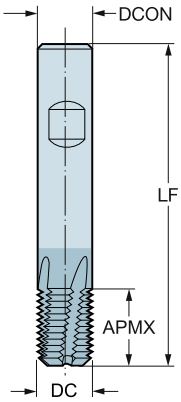
Weldon

	R217.5x..AC..N	R217.7x..AC..N
FHA	10°	10°
TCDCON	h6	h6
THFT	NPT60	NPTF60
TTP	INT	INT
TPT	F	F









NPT 60°

TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, cale DCON	LF_1	LF_2	DN
27.0	.311	8.0	.453	.453	0	3	**R217.53-079270AC11N**	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.0	.390	10.0	.627	.627	0	3	**R217.53-099180AC15N**	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.0	.626	16.0	.806	.806	0	4	**R217.54-159140AC20N**	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.5	.783	20.0	1.068	1.068	0	5	**R217.55-199115AC27N**	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783

NPTF 60°

TPI	DC_1	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1630	M 1630	K 1630	N 1630	S 1630	Wymiary, cale DCON	LF_1	LF_2	DN
27.0	.311	8.0	.453	.453	0	3	**R217.73-079270AC11N**	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.0	.390	10.0	.627	.627	0	3	**R217.73-099180AC15N**	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.0	.626	16.0	.806	.806	0	4	**R217.74-159140AC20N**	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.5	.783	20.0	1.068	1.068	0	5	**R217.75-199115AC27N**	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783

O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

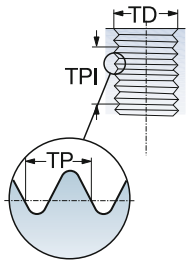
CoroMill® Plura, węglikowe frezy trzpieniowe do frezowania gwintów

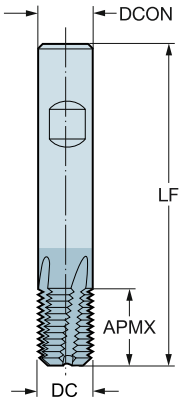
Wewnętrzne i zewnętrzne

Weldon

	R217.9x..BC..N
FHA	10°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	WH55
TTP	INT_EXT







Zarys G

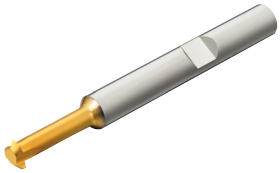
FTDZ	TPI	DC	CZC_{MS}	APMX	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF
									1630	1630	1630	1630	1630	1630		
G1/8	28.0	6.00	6.0	15.40	15.40	0	3	**R217.93-060280BC15N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
G1/4	19.0	10.00	10.0	20.00	20.00	0	4	**R217.94-100190BC20N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
G3/8	19.0	14.00	14.0	26.70	26.70	0	5	**R217.95-140190BC26N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
G1/2 5/8	14.0	16.00	16.0	30.80	30.80	0	5	**R217.95-160140BC30N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
G5/8 3/4 7/8	14.0	20.00	20.0	36.20	36.20	0	4	**R217.95-200140BC35N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	104.00
G1"-3"	11.0	25.00	25.0	46.15	46.15	0	5	**R217.95-250110BC45N**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	121.00

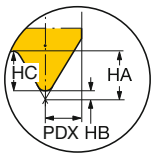
O5 J490 J508 Q1 Q35 Q27

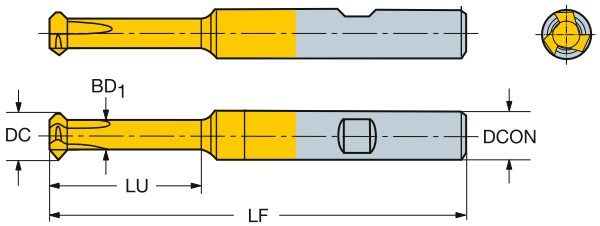
CoroMill® 326, węglikowy frez trzpieniowy do frezowania gwintów

Weldon

	326..VM-TH
FHA	0°
BSG	COROMANT
TCDCON	h6
THFT	VP60
TTP	INT







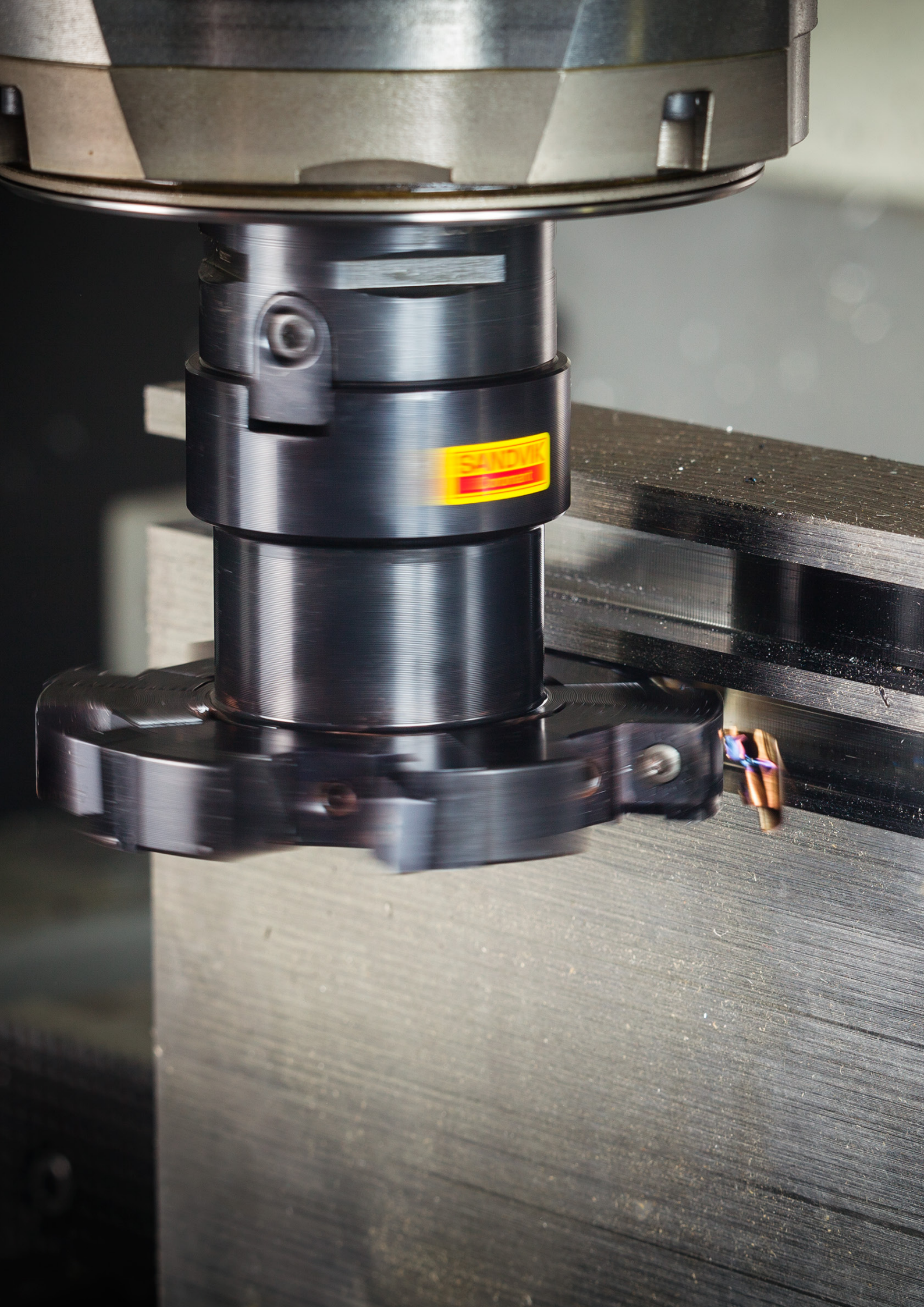
Wersja metryczna

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	DN	HA	HB
5.80	6.0	1.94	0.00	15.00	0	3	**326R06-B15050VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	58.00	3.50	0.97	0.06
7.80	8.0	1.94	0.00	25.00	0	3	**326R08-B25050VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	68.00	5.50	0.97	0.06
	8.0	2.62	0.00	25.00	0	3	**326R08-B25100VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	68.00	5.00	1.31	0.12

Wersja calowa

DC	CZC_{MS}	APMX	RE_1	LU	CNSC	ZEFP	Oznaczenie	P 1025	M 1025	K 1025	N 1025	S 1025	Wymiary, cale DCON	LF	DN	HA	HB
.228	1/4	.076	.000	.591	0	3	**A326R06-M15050VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	.250	2.283	.138	.038	.002
.307	5/16	.076	.000	.984	0	3	**A326R08-M25050VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	.313	2.677	.217	.038	.002
	5/16	.103	.000	.984	0	3	**A326R08-M25100VM-TH**	☆	☆	☆	☆	☆	.313	2.677	.197	.051	.004

O5 J494 J508 Q1 Q35 Q27

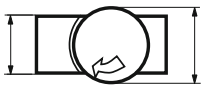

SANDVIK

Obróbka przy dużych szerokościach frezowania, wartości metryczne

ISO P			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1010	
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min		
		Stal						
		Węglowe						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	315–290–260	-	
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	235–210–195	-	
		Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	1700	175	0.25	300–275–245	-	
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	1900	300	0.25	195–180–160	-	
		Wysokostopowe (zawartość składników stopowych > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	1950	200	0.25	230–205–185	180-165-135	
P3.1.Z.AN	03.13	Hartowana stal narzędziowa	2150	200	0.25	190–170–155	150-135-110	
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	165–150–135	130-120-100	
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	105–95–85	80-75-60	
		Odlewy staliwne						
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	1400	150	0.25	305–280–250	245-220-180	
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195-175-145	
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (zawartość składników stopowych > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140-130-105	

ISO M			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1025	M30B
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.4
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min		
		Stal nierdzewna						
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	1800	200	0.21	285 –255 –230	255 –225 –180	265 –210 –135
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	0.21	205 –185 –165	180 –160 –130	175 –140 –90
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	2350	330	0.21	215 –190 –170	185 –165 –135	200 –160 –100
		Austenityczna						
M1.0.Z.AQ	05.21	Niehartowana	1950	200	0.21	265 –240 –215	250 –225 –180	–
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	0.21	200 –175 –160	170 –155 –125	–
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	2250	200		–	–	–
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	260 –235 –210	205 –185 –145	–
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	2450	260	0.21	230 –205 –185	175 –155 –125	–
		Stal nierdzewna - odlewy						
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	1700	200	0.25	255 –230 –205	225 –200 –160	230 –185 –120
P5.0.C.PH	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	0.25	180 –160 –145	155 –140 –115	150 –120 –80
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	2150	330	0.25	195 –175 –155	170 –155 –120	180 –145 –90
M1.0.C.UT	15.21	Niehartowana	1800	200	0.25	255 –225 –205	235 –210 –170	–
M1.0C.PH	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	0.25	180 –160 –145	160 –140 –115	–
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	2150	200		–	–	–
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	245 –220 –195	195 –175 –140	–
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	2250	260	0.25	215 –190 –170	160 –145 –115	–

ISO K			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CC6190	GC1010
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm		
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min		
		Żeliwo ciągliwe						
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	790	130	0.28	-	1300 –1050 –880	225 –185 –150
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	900	230	0.28	-	1100 –890 –730	185 –155 –125
		Żeliwo szare						
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	890	180	0.28	910 –780 –670	1600–1300–1050	245 –200 –165
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	1100	245	0.28	850 –720 –620	1200–990–810	195 –160 –130
		Żeliwo sferoidalne						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	900	160	0.28	-	1000–830–680	155 –125 –105
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	1350	250	0.28	495 –420 –360	840 –690 –570	145 –120 –95



Warunki:

Frez o średnicy 125 mm.
Usytuowany osiowo nad przedmiotem obrabianym
Szerokość frezowania 100 mm.

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30		
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm										
0.05–0.1–0.2	0.05–0.1–0.2	0.1– 0.2–0.3	0.1– 0.2–0.3	0.1-0.2-0.3	0.1–0.2–0.3	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4	0.1–0.2–0.4		
Prędkość skrawania v_c, m/min										
340-310-255	375–340–280	490–405–330	400–330–270	340-280-230	390 –320 –260	295–240–165	295 –240 –165	265 –230 –170		
305-280-230	335–305–250	440–360–295	360–295–245	305-250-205	350 –285 –235	265–215–145	265 –215 –145	240 –205 –150		
290-260-215	320–290–235	415–340–280	340–280–230	290-235-195	330 –270 –220	250–205–135	250 –205 –135	225 –195 –145		
250-230-185	275–250–205	365–300–245	295–245–200	250-205-170	290 –235 –195	220–180–120	220 –180 –120	195 –170 –125		
185-170-140	205–185–155	270–220–180	220–180–150	185-155-125	215 –175 –145	160–130–90	160 –130 –90	145 –125 –90		
280-255-210	265–240–195	345–285–230	280–230–190	240-195-160	275 –225 –185	205–170–115	205 –170 –115	185 –160 –120		
155-140-115	170–155–130	225–185–150	185–150–125	155-130-105	180 –145 –120	135–110–75	135 –110 –75	120 –105 –75		
180-165-135	180–165–135	300–245–200	195–160–130	165-135-110	205 –170 –140	155–130–85	155 –130 –85	140 –120 –90		
150–135–110	150–135–110	215–180–145	160–130–110	135-110-90	170 –140 –115	125–105–70	125 –105 –70	115 –100 –75		
130–120–100	130–120–100	190–155–125	140–115–95	120-100-80	150 –125 –100	110-90–60	110 –90 –60	105 –90 –65		
80–75–60	80–75–60	120–95–80	85–70–60	75-60-50	95 –75 –65	70–55–38	70 –55 –38	65 –55 –41		
245–220–180	245–220–180	350–290–235	260–215–175	220-180-150	280 –230 –190	210–170–115	210 –170 –115	190 –165 –120		
195–175–145	195–175–145	280–230–190	205–170–140	175-145-120	220 –180 –150	170–140–95	170 –140 –95	150 –130 –95		
140–130–105	140–130–105	205–170–140	150–125–100	130-105-85	160 –135 –110	120–100–70	120 –100 –70	110 –95 –70		

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30		
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0,2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1-0.2-0.4	0.1 – 0.2 – 0.4		
Prędkość skrawania v_c, m/min										
255 –225 –180	185 – 140 – 105	255 – 190 – 140	250 – 200 – 160	240 –190 –155	240 –190 –155	275 –220 –175	210 –170 –110	185 –160 –115		
180 –160 –130	130 – 100 – 70	180 – 135 – 100	170 – 135 – 110	170 –135 –110	165 –130 –105	190 –150 –120	140 –110 –70	105 –90 –65		
185 –165 –135	135 – 100 – 75	185 – 140 – 105	180 – 145 – 115	175 –140 –115	175 –140 –110	200 –160 –125	160 –125 –80	110 –95 –70		
250 –225 –180	180 – 135 – 100	250 – 185 – 140	210 – 165 – 135	235 –190 –150	200 –160 –130	-	185 –150 –95	170 –150 –110		
170 –155 –125	125 – 95 – 70	170 – 130 – 95	165 – 130 – 105	165 –130 –105	160 –125 –100	-	135 –105 –70	100 –85 –65		
–	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	145 – 115 – 95	–	–	–	–	–		
205 –185 –145	150 – 115 – 85	205 – 155 – 115	175 – 140 – 110	195 –155 –125	170 –135 –105	-	170 –135 –85	100 –85 –65		
175 –155 –125	125 – 95 – 70	175 – 130 – 95	140 – 115 – 90	165 –130 –105	135 –110 –85	-	135 –110 –70	130 –110 –80		
225 –200 –160	165 – 125 – 90	225 – 165 – 125	220 – 175 – 140	215 –170 –135	210 –170 –135	245 –195 –155	185 –150 –95	165 –145 –105		
155 –140 –115	115 – 85 – 65	155 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	165 –130 –105	120 –100 –65	90 –80 –60		
170 –155 –120	125 – 90 – 70	170 – 125 – 95	165 – 135 – 105	160 –130 –105	160 –130 –100	180 –145 –115	145 –115 –75	100 –85 –65		
235 –210 –170	175 – 130 – 95	235 – 175 – 130	200 – 160 – 130	225 –180 –145	190 –155 –125	-	180 –140 –90	165 –140 –105		
160 –140 –115	115 – 85 – 65	160 – 115 – 85	150 – 120 – 95	150 –120 –95	145 –115 –90	-	125 –100 –65	90 –80 –60		
–	110 – 85 – 60	155 – 115 – 85	130 – 105 – 85	–	–	–	–	–		
195 –175 –140	145 – 105 – 80	195 – 15 – 110	165 – 130 – 105	185 –150 –120	160 –125 –100	-	160 –125 –80	160 –135 –100		
160 –145 –115	115 – 85 – 65	160 – 120 – 90	135 – 105 – 85	150 –120 –95	130 –100 –80	-	125 –100 –65	120 –105 –75		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D	K20M
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm										
0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Prędkość skrawania v_c, m/min										
265–220–180	260–215–145	240–195–135	225–185–150	255 –210 –170	215 –175 –145	195–160–130	205–170–140	120–105–75	265-220-180	255-210-170
220–180–150	215–175–120	200–165–110	185–150–125	210 –170 –140	175 –145 –120	160–130–110	170–140–115	100– 85–65	220-180-150	210-170-140
290–240–195	285–235–155	260–215–145	245–200–165	275 –225 –185	230 –190 –155	215–175–145	225–185–150	130–110–85	290-240-195	275-225-185
235–190–155	225–185–125	210–170–115	195–160–130	220 –180 –150	185 –155 –125	170–140–115	180–145–120	105– 90–65	235-190-155	220-180-150
180–150–125	280–230–155	165–135–90	155–125–105	175 –140 –115	145 –120 –100	135–110–90	140–115–95	80– 70–50	180-150-125	175-140-115
170–140–115	225–185–125	150–125–85	140–115–95	160 –130 –110	135 –110 –90	125–100–85	130–105–90	75– 65–50	170-140-115	160-130-110

Obróbka przy dużych szerokościach frezowania, wartości metryczne

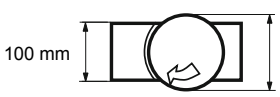
ISO N			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CD10	H10
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60		1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	650	100		1700 –1550 –1450	850 –780 –730
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	600	75	0.25	1900 –1750 –1600	940 –870 –810
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	0.25	1700 –1550 –1450	850 –790 –730
		Stopy aluminium					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		1900 –1750 –1600	950 –880 –810
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	700	130		760 –700 –650	380 –350 –325
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	700	130		570 –530 –485	285 –265 –245
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	550	110	0.25	940 –870 –810	470 –435 –405
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	550	90		940 –870 –810	470 –435 –405
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	1350	100	0.25	660 –610 –570	330 –305 –285

ISO S			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		GC1025	GC1030
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	2400	200	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	2500	280	0.25	45 –40 –37	45 –40 –37
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	2650	250	0.25	60 –55 –50	60 –55 –50
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	2900	350	0.25	36 –33 –30	36 –33 –30
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	3000	320	0.25	45 –40 –36	45 –40 –36
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	2700	200	0.25	25 –22 –20	25 –22 –20
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	3000	300	0.25	18 –16 –14	18 –16 –14
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	3100	320	0.25	16 –14 –13	16 –14 –13
		Stopy tytanu[1]		Rm[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99,5% Ti)	1300	400	0.23	125 –115 –105	125 –115 –105
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α + β, wyżarzane	1400	950	0.23	55 –50 –45	55 –50 –45
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	1400	1050	0.23	45 –40 –36	45 –40 –36

ISO H			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	4200	59 HRC	0.25	160 –140 –115	80 –75 –55
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	2250	400	0.28	310 –270 –215	155 –140 –110

1) 45-60° kąt przystawienia. Należy stosować dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.

2) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.



Warunki:

Frez o średnicy 125 mm.
Usytuowany osiowo nad przedmiotem obrabianym
Szerokość frezowania 100 mm.

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2				
Prędkość skrawania v_c, m/min								
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	750–700–650				
930–860–800	890–820–760	890–820–760	850–780–730	680–630–580				
1050–960–890	990–910–850	990–910–850	940–870–810	750–700–650				
930–860–800	990–920–850	990–920–850	850–790–730	680–630–580				
1050–960–890	990–920–850	990–920–850	950–880–810	760–700–650				
415–385–355	395–370–340	395–370–340	380–350–325	300–280–260				
310–290–270	300–275–255	300–275–255	285–265–245	225–210–195				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
520–480–445	495–460–425	495–460–425	470–435–405	375–350–325				
365–335–310	345–320–295	345–320–295	330–305–285	265–245–225				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.1-0.15-0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.25			
Prędkość skrawania v_c, m/min								
60-55-50	55 –50 –45	–	–	55 –50 –45	60 –55 –45			
45-40-38	40 –37 –35	–	–	40 –38 –34	45 –39 –32			
55-55-50	50 –50 –45	–	–	55 –50 –45	55 –50 –40			
35-33-30	32 –30 –27	–	–	34 –31 –28	35 –31 –26			
45-40-38	40 –37 –34	–	–	40 –37 –34	40 –38 –31			
23-21-18	22 –19 –17	–	–	23 –21 –18	23 –21 –17			
17-15-13	15 –14 –12	–	–	17 –15 –13	17 –15 –12			
16-14-13	14 –13 –12	–	–	15 –14 –12	15 –14 –11			
125-115-110	115 –105 –100	150 –135 –125	125 –115 –110	120 –105 –95	120 –110 –100			
50-45-45	45 –40 –38	65 –60 –55	45 –40 –39	50 –45 –39	45 –39 –36			
38-36-33	34 –31 –29	50 –50 –45	38 –36 –33	40 –37 –34	37 –33 –30			

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.1 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.25	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.12 – 0.2	0.07-0.12-0.2				
Prędkość skrawania v_c, m/min								
55–45–36	45–33–29	110-95-80	40–36–29	40-36-29				
100–90–70	85–65–55	215-185-150	75–70–55	75-70-55				

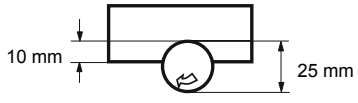
Obróbka przy małych szerokościach frezowania, wartości metryczne

ISO P			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1010
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
Kod MC	**Nr CMC**	**Materiał**	**N/mm²**	**HB**	**mc**	**Prędkość skrawania v_c, m/min**	
		Stal					
		Węglowe					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	500 –490 –475	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	450 –440 –430	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	425 –415 –405	-
P1.3.Z.AN	01.4		1800	210	0.25	370 –360 –355	-
P1.3.Z.HT	01.5		2000	300	0.25	275 –265 –260	-
		Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	1700	175	0.25	350 –345 –335	-
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	1900	300	0.25	230 –225 –220	-
		Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	1950	200	0.25	265 –260 –255	195 –190 –185
P3.1.Z.AN	03.13	Hartowana stal narzędziowa	2150	200	0.25	220 –215 –210	160 –160 –150
P3.0.Z.HT	03.21		2900	300	0.25	190 –190 –185	140 –140 –135
P3.0.Z.HT	03.22		3100	380	0.25	120 –120 –115	90 –85 –85
		Odlewy staliwne					
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	1400	150	0.25	355 –350 –340	265 –255 –245
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	1600	200	0.25	285 –280 –275	210 –205 –195
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	1950	200	0.25	210 –205 –200	155 –150 –145

ISO M			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1025
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.05 – 0.1 – 0.2
Kod MC	**Nr CMC**	**Materiał**	**N/mm²**	**HB**	**mc**	**Prędkość skrawania v_c, m/min**	
		Stal nierdzewna					
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	1800	200	0.21	340 –335 –325	275 –270 –255
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	0.21	245 –240 –235	195 –190 –180
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	2350	330	0.21	255 –250 –240	200 –195 –190
		Austenityczna					
M1.0.Z.AQ	05.21	Niehartowana	1950	200	0.21	320 –310 –300	270 –265 –255
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	2850	330	0.21	235 –230 –225	190 –185 –175
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	2250	200		-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	2000	230	0.21	310 –300 –295	225 –220 –210
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	2450	260	0.21	275 –270 –260	190 –185 –175
		Stal nierdzewna - odlewy					
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	1700	200	0.25	305 –295 –290	245 –240 –230
P5.0C.PH	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	2150	330	0.25	235 –225 –220	185 –180 –175
		Austenityczna					
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	1800	200	0.25	300 –295 –285	260 –250 –240
M1.0C.PH	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	2450	330	0.25	215 –210 –205	170 –170 –160
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	2150	200		-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	1800	230	0.25	295 –285 –280	215 –205 –195
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	2250	260	0.25	255 –250 –245	175 –170 –165

ISO K			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CC6190
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.2 – 0.3
Kod MC	**Nr CMC**	**Materiał**	**N/mm²**	**HB**	**mc**	**Prędkość skrawania v_c, m/min**	
		Żeliwo ciągliwe					
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	790	130	0.28	-	1500 –1450 –1400
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	900	230	0.28	-	1250 –1200 –1150
		Żeliwo szare					
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	890	180	0.28	1150 –1100 –1100	1850 –1750 –1700
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	1100	245	0.28	1100 –1050 –1000	1400 –1350 –1300
		Żeliwo sferoidalne					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	900	160	0.28	-	1200 –1150 –1100
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	1350	250	0.28	630 –610 –590	980 –930 –890

1) 45-60° kąt przystawienia. Należy stosować dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.



Warunki:
Frezowanie walcowe. Frez o średnicy 25 mm. Szerokość frezowania 10 mm.

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1 – 0.15 – 0.3	0.05 – 0.15 – 0.25	0.1 – 0.2 – 0.3	0.1 – 0.2 – 0.3
Prędkość skrawania v_c, m/min								
365-360-345	405-395-380	570 –560 –520	465 –445 –425	395-380-360	455 –445 – 415	340 –335 – 320	340 –325 – 315	300 –290 –280
330-325-310	365-355-340	510 –500 –470	420 –400 –385	355-340-325	410 –400 –375	305 –300 –290	305 –295 –280	270 –260 –250
310-305-290	345-335-320	485 –475 –445	395 –380 –360	335-320-310	385 –375 –350	290 –280 –270	290 –275 –265	255 –245 –235
270-265-255	300-295-280	425 –415 –390	345 –330 –315	295-280-270	335 –330 –305	255 –250 –240	255 –245 –235	220 –215 –205
200-195-190	220-220-210	310 –305 –285	255 –245 –235	220-210-200	250 –245 –225	185 –185 –175	185 –180 –170	165 –160 –155
300-295-285	285-280-265	400 –390 –365	325 –315 –300	280-265-255	320 –310 –290	240 –235 –225	240 –230 –220	210 –205 –195
170-165-160	185-180-175	260 –255 –240	215 –205 –195	180-175-165	205 –205 –190	155 –155 –145	155 –150 –145	135 –130 –130
195-190-185	195-190-185	350 –340 –320	225 –215 –205	190-185-175	240 –235 –220	180 –175 –170	180 –175 –165	160 –155 –150
160-160-150	160-160-150	250 –245 –230	185 –180 –170	160-150-145	200 –195 –185	150 –145 –140	150 –140 –135	130 –125 –125
140-140-135	140-140-135	220 –215 –200	165 –155 –150	140-135-125	175 –170 –160	130 –125 –120	130 –125 –120	115 –110 –110
90-85-85	90-85-85	135 –135 –125	100 –95 –95	85-85-80	110 –105 –100	80 –80 –75	80 –75 –75	70 –70 –65
265-255-245	265-255-245	410 –400 –375	305 –290 –280	255-245-235	325 –315 –295	240 –235 –225	240 –230 –220	215 –205 –200
210-205-195	210-205-195	325 –320 –295	240 –230 –220	205-195-190	260 –255 –235	195 –190 –185	195 –185 –180	170 –165 –160
155-150-145	155-150-145	240 –235 –220	175 –170 –160	150-145-140	190 –185 –175	145 –140 –135	145 –135 –130	125 –120 –115

GC1030	GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.05-0.1-0.2	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Prędkość skrawania v_c, m/min								
275 –270 –255	210 –195 –185	285 –265 –250	295 –280 –275	260 –250 –235	285 –270 –265	325 –310 –305	250 –240 –225	210 –200 –195
195 –190 –180	145 –140 –130	200 –185 –175	205 –195 –275	185 –175 –170	195 –185 –180	225 –215 –210	165 –160 –150	120 –115 –110
200 –195 –190	155 –145 –135	210 –195 –180	215 –205 –200	195 –185 –175	205 –195 –190	235 –225 –220	190 –180 –170	125 –120 –115
270 –265 –255	205 –190 –175	280 –260 –245	250 –235 –230	255 –245 –230	240 –225 –220	-	220 –210 –200	195 –185 –180
190 –185 –175	140 –135 –125	190 –180 –170	195 –185 –180	180 –170 –160	190 –180 –175	-	160 –150 –145	115 –110 –105
-	140 –130 –120	190 –180 –170	175 –165 –160	-	-	-	-	-
225 –220 –210	170 –160 –150	230 –215 –200	205 –195 –190	215 –205 –195	200 –190 –185	-	200 –190 –180	190 –180 –175
190 –185 –175	140 –130 –125	195 –180 –170	165 –160 –155	180 –170 –160	160 –155 –150	-	160 –155 –145	145 –140 –135
245 –240 –230	185 –175 –165	250 –235 –220	2 –250 –235	235 –225 –210	250 –240 –235	290 –275 –270	225 –210 –200	185 –180 –175
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	195 –185 –185	145 –140 –130	105 –100 –95
185 –180 –175	185 –175 –170	190 –180 –165	200 –190 –185	175 –165 –160	190 –180 –175	215 –205 –200	175 –165 –155	115 –110 –105
260 –250 –240	195 –180 –170	265 –250 –235	240 –225 –220	245 –230 –220	230 –215 –210	-	210 –200 –190	185 –180 –170
170 –170 –160	130 –120 –110	175 –165 –155	180 –170 –165	160 –155 –145	170 –165 –160	-	145 –140 –130	105 –100 –95
-	125 –120 –110	175 –160 –150	155 –145 –145	-	-	-	-	-
215 –205 –195	160 –150 –140	220 –205 –190	195 –185 –180	205 –195 –185	190 –180 –175	-	190 –180 –170	180 –170 –165
175 –170 –165	130 –125 –115	180 –170 –160	160 –150 –145	165 –160 –150	150 –145 –140	-	150 –140 –135	135 –130 –125

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm								
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Prędkość skrawania v_c, m/min								
310–305–290	305–290–280	280–270–255	260–250–240	295–290–275	250–245–235	225–220–210	240–230–220	135-130-125
255–250–240	250–240–230	230–220–210	215–205–195	245–240–225	205–200–190	185–185–175	195–190–180	110-110-105
340–330–315	330–315–300	305–290–280	285–270–260	320–315–300	270–265–255	250–240–230	260–250–240	145-140-140
270–265–255	265–255–240	245–235–225	225–215–210	260–250–240	215–210–205	200–195–185	205–200–190	120-115-110
210–205–200	330–315–300	190–185–175	180–170–165	200–195–190	170–165–160	155–150–145	160–155–150	95-90-85
195–195–185	265–255–240	175–170–160	165–160–150	185–185–175	155–155–145	145–140–135	150–145–140	85-85-80

Obróbka przy małych szerokościach frezowania, wartości metryczne

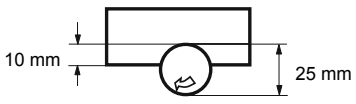
ISO N			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CD10	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.1 – 0.15 – 0.2	0.1 – 0.15 – 0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60		2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1100
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	650	100		1900 –1850 –1850	1050 –1050 –1000
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	600	75	0.25	2100 –2100 –2050	1150 –1150 –1000
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	0.25	1900 –1900 –1850	1050 –1050 –1100
		Stopy aluminium					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	350	30		2150 –2100 –2050	1150 –1150 –1150
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	700	130		850 –840 –820	470 –460 –450
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	700	130		640 –630 –620	350 –345 –340
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	550	110	0.25	1050 –1050 –1050	580 –570 –560
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	550	90		1050 –1050 –1000	580 –570 –560
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	1350	100	0.25	740 –730 –720	410 –400 –395

ISO S			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		GC1025	GC1030
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.5 – 0.15 – 0.2	0.05-0.15-0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	2400	200	0.25	70 –70 –70	70-70-70
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	2500	280	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	2650	250	0.25	70 –65 –65	70-65-65
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	2900	350	0.25	45 –40 –40	45-40-40
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	3000	320	0.25	55 –50 –50	55-50-50
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	2700	200	0.25	30 –29 –28	30-29-28
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	3000	300	0.25	21 –20 –20	21-20-20
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	3100	320	0.25	20 –19 –18	20-19-18
		Stopy tytanu[1]		**Rm**[1]			
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150 –145 –140	150-145-140
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α + β, wyżarzane	1400	950	0.23	65 –65 –65	65 –65 –65
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	1400	1050	0.23	55 –50 –50	55 –50 –50

ISO H			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} mm	
						0.07 – 0.12 – 0.2	0.07 – 0.1 – 0.2
Kod MC	Nr CMC	Materiał	N/mm²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, m/min	
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	4200	59 HRC	0.25	190 –180 –175	95 –90 –85
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	2250	400	0.28	355 –345 –330	180 –175 –165

1) 45-60° kąt przystawienia. Należy stosować dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.

2) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.



Warunki:
Frezowanie walcowe. Frez o średnicy 25 mm. Szerokość frezowania 10 mm.

GC1025	GC1030	H10F	H13A				
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2				
Prędkość skrawania v_c, m/min							
1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1100 –1100 –1050 1000 –980 –970	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	850 –830 –820 760 –750 –740				
1100 –1100 –1050 110 –1100 –1100	1100 –1100 –1050 1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1000 950 –940 –920	850 –830 –820 760 –750 –740				
1100 –1100 –1100	1100 –1100 –1100	1050 –1050 –1050	850 –840 –825				
445 –440 –430 335 –330 –325	445 –440 –430 335 –330 –325	425 –420 –410 320 –315 –310	340 –335 –330 255 –250 –245				
560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	560 –550 –540 560 –550 –540 390 –380 –375	530 –520 –510 530 –520 –510 370 –365 –360	425 –415 –410 425 –415 –410 295 –290 –285				

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040		
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm							
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25		
Prędkość skrawania v_c, m/min							
65-65-65 50-50-50	60 –60 –60 45 –45 –40	– –	– –	65 –65 –65 50 –50 –45	70 –65 –65 50 –50 –45		
65-65-60 40-39-38 50-50-50	60 –55 –55 36 –35 –33 45 –45 –40	– – –	– – –	65 –60 –60 40 –38 –38 50 –45 –45	65 –65 –60 40 –39 –38 50 –50 –45		
28-27-26 20-19-19 19-19-18	26 –24 –23 18 –17 –16 17 –16 –16	– – –	– – –	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17	28 –27 –26 20 –19 –19 19 –18 –17		
140-140-135 55-55-55 45-40-40	130 –125 –120 50 –50 –45 38 –37 –36	170 –165 –160 75 -75 -70 65 –60 –66	145 –145 –140 55-50-50 45-45-45	140 –135 –130 55-55-55 50 –45 –45	145 –140 –135 50 –50 –50 45 –40 –40		

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030			
Maks. grubość wióra, h_{ex} mm							
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2			
Prędkość skrawania v_c, m/min							
65–65–60	55-50-50	130-125-120	45–45–45	45-45-45			
125–125–115	100-95-95	250-240-230	90–85–85	90-85-85			

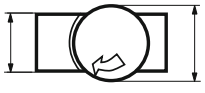
Obróbka przy dużych szerokościach frezowania, wartości calowe

ISO P			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1010	
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal		
						.004 – .006 – .008	.002 – .004 – .008	
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Stal						
		Węglowe						
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 – 0.25%	216,500	125	0.25	1400-1250-1150	-	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25 – 0.55%	233,000	150	0.25	1250-1150-1050	-	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55 – 0.80%	247,000	170	0.25	1200-1050-970	-	
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1050-940-850	-	
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	770-690-630	-	
		Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	246,500	175	0.25	980-890-800	-	
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	278,500	300	0.25	640-580-520	-	
		Wysokostopowe (składniki stopowe > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	282,000	200	0.25	740-670-610	590-540-440	
P3.1.Z.AN	03.13	Hartowana stal narzędziowa	311,000	200	0.25	620-560-500	490-445-360	
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	540-485-440	430-390-315	
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	340-305-275	270-245-200	
		Odlewy staliwne						
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	204,000	150	0.25	1000-910-820	800-720-590	
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	230,500	200	0.25	800-720-650	630-570-470	
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (składniki stopowe > 5%)	283,500	200	0.25	580-530-475	465-420-345	

ISO M			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1025	M30B
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal		
						.004 – .006 – .008	.002 – .004 – .008	.004 – .006 – .008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Stal nierdzewna						
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	262,000	200	0.21	940-830-740	830-740-590	860-680-430
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	411,500	330	0.21	670-600-530	590-520-415	560-450-285
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	340,000	330	0.21	700-620-550	610-540-430	640-510-325
		Austenityczna						
M1.0.Z.AQ	05.21	Niehartowana	285,000	200	0.21	870-780-690	820-730-580	–
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	414,000	330	0.21	640-580-510	560-500-400	–
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	328,000	200		–	–	–
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	286,500	230	0.21	850-760-680	670-600-475	–
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	356,500	260	0.21	750-670-600	570-510-405	–
		Stal nierdzewna - odlewy						
		Ferrytyczna/martenzytyczna						
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	246,500	200	0.25	830-740-660	740-660-520	760-600-380
P5.0C.PH	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	354,500	330	0.25	590-520-465	520-460-365	495-395-250
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	311,000	330	0.25	640-570-510	560-500-395	590-465-295
M1.0.C.UT	15.21	Niehartowana	261,000	200	0.25	830-740-660	780-690-550	–
M1.0C.PH	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	356,000	330	0.25	590-530-470	520-460-365	–
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	310,500	200		–	–	–
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	258,000	230	0.25	810-720-640	640-570-450	–
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	326,500	260	0.25	700-630-560	530-475-375	–

ISO K			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CC6190	GC1010
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal		
						.004 – .006 – .008	.004 – .008 – .012	.004 – .008 – .012
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min		
		Żeliwo ciągliwe						
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	115,000	130	0.28	-	4250-3500-2850	740-605-490
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	131,000	230	0.28	-	3550-2900-2350	605-510-410
		Żeliwo szare						
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	130,000	180	0.28	2950-2550-2150	5150-4200-3450	800-655-540
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	159,500	245	0.28	2750-2350-2000	3900-3200-2600	640-525-425
		Żeliwo sferoidalne						
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	130,000	160	0.28	-	3300-2700-2200	510-410-345
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	194,500	250	0.28	1600-1350-1150	2750-2250-1850	475-390-310

4.000 cale (100 mm)



5.000 cali (125 mm)

Warunki:

Frez, śred. 5.000 cali (125 mm)
Szerokość frezowania 4.000 cale (100 mm)

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30		
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal										
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.016		
Prędkość skrawania v_c, stopa/min										
1100-1000-820	1250-1100-910	1600-1300-1050	1300-1050-870	1100-910-740	1250-1050-850	960-780-520	960-780-520	870-740-540		
1000-910-740	1100-1000-820	1450-1200-960	1150-960-780	1000-820-670	1150-930-760	860-700-470	860-700-470	780-670-490		
950-860-700	1050-940-770	1350-1100-910	1100-900-740	940-770-630	1100-880-720	810-660-440	810-660-440	740-630-460		
820-750-610	910-820-670	1200-970-790	970-790-650	820-670-550	940-770-630	710-580-390	710-580-390	650-550-405		
610-550-450	670-610-500	880-720-590	710-580-475	610-500-405	700-570-465	520-430-285	520-430-285	475-405-300		
920-830-680	860-780-640	1100-920-750	920-750-610	780-640-520	890-730-600	670-550-370	670-550-370	610-520-380		
510-460-375	560-510-415	730-600-490	600-490-400	510-415-340	580-475-390	440-360-240	440-360-240	400-340-250		
590-540-440	590-540-440	970-800-650	630-510-420	540-440-360	680-550-450	510-415-275	510-415-275	460-395-290		
490-445-360	490-445-360	710-580-475	520-430-350	445-360-295	560-460-375	415-340-225	415-340-225	385-330-240		
430-390-315	430-390-315	610-500-410	455-370-305	390-315-260	490-400-325	365-300-200	365-300-200	335-285-210		
270-245-200	270-245-200	385-315-255	285-235-190	245-200-160	305-250-205	225-185-125	225-185-125	210-180-130		
800-720-590	800-720-590	1150-940-770	850-690-570	720-590-480	910-740-610	680-560-370	680-560-370	620-530-390		
630-570-470	630-570-470	910-740-610	680-550-450	570-470-385	720-590-485	550-445-300	550-445-300	495-425-310		
465-420-345	465-420-345	670-550-445	495-405-330	420-345-280	530-435-355	400-325-220	400-325-220	360-310-225		

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30		
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal										
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.002-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016		
Prędkość skrawania v_c, stopa/min										
830-740-590	610-450-330	830-610-450	810-650-510	790-630-500	780-620-495	900-710-570	690-550-345	600-520-380		
590-520-415	430-315-235	580-430-320	560-445-355	560-445-350	540-425-340	620-490-390	455-365-230	345-295-215		
610-540-430	445-330-245	610-445-330	590-470-375	580-460-365	570-450-360	640-510-410	520-410-260	360-305-225		
820-730-580	590-435-325	810-600-445	680-540-430	770-610-485	660-520-415		610-485-305	560-480-355		
560-500-400	415-305-225	560-415-305	540-425-340	540-425-340	520-410-325		440-350-220	330-285-205		
–	405-300-220	560-415-305	475-375-300	–	–	–	–	–		
670-600-475	495-365-270	670-495-365	570-450-360	640-510-405	550-435-345		550-435-275	550-470-345		
570-510-405	410-305-225	570-420-310	460-365-290	540-425-340	440-350-280		440-350-220	420-360-265		
740-660-520	540-400-295	730-540-400	720-570-455	700-560-445	690-550-440	800-630-500	610-485-305	540-460-335		
520-460-365	375-275-200	510-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-295	540-430-340	400-320-200	300-255-190		
560-500-395	405-300-220	560-410-305	540-430-345	530-420-335	520-415-330	590-470-375	475-375-240	330-280-205		
780-690-550	560-415-310	770-570-425	650-520-415	730-580-465	630-500-395		580-460-290	530-455-335		
520-460-365	365-270-200	520-380-280	490-390-310	485-385-305	470-375-300		400-320-200	300-260-190		
–	365-270-200	500-370-275	425-340-270	–	–	–	–	–		
640-570-450	470-350-255	640-470-345	540-430-340	610-485-385	520-410-325		520-415-260	520-445-325		
530-475-375	385-285-210	530-390-290	430-345-275	495-395-315	415-330-265		410-325-205	390-335-245		

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A	K20D	K20M
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal										
.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.016	.004-.008-.016	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Prędkość skrawania v_c, stopa/min										
870-710-580	850-700-465	790-640-430	730-600-490	830-680-560	700-570-465	630-520-425	670-550-445	395-335-245	870-710-580	835-690-560
720-590-480	700-570-380	650-530-355	600-495-405	680-560-455	570-470-385	520-430-350	550-450-370	325-280-205	720-590-480	690-560-460
950-780-630	930-760-510	850-700-465	800-650-530	900-740-600	760-620-510	690-570-465	730-600-485	430-365-270	950-780-630	900-740-605
760-620-510	740-610-405	680-560-375	640-520-425	720-590-485	610-495-405	550-455-370	580-475-390	340-290-215	760-620-510	720-590-490
590-485-395	920-750-500	530-435-290	500-410-335	560-460-375	475-390-320	435-355-290	455-370-305	270-230-170	590-485-395	575-460-380
550-450-370	740-610-405	495-405-270	465-380-310	520-430-350	440-360-295	405-330-270	425-350-285	250-215-155	550-450-370	525-424-360

Obróbka przy dużych szerokościach frezowania, wartości calowe

ISO N			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CD10	H10
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.004-.006-.008	.004-.006-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	58,000	60		6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	94,500	100		5550-5100-4750	2750-2550-2350
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	87,000	75	0.25	6150-5700-5250	3050-2850-2650
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	101,500	90	0.25	5550-5150-4750	2750-2550-2350
		Stopy aluminium					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	50,500	30		6200-5700-5300	3100-2850-2650
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	101,500	130		2450-2300-2100	1250-1150-1050
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	101,500	130		1850-1700-1600	930-860-790
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3100-2850-2650	1550-1450-1300
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	80,000	90		3100-2850-2650	1550-1400-1300
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	196,000	100	0.25	2150-2000-1850	1100-1000-920

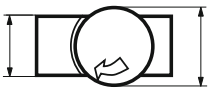
ISO S			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		GC1025	GC1030
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.004-.006-.008	.004-.006-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	348,000	200	0.25	200-180-160	200-180-160
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	359,000	280	0.25	150-135-120	150-135-120
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	383,000	250	0.25	190-170-155	190-170-155
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	420,500	350	0.25	120-105-95	120-105-95
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	436,500	320	0.25	145-130-120	150-140-120
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	391,500	200	0.25	80-70-65	80-70-65
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	432,000	300	0.25	55-50-45	55-50-45
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	450,500	320	0.25	50-45-40	50-45-40
		Stopy tytanu[1]		**Rm**[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99,5% Ti)	188,500	400	0.23	415-375-340	415-375-340
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α + β, wyżarzane	203,000	950	0.23	185-165-150	185-165-150
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	203,000	1050	0.23	145-130-120	145-130-120

ISO H			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.003-.005-.008	.003-.004-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	606,500	59 HRC	0.25	520-455-370	260-245-185
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	326,500	400	0.28	990-870-700	495-465-350

1) 45-60° kąt przystawienia. Należy stosować dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.

2) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

4.000 cale (100 mm)



5.000 cali (125 mm)

Warunki:

Frez, śred. 5.000 cali (125 mm)
Szerokość frezowania 4.000 cale (100 mm)

SANDVIK Coromant

CT530	GC1025	GC1030	H10F	H13A		
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008		
Prędkość skrawania v_c, stopa/min						
3400-3100-2900	3200-3000-2750	3200-3000-2750	3050-2850-2650	2450-2250-2100		
3050-2800-2600	2900-2700-2500	2900-2700-2500	2750-2550-2350	2200-2050-1900		
3400-3150-2900 3050-2800-2600	3250-3000-2750 3250-3000-2750	3250-3000-2750 3250-3000-2750	3050-2850-2650 2750-2550-2350	2450-2250-2100 2200-2050-1900		
3400-3150-2900	3250-3000-2800	3250-3000-2800	3100-2850-2650	2450-2300-2100		
1350-1250-1150 1000-940-870	1300-1200-1100 970-900-830	1300-1200-1100 970-900-830	1250-1150-1050 930-860-790	990-910-850 740-690-630		
1700-1550-1450 1700-1550-1450 1200-1100-1000	1600-1500-1400 1600-1500-1400 1150-1050-970	1600-1500-1400 1600-1500-1400 1150-1050-970	1550-1450-1300 1550-1400-1300 1100-1000-920	1250-1150-1050 1250-1150-1050 860-800-740		

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040	
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal						
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.010	
Prędkość skrawania v_c, stopa/min						
195-180-170 145-130-120	180-165-155 130-120-115	- -	- -	185-165-150 135-125-110	190-170-140 140-125-105	
185-175-160 115-105-100 145-135-125	170-160-145 105-95-90 130-120-110	- - -	- - -	175-160-145 110-100-90 135-120-110	180-165-135 115-100-85 135-125-100	
75-65-60 55-50-45 50-45-40	70-65-55 50-45-39 45-40-37	- - -	- - -	75-65-60 55-50-45 50-45-39	75-65-55 55-50-39 50-45-35	
410-380-350 165-150-140 125-115-105	375-345-320 145-135-125 110-105-95	445-380-330 200-170-145 155-135-115	415-375-340 150-135-125 125-115-100	385-350-315 155-140-125 135-120-110	400-360-325 140-130-115 120-110-100	

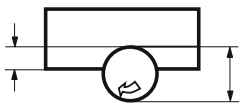
GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030		
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal						
.004-.006-.010	..004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008		
Prędkość skrawania v_c, stopa/min						
175-150-115	140-110-95	360-310-255	130-115-95	130-115-95		
330-285-220	270-205-180	690-600-490	250-215-175	250-215-175		

Obróbka przy małych szerokościach frezowania, wartości calowe

ISO P			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1010
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.004-.006-.008	.002-.004-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stal					
		Węglowe					
P1.1.Z.AN	01.1	C = 0.10 –0.25%	216,500	125	0.25	1650-1600-1550	-
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25–0.55%	233,000	150	0.25	1450-1450-1400	-
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55–0.80%	247,000	170	0.25	1400-1350-1350	-
P1.3.Z.AN	01.4		260,500	210	0.25	1200-1200-1150	-
P1.3.Z.HT	01.5		291,500	300	0.25	890-880-860	-
		Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)					
P2.1.Z.AN	02.1	Niehartowana	246,500	175	0.25	1150-1100-1100	-
P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	278,500	300	0.25	750-730-720	-
		Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)					
P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	282,000	200	0.25	870-850-830	640-630-600
P3.1.Z.AN	03.13	Hartowana stal narzędziowa	311,000	200	0.25	720-700-690	530-520-495
P3.0.Z.HT	03.21		420,000	300	0.25	630-620-600	465-455-435
P3.0.Z.HT	03.22		448,500	380	0.25	395-385-380	290-285-270
		Odlewy staliwne					
P1.5.C.UT	06.1	Niestopowe	204,000	150	0.25	1150-1150-1100	860-840-810
P2.6.C.UT	06.2	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	230,500	200	0.25	930-910-890	690-670-640
P3.0.C.UT	06.3	Wysokostopowe (ilość dodatków stopowych >5%)	283,500	200	0.25	680-670-650	500-490-470

ISO M			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CT530	GC1025
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.004-.006-.008	.004-.006-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stal nierdzewna					
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
P5.0.Z.AN	05.11	Niehartowana	262,000	200	0.21	1100-1100-1050	910-890-840
P5.0.Z.PH	05.12	Utwardzana wydzieleniowo	411,500	330	0.21	800-780-760	640-630-590
P5.0.Z.HT	05.13	Hartowana	340,000	330	0.21	830-810-790	660-650-610
		Austenityczna					
M1.0.Z.AQ	05.21	Niehartowana	285,000	200	0.21	1050-1000-990	890-870-830
M1.0.Z.PH	05.22	Utwardzana wydzieleniowo	414,000	330	0.21	770-750-730	620-600-570
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenityczna	328,000	200		-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
M3.1.Z.AQ	05.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	286,500	230	0.21	1000-990-970	740-720-680
M3.2.Z.AQ	05.52	Spawalna < 0,05% C	356,500	260	0.21	900-880-860	620-610-580
		Stal nierdzewna - odlewy					
		Ferrytyczna/martenzytyczna					
P5.0.C.UT	15.11	Niehartowana	246,500	200	0.25	990-970-940	810-790-750
P5.0c.PH	15.12	Utwardzana wydzieleniowo	354,500	330	0.25	700-680-670	560-550-520
P5.0.C.HT	15.13	Hartowana	311,000	330	0.25	760-740-720	610-590-570
		Austenityczna					
M1.0.C.UT	15.21	Austenityczna	261,000	200	0.25	990-960-940	850-830-790
M1.0c.PH	15.22	Utwardzana wydzieleniowo	356,000	330	0.25	700-690-670	570-550-520
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenityczna	310,500	200		-	-
		Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)					
M3.1.C.AQ	15.51	Niespawalna ≥ 0,05% C	258,000	230	0.25	960-940-910	700-680-650
M3.2.C.AQ	15.52	Spawalna < 0,05% C	326,500	260	0.25	840-820-800	580-560-540

ISO K			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CC6190
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						0.004-0.006-0.008	0.004-0.006-0.012
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Żeliwo ciągliwe					
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	115,000	130	0.28	-	5000-4800-4550
K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	131,000	230	0.28	-	4100-3950-3750
		Żeliwo szare					
K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	130,000	180	0.28	3800-3650-3550	6050-5750-5500
K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	159,500	245	0.28	3550-3400-3300	4600-4400-4200
		Żeliwo sferoidalne					
K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	130,000	160	0.28	-	3850-3700-3550
K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	194,500	250	0.28	2050-2000-1900	3200-3050-2900



Warunki:

Frezowanie walcowe, frez o średnicy 1.000 cal (25 mm). Szerokość frezowania 0.400 cala (10 mm).

GC1025	GC1030	GC4220	GC4230	GC4240	GC3040	GC2030	GC2040	SM30
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.006-.012	.004-.006-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.012	.004- .006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
1200-1200-1150	1350-1300-1250	1850-1850-1700	1500-1450-1400	1300-1250-1200	1500-1450-1350	1100-1100-1050	1100-1050-1000	980-950-910
1100-1050-1000	1200-1150-1100	1700-1650-1550	1350-1300-1250	1150-1100-1050	1350-1300-1200	1000-990-940	1000-960-920	880-850-820
1000-1000-960	1150-1100-1050	1600-1550-1450	1300-1250-1200	1100-1050-1000	1250-1250-1150	950-930-880	950-900-860	830-800-780
890-870-830	980-960-920	1400-1350-1250	1150-1100-1050	960-920-880	1100-1050-1000	830-820-780	830-800-760	730-700-680
660-650-620	730-710-680	1000-1000-940	840-800-760	710-680-650	810-800-740	610-600-570	610-590-560	540-520-500
990-970-930	930-910-870	1300-1300-1200	1050-1000-980	910-870-830	1050-1000-950	790-770-740	790-750-720	690-660-640
550-540-520	610-590-570	860-840-780	700-670-640	590-570-540	680-660-620	510-500-480	510-490-470	450-435-420
640-630-600	640-630-600	1150-1100-1050	740-700-670	630-600-570	790-770-720	590-580-550	590-570-540	520-500-485
530-520-495	530-520-495	830-810-760	610-580-560	520-495-475	660-640-600	485-475-450	485-465-440	430-415-405
465-455-435	465-455-435	720-700-660	530-510-485	455-435-415	570-560-520	425-415-400	425-405-390	380-365-355
290-285-270	290-285-270	450-440-410	335-320-305	285-270-260	360-350-330	265-260-250	265-255-240	235-230-220
860-840-810	860-840-810	1350-1300-1200	990-950-910	840-810-770	1050-1050-970	790-780-740	790-760-730	700-680-650
690-670-640	690-670-640	1050-1050-970	790-760-720	670-640-610	850-830-770	640-630-600	640-610-580	560-540-520
500-490-470	500-490-470	780-760-710	580-550-530	490-470-450	620-610-570	465-455-435	465-445-425	410-395-380

GC1030	1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4230	GC4240	SM30
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.002-.004-.008	.002-.006-.010	.002-.006.010	.004-.008-.010	.002-.006-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
910-890-840	680-640-600	930-870-810	970-920-900	860-820-780	930-890-860	1050-1000-990	820-780-740	680-660-640
640-630-590	485-450-420	660-610-570	670-630-620	610-580-550	640-610-590	740-700-680	540-520-490	390-375-360
660-650-610	500-470-440	680-540-590	710-670-650	630-600-570	680-640-630	770-730-710	620-590-560	405-390-375
890-870-830	660-640-580	910-850-800	810-770-750	840-800-760	780-740-730	-	730-690-660	630-610-590
620-600-570	465-435-405	630-590-550	640-610-590	580-560-530	620-590-570	-	520-500-475	375-360-350
-	455-425-395	630-590-550	570-540-520	-	-	-	-	-
740-720-680	560-520-490	750-710-660	680-650-630	700-670-630	650-620-610	-	650-620-590	620-600-580
620-610-580	465-435-405	640-600-560	550-520-510	590-560-530	530-500-490	-	530-500-475	475-460-445
810-790-750	610-570-530	830-770-720	860-820-800	770-730-690	830-790-770	950-900-880	730-690-660	610-590-570
560-550-520	420-390-365	580-540-500	580-550-540	530-500-475	560-530-520	650-610-600	475-455-430	340-330-315
610-590-570	455-425-400	620-580-550	650-620-600	580-550-520	620-590-580	710-670-650	570-540-510	370-360-345
850-830-790	640-590-550	870-810-760	780-740-720	800-760-720	750-710-690		690-660-630	600-580-560
570-550-520	420-395-365	580-540-510	590-560-540	530-500-480	560-540-520		480-455-430	340-330-315
-	415-385-360	570-530-495	510-480-470	-	-	-	-	-
700-680-650	530-495-460	710-670-620	640-610-600	670-630-600	620-590-570		620-590-560	590-570-550
580-560-540	430-405-375	590-560-520	520-490-480	540-520-490	495-470-460		490-465-440	440-425-410

GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4220	GC4230	GC4240	GC1020	H13A
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.006-.010	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
1000-1000-950	990-950-910	920-880-840	860-820-780	970-950-910	810-800-760	740-730-690	780-750-710	445-430-415
840-820-790	820-780-750	760-720-690	710-670-650	800-780-740	670-660-630	610-600-570	640-620-590	365-355-340
1100-1100-1050	1100-1050-990	1000-950-910	930-890-850	1050-1050-980	890-870-830	810-790-760	850-810-780	485-465-450
890-870-830	870-830-790	800-770-730	740-710-680	840-830-790	710-690-660	650-630-610	680-650-620	385-370-360
690-680-650	1100-1050-980	630-600-570	580-560-530	660-650-620	560-540-520	510-495-475	530-510-485	305-295-285
650-630-600	870-830-790	580-560-530	540-520-495	610-600-570	520-500-480	470-460-440	495-475-455	280-270-260

Obróbka przy małych szerokościach frezowania, wartości calowe

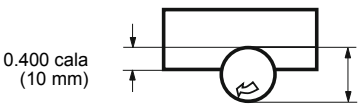
ISO N			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CD10	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.004-.006-.008	.004-.006-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stopy aluminium					
N1.2.Z.UT	30.11	Przerobione plastycznie, niestarzone	58,000	60		6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.2.Z.AG	30.12	Kute lub kute i starzone	94,500	100		6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Stopy aluminium					
N1.3.C.UT	30.21	Odlewy, niestarzone	87,000	75	0.25	6950-6800-6700	3800-3750-3700
N1.3.C.AG	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	101,500	90	0.25	6250-6150-6050	3450-3400-3300
		Stopy aluminium					
N1.1.Z.UT	30.3	Al >99%	50,500	30		7000-6850-6750	3850-3750-3700
		Stopy aluminium					
	30.41	Odlewy, 13–15% Si	101,500	130		2800-2750-2700	1550-1500-1500
N1.4.C.NS	30.42	Odlewy, 16–22% Si	101,500	130		2100-2050-2000	1150-1150-1100
		Miedź i stopy miedzi					
N3.3.U.UT	33.1	Stopy automatowe, ≥1% Pb	79,500	110	0.25	3500-3400-3350	1900-1900-1850
N3.2.C.UT	33.2	Mosiądze, brązy ołowiowe, ≤1% Pb	80,000	90		3450-3400-3350	1900-1900-1850
N3.1.U.UT	33.3	Brązy i stopy miedzi nie zawierające ołowiu (także miedź elektrolityczna)	196,000	100	0.25	2450-2400-2350	1350-1300-1300

ISO S			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		GC1025	GC1030
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.002-.006-.008	.002-.006-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Superstopy żaroodporne					
		Na bazie żelaza					
S1.0.U.AN	20.11	Wyżarzone lub przesycone	348,000	200	0.25	235-225-220	235-225-220
S1.0.U.AG	20.12	Starzone lub przesycane i starzone	359,000	280	0.25	175-170-165	175-170-165
		Na bazie niklu					
S2.0.Z.AN	20.21	Wyżarzone lub przesycone	383,000	250	0.25	225-215-210	225-215-210
S2.0.Z.AG	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	420,500	350	0.25	140-135-130	140-135-130
S2.0.C.NS	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	436,500	320	0.25	175-165-160	175-165-160
		Na bazie kobaltu					
S3.0.Z.AN	20.31	Wyżarzone lub przesycone	391,500	200	0.25	100-95-90	100-95-90
S3.0.Z.AG	20.32	Przesycone i starzone	432,000	300	0.25	70-65-65	70-65-65
S3.0.C.NS	20.33	Odlewy lub odlewy starzone	450,500	320	0.25	65-60-60	65-60-60
		Stopy tytanu[1]		**Rm**[2]			
S4.1.Z.UT	23.1	O czystości handlowej (99,5% Ti)	188,500	400	0.23	495-470-460	495-470-460
S4.2.Z.AN	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α + β, wyżarzane	203,000	950	0.23	220-210-205	220-210-205
S4.3.Z.AG	23.22	Stopy α + β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	203,000	1050	0.23	170-165-160	170-165-160

ISO H			Opór właściwy skrawania k_{c1}	Twardość Brinella		CB50	CT530
						Maks. grubość wióra, h_{ex} cal	
						.003-.005-.008	.003-.004-.008
Kod MC	Nr CMC	Materiał	lbs/in²	HB	mc	Prędkość skrawania v_c, stopa/min	
		Stal bardzo twarda					
H1.3.Z.HA	04.1	Hartowana i odpuszczana	606,500	59 HRC	0.25	610-600-570	305-300-285
		Żeliwo zabielone					
H2.0.C.UT	10.1	Odlewy lub odlewy starzone	326,500	400	0.28	1150-1150-1100	580-570-540

1) 45-60° kąt przystawienia. Należy stosować dodatnią geometrię skrawania oraz chłodziwo.

2) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.



Warunki:

Frezowanie walcowe, frez o średnicy 1.000 cal (25 mm). Szerokość frezowania 0.400 cala (10 mm).

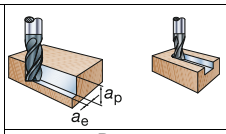
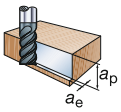
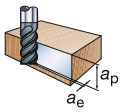
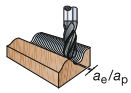
GC1025	GC1030	H10F	H13A					
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.004-.006-.008					
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	2750-2700-2700					
3300-3200-3150	3300-3200-3150	3100-3050-3000	2500-2450-2400					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3450-3400-3350	2750-2700-2700					
3650-3600-3500	3650-3600-3500	3150-3050-3000	2500-2450-2400					
3650-3600-3550	3650-3600-3550	3500-3450-3350	2800-2750-2700					
1450-1450-1400	1450-1450-1400	1400-1350-1350	1100-1100-1100					
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	840-820-810					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1850-1800-1750	1850-1800-1750	1750-1700-1700	1400-1350-1350					
1250-1250-1250	1250-1250-1250	1200-1200-1150	970-950-940					

H13A	H10F	S30T	S40T	GC2030	GC2040			
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.004-.006-.008	.004-.008-.012	.004-.006-.008	.004-.006-.008	.002-.006-.008	.002-.006-.010			
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
220-215-215	200-195-190	-	-	220-210-205	225-215-210			
160-160-155	150-145-140	-	-	165-155-155	165-160-150			
210-210-205	195-185-180	-	-	210-200-195	215-210-200			
130-130-125	115-115-110	-	-	130-125-125	135-130-125			
160-160-155	145-140-135	-	-	160-155-150	165-155-150			
90-90-85	85-80-75	-	-	90-90-85	90-90-85			
65-65-60	60-55-55	-	-	65-65-60	65-65-60			
60-60-60	55-55-50	-	-	60-60-55	60-60-55			
465-455-445	420-405-395	560-540-520	485-470-460	460-440-430	480-455-445			
185-180-175	165-160-155	250-245-235	175-170-170	185-180-175	170-160-160			
140-140-135	125-120-115	195-190-185	145-145-140	160-150-150	145-135-135			

GC4220	GC3040	GC1010	GC1025	GC1030				
Maks. grubość wióra, h_{ex} cal								
.004-.005-.010	.004-.008-.010	.003-.005-.008	.003-.005-.008	.003-.005-.008				
Prędkość skrawania v_c, stopa/min								
215-215-195	175-165-160	420-405-390	155-150-140	155-150-140				
410-400-370	335-315-305	810-790-750	295-285-270	295-285-270				

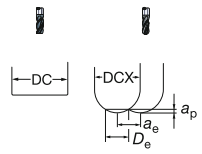
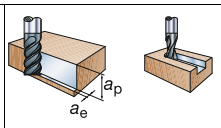
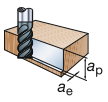
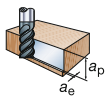
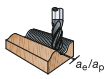
Parametry skrawania CoroMill® Plura

Zalecane prędkości skrawania

					GC1620 GC1630 H10F N20C							
												
					$a_p \times a_e > D_c$		$a_p \times a_e < D_c$		$a_e \le 0.05 \times D_c$		$a_e \le 0.05 \times D_c$ lub D_{c2} $a_p \le 0.05 \times D_c$ lub D_{c2}	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		155	510	200	660	375	1230	690	2260
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	440	185	610	340	1120	630	2070
	P1.3.Z.AN	01.4	200		120	390	140	460	255	840	470	1540
	P2.5.Z.HT	02.2	250		100	330	130	430	245	800	450	1480
	P2.5.Z.HT	02.2	300		90	300	120	390	220	720	410	1350
	P3.0.Z.HT	03.22	400		75	250	95	310	180	590	335	1100
	P3.0.Z.HT	03.22	450		65	210	85	280	160	520	300	980
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		60	200	90	300	165	540	300	980
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		60	200	75	250	145	480	270	890
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		45	150	55	180	110	360	200	660
K		07.1	150		135	440	180	590	330	1080	610	2000
	K2.1.C.UT	08.1	180		85	280	110	360	210	690	385	1260
	K3.3.C.UT	09.2	200		100	330	130	430	240	790	440	1440
N	N1.3.C.AG	30.22	90		1000	3280	1100	3610	1250	4100	1300	4270
	N1.4.C.NS	30.42	130		470	1540	605	1985	1000	3280	1050	3445
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		50	165	60	195	100	330	150	490
	S4.3.Z.AG	23.22	350		70	230	80	260	160	525	300	985
H	H1.1.Z.HA	04.1		50	55	180	80	260	GC1610		GC1610 1700	
	H1.3.Z.HA	04.1		55	-	-	55	180				
	H1.4.Z.HA	04.1		60	-	-	40	130				
O	O3.0.U.NS		250		125	410	-	-	-	-	-	-
	O4.0.U.NS		250		150	490	-	-	-	-	-	-

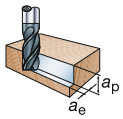
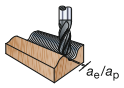
					CD15		$a_p \times a_e > D_c$		$a_p \times a_e < D_c$		$a_e \le 0.05 \times D_c$		$a_e \le 0.05 \times D_c$ lub D_{c2} $a_p \le 0.05 \times D_c$ lub D_{c2}	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min
O	O3.0.U.NS		250		95	310	300	985	400	1310	-	-		
	O4.0.U.NS		250		120	390	315	1035	420	1380	-	-		

Zalecenia dotyczące posuwu

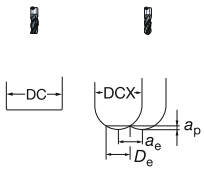
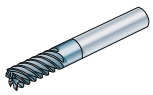
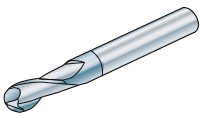
GC1620 GC1630 H10F N20C CD15										
Metryczne	D_c lub D_{c2}		f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z	f_z
$n = \frac{1000 \times v_c}{\pi \times DC}$ (obr/min)	mm	cale	mm/ostrze	cal/ostrze	mm/ostrze	cal/ostrze	mm/ostrze	cal/ostrze	mm/ostrze	cal/ostrze
	1	.039	0.002	.0001	0.002	.0001	0.013	.0005	0.023	.0009
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	2	.079	0.004	.0002	0.003	.0001	0.032	.0013	0.056	.0022
	3	.118	0.006	.0002	0.007	.0003	0.039	.0015	0.07	.0028
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	3.175	.125 (1/8")	0.006	.0003	0.008	.0003	0.040	.0016	0.072	.0028
	4	.157	0.008	.0003	0.014	.0006	0.045	.0018	0.08	.0031
Calowe	4.76	.188 (3/16")	0.010	.0004	0.019	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031
	5	.197	0.011	.0004	0.021	.0008	0.046	.0018	0.078	.0031
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	6	.236	0.014	.0006	0.03	.0012	0.055	.0022	0.099	.0039
	6.35	.250 (1/4")	0.015	.0006	0.031	.0012	0.056	.0022	0.102	.0040
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	8	.315	0.020	.0008	0.033	.0013	0.063	.0025	0.114	.0045
	9.525	.375 (3/8")	0.025	.0010	0.050	.0020	0.069	.0027	0.124	.0049
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	10	.394	0.027	.0011	0.055	.0022	0.071	.0028	0.127	.0050
	12	.472	0.036	.0014	0.071	.0028	0.077	.0030	0.139	.0055
	12.7	.500 (1/2")	0.039	.0015	0.074	.0029	0.079	.0031	0.143	.0056
Uwaga: We wzorze na n, parametry v_c oraz D_c mogą być zastąpione przez v_e oraz D_{c2}.	15.875	.625 (5/8")	0.054	.0021	0.089	.0035	0.089	.0035	0.160	.0063
	16	.630	0.055	.0022	0.09	.0035	0.089	.0035	0.161	.0063
	19.05	.750 (3/4")	0.073	.0029	0.105	.0041	0.097	.0038	0.175	.0069
	20	.787	0.078	.0031	0.11	.0043	0.1	.0039	0.18	.0071
	25	.984	0.11	.0043	0.11	.0043	0.11	.0043	-	-

Parametry skrawania CoroMill® Plura

Zalecane prędkości skrawania

												
					$a_e < 0.1 \times D_c$ $a_p < 0.05 \times D_c$		$a_e < 0.05 \times D_c$ $a_p < 0.01 \times D_c$		$a_e \le 0.1$ x DCX lub D_e $a_p \le 0.1$ x DCX lub D_e		$a_e \le 0.01$ x DCX or D_e $a_p \le 0.1$ x DCX lub D_e	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min
P	P3.0.Z.HT	03.22	400		170	560	200	660	320	1050	815	2650
	P3.0.Z.HT	03.22	450		150	490	180	590	280	920	715	2350
K	K2.1.C.UT	08.1	200		265	870	300	980	510	1650	1300	4250
	K3.3.C.UT	09.2	250		220	720	255	840	420	1400	1070	3500
H	H1.1.Z.HA	04.1		48	130	430	170	560	270	890	680	2250
	H1.1.Z.HA	04.1		52	120	390	155	510	210	690	600	1950
	H1.2.Z.HA	04.1		55	105	340	110	360	200	660	425	1400
	H1.3.Z.HA	04.1		58	75	250	90	300	145	480	370	1200
	H1.3.Z.HA	04.1		60	65	210	80	260	130	430	320	1050
	H1.4.Z.HA	04.1		62	60	200	65	210	100	330	265	850

Zalecenia dotyczące posuwu

GC1610								
					$a_e \le 0.1$ x DCX lub D_e $a_p \le 0.1$ x DCX lub D_e		$a_e \le 0.01$ x DCX or D_e $a_p \le 0.1$ x DCX lub D_e	
Metryczne $n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (obr/min) $v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	D_c lub D_{c2} mm	cale	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze
	1	.039	-	-	0.015	.0006	0.040	.0016
	2	.079	-	-	0.035	.0014	0.055	.0022
	3	.118	0.040	.0016	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175	.125 (1/8")	0.041	.0016	0.055	.0022	0.072	.0028
	4	.157	0.045	.0018	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76	.188 (3/16")	0.037	.0015	0.088	.0034	0.088	.0034
	5	.197	0.035	.0014	0.090	.0035	0.090	.0035
	6	.236	0.030	.0012	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35	.250 (1/4")	0.034	.0014	0.103	.0040	0.103	.0040
Calowe $n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm) $v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	8	.315	0.055	.0022	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525	.375 (3/8")	0.066	.0026	0.123	.0048	0.123	.0048
	10	.394	0.070	.0028	0.125	.0049	0.125	.0049
	12	.472	0.075	.0030	0.140	.0055	0.140	.0055
	12.7	.500 (1/2")	0.078	.0031	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875	.625 (5/8")	0.090	.0035	-	-	-	-
	16	.630	0.090	.0035	0.160	.0063	0.160	.0063
	19.05	.750 (3/4")	0.098	.0038	-	-	-	-

Wysokie wymagania w zakresie bezpieczeństwa w obróbce szybkościowej (HSM)

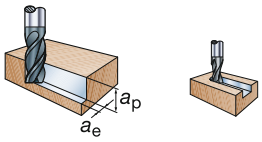
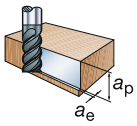
Narzędzia do obróbki szybkościowej (HSM) muszą być zabezpieczone „kuloodpornymi" osłonami obrabiarki, gdyż odpryski lub części uszkodzonych narzędzi mogłyby spowodować poważne obrażenia.

Frezowanie bez chłodziwa wydłuża trwałość narzędzia

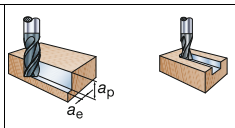
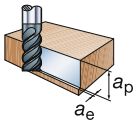
Frezy palcowe CoroMill Plura zostały tak zaprojektowane, aby zapewnić ich odporność na stałe, wysokie prędkości skrawania i temperaturę. Ich trwałość i niezawodność jest na ogół lepsza w przypadku obróbki bez użycia chłodziwa. Wydłużenie okresu trwałości narzędzi o ponad 40% nie jest niczym niezwykłym.

Parametry skrawania CoroMill® Plura

Zalecane prędkości skrawania

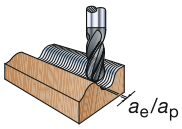
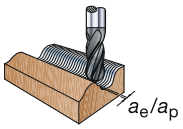
GC1640					 ap × ae ≤ Dc		 ap × ae < 0.5 × Dc	
ISO	MC	**CMC**	**HB**	**HRC**	v_e m/min	v_e stopa/min	v_e m/min	v_e stopa/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125		145	475	160	525
	P1.2.Z.AN	01.2	150		135	445	145	475
	P1.3.Z.AN	01.4	200		100	330	110	360
	P2.5.Z.HT	02.2	250		85	280	95	310
	P2.5.Z.HT	02.2	300		80	260	85	280
	P3.0.Z.HT	03.22	350		75	245	80	260
M	P5.0.Z.AN	05.11	200		65	215	70	230
	M1.0.Z.AQ	05.21	200		50	165	55	180
	M3.1.Z.AQ	05.51	230		35	115	40	130
K		07.1	150		130	425	140	450
	K2.2.C.UT	08.2	250		70	230	75	245
	K3.3.C.UT	09.2	200		105	345	115	375
S	S2.0.Z.AG	20.22	350		25	60	25	80
	S4.3.Z.AG	23.22	350		40	130	45	150

Zalecenia dotyczące posuwu

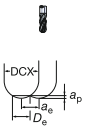
GC1640						
Metryczne	DC mm	DC cale	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze
$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times DC}$ (obr/min)	6	.236	0.013	.0005	0.019	.0007
	6.35	.250 (1/4")	0.013	.0005	0.022	.0009
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min)	8	.315	0.016	.0006	0.035	.0014
	9.525	.375 (3/8")	0.023	.0009	0.041	.0016
Calowe	10	.394	0.025	.0010	0.043	.0017
$n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm)	12	.472	0.031	.0012	0.055	.0022
	12.7	.500 (1/2")	0.035	.0014	0.057	.0023
$v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min)	15.875	.625 (5/8")	0.052	.0020	0.068	.0027
	16	.630	0.053	.0021	0.069	.0027
$D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	19.05	.750 (3/4")	0.065	.0026	0.081	.0032
	20	.787	0.069	.0027	0.085	.0033

Parametry skrawania CoroMill® Plura

Zalecane prędkości skrawania

GC1620									GC1610 GC1700								
					$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$							$a_e \le 0.1 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.1 \times D_{c2}$		$a_e \le 0.01 \times D_{c2}$ $a_p \le 0.01 \times D_{c2}$	
ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_e stopy/min	v_e m/min	v_e stopy/min	ISO	MC	CMC	HB	HRC	v_e m/min	v_e stopy/min	v_e m/min	v_e stopy/min
P	P2.5.Z.HT	02.2	300		202	663	315	1033	P	P3.0.Z.HT	03.22	400		320	1050	815	2673
	P3.0.Z.HT	03.22	400		162	531	260	853		P3.0.Z.HT	03.22	450		280	918	715	2345
	P3.0.Z.HT	03.22	450		140	459	225	738									
H	H1.1.Z.HA	04.1		50	107	851	171	561	H	H1.1.Z.HA	04.1		48	270	886	680	2230
	H1.2.Z.HA	04.1		55	98	321	156	512		H1.1.Z.HA	04.1		52	210	689	600	1968
										H1.2.Z.HA	04.1		55	200	656	425	1394
										H1.3.Z.HA	04.1		58	145	476	370	1214
										H1.3.Z.HA	04.1		60	130	426	320	1050
										H1.4.Z.HA	04.1		62	100	328	265	869

Zalecenia dotyczące posuwu

GC1610 GC1620 GC1700			$a_e < 0.1 \times D_{c2}$ $a_p < 0.1 \times D_{c2}$		 $a_e < 0.01 \times D_{c2}$ $a_p < 0.01 \times D_{c2}$	
Metryczne $n = \frac{v_e \times 1000}{\pi \times D_e}$ (obr/min) $v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (mm/min) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (mm)	D_{c2} mm	cale	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z cal/ostrze
	1	.039	0.015	.0006	0.040	.0016
	2	.079	0.035	.0014	0.055	.0022
	3	.118	0.050	.0020	0.070	.0028
	3.175	.125	0.055	.0022	0.072	.0028
	4	.157	0.080	.0031	0.080	.0031
	4.76	.188	0.088	.0034	0.088	.0034
Calowe $n = \frac{v_c \times 12}{\pi \times D_e}$ (rpm) $v_f = n \times f_z \times ZEFP$ (inch/min) $D_e = 2 \times \sqrt{a_p \times (DCX - a_p)}$ (inch)	5	.197	0.090	.0035	0.090	.0035
	6	.236	0.100	.0039	0.100	.0039
	6.35	.250	0.103	.0040	0.103	.0040
	8	.315	0.115	.0045	0.115	.0045
	9.525	.375	0.123	.0048	0.123	.0048
	10	.394	0.125	.0049	0.125	.0049
	12	.472	0.140	.0055	0.140	.0055
	12.7	.500	0.144	.0056	0.144	.0056
	15.875	.625	-	-	-	-
	16	.630	0.160	.0063	0.160	.0063

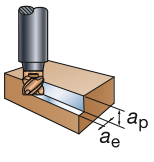
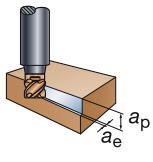
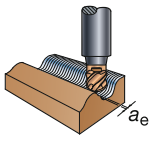
Parametry skrawania frezów do gwintów CoroMill® Plura

Zalecenia posuwu i prędkości skrawania

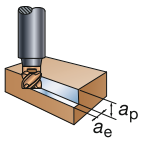
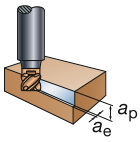
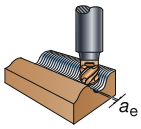
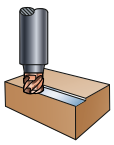
ISO	Materiał MC	Twardość HB	Twardość HRC	Frez do gwintów Gwint	Wymiary, mm, *cale* DC	DC"	ZEFP	$l_{Th} = 0.5 \times a_p$ Prędkość skrawania v_c m/min	stopa/min	Posuw na ostrze, f_z mm	cale	$l_{Th} = a_p$ Prędkość skrawania v_c m/min	stopa/min	Posuw na ostrze, f_z mm	cale
P	**Stal niestopowa**			M4	3.2	.126	3	152	500	0.030	.0012	141	465	0.018	.0007
	P1.1.Z.AN	125		M10	8.2	.323	4	132	435	0.052	.0020	124	410	0.029	.0012
				M20	16	.630	5	141	465	0.130	.0051	131	430	0.069	.0028
	Stal niskostopowa			M4	3.2	.126	3	147	485	0.012	.0005	137	440	0.006	.0003
	P2.5.Z.HT	300		M10	8.2	.323	4	164	540	0.086	.0034	153	500	0.050	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.089	.0036	162	535	0.118	.0046
	Stal wysokostopowa			M4	3.2	.126	3	163	540	0.035	.0014	151	500	0.015	.0006
	P3.0.Z.HT	450		M10	8.2	.323	4	164	550	0.061	.0024	153	520	0.049	.0020
				M20	16	.630	5	173	570	0.012	.0005	162	540	0.118	.0046
M	**Stal nierdzewna**			M4	3.2	.126	3	81	265	0.024	.0010	75	245	0.009	.0004
	P5.0.Z.AN	200		M10	8.2	.323	4	82	270	0.052	.0020	76	250	0.036	.0014
				M20	16	.630	5	86	280	0.089	.0036	93	310	0.089	.0036
				M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0007	49	160	0.007	.0007
	M1.0.Z.AQ	200		M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.089	.0036	53	175	0.072	.0029
				M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0008	49	160	0.007	.0003
	M3.1.Z.AQ	230		M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
				M20	16	.630	5	56	185	0.131	.0052	53	175	0.074	.0030
K	**Żeliwo ciągliwe**			M4	3.2	.126	3	80	265	0.020	.0008	77	260	0.016	.0006
				M10	8.2	.323	4	89	290	0.061	.0022	83	275	0.036	.0014
	K1.1.C.NS			M20	16	.630	5	82	270	0.084	.0032	83	275	0.089	.0036
	Żeliwo szare			M4	3.2	.126	3	76	260	0.018	.0007	73	250	0.014	.0006
	K2.2.C.UT			M10	8.2	.323	4	86	310	0.038	.0014	79	285	0.034	.0013
				M20	16	.630	5	79	285	0.075	.0030	80	290	0.080	.0032
	Żeliwo sferoidalne			M4	3.2	.126	3	101	340	0.027	.0012	97	330	0.020	.0008
	K3.1.C.UT			M10	8.2	.323	4	104	345	0.047	.0020	105	340	0.048	.0020
				M20	16	.630	5	104	345	0.089	.0036	97	330	0.067	.0026
N	**Aluminium**			M4	3.2	.126	3	503	1660	0.040	.0016	503	1660	0.035	.0014
	N1.2.Z.UT	60		M10	8.2	.323	4	1120	3700	0.089	.0036	1060	3500	0.061	.0024
				M20	16	.630	5	1130	3750	0.089	.0036	1060	3500	0.089	.0036
	N1.3.C.UT	95		M4	3.2	.126	3	434	1430	0.040	.0016	404	1330	0.018	.0007
				M10	8.2	.323	4	461	1520	0.061	.0025	432	1420	0.061	.0034
				M20	16	.630	5	467	1540	0.089	.0036	436	1445	0.089	.0036
		150		M4	3.2	.126	3	273	900	0.028	.0011	262	890	0.021	.0009
				M10	8.2	.323	4	278	920	0.053	.0021	260	870	0.026	.0012
				M20	16	.630	5	282	930	0.089	.0036	263	880	0.071	.0028
S	**Stopy żaroodporne**			M4	3.2	.126	3	35	115	0.006	.0002	35	115	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	4	37	120	0.023	.0011	35	115	0.013	.0006
	S1.0.U.AN	200		M20	16	.630	5	38	125	0.066	.0026	38	125	0.063	.0025
	Stopy tytanu			M4	3.2	.126	3	30	100	0.030	.0012	29	100	0.020	.0008
	S2.0.Z.AG	300		M10	8.2	.323	4	32	105	0.013	.0006	30	100	0.007	.0003
				M20	16	.630	5	32	105	0.037	.0015	30	100	0.018	.0007
	S4.2.Z.AN	300		M4	3.2	.126	3	55	180	0.012	.0005	51	165	0.060	.0022
				M10	8.2	.323	4	58	190	0.037	.0015	54	175	0.020	.0008
				M20	12	.472	6	59	195	0.089	.0036	55	180	0.051	.0022
H				M4	4.5	.177	4	43	140	0.010	.0004	40	130	0.005	.0002
	H1.3.Z.HA		55	M10	8.2	.323	5	42	135	0.022	.0010	45	150	0.035	.0014
				M20	12	.472	5	45	150	0.042	.0017	42	135	0.021	.0009
	H1.3.Z.HA		60	M4	4.5	.177	4	30	100	0.005	.0002	30	100	0.003	.0001
				M10	8.2	.323	5	29	100	0.011	.0005	28	100	0.006	.0002
				M20	12	.472	5	30	100	0.022	.0010	28	100	0.010	.0004

Parametry skrawania dla frezu CoroMill® 316

Zalecane prędkości skrawania

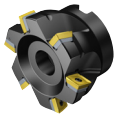
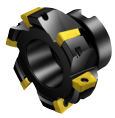
CoroMill® 316									
				a_p<=maks. a_p[1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=maks. a_p[1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	
ISO	**MC**	**CMC**	**HB**	v_c m/min	v_c stopa/min	v_c m/min	v_c stopa/min	v_c m/min	v_c stopa/min
P	P1.1.Z.AN	01.1	125	190	625	280	920	630	2065
	P1.2.Z.AN	01.2	150	170	560	255	835	580	1905
	P1.3.Z.AN	01.4	210	150	490	225	740	510	1675
	P2.1.Z.AN	02.1	175	165	540	245	805	555	1820
	P2.5.Z.HT	02.2	300	100	330	150	490	340	1115
	P3.0.Z.AN	03.11	200	170	560	250	820	570	1870
	P3.0.Z.HT	03.22	380	80	260	120	395	280	920
M	P5.0.Z.AN	05.11	200	70	230	110	360	240	785
	M1.0.Z.AQ	05.21	200	55	180	85	280	190	625
	M3.1.Z.AQ	05.51	230	45	150	70	230	155	510
K		07.1	130	120	395	180	590	395	1295
	K2.1.C.UT	08.1	180	130	425	190	625	420	1380
	K2.2.C.UT	08.2	245	110	360	160	525	360	1180
	K3.1.C.UT	09.1	250	105	345	155	510	350	1150
N	N1.3.C.AG	30.22	90	1000	3280	1100	3610	1300	4265
S	S2.0.Z.AG	20.22	350	25	80	35	115	80	260
	S4.3.Z.AG	23.22	350	40	150	80	260	150	490

Zalecenia dotyczące posuwu

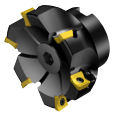
CoroMill® 316 GC1030/H10F								 Wysoki posuw	
		a_p<=maks. a_p[1]	$a_e \leq 1.0 \times D_c$	a_p<=maks. a_p[1]	$a_e \leq 0.3 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	$a_e \leq 0.005 \times D_c$	*316-**H**50-****P	
DC mm	**DC cale**	f_z mm/ostrze	f_z, cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z, cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z, cal/ostrze	f_z mm/ostrze	f_z, cal/ostrze
10	**.375**	0.045	.0018	0.070	.0028	0.120	.0047	0.25	.0098
12	**.500**	0.055	.0022	0.085	.0033	0.140	.0055	0.30	.0118
16	**.625**	0.065	.0026	0.110	.0043	0.160	.0063	0.40	.0157
20	**.750**	0.080	.0031	0.130	.0051	0.180	.0071	0.50	.0197
25	**1.000**	0.100	.0039	0.160	.0063	0.200	.0079	0.60	.0236

[1] Maks. wartości a_p - patrz strony z oznaczeniami zamówieniowymi.

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

κ_r 90° (0°)	Geometria płytki	Wielkość płytki	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zalecane	(min.- maks.)
CoroMill® 490	M-PL	8	0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-PH		0.22	(0.15-0.25)	0.22	(0.15-0.25)	.006	(.006-.010)	.006	(.006-.010)
	E-ML		0.15	(0.12-0.18)	0.15	(0.12-0.18)	.006	(.005-.007)	.006	(.005-.007)
	E-MM		0.17	(0.15-0.20)	0.17	(0.15-0.20)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-MM		0.17	(0.10-0.17)	0.17	(0.10-0.17)	.007	(.006-.008)	.007	(.006-.008)
	M-KL		0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-KM		0.17	(0.10-0.20)	0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)	.007	(.004-.008)
	M-KH		0.25	(0.15-0.30)	0.25	(0.15-0.30)	.010	(.006-.012)	.010	(.006-.012)
	M-PL	14	0.10	(0.05-0.15)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	M-PM		0.17	(0.12-0,25)	0.17	(0.12-0,25)	.007	(.005-.010)	.007	(.005-.010)
	M-PH		0.28	(0.20-0,35)	0.28	(0.20-0,35)	.011	(.008-.014)	.011	(.008-.014)
	E-ML		0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)	.006	(.003-.007)	.006	(.003-.007)
	E-MM		0.12	(0.12-.0.22)	0.12	(0.12-.0.22)	.007	(.005-.009)	.007	(.005-.009)
	M-MM		0.16	(0.12-0.20)	0.16	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
CoroMill® 390										
	E-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.20	(0.10-0.30)	0.20	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	11	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PL	17	0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-ML		0.10	(0.05- 0.15)	0.10	(0.05- 0.15)	.004	(.002-.006)	.004	(.002-.006)
	E-KL		0.08	(0.05- 0.12)	0.08	(0.05- 0.12)	.003	(.002-.005)	.003	(.002-.005)
	E-NL		0.2	(0.10-0.30)	0.2	(0.10-0.30)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	M-PL	17	0.08	(0.05- 0.15)	0.08	(0.05- 0.15)	.003	(.002-.006)	.003	(.002-.006)
	M-KL		0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	E-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	11	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.13	(0.08-0.20)	0.13	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-KM		0.12	(0.12-0.20)	0.12	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	E-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	E-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	E-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.005	(.005-.008)	.005	(.005-.008)
	M-PM	17	0.10	(0.08-0.15)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)	.004	(.003-.006)
	M-MM		0.15	(0.08-0.20)	0.15	(0.08-0.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
	M-KM		0.15	(0.12-0.20)	0.15	(0.12-0.20)	.006	(.005-.008)	.006	(.005-.008)
	M-PH	11	0.12	(0.08-0.15)	0.12	(0.08-0.20)	.005	(.003-.008)	.005	(.003-.008)
	M-MH		0.16	(0.08-0.22)	0.16	(0.08-0.22)	.006	(.003-.009)	.006	(.003-.009)
	M-KH		0.15	(0.12-0.22)	0.15	(0.12-0.22)	.006	(.005-.009)	.006	(.005-.009)
	M-PH	17	0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	M-KH		0.20	(0.15-0.35)	0.20	(0.15-0.35)	.008	(.006-.014)	.008	(.006-.014)
	H-PL	18	0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-ML		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	H-KL		0.10	(0.05-0.19)	0.10	(0.05-0.19)	.004	(.002-.007)	.004	(.002-.007)
	M-PM	18	0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-MM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	M-KM		0.20	(0.08-0.30)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	.008	(.003-.012)
	E (PCD)	11	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)
	E (PCD)	17	0.15	(0.10-0.25)	0.15	(0.10-0.25)	.006	(.004-.010)	.006	(.004-.010)

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

κ_r 90° (0°)	Geometria płytki	Wielkość płytki	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zalecane	(min.- maks.)
CoroMill® 690 	M-P-SL M-E-SL	10	0.10	(0.05-0.2)	0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.008)	.004	(.002-.006)
	M-P-SL M-E-SL	14	0.12	(0.05-0.2)	0.12	(0.05-0.15)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.006)
Frez z długą krawędzią skrawającą do obróbki wykończeniowej 	-PL2									
	-PL									
	-ML2 -ML	18*/19	0.15	(0.05-0.2)	0.15	(0.05-0.2)	.005	(.002-.008)	.005	(.002-.008)
	-2 -AL									
* płytki części czołowej wielkości 18										
CoroMill® 790 	H-NL	16	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)	.008	(.004-.012)	.008	(.004-.012)
	H-NM	16	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-PL	16	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.004-.008)	.006	(.004-.008)
	H-NL	22	0.3	(0.1-0.4)	0.3	(0.1-0.4)	.012	(.004-.016)	.012	(.004-.016)
	H-NM	22	0.6	(0.2-0.6)	0.6	(0.2-0.6)	.024	(.008-.024)	.024	(.008-.024)
	H-PL	22	0.15	(0.1-0.2)	0.05	(0.02-0.08)	.006	(.004-.008)	.002	(.002-.003)
CoroMill® Century  R590 RA590	-NL CD10		0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)	.006	(.002-.012)	.006	(.002-.012)
	-NL H10		0.20	(0.1-0.4)	0.20	(0.1-0.4)	.008	(.004-.016)	.008	(.004-.016)

Narzędzia do frezowania walcowo-czołowego

κ_r 90° (0°)	Geometria płytki	Wielkość płytki	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zalecane	(min.- maks.)
AUTO-FS Obróbka wykończeniowa  R/LA262.4 R/L262.4 R/L262.42	SBEN SBEX SBEX-11		0.17	(0.1-0.3)	0.17	(0.1-0.3)	.007	(.004-.012)	.007	(.004-.012)
Narzędzia do frezowania czołowego κ_r 75° -10°	Geometria płytki	Wielkość płytki	Zalecane	(min.- maks.)	Zalecane	(min.- maks.)	Zalecane	(min.- maks.)	Zalecane	(min.- maks.)
CoroMill® 345 	E-PL E-ML E-KL M-PL M-KL	13	0.15	(0.07-0.20)	0.10	(0.07-0.14)	.006	(.003-.008)	.004	(.003-.006)
	M-PM M-MM M-KM		0.30	(0.15-0.45)	0.21	(0.10-0.32)	.012	(.006-.018)	.008	(.004-.013)
	M-PH		0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)	.018	(.014-.022)	.013	(.010-.015)
	M-KH		0.40	(0.30-0.50)	0.28	(0.21-0.35)	.016	(.012-.020)	.011	(.008-.014)
CoroMill® 245 	E-PL E-ML E-KL		0.14	(0.08-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	CT530 H13A H10		0.11	(0.07-0.17)	0.08	(0.06-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.008-.014)
	M-PL M-KL		0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	M-PM M-KM		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	CT530 H13A		0.12	(0.08-0.18)	0.09	(0.06-0.13)	.005	(.003-.007)	.004	(.002-.005)
	K-MM		0.23	(0.10-0.28)	0.16	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.006	(.003-.008)
	M-PH M-KH		0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.07-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.003-.030)
	E-AL		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.07-0.28)	.009	(.004-.011)	.010	(.003-.08)
	E Ceramika CC6190		0.21	(0.10-0.30)	0.15	(0.07-0.20)	.008	(.004-.012)	.006	(.003-.008)
	E CBN CB50		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)
	E PCD CD10		0.14	(0.07-0.21)	0.10	(0.06-0.15)	.006	(.003-.008)	.004	(.002-.006)

Narzędzia do frezowania czołowego

κ_r 75° -10°	Geometria płytki	Wielkość płytki	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zal.	(min.- maks.)
CoroMill® 365 	-PL	15	0.20	(0.12-0.28)	0.18	(0.11-0.25)	.008	(.005-.011)	.008	(.004-.010)
	-PM		0.22	(0.15-0.28)	0.20	(0.14-0.25)	.009	(.005-.011)	.008	(.006-.010)
	-KL		0.22	(0.12-0.35)	0.20	(0.11-0.32)	.009	(.004-.011)	.008	(.004-.013)
	-KM		0.25	(0.15-0.35)	0.23	(0.14-0.32)	.010	(.006-.014)	.009	(.006-.013)
Sandvik AUTO 	TNHF-WL TNEF-WL		0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)	.007	(.003-.008)	.005	(.002-.006)
	TNHF-CA TNEF-CA		0.24	(0.1-0.42)	0.17	(0.07-0.30)	.009	(.004-.017)	.007	(.003-.012)
	TNHF-65 TNEF-65		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
	TNJN		0.35	(0.1-0.70)	0.25	(0.07-0.50)	.014	(.004-.028)	.010	(.003-.020)
	TNEN TNCN		0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.003-.008)
AUTO-AF 	N260.8-F N260.8-L		0.15	(0.08-o.20)	0.15	(0.08-o.20)	.006	(.003-.008)	.006	(.003-.008)
CoroMill® 360 	PH MH KH	19 28	0.45	(0.30-0.70)	0.40	(0.25-0.60)	.018	(.012-.028)	.016	(.010-.024)
CoroMill® 210 			Frezowanie czołowe				Frezowanie czołowe			
	M-PM	09	1.0	(0.40-2.0)	0.17	(0.07-0.35)	0.039	(.016-.079)	.007	(.003-.014)
	M-KM	14	1.5	(0.5-3.0)	0.26	(0.08-0.52)	.059	(.020-.118)	.010	(.003-.020)
	M-MM									
			Frezowanie wgłębne				Frezowanie wgłębne			
	E-PM									
	E-MM	09	0.15	(0.01-0.2)	0.17	(0.07-0.35)	.006	(.001-.008)	.007	(.003-.014)
	E-KM	14	0.20	(0.01-0.25)	0.26	(0.08-0.52)	.008	(.001-.008)	.010	(.003-.020)

Narzędzia do frezowania profilowego

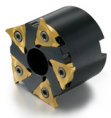
	Geometria płytki	Wielkość płytki mm	cale	Posuw na ostrze, f_z	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zalecane	(min.- maks.)
Okrągłe								
CoroMill® 200 	-PL -ML -KL	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.08	(0.05-0.12)	.003	(.002-.005)
	-PM -KM -MM -WM	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.17	(0.10-0.20)	.007	(.004-.008)
	-PH -KH -WH	10 12 16 20	.375 .500 .750		0.25	(0.10-0.30)	.010	(.002-.012)
	CBN	12			0.10	(0.05-0.15)	.004	(.002-.006)
	Ceramika	12 , 16			0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-0.30)
CoroMill® 300 	E-PL E-ML	8 10 12 13 16 20 25,4		Płytka okrągła do frezów czołowych (a_p <iC/2) mm.	0.08 0.13 0.15 0.18 0.20	(0.05-0.15) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.20) (0.05-0.25)	.005 .005 .006 .007 .008	(.002-.006) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.008) (.002-.010)
	E-PM E-MM	5 7 8 9 10 12 13 16 20		$f_z = \frac{h_{ex} \times iC}{2 \times \sqrt{a_p \times iC - a_p^2}}$	0.08 0.10 0.13 0.18 0.18 0.18 0.2 0.2 0.25	(0.05-0.12) (0.05-0.15) (0.05-0.20) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.25) (0.05-0.30) (0.05-0.30) (0.05-0.40)	.003 .004 .005 .007 .007 .007 .008 .008 .010	(.002-.005) (.002-.006) (.002-.008) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.010) (.002-.012) (.002-.012) (.002-.016)
	M-PM M-MM	8 10 12 13 16 20 25.4		Frezowanie walcowe (a_e<D_{cap}/2) i płytka okrągła (a_p<iC/2) mm.	0.13 0.15 0.15 0.18 0.2	(0.07-0.20) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.25) (0.07-0.30)	.005 .006 .006 .007 .008	(.003-.008) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.012)
	M-PH M-MH	8 9 10 12 13 16 20		$f_z = \frac{h_{ex} \times iC \times D_{cap}}{4 \times \sqrt{a_p \times iC \times a_p^2 \times \sqrt{D_{cap} \times a_e - a_e^2}}}$	0.15 0.20 0.20 0.25 0.35	(0.07-0.25) (0.07-0.30) (0.07-0.30) (0.07-0.40) (0.07-0.55)	.006 .008 .008 .008 .010 .014	(.003-.010) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.012) (.003-.016) (.003-.022)
Kuliste								
Frez kulisty CoroMill  R216	M-MM	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.50 2.00	Posuw na ostrze (mm/ostrze), frezowanie jednostronne $f_z = \frac{D_c \times h_{ex}}{D_{cap}}$	0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.20	(0.08-0.21) (0.08-0.21) (0.08-0.25) (0.08-0.25) (0.08-0.28) (0.08-0.28) (0.10-0.42)	.004 .004 .006 .006 .007 .008 .010	(.003-.008) (.003-.008) (.003-.010) (.003-.010) (.003-.011) (.004-.017) (.004-.017)
	E-M	10 12 16 20 25 30 32 40 50	.375 .500 .625 .750 1.00 1.25 1.5 2.00	Posuw na ostrze (mm/ostrze), frezowanie walcowe $f_z = \frac{D_3 \times h_{ex}}{\sqrt{D_{cap}^2 - (D_{cap} - 2 \times a_e)^2}}$	0.10 0.10 0.10 0.15 0.15 0.17 0.17 0.2 0.20	(0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.21) (0.05.-0.25) (0.05.-0.25) (0.05-0.28) (0.05-0.28) (0.05-0.35) (0.05-0.35)	.004 .004 .004 .006 .006 .007 .007 .008 .008	(.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.21) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25) (.002-0.25)

SANDVIK Coromant

Narzędzia do frezowania profilowego

	Geometria płytki	Wielkość płytki mm	Wielkość płytki Calowe	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zal.	(min.- maks.)
Kuliste											
CoroMill® 216F 	E-L	8	.312	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.003	(.002-.007)
		10	.375	0.12	(0.10-0.25)	0.07	(0.05-0.18)	.005	(.004-.010)	.004	(.002-.007)
		12	.500	0.15	(0.15-0.35)	0.09	(0.07-0.22)	.006	(.006-.014)	.004	(.003-.009)
		16	.625	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		20	.750	0.17	(0.15-0.35)	0.11	(0.07-0.25)	.007	(.006-.014)	.004	(.003-.010)
		25	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		30	1.000	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)
		32	1.250	0.20	(0.15-0.35)	0.13	(0.07-0.40)	.008	(.006-.016)	.005	(.003-.011)

Narzędzia do frezowania rowków

	Geometria płytki	Wielkość gniazda mm	Wielkość gniazda cale	Posuw na ostrze, f_z (mm/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (mm) Zalecane	(min.- maks.)	Posuw na ostrze, f_z (cal/ostrze) Zalecane	(min.- maks.)	Maks. grubość wióra, h_{ex} (cal) Zal.	(min.- maks.)
Frezy tarczowe											
CoroMill® 327 	-GM	06		0.05	(0.02-0.06)	0.05		.0020	(.0008-.0024)	.0020	
	-GMM	09		0.06	(0.03-0.08)	0.06		.0024	(.0012-.0031)	.0024	
	-GC	12		0.07	(0.04-0.1)	0.07		.0028	(.0016-.0039)	.0028	
	-CH	14-28		0.07	(0.04-0.1)	0.07		.0028	(.0016-.0039)	.0028	
	-TH	14-35		0.06	(0.03-0.08)	0.06		.0024	(.0012-.0031)	.0024	
	-THM										
	-RM										
		Wielkość płytki mm	Wielkość płytki cale								
CoroMill® 328 	-GM	13		0.15	(0.1-0.2)	0.1	(0.05-0.15)	.006	(.004-.008)	.004	(.002-.006)
	-GC										
	-TH										
CoroMill® 329 	Wielkość gniazda -D,-E -F,-G -H,-J,-K			0.1	(0.07-0.17)	0.07	(0.05-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
CoroMill® 331 	-PL, -ML, -KL	04, 05		0.15	(0.05-0.22)	0.10	(0.05-0.15)	.006	(.002-.009)	.004	(.002-.006)
	-WL, -NL	08, 11, 13, 14		0.18	(0.07-0.22)	0.12	(0.08-0.15)	.007	(.003-.009)	.005	(.003-.006)
	-PM, -ML	04, 05		0.19	(0.08-0.29)	0.13	(0.08-0.20)	.007	(.003-.011)	.005	(.003-.008)
	-KM, -WM	08, 11, 14		0.25	(0.10-0.29)	0.17	(0.10-0.20)	.010	(.004-.011)	.007	(.004-.008)
	RCHT/ RCKT										
	-PL, -ML, -KL			0.11	(0.05-0.22)	0.10	(0.08-0.12)	.004	(.003-.007)	.003	(.002-.005)
	-WM, -PM, -MM, -KM	9, 10, 12, 13,16		0.24	(0.10-0.28)	0.17	(0.10-0.20)	.009	(.004-.011)	.007	(.004-.012)
	-WH, -KH, -PH			0.35	(0.10-0.42)	0.25	(0.10-0.30)	.014	(.004-.017)	.010	(.004-.012)

Zalecane posuwy, metryczne

Wartości początkowe

CoroMill® 170

Moduł mm	Średnica mm	z_c[1]	a_{e1} mm	a_{e2} mm	Geometria ..H. f_{z1} mm	Geometria ..H. f_{z2} mm	Geometria ..M. f_{z1} mm	Geometria ..M. f_{z2} mm	Geometria ..L. f_{z1} mm	Geometria ..L. f_{z2} mm
12	210	6/3	27	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	270	6/3	27	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	350	8/4	27	-	0.41-0.53	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	400	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	410	10/5	27	-	0.44-0.56	-	0.34-0.46	-	0.24-0.36	
	480	12/6	27	-	0.48-0.60	-	0.37-0.49	-	0.27-0.39	
14	210	6/3	31.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	270	6/3	31.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	350	8/4	31.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	400	10/5	31.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	450	12/6	31.5	-	0.43-0.55	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
16	270	6/3	36	-	0.31-0.43	-	0.23-0.35	-	0.16-0.28	
	350	8/4	36	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	400	8/4	36	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	450	10/5	36	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.22-0.34	
	500	12/6	36	-	0.42-0.54	-	0.33-0.45	-	0.23-0.35	
18	270	6/3	40.5	-	0.29-0.41	-	0.22-0.34	-	0.15-0.27	
	350	8/4	40.5	-	0.33-0.45	-	0.25-0.37	-	0.17-0.29	
	400	8/4	40.5	-	0.35-0.47	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	450	10/5	40.5	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
	500	12/6	40.5	-	0.40-0.52	-	0.31-0.43	-	0.21-0.33	
20	270	6/3	45	-	0.28-0,40	-	0.21-0.33	-	0.14-0.26	
	350	8/4	45	-	0.31-0.43	-	0.24-0.36	-	0.16-0.28	
	400	8/4	45	-	0.34-0.46	-	0.26-0.38	-	0.18-0.30	
	450	10/5	45	-	0.36-0.48	-	0.27-0.39	-	0.19-0.31	
	500	12/6	45	-	0.38-0.50	-	0.29-0.41	-	0.20-0.32	
22	270	6/3	40	10	0.29-0.41	0.60-0.72	0.22-0.34	0.47-0.59	0.15-0.27	0.34-0.46
	350	8/4	40	10	0.33-0.45	0.69-0.81	0.25-0.37	0.54-0.66	0.18-0.30	0.39-0.51
	400	8/4	40	10	0.36-0.48	0.74-0.86	0.27-0.39	0.58-0.70	0.19-0.31	0.42-0.54
	450	10/5	40	10	0.38-0.5	0.79-0.91	0.29-0.41	0.62-0.74	0.20-0.32	0.45-0.57
	500	12/6	40	10	0.40-0.52	0.83-0.95	0.31-0.43	0.65-0.77	0.22-0.34	0.48-0.60

[1] Rzeczywista liczba płytek, płytka dna wrębu/płytka boku wrębu

Zalecenia bazujące na maksymalnej grubości wiórów (h_{ex}) wynoszącej około 0.25 mm, 0.20 mm i 0.15 mm w przypadku różnych geometrii.

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Wartości początkowe

P	v_c m/min
GC1030	120-160
GC4240	100-140

Zalecane posuwy, calowe

Wartości początkowe

CoroMill® 170

Moduł mm	Średnica cale	z_c[1]	a_{e1} cal	a_{e2} cal	Geometria ..H. f_{z1} cal	Geometria ..H. f_{z2} cal	Geometria ..M. f_{z1} cal	Geometria ..M. f_{z2} cal	Geometria ..L. f_{z1} cal	Geometria ..L. f_{z2} cal
12	8.268	6/3	1.063	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	10.630	6/3	1.063	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	13.780	8/4	1.063	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	15.748	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	16.142	10/5	1.063	-	.018-.022	-	.014-.018	-	.010-.014	
	18.898	12/6	1.063	-	.019-.023	-	.015-.019	-	.011-.015	
14	8.268	6/3	1.240	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	10.630	6/3	1.240	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.240	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	15.748	10/5	1.240	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	17.717	12/6	1.240	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.010-.014	
16	10.630	6/3	1.417	-	.012-.016	-	.010-.014	-	.007-.011	
	13.780	8/4	1.417	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	15.748	8/4	1.417	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.417	-	.016-.020	-	.013-.017	-	.009-.013	
	19.685	12/6	1.417	-	.017-.021	-	.013-.017	-	.009-.013	
18	10.630	6/3	1.594	-	.012-.016	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.594	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.594	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	17.717	10/5	1.594	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.594	-	.016-.020	-	.012-.016	-	.009-.013	
20	10.630	6/3	1.772	-	.011-.015	-	.009-.013	-	.006-.010	
	13.780	8/4	1.772	-	.013-.017	-	.010-.014	-	.007-.011	
	15.748	8/4	1.772	-	.014-.018	-	.010-.014	-	.007-.011	
	17.717	10/5	1.772	-	.014-.018	-	.011-.015	-	.008-.012	
	19.685	12/6	1.772	-	.015-.019	-	.012-.016	-	.008-.012	
22	10.630	6/3	1.575	.394	.012-.016	.024-.028	.009-.013	.019-.023	.006-.010	.014-.018
	13.780	8/4	1.575	.394	.013-.017	.028-.032	.010-.014	.022-.026	.007-.011	.016-.020
	15.748	8/4	1.575	.394	.014-.018	.030-.034	.011-.015	.023-.027	.008-.012	.017-.021
	17.717	10/5	1.575	.394	.015-.019	.031-.035	.012-.016	.025-.029	.008-.012	.018-.022
	19.685	12/6	1.575	.394	.016-.020	.033-.037	.013-.017	.026-.030	.009-.013	.019-.023

[1] Rzeczywista liczba płytek, płytka dna wrębu/płytka boku wrębu

Zalecenia bazujące na maksymalnej grubości wiórów (h_{ex}) wynoszącej około 0.010 cala, 0.008 cala i 0.006 cala w przypadku różnych geometrii.

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Wartości początkowe

P	v_c stopa/min
GC1030	395-525
GC4240	330-460

Zalecenia dotyczące posuwu

Wartości początkowe

CoroMill® 176

Moduł mm	Średnica narzędzia mm	Średnica narzędzia cale	Liczba efektywnych ostrzy: z_c	Promieniowa głębokość skrawania a_e mm	Promieniowa głębokość skrawania a_e cal	Posuw osiowy, f_a mm/obr z<50	Posuw osiowy, f_a mm/obr z=50-100	Posuw osiowy, f_a mm/obr z>100	Posuw osiowy, f_a cale/obr z<50	Posuw osiowy, f_a cale/obr z=50-100	Posuw osiowy, f_a cale/obr z>100
4	100	3.937	9	9.0	.354	1.00-1.70	1.70-3.50	3.50-6.50	.039-.067	.067-.138	.138-.256
	150	5.906	14	9.0	.354	2.50-4.00	4.00-5.80	5.80-9.00	.098-.157	.157-.228	.228-.354
	210	8.268	20	9.0	.354	4.00-6.50	6.50-8.00	8.00-13.00	.157-.256	.256-.315	.315-.512
5	100	3.937	9	11.25	.443	0.80-1.60	1.60-3.40	3.90-6.40	.031-.063	.063-.134	.154-.252
	150	5.906	14	11.25	.443	1.70-2.90	2.90-5.70	5.70-8.80	.067-.114	.114-.224	.224-.346
	210	8.268	20	11.25	.443	2.50-3.50	3.50-7.00	7.00-11.50	.098-.138	.138-.276	.276-.453
6	120	4.724	8	13.5	.531	0.70-1.20	1.20-3.30	3.30-5.70	.028-.047	.047-.130	.130-.224
	150	5.906	14	13.5	.531	1.60-2.50	2.50-5.50	5.50-8.20	.063-.098	.098-.217	.217-.323
	210	8.268	20	13.5	.531	1.80-3.50	3.50-6.00	6.00-10.00	.071-.138	.138-.236	.236-.394
7	150	5.906	12	15.75	.620	1.40-2.40	2.40-4.40	4.40-7.60	.055-.094	.094-.173	.173-.299
	210	8.268	18	15.75	.620	1.50-3.20	3.20-5.50	5.50-9.50	.059-.126	.126-.217	.217-.374
8	150	5.906	12	18	.709	1.10-2.10	2.10-3.70	3.70-6.20	.043-.083	.083-.146	.146-.244
	210	8.268	18	18	.709	1.30-3.00	3.00-5.50	5.50-9.00	.051-.118	.118-.217	.217-.354

Zalecenia dotyczące prędkości skrawania

Wartości początkowe

P	v_c m/min (stopa/min)
GC1030	160-200 (525-655)

Zalecenia posuwu dla CoroMill® 210

Obróbka wgłębna

Wartości posuwu f_z mm/ostrze f_z, cal/ostrze f_z mm/ostrze f_z, cal/ostrze

Wielkość płytki Wysięg narzędzia *iC*	<= 3 x D3 Wartość początkowa	(min.- maks.)	<= 3 x D3 Wartość początkowa	(min.- maks.)	> 3 x D3 Wartość początkowa	(min.- maks.)	> 3 x D_3 Wartość początkowa	(min.- maks.)
9	0.15	(0.01-0.2)	.006	(.004-.008)	0.10	(0.08-0.15)	.004	(.003-.006)
14	0.20	(0.10-0.25)	.008	(.004-.010)	0.15	(0.10-0.20)	.006	(.004-.008)

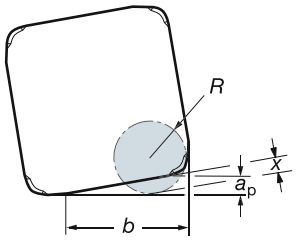
Obróbka z dużymi posuwami

Wartości posuwu na ostrze

	Materiał		**Wielkość płytki 09** f_z **mm/ostrze**		**Wielkość płytki 09** f_z**, cal/ostrze**		**Wielkość płytki 14** f_z **mm/ostrze**		**Wielkość płytki 14** f_z**, cal/ostrze**	
	Nr CMC	**HB**	f_z zalecany	f_z min. - f_z maks.	f_z **zalecany**	f_z min. - f_z maks.	f_z zalecany	f_z min. - f_z maks.	f_z **zalecany**	f_z min. - maks.
P	**Stal węglowa**									
	01.1/01.2	125-150	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Stal niskostopowa									
	02.1	175	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	02.2	330	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.080)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
	Stal wysokostopowa									
	03.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	03.21	300	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.059)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
M	**Stal nierdzewna**									
	05.11	200	1.5	(0.4-1.7)	.060	(.016-.067)	2.0	(0.4-2.5)	.080	(.016-.098)
	05.21	200	1.2	(0.4-1.5)	.040	(.016-.060)	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)
K	**Żeliwo szare**									
	08.2	245	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
	Żeliwo sferoidalne									
	09.2	250	1.5	(0.4-2.0)	.060	(.016-.080)	2.0	(0.4-3.0)	.080	(.016-.118)
S	**Stopy żaroodporne**									
	20.22	350	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
	Stopy tytanu									
	23.22	1050[1)]	0.8	(0.5-1.2)	.030	(.020-.047)	1.0	(0.5-1.5)	.040	(.020-.060)
H	**Stal hartowana**									
	04.1	45-55 HRC	0.8	(0.4-1.2)	.030	(.016-.047)	1.0	(0.4-1.5)	.040	(.016-.118)

1) Rm = graniczna wytrzymałość na rozciąganie w MPa.

Programowanie



iC	Wymiary, mm (cale) R	*b*	a_p	Reszta materiału x
9	2.5 (.098)	7.05 (.278)	1.2 (.047)	0.79 (.031)
14	3.5 (.138)	12.0 (.472)	2.0 (.079)	1.48 (.058)

Należy zwiększyć ostrożność podczas obróbki z dużym posuwem stromych ścianek oraz zaleca się zmniejszyć posuw o 50%.

Kiedy zalecana procedura obróbki naroży nie jest przestrzegana, posuw podczas ich obróbki powinien zostać zredukowany o 50%.

Zalecenia posuwu dla narzędzi CoroMill® 300

Zalecane wartości dla płytek o wielkości 08 (*iC*)

f_z (mm/ostrze, cale/ostrze)

a_p		E-xL				E-xM				M-xM				M-xH			
mm	cale	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)
0.10	.004	0.54	(0.23-0.68)	.021	(.009-.027)	0.59	(0.23-0.90)	.023	(.009-.035)	0.59	(0.32-0.90)	.023	(.013-.035)	0.68	(0.32-1.13)	.027	(.013-.044)
0.50	.020	0.25	(0.10-0.31)	.010	(.004-.012)	0.27	(0.10-0.41)	.011	(.004-.016)	0.27	(0.14-0.41)	.011	(.006-.016)	0.31	(0.14-0.52)	.012	(.006-.020)
1.00	.039	0.18	(0.08-0.23)	.007	(.003-.009)	0.20	(0.08-0.30)	.008	(.003-.012)	0.20	(0.11-0.30)	.008	(.004-.012)	0.23	(0.11-0.38)	.009	(.004-.015)
1.50	.059	0.15	(0.06-0.19)	.006	(.002-.007)	0.17	(0.06-0.26)	.007	(.002-.010)	0.17	(0.09-0.26)	.007	(.004-.010)	0.19	(0.09-0.32)	.007	(.004-.013)
2.00	.079	0.14	(0.06-0.17)	.006	(.002-.007)	0.15	(0.06-0.23)	.006	(.002-.009)	0.15	(0.08-0.23)	.006	(.003-.009)	0.17	(0.08-0.29)	.007	(.003-.011)
3.00	.118	0.12	(0.05-0.15)	.005	(.002-.006)	0.13	(0.05-0.21)	.005	(.002-.008)	0.13	(0.07-0.21)	.005	(.003-.008)	0.15	(0.07-0.26)	.006	(.003-.010)
4.00	.157	0.12	(0.05-0.15)	.005	(.002-.006)	0.13	(0.05-0.20)	.005	(.002-.008)	0.13	(0.07-0.20)	.005	(.003-.008)	0.15	(0.07-0.25)	.006	(.003-.010)

Zalecane wartości posuwów dla płytek o wielkości 09 - 10 (iC)

f_z (mm/ostrze, cale/ostrze)

a_p		E-xL				E-xM				M-xM				M-xH			
mm	cale	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)
0.10	.004	0.75	(0.25-0.90)	.030	(.010-.035)	0.90	(0.25-1.26)	.035	(.010-.050)	0.75	(0.35-1.26)	.030	(.014-.050)	1.01	(0.35-1.51)	.040	(.014-.059)
0.50	.020	0.34	(0.11-0.41)	.013	(.004-.016)	0.41	(0.11-0.57)	.016	(.004-.022)	0.34	(0.16-0.57)	.013	(.006-.022)	0.46	(0.16-0.69)	.018	(.006-.027)
1.00	.039	0.25	(0.08-0.30)	.010	(.003-.012)	0.30	(0.08-0.42)	.012	(.003-.017)	0.25	(0.12-0.42)	.010	(.005-.017)	0.33	(0.12-0.50)	.013	(.005-.020)
1.50	.059	0.21	(0.07-0.25)	.008	(.003-.010)	0.25	(0.07-0.35)	.010	(.003-.014)	0.21	(0.10-0.35)	.008	(.004-.014)	0.28	(0.10-0.42)	.011	(.004-.017)
2.00	.079	0.19	(0.06-0.23)	.007	(.002-.009)	0.23	(0.06-0.31)	.009	(.002-.012)	0.19	(0.09-0.31)	.007	(.004-.012)	0.25	(0.09-0.38)	.010	(.004-.015)
3.00	.118	0.16	(0.05-0.20)	.006	(.002-.008)	0.20	(0.05-0.27)	.008	(.002-.011)	0.16	(0.08-0.27)	.006	(.003-.011)	0.22	(0.08-0.33)	.009	(.003-.013)
4.00	.157	0.15	(0.05-0.18)	.006	(.002-.007)	0.18	(0.05-0.26)	.007	(.002-.010)	0.15	(0.07-0.26)	.006	(.003-.010)	0.20	(0.07-0.31)	.008	(.003-.012)
5.00	.197	0.15	(0.05-0.18)	.006	(.002-.007)	0.18	(0.05-0.25)	.007	(.002-.010)	0.15	(0.07-0.25)	.006	(.003-.010)	0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-.012)

Zalecane wartości posuwów dla płytek o wielkości 12 - 13 (iC)

f_z (mm/ostrze, cale/ostrze)

a_p		E-xL				E-xM				M-xM				M-xH			
mm	cale	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)
0.10	.004	0.83	(0.28-1.10)	.033	(.011-.043)	0.99	(0.28-1.38)	.039	(.011-.054)	0.83	(0.39-1.38)	.033	(.015-.054)	1.10	(0.39-1.65)	.043	(.015-.065)
0.50	.020	0.38	(0.13-0.50)	.015	(.005-.020)	0.45	(0.13-0.63)	.018	(.005-.025)	0.38	(0.18-0.63)	.015	(.007-.025)	0.50	(0.18-0.75)	.020	(.007-.030)
1.00	.039	0.27	(0.09-0.36)	.011	(.004-.014)	0.33	(0.09-0.45)	.013	(.004-.018)	0.27	(0.13-0.45)	.011	(.005-.018)	0.36	(0.13-0.54)	.014	(.005-.021)
1.50	.059	0.23	(0.08-0.30)	.009	(.003-.012)	0.27	(0.08-0.38)	.011	(.003-.015)	0.23	(0.11-0.38)	.009	(.004-.015)	0.30	(0.11-0.45)	.012	(.004-.018)
2.00	.079	0.20	(0.07-0.27)	.008	(.003-.011)	0.24	(0.07-0.34)	.009	(.003-.013)	0.20	(0.09-0.34)	.008	(.004-.013)	0.27	(0.09-0.40)	.011	(.004-.016)
3.00	.118	0.17	(0.06-0.23)	.007	(.002-.009)	0.21	(0.06-0.29)	.008	(.002-.011)	0.17	(0.08-0.29)	.007	(.003-.011)	0.23	(0.08-0.35)	.009	(.003-.014)
4.00	.157	0.16	(0.05-0.21)	.006	(.002-.008)	0.19	(0.05-0.27)	.007	(.002-.011)	0.16	(0.07-0.27)	.006	(.003-.011)	0.21	(0.07-0.32)	.008	(.003-.013)
5.00	.197	0.15	(0.05-0.20)	.006	(.002-.008)	0.18	(0.05-0.25)	.007	(.002-.010)	0.15	(0.07-0.25)	.006	(.003-.010)	0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-.012)
6.00	.236	0.15	(0.05-0.20)	.006	(.002-.008)	0.18	(0.05-0.25)	.007	(.002-.010)	0.15	(0.07-0.25)	.006	(.003-.010)	0.20	(0.07-0.30)	.008	(.003-.012)

Zalecane wartości dla płytek o wielkości 16 (*iC*)

f_z (mm/ostrze, cale/ostrze)

a_p		E-xL				E-xM				M-xM				M-xH			
mm	cale	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)	zal. mm	(min.- maks.)	zal. cale	(min.- maks.)
0.10	.004	1.14	(0.32-1.59)	.045	(.013-.063)	1.27	(0.32-1.90)	.050	(.013-.075)	1.14	(0.44-1.59)	.045	(.017-.063)	1.59	(0.44-2.54)	.063	(.017-.100)
0.50	.020	0.52	(0.14-0.72)	.020	(.006-.028)	0.57	(0.14-0.86)	.022	(.006-.034)	0.52	(0.20-0.72)	.020	(.008-.028)	0.72	(0.20-1.15)	.028	(.008-.045)
1.00	.039	0.37	(0.10-0.52)	.015	(.004-.020)	0.41	(0.10-0.62)	.016	(.004-.024)	0.37	(0.14-0.52)	.015	(.006-.020)	0.52	(0.14-0.83)	.020	(.006-.033)
1.50	.059	0.31	(0.09-0.43)	.012	(.004-.017)	0.34	(0.09-0.51)	.013	(.004-.020)	0.31	(0.12-0.43)	.012	(.005-.017)	0.43	(0.12-0.69)	.017	(.005-.027)
2.00	.079	0.27	(0.08-0.38)	.011	(.003-.015)	0.30	(0.08-0.45)	.012	(.003-.018)	0.27	(0.11-0.38)	.011	(.004-.015)	0.38	(0.11-0.60)	.015	(.004-.024)
3.00	.118	0.23	(0.06-0.32)	.009	(.002-.013)	0.26	(0.06-0.38)	.010	(.002-.015)	0.23	(0.09-0.32)	.009	(.004-.013)	0.32	(0.09-0.51)	.013	(.004-.020)
4.00	.157	0.21	(0.06-0.29)	.008	(.002-.011)	0.23	(0.06-0.35)	.009	(.002-.014)	0.21	(0.08-0.29)	.008	(.003-.011)	0.29	(0.08-0.46)	.011	(.003-.018)
5.00	.197	0.19	(0.05-0.27)	.007	(.002-.011)	0.22	(0.05-0.32)	.009	(.002-.013)	0.19	(0.08-0.27)	.007	(.003-.011)	0.27	(0.08-0.43)	.011	(.003-.017)
6.00	.236	0.19	(0.05-0.26)	.007	(.002-.010)	0.21	(0.05-0.31)	.008	(.002-.012)	0.19	(0.07-0.26)	.007	(.003-.010)	0.26	(0.07-0.41)	.010	(.003-.016)
7.00	.276	0.18	(0.05-0.25)	.007	(.002-.010)	0.20	(0.05-0.30)	.008	(.002-.012)	0.18	(0.07-0.25)	.007	(.003-.010)	0.25	(0.07-0.40)	.010	(.003-.016)
8.00	.315	0.18	(0.05-0.25)	.007	(.002-.010)	0.20	(0.05-0.30)	.008	(.002-.012)	0.18	(0.07-0.25)	.007	(.003-.010)	0.25	(0.07-0.40)	.010	(.003-.016)

Zalecenia posuwu dla narzędzi CoroMill® 300

Zalecana grubość wióra, hex h_{ex}

	iC 20mm Zalecane h_{ex} (min.-maks.)	*iC* .787 cal	*iC* 25.4 mm *iC* 1.000 cal Zalecane h_{ex} (min.-maks.)
E-xL	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	.009 (.002-.011)
E-xM	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	
M-xM	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	.009 (.003-.013)
M-xH	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)	.016 (.003-.024)

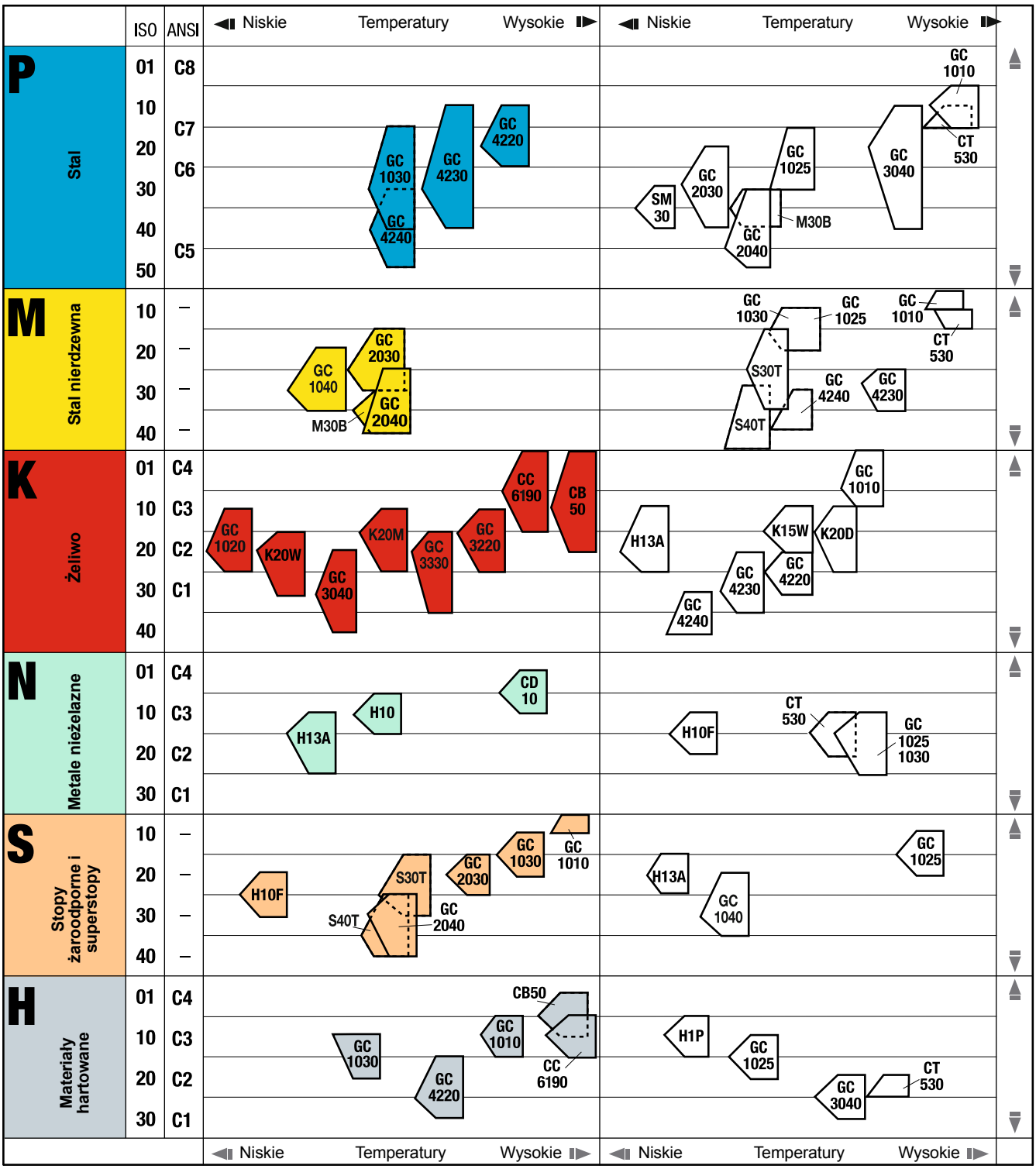
Zalecenia posuwu dla płytek o wielkości 20 mm (*iC* 0.787 cala)

		f_z (posuw na ostrze)									
		E-xL		**E-xM**		**M-xM**		**M-xH**			
a_p		zal. (min.- maks.)	**zal.** (min.- maks.)	zal. (min.- maks.)	**zal.** (min.- maks.)	zal. (min.- maks.)	**zal.** (min.- maks.)	zal. (min.- maks.)	**zal.** (min.- maks.)		
mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale		
0.10	**.004**	1.42 (0.35-1.77)	.056 (.014-.070)	1.77 (0.35-2.84)	.070 (.014-.112)	1.42 (0.50-2.13)	.056 (.020-.084)	2.48 (0.50-3.90)	.098 (.020-.154)		
0.50	**.020**	0.64 (0.16-0.80)	.025 (.006-.031)	0.80 (0.16-1.28)	.031 (.006-.050)	0.64 (0.22-0.96)	.025 (.009-.038)	1.12 (0.22-0.76)	.044 (.009-.069)		
1.00	**.039**	0.46 (0.11-0.57)	.018 (.004-.022)	0.57 (0.11-0.92)	.022 (.004-.036)	0.46 (0.16-0.69)	.018 (.006-.027)	0.80 (0.16-1.26)	.031 (.006-.050)		
1.50	**.059**	0.38 (0.09-0.47)	.015 (.004-.019)	0.47 (0.09-0.76)	.019 (.004-.030)	0.38 (0.13-0.57)	.015 (.005-.022)	0.66 (0.13-1.04)	.026 (.005-.041)		
2.00	**.079**	0.33 (0.08-0.42)	.013 (.003-.017)	0.42 (0.08-0.67)	.017 (.003-.026)	0.33 (0.12-0.50)	.013 (.005-.020)	0.58 (0.12-0.92)	.023 (.005-.036)		
3.00	**.118**	0.28 (0.07-0.35)	.011 (.003-.014)	0.35 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)	0.28 (0.10-0.42)	.011 (.004-.017)	0.49 (0.10-0.77)	.019 (.004-.030)		
4.00	**.157**	0.25 (0.06-0.31)	.010 (.002-.012)	0.31 (0.06-0.50)	.012 (.002-.020)	0.25 (0.09-0.38)	.010 (.004-.015)	0.44 (0.09-0.69)	.017 (.004-.027)		
5.00	**.197**	0.23 (0.06-0.29)	.009 (.002-.011)	0.29 (0.06-0.46)	.011 (.002-.018)	0.23 (0.08-0.35)	.009 (.003-.014)	0.40 (0.08-0.64)	.016 (.003-.025)		
6.00	**.236**	0.22 (0.05-0.27)	.009 (.002-.011)	0.27 (0.05-0.44)	.011 (.002-.017)	0.22 (0.08-0.33)	.009 (.003-.013)	0.38 (0.08-0.60)	.015 (.003-.024)		
7.00	**.276**	0.21 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.42)	.010 (.002-.017)	0.21 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.37 (0.07-0.58)	.015 (.003-.023)		
8.00	**.315**	0.20 (0.05-0.26)	.008 (.002-.010)	0.26 (0.05-0.41)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.31)	.008 (.003-.012)	0.36 (0.07-0.56)	.014 (.003-.022)		
9.00	**.354**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)		
10.00	**.394**	0.20 (0.05-0.25)	.008 (.002-.010)	0.25 (0.05-0.40)	.010 (.002-.016)	0.20 (0.07-0.30)	.008 (.003-.012)	0.35 (0.07-0.55)	.014 (.003-.022)		

Zalecenia posuwu dla płytek o wielkości 25.4 mm (*iC* 1.000 cal)

	f_z (posuw na ostrze)					
a_p	**E-xL**		**M-xM**		**M-xH**	
(cal)	zal.	(min.- maks.)	zal.	(min.- maks.)	zal.	(min.- maks.)
.004	.069	(.016-.090)	.069	(.022-.104)	.126	(.022-.189)
.020	.031	(.007-.040)	.031	(.010-.047)	.057	(.010-.085)
.039	.022	(.005-.028)	.022	(.007-.033)	.041	(.007-.061)
.059	.019	(.004-.023)	.019	(.006-.028)	.033	(.006-.050)
.079	.016	(.004-.020)	.016	(.005-.024)	.029	(.005-.044)
.118	.013	(.003-.017)	.013	(.004-.020)	.024	(.004-.037)
.157	.012	(.003-.015)	.012	(.004-.018)	.022	(.004-.032)
.197	.011	(.002-.014)	.011	(.004-.016)	.020	(.004-.030)
.236	.010	(.002-.013)	.010	(.003-.015)	.019	(.003-.028)
.276	.010	(.002-.012)	.010	(.003-.015)	.018	(.003-.026)
.315	.009	(.002-.012)	.009	(.003-.014)	.017	(.003-.026)
.354	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.017	(.003-.025)
.394	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.433	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.472	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)
.500	.009	(.002-.011)	.009	(.003-.013)	.016	(.003-.024)

Gatunki do frezowania



Położenie i kształt pola danego gatunku wskazuje odpowiedni obszar zastosowania.

Środek obszaru zastosowania.

Zalecany obszar zastosowania.

Stabilne

Niestabilne

= Gatunki podstawowe

= Gatunki uzupełniające

SANDVIK Coromant

Gatunki do frezowania

P Stal

Gatunki podstawowe

GC4230 (HC) - P30 (P10-P40)
Wszechstronny gatunek do nowoczesnej obróbki łączący bezpieczeństwo i produktywność. Ten pokrywany gatunek z węglika spiekanego służy do frezowania od lekkiego do ciężkiego (zarówno z jak i bez chłodziwa) w stali niestopowej i niskostopowej. Pierwszy wybór we frezowaniu czołowym oraz używany jako optymalizator w celu zwiększenia produktywności we frezowaniu walcowo-czołowym.
GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)
Pokrywany gatunek węglika spiekanego zoptymalizowany dla uzyskania najlepszej produktywności przy frezowaniu stali. Przeznaczony do obróbki bez chłodziwa z wysoką wydajnością usuwania wiórów.
GC4240 (HC) – P40 (P35 – P50)
Pokrywany gatunek z węglika spiekanego zapewniający udarność przy frezowaniu stali. W przypadku frezowania walcowo-czołowego i czołowego, gatunek GC4240 powinien być stosowany w bardziej stabilnych warunkach jak np.krótki wysięg, frezowanie płaszczyzn, płytkie frezowanie walcowo-czołowe, itd. W innych przypadkach, gatunek GC4240 jest pierwszym lub zastępczym wyborem dla obróbek wymagających udarności. Oferuje korzyści wynikające z zapewnienia wysokiego bezpieczeństwa. Jest odpowiedni do małych partii produkcyjnych przedmiotów wykonanych z różnych materiałów. Uzyskuje dobre wyniki zarówno przy użyciu chłodziwa jak i bez niego.
GC1030 (HC) – P30 (P15 – P40)
Gatunek węglika pokrywany metodą PVD. GC1030 to pierwszy wybór w niestabilnych warunkach obróbki: długie krawędzie skrawające, zakleszczające się wióry, frezowanie głębokich kieszeni i krawędzi, długie wysięgi, frezowanie toczne, itp. Gatunek uzupełniający w obróbce wymagającej dużej udarności. W płytkach ze szlifowanymi ostrzami stanowi pierwszy wybór do obróbki materiałów przywierających, np. stali niskowęglowej.
CT530 (HT) – P15 (P10 – P15)
Gatunek cermetalowy do lekkich operacji frezowania głównie bez chłodziwa. Dzięki wysokiej odporności na odkształcenia plastyczne i niskiej przywieralności materiału/narost na krawędziach gatunek ten jest wykorzystywany w szerokim zakresie prędkości skrawania. Idealny gatunek do płytek Wiper.

Gatunki uzupełniające

GC1010 (HC) – P10 (P05-P15)
Gatunek z węglika pokrytego metodą PVD do frezowania w obszarze zastosowań typowej wstępnie hartowanej i formowanej plastycznie stali o twardości od 36HRC i większej.
GC2030 (HC) – P30 (P20 – P40)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do frezowania stali niskowęglowej z tendencją do tworzenia narostu. Dobrze sprawdza się również we frezowaniu pod kątem 90 stopni materiałów mieszanych.
GC2040 (HC) – P45 (P30 – P50)
Pokrywany gatunek węglika do frezowania stali wówczas, gdy przy niskich prędkościach skrawania potrzebne są ostre krawędzie skrawające i mocny gatunek. Bardzo przydatny przy produkcji krótkoseryjnej w materiałach mieszanych.
GC3040 (HC) – P20 (P10 – P40)
Gatunek węglika pokrywanego, o bardzo dobrej odporności na ścieranie, do zgrubnego frezowania stali z prędkościami od średnich do dużych.
SM30 (HW) – P35 (P30 – P40)
Niepokrywany gatunek węglika do frezowania od średniego do zgrubnego przy prędkościach skrawania od niskich do umiarkowanych. Dobra wytrzymałość i bezpieczeństwo ostrza w twardych materiałach i w niestabilnych warunkach obróbki.
GC1025 (HC) – P30 (P15 – P30)
Węglik pokrywany PVD do lekkiego frezowania stali. W zestawieniu z płytkami szlifowanymi stanowi pierwszy wybór do obróbki materiałów ciągliwych, np. stali niskowęglowych.

M Stal nierdzewna austenityczna / ferrytyczna / martenzytyczna

Gatunki podstawowe

GC2040 (HC) – M40 (M25 – M40)
Gatunek węglika pokrywany metodą MT-CVD. Pierwszy wybór do frezowania czołowego stali nierdzewnych. Praca z niskim i wysokim posuwem w warunkach wymagających dużej udarności narzędzia.
GC1040 (HC) – M30 (M15 – M25)
Udarny gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do frezowania w trudnych warunkach, z małą i średnią prędkością i/lub posuwem. Do zastosowań wymagających bezpiecznej i ostrej krawędzi. W pierwszej kolejności do lepkich nierdzewnych stali austenitycznych i duplex; preferowana obróbka na sucho, ale stosowanie chłodziwa jest dopuszczalne.

Gatunki uzupełniające

GC1030 (HC) – M15 (M10 – M20)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do obróbki z dużymi prędkościami w stabilnych warunkach. Dobry gatunek uzupełniający do obróbki martenzytycznej stali nierdzewnej.
GC2030 (HC) – M25 (M15 – M30)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do obróbki z dużymi prędkościami w stabilnych warunkach, głównie austenitycznej stali nierdzewnej.
GC4240 (HC) – M40 (M30 – M40)
Bardzo udarny gatunek węglikowy pokrywany metodą MT-CVD do małych partii materiałów mieszanych.
CT530 (HT) – M10 (M10 – M15)
Gatunek z cermetalu do lekkiej obróbki wykończeniowej. Obróbka z dużą prędkością w stabilnych warunkach. Zalecana obróbka na sucho.
GC4230 (HC) – M30 (M25 – M35)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą MT-CVD do produktywnego frezowania martenzytycznej stali nierdzewnej z dużymi prędkościami.
GC1025 (HC) – M15 (M10 – M20)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do obróbki z dużymi prędkościami w stabilnych warunkach.
GC1010 (HC) – M10 (M05 – M10)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do lekkiej obróbki wykończeniowej z dużymi prędkościami i w stabilnych warunkach.
S30T (HC) – M25 (M15 – M35)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do frezowania w stabilnych warunkach odsadzeń w stali nierdzewnej austenitycznej i duplex.
S40T (HC) – M40 (M30 – M40)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą MT-CVD do obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej w warunkach wymagających bardzo dużej udarności narzędzia; uzupełniający dla GC2040 do frezowania czołowego, z uwagi na większą udarność.

Gatunki do frezowania

K Żeliwo

Gatunki podstawowe

GC3040 (HC) K30 (K20 – K40)
Gatunek pokrywany, do operacji frezowania wymagających dużej wytrzymałości ostrza, np. do frezowania żeliwa sferoidalnego, z użyciem chłodziwa lub obróbki żeliwa o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie. Oferuje długi, przewidywalny okres trwałości ostrza przy prędkościach skrawania od niskich do średnich.
GC3220 (HC) – K15 (K10 – K25)
Gatunek węglika pokrywany metodą CVD przeznaczony do obróbki od średniej do zgrubnej żeliwa szarego, szczególnie przy obróbce bez chłodziwa. Wysoka i przewidywalna trwałość narzędzia przy średnich do wysokich prędkości skrawania.
GC1020 (HC) – K20 (K10 – K25)
Gatunek węglika pokrywany metodą PVD do obróbki od średniej do zgrubnej żeliwa szarego i sferoidalnego z użyciem chłodziwa. Do pracy z średnimi i wysokimi prędkościami skrawania przy przewidywalnej trwałości narzędzia.
CB50 (BN) – K10 (K01 – K20)
CB50 to gatunek z końcówką wykonaną z regularnego azotku boru. Zapewnia on dużą wytrzymałość ostrza połączoną z dobrą odpornością na ścieranie. Gatunek CB50 nadaje się bardzo dobrze do obróbki żeliwa w korzystnych warunkach.
K20W (HC) - K20 (K15 - K30)
Gatunek węglika pokrywanego do frezowania od średniego do zgrubnego w żeliwie szarym, z zastosowaniem chłodziwa. Do wykorzystania przy predkościach skrawania od niskich do średnich.
CC6190 (CN) – K05 (K01 – K15)
Gatunek z ceramiki z azotku krzemu do obróbki lekkiej i półwykańczającej żeliwa szarego z dużymi prędkościami skrawania.

Gatunki uzupełniające

K20D (HC) - K15 (K10-K25)
Gatunek pokrywany metodą MT-CVD do zgrubnego frezowania żeliwa. Preferowana obróbka bez chłodziwa. Duża trwałość narzędzia, możliwość stosowania dużych prędkości skrawania.
H13A (HW) – K20 (K10 – K25)
Niepokrywany gatunek węglika o dobrej wytrzymałości na ścieranie i udarności, do frezowania od lekkiego do średniego przy umiarkowanych prędkościach skrawania. Idealny wybór do frezowania ferrytycznego żeliwa sferoidalnego.
GC1010 (HC) – K05 (K01-K10)
Gatunek węglikowy z pokryciem PVD do frezowania wykańczającego w szarym i sferoidalnym żeliwie. Zapewnia wysoką trwałość narzędzia oraz stałą jakość wykończenia powierzchni.
GC4220 (HC) – K25 (K20 – K30)
Pokrywany gatunek węglika przeznaczony do frezowania od lekkiego do ciężkiego żeliwa z umiarkowaną prędkością. Uzupełnienie do operacji gatunkami typu GC3xxx.
GC4230 (HC) – K30 (K20 – K35)
Gatunek pokrywany do lekkiego i ciężkiego frezowania żeliwa.
GC4240 (HC) – K40 (K30 – K40)
Gatunek pokrywany do operacji obróbki średniej i ciężkiej przy niskich prędkościach, gdzie stawiane są wysokie wymagania dotyczące udarności.
K15W – K15 (K10 – K25)
Pokrywany gatunek węglika do frezowania żeliwa szarego z użyciem chłodziwa. Stosowany przy średnich prędkościach skrawania.

N Metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, drewno.

Gatunki podstawowe

CD10 (DP) – N05 (N01 – N10)
Gatunek z ostrzem z polikrystalicznego diamentu do obróbki materiałów nieżelaznych i niemetalicznych. Zapewnia dużą trwałość ostrza, czyste skrawanie i dobrą jakość powierzchni obrobionej.
H10 (HW) – N10 (N05 – N15)
Niepokryty drobnoziarnisty gatunek węglika spiekanego, który zapewnia doskonałą ostrość krawędzi, szczególnie przydatny do frezowania aluminium.
H13A (HW) – N15 (N10 – N25)
Niepokrywany gatunek węglika nadajacy sie do frezowania stopów aluminium w polaczeniu z "ostrymi" krawedziami skrawajacymi.

Gatunki uzupełniające

CT530 (HT) – N15 (N10 – N20)
Gatunek cermetalu zalecany głównie przy wysokich prędkościach obrotowych do frezowania aluminium dzięki niskiej skłonności do powstawania narostów na ostrzach oraz niskiej masie płytek.
GC1025 (HC) – N15 (N10 – N25)
Gatunek węglika pokrywanego metodą PVD do zgrubnego frezowania stopów aluminium w powiązaniu ze szlifowanymi krawędziami skrawającymi.
H10F (HW) – N15 (N10 – N25)
Niepokryty gatunek węglika spiekanego z ostrymi krawędziami skrawającymi, odpowiedni do frezowania stopów aluminium.
GC1030 (HC) - N15 (N10-N25)
Węglik spiekany pokrywany metodą PVD stosowany do zgrubnego frezowania stopów aluminium płytkami ze szlifowaną krawędzią skrawającą.

Gatunki do frezowania

S Stopy żaroodporne i stopy tytanu

Gatunki podstawowe

H10F (HW) – S25 (S20 – S30)
Niepokrywany gatunek węglika o bardzo drobnym ziarnie. Bardzo duża odporność na ścieranie na powierzchni przyłożenia sprawia, że jest on przydatny do frezowania stopów lotniczych, np. tytanu.
GC2030 (HC) – S20 (S15 – S25)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do półwykończeniowej i lekko zgrubnej obróbki superstopów żaroodpornych.
GC1030 (HC) – S15 (S10 – S20)
Gatunek węglika pokrywany metodą PVD do frezowania superstopów żaroodpornych przy średnich prędkościach. Cechuje się dobrą odpornością na powstawanie narostów oraz na odkształcenia plastyczne.

GC2040 (HC) – S30 (S25 – S40)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą MT-CVD do frezowania odlewów z superstopów żaroodpornych, zapewniający dużą udarność przy frezowaniu tytanu. Gatunek GC2040 jest zalecany przy wymagającym dużej udarności frezowaniu tytanu, długim czasie styku (dużym wydzielaniu ciepła), dużym D_c i/lub dużym a_e.
S30T (HC) – S25 (S15 – S30)
Gatunek pierwszego wyboru do frezowania tytanu. Drobnoziarnisty węglik spiekany z powłoką TiAlN nakładaną metodą PVD to duża wytrzymałość krawędzi i udarność w masie. Wykazuje dużą odporność na rozłamywanie krawędzi, która dłużej pozostaje nienaruszona. Zapewnia wysoką wydajność przy obróbce z dużymi prędkościami skrawania.
S40T (HC) – S35 (S25 – S45)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą MT-CVD do frezowania tytanu. Gatunek pierwszego wyboru przy umiarkowanych i dużych drganiach oraz w obróbce wymagającej dużej udarności. Duża udarność w masie i wytrzymała krawędź to zasługa drobnoziarnistego węglika z dużą ilością spoiwa. Zużycie i stępienie ostrza następuje powoli, dzięki czemu narzędzie nie łamie się.
GC1010 (HC) – S10 (S05 – S10)
Gatunek węglikowy z pokryciem PVD do frezowania tytanu w dobrych warunkach. Optymalny wybór dzięki dużej odporności na ścieranie przy dużych prędkościach skrawania. Niezalecany do warunków niestabilnych, wrażliwy na drgania.

Gatunki uzupełniające

H13A (HW) – S20 (S15 – S25)
Niepokrywany gatunek węglika o dobrej odporności na ścieranie i udarności, do frezowania stopów żaroodpornych z umiarkowanymi prędkościami i posuwami.
GC1025 (HC) – S15 (S10 – S20)
Gatunek węglikowy pokrywany metodą PVD do frezowania superstopów żaroodpornych z umiarkowaną prędkością. Duża odporność na powstawanie narostu i deformację plastyczną.
GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)
Twardy gatunek węglikowy z pokryciem PVD do frezowania w trudnych warunkach z małą i średnią prędkością skrawania i/lub posuwem. Do zastosowań wymagających bezpiecznej i ostrej krawędzi skrawającej, przede wszystkim do stali austenitycznej i stali duplex o dużej "przywieralności".

H Stal hartowana

Gatunki podstawowe

CB50 (BN) – H05 (H01 – H10)
CB50 to gatunek z ostrzem wykonanym z regularnego azotku boru. Zapewnia on dużą wytrzymałość ostrza połączoną z dobrą odpornością na ścieranie. Gatunek CB50 nadaje się bardzo dobrze do obróbki stali hartowanej w korzystnych warunkach.
CC6190 (HC) – H10 (H05 – H15)
Gatunek spieku ceramicznego na bazie azotku krzemu, nadający się do półwykończeniowego frezowania żeliwa zabielonego przy prędkościach skrawania od średnich do wysokich.
GC1010 (HC) – H10 (H05-H15)
Gatunek węglika spiekanego z pokryciem PVD do obróbki stali hartowanej. Można stosować do szerokiego zakresu obróbek od zgrubnej do wykończeniowej. Ze względu na wyjątkową odporność na odkształcenia plastyczne, pęknięcia termiczne i dobrą wytrzymałość na zużycie, gatunek ten wytrzyma długie przejścia. Odpowiedni do obróbki stali hartowanej od 36HRC i powyżej.
GC1030 (HC) - H10 (H10-H20)
Węglik spiekany pokrywany metodą PVD stosowany do frezowania hartowanych przedmiotów z małym posuwem i umiarkowaną prędkością skrawania.
GC4220 (HC) – H25 (H15 – H30)
Gatunek pokrywany do lekkiej obróbki zgrubnej.

Gatunki uzupełniające

CT530 (HT) – H25 (H10 – H25)
Gatunek cermetalu do frezowania wykończeniowego elementów ze stali hartowanej przy prędkościach skrawania od niskich do średnich.
GC3040 (HC) – H25 (H20 – H30)
Pokrywany gatunek węglika do zgrubnego frezowania stali hartowanej w umiarkowanie trudnych warunkach i przy prędkościach skrawania od niskich do średnich.
GC1025 (HC) – H15 (H10 – H20)
Pokrywany metodą PVD węglik spiekany do frezowania elementów hartowanych z niskimi posuwami i przy umiarkowanych prędkościach skrawania.
H1P (HW) – H10 (H05 – H15)
Niepokrywany gatunek węglika spiekanego do obróbki wykończeniowej żeliwa zabielonego przy średnich prędkościach skrawania.

Symbole literowe określające oznaczenia węglików spiekanych:

Spieki węglikowe:

HW Niepokrywany spiek zawierający głównie węglik wolframu (WC)

HT Niepokrywany spiek, nazywany również cermetalem, zawierający głównie węgliki tytanu (TiC) albo azotki tytanu (TiN) lub obydwa te składniki.

HC Węglik spiekany jak wyżej, ale pokrywany.

Spieki ceramiczne:

CA Ceramika składająca się z tlenków zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3).

CM Mieszana ceramika zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3) oraz domieszki innych tlenków.

CN Ceramika z azotku zawierająca głównie azotek krzemu (Si_3N_4).

CC Ceramika jak powyżej, lecz pokrywana.

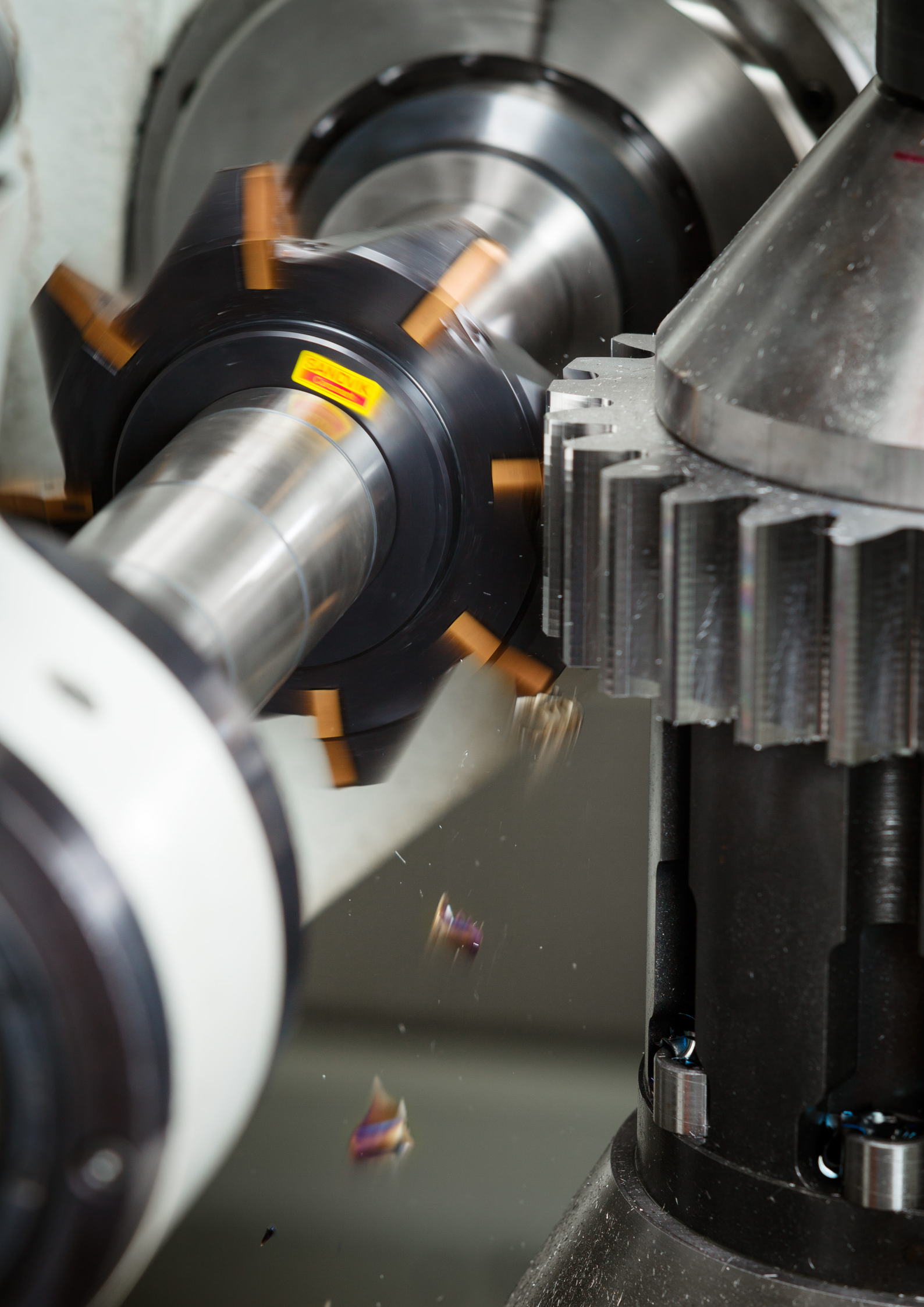
Diament:

DP Diament polikrystaliczny[1)]

Azotek boru:

BN Regularny azotek boru[1)]

[1)] Polikrystaliczny diament i regularny azotek boru są również nazywane supertwardymi materiałami narzędziowymi.



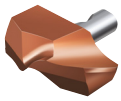
CoroDrill® 870

Wiertło z wymienną końcówką

Niezawodne i produktywne wiercenie otworów o średniej dokładności



Patrz strona K34



Patrz strona K18

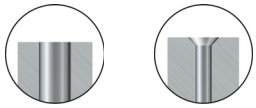
Asortyment produktów

- Zakres średnic: 10.00–33.00 mm (0.394–1.299 cala)
- Głębokości wiercenia: 3–10 x średnica wiertła
- Dokładność otworu: H9–H10
- Pośrednie wielkości dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made), patrz strona K18

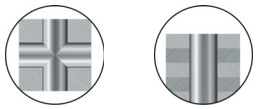


Zastosowanie

Podstawowe zastosowania



Zastosowania związane z wymaganiami dodatkowymi





Zalecenia - patrz Baza wiedzy na stronie internetowej www.sandvik.coromant.com

P M K

Obszar zastosowań wg ISO

Geometria	Średnica DC w tolerancji	Zakres zastosowań	Strona
-PM	k8	P	K18
-MM	k8	M	K22
-KM	k8	K	K26
-GP	u8	Do otworów prowadzących wiertło 6 x DC lub dłuższe P M K	K30

Odchyłki tolerancji wierconych otworów

Zakres średnic, mm (cale)		10.00-18.00 (.394-.709)	18.01-30.00 (.709-1.181)	30.01-33.00 (1.181-1.299)
Odchyłki w otworze, mm (cale)	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 (0/+.0017) 0/+0.070 (0/+.0028)	0/+0.052 (0/+.0020) 0/+0.084 (0/+.0033)	0/+0.062 (0/+.0024) 0/+0.100 (0/+.0039)



Łatwość i bezpieczeństwo wymiany końcówki.



Precyzyjne złącze między korpusem a końcówką wiertła zapewnia wyjątkową stabilność.

Tailor Made

Narzędzia do wiercenia otworów stopniowych z fazą w ramach jednego przejścia oferujemy w opcji Tailor Made. Patrz strona Q5

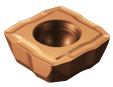
CoroDrill® 880

Wiertło na płytki wymienne

Duża wydajność w dowolnych materiałach



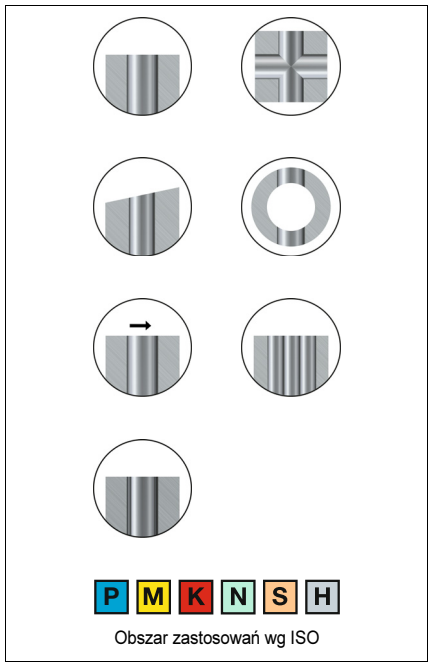
Patrz strona K40



Patrz strona K38



Zastosowanie



Obszar zastosowań wg ISO

Odchyłki tolerancji:

2 – 3 x DC			
Zakres średnic, mm (cale)	12.00-43.99 (.472-1.731)	44.00-52.99 (1.732-2.086)	53.00-63.50 (2.087-2.500)
Odchyłki w otworze, mm (cale)	0/+0.25 (0/+.010)	0/+0.28 (0/+.011)	0/+0.30 (0/+.012)
4 – 5 × DC			
Zakres średnic, mm (cale)	12.00-43.99 (.472-1.731)	44.00-52.99 (1.732-2.086)	53.00-63.50 (2.087-2.500)
Odchyłki w otworze, mm (cale)	0/+0.40 (0/+.016)	0/+0.43 (0/+.017)	0/+0.45 (0/+.018)

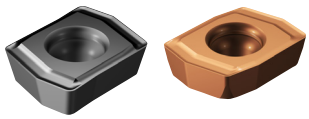
Asortyment produktów

Głębokości wiercenia: 2-3 × średnica wiertła
- Zakres średnic: 12.00-63.00 mm (0.500-2.500 cala)

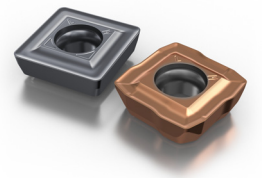
Głębokości wiercenia: 4 × średnica wiertła
- Zakres średnic: 12.00-58.00 mm (500-2.250 cala)

Głębokości wiercenia: 5 × średnica wiertła
- Zakres średnic: 12.00-43.00 mm (0.500-1.687 cala)

Płytki wielkości 01
12.00-13.99 mm (0.472-0.551 cala)
Dwie krawędzie skrawające



Płytki wielkości 02-09
14.00-63.50 mm (0.551-2.500 cala)
Cztery krawędzie skrawające



Step Technology™

Konstrukcja Step Technology™ zapewniająca doskonałe zrównoważenie sił skrawania.

TECHNOLOGY Wiper

Geometria wiper oferuje lepszą chropowatość powierzchni lub możliwość obróbki z wysokimi posuwami. Patrz strona 24.

Tailor Made

Pośrednie wielkości średnicy z zakresu od 12.0 do 63.5 mm (0.472-2.500 cala) dostępne są na życzenie (Tailor Made) . Patrz strona Q5.

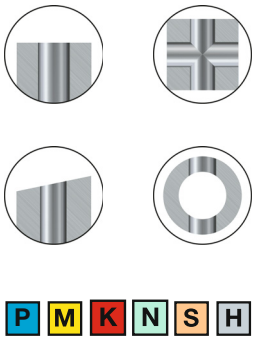
CoroDrill® 880 do dużych średnic

Wiertło na płytki wymienne

Wiercenie otworów o dużych średnicach w dowolnych materiałach



Zastosowanie



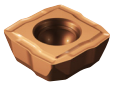
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Zakres średnic otworów: 65.00-84.00 mm (2.559-3.307 cala)
- Głębokości wiercenia: 3 i 4 x średnica wiertła
- Typy złączy: cylindryczne ze spłaszczeniem (wersja metryczna i calowa), VL
- Dostępne jako narzędzia specjalne o średnicy do 129 mm (5.079 cala) oraz długości 1-4×średnica wiertła

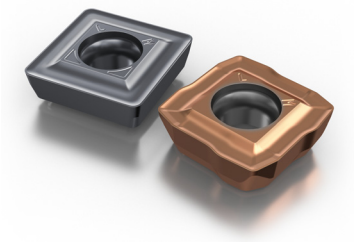


Patrz strona K58



Patrz strona K38

Płytki wielkości 06-09
Cztery krawędzie skrawające



Wymienne wkładki

Różnica między największym i najmniejszym otworem wierconym za pomocą danego korpusu wiertła z wymiennymi wkładkami wynosi 5 mm (0.197 cala)

Użycie płytek CoroDrill 880

- Doskonała kontrola wiórów
- Niezawodność wiercenia
- Niski jednostkowy koszt otworu

Mocna konstrukcja wkładki

- Bezpieczny korpus
- Rowek na spodniej stronie wkładki zapewnia stabilność i stanowi zabezpieczenie przed nieprawidłowym zamocowaniem wkładki centralnej i zewnętrznej

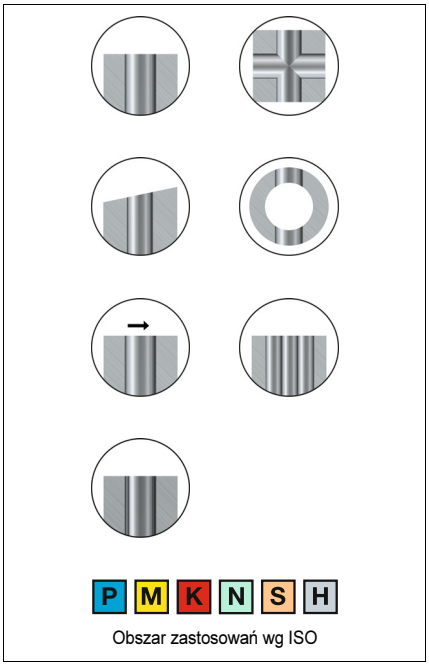
CoroDrill® 881

Wiertło na płytki wymienne

Bezpieczna obróbka otworów w niestabilnych warunkach



Zastosowanie



Obszar zastosowań wg ISO

- Praca z niskimi i średnimi posuwami
- Obróbka w niestabilnych warunkach, wymagających wytrzymałych, mocnych płytek
- Zastosowania na tokarkach

Patrz strona K63

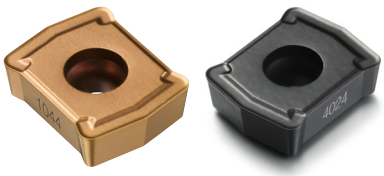
Asortyment produktów

- Zakres średnic: 14.00-23.50 mm (0.562-0.937 cala)
- Głębokości wiercenia: 2-5 × średnica wiertła



Patrz strona K62

Dwie krawędzie skrawające



Tailor Made

Pośrednie wielkości średnicy z zakresu od 12.70 do 25.99 mm (0.500-1.023 cala) dostępne są na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q7.

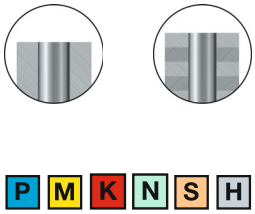
Wiertło trepanacyjne

Wiertło na płytki wymienne

Sprawdzone rozwiązanie do wiercenia otworów o dużych średnicach



Zastosowanie



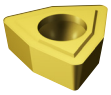
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Zakres średnic: 60 - 110 mm (2.362 - 4.331 cala)
- Głębokość wiercenia: 2,5 x średnica wiertła
- Złącze VL
- Możliwość wiercenia pakietów blach
- Inne średnice i długości są dostępne jako narzędzia specjalne



Patrz strona K72



Patrz strona K71

Wkładki do wiercenia pakietów dostępne na życzenie

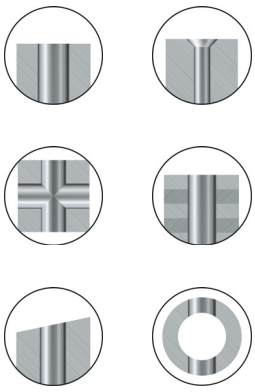
CoroDrill® 860

Wiertła pełnowęglikowe

Geometrie zapewniające optymalną produktywność w poszczególnych materiałach



Zastosowanie



P M N

Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

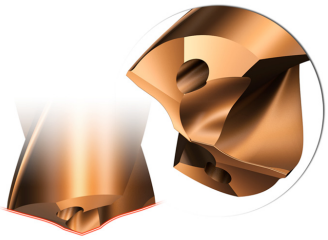
P 860 -PM do stali
3-20 mm (0.118-0.787 cala)

M 860 -MM do stali nierdzewnej
3-16 mm (0.118-0.629 cala)

N 860 -NM do metali nieżelaznych
3-20 mm (0.118-0.787 cala)

Strona K73

- Głębokości wiercenia: 3–8 x średnica wiertła
- Dokładności otworu: -PM i -NM: H8–H9, -MM: H6–H8
- Dodatkowe opcje dostępne na życzenie (Tailor Made)



Wyjątkowa geometria krawędzi skrawającej zmniejsza siły skrawania i zapewnia lepszą kontrolę wiórów.



Możliwość nawet 3-krotnej regeneracji z odtworzeniem oryginalnych parametrów.

Tailor Made

Pośrednie wielkości średnicy poniżej 20 mm (0.787 cala) dostępne są na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

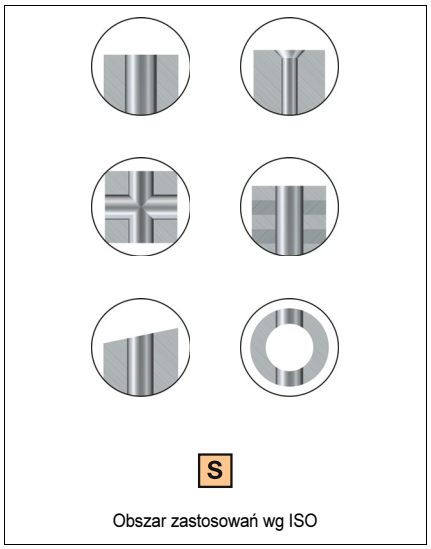
CoroDrill® Delta-C

Wiertła pełnowęglikowe

Lepsze rezultaty wiercenia superstopów żaroodpornych



Zastosowanie



Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Średnice standardowe: 3.00-16.00 mm (0.118-0.630 cala)
- Głębokości wiercenia: 2-5 × średnica wiertła
- Dokładność otworu: H9
- Dodatkowe opcje dostępne na życzenie (Tailor Made oraz jako narzędzia specjalne)

Strona K102

Wyjątkowa geometria do materiałów z grupy ISO S, zapewniająca dobrą kontrolę wiórów.

Narzędzia wiertarskie do stopów kobaltowo-chromowych, na bazie niklu i tytanu.



Możliwość nawet 3-krotnej regeneracji z odtworzeniem oryginalnych parametrów.

Tailor Made

Pośrednie wielkości średnicy z zakresu 3-20 mm (0.118-0.787) dostępne są na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

CoroDrill® Delta-C

Wiertła pełnowęglikowe

Rozwiązania narzędziowe do obróbki materiałów kompozytowych na obrabiarkach CNC



Zastosowanie



- Kompozyty wzmacniane włóknami węglowymi (CFRP)
- Zestawy materiałowe typu kompozyt CFRP z aluminium

N O

Obszar zastosowań wg ISO

Głębokość wiercenia i klasa dokładności otworu

- Zakres średnic dostępnych z magazynu: 4.00-12.7 mm (0.157-0.500 cala)
- Głębokości wiercenia: 4-5 x średnica wiertła
- Klasa dokładności otworu: IT 8-9
- Chropowatość Ra: 1-5 µm (40-200 µcali)

Obrabiarki

- Obrabiarki sterowane numerycznie
- Roboty
- Przenośne obrabiarki elektryczne lub pneumatyczne

Strona K106



Mały kąt wierzchołkowy i duży kąt natarcia sprzyjają poprawie jakości wykonania otworu i ograniczeniu siły posuwowej, co jest niezwykle istotne przy obróbce przedmiotów o cienkich ścianach.



- Geometria wierzchołka nie powoduje odprysków ani strzępienia materiału
- Pokrycie diamentowe (N20C)



Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

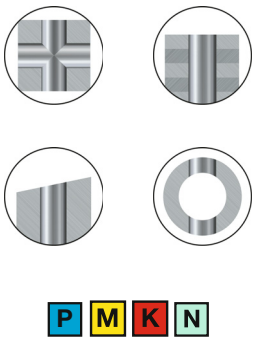
CoroDrill® 861

Wiertła pełnowęglikowe

Duża stabilność wiercenia głębokich otworów



Zastosowanie



Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Głębokości wiercenia: 12–30 x średnica wiertła
- Dokładność otworu: H8–H9

Strona K110

- Krótkie wiertło do otworów prowadzących CoroDrill 861 do zastosowania przed wierceniem za pomocą CoroDrill 861 dłuższym niż 12 x średnica wiertła.



- Specjalna geometria wierzchołka zmniejsza siły skrawania
- Rowki o geometrii ACM (Advanced Chip Management) sprzyjają tworzeniu wiórów małych i łatwych do usunięcia.



Możliwość nawet 3-krotnej regeneracji z odtworzeniem oryginalnych parametrów.

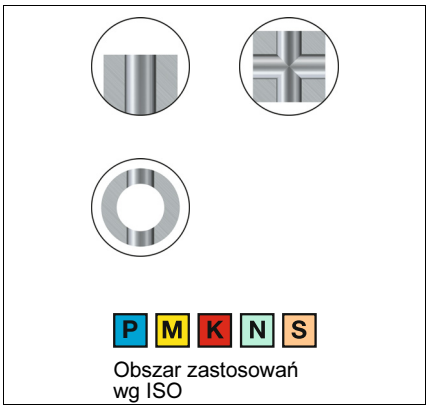
CoroDrill® 862

Wiertła pełnowęglikowe

Precyzyjna obróbka otworów o małych średnicach



Zastosowanie



Asortyment produktów

- Zakres średnic: 1.85-2.95 mm (0.073-0.116 cala)
- Głębokości wiercenia: 8–12 × średnica wiertła
- Dokładność otworu: H8–H9
- Średnica chwytu w całym asortymencie narzędzi: 3 mm (0.118 cala)
- Wiertła o pośredniej wielkości średnicy w zakresie od 1.80 do 2.99 mm (0.071-0.118 cala) dostępne na życzenie

Strona K116



Rowki o geometrii ACM (Advanced Chip Management) sprzyjają tworzeniu wiórów małych i łatwych do usunięcia.

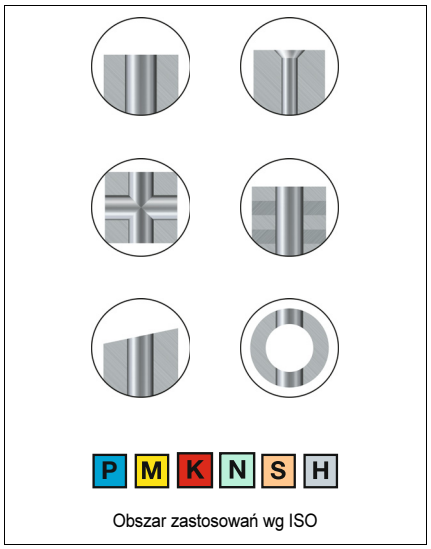
CoroDrill® 460

Wiertła pełnowęglikowe

Obróbka otworów w różnych materiałach



Zastosowanie



Asortyment produktów

- Średnice standardowe: 3-20 mm (0.118-0.787 cala)
- Głębokości wiercenia: 2–8 x średnica wiertła
- Klasa dokładności otworu: IT8-IT9
- Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made) w wielkościach pośrednich do 25 mm (0.984 cala)

Strona K118



Możliwość nawet 3-krotnej regeneracji z odtworzeniem oryginalnych parametrów.

Tailor Made Patrz strona K73



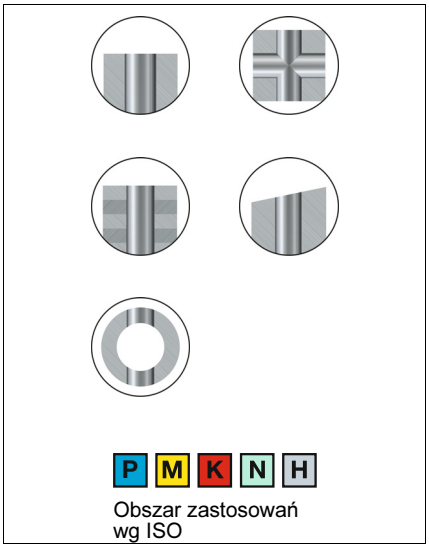
Coromant Delta®

Wiertła z wlutowanymi końcówkami węglikowymi

Bezpieczeństwo i dobra klasa dokładności otworu w niestabilnych warunkach



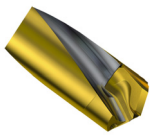
Zastosowanie



Strona K156

Asortyment produktów

- Zakres średnic: 9.50-30.00 mm (0.375-1.181 cala)
- Głębokości wiercenia: 3.5–5 x średnica wiertła
- Tolerancja średnicy otworu: H8–H9



Rowki wiórowe hartowane laserowo i pokrycie TiN (PVD)



Możliwość regeneracji do stanu pierwotnego.



Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q7.

CoroDrill® 452

Węglikowe wiertła, rozwiertaki i pogłębiacze stożkowe

Narzędzia do urządzeń ręcznych do obróbki materiałów kompozytowych

Wiertło do kompozytów CoroDrill 452.1…C



- Gładkie wyloty otworów wykonywanych w materiałach CFRP
- W wiertle prawym o lewoskrętnym rowku wiórowym siła posuwowa jest lepiej zrównoważona, co sprzyja poprawie jakości otworu
- Odchyłki wymiaru średnicy otworu: +/- 0.025 mm (+/- 0.0010 cala) przy stosowaniu tulejki wiertarskiej

Patrz strona K163

Wiertło do materiałów warstwowych kompozyt-metal CoroDrill 452.1…CM



- Do wykonywania otworów po wstępnym nawiercaniu i w pełnym materiale
- Do zestawów materiałowych zawierających CFRP i aluminium, tytan i stal nierdzewną
- Samocentrujący wierzchołek
- Odchyłki wymiaru średnicy otworu: +/- 0.025 mm (+/- 0.0010 cala) przy stosowaniu tulejki wiertarskiej

Patrz strona K162

Rozwiertak do kompozytów CoroDrill 452.R…C



- Do otworów o dobrej klasie dokładności
- Model ograniczający ryzyko rozwarstwiania
- Stopnie pilotujące do wprowadzania z mniejszą siłą posuwową i zapewnienia lepszej jakości otworu
- Odchyłki wymiaru średnicy otworu: +/- 0.010 mm (+/- 0.0004 cala) przy stosowaniu tulejki wiertarskiej

Patrz strona K164

Wiertło z pilotem przeznaczone do zestawów materiałowych kompozyt-metal CoroDrill 452.4…CM



- Do wiercenia otworów o wysokiej jakości i doskonałym wykończeniu
- Przy wierceniu w zestawach materiałowych o bardzo małej grubości warstw stosować tuleję prowadzącą
- Pilot samocentrujący
- Odchyłki wymiaru średnicy otworu: +/- 0.025 mm (+/- 0.0010 cala) przy stosowaniu tulejki wiertarskiej

Patrz strona K161

Pogłębiacz stożkowy PCD CoroDrill 452.C…C



- Większa dokładność
- Węglikowy pilot zapewniający dużą dokładność i wytrzymałość
- Ostrze z PCD zapewnia przewidywalną trwałość i umożliwia wielokrotne ostrzenie
- Gwintowane złącze o średnicach 1/4 i 3/8 cala, do stosowania z ogranicznikiem posuwu

Patrz strona K165

Rozwiertak do zestawów materiałowych kompozyt-metal CoroDrill 452.R…CM



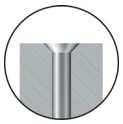
- Model ograniczający ryzyko rozwarstwiania
- Średnice pilota dostosowane do średnic wierteł CoroDrill 452.1 i CoroDrill 452.4
- Odchyłki wymiaru średnicy otworu: +/- 0.010 mm (+/- 0.0004 cala) przy stosowaniu tulejki wiertarskiej

Patrz strona K164

Zastosowanie

- Obróbka z użyciem urządzeń ręcznych
- Otwory pod nity i śruby w przedmiotach dla lotnictwa
- Kompozyty wzmacniane włóknami węglowymi (CFRP)
- Zestawy materiałowe CFRP/metal



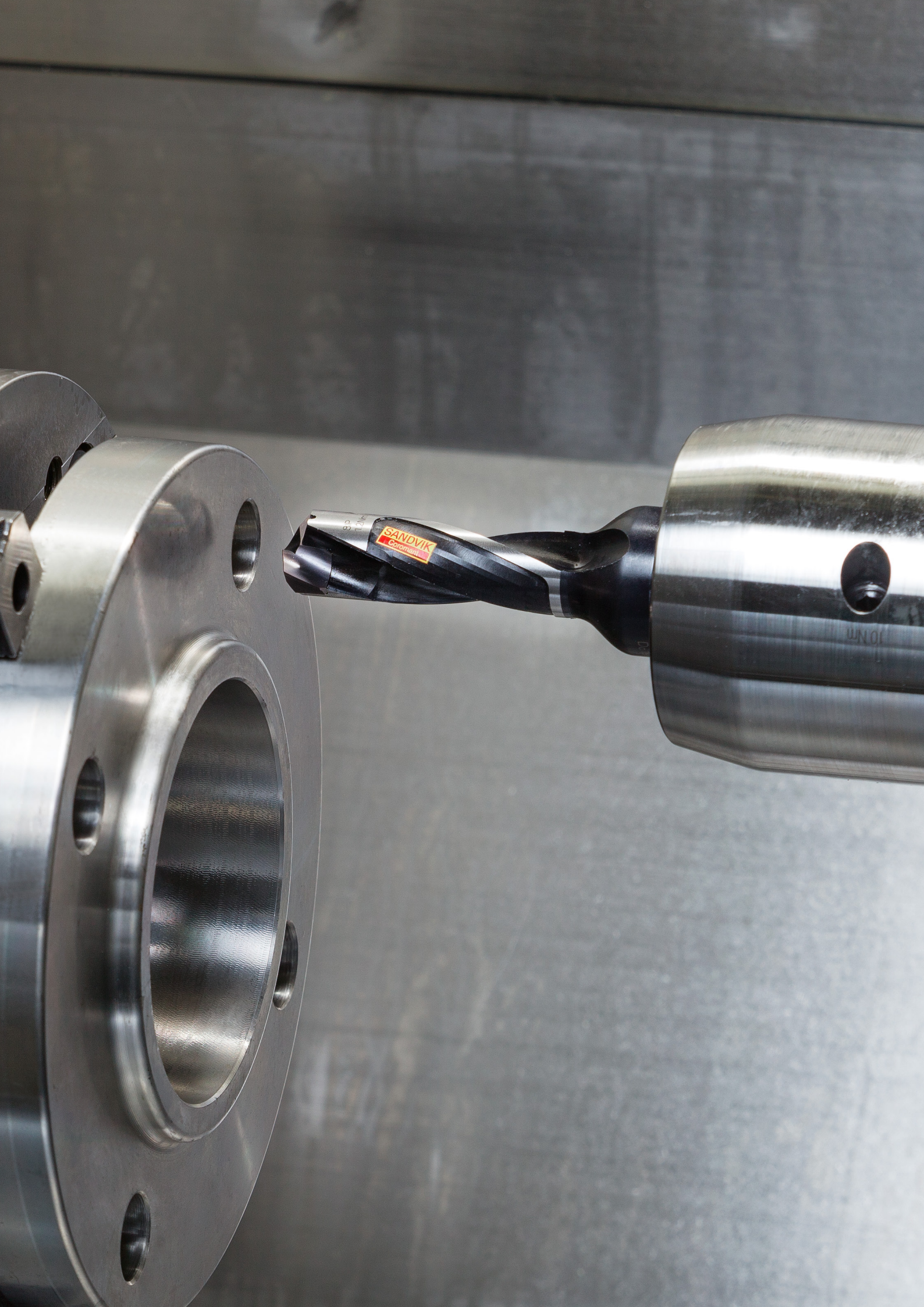


M N S O

Obszar zastosowań wg ISO



Usługa regeneracji


SANDVIK
Coromant

Dobór odpowiedniego wiertła

1 Określenie średnicy i głębokości wiercenia

Znajdź zakresy średnic i głębokości wiercenia wierteł wymienionych w tabeli.

2 Wybór rodzaju wiertła

Sprawdź czy wiertło jest odpowiednie do rodzaju obrabianego materiału.

3 Wybór typu chwytu

Większość wierteł jest oferowanych z różnego rodzaju chwytami.
Wybierz chwyt pasujący do Twojej obrabiarki.

4 Wybór wiertła

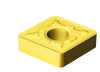
W momencie znalezienia wiertła odpowiadającego potrzebom, należy wybrać wiertło pokrywające zakres otworów podlegających obróbce.

5 Wybór płytki skrawającej (dla wiertła składanego)

Jeśli wybrałeś składane wiertło do krótkich otworów, musisz oddzielnie zamówić płytki skrawające.

Znajdź płytki dla wiertła o wybranej średnicy i wybierz gatunek oraz geometrię zalecane dla danego materiału obrabianego.

Symbole odnośników do stron:


Płytki



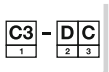
Opcja Tailor Made



Parametry skrawania



Symbole stosowane w normie ISO 13399



Sposób oznaczania



Informacje dotyczące sposobu doprowadzenia chłodziwa

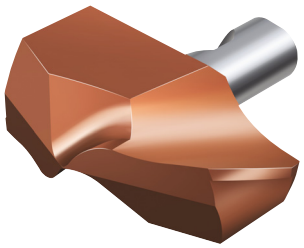

Przegląd dostępnych rozwiązań narzędziowych

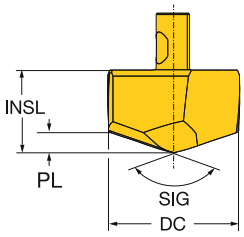
	Wiertła z wymienną końcówką / z wymiennymi płytkami						Wiertła monolityczne		
	870	880	880	881	R416	R416.7	860-PM	860.2-PM	860-MM
									
Typ wiertła	**Wiertło z wymienną końcówką**	**Wiertło na płytki wymienne**	**Wiertło do dużych średnic z wymiennymi płytkami**	**Wiertło na płytki wymienne**	**Wiertło na płytki do wykonywania wgłębień**	**Wiertło trepanacyjne**	**Wiertło pełno-węglikowe**	**Wiertło stopniowe i fazujące**	**Wiertło pełno-węglikowe**
DC mm	10.00-33.00	12.00-63.50	65.00-84.00	14.00-23.50	12.70-35.00	60.00-110.00	3.00-20.00	3.35-17.50	3.00-16.00
DC cale	.394-1.299	.500-2.500	2.559-3.307	.551-.925	.500-1.378	2.362-4.331	.118-.787	.131-.688	.118-.787
Obszar zastosowań wg ISO	P M K	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S	P	P	M
ULDR	3-10 x DC	2-5 x DC	3-4 x DC	2-5 x DC	4 x DC	2.5 x DC	2-8 x DC		2-8 x DC
TCHA	H9	H12-H13	IT13	IT13	IT13	IT13	H8	H9	H8
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Zewnętrzne	Wewnętrzne lub Zewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne
Strona	**K34**	**K40**	**K58**	**K63**	**K70**	**K72**	**K73**	**K107**	**K87**

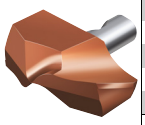
Wiertła monolityczne

	860.2-MM	860-NM	R846	HC	854	861-GP	861-GM	862-GM	460-XM	R411.5	452
											
Typ wiertła	**Wiertło stopniowe i fazujące**	**Wiertło pełno-węglikowe**	**Wiertło pełno-węglikowe**	**Wiertło do twardych materiałów**	**Wiertło pełno-węglikowe**	**Wiertło do otworów prowa-dzących**	**Węglikowe wiertło do głębokich otworów**	**Węglikowe wiertło do otworów o bardzo małych średnicach**	**Wiertło pełno-węglikowe**	**Wiertło z lutowaną płytką węglikową**	**Wiertło do zastosowań w narzędziach ręcznych**
DC mm	3.35-17.50	3.00-20.00	3.00-16.00	2.00-6.00	4.00-12.70	3.00-12.00	3.00-20.00	1.85-2.95	3.00-20.00	9.75-30.00	3.37-11.91
DC cale	.131-.688	.118-.787	.118-.472	.079-.236	.157-.500	.118-.472	.118-.787	.073-.116	.118-.787	.384-1.181	.133-.469
Obszar zastosowań wg ISO	M	N	S	H	O	P M K N	P M K N	P M K N S	P M K N S H	P M K N H	P K N S O
ULDR		3-8 x DC	2-5 x DC	5 x DC	4-5 x DC	3 x DC	12-30 x DC	8-12 x DC	2-8 x DC	3.5-5 x DC	4-20 x DC
TCHA	H9	H8	H9	H13	H9	H9	H9	H9	H9	H9	H9
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Zewnętrzne	Zewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne lub Zewnętrzne	Wewnętrzne	Zewnętrzne
Strona	**K108**	**K97**	**K102**	**K160**	**K106**	**K110**	**K111**	**K116**	**K118**	**K156**	**K163**

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



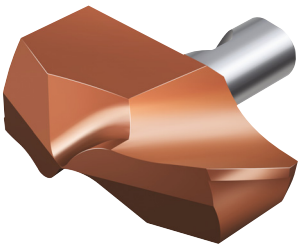


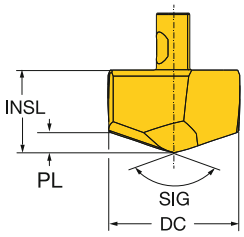
	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	10.00	.3937	6	870-1000-6-PM	☆	1.5	.060	6.2	.244	142°
	10.10	.3976		870-1010-6-PM	☆	1.6	.061	6.2	.244	142°
	10.20	.4016		870-1020-6-PM	☆	1.6	.061	6.2	.244	142°
	10.30	.4055		870-1030-6-PM	☆	1.6	.062	6.2	.244	142°
	10.40	.4094		870-1040-6-PM	☆	1.6	.062	6.2	.244	142°
	10.50	.4134	7	870-1050-7-PM	☆	1.6	.063	6.2	.244	142°
	10.60	.4173		870-1060-7-PM	☆	1.6	.064	6.2	.244	142°
	10.70	.4213		870-1070-7-PM	☆	1.7	.064	6.2	.244	142°
	10.80	.4252		870-1080-7-PM	☆	1.7	.065	6.2	.244	142°
	10.90	.4291		870-1090-7-PM	☆	1.7	.066	6.2	.244	142°
	11.00	.4331	8	870-1100-8-PM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.10	.4370		870-1110-8-PM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.11	.4374		870-1111-8-PM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.20	.4409		870-1120-8-PM	☆	1.7	.067	6.9	.271	142°
	11.30	.4449		870-1130-8-PM	☆	1.7	.068	6.9	.271	142°
	11.40	.4488		870-1140-8-PM	☆	1.8	.068	6.9	.271	142°
	11.50	.4528	9	870-1150-9-PM	☆	1.8	.069	6.9	.271	142°
	11.60	.4567		870-1160-9-PM	☆	1.8	.070	6.9	.271	142°
	11.70	.4606		870-1170-9-PM	☆	1.8	.070	6.9	.271	142°
	11.80	.4646		870-1180-9-PM	☆	1.8	.071	6.9	.271	142°
	11.90	.4685		870-1190-9-PM	☆	1.8	.072	6.9	.271	142°
	12.00	.4724	10	870-1200-10-PM	☆	1.8	.072	7.5	.295	142°
	12.10	.4764		870-1210-10-PM	☆	1.9	.072	7.5	.295	142°
	12.20	.4803		870-1220-10-PM	☆	1.9	.073	7.5	.295	142°
	12.30	.4843		870-1230-10-PM	☆	1.9	.074	7.5	.295	142°
	12.40	.4882		870-1240-10-PM	☆	1.9	.074	7.5	.295	142°
	12.50	.4921	11	870-1250-11-PM	☆	1.9	.075	7.5	.295	142°
	12.60	.4961		870-1260-11-PM	☆	1.9	.075	7.5	.295	142°
	12.70	.5000		870-1270-11-PM	☆	2.0	.076	7.5	.295	142°
	12.80	.5039		870-1280-11-PM	☆	2.0	.077	7.5	.295	142°
	12.90	.5079		870-1290-11-PM	☆	2.0	.077	7.5	.295	142°
	13.00	.5118	12	870-1300-12-PM	☆	2.0	.078	8.0	.314	142°
	13.10	.5157		870-1310-12-PM	☆	2.0	.079	8.0	.314	142°
	13.20	.5197		870-1320-12-PM	☆	2.0	.079	8.0	.314	142°
	13.30	.5236		870-1330-12-PM	☆	2.0	.080	8.0	.314	142°
	13.40	.5276		870-1340-12-PM	☆	2.1	.081	8.0	.314	142°
	13.50	.5315	13	870-1350-13-PM	☆	2.1	.081	8.0	.314	142°
	13.60	.5354		870-1360-13-PM	☆	2.1	.082	8.0	.314	142°
	13.70	.5394		870-1370-13-PM	☆	2.1	.083	8.0	.314	142°
	13.80	.5433		870-1380-13-PM	☆	2.1	.083	8.0	.314	142°
	13.90	.5472		870-1390-13-PM	☆	2.1	.084	8.0	.314	142°
	14.00	.5512	14	870-1400-14-PM	☆	2.1	.083	8.7	.342	142°
	14.10	.5551		870-1410-14-PM	☆	2.2	.084	8.7	.342	142°
	14.20	.5591		870-1420-14-PM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.29	.5626		870-1429-14-PM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.30	.5630		870-1430-14-PM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.40	.5669		870-1440-14-PM	☆	2.2	.086	8.7	.342	142°
	14.50	.5709		870-1450-14-PM	☆	2.2	.087	8.7	.342	142°
	14.60	.5748		870-1460-14-PM	☆	2.2	.087	8.7	.342	142°
	14.70	.5787		870-1470-14-PM	☆	2.3	.088	8.7	.342	142°
	14.80	.5827		870-1480-14-PM	☆	2.3	.089	8.7	.342	142°

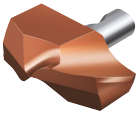
Q5 K170 K254 Q1 Q29

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

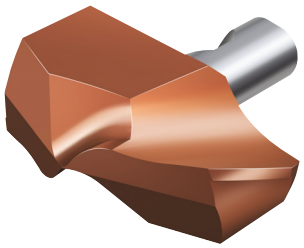


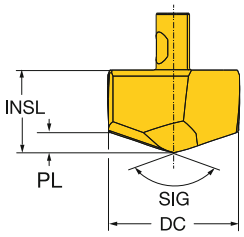


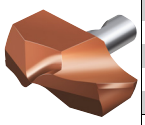
	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
						Wymiary, mm, *cale*				
	14.90	.5866	14	870-1490-14-PM	☆	2.3	.089	8.7	.342	142°
	15.00	.5906	15	870-1500-15-PM	☆	2.3	.089	9.3	.366	142°
	15.10	.5945		870-1510-15-PM	☆	2.3	.090	9.3	.366	142°
	15.20	.5984		870-1520-15-PM	☆	2.3	.091	9.3	.366	142°
	15.30	.6024		870-1530-15-PM	☆	2.3	.092	9.3	.366	142°
	15.40	.6063		870-1540-15-PM	☆	2.4	.092	9.3	.366	142°
	15.50	.6102		870-1550-15-PM	☆	2.4	.093	9.3	.366	142°
	15.60	.6142		870-1560-15-PM	☆	2.4	.094	9.3	.366	142°
	15.70	.6181		870-1570-15-PM	☆	2.4	.094	9.3	.366	142°
	15.80	.6220		870-1580-15-PM	☆	2.4	.095	9.3	.366	142°
	15.88	.6252		870-1588-15-PM	☆	2.4	.095	9.3	.366	142°
	15.90	.6260		870-1590-15-PM	☆	2.4	.096	9.3	.366	142°
	16.00	.6299	16	870-1600-16-PM	☆	2.4	.095	10.0	.393	142°
	16.10	.6339		870-1610-16-PM	☆	2.4	.096	10.0	.393	142°
	16.13	.6350		870-1613-16-PM	☆	2.5	.096	10.0	.393	142°
	16.20	.6378		870-1620-16-PM	☆	2.5	.096	10.0	.393	142°
	16.30	.6417		870-1630-16-PM	☆	2.5	.097	10.0	.393	142°
	16.40	.6457		870-1640-16-PM	☆	2.5	.098	10.0	.393	142°
	16.50	.6496		870-1650-16-PM	☆	2.5	.098	10.0	.393	142°
	16.60	.6535		870-1660-16-PM	☆	2.5	.099	10.0	.393	142°
	16.70	.6575		870-1670-16-PM	☆	2.5	.100	10.0	.393	142°
	16.80	.6614		870-1680-16-PM	☆	2.6	.100	10.0	.393	142°
	16.90	.6654		870-1690-16-PM	☆	2.6	.101	10.0	.393	142°
	17.00	.6693	17	870-1700-17-PM	☆	2.6	.101	10.6	.417	142°
	17.10	.6732		870-1710-17-PM	☆	2.6	.101	10.6	.417	142°
	17.20	.6772		870-1720-17-PM	☆	2.6	.102	10.6	.417	142°
	17.30	.6811		870-1730-17-PM	☆	2.6	.103	10.6	.417	142°
	17.40	.6850		870-1740-17-PM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.46	.6874		870-1746-17-PM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.50	.6890		870-1750-17-PM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.60	.6929		870-1760-17-PM	☆	2.7	.105	10.6	.417	142°
	17.70	.6969		870-1770-17-PM	☆	2.7	.106	10.6	.417	142°
	17.80	.7008		870-1780-17-PM	☆	2.7	.106	10.6	.417	142°
	17.90	.7047		870-1790-17-PM	☆	2.7	.107	10.6	.417	142°
	18.00	.7087	18	870-1800-18-PM	☆	2.7	.107	11.3	.444	142°
	18.10	.7126		870-1810-18-PM	☆	2.7	.107	11.3	.444	142°
	18.20	.7165		870-1820-18-PM	☆	2.8	.108	11.3	.444	142°
	18.30	.7205		870-1830-18-PM	☆	2.8	.109	11.3	.444	142°
	18.40	.7244		870-1840-18-PM	☆	2.8	.109	11.3	.444	142°
	18.50	.7283		870-1850-18-PM	☆	2.8	.110	11.3	.444	142°
	18.60	.7323		870-1860-18-PM	☆	2.8	.111	11.3	.444	142°
	18.70	.7362		870-1870-18-PM	☆	2.8	.111	11.3	.444	142°
	18.80	.7402		870-1880-18-PM	☆	2.9	.112	11.3	.444	142°
	18.90	.7441		870-1890-18-PM	☆	2.9	.112	11.3	.444	142°
	19.00	.7480	19	870-1900-19-PM	☆	2.9	.112	11.9	.468	142°
	19.05	.7500		870-1905-19-PM	☆	2.9	.113	11.9	.468	142°
	19.10	.7520		870-1910-19-PM	☆	2.9	.113	11.9	.468	142°
	19.20	.7559		870-1920-19-PM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.25	.7579		870-1925-19-PM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.30	.7598		870-1930-19-PM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.40	.7638		870-1940-19-PM	☆	2.9	.115	11.9	.468	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



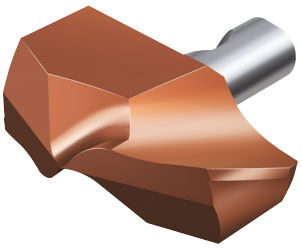


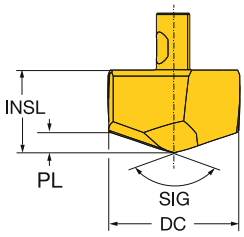


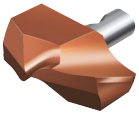
DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
19.50	.7677	19	870-1950-19-PM	☆	3.0	.116	11.9	.468	142°
19.60	.7717		870-1960-19-PM	☆	3.0	.116	11.9	.468	142°
19.70	.7756		870-1970-19-PM	☆	3.0	.117	11.9	.468	142°
19.80	.7795		870-1980-19-PM	☆	3.0	.118	11.9	.468	142°
19.90	.7835		870-1990-19-PM	☆	3.0	.118	11.9	.468	142°
20.00	.7874	20	870-2000-20-PM	☆	3.0	.118	12.5	.492	142°
20.10	.7913		870-2010-20-PM	☆	3.0	.119	12.5	.492	142°
20.20	.7953		870-2020-20-PM	☆	3.1	.120	12.5	.492	142°
20.30	.7992		870-2030-20-PM	☆	3.1	.120	12.5	.492	142°
20.40	.8032		870-2040-20-PM	☆	3.1	.121	12.5	.492	142°
20.50	.8071		870-2050-20-PM	☆	3.1	.122	12.5	.492	142°
20.60	.8110		870-2060-20-PM	☆	3.1	.122	12.5	.492	142°
20.64	.8126		870-2064-20-PM	☆	3.1	.123	12.5	.492	142°
20.70	.8150		870-2070-20-PM	☆	3.1	.123	12.5	.492	142°
20.80	.8189		870-2080-20-PM	☆	3.2	.124	12.5	.492	142°
20.90	.8228		870-2090-20-PM	☆	3.2	.124	12.5	.492	142°
21.00	.8268	21	870-2100-21-PM	☆	3.2	.124	13.2	.519	142°
21.10	.8307		870-2110-21-PM	☆	3.2	.125	13.2	.519	142°
21.20	.8346		870-2120-21-PM	☆	3.2	.125	13.2	.519	142°
21.30	.8386		870-2130-21-PM	☆	3.2	.126	13.2	.519	142°
21.40	.8425		870-2140-21-PM	☆	3.2	.127	13.2	.519	142°
21.50	.8465		870-2150-21-PM	☆	3.3	.127	13.2	.519	142°
21.60	.8504		870-2160-21-PM	☆	3.3	.128	13.2	.519	142°
21.70	.8543		870-2170-21-PM	☆	3.3	.129	13.2	.519	142°
21.80	.8583		870-2180-21-PM	☆	3.3	.129	13.2	.519	142°
21.90	.8622		870-2190-21-PM	☆	3.3	.130	13.2	.519	142°
22.00	.8661	22	870-2200-22-PM	☆	3.3	.130	13.8	.543	142°
22.10	.8701		870-2210-22-PM	☆	3.3	.131	13.8	.543	142°
22.20	.8740		870-2220-22-PM	☆	3.4	.131	13.8	.543	142°
22.23	.8752		870-2223-22-PM	☆	3.4	.131	13.8	.543	142°
22.30	.8780		870-2230-22-PM	☆	3.4	.132	13.8	.543	142°
22.40	.8819		870-2240-22-PM	☆	3.4	.133	13.8	.543	142°
22.50	.8858		870-2250-22-PM	☆	3.4	.133	13.8	.543	142°
22.60	.8898		870-2260-22-PM	☆	3.4	.134	13.8	.543	142°
22.70	.8937		870-2270-22-PM	☆	3.4	.135	13.8	.543	142°
22.80	.8976		870-2280-22-PM	☆	3.5	.135	13.8	.543	142°
22.90	.9016		870-2290-22-PM	☆	3.5	.136	13.8	.543	142°
23.00	.9055	23	870-2300-23-PM	☆	3.5	.136	14.5	.570	142°
23.10	.9094		870-2310-23-PM	☆	3.5	.136	14.5	.570	142°
23.20	.9134		870-2320-23-PM	☆	3.5	.137	14.5	.570	142°
23.30	.9173		870-2330-23-PM	☆	3.5	.138	14.5	.570	142°
23.40	.9213		870-2340-23-PM	☆	3.5	.138	14.5	.570	142°
23.50	.9252		870-2350-23-PM	☆	3.5	.139	14.5	.570	142°
23.60	.9291		870-2360-23-PM	☆	3.6	.140	14.5	.570	142°
23.70	.9331		870-2370-23-PM	☆	3.6	.140	14.5	.570	142°
23.80	.9370		870-2380-23-PM	☆	3.6	.141	14.5	.570	142°
23.81	.9374		870-2381-23-PM	☆	3.6	.141	14.5	.570	142°
23.90	.9409		870-2390-23-PM	☆	3.6	.142	14.5	.570	142°
24.00	.9449	24	870-2400-24-PM	☆	3.6	.142	15.0	.590	142°
24.10	.9488		870-2410-24-PM	☆	3.6	.143	15.0	.590	142°
24.20	.9528		870-2420-24-PM	☆	3.7	.143	15.0	.590	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



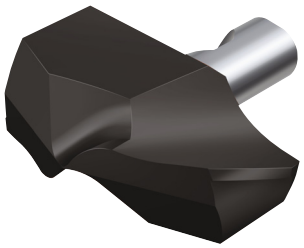


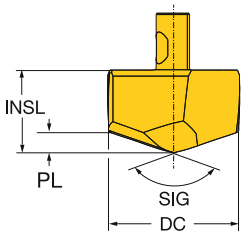
	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	24.30	.9567	24	870-2430-24-PM	☆	3.7	.144	15.0	.590	142°
	24.40	.9606		870-2440-24-PM	☆	3.7	.145	15.0	.590	142°
	24.50	.9646		870-2450-24-PM	☆	3.7	.145	15.0	.590	142°
	24.60	.9685		870-2460-24-PM	☆	3.7	.146	15.0	.590	142°
	24.70	.9724		870-2470-24-PM	☆	3.7	.147	15.0	.590	142°
	24.80	.9764		870-2480-24-PM	☆	3.8	.147	15.0	.590	142°
	24.90	.9803		870-2490-24-PM	☆	3.8	.148	15.0	.590	142°
	25.00	.9843	25	870-2500-25-PM	☆	3.8	.148	15.7	.618	142°
	25.10	.9882		870-2510-25-PM	☆	3.8	.148	15.7	.618	142°
	25.20	.9921		870-2520-25-PM	☆	3.8	.149	15.7	.618	142°
	25.30	.9961		870-2530-25-PM	☆	3.8	.150	15.7	.618	142°
	25.40	1.0000		870-2540-25-PM	☆	3.8	.150	15.7	.618	142°
	25.50	1.0039		870-2550-25-PM	☆	3.8	.151	15.7	.618	142°
	25.60	1.0079		870-2560-25-PM	☆	3.9	.151	15.7	.618	142°
	25.70	1.0118		870-2570-25-PM	☆	3.9	.152	15.7	.618	142°
	25.80	1.0158		870-2580-25-PM	☆	3.9	.153	15.7	.618	142°
	25.90	1.0197		870-2590-25-PM	☆	3.9	.153	15.7	.618	142°
	26.00	1.0236	26	870-2600-26-PM	☆	3.9	.153	16.4	.645	142°
	26.50	1.0433		870-2650-26-PM	☆	4.0	.157	16.4	.645	142°
	26.65	1.0492		870-2665-26-PM	☆	4.0	.158	16.4	.645	142°
	27.00	1.0630	27	870-2700-27-PM	☆	4.1	.159	17.0	.669	142°
	27.50	1.0827		870-2750-27-PM	☆	4.1	.162	17.0	.669	142°
	28.00	1.1024	28	870-2800-28-PM	☆	4.2	.166	17.6	.692	142°
	28.50	1.1221		870-2850-28-PM	☆	4.3	.169	17.6	.692	142°
	28.58	1.1252		870-2858-28-PM	☆	4.3	.170	17.6	.692	142°
	29.00	1.1417	29	870-2900-29-PM	☆	4.4	.171	18.3	.720	142°
	29.50	1.1614		870-2950-29-PM	☆	4.5	.175	18.3	.720	142°
	29.65	1.1673		870-2965-29-PM	☆	4.5	.176	18.3	.720	142°
	30.00	1.1811	30	870-3000-30-PM	☆	4.5	.177	18.9	.744	142°
	30.50	1.2008		870-3050-30-PM	☆	4.6	.181	18.9	.744	142°
	31.00	1.2205	31	870-3100-31-PM	☆	4.8	.187	19.5	.767	142°
	31.50	1.2402		870-3150-31-PM	☆	4.8	.190	19.5	.767	142°
	31.75	1.2500		870-3175-31-PM	☆	4.9	.191	19.5	.767	142°
	32.00	1.2598		870-3200-31-PM	☆	4.9	.193	19.5	.767	142°
	32.15	1.2658		870-3215-31-PM	☆	5.0	.194	19.5	.767	142°
	32.50	1.2795		870-3250-31-PM	☆	5.0	.196	19.5	.767	142°
	33.00	1.2992		870-3300-31-PM	☆	5.1	.200	19.5	.767	142°

Wymiary, mm, *cale*

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



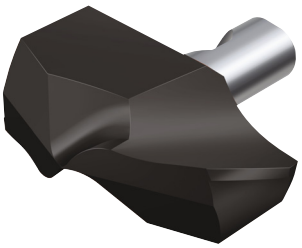


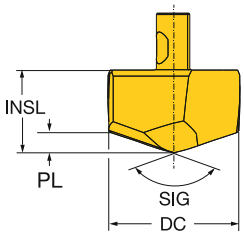
	DC	DC"		Oznaczenie	M 2234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	10.00	.3937	6	870-1000-6-MM	☆	1.5	.060	6.2	.244	142°
	10.10	.3976		870-1010-6-MM	☆	1.6	.061	6.2	.244	142°
	10.20	.4016		870-1020-6-MM	☆	1.6	.061	6.2	.244	142°
	10.30	.4055		870-1030-6-MM	☆	1.6	.062	6.2	.244	142°
	10.40	.4094		870-1040-6-MM	☆	1.6	.062	6.2	.244	142°
	10.50	.4134	7	870-1050-7-MM	☆	1.6	.063	6.2	.244	142°
	10.60	.4173		870-1060-7-MM	☆	1.6	.064	6.2	.244	142°
	10.70	.4213		870-1070-7-MM	☆	1.7	.064	6.2	.244	142°
	10.80	.4252		870-1080-7-MM	☆	1.7	.065	6.2	.244	142°
	10.90	.4291		870-1090-7-MM	☆	1.7	.066	6.2	.244	142°
	11.00	.4331	8	870-1100-8-MM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.10	.4370		870-1110-8-MM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.11	.4374		870-1111-8-MM	☆	1.7	.066	6.9	.271	142°
	11.20	.4409		870-1120-8-MM	☆	1.7	.067	6.9	.271	142°
	11.30	.4449		870-1130-8-MM	☆	1.7	.068	6.9	.271	142°
	11.40	.4488		870-1140-8-MM	☆	1.8	.068	6.9	.271	142°
	11.50	.4528	9	870-1150-9-MM	☆	1.8	.069	6.9	.271	142°
	11.60	.4567		870-1160-9-MM	☆	1.8	.070	6.9	.271	142°
	11.70	.4606		870-1170-9-MM	☆	1.8	.070	6.9	.271	142°
	11.80	.4646		870-1180-9-MM	☆	1.8	.071	6.9	.271	142°
	11.90	.4685		870-1190-9-MM	☆	1.8	.072	6.9	.271	142°
	12.00	.4724	10	870-1200-10-MM	☆	1.8	.072	7.5	.295	142°
	12.10	.4764		870-1210-10-MM	☆	1.9	.072	7.5	.295	142°
	12.20	.4803		870-1220-10-MM	☆	1.9	.073	7.5	.295	142°
	12.30	.4843		870-1230-10-MM	☆	1.9	.074	7.5	.295	142°
	12.40	.4882		870-1240-10-MM	☆	1.9	.074	7.5	.295	142°
	12.50	.4921	11	870-1250-11-MM	☆	1.9	.075	7.5	.295	142°
	12.60	.4961		870-1260-11-MM	☆	1.9	.075	7.5	.295	142°
	12.70	.5000		870-1270-11-MM	☆	2.0	.076	7.5	.295	142°
	12.80	.5039		870-1280-11-MM	☆	2.0	.077	7.5	.295	142°
	12.90	.5079		870-1290-11-MM	☆	2.0	.077	7.5	.295	142°
	13.00	.5118	12	870-1300-12-MM	☆	2.0	.078	8.0	.314	142°
	13.10	.5157		870-1310-12-MM	☆	2.0	.079	8.0	.314	142°
	13.20	.5197		870-1320-12-MM	☆	2.0	.079	8.0	.314	142°
	13.30	.5236		870-1330-12-MM	☆	2.0	.080	8.0	.314	142°
	13.40	.5276		870-1340-12-MM	☆	2.1	.081	8.0	.314	142°
	13.50	.5315	13	870-1350-13-MM	☆	2.1	.081	8.0	.314	142°
	13.60	.5354		870-1360-13-MM	☆	2.1	.082	8.0	.314	142°
	13.70	.5394		870-1370-13-MM	☆	2.1	.083	8.0	.314	142°
	13.80	.5433		870-1380-13-MM	☆	2.1	.083	8.0	.314	142°
	13.90	.5472		870-1390-13-MM	☆	2.1	.084	8.0	.314	142°
	14.00	.5512	14	870-1400-14-MM	☆	2.1	.083	8.7	.342	142°
	14.10	.5551		870-1410-14-MM	☆	2.2	.084	8.7	.342	142°
	14.20	.5591		870-1420-14-MM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.29	.5626		870-1429-14-MM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.30	.5630		870-1430-14-MM	☆	2.2	.085	8.7	.342	142°
	14.40	.5669		870-1440-14-MM	☆	2.2	.086	8.7	.342	142°
	14.50	.5709		870-1450-14-MM	☆	2.2	.087	8.7	.342	142°
	14.60	.5748		870-1460-14-MM	☆	2.2	.087	8.7	.342	142°
	14.70	.5787		870-1470-14-MM	☆	2.3	.088	8.7	.342	142°
	14.80	.5827		870-1480-14-MM	☆	2.3	.089	8.7	.342	142°

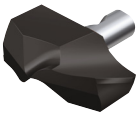
Wymiary, mm, *cale*

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

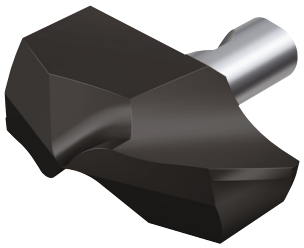


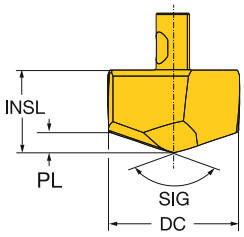


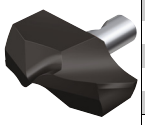
	DC	DC"		Oznaczenie	M 2234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	14.90	.5866	14	870-1490-14-MM	☆	2.3	.089	8.7	.342	142°
	15.00	.5906	15	870-1500-15-MM	☆	2.3	.089	9.3	.366	142°
	15.10	.5945		870-1510-15-MM	☆	2.3	.090	9.3	.366	142°
	15.20	.5984		870-1520-15-MM	☆	2.3	.091	9.3	.366	142°
	15.30	.6024		870-1530-15-MM	☆	2.3	.092	9.3	.366	142°
	15.40	.6063		870-1540-15-MM	☆	2.4	.092	9.3	.366	142°
	15.50	.6102		870-1550-15-MM	☆	2.4	.093	9.3	.366	142°
	15.60	.6142		870-1560-15-MM	☆	2.4	.094	9.3	.366	142°
	15.70	.6181		870-1570-15-MM	☆	2.4	.094	9.3	.366	142°
	15.80	.6220		870-1580-15-MM	☆	2.4	.095	9.3	.366	142°
	15.88	.6252		870-1588-15-MM	☆	2.4	.095	9.3	.366	142°
	15.90	.6260		870-1590-15-MM	☆	2.4	.096	9.3	.366	142°
	16.00	.6299	16	870-1600-16-MM	☆	2.4	.095	10.0	.393	142°
	16.10	.6339		870-1610-16-MM	☆	2.4	.096	10.0	.393	142°
	16.13	.6350		870-1613-16-MM	☆	2.5	.096	10.0	.393	142°
	16.20	.6378		870-1620-16-MM	☆	2.5	.096	10.0	.393	142°
	16.30	.6417		870-1630-16-MM	☆	2.5	.097	10.0	.393	142°
	16.40	.6457		870-1640-16-MM	☆	2.5	.098	10.0	.393	142°
	16.50	.6496		870-1650-16-MM	☆	2.5	.098	10.0	.393	142°
	16.60	.6535		870-1660-16-MM	☆	2.5	.099	10.0	.393	142°
	16.70	.6575		870-1670-16-MM	☆	2.5	.100	10.0	.393	142°
	16.80	.6614		870-1680-16-MM	☆	2.6	.100	10.0	.393	142°
	16.90	.6654		870-1690-16-MM	☆	2.6	.101	10.0	.393	142°
	17.00	.6693	17	870-1700-17-MM	☆	2.6	.101	10.6	.417	142°
	17.10	.6732		870-1710-17-MM	☆	2.6	.101	10.6	.417	142°
	17.20	.6772		870-1720-17-MM	☆	2.6	.102	10.6	.417	142°
	17.30	.6811		870-1730-17-MM	☆	2.6	.103	10.6	.417	142°
	17.40	.6850		870-1740-17-MM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.46	.6874		870-1746-17-MM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.50	.6890		870-1750-17-MM	☆	2.7	.104	10.6	.417	142°
	17.60	.6929		870-1760-17-MM	☆	2.7	.105	10.6	.417	142°
	17.70	.6969		870-1770-17-MM	☆	2.7	.106	10.6	.417	142°
	17.80	.7008		870-1780-17-MM	☆	2.7	.106	10.6	.417	142°
	17.90	.7047		870-1790-17-MM	☆	2.7	.107	10.6	.417	142°
	18.00	.7087	18	870-1800-18-MM	☆	2.7	.107	11.3	.444	142°
	18.10	.7126		870-1810-18-MM	☆	2.7	.107	11.3	.444	142°
	18.20	.7165		870-1820-18-MM	☆	2.8	.108	11.3	.444	142°
	18.30	.7205		870-1830-18-MM	☆	2.8	.109	11.3	.444	142°
	18.40	.7244		870-1840-18-MM	☆	2.8	.109	11.3	.444	142°
	18.50	.7283		870-1850-18-MM	☆	2.8	.110	11.3	.444	142°
	18.60	.7323		870-1860-18-MM	☆	2.8	.111	11.3	.444	142°
	18.70	.7362		870-1870-18-MM	☆	2.8	.111	11.3	.444	142°
	18.80	.7402		870-1880-18-MM	☆	2.9	.112	11.3	.444	142°
	18.90	.7441		870-1890-18-MM	☆	2.9	.112	11.3	.444	142°
	19.00	.7480	19	870-1900-19-MM	☆	2.9	.112	11.9	.468	142°
	19.05	.7500		870-1905-19-MM	☆	2.9	.113	11.9	.468	142°
	19.10	.7520		870-1910-19-MM	☆	2.9	.113	11.9	.468	142°
	19.20	.7559		870-1920-19-MM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.25	.7579		870-1925-19-MM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.30	.7598		870-1930-19-MM	☆	2.9	.114	11.9	.468	142°
	19.40	.7638		870-1940-19-MM	☆	2.9	.115	11.9	.468	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



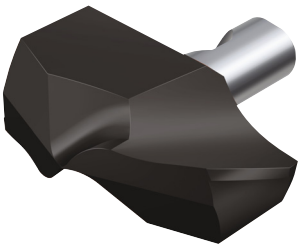


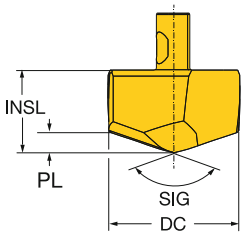
	DC	DC"		Oznaczenie	M 2234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	19.50	.7677	19	870-1950-19-MM	☆	3.0	.116	11.9	.468	142°
	19.60	.7717		870-1960-19-MM	☆	3.0	.116	11.9	.468	142°
	19.70	.7756		870-1970-19-MM	☆	3.0	.117	11.9	.468	142°
	19.80	.7795		870-1980-19-MM	☆	3.0	.118	11.9	.468	142°
	19.90	.7835		870-1990-19-MM	☆	3.0	.118	11.9	.468	142°
	20.00	.7874	20	870-2000-20-MM	☆	3.0	.118	12.5	.492	142°
	20.10	.7913		870-2010-20-MM	☆	3.0	.119	12.5	.492	142°
	20.20	.7953		870-2020-20-MM	☆	3.1	.120	12.5	.492	142°
	20.30	.7992		870-2030-20-MM	☆	3.1	.120	12.5	.492	142°
	20.40	.8032		870-2040-20-MM	☆	3.1	.121	12.5	.492	142°
	20.50	.8071		870-2050-20-MM	☆	3.1	.122	12.5	.492	142°
	20.60	.8110		870-2060-20-MM	☆	3.1	.122	12.5	.492	142°
	20.64	.8126		870-2064-20-MM	☆	3.1	.123	12.5	.492	142°
	20.70	.8150		870-2070-20-MM	☆	3.1	.123	12.5	.492	142°
	20.80	.8189		870-2080-20-MM	☆	3.2	.124	12.5	.492	142°
	20.90	.8228		870-2090-20-MM	☆	3.2	.124	12.5	.492	142°
	21.00	.8268	21	870-2100-21-MM	☆	3.2	.124	13.2	.519	142°
	21.10	.8307		870-2110-21-MM	☆	3.2	.125	13.2	.519	142°
	21.20	.8346		870-2120-21-MM	☆	3.2	.125	13.2	.519	142°
	21.30	.8386		870-2130-21-MM	☆	3.2	.126	13.2	.519	142°
	21.40	.8425		870-2140-21-MM	☆	3.2	.127	13.2	.519	142°
	21.50	.8465		870-2150-21-MM	☆	3.3	.127	13.2	.519	142°
	21.60	.8504		870-2160-21-MM	☆	3.3	.128	13.2	.519	142°
	21.70	.8543		870-2170-21-MM	☆	3.3	.129	13.2	.519	142°
	21.80	.8583		870-2180-21-MM	☆	3.3	.129	13.2	.519	142°
	21.90	.8622		870-2190-21-MM	☆	3.3	.130	13.2	.519	142°
	22.00	.8661	22	870-2200-22-MM	☆	3.3	.130	13.8	.543	142°
	22.10	.8701		870-2210-22-MM	☆	3.3	.131	13.8	.543	142°
	22.20	.8740		870-2220-22-MM	☆	3.4	.131	13.8	.543	142°
	22.23	.8752		870-2223-22-MM	☆	3.4	.131	13.8	.543	142°
	22.30	.8780		870-2230-22-MM	☆	3.4	.132	13.8	.543	142°
	22.40	.8819		870-2240-22-MM	☆	3.4	.133	13.8	.543	142°
	22.50	.8858		870-2250-22-MM	☆	3.4	.133	13.8	.543	142°
	22.60	.8898		870-2260-22-MM	☆	3.4	.134	13.8	.543	142°
	22.70	.8937		870-2270-22-MM	☆	3.4	.135	13.8	.543	142°
	22.80	.8976		870-2280-22-MM	☆	3.5	.135	13.8	.543	142°
	22.90	.9016		870-2290-22-MM	☆	3.5	.136	13.8	.543	142°
	23.00	.9055	23	870-2300-23-MM	☆	3.5	.136	14.5	.570	142°
	23.10	.9094		870-2310-23-MM	☆	3.5	.136	14.5	.570	142°
	23.20	.9134		870-2320-23-MM	☆	3.5	.137	14.5	.570	142°
	23.30	.9173		870-2330-23-MM	☆	3.5	.138	14.5	.570	142°
	23.40	.9213		870-2340-23-MM	☆	3.5	.138	14.5	.570	142°
	23.50	.9252		870-2350-23-MM	☆	3.5	.139	14.5	.570	142°
	23.60	.9291		870-2360-23-MM	☆	3.6	.140	14.5	.570	142°
	23.70	.9331		870-2370-23-MM	☆	3.6	.140	14.5	.570	142°
	23.80	.9370		870-2380-23-MM	☆	3.6	.141	14.5	.570	142°
	23.81	.9374		870-2381-23-MM	☆	3.6	.141	14.5	.570	142°
	23.90	.9409		870-2390-23-MM	☆	3.6	.142	14.5	.570	142°
	24.00	.9449	24	870-2400-24-MM	☆	3.6	.142	15.0	.590	142°
	24.10	.9488		870-2410-24-MM	☆	3.6	.143	15.0	.590	142°
	24.20	.9528		870-2420-24-MM	☆	3.7	.143	15.0	.590	142°

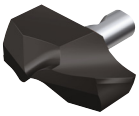
Q5 K170 K254 Q1 Q29

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

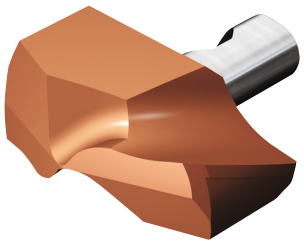


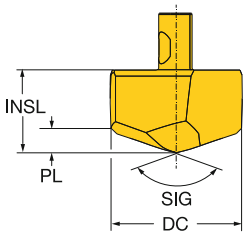


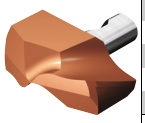
	DC	DC"		Oznaczenie	M 2234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
						Wymiary, mm, *cale*				
	24.30	.9567	24	870-2430-24-MM	☆	3.7	.144	15.0	.590	142°
	24.40	.9606		870-2440-24-MM	☆	3.7	.145	15.0	.590	142°
	24.50	.9646		870-2450-24-MM	☆	3.7	.145	15.0	.590	142°
	24.60	.9685		870-2460-24-MM	☆	3.7	.146	15.0	.590	142°
	24.70	.9724		870-2470-24-MM	☆	3.7	.147	15.0	.590	142°
	24.80	.9764		870-2480-24-MM	☆	3.8	.147	15.0	.590	142°
	24.90	.9803		870-2490-24-MM	☆	3.8	.148	15.0	.590	142°
	25.00	.9843	25	870-2500-25-MM	☆	3.8	.148	15.7	.618	142°
	25.10	.9882		870-2510-25-MM	☆	3.8	.148	15.7	.618	142°
	25.20	.9921		870-2520-25-MM	☆	3.8	.149	15.7	.618	142°
	25.30	.9961		870-2530-25-MM	☆	3.8	.150	15.7	.618	142°
	25.40	1.0000		870-2540-25-MM	☆	3.8	.150	15.7	.618	142°
	25.50	1.0039		870-2550-25-MM	☆	3.8	.151	15.7	.618	142°
	25.60	1.0079		870-2560-25-MM	☆	3.9	.151	15.7	.618	142°
	25.70	1.0118		870-2570-25-MM	☆	3.9	.152	15.7	.618	142°
	25.80	1.0158		870-2580-25-MM	☆	3.9	.153	15.7	.618	142°
	25.90	1.0197		870-2590-25-MM	☆	3.9	.153	15.7	.618	142°
	26.00	1.0236	26	870-2600-26-MM	☆	3.9	.153	16.4	.645	142°
	26.50	1.0433		870-2650-26-MM	☆	4.0	.157	16.4	.645	142°
	26.65	1.0492		870-2665-26-MM	☆	4.0	.158	16.4	.645	142°
	27.00	1.0630	27	870-2700-27-MM	☆	4.1	.159	17.0	.669	142°
	27.50	1.0827		870-2750-27-MM	☆	4.1	.162	17.0	.669	142°
	28.00	1.1024	28	870-2800-28-MM	☆	4.2	.166	17.6	.692	142°
	28.50	1.1221		870-2850-28-MM	☆	4.3	.169	17.6	.692	142°
	28.58	1.1252		870-2858-28-MM	☆	4.3	.170	17.6	.692	142°
	29.00	1.1417	29	870-2900-29-MM	☆	4.4	.171	18.3	.720	142°
	29.50	1.1614		870-2950-29-MM	☆	4.5	.175	18.3	.720	142°
	29.65	1.1673		870-2965-29-MM	☆	4.5	.176	18.3	.720	142°
	30.00	1.1811	30	870-3000-30-MM	☆	4.5	.177	18.9	.744	142°
	30.50	1.2008		870-3050-30-MM	☆	4.6	.181	18.9	.744	142°
	31.00	1.2205	31	870-3100-31-MM	☆	4.8	.187	19.5	.767	142°
	31.50	1.2402		870-3150-31-MM	☆	4.8	.190	19.5	.767	142°
	31.75	1.2500		870-3175-31-MM	☆	4.9	.191	19.5	.767	142°
	32.00	1.2598		870-3200-31-MM	☆	4.9	.193	19.5	.767	142°
	32.15	1.2658		870-3215-31-MM	☆	5.0	.194	19.5	.767	142°
	32.50	1.2795		870-3250-31-MM	☆	5.0	.196	19.5	.767	142°
	33.00	1.2992		870-3300-31-MM	☆	5.1	.200	19.5	.767	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



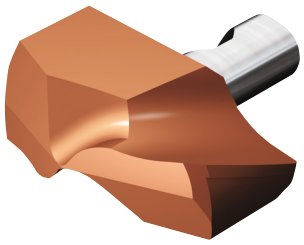


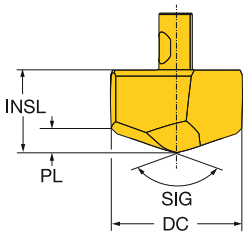
	DC	DC"		Oznaczenie	K 3234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	10.00	.3937	6	870-1000-6-KM	☆	1.8	.071	6.2	.244	142°
	10.10	.3976		870-1010-6-KM	☆	1.8	.072	6.2	.244	142°
	10.20	.4016		870-1020-6-KM	☆	1.9	.073	6.2	.244	142°
	10.30	.4055		870-1030-6-KM	☆	1.9	.073	6.2	.244	142°
	10.40	.4094		870-1040-6-KM	☆	1.9	.074	6.2	.244	142°
	10.50	.4134	7	870-1050-7-KM	☆	1.9	.075	6.2	.244	142°
	10.60	.4173		870-1060-7-KM	☆	1.9	.075	6.2	.244	142°
	10.70	.4213		870-1070-7-KM	☆	1.9	.076	6.2	.244	142°
	10.80	.4252		870-1080-7-KM	☆	2.0	.076	6.2	.244	142°
	10.90	.4291		870-1090-7-KM	☆	2.0	.077	6.2	.244	142°
	11.00	.4331	8	870-1100-8-KM	☆	2.0	.077	6.9	.271	142°
	11.10	.4370		870-1110-8-KM	☆	2.0	.077	6.9	.271	142°
	11.11	.4374		870-1111-8-KM	☆	2.0	.077	6.9	.271	142°
	11.20	.4409		870-1120-8-KM	☆	2.0	.078	6.9	.271	142°
	11.30	.4449		870-1130-8-KM	☆	2.0	.079	6.9	.271	142°
	11.40	.4488		870-1140-8-KM	☆	2.0	.079	6.9	.271	142°
	11.50	.4528	9	870-1150-9-KM	☆	2.1	.083	6.9	.271	142°
	11.60	.4567		870-1160-9-KM	☆	2.1	.083	6.9	.271	142°
	11.70	.4606		870-1170-9-KM	☆	2.2	.084	6.9	.271	142°
	11.80	.4646		870-1180-9-KM	☆	2.2	.085	6.9	.271	142°
	11.90	.4685		870-1190-9-KM	☆	2.2	.085	6.9	.271	142°
	12.00	.4724	10	870-1200-10-KM	☆	2.2	.085	7.5	.295	142°
	12.10	.4764		870-1210-10-KM	☆	2.2	.086	7.5	.295	142°
	12.20	.4803		870-1220-10-KM	☆	2.2	.087	7.5	.295	142°
	12.30	.4843		870-1230-10-KM	☆	2.2	.087	7.5	.295	142°
	12.40	.4882		870-1240-10-KM	☆	2.3	.088	7.5	.295	142°
	12.50	.4921	11	870-1250-11-KM	☆	2.3	.089	7.5	.295	142°
	12.60	.4961		870-1260-11-KM	☆	2.3	.089	7.5	.295	142°
	12.70	.5000		870-1270-11-KM	☆	2.3	.090	7.5	.295	142°
	12.80	.5039		870-1280-11-KM	☆	2.3	.091	7.5	.295	142°
	12.90	.5079		870-1290-11-KM	☆	2.3	.092	7.5	.295	142°
	13.00	.5118	12	870-1300-12-KM	☆	2.4	.094	8.0	.314	142°
	13.10	.5157		870-1310-12-KM	☆	2.4	.095	8.0	.314	142°
	13.20	.5197		870-1320-12-KM	☆	2.5	.096	8.0	.314	142°
	13.30	.5236		870-1330-12-KM	☆	2.5	.097	8.0	.314	142°
	13.40	.5276		870-1340-12-KM	☆	2.5	.098	8.0	.314	142°
	13.50	.5315	13	870-1350-13-KM	☆	2.5	.098	8.0	.314	142°
	13.60	.5354		870-1360-13-KM	☆	2.5	.099	8.0	.314	142°
	13.70	.5394		870-1370-13-KM	☆	2.5	.099	8.0	.314	142°
	13.80	.5433		870-1380-13-KM	☆	2.6	.100	8.0	.314	142°
	13.90	.5472		870-1390-13-KM	☆	2.6	.101	8.0	.314	142°
	14.00	.5512	14	870-1400-14-KM	☆	2.6	.100	8.7	.342	142°
	14.10	.5551		870-1410-14-KM	☆	2.6	.101	8.7	.342	142°
	14.20	.5591		870-1420-14-KM	☆	2.6	.101	8.7	.342	142°
	14.29	.5626		870-1429-14-KM	☆	2.6	.102	8.7	.342	142°
	14.30	.5630		870-1430-14-KM	☆	2.6	.102	8.7	.342	142°
	14.40	.5669		870-1440-14-KM	☆	2.6	.103	8.7	.342	142°
	14.50	.5709		870-1450-14-KM	☆	2.6	.103	8.7	.342	142°
	14.60	.5748		870-1460-14-KM	☆	2.7	.104	8.7	.342	142°
	14.70	.5787		870-1470-14-KM	☆	2.7	.105	8.7	.342	142°
	14.80	.5827		870-1480-14-KM	☆	2.7	.105	8.7	.342	142°

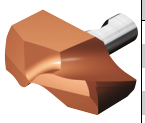
Q5 K170 K254 Q1 Q29

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

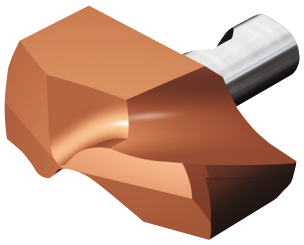


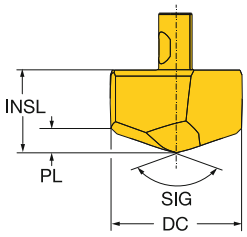


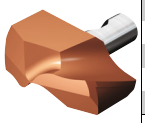
	DC	DC"		Oznaczenie	K 3234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	14.90	.5866	14	870-1490-14-KM	☆	2.7	.106	8.7	.342	142°
	15.00	.5906	15	870-1500-15-KM	☆	2.8	.109	9.3	.366	142°
	15.10	.5945		870-1510-15-KM	☆	2.8	.110	9.3	.366	142°
	15.20	.5984		870-1520-15-KM	☆	2.8	.111	9.3	.366	142°
	15.30	.6024		870-1530-15-KM	☆	2.8	.111	9.3	.366	142°
	15.40	.6063		870-1540-15-KM	☆	2.9	.112	9.3	.366	142°
	15.50	.6102		870-1550-15-KM	☆	2.9	.112	9.3	.366	142°
	15.60	.6142		870-1560-15-KM	☆	2.9	.113	9.3	.366	142°
	15.70	.6181		870-1570-15-KM	☆	2.9	.114	9.3	.366	142°
	15.80	.6220		870-1580-15-KM	☆	2.9	.114	9.3	.366	142°
	15.88	.6252		870-1588-15-KM	☆	2.9	.115	9.3	.366	142°
	15.90	.6260		870-1590-15-KM	☆	2.9	.115	9.3	.366	142°
	16.00	.6299	16	870-1600-16-KM	☆	3.0	.118	10.0	.393	142°
	16.10	.6339		870-1610-16-KM	☆	3.0	.118	10.0	.393	142°
	16.13	.6350		870-1613-16-KM	☆	3.0	.118	10.0	.393	142°
	16.20	.6378		870-1620-16-KM	☆	3.0	.119	10.0	.393	142°
	16.30	.6417		870-1630-16-KM	☆	3.1	.120	10.0	.393	142°
	16.40	.6457		870-1640-16-KM	☆	3.1	.120	10.0	.393	142°
	16.50	.6496		870-1650-16-KM	☆	3.1	.121	10.0	.393	142°
	16.60	.6535		870-1660-16-KM	☆	3.1	.122	10.0	.393	142°
	16.70	.6575		870-1670-16-KM	☆	3.1	.122	10.0	.393	142°
	16.80	.6614		870-1680-16-KM	☆	3.1	.123	10.0	.393	142°
	16.90	.6654		870-1690-16-KM	☆	3.2	.124	10.0	.393	142°
	17.00	.6693	17	870-1700-17-KM	☆	3.2	.126	10.6	.417	142°
	17.10	.6732		870-1710-17-KM	☆	3.2	.127	10.6	.417	142°
	17.20	.6772		870-1720-17-KM	☆	3.3	.128	10.6	.417	142°
	17.30	.6811		870-1730-17-KM	☆	3.3	.128	10.6	.417	142°
	17.40	.6850		870-1740-17-KM	☆	3.3	.129	10.6	.417	142°
	17.46	.6874		870-1746-17-KM	☆	3.3	.129	10.6	.417	142°
	17.50	.6890		870-1750-17-KM	☆	3.3	.129	10.6	.417	142°
	17.60	.6929		870-1760-17-KM	☆	3.3	.130	10.6	.417	142°
	17.70	.6969		870-1770-17-KM	☆	3.3	.131	10.6	.417	142°
	17.80	.7008		870-1780-17-KM	☆	3.4	.132	10.6	.417	142°
	17.90	.7047		870-1790-17-KM	☆	3.4	.132	10.6	.417	142°
	18.00	.7087	18	870-1800-18-KM	☆	3.4	.132	11.3	.444	142°
	18.10	.7126		870-1810-18-KM	☆	3.4	.133	11.3	.444	142°
	18.20	.7165		870-1820-18-KM	☆	3.4	.133	11.3	.444	142°
	18.30	.7205		870-1830-18-KM	☆	3.4	.134	11.3	.444	142°
	18.40	.7244		870-1840-18-KM	☆	3.4	.135	11.3	.444	142°
	18.50	.7283		870-1850-18-KM	☆	3.5	.135	11.3	.444	142°
	18.60	.7323		870-1860-18-KM	☆	3.5	.136	11.3	.444	142°
	18.70	.7362		870-1870-18-KM	☆	3.5	.137	11.3	.444	142°
	18.80	.7402		870-1880-18-KM	☆	3.5	.137	11.3	.444	142°
	18.90	.7441		870-1890-18-KM	☆	3.5	.138	11.3	.444	142°
	19.00	.7480	19	870-1900-19-KM	☆	3.6	.141	11.9	.468	142°
	19.05	.7500		870-1905-19-KM	☆	3.6	.141	11.9	.468	142°
	19.10	.7520		870-1910-19-KM	☆	3.6	.141	11.9	.468	142°
	19.20	.7559		870-1920-19-KM	☆	3.6	.142	11.9	.468	142°
	19.25	.7579		870-1925-19-KM	☆	3.6	.142	11.9	.468	142°
	19.30	.7598		870-1930-19-KM	☆	3.6	.143	11.9	.468	142°
	19.40	.7638		870-1940-19-KM	☆	3.7	.144	11.9	.468	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

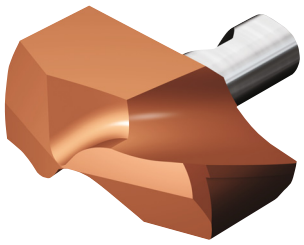


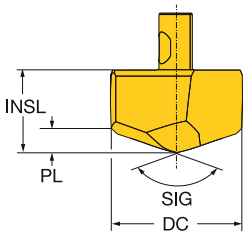


	DC	DC"		Oznaczenie	K 3234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
						Wymiary, mm, *cale*				
	19.50	.7677	19	870-1950-19-KM	☆	3.7	.144	11.9	.468	142°
	19.60	.7717		870-1960-19-KM	☆	3.7	.145	11.9	.468	142°
	19.70	.7756		870-1970-19-KM	☆	3.7	.146	11.9	.468	142°
	19.80	.7795		870-1980-19-KM	☆	3.7	.146	11.9	.468	142°
	19.90	.7835		870-1990-19-KM	☆	3.7	.147	11.9	.468	142°
	20.00	.7874	20	870-2000-20-KM	☆	3.8	.150	12.5	.492	142°
	20.10	.7913		870-2010-20-KM	☆	3.8	.151	12.5	.492	142°
	20.20	.7953		870-2020-20-KM	☆	3.9	.151	12.5	.492	142°
	20.30	.7992		870-2030-20-KM	☆	3.9	.152	12.5	.492	142°
	20.40	.8032		870-2040-20-KM	☆	3.9	.153	12.5	.492	142°
	20.50	.8071		870-2050-20-KM	☆	3.9	.153	12.5	.492	142°
	20.60	.8110		870-2060-20-KM	☆	3.9	.154	12.5	.492	142°
	20.64	.8126		870-2064-20-KM	☆	3.9	.154	12.5	.492	142°
	20.70	.8150		870-2070-20-KM	☆	3.9	.155	12.5	.492	142°
	20.80	.8189		870-2080-20-KM	☆	4.0	.155	12.5	.492	142°
	20.90	.8228		870-2090-20-KM	☆	4.0	.156	12.5	.492	142°
	21.00	.8268	21	870-2100-21-KM	☆	4.0	.155	13.2	.519	142°
	21.10	.8307		870-2110-21-KM	☆	4.0	.156	13.2	.519	142°
	21.20	.8346		870-2120-21-KM	☆	4.0	.157	13.2	.519	142°
	21.30	.8386		870-2130-21-KM	☆	4.0	.157	13.2	.519	142°
	21.40	.8425		870-2140-21-KM	☆	4.0	.158	13.2	.519	142°
	21.50	.8465		870-2150-21-KM	☆	4.0	.159	13.2	.519	142°
	21.60	.8504		870-2160-21-KM	☆	4.1	.159	13.2	.519	142°
	21.70	.8543		870-2170-21-KM	☆	4.1	.160	13.2	.519	142°
	21.80	.8583		870-2180-21-KM	☆	4.1	.161	13.2	.519	142°
	21.90	.8622		870-2190-21-KM	☆	4.1	.161	13.2	.519	142°
	22.00	.8661	22	870-2200-22-KM	☆	4.2	.164	13.8	.543	142°
	22.10	.8701		870-2210-22-KM	☆	4.2	.164	13.8	.543	142°
	22.20	.8740		870-2220-22-KM	☆	4.2	.165	13.8	.543	142°
	22.23	.8752		870-2223-22-KM	☆	4.2	.165	13.8	.543	142°
	22.30	.8780		870-2230-22-KM	☆	4.2	.166	13.8	.543	142°
	22.40	.8819		870-2240-22-KM	☆	4.2	.166	13.8	.543	142°
	22.50	.8858		870-2250-22-KM	☆	4.3	.168	13.8	.543	142°
	22.60	.8898		870-2260-22-KM	☆	4.3	.168	13.8	.543	142°
	22.70	.8937		870-2270-22-KM	☆	4.3	.168	13.8	.543	142°
	22.80	.8976		870-2280-22-KM	☆	4.3	.169	13.8	.543	142°
	22.90	.9016		870-2290-22-KM	☆	4.3	.170	13.8	.543	142°
	23.00	.9055	23	870-2300-23-KM	☆	4.4	.173	14.5	.570	142°
	23.10	.9094		870-2310-23-KM	☆	4.4	.173	14.5	.570	142°
	23.20	.9134		870-2320-23-KM	☆	4.4	.174	14.5	.570	142°
	23.30	.9173		870-2330-23-KM	☆	4.5	.175	14.5	.570	142°
	23.40	.9213		870-2340-23-KM	☆	4.5	.175	14.5	.570	142°
	23.50	.9252		870-2350-23-KM	☆	4.5	.176	14.5	.570	142°
	23.60	.9291		870-2360-23-KM	☆	4.5	.177	14.5	.570	142°
	23.70	.9331		870-2370-23-KM	☆	4.5	.177	14.5	.570	142°
	23.80	.9370		870-2380-23-KM	☆	4.5	.178	14.5	.570	142°
	23.81	.9374		870-2381-23-KM	☆	4.5	.178	14.5	.570	142°
	23.90	.9409		870-2390-23-KM	☆	4.6	.179	14.5	.570	142°
	24.00	.9449	24	870-2400-24-KM	☆	4.6	.182	15.0	.590	142°
	24.10	.9488		870-2410-24-KM	☆	4.7	.183	15.0	.590	142°
	24.20	.9528		870-2420-24-KM	☆	4.7	.183	15.0	.590	142°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł



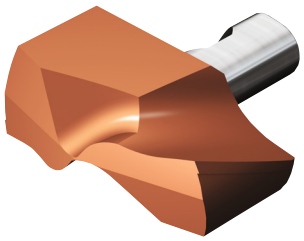


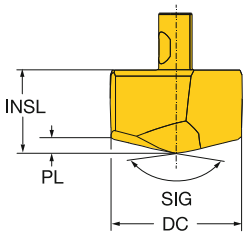
	DC	DC"		Oznaczenie	K 3234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	24.30	.9567	24	870-2430-24-KM	☆	4.7	.184	15.0	.590	142°
	24.40	.9606		870-2440-24-KM	☆	4.7	.185	15.0	.590	142°
	24.50	.9646		870-2450-24-KM	☆	4.7	.185	15.0	.590	142°
	24.60	.9685		870-2460-24-KM	☆	4.7	.186	15.0	.590	142°
	24.70	.9724		870-2470-24-KM	☆	4.8	.187	15.0	.590	142°
	24.80	.9764		870-2480-24-KM	☆	4.8	.187	15.0	.590	142°
	24.90	.9803		870-2490-24-KM	☆	4.8	.188	15.0	.590	142°
	25.00	.9843	25	870-2500-25-KM	☆	4.8	.187	15.7	.618	142°
	25.10	.9882		870-2510-25-KM	☆	4.8	.188	15.7	.618	142°
	25.20	.9921		870-2520-25-KM	☆	4.8	.188	15.7	.618	142°
	25.30	.9961		870-2530-25-KM	☆	4.8	.189	15.7	.618	142°
	25.40	1.0000		870-2540-25-KM	☆	4.8	.190	15.7	.618	142°
	25.50	1.0039		870-2550-25-KM	☆	4.9	.190	15.7	.618	142°
	25.60	1.0079		870-2560-25-KM	☆	4.9	.191	15.7	.618	142°
	25.70	1.0118		870-2570-25-KM	☆	4.9	.192	15.7	.618	142°
	25.80	1.0158		870-2580-25-KM	☆	4.9	.192	15.7	.618	142°
	25.90	1.0197		870-2590-25-KM	☆	4.9	.193	15.7	.618	142°
	26.00	1.0236	26	870-2600-26-KM	☆	5.0	.196	16.4	.645	142°
	26.50	1.0433		870-2650-26-KM	☆	5.1	.199	16.4	.645	142°
	26.65	1.0492		870-2665-26-KM	☆	5.1	.201	16.4	.645	142°
	27.00	1.0630	27	870-2700-27-KM	☆	5.2	.205	17.0	.669	142°
	27.50	1.0827		870-2750-27-KM	☆	5.3	.208	17.0	.669	142°
	28.00	1.1024	28	870-2800-28-KM	☆	5.4	.211	17.6	.692	142°
	28.50	1.1221		870-2850-28-KM	☆	5.5	.214	17.6	.692	142°
	28.58	1.1252		870-2858-28-KM	☆	5.5	.215	17.6	.692	142°
	29.00	1.1417	29	870-2900-29-KM	☆	5.6	.220	18.3	.720	142°
	29.50	1.1614		870-2950-29-KM	☆	5.7	.223	18.3	.720	142°
	29.65	1.1673		870-2965-29-KM	☆	5.7	.224	18.3	.720	142°
	30.00	1.1811	30	870-3000-30-KM	☆	5.8	.228	18.9	.744	142°
	30.50	1.2008		870-3050-30-KM	☆	5.9	.232	18.9	.744	142°
	31.00	1.2205	31	870-3100-31-KM	☆	6.1	.240	19.5	.767	142°
	31.50	1.2402		870-3150-31-KM	☆	6.2	.243	19.5	.767	142°
	31.75	1.2500		870-3175-31-KM	☆	6.2	.245	19.5	.767	142°
	32.00	1.2598		870-3200-31-KM	☆	6.3	.246	19.5	.767	142°
	32.15	1.2658		870-3215-31-KM	☆	6.3	.249	19.5	.767	142°
	32.50	1.2795		870-3250-31-KM	☆	6.4	.251	19.5	.767	142°
	33.00	1.2992		870-3300-31-KM	☆	6.5	.256	19.5	.767	142°

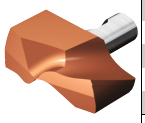
Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

Do otworów prowadzących



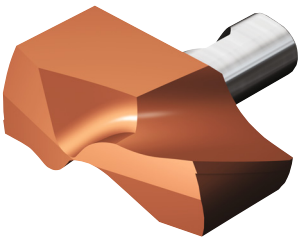


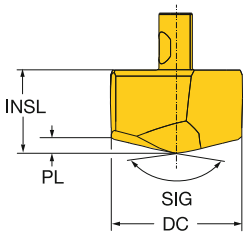
	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	M 4234	K 4234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
								Wymiary, mm, *cale*				
	10.00	.3937	6	870-1000-6-GP	☆	☆	☆	1.1	.042	5.7	.224	152°
	10.10	.3976		870-1010-6-GP	☆	☆	☆	1.1	.043	5.7	.224	152°
	10.20	.4016		870-1020-6-GP	☆	☆	☆	1.1	.044	5.7	.224	152°
	10.30	.4055		870-1030-6-GP	☆	☆	☆	1.1	.044	5.7	.224	152°
	10.40	.4094		870-1040-6-GP	☆	☆	☆	1.1	.044	5.7	.224	152°
	10.50	.4134	7	870-1050-7-GP	☆	☆	☆	1.2	.045	5.7	.224	152°
	10.60	.4173		870-1060-7-GP	☆	☆	☆	1.2	.045	5.7	.224	152°
	10.70	.4213		870-1070-7-GP	☆	☆	☆	1.2	.045	5.7	.224	152°
	10.80	.4252		870-1080-7-GP	☆	☆	☆	1.2	.046	5.7	.224	152°
	10.90	.4291		870-1090-7-GP	☆	☆	☆	1.2	.046	5.7	.224	152°
	11.00	.4331	8	870-1100-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.046	6.4	.251	152°
	11.10	.4370		870-1110-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.046	6.4	.251	152°
	11.11	.4374		870-1111-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.047	6.4	.251	152°
	11.20	.4409		870-1120-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.047	6.4	.251	152°
	11.30	.4449		870-1130-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.048	6.4	.251	152°
	11.40	.4488		870-1140-8-GP	☆	☆	☆	1.2	.048	6.4	.251	152°
	11.50	.4528	9	870-1150-9-GP	☆	☆	☆	1.2	.048	6.4	.251	152°
	11.60	.4567		870-1160-9-GP	☆	☆	☆	1.3	.049	6.4	.251	152°
	11.70	.4606		870-1170-9-GP	☆	☆	☆	1.3	.049	6.4	.251	152°
	11.80	.4646		870-1180-9-GP	☆	☆	☆	1.3	.050	6.4	.251	152°
	11.90	.4685		870-1190-9-GP	☆	☆	☆	1.3	.050	6.4	.251	152°
	12.00	.4724	10	870-1200-10-GP	☆	☆	☆	1.3	.050	7.0	.275	152°
	12.10	.4764		870-1210-10-GP	☆	☆	☆	1.3	.051	7.0	.275	152°
	12.20	.4803		870-1220-10-GP	☆	☆	☆	1.3	.051	7.0	.275	152°
	12.30	.4843		870-1230-10-GP	☆	☆	☆	1.3	.051	7.0	.275	152°
	12.40	.4882		870-1240-10-GP	☆	☆	☆	1.3	.052	7.0	.275	152°
	12.50	.4921	11	870-1250-11-GP	☆	☆	☆	1.3	.052	7.0	.275	152°
	12.60	.4961		870-1260-11-GP	☆	☆	☆	1.4	.053	7.0	.275	152°
	12.70	.5000		870-1270-11-GP	☆	☆	☆	1.4	.053	7.0	.275	152°
	12.80	.5039		870-1280-11-GP	☆	☆	☆	1.4	.054	7.0	.275	152°
	12.90	.5079		870-1290-11-GP	☆	☆	☆	1.4	.054	7.0	.275	152°
	13.00	.5118	12	870-1300-12-GP	☆	☆	☆	1.4	.055	7.5	.295	152°
	13.10	.5157		870-1310-12-GP	☆	☆	☆	1.4	.055	7.5	.295	152°
	13.20	.5197		870-1320-12-GP	☆	☆	☆	1.4	.055	7.5	.295	152°
	13.30	.5236		870-1330-12-GP	☆	☆	☆	1.4	.056	7.5	.295	152°
	13.40	.5276		870-1340-12-GP	☆	☆	☆	1.4	.056	7.5	.295	152°
	13.50	.5315	13	870-1350-13-GP	☆	☆	☆	1.5	.057	7.5	.295	152°
	13.60	.5354		870-1360-13-GP	☆	☆	☆	1.5	.057	7.5	.295	152°
	13.70	.5394		870-1370-13-GP	☆	☆	☆	1.5	.057	7.5	.295	152°
	13.80	.5433		870-1380-13-GP	☆	☆	☆	1.5	.058	7.5	.295	152°
	13.90	.5472		870-1390-13-GP	☆	☆	☆	1.5	.058	7.5	.295	152°
	14.00	.5512	14	870-1400-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.058	8.2	.322	152°
	14.10	.5551		870-1410-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.059	8.2	.322	152°
	14.20	.5591		870-1420-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.059	8.2	.322	152°
	14.29	.5626		870-1429-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.059	8.2	.322	152°
	14.30	.5630		870-1430-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.060	8.2	.322	152°
	14.40	.5669		870-1440-14-GP	☆	☆	☆	1.5	.060	8.2	.322	152°
	14.50	.5709		870-1450-14-GP	☆	☆	☆	1.6	.061	8.2	.322	152°
	14.60	.5748		870-1460-14-GP	☆	☆	☆	1.6	.061	8.2	.322	152°
	14.70	.5787		870-1470-14-GP	☆	☆	☆	1.6	.061	8.2	.322	152°
	14.80	.5827		870-1480-14-GP	☆	☆	☆	1.6	.062	8.2	.322	152°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

Do otworów prowadzących



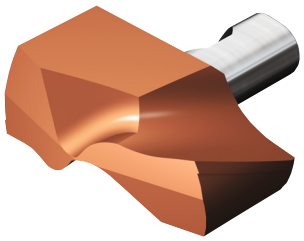


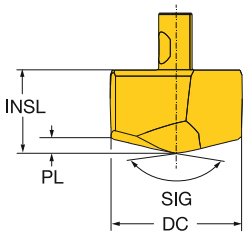
	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	M 4234	K 4234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	14.90	.5866	14	870-1490-14-GP	☆	☆	☆	1.6	.062	8.2	.322	152°
	15.00	.5906	15	870-1500-15-GP	☆	☆	☆	1.6	.062	8.8	.346	152°
	15.10	.5945		870-1510-15-GP	☆	☆	☆	1.6	.062	8.8	.346	152°
	15.20	.5984		870-1520-15-GP	☆	☆	☆	1.6	.063	8.8	.346	152°
	15.30	.6024		870-1530-15-GP	☆	☆	☆	1.6	.064	8.8	.346	152°
	15.40	.6063		870-1540-15-GP	☆	☆	☆	1.6	.064	8.8	.346	152°
	15.50	.6102		870-1550-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.064	8.8	.346	152°
	15.60	.6142		870-1560-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.065	8.8	.346	152°
	15.70	.6181		870-1570-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.065	8.8	.346	152°
	15.80	.6220		870-1580-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.065	8.8	.346	152°
	15.88	.6252		870-1588-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.066	8.8	.346	152°
	15.90	.6260		870-1590-15-GP	☆	☆	☆	1.7	.066	8.8	.346	152°
	16.00	.6299	16	870-1600-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.066	9.5	.374	152°
	16.10	.6339		870-1610-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.066	9.5	.374	152°
	16.13	.6350		870-1613-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.067	9.5	.374	152°
	16.20	.6378		870-1620-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.067	9.5	.374	152°
	16.30	.6417		870-1630-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.068	9.5	.374	152°
	16.40	.6457		870-1640-16-GP	☆	☆	☆	1.7	.068	9.5	.374	152°
	16.50	.6496		870-1650-16-GP	☆	☆	☆	1.8	.068	9.5	.374	152°
	16.60	.6535		870-1660-16-GP	☆	☆	☆	1.8	.069	9.5	.374	152°
	16.70	.6575		870-1670-16-GP	☆	☆	☆	1.8	.069	9.5	.374	152°
	16.80	.6614		870-1680-16-GP	☆	☆	☆	1.8	.069	9.5	.374	152°
	16.90	.6654		870-1690-16-GP	☆	☆	☆	1.8	.070	9.5	.374	152°
	17.00	.6693	17	870-1700-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.070	10.0	.393	152°
	17.10	.6732		870-1710-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.070	10.0	.393	152°
	17.20	.6772		870-1720-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.071	10.0	.393	152°
	17.30	.6811		870-1730-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.071	10.0	.393	152°
	17.40	.6850		870-1740-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.072	10.0	.393	152°
	17.46	.6874		870-1746-17-GP	☆	☆	☆	1.8	.072	10.0	.393	152°
	17.50	.6890		870-1750-17-GP	☆	☆	☆	1.9	.072	10.0	.393	152°
	17.60	.6929		870-1760-17-GP	☆	☆	☆	1.9	.073	10.0	.393	152°
	17.70	.6969		870-1770-17-GP	☆	☆	☆	1.9	.073	10.0	.393	152°
	17.80	.7008		870-1780-17-GP	☆	☆	☆	1.9	.074	10.0	.393	152°
	17.90	.7047		870-1790-17-GP	☆	☆	☆	1.9	.074	10.0	.393	152°
	18.00	.7087	18	870-1800-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.074	10.7	.421	152°
	18.10	.7126		870-1810-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.074	10.7	.421	152°
	18.20	.7165		870-1820-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.075	10.7	.421	152°
	18.30	.7205		870-1830-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.075	10.7	.421	152°
	18.40	.7244		870-1840-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.075	10.7	.421	152°
	18.50	.7283		870-1850-18-GP	☆	☆	☆	1.9	.076	10.7	.421	152°
	18.60	.7323		870-1860-18-GP	☆	☆	☆	2.0	.076	10.7	.421	152°
	18.70	.7362		870-1870-18-GP	☆	☆	☆	2.0	.077	10.7	.421	152°
	18.80	.7402		870-1880-18-GP	☆	☆	☆	2.0	.077	10.7	.421	152°
	18.90	.7441		870-1890-18-GP	☆	☆	☆	2.0	.077	10.7	.421	152°
	19.00	.7480	19	870-1900-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.078	11.2	.440	152°
	19.05	.7500		870-1905-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.078	11.2	.440	152°
	19.10	.7520		870-1910-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.078	11.2	.440	152°
	19.20	.7559		870-1920-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.079	11.2	.440	152°
	19.25	.7579		870-1925-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.079	11.2	.440	152°
	19.30	.7598		870-1930-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.079	11.2	.440	152°
	19.40	.7638		870-1940-19-GP	☆	☆	☆	2.0	.080	11.2	.440	152°

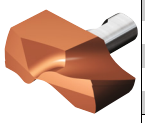
Q5 K170 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

Do otworów prowadzących







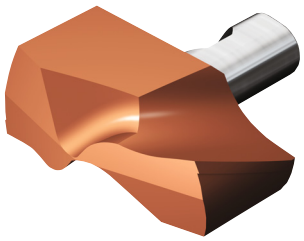
DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	M 4234	K 4234	PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
							Wymiary, mm, *cale*				
19.50	.7677	19	870-1950-19-GP	☆	☆	☆	2.1	.080	11.2	.440	152°
19.60	.7717		870-1960-19-GP	☆	☆	☆	2.1	.081	11.2	.440	152°
19.70	.7756		870-1970-19-GP	☆	☆	☆	2.1	.081	11.2	.440	152°
19.80	.7795		870-1980-19-GP	☆	☆	☆	2.1	.081	11.2	.440	152°
19.90	.7835		870-1990-19-GP	☆	☆	☆	2.1	.081	11.2	.440	152°
20.00	.7874	20	870-2000-20-GP	☆	☆	☆	2.1	.082	11.8	.464	152°
20.10	.7913		870-2010-20-GP	☆	☆	☆	2.1	.082	11.8	.464	152°
20.20	.7953		870-2020-20-GP	☆	☆	☆	2.1	.083	11.8	.464	152°
20.30	.7992		870-2030-20-GP	☆	☆	☆	2.1	.083	11.8	.464	152°
20.40	.8032		870-2040-20-GP	☆	☆	☆	2.1	.084	11.8	.464	152°
20.50	.8071		870-2050-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.084	11.8	.464	152°
20.60	.8110		870-2060-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.084	11.8	.464	152°
20.64	.8126		870-2064-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.085	11.8	.464	152°
20.70	.8150		870-2070-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.085	11.8	.464	152°
20.80	.8189		870-2080-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.085	11.8	.464	152°
20.90	.8228		870-2090-20-GP	☆	☆	☆	2.2	.086	11.8	.464	152°
21.00	.8268	21	870-2100-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.086	12.5	.492	152°
21.10	.8307		870-2110-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.086	12.5	.492	152°
21.20	.8346		870-2120-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.087	12.5	.492	152°
21.30	.8386		870-2130-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.087	12.5	.492	152°
21.40	.8425		870-2140-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.087	12.5	.492	152°
21.50	.8465		870-2150-21-GP	☆	☆	☆	2.2	.088	12.5	.492	152°
21.60	.8504		870-2160-21-GP	☆	☆	☆	2.3	.088	12.5	.492	152°
21.70	.8543		870-2170-21-GP	☆	☆	☆	2.3	.088	12.5	.492	152°
21.80	.8583		870-2180-21-GP	☆	☆	☆	2.3	.089	12.5	.492	152°
21.90	.8622		870-2190-21-GP	☆	☆	☆	2.3	.089	12.5	.492	152°
22.00	.8661	22	870-2200-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.090	13.1	.515	152°
22.10	.8701		870-2210-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.090	13.1	.515	152°
22.20	.8740		870-2220-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.090	13.1	.515	152°
22.23	.8752		870-2223-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.091	13.1	.515	152°
22.30	.8780		870-2230-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.091	13.1	.515	152°
22.40	.8819		870-2240-22-GP	☆	☆	☆	2.3	.092	13.1	.515	152°
22.50	.8858		870-2250-22-GP	☆	☆	☆	2.4	.092	13.1	.515	152°
22.60	.8898		870-2260-22-GP	☆	☆	☆	2.4	.092	13.1	.515	152°
22.70	.8937		870-2270-22-GP	☆	☆	☆	2.4	.092	13.1	.515	152°
22.80	.8976		870-2280-22-GP	☆	☆	☆	2.4	.093	13.1	.515	152°
22.90	.9016		870-2290-22-GP	☆	☆	☆	2.4	.093	13.1	.515	152°
23.00	.9055	23	870-2300-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.093	13.8	.543	152°
23.10	.9094		870-2310-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.094	13.8	.543	152°
23.20	.9134		870-2320-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.094	13.8	.543	152°
23.30	.9173		870-2330-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.095	13.8	.543	152°
23.40	.9213		870-2340-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.095	13.8	.543	152°
23.50	.9252		870-2350-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.096	13.8	.543	152°
23.60	.9291		870-2360-23-GP	☆	☆	☆	2.4	.096	13.8	.543	152°
23.70	.9331		870-2370-23-GP	☆	☆	☆	2.5	.096	13.8	.543	152°
23.80	.9370		870-2380-23-GP	☆	☆	☆	2.5	.096	13.8	.543	152°
23.81	.9374		870-2381-23-GP	☆	☆	☆	2.5	.097	13.8	.543	152°
23.90	.9409		870-2390-23-GP	☆	☆	☆	2.5	.097	13.8	.543	152°
24.00	.9449	24	870-2400-24-GP	☆	☆	☆	2.5	.098	14.3	.562	152°
24.10	.9488		870-2410-24-GP	☆	☆	☆	2.5	.098	14.3	.562	152°
24.20	.9528		870-2420-24-GP	☆	☆	☆	2.5	.099	14.3	.562	152°

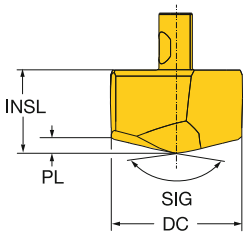
Q5 K170 K254 Q1 Q29

SANDVIK Coromant

CoroDrill® 870, końcówki do wierteł

Do otworów prowadzących





	DC	DC"		Oznaczenie	P 4234	M 4234	K 4234	Wymiary, mm, *cale* PL	PL"	INSL	INSL"	SIG
	24.30	.9567	24	870-2430-24-GP	☆	☆	☆	2.5	.100	14.3	.562	152°
	24.40	.9606		870-2440-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.100	14.3	.562	152°
	24.50	.9646		870-2450-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.100	14.3	.562	152°
	24.60	.9685		870-2460-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.101	14.3	.562	152°
	24.70	.9724		870-2470-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.101	14.3	.562	152°
	24.80	.9764		870-2480-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.102	14.3	.562	152°
	24.90	.9803		870-2490-24-GP	☆	☆	☆	2.6	.103	14.3	.562	152°
	25.00	.9843	25	870-2500-25-GP	☆	☆	☆	2.6	.103	14.9	.586	152°
	25.10	.9882		870-2510-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.104	14.9	.586	152°
	25.20	.9921		870-2520-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.105	14.9	.586	152°
	25.30	.9961		870-2530-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.105	14.9	.586	152°
	25.40	1.0000		870-2540-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.106	14.9	.586	152°
	25.50	1.0039		870-2550-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.106	14.9	.586	152°
	25.60	1.0079		870-2560-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.107	14.9	.586	152°
	25.70	1.0118		870-2570-25-GP	☆	☆	☆	2.7	.107	14.9	.586	152°
	25.80	1.0158		870-2580-25-GP	☆	☆	☆	2.8	.108	14.9	.586	152°
	25.90	1.0197		870-2590-25-GP	☆	☆	☆	2.8	.109	14.9	.586	152°
	26.00	1.0236	26	870-2600-26-GP	☆	☆	☆	2.7	.107	15.6	.614	152°
	26.50	1.0433		870-2650-26-GP	☆	☆	☆	2.8	.109	15.6	.614	152°
	26.65	1.0492		870-2665-26-GP	☆	☆	☆	2.8	.110	15.6	.614	152°
	27.00	1.0630	27	870-2700-27-GP	☆	☆	☆	2.8	.111	16.1	.633	152°
	27.50	1.0827		870-2750-27-GP	☆	☆	☆	2.9	.113	16.1	.633	152°
	28.00	1.1024	28	870-2800-28-GP	☆	☆	☆	2.9	.115	16.7	.657	152°
	28.50	1.1221		870-2850-28-GP	☆	☆	☆	3.0	.117	16.7	.657	152°
	28.58	1.1252		870-2858-28-GP	☆	☆	☆	3.0	.118	16.7	.657	152°
	29.00	1.1417	29	870-2900-29-GP	☆	☆	☆	3.0	.119	17.3	.681	152°
	29.50	1.1614		870-2950-29-GP	☆	☆	☆	3.1	.122	17.3	.681	152°
	29.65	1.1673		870-2965-29-GP	☆	☆	☆	3.1	.122	17.3	.681	152°
	30.00	1.1811	30	870-3000-30-GP	☆	☆	☆	3.2	.124	17.8	.700	152°
	30.50	1.2008		870-3050-30-GP	☆	☆	☆	3.2	.126	17.8	.700	152°
	31.00	1.2205	31	870-3100-31-GP	☆	☆	☆	3.3	.131	18.4	.724	152°
	31.50	1.2402		870-3150-31-GP	☆	☆	☆	3.4	.133	18.4	.724	152°
	31.75	1.2500		870-3175-31-GP	☆	☆	☆	3.4	.134	18.4	.724	152°
	32.00	1.2598		870-3200-31-GP	☆	☆	☆	3.4	.135	18.4	.724	152°
	32.15	1.2658		870-3215-31-GP	☆	☆	☆	3.5	.136	18.4	.724	152°
	32.50	1.2795		870-3250-31-GP	☆	☆	☆	3.5	.137	18.4	.724	152°
	33.00	1.2992		870-3300-31-GP	☆	☆	☆	3.6	.140	18.4	.724	152°

Q5 K170 K254 Q1 Q29

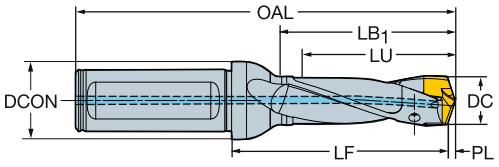
CoroDrill® 870, wiertło z wymienną końcówką

Korpusy wierteł

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766



CNSC 1



Wersja metryczna

DCN	DCX		LU	CZC_{MS}	TCHA	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	Kg	CP Bar	RPMX	MIID ISO
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	**870-1000-6L16-3**	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	0.10	10	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49		54.07	16	H9	**870-1000-6L16-5**	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	0.10	10	15000	870-1040-6-PM
10.00	10.49		85.54	16	H9	**870-1000-6L16-8**	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	0.10	15	12000	870-1040-6-PM
10.00	10.49		106.52	16	H10	**870-1000-6L16-10**	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	0.10	30	9000	870-1040-6-PM
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	**870-1050-7L16-3**	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	0.10	10	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99		56.65	16	H9	**870-1050-7L16-5**	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	0.10	10	15000	870-1090-7-PM
10.50	10.99		89.62	16	H9	**870-1050-7L16-8**	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	0.10	15	12000	870-1090-7-PM
10.50	10.99		111.60	16	H10	**870-1050-7L16-10**	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	0.10	30	9000	870-1090-7-PM
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	**870-1100-8L16-3**	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	0.10	10	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49		59.21	16	H9	**870-1100-8L16-5**	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	0.10	10	15000	870-1140-8-PM
11.00	11.49		93.68	16	H9	**870-1100-8L16-8**	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	0.10	15	12000	870-1140-8-PM
11.00	11.49		116.66	16	H10	**870-1100-8L16-10**	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	0.10	30	9000	870-1140-8-PM
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	**870-1150-9L16-3**	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	0.10	10	33000	870-1190-8-PM
11.50	11.99		61.80	16	H9	**870-1150-9L16-5**	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	0.10	10	15000	870-1190-8-PM
11.50	11.99		97.77	16	H9	**870-1150-9L16-8**	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	0.10	15	12000	870-1190-8-PM
11.50	11.99		121.75	16	H10	**870-1150-9L16-10**	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	0.10	30	9000	870-1190-8-PM
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	**870-1200-10L16-3**	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	0.10	10	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49		64.36	16	H9	**870-1200-10L16-5**	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	0.10	10	15000	870-1240-10-PM
12.00	12.49		101.83	16	H9	**870-1200-10L16-8**	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	0.10	15	12000	870-1240-10-PM
12.00	12.49		126.81	16	H10	**870-1200-10L16-10**	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	0.10	30	7000	870-1240-10-PM
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	**870-1250-11L16-3**	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	0.10	10	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99		66.95	16	H9	**870-1250-11L16-5**	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	0.10	10	15000	870-1290-11-PM
12.50	12.99		105.92	16	H9	**870-1250-11L16-8**	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	0.10	15	10000	870-1290-11-PM
12.50	12.99		131.90	16	H10	**870-1250-11L16-10**	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	0.10	30	7000	870-1290-11-PM
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	**870-1300-12L16-3**	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	0.10	10	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49		69.52	16	H9	**870-1300-12L16-5**	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	0.10	10	15000	870-1340-12-PM
13.00	13.49		109.99	16	H9	**870-1300-12L16-8**	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	0.10	15	9500	870-1340-12-PM
13.00	13.49		136.97	16	H10	**870-1300-12L16-10**	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	0.20	30	6500	870-1340-12-PM
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	**870-1350-13L16-3**	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	0.10	10	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99		72.11	16	H9	**870-1350-13L16-5**	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	0.10	10	15000	870-1390-13-PM
13.50	13.99		114.08	16	H9	**870-1350-13L16-8**	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	0.20	15	9500	870-1390-13-PM
13.50	13.99		142.06	16	H10	**870-1350-13L16-10**	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	0.20	30	6500	870-1390-13-PM
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	**870-1400-14L20-3**	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	0.20	10	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99		77.25	20	H9	**870-1400-14L20-5**	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	0.20	10	15000	870-1490-14-PM
14.00	14.99		122.22	20	H9	**870-1400-14L20-8**	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	0.20	15	9500	870-1490-14-PM
14.00	14.99		152.20	20	H10	**870-1400-14L20-10**	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	0.30	30	6500	870-1490-14-PM
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	**870-1500-15L20-3**	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	0.20	10	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99		82.40	20	H9	**870-1500-15L20-5**	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	0.20	10	15000	870-1590-15-PM
15.00	15.99		130.37	20	H9	**870-1500-15L20-8**	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	0.30	15	8000	870-1590-15-PM
15.00	15.99		162.35	20	H10	**870-1500-15L20-10**	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	0.30	30	5000	870-1590-15-PM
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	**870-1600-16L20-3**	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	0.20	10	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99		87.54	20	H9	**870-1600-16L20-5**	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	0.20	10	15000	870-1690-16-PM
16.00	16.99		138.51	20	H9	**870-1600-16L20-8**	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	0.30	15	8000	870-1690-16-PM
16.00	16.99		172.49	20	H10	**870-1600-16L20-10**	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	0.30	30	5000	870-1690-16-PM
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	**870-1700-17L20-3**	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	0.20	10	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99		92.69	20	H9	**870-1700-17L20-5**	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	0.20	10	13500	870-1790-17-PM
17.00	17.99		146.66	20	H9	**870-1700-17L20-8**	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	0.30	15	8000	870-1790-17-PM
17.00	17.99		182.64	20	H10	**870-1700-17L20-10**	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	0.30	30	5000	870-1790-17-PM

 K18  O5 Q5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q29

SANDVIK Coromant

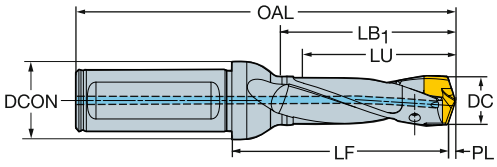
CoroDrill® 870, wiertło z wymienną końcówką

Korpusy wierteł

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1





Wersja metryczna

DCN	DCX		LU	CZC$_{MS}$	TCHA	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	Kg	CP Bar	RPMX	MIID ISO
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	0.20	10	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99		97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	0.30	10	13500	870-1890-18-PM
18.00	18.99		154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	0.50	15	8000	870-1890-18-PM
18.00	18.99		192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	0.30	30	5000	870-1890-18-PM
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	0.30	10	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99		102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	0.40	10	13500	870-1990-19-PM
19.00	19.99		162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	0.50	15	7000	870-1990-19-PM
19.00	19.99		202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	0.50	30	4500	870-1990-19-PM
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	0.30	10	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99		108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	0.40	10	12000	870-2090-20-PM
20.00	20.99		171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	0.50	15	7000	870-2090-20-PM
20.00	20.99		213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	0.50	30	4500	870-2090-20-PM
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	0.37	10	21500	870-2190-21-PM
21.00	21.99		113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	0.43	10	12000	870-2190-21-PM
21.00	21.99		179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	0.51	15	7000	870-2190-21-PM
21.00	21.99		223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	0.50	30	4500	870-2190-21-PM
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	0.39	10	21500	870-2290-22-PM
22.00	22.99		118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	0.46	10	12000	870-2290-22-PM
22.00	22.99		187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	0.56	15	7000	870-2290-22-PM
22.00	22.99		233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	0.60	30	4500	870-2290-22-PM
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	0.41	10	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99		123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	0.49	10	21500	870-2390-23-PM
23.00	23.99		195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	0.60	15	6000	870-2390-23-PM
23.00	23.99		243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	0.70	30	4000	870-2390-23-PM
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	0.66	10	16000	870-2490-24-PM
24.00	24.99		128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	0.76	10	10500	870-2490-24-PM
24.00	24.99		203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	0.88	15	6000	870-2490-24-PM
24.00	24.99		253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	1.00	30	4000	870-2490-24-PM
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	0.68	10	16000	870-2590-25-PM
25.00	25.99		133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	0.79	10	10500	870-2590-25-PM
25.00	25.99		211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	0.94	15	6000	870-2590-25-PM
25.00	25.99		263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	1.00	30	4000	870-2590-25-PM
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	0.70	10	16000	870-2665-26-PM
26.00	26.99		139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	0.80	10	10500	870-2665-26-PM
26.00	26.99		220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	1.00	15	6000	870-2665-26-PM
26.00	26.99		273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	1.10	10	3500	870-2665-26-PM
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	0.70	10	16000	870-2750-27-PM
27.00	27.99		144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	0.90	10	10500	870-2750-27-PM
27.00	27.99		228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	1.00	10	5000	870-2750-27-PM
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	0.80	10	16000	870-2858-28-PM
28.00	28.99		149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	0.90	10	10500	870-2858-28-PM
28.00	28.99		236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	1.10	10	5000	870-2858-28-PM
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	0.80	10	16000	870-2965-29-PM
29.00	29.99		154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	0.90	10	10500	870-2965-29-PM
29.00	29.99		244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	1.20	10	5000	870-2965-29-PM
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	0.80	10	16000	870-3050-30-PM
30.00	30.99		159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	1.00	10	9500	870-3050-30-PM
30.00	30.99		252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	1.30	10	4000	870-3050-30-PM
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	0.90	10	16000	870-3300-31-PM
31.00	33.00		170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	1.10	10	9500	870-3300-31-PM
31.00	33.00		269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	1.40	10	4000	870-3300-31-PM

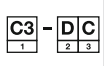
 K18

 O5

 Q5

 Q1

 Q35

 Q29

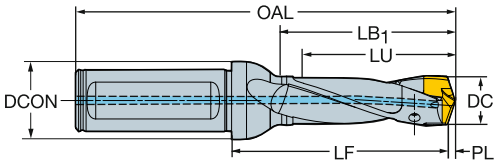
CoroDrill® 870, wiertło z wymienną końcówką

Korpusy wierteł

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766



CNSC 1



Wersja calowa

DCN	DCX		LU	CZC$_{MS}$	TCHA	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	Lbs	CP PSI	RPMX	MIID ISO
.393	.412	6	1.302	5/8	H9	**870-1000-6LX063-3**	.625	1.826	3.779	1.377	.062	.220	145	33000	870-1040-6-PM
.393	.412		2.128	5/8	H9	**870-1000-6LX063-5**	.625	2.653	4.606	2.204	.062	.220	145	15000	870-1040-6-PM
.393	.412		3.367	5/8	H9	**870-1000-6LX063-8**	.625	3.913	5.866	3.464	.062	.220	217	12000	870-1040-6-PM
.393	.412		4.193	5/8	H10	**870-1000-6LX063-10**	.625	4.740	6.692	4.291	.062	.220	435	9000	870-1040-6-PM
.413	.432	7	1.364	5/8	H9	**870-1050-7LX063-3**	.625	1.862	3.818	1.417	.066	.220	145	33000	870-1090-7-PM
.413	.432		2.230	5/8	H9	**870-1050-7LX063-5**	.625	2.728	4.685	2.283	.066	.220	145	15000	870-1090-7-PM
.413	.432		3.528	5/8	H9	**870-1050-7LX063-8**	.625	4.027	5.984	3.582	.066	.220	217	12000	870-1090-7-PM
.413	.432		4.393	5/8	H10	**870-1050-7LX063-10**	.625	4.894	6.850	4.448	.066	.220	435	9000	870-1090-7-PM
.433	.452	8	1.426	5/8	H9	**870-1100-8LX063-3**	.625	1.938	3.897	1.496	.068	.220	145	33000	870-1140-8-PM
.433	.452		2.331	5/8	H9	**870-1100-8LX063-5**	.625	2.844	4.803	2.401	.068	.220	145	15000	870-1140-8-PM
.433	.452		3.688	5/8	H9	**870-1100-8LX063-8**	.625	4.222	6.181	3.779	.068	.220	217	12000	870-1140-8-PM
.433	.452		4.592	5/8	H10	**870-1100-8LX063-10**	.625	5.127	7.086	4.685	.068	.220	435	9000	870-1140-8-PM
.452	.472	9	1.488	5/8	H9	**870-1150-9LX063-3**	.625	2.014	3.976	1.574	.072	.220	145	33000	870-1190-8-PM
.452	.472		2.433	5/8	H9	**870-1150-9LX063-5**	.625	2.959	4.921	2.519	.072	.220	145	15000	870-1190-8-PM
.452	.472		3.849	5/8	H9	**870-1150-9LX063-8**	.625	4.376	6.338	3.937	.072	.220	217	12000	870-1190-8-PM
.452	.472		4.793	5/8	H10	**870-1150-9LX063-10**	.625	5.321	7.283	4.881	.072	.220	435	9000	870-1190-8-PM
.472	.491	10	1.550	5/8	H9	**870-1200-10LX063-3**	.625	2.090	4.055	1.653	.074	.220	145	33000	870-1240-10-PM
.472	.491		2.533	5/8	H9	**870-1200-10LX063-5**	.625	3.035	5.000	2.598	.074	.220	145	15000	870-1240-10-PM
.472	.491		4.009	5/8	H9	**870-1200-10LX063-8**	.625	4.570	6.535	4.133	.074	.220	217	10000	870-1240-10-PM
.472	.491		4.992	5/8	H10	**870-1200-10LX063-10**	.625	5.555	7.519	5.118	.074	.220	435	7000	870-1240-10-PM
.492	.511	11	1.612	5/8	H9	**870-1250-11LX063-3**	.625	2.126	4.094	1.692	.077	.220	145	33000	870-1290-11-PM
.492	.511		2.635	5/8	H9	**870-1250-11LX063-5**	.625	3.150	5.118	2.716	.077	.220	145	15000	870-1290-11-PM
.492	.511		4.170	5/8	H9	**870-1250-11LX063-8**	.625	4.685	6.653	4.251	.077	.220	217	10000	870-1290-11-PM
.492	.511		5.192	5/8	H10	**870-1250-11LX063-10**	.625	5.709	7.677	5.275	.077	.220	435	7000	870-1290-11-PM
.511	.531	12	1.674	5/8	H9	**870-1300-12LX063-3**	.625	2.202	4.173	1.771	.081	.220	145	33000	870-1340-12-PM
.511	.531		2.737	5/8	H9	**870-1300-12LX063-5**	.625	3.265	5.236	2.834	.081	.220	145	15000	870-1340-12-PM
.511	.531		4.330	5/8	H9	**870-1300-12LX063-8**	.625	4.879	6.850	4.448	.081	.220	217	9500	870-1340-12-PM
.511	.531		5.392	5/8	H10	**870-1300-12LX063-10**	.625	5.942	7.913	5.511	.081	.440	435	6500	870-1340-12-PM
.531	.550	13	1.737	5/8	H9	**870-1350-13LX063-3**	.625	2.277	4.251	1.850	.084	.220	145	33000	870-1390-13-PM
.531	.550		2.838	5/8	H9	**870-1350-13LX063-5**	.625	3.340	5.314	2.913	.084	.220	145	15000	870-1390-13-PM
.531	.550		4.491	5/8	H9	**870-1350-13LX063-8**	.625	5.033	7.007	4.606	.084	.440	217	9500	870-1390-13-PM
.531	.550		5.592	5/8	H10	**870-1350-13LX063-10**	.625	6.136	8.110	5.708	.084	.440	435	6500	870-1390-13-PM
.551	.590	14	1.861	3/4	H9	**870-1400-14LX075-3**	.750	2.508	4.566	1.968	.089	.440	145	33000	870-1490-14-PM
.551	.590		3.041	3/4	H9	**870-1400-14LX075-5**	.750	3.689	5.748	3.149	.089	.440	145	15000	870-1490-14-PM
.551	.590		4.811	3/4	H9	**870-1400-14LX075-8**	.750	5.461	7.519	4.921	.089	.440	217	9500	870-1490-14-PM
.551	.590		5.992	3/4	H10	**870-1400-14LX075-10**	.750	6.642	8.700	6.102	.089	.660	435	6500	870-1490-14-PM
.590	.629	15	1.985	3/4	H9	**870-1500-15LX075-3**	.750	2.620	4.685	2.086	.096	.440	145	33000	870-1590-15-PM
.590	.629		3.244	3/4	H9	**870-1500-15LX075-5**	.750	3.880	5.944	3.346	.096	.440	145	15000	870-1590-15-PM
.590	.629		5.132	3/4	H9	**870-1500-15LX075-8**	.750	5.770	7.834	5.236	.096	.660	217	8000	870-1590-15-PM
.590	.629		6.391	3/4	H10	**870-1500-15LX075-10**	.750	7.029	9.094	6.496	.096	.660	435	5000	870-1590-15-PM
.629	.668	16	2.108	3/4	H9	**870-1600-16LX075-3**	.750	2.733	4.803	2.204	.101	.440	145	33000	870-1690-16-PM
.629	.668		3.446	3/4	H9	**870-1600-16LX075-5**	.750	4.071	6.141	3.543	.101	.440	145	15000	870-1690-16-PM
.629	.668		5.453	3/4	H9	**870-1600-16LX075-8**	.750	6.079	8.149	5.551	.101	.660	217	8000	870-1690-16-PM
.629	.668		6.790	3/4	H10	**870-1600-16LX075-10**	.750	7.418	9.488	6.889	.101	.660	435	5000	870-1690-16-PM
.669	.708	17	2.232	3/4	H9	**870-1700-17LX075-3**	.750	2.884	4.960	2.322	.107	.440	145	30000	870-1790-17-PM
.669	.708		3.649	3/4	H9	**870-1700-17LX075-5**	.750	4.301	6.377	3.740	.107	.440	145	13500	870-1790-17-PM
.669	.708		5.774	3/4	H9	**870-1700-17LX075-8**	.750	6.427	8.503	5.866	.107	.660	217	8000	870-1790-17-PM
.669	.708		7.190	3/4	H10	**870-1700-17LX075-10**	.750	7.845	9.921	7.283	.107	.660	435	5000	870-1790-17-PM

K18 O5 Q5 Q1 Q35 Q29

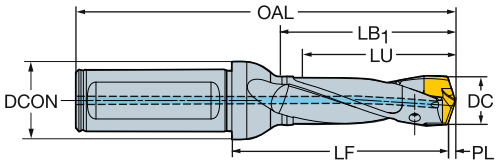
CoroDrill® 870, wiertło z wymienną końcówką

Korpusy wierteł

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1





Wersja calowa

DCN	DCX		LU	CZC$_{MS}$	TCHA	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	lbs	CP PSI	RPMX	MIID ISO
.708	.747	18	2.356	3/4	H9	870-1800-18LX075-3	.750	2.997	5.078	2.440	.112	.440	145	30000	870-1890-18-PM
.708	.747		3.851	3/4	H9	870-1800-18LX075-5	.750	4.453	6.535	3.937	.112	.660	145	13500	870-1890-18-PM
.708	.747		6.094	3/4	H9	870-1800-18LX075-8	.750	6.737	8.818	6.181	.112	1.100	217	8000	870-1890-18-PM
.708	.747		7.590	3/4	H10	870-1800-18LX075-10	.750	8.233	10.315	7.677	.112	.660	435	5000	870-1890-18-PM
.748	.787	19	2.480	1	H9	870-1900-19LX1-3	1.000	3.266	5.590	2.598	.118	.660	145	30000	870-1990-19-PM
.748	.787		4.054	1	H9	870-1900-19LX1-5	1.000	4.841	7.165	4.173	.118	.880	145	13500	870-1990-19-PM
.748	.787		6.415	1	H9	870-1900-19LX1-8	1.000	7.203	9.527	6.535	.118	1.100	217	7000	870-1990-19-PM
.748	.787		7.989	1	H10	870-1900-19LX1-10	1.000	8.778	11.102	8.110	.118	1.100	435	4500	870-1990-19-PM
.787	.826	20	2.604	1	H9	870-2000-20LX1-3	1.000	3.418	5.748	2.716	.124	.660	145	21500	870-2090-20-PM
.787	.826		4.257	1	H9	870-2000-20LX1-5	1.000	5.072	7.401	4.370	.124	.880	145	12000	870-2090-20-PM
.787	.826		6.736	1	H9	870-2000-20LX1-8	1.000	7.552	9.881	6.850	.124	1.100	217	7000	870-2090-20-PM
.787	.826		8.389	1	H10	870-2000-20LX1-10	1.000	9.205	11.535	8.503	.124	1.100	435	4500	870-2090-20-PM
.826	.865	21	2.728	1	H9	870-2100-21LX1-3	1.000	3.530	5.866	2.834	.130	.814	145	21500	870-2190-21-PM
.826	.865		4.459	1	H9	870-2100-21LX1-5	1.000	5.262	7.598	4.566	.130	.946	145	12000	870-2190-21-PM
.826	.865		7.057	1	H9	870-2100-21LX1-8	1.000	7.861	10.196	7.165	.130	1.137	217	7000	870-2190-21-PM
.826	.865		8.788	1	H10	870-2100-21LX1-10	1.000	9.593	11.929	8.897	.130	1.100	435	4500	870-2190-21-PM
.866	.905	22	2.852	1	H9	870-2200-22LX1-3	1.000	3.682	6.023	2.992	.136	.858	145	16000	870-2290-22-PM
.866	.905		4.662	1	H9	870-2200-22LX1-5	1.000	5.493	7.834	4.803	.136	1.012	145	12000	870-2290-22-PM
.866	.905		7.377	1	H9	870-2200-22LX1-8	1.000	8.209	10.551	7.519	.136	1.236	217	7000	870-2290-22-PM
.866	.905		9.188	1	H10	870-2200-22LX1-10	1.000	9.981	12.322	9.291	.136	1.320	435	4500	870-2290-22-PM
.905	.944	23	2.975	1	H9	870-2300-23LX1-3	1.000	3.834	6.181	3.110	.142	.902	145	21500	870-2390-23-PM
.905	.944		4.864	1	H9	870-2300-23LX1-5	1.000	5.724	8.070	5.000	.142	1.078	145	12000	870-2390-23-PM
.905	.944		7.698	1	H9	870-2300-23LX1-8	1.000	8.558	10.905	7.834	.142	1.326	217	6000	870-2390-23-PM
.905	.944		9.587	1	H10	870-2300-23LX1-10	1.000	10.448	12.795	9.724	.142	1.540	435	4000	870-2390-23-PM
.944	.983	24	3.100	1 1/4	H9	870-2400-24LX125-3	1.250	4.103	6.614	3.228	.148	1.452	145	16000	870-2490-24-PM
.944	.983		5.068	1 1/4	H9	870-2400-24LX125-5	1.250	6.111	8.622	5.196	.148	1.672	145	10500	870-2490-24-PM
.944	.983		8.019	1 1/4	H9	870-2400-24LX125-8	1.250	9.024	11.535	8.149	.148	1.947	217	6000	870-2490-24-PM
.944	.983		9.987	1 1/4	H10	870-2400-24LX125-10	1.250	10.835	13.346	10.118	.148	2.200	435	4000	870-2490-24-PM
.984	1.023	25	3.224	1 1/4	H9	870-2500-25LX125-3	1.250	4.216	6.732	3.346	.153	1.496	145	16000	870-2590-25-PM
.984	1.023		5.270	1 1/4	H9	870-2500-25LX125-5	1.250	6.263	8.779	5.393	.153	1.738	145	10500	870-2590-25-PM
.984	1.023		8.340	1 1/4	H9	870-2500-25LX125-8	1.250	9.334	11.850	8.464	.153	2.074	217	6000	870-2590-25-PM
.984	1.023		10.387	1 1/4	H10	870-2500-25LX125-10	1.250	11.381	13.897	10.511	.153	2.200	435	4000	870-2590-25-PM
1.023	1.062	26	3.348	1 1/4	H9	870-2600-26LX125-3	1.250	4.408	6.929	3.503	.158	1.540	145	16000	870-2665-26-PM
1.023	1.062		5.473	1 1/4	H9	870-2600-26LX125-5	1.250	6.534	9.055	5.629	.158	1.760	145	10500	870-2665-26-PM
1.023	1.062		8.661	1 1/4	H9	870-2600-26LX125-8	1.250	9.683	12.204	8.779	.158	2.200	217	6000	870-2665-26-PM
1.023	1.062		10.786	1 1/4	H10	870-2600-26LX125-10	1.250	11.809	14.330	10.905	.158	2.420	145	3500	870-2665-26-PM
1.062	1.101	27	3.472	1 1/4	H9	870-2700-27LX125-3	1.250	4.482	7.007	3.622	.162	1.540	145	16000	870-2750-27-PM
1.062	1.101		5.676	1 1/4	H9	870-2700-27LX125-5	1.250	6.726	9.251	5.826	.162	1.980	145	10500	870-2750-27-PM
1.062	1.101		8.982	1 1/4	H9	870-2700-27LX125-8	1.250	9.994	12.519	9.133	.162	2.200	145	5000	870-2750-27-PM
1.102	1.141	28	3.596	1 1/4	H9	870-2800-28LX125-3	1.250	4.593	7.125	3.740	.170	1.760	145	16000	870-2858-28-PM
1.102	1.141		5.879	1 1/4	H9	870-2800-28LX125-5	1.250	6.877	9.409	6.023	.170	1.980	145	10500	870-2858-28-PM
1.102	1.141		9.303	1 1/4	H9	870-2800-28LX125-8	1.250	10.302	12.834	9.448	.170	2.420	145	5000	870-2858-28-PM
1.141	1.180	29	3.720	1 1/4	H9	870-2900-29LX125-3	1.250	4.705	7.244	3.858	.176	1.760	145	16000	870-2965-29-PM
1.141	1.180		6.081	1 1/4	H9	870-2900-29LX125-5	1.250	7.107	9.645	6.220	.176	1.980	145	10500	870-2965-29-PM
1.141	1.180		9.624	1 1/4	H9	870-2900-29LX125-8	1.250	10.611	13.149	9.763	.176	2.640	145	5000	870-2965-29-PM
1.181	1.220	30	3.844	1 1/4	H9	870-3000-30LX125-3	1.250	4.858	7.401	4.015	.181	1.760	145	16000	870-3050-30-PM
1.181	1.220		6.284	1 1/4	H9	870-3000-30LX125-5	1.250	7.338	9.881	6.456	.181	2.200	145	9500	870-3050-30-PM
1.181	1.220		9.944	1 1/4	H9	870-3000-30LX125-8	1.250	10.921	13.464	10.078	.181	2.860	145	4000	870-3050-30-PM
1.220	1.299	31	4.098	1 1/4	H9	870-3100-31LX125-3	1.250	5.075	7.637	4.251	.200	1.980	145	16000	870-3300-31-PM
1.220	1.299		6.696	1 1/4	H9	870-3100-31LX125-5	1.250	7.674	10.236	6.850	.200	2.420	145	9500	870-3300-31-PM
1.220	1.299		10.594	1 1/4	H9	870-3100-31LX125-8	1.250	11.571	14.133	10.748	.200	3.080	145	4000	870-3300-31-PM

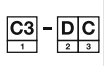
 K18

 O5

 Q5

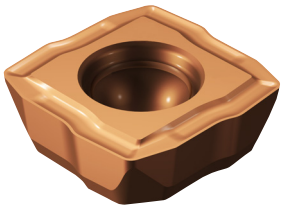
 Q1

 Q35

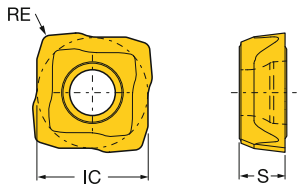
 Q29

CoroDrill® 880, płytka do wierteł

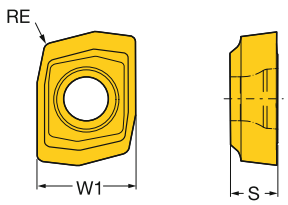
Płytka centralna



880



880-01



Średni posuw

	Oznaczenie	INSUC	P	M		K	N		S			H	Wymiary, mm, *cale*							
			1044	1044	1144	1044	1044	H13A	1044	1144	H13A	1044	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01C	880-01 02 03H-C-LM	C	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆		☆	2.20	.086	0.30	.011			4.80	.188
02C	880-02 02 04H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
	880-02 02 04H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆		☆	☆			2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
03C	880-03 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
	880-03 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
04C	880-04 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
	880-04 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
05C	880-05 03 05H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
	880-05 03 05H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
06C	880-06 04 06H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
	880-06 04 06H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
07C	880-07 04 06H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
	880-07 04 06H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
08C	880-08 05 08H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
	880-08 05 08H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
09C	880-09 06 08H-C-GM	C	☆	☆		☆	☆		☆			☆	5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		
	880-09 06 08H-C-LM	C	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆		5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		

Wysoki posuw

	Oznaczenie	INSUC	P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale*							
			1044	1044	1044	1044	1044	1044	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01C	880-01 02 03H-C-GR	C	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.086	0.30	.011			4.80	.188
02C	880-02 02 04H-C-GR	C	☆		☆				2.40	.094	0.40	.015	4.90	.192		
03C	880-03 03 05H-C-GR	C	☆		☆				2.60	.102	0.50	.019	5.70	.224		
04C	880-04 03 05H-C-GR	C	☆		☆				2.80	.110	0.50	.019	6.80	.267		
05C	880-05 03 05H-C-GR	C	☆		☆				3.00	.118	0.50	.019	8.40	.330		
06C	880-06 04 06H-C-GR	C	☆		☆				3.50	.137	0.60	.023	10.20	.401		
07C	880-07 04 06H-C-GR	C	☆		☆				4.00	.157	0.60	.023	12.35	.486		
08C	880-08 05 08H-C-GR	C	☆		☆				4.50	.177	0.80	.031	14.85	.584		
09C	880-09 06 08H-C-GR	C	☆		☆				5.50	.216	0.80	.031	17.90	.704		

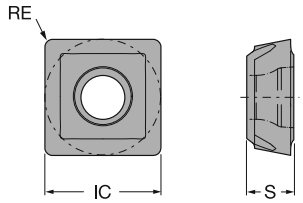
K178 K254 Q1 Q29

CoroDrill® 880, płytka do wierteł

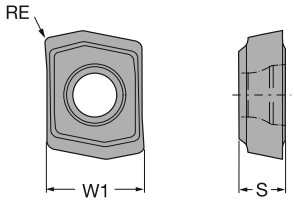
Płytka zewnętrzna



880



880-01



Średni posuw

			P				M					K			N				S					H			Wymiary, mm, *cale*							
	Oznaczenie	INSUC	4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	4044	4324	4334	H13A	2044	4044	4324	4334	H13A	4044	4324	4334	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01P	880-01 02 W04H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
	880-01 02 W04H-P-MS	P					☆												☆								2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W04H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.40	.094	0.40	.015	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-LM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆	☆	☆			☆	☆	☆					2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-MS	P					☆												☆								2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.60	.102	0.50	.019	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-MS	P					☆												☆								2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	2.80	.110	0.50	.019	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-MS	P					☆												☆								2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W05H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.00	.118	0.50	.019	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-MS	P					☆												☆								3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	3.50	.137	0.60	.023	10.65	.419		
	880-06 04 W08H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
	880-06 04 W08H-P-MS	P					☆												☆								3.50	.137	0.80	.031	10.65	.419		
07P	880-07 04 W06H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.00	.157	0.60	.023	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
	880-07 04 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.00	.157	1.00	.039	12.65	.498		
08P	880-08 05 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	4.50	.177	0.80	.031	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
	880-08 05 W10H-P-MS	P					☆												☆								4.50	.177	1.00	.039	15.45	.608		
09P	880-09 06 W08H-P-GM	P	☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆	5.50	.216	0.80	.031	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-LM	P	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆				5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		
	880-09 06 W10H-P-MS	P					☆												☆								5.50	.216	1.00	.039	18.60	.732		

Wysoki posuw

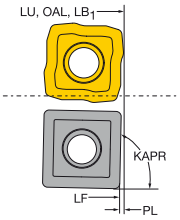
			P			M			K			N			S			H			Wymiary, mm, *cale*							
	Oznaczenie	INSUC	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	4044	4324	4334	S	S"	RE	RE"	IC	IC"	W1	W1"
01P	880-01 02 W04H-P-GR	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	.086	0.40	.015			4.80	.188
02P	880-02 02 W05H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
	880-02 02 W05H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	.094	0.50	.019	5.10	.200		
03P	880-03 03 W06H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
	880-03 03 W06H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	.102	0.60	.023	6.00	.236		
04P	880-04 03 W07H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
	880-04 03 W07H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	.110	0.70	.027	7.40	.291		
05P	880-05 03 W08H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
	880-05 03 W08H-P-GT	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	0.80	.031	8.90	.350		
06P	880-06 04 W10H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
	880-06 04 W10H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	3.50	.137	1.00	.039	10.65	.419		
07P	880-07 04 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
	880-07 04 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.00	.157	1.20	.047	12.65	.498		
08P	880-08 05 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
	880-08 05 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	4.50	.177	1.20	.047	15.45	.608		
09P	880-09 06 W12H-P-GR	P	☆	☆	☆				☆	☆	☆										5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		
	880-09 06 W12H-P-GT	P		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	5.50	.216	1.20	.047	18.60	.732		

K178 K254 Q1

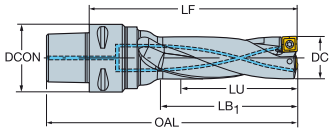
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

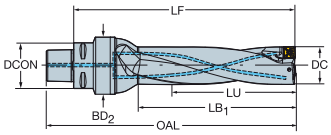
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.3	33000	880-0102W04-P-GR
			36.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C5-03	50.00	70.61	101.00	39.00		0.38	79°	10	0.5	33000	
			36.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C6-03	63.00	72.61	111.00	39.00		0.38	79°	10	0.9	33000	
			48.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1200C4-04	40.00	82.61	107.00	51.00		0.38	79°	10	0.3	22000	
			48.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1200C5-04	50.00	82.61	113.00	51.00		0.38	79°	10	0.5	22000	
			48.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1200C6-04	63.00	84.61	123.00	51.00		0.38	79°	10	0.9	22000	
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.3	33000	880-0102W04-P-GR
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C5-03	50.00	72.61	103.00	40.00		0.38	79°	10	0.5	33000	
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C6-03	63.00	74.61	113.00	40.00		0.38	79°	10	0.9	33000	
			50.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1250C4-04	40.00	85.61	110.00	53.00		0.38	79°	10	0.3	22000	
			50.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1250C5-04	50.00	85.61	116.00	53.00		0.38	79°	10	0.5	22000	
			50.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1250C6-04	63.00	87.61	126.00	53.00		0.38	79°	10	0.9	22000	
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.3	33000	880-0102W04-P-GR
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.5	33000	
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.9	33000	
			51.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C4-04	40.00	85.61	110.00	53.00		0.38	79°	10	0.3	22000	
			51.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C5-04	50.00	85.61	116.00	53.00		0.38	79°	10	0.5	22000	
			51.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C6-04	63.00	87.61	126.00	53.00		0.38	79°	10	0.9	22000	
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.3	33000	880-0102W04-P-GR
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.5	33000	
			39.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C6-03	63.00	76.61	115.00	42.00		0.38	79°	10	0.9	33000	
			52.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1300C4-04	40.00	87.61	112.00	55.00		0.38	79°	10	0.3	22000	
			52.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1300C5-04	50.00	87.61	118.00	55.00		0.38	79°	10	0.5	22000	
			52.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1300C6-04	63.00	89.61	128.00	55.00		0.38	79°	10	0.9	22000	
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.3	33000	880-0102W04-P-GR
			41.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C5-03	50.00	76.61	107.00	44.00		0.38	79°	10	0.5	33000	
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.9	33000	
			54.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1350C4-04	40.00	89.61	114.00	57.00		0.38	79°	10	0.3	22000	
			54.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1350C5-04	50.00	89.61	120.00	57.00		0.38	79°	10	0.5	22000	
			54.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1350C6-04	63.00	91.61	130.00	57.00		0.38	79°	10	0.9	22000	
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.3	33000	880-0202W04H-P-GM
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.5	33000	
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.9	33000	
			56.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C4-04	40.00	91.70	116.00	59.00		0.29	88°	10	0.3	22000	
			56.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C5-04	50.00	91.70	122.00	59.00		0.29	88°	10	0.5	22000	
			56.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C6-04	63.00	93.70	132.00	59.00		0.29	88°	10	0.9	22000	
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.3	33000	880-0202W04H-P-GM
			44.00	C5	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C5-03	50.00	79.67	110.00	46.00		0.32	88°	10	0.5	33000	
			44.00	C6	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C6-03	63.00	81.67	120.00	46.00		0.32	88°	10	0.9	33000	
			58.00	C4	0.45	0.00	0.40	1	880-D1450C4-04	40.00	94.70	119.00	61.00		0.29	88°	10	0.3	22000	
			58.00	C5	0.45	0.00	0.40	1	880-D1450C5-04	50.00	94.70	125.00	61.00		0.29	88°	10	0.5	22000	
			58.00	C6	0.45	0.00	0.40	1	880-D1450C6-04	63.00	96.70	135.00	61.00		0.29	88°	10	0.9	22000	
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.3	33000	880-0202W04H-P-GM
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.5	33000	
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.9	33000	
			60.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C4-04	40.00	96.70	121.00	63.00		0.29	88°	10	0.3	22000	
			60.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C5-04	50.00	96.70	127.00	63.00		0.29	88°	10	0.5	22000	
			60.00	C6	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C6-04	63.00	98.70	137.00	63.00		0.29	88°	10	0.9	22000	


K38


O5

Q5

ISO 13399 Q1

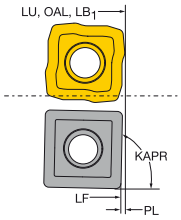
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

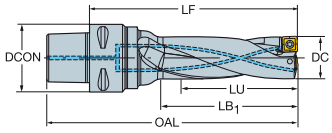
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

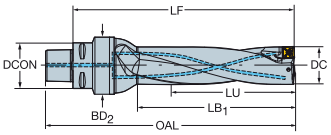
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.3	33000	880-0202W04H-P-GM
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.5	33000	
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.9	33000	
			62.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C4-04	40.00	98.69	123.00	65.00		0.30	88°	10	0.3	22000	
			62.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C5-04	50.00	98.69	129.00	65.00		0.30	88°	10	0.5	22000	
			62.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C6-04	63.00	100.69	139.00	65.00		0.30	88°	10	0.9	22000	
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.3	33000	880-0202W04H-P-GM
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.5	33000	
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.9	33000	
			64.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C4-04	40.00	101.69	126.00	67.00		0.30	88°	10	0.3	22000	
			64.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C5-04	50.00	101.69	132.00	67.00		0.30	88°	10	0.5	22000	
			64.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C6-04	63.00	103.69	142.00	67.00		0.30	88°	10	0.9	22000	
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.3	30000	880-0303W05H-P-GM
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.5	30000	
			50.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C6-03	63.00	89.63	128.00	53.00		0.36	88°	10	0.9	30000	
			66.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D1650C4-04	40.00	103.66	128.00	69.00		0.33	88°	10	0.4	19000	
			66.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D1650C5-04	50.00	103.66	134.00	69.00		0.33	88°	10	0.5	19000	
			66.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D1650C6-04	63.00	105.66	144.00	69.00		0.33	88°	10	0.9	19000	
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.3	30000	880-0303W05H-P-GM
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.5	30000	
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.9	30000	
			68.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C4-04	40.00	105.66	130.00	71.00		0.33	88°	10	0.3	19000	
			68.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C5-04	50.00	105.66	136.00	71.00		0.33	88°	10	0.5	19000	
			68.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C6-04	63.00	107.66	146.00	71.00		0.33	88°	10	1.0	19000	
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00		0.37	88°	10	0.3	30000	880-0303W05H-P-GM
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00		0.37	88°	10	0.5	30000	
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00		0.37	88°	10	0.9	30000	
			70.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C4-04	40.00	108.65	133.00	73.00		0.34	88°	10	0.4	19000	
			70.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C5-04	50.00	108.65	139.00	73.00		0.34	88°	10	0.6	19000	
			70.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C6-04	63.00	110.65	149.00	73.00		0.34	88°	10	1.0	19000	
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00		0.37	88°	10	0.3	30000	880-0303W05H-P-GM
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00		0.37	88°	10	0.5	30000	
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00		0.37	88°	10	1.0	30000	
			72.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C4-04	40.00	110.65	135.00	75.00		0.34	88°	10	0.4	19000	
			72.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C5-04	50.00	110.65	141.00	75.00		0.34	88°	10	0.6	19000	
			72.00	C6	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C6-04	63.00	112.65	151.00	75.00		0.34	88°	10	1.0	19000	
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00		0.37	88°	10	0.4	30000	880-0303W05H-P-GM
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00		0.37	88°	10	0.6	30000	
			56.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C6-03	63.00	96.62	135.00	59.00		0.37	88°	10	1.0	30000	
			74.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1850C4-04	40.00	112.65	137.00	77.00		0.34	88°	10	0.4	19000	
			74.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1850C5-04	50.00	112.65	143.00	77.00		0.34	88°	10	0.6	19000	
			74.00	C6	0.40	0.00	0.40	1	880-D1850C6-04	63.00	114.65	153.00	77.00		0.34	88°	10	1.0	19000	
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00		0.38	88°	10	0.4	30000	880-0303W05H-P-GM
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00		0.38	88°	10	0.6	30000	
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00		0.38	88°	10	1.0	30000	
			76.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C4-04	40.00	114.64	139.00	79.00		0.35	88°	10	0.4	19000	
			76.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C5-04	50.00	114.64	145.00	79.00		0.35	88°	10	0.6	19000	
			76.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C6-04	63.00	116.64	155.00	79.00		0.35	88°	10	1.0	19000	


K38


O5


Q5



Q1

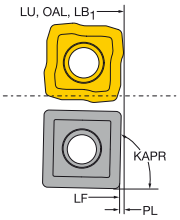


Q35

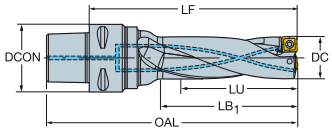
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

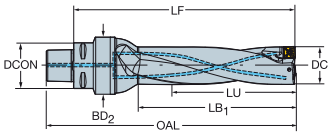
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	BD2	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00		0.38	88°	10	0.4	30000	880-0303W05H-P-GM
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00		0.38	88°	10	0.6	30000	
			59.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C6-03	63.00	100.61	139.00	62.00		0.38	88°	10	1.0	30000	
			78.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1950C4-04	40.00	118.64	143.00	82.00		0.35	88°	10	0.4	19000	
			78.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1950C5-04	50.00	118.64	149.00	82.00		0.35	88°	10	0.6	19000	
			78.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1950C6-04	63.00	120.64	159.00	82.00		0.35	88°	10	1.0	19000	
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00		0.43	88°	10	0.4	21500	880-0403W05H-P-GM
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00		0.43	88°	10	0.6	21500	
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00		0.43	88°	10	1.0	21500	
			80.00	C4	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C4-04	40.00	120.60	145.00	84.00		0.40	88°	10	0.4	17500	
			80.00	C5	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C5-04	50.00	120.60	151.00	84.00		0.40	88°	10	0.6	17500	
			80.00	C6	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C6-04	63.00	122.60	161.00	84.00		0.40	88°	10	1.0	17500	
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00		0.43	88°	10	0.4	21500	880-0403W05H-P-GM
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00		0.43	88°	10	0.6	21500	
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00		0.43	88°	10	1.0	21500	
			84.00	C4	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C4-04	40.00	124.59	149.00	87.00		0.40	88°	10	0.4	17500	
			84.00	C5	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C5-04	50.00	124.59	155.00	87.00		0.40	88°	10	0.6	17500	
			84.00	C6	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C6-04	63.00	126.59	165.00	87.00		0.40	88°	10	1.0	17500	
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00		0.44	88°	10	0.4	21500	880-0403W05H-P-GM
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00		0.44	88°	10	0.6	21500	
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00		0.44	88°	10	1.0	21500	
			88.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C4-04	40.00	128.58	153.00	91.00		0.41	88°	10	0.4	17500	
			88.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C5-04	50.00	128.58	159.00	91.00		0.41	88°	10	0.6	17500	
			88.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C6-04	63.00	130.58	169.00	91.00		0.41	88°	10	1.0	17500	
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00		0.45	88°	10	0.4	21500	880-0403W05H-P-GM
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00		0.45	88°	10	0.6	21500	
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00		0.45	88°	10	1.1	21500	
			92.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C4-04	40.00	133.57	158.00	95.00		0.42	88°	10	0.5	17500	
			92.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C5-04	50.00	133.57	164.00	95.00		0.42	88°	10	0.7	17500	
			92.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C6-04	63.00	135.57	174.00	95.00		0.42	88°	10	1.1	17500	
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.6	16000	
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.0	16000	
			96.00	C4	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C4-04	40.00	138.53	163.00	100.00		0.46	88°	10	0.5	15500	
			96.00	C5	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C5-04	50.00	138.53	169.00	100.00		0.46	88°	10	0.7	15500	
			96.00	C6	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C6-04	63.00	140.53	179.00	100.00		0.46	88°	10	1.1	15500	
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.7	16000	
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.1	16000	
			100.00	C4	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C4-04	40.00	143.52	168.00	104.00		0.47	88°	10	0.5	15500	
			100.00	C5	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C5-04	50.00	143.52	174.00	104.00		0.47	88°	10	0.7	15500	
			100.00	C6	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C6-04	63.00	145.52	184.00	104.00		0.47	88°	10	1.1	15500	
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.7	16000	
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.1	16000	
			104.00	C4	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C4-04	40.00	147.51	172.00	107.00		0.48	88°	10	0.6	15500	
			104.00	C5	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C5-04	50.00	147.51	178.00	107.00		0.48	88°	10	0.8	15500	
			104.00	C6	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C6-04	63.00	149.51	188.00	107.00		0.48	88°	10	1.2	15500	


K38


O5

Q5

ISO 13399
Q1

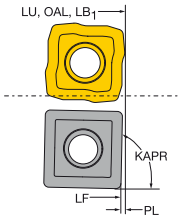
CNSC CXSC
Q35

SANDVIK Coromant

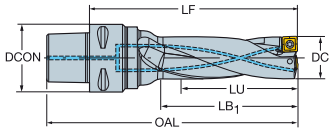
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

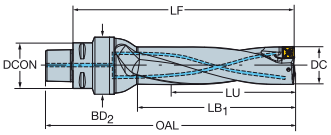
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.8	16000	
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.2	16000	
			108.00	C4	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C4-04	40.00	151.50	176.00	111.00		0.49	88°	10	0.6	15500	
			108.00	C5	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C5-04	50.00	151.50	182.00	111.00		0.49	88°	10	0.8	15500	
			108.00	C6	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C6-04	63.00	153.50	192.00	111.00		0.49	88°	10	1.2	15500	
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.8	16000	
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.2	16000	
			112.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C4-04	40.00	156.49	181.00	115.00		0.50	88°	10	0.6	15500	
			112.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C5-04	50.00	156.49	187.00	115.00		0.50	88°	10	0.8	15500	
			112.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C6-04	63.00	158.49	197.00	115.00		0.50	88°	10	1.2	15500	
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.8	16000	
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.2	16000	
			116.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C4-04	40.00	160.48	185.00	119.00		0.51	88°	10	0.7	15500	
			116.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C5-04	50.00	160.48	191.00	119.00		0.51	88°	10	0.9	15500	
			116.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C6-04	63.00	162.48	201.00	119.00		0.51	88°	10	1.3	15500	
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.6	16000	880-0604W06H-P-GM
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.8	16000	
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.2	16000	
			120.00	C4	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C4-04	40.00	166.44	191.00	124.00		0.55	88°	10	0.7	14000	
			120.00	C5	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C5-04	50.00	166.44	197.00	124.00		0.55	88°	10	0.9	14000	
			120.00	C6	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C6-04	63.00	168.44	207.00	124.00		0.55	88°	10	1.3	14000	
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.9	16000	880-0604W06H-P-GM
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.3	16000	
			124.00	C5	0.99	0.00	0.40	1	880-D3100C5-04	50.00	171.43	202.00	128.00		0.56	88°	10	1.0	14000	
			124.00	C6	0.99	0.00	0.40	1	880-D3100C6-04	63.00	173.43	212.00	128.00		0.56	88°	10	1.4	14000	
32.00	06C	06P	96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	0.9	16000	880-0604W06H-P-GM
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.3	16000	
			128.00	C5	0.87	0.00	0.40	1	880-D3200C5-04	50.00	175.43	206.00	132.00		0.56	88°	10	1.0	14000	
			128.00	C6	0.87	0.00	0.40	1	880-D3200C6-04	63.00	177.43	216.00	132.00		0.56	88°	10	1.4	14000	
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.0	16000	880-0604W06H-P-GM
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.4	16000	
			132.00	C5	0.75	0.00	0.40	1	880-D3300C5-04	50.00	180.42	211.00	136.00		0.57	88°	10	1.1	14000	
			132.00	C6	0.75	0.00	0.40	1	880-D3300C6-04	63.00	182.42	221.00	136.00		0.57	88°	10	1.5	14000	
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.0	16000	880-0604W06H-P-GM
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.4	16000	
			136.00	C5	0.62	0.00	0.40	1	880-D3400C5-04	50.00	184.41	215.00	140.00		0.58	88°	10	1.1	14000	
			136.00	C6	0.62	0.00	0.40	1	880-D3400C6-04	63.00	186.41	225.00	140.00		0.58	88°	10	1.5	14000	
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.5	16000	
			140.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D3500C5-04	50.00	189.40	220.00	144.00		0.59	88°	10	1.2	14000	
			140.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D3500C6-04	63.00	191.40	230.00	144.00		0.59	88°	10	1.6	14000	
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.1	16000	880-0704W06H-P-GM
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.5	16000	
			144.00	C5	1.38	0.00	0.40	1	880-D3600C5-04	50.00	194.36	225.00	148.00		0.63	88°	10	1.2	11000	
			144.00	C6	1.38	0.00	0.40	1	880-D3600C6-04	63.00	196.36	235.00	148.00		0.63	88°	10	1.6	11000	


K38


O5


Q5



Q1

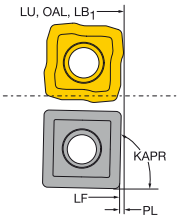


Q35

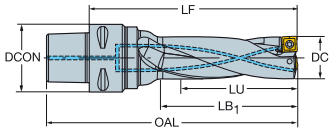
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

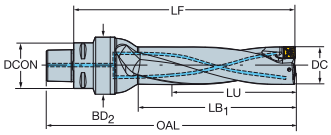
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	BD2	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.1	16000	880-0704W06H-P-GM
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.5	16000	
			148.00	C5	1.25	0.00	0.40	1	880-D3700C5-04	50.00	198.35	229.00	152.00		0.64	88°	10	1.3	11000	
			148.00	C6	1.25	0.00	0.40	1	880-D3700C6-04	63.00	200.35	239.00	152.00		0.64	88°	10	1.7	11000	
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.6	16000	
			152.00	C5	1.13	0.00	0.40	1	880-D3800C5-04	50.00	203.35	234.00	156.00		0.64	88°	10	1.4	11000	
			152.00	C6	1.13	0.00	0.40	1	880-D3800C6-04	63.00	205.35	244.00	156.00		0.64	88°	10	1.8	11000	
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.6	16000	
			156.00	C5	1.00	0.00	0.40	1	880-D3900C5-04	50.00	207.34	238.00	160.00		0.65	88°	10	1.4	11000	
			156.00	C6	1.00	0.00	0.40	1	880-D3900C6-04	63.00	209.34	248.00	160.00		0.65	88°	10	1.8	11000	
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.7	16000	
			160.00	C5	0.88	0.00	0.40	1	880-D4000C5-04	50.00	212.33	243.00	164.00		0.66	88°	10	1.5	11000	
			160.00	C6	0.88	0.00	0.40	1	880-D4000C6-04	63.00	214.33	253.00	164.00		0.66	88°	10	1.9	11000	
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.7	16000	
			164.00	C5	0.75	0.00	0.40	1	880-D4100C5-04	50.00	217.32	248.00	168.00		0.67	88°	10	1.6	11000	
			164.00	C6	0.75	0.00	0.40	1	880-D4100C6-04	63.00	219.32	258.00	168.00		0.67	88°	10	2.0	11000	
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	1.6	16000	880-0704W06H-P-GM
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	1.9	16000	
			168.00	C5	0.63	0.00	0.40	2	880-D4200C5-04M1	50.00	241.31	272.00	172.00	62.50	0.68	88°	10	1.8	11000	
			168.00	C6	0.63	0.00	0.40	1	880-D4200C6-04M1	63.00	241.31	280.00	172.00		0.68	88°	10	2.1	11000	
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	1.7	16000	880-0704W06H-P-GM
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.0	16000	
			172.00	C5	0.50	0.00	0.40	2	880-D4300C5-04M1	50.00	246.26	277.00	176.00	62.50	0.73	88°	10	1.9	11000	
			172.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D4300C6-04M1	63.00	246.26	285.00	176.00		0.73	88°	10	2.2	11000	


K38


O5


Q5



Q1

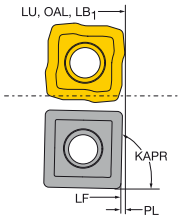


Q35

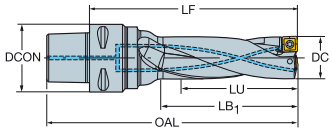
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

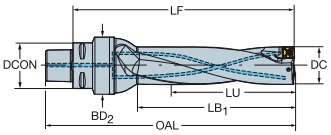
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	$MIID_P$
.500	01C	01P	1.500	C4	.009	0	.009	1	A880-D0500C4-03	1.574	2.853	3.813	1.600		.015	79°	145	0.6	33000	880-0102W04-P-GR
			1.500	C5	.009	0	.009	1	A880-D0500C5-03	1.968	2.853	4.050	1.600		.015	79°	145	1.1	33000	
			1.500	C6	.009	0	.009	1	A880-D0500C6-03	2.480	2.932	4.443	1.600		.015	79°	145	1.9	33000	
			2.000	C4	.009	0	.009	1	A880-D0500C4-04	1.574	3.353	4.313	2.100		.015	79°	145	0.6	22000	
			2.000	C5	.009	0	.009	1	A880-D0500C5-04	1.968	3.353	4.550	2.100		.015	79°	145	1.1	22000	
			2.000	C6	.009	0	.009	1	A880-D0500C6-04	2.480	3.432	4.943	2.100		.015	79°	145	1.9	22000	
.530	01C	01P	1.592	C4	.009	0	.009	1	A880-D0531C4-03	1.574	2.972	3.932	1.699		.015	79°	145	0.6	33000	880-0102W04-P-GR
			1.592	C5	.009	0	.009	1	A880-D0531C5-03	1.968	2.972	4.169	1.699		.015	79°	145	1.1	33000	
			1.592	C6	.009	0	.009	1	A880-D0531C6-03	2.480	3.049	4.561	1.699		.015	79°	145	1.9	33000	
			2.124	C4	.009	0	.015	1	A880-D0531C4-04	1.574	3.503	4.463	2.230		.015	79°	145	0.6	22000	
			2.124	C5	.009	0	.015	1	A880-D0531C5-04	1.968	3.503	4.700	2.230		.015	79°	145	1.1	22000	
			2.124	C6	.009	0	.015	1	A880-D0531C6-04	2.480	3.580	5.092	2.230		.015	79°	145	1.9	22000	
.562	02C	02P	1.685	C4	.017	0	.009	1	A880-D0562C4-03	1.574	3.104	4.061	1.810		.012	88°	145	0.6	33000	880-0202W04H-P-GM
			1.685	C5	.017	0	.009	1	A880-D0562C5-03	1.968	3.104	4.298	1.810		.012	88°	145	1.1	33000	
			1.685	C6	.017	0	.009	1	A880-D0562C6-03	2.480	3.183	4.692	1.810		.012	88°	145	1.9	33000	
			2.247	C4	.017	0	.015	1	A880-D0562C4-04	1.574	3.656	4.612	2.362		.011	88°	145	0.6	22000	
			2.247	C5	.017	0	.015	1	A880-D0562C5-04	1.968	3.656	4.849	2.362		.011	88°	145	1.1	22000	
			2.247	C6	.017	0	.015	1	A880-D0562C6-04	2.480	3.735	5.243	2.362		.011	88°	145	1.9	22000	
.625	02C	02P	1.875	C4	.009	0	.009	1	A880-D0625C4-03	1.574	3.338	4.296	2.007		.013	88°	145	0.6	33000	880-0202W04H-P-GM
			1.875	C5	.009	0	.009	1	A880-D0625C5-03	1.968	3.338	4.533	2.007		.013	88°	145	1.1	33000	
			1.875	C6	.009	0	.009	1	A880-D0625C6-03	2.480	3.417	4.927	2.007		.013	88°	145	1.9	33000	
			2.500	C4	.009	0	.015	1	A880-D0625C4-04	1.574	3.970	4.926	2.637		.011	88°	145	0.6	22000	
			2.500	C5	.009	0	.015	1	A880-D0625C5-04	1.968	3.970	5.163	2.637		.011	88°	145	1.1	22000	
			2.500	C6	.009	0	.015	1	A880-D0625C6-04	2.480	4.049	5.557	2.637		.011	88°	145	1.9	22000	
.655	03C	03P	1.967	C4	.022	0	.009	1	A880-D0656C4-03	1.574	3.473	4.432	2.087		.014	88°	145	0.6	30000	880-0303W05H-P-GM
			1.967	C5	.022	0	.009	1	A880-D0656C5-03	1.968	3.435	4.669	2.087		.014	88°	145	1.1	30000	
			1.967	C6	.022	0	.009	1	A880-D0656C6-03	2.480	3.513	5.024	2.087		.014	88°	145	1.9	30000	
			2.624	C4	.022	0	.015	1	A880-D0656C4-04	1.574	4.105	5.063	2.755		.013	88°	145	0.8	19000	
			2.624	C5	.022	0	.015	1	A880-D0656C5-04	1.968	4.105	5.300	2.755		.013	88°	145	1.1	19000	
			2.624	C6	.022	0	.015	1	A880-D0656C6-04	2.480	4.183	5.693	2.755		.013	88°	145	1.9	19000	
.687	03C	03P	2.060	C4	.020	0	.009	1	A880-D0687C4-03	1.574	3.571	4.530	2.205		.014	88°	145	0.8	30000	880-0303W05H-P-GM
			2.060	C5	.020	0	.009	1	A880-D0687C5-03	1.968	3.571	4.767	2.205		.014	88°	145	1.1	30000	
			2.060	C6	.020	0	.009	1	A880-D0687C6-03	2.480	3.650	5.161	2.205		.014	88°	145	1.9	30000	
			2.747	C4	.020	0	.015	1	A880-D0687C4-04	1.574	4.241	5.199	2.874		.013	88°	145	0.8	19000	
			2.747	C5	.020	0	.015	1	A880-D0687C5-04	1.968	4.241	5.436	2.874		.013	88°	145	1.1	19000	
			2.747	C6	.020	0	.015	1	A880-D0687C6-04	2.480	4.320	5.830	2.874		.013	88°	145	2.2	19000	
.750	03C	03P	2.250	C4	.009	0	.009	1	A880-D0750C4-03	1.574	3.805	4.765	2.402		.015	88°	145	0.8	30000	880-0303W05H-P-GM
			2.250	C5	.009	0	.009	1	A880-D0750C5-03	1.968	3.805	5.002	2.402		.015	88°	145	1.3	30000	
			2.250	C6	.009	0	.009	1	A880-D0750C6-03	2.480	3.884	5.396	2.402		.015	88°	145	2.2	30000	
			3.000	C4	.009	0	.015	1	A880-D0750C4-04	1.574	4.554	5.512	3.149		.013	88°	145	0.8	19000	
			3.000	C5	.009	0	.015	1	A880-D0750C5-04	1.968	4.554	5.749	3.149		.013	88°	145	1.3	19000	
			3.000	C6	.009	0	.015	1	A880-D0750C6-04	2.480	4.633	6.143	3.149		.013	88°	145	2.2	19000	
.812	04C	04P	2.435	C4	.031	0	.009	1	A880-D0812C4-03	1.574	4.036	4.998	2.597		.017	88°	145	0.8	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.435	C5	.031	0	.009	1	A880-D0812C5-03	1.968	4.036	5.235	2.597		.017	88°	145	1.3	21500	
			2.435	C6	.031	0	.009	1	A880-D0812C6-03	2.480	4.115	5.628	2.597		.017	88°	145	2.2	21500	
			3.247	C4	.031	0	.015	1	A880-D0812C4-04	1.574	4.825	5.785	3.385		.015	88°	145	0.8	17500	
			3.247	C5	.031	0	.015	1	A880-D0812C5-04	1.968	4.825	6.022	3.385		.015	88°	145	1.3	17500	
			3.247	C6	.031	0	.015	1	A880-D0812C6-04	2.480	4.904	6.416	3.385		.015	88°	145	2.2	17500	


K38


O5


Q5



Q1

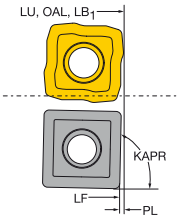


Q35

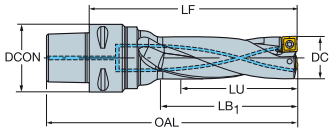
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

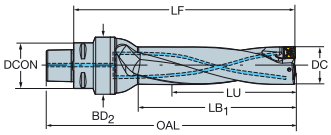
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	BD2	PL	KAPR	CP PSI	lbs	RPMX	MIID$_P$
.875	04C	04P	2.625	C4	.022	0	.009	1	A880-D0875C4-03	1.574	4.232	5.194	2.755		.017	88°	145	0.8	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.625	C5	.022	0	.009	1	A880-D0875C5-03	1.968	4.232	5.431	2.755		.017	88°	145	1.3	21500	
			2.625	C6	.022	0	.009	1	A880-D0875C6-03	2.480	4.311	5.825	2.755		.017	88°	145	2.2	21500	
			3.500	C4	.022	0	.015	1	A880-D0875C4-04	1.574	5.099	6.060	3.622		.016	88°	145	0.8	17500	
			3.500	C5	.022	0	.015	1	A880-D0875C5-04	1.968	5.099	6.297	3.622		.016	88°	145	1.3	17500	
			3.500	C6	.022	0	.015	1	A880-D0875C6-04	2.480	5.178	6.691	3.622		.016	88°	145	2.2	17500	
.937	04C	04P	2.810	C4	.013	0	.009	1	A880-D0937C4-03	1.574	4.465	5.428	2.952		.018	88°	145	0.8	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.810	C5	.013	0	.009	1	A880-D0937C5-03	1.968	4.465	5.665	2.952		.018	88°	145	1.3	21500	
			2.810	C6	.013	0	.009	1	A880-D0937C6-03	2.480	4.544	6.059	2.952		.018	88°	145	2.4	21500	
			3.747	C4	.013	0	.015	1	A880-D0937C4-04	1.574	5.372	6.333	3.857		.016	88°	145	1.1	17500	
			3.747	C5	.013	0	.015	1	A880-D0937C5-04	1.968	5.372	6.570	3.857		.016	88°	145	1.5	17500	
			3.747	C6	.013	0	.015	1	A880-D0937C6-04	2.480	5.451	6.964	3.857		.016	88°	145	2.4	17500	
1.000	05C	05P	3.000	C4	.037	0	.009	1	A880-D1000C4-03	1.574	4.698	5.663	3.150		.020	88°	145	1.1	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.000	C5	.037	0	.009	1	A880-D1000C5-03	1.968	4.698	5.900	3.150		.020	88°	145	1.5	16000	
			3.000	C6	.037	0	.009	1	A880-D1000C6-03	2.480	4.777	6.294	3.150		.020	88°	145	2.4	16000	
			4.000	C4	.037	0	.015	1	A880-D1000C4-04	1.574	5.683	6.646	4.132		.018	88°	145	1.1	15500	
			4.000	C5	.037	0	.015	1	A880-D1000C5-04	1.968	5.683	6.883	4.132		.018	88°	145	1.5	15500	
			4.000	C6	.037	0	.015	1	A880-D1000C6-04	2.480	5.762	7.277	4.132		.018	88°	145	2.4	15500	
1.062	05C	05P	3.185	C4	.029	0	.009	1	A880-D1062C4-03	1.574	4.930	5.895	3.307		.020	88°	145	1.1	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.185	C5	.029	0	.009	1	A880-D1062C5-03	1.968	4.930	6.132	3.307		.020	88°	145	1.7	16000	
			3.185	C6	.029	0	.009	1	A880-D1062C6-03	2.480	4.971	6.488	3.307		.020	88°	145	2.6	16000	
			4.247	C4	.029	0	.015	1	A880-D1062C4-04	1.574	5.956	6.920	4.370		.019	88°	145	1.3	15500	
			4.247	C5	.029	0	.015	1	A880-D1062C5-04	1.968	5.956	7.157	4.370		.019	88°	145	1.7	15500	
			4.247	C6	.029	0	.015	1	A880-D1062C6-04	2.480	6.035	7.551	4.370		.019	88°	145	2.6	15500	
1.125	05C	05P	3.375	C4	.019	0	.009	1	A880-D1125C4-03	1.574	5.166	6.132	3.504		.021	88°	145	1.1	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.375	C5	.019	0	.009	1	A880-D1125C5-03	1.968	5.166	6.369	3.504		.021	88°	145	1.7	16000	
			3.375	C6	.019	0	.009	1	A880-D1125C6-03	2.480	5.205	6.723	3.504		.021	88°	145	2.6	16000	
			4.500	C4	.019	0	.015	1	A880-D1125C4-04	1.574	6.268	7.233	4.645		.020	88°	145	1.3	15500	
			4.500	C5	.019	0	.015	1	A880-D1125C5-04	1.968	6.268	7.470	4.645		.020	88°	145	1.7	15500	
			4.500	C6	.019	0	.015	1	A880-D1125C6-04	2.480	6.347	7.864	4.645		.020	88°	145	2.8	15500	
1.187	06C	06P	3.560	C4	.043	0	.009	1	A880-D1187C4-03	1.574	5.361	6.329	3.700		.023	88°	145	1.3	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.560	C5	.043	0	.009	1	A880-D1187C5-03	1.968	5.361	6.566	3.700		.023	88°	145	1.7	16000	
			3.560	C6	.043	0	.009	1	A880-D1187C6-03	2.480	5.436	6.956	3.700		.023	88°	145	2.6	16000	
			4.747	C4	.043	0	.015	1	A880-D1187C4-04	1.574	6.540	7.506	4.880		.021	88°	145	1.5	14000	
			4.747	C5	.043	0	.015	1	A880-D1187C5-04	1.968	6.540	7.743	4.880		.021	88°	145	1.9	14000	
			4.747	C6	.043	0	.015	1	A880-D1187C6-04	2.480	6.619	8.137	4.880		.021	88°	145	2.8	14000	
1.250	06C	06P	3.750	C5	.035	0	.009	1	A880-D1250C5-03	1.968	5.593	6.798	3.897		.023	88°	145	1.9	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.750	C6	.035	0	.009	1	A880-D1250C6-03	2.480	5.672	7.192	3.897		.023	88°	145	2.8	16000	
			5.000	C5	.035	0	.015	1	A880-D1250C5-04	1.968	6.853	8.057	5.157		.022	88°	145	2.2	14000	
			5.000	C6	.035	0	.015	1	A880-D1250C6-04	2.480	6.932	8.451	5.157		.022	88°	145	3.0	14000	
1.312	06C	06P	3.936	C5	.027	0	.009	1	A880-D1312C5-03	1.968	5.826	7.032	4.095		.024	88°	145	2.2	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.936	C6	.027	0	.009	1	A880-D1312C6-03	2.480	5.905	7.426	4.095		.024	88°	145	3.0	16000	
			5.248	C5	.027	0	.015	1	A880-D1312C5-04	1.968	7.166	8.370	5.392		.022	88°	145	2.4	14000	
			5.248	C6	.027	0	.015	1	A880-D1312C6-04	2.480	7.245	8.764	5.392		.022	88°	145	3.3	14000	
1.375	06C	06P	4.125	C5	.020	0	.009	1	A880-D1375C5-03	1.968	6.060	7.266	4.290		.024	88°	145	2.4	16000	880-0604W06H-P-GM
			4.125	C6	.020	0	.009	1	A880-D1375C6-03	2.480	6.139	7.660	4.290		.024	88°	145	3.3	16000	
			5.500	C5	.020	0	.015	1	A880-D1375C5-04	1.968	7.435	8.640	5.665		.023	88°	145	2.6	14000	
			5.500	C6	.020	0	.015	1	A880-D1375C6-04	2.480	7.514	9.034	5.665		.023	88°	145	3.5	14000	


K38


O5

Tailor Made Q5

ISO 13399 Q1

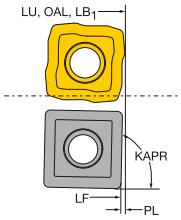
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

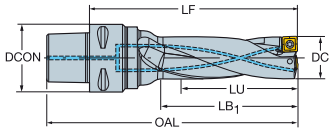
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

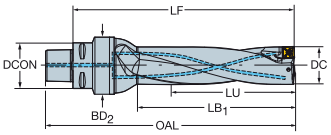
Coromant Capto®





CNSC	1	1
DSGN	1	2





Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB_1	BD2	PL	KAPR	CP PSI	lbs	RPMX	$MIID_P$
1.437	07C	07P	4.310	C5	.051	0	.009	1	A880-D1437C5-03	1.968	6.292	7.500	4.487		.026	88°	145	2.4	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.310	C6	.051	0	.009	1	A880-D1437C6-03	2.480	6.371	7.894	4.487		.026	88°	145	3.3	16000	
			5.747	C5	.051	0	.015	1	A880-D1437C5-04	1.968	7.710	8.917	5.905		.025	88°	145	2.6	11000	
			5.747	C6	.051	0	.015	1	A880-D1437C6-04	2.480	7.789	9.311	5.905		.025	88°	145	3.5	11000	
1.500	07C	07P	4.500	C5	.043	0	.009	1	A880-D1500C5-03	1.968	6.487	7.696	4.645		.027	88°	145	2.6	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.500	C6	.043	0	.009	1	A880-D1500C6-03	2.480	6.566	8.090	4.645		.027	88°	145	3.5	16000	
			6.000	C5	.043	0	.015	1	A880-D1500C5-04	1.968	7.985	9.192	6.142		.025	88°	145	3.0	11000	
			6.000	C6	.043	0	.015	1	A880-D1500C6-04	2.480	8.064	9.586	6.142		.025	88°	145	3.9	11000	
1.562	07C	07P	4.685	C5	.036	0	.009	1	A880-D1562C5-03	1.968	6.721	7.930	4.842		.027	88°	145	2.6	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.685	C6	.036	0	.009	1	A880-D1562C6-03	2.480	6.800	8.324	4.842		.027	88°	145	3.7	16000	
			6.247	C5	.036	0	.015	1	A880-D1562C5-04	1.968	8.296	9.504	6.417		.026	88°	145	3.3	11000	
			6.247	C6	.036	0	.015	1	A880-D1562C6-04	2.480	8.375	9.898	6.417		.026	88°	145	4.1	11000	
1.625	07C	07P	4.875	C5	.028	0	.009	1	A880-D1625C5-03	1.968	6.954	8.164	5.039		.028	88°	145	2.8	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.875	C6	.028	0	.009	1	A880-D1625C6-03	2.480	7.033	8.558	5.039		.028	88°	145	3.7	16000	
			6.500	C5	.028	0	.015	1	A880-D1625C5-04	1.968	8.571	9.779	6.654		.026	88°	145	3.5	11000	
			6.500	C6	.028	0	.015	1	A880-D1625C6-04	2.480	8.650	10.173	6.654		.026	88°	145	4.4	11000	
1.687	07C	07P	5.060	C5	.020	0	.009	2	A880-D1687C5-03	1.968	7.976	9.186	5.235	2.46	.028	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			5.060	C6	.020	0	.009	1	A880-D1687C6-03	2.480	7.976	9.501	5.235		.028	88°	145	4.4	16000	
			6.747	C5	.020	0	.015	2	A880-D1687C5-04	1.968	9.657	10.866	6.915	2.46	.027	88°	145	4.1	11000	
			6.747	C6	.020	0	.015	1	A880-D1687C6-04	2.480	9.657	11.181	6.915		.027	88°	145	4.8	11000	

 K38

 O5

 Q5

 Q1

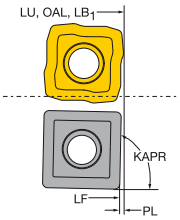
 Q35

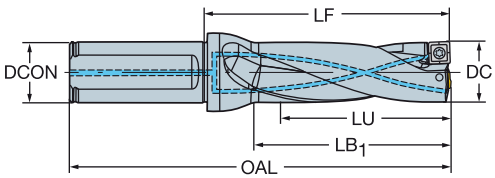
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.2	33000	
			48.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-04	20.00	62.61	113.00	51.00	0.38	79°	10	0.2	22000	
			60.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-05	20.00	74.61	125.00	63.00	0.38	79°	10	0.2	15000	
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.2	33000	
			50.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-04	20.00	65.61	116.00	53.00	0.38	79°	10	0.2	22000	
			63.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-05	20.00	77.61	128.00	65.00	0.38	79°	10	0.2	15000	
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.2	33000	
			51.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-04	20.00	65.61	116.00	53.00	0.38	79°	10	0.2	22000	
			64.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-05	20.00	78.61	129.00	66.00	0.38	79°	10	0.2	15000	
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.2	33000	
			52.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-04	20.00	67.61	118.00	55.00	0.38	79°	10	0.2	22000	
			65.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-05	20.00	80.61	131.00	68.00	0.38	79°	10	0.2	15000	
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.2	33000	880-0102W04-P-GR
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.2	33000	
			54.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-04	20.00	69.61	120.00	57.00	0.38	79°	10	0.2	22000	
			68.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-05	20.00	83.61	134.00	71.00	0.38	79°	10	0.2	15000	
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.2	33000	
			56.00	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-04	20.00	71.70	122.00	59.00	0.29	88°	10	0.2	22000	
			70.00	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-05	20.00	85.73	136.00	73.00	0.26	88°	10	0.2	15000	
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.2	33000	
			58.00	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-04	20.00	74.70	125.00	61.00	0.29	88°	10	0.2	22000	
			73.00	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-05	20.00	88.73	139.00	75.00	0.26	88°	10	0.2	15000	
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.2	33000	
			60.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-04	20.00	76.70	127.00	63.00	0.29	88°	10	0.2	22000	
			75.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-05	20.00	91.73	142.00	78.00	0.26	88°	10	0.2	15000	
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.2	33000	
			62.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-04	20.00	78.69	129.00	65.00	0.30	88°	10	0.2	22000	
			78.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-05	20.00	94.72	145.00	81.00	0.27	88°	10	0.2	15000	
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.2	33000	880-0202W04H-P-GM
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.2	33000	
			64.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-04	20.00	81.69	132.00	67.00	0.30	88°	10	0.2	22000	
			80.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-05	20.00	97.72	148.00	83.00	0.27	88°	10	0.2	15000	
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.2	33000	880-0303W05H-P-GM
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.2	30000	
			66.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-04	20.00	83.66	134.00	69.00	0.33	88°	10	0.2	19000	
			83.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-05	20.00	100.69	151.00	86.00	0.30	88°	10	0.2	13500	
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.2	33000	880-0303W05H-P-GM
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.2	30000	
			68.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-04	20.00	85.66	136.00	71.00	0.33	88°	10	0.2	19000	
			85.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-05	20.00	102.69	153.00	88.00	0.30	88°	10	0.2	13500	

 K38

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

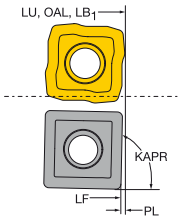
SANDVIK Coromant

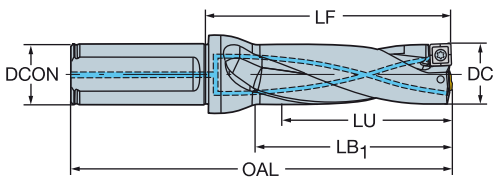
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

									Wymiary, mm									
DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.3	30000	
			70.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-04	25.00	88.65	145.00	73.00	0.34	88°	10	0.3	19000	
			88.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-05	25.00	106.68	163.00	91.00	0.31	88°	10	0.3	13500	
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.3	30000	
			72.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-04	25.00	90.65	147.00	75.00	0.34	88°	10	0.3	19000	
			90.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-05	25.00	108.68	165.00	93.00	0.31	88°	10	0.3	13500	
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.3	30000	
			74.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-04	25.00	92.65	149.00	77.00	0.34	88°	10	0.3	19000	
			93.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-05	25.00	111.68	168.00	96.00	0.31	88°	10	0.3	13500	
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.3	30000	
			76.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-04	25.00	94.64	151.00	79.00	0.35	88°	10	0.3	19000	
			95.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-05	25.00	113.67	170.00	98.00	0.32	88°	10	0.3	13500	
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.3	33000	880-0303W05H-P-GM
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.3	30000	
			78.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-04	25.00	98.64	155.00	82.00	0.35	88°	10	0.3	19000	
			98.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-05	25.00	117.67	174.00	101.00	0.32	88°	10	0.4	13500	
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.3	21500	
			80.00	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-04	25.00	100.60	157.00	84.00	0.40	88°	10	0.3	17500	
			100.00	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-05	25.00	120.63	177.00	104.00	0.36	88°	10	0.4	12000	
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.3	21500	
			84.00	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-04	25.00	104.59	161.00	87.00	0.40	88°	10	0.3	17500	
			105.00	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-05	25.00	125.62	182.00	108.00	0.37	88°	10	0.4	12000	
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.3	21500	
			88.00	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-04	25.00	108.58	165.00	91.00	0.41	88°	10	0.3	17500	
			110.00	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-05	25.00	130.61	187.00	113.00	0.38	88°	10	0.4	12000	
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.3	21500	
			92.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-04	25.00	113.57	170.00	95.00	0.42	88°	10	0.3	17500	
			115.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-05	25.00	137.61	194.00	119.00	0.38	88°	10	0.4	12000	
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.3	21500	880-0403W05H-P-GM
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.4	16000	
			96.00	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-04	25.00	118.53	175.00	100.00	0.46	88°	10	0.4	15500	
			120.00	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-05	25.00	142.56	199.00	124.00	0.43	88°	10	0.5	10500	
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.4	16000	
			100.00	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-04	25.00	123.52	180.00	104.00	0.47	88°	10	0.4	15500	
			125.00	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-05	25.00	148.55	205.00	129.00	0.44	88°	10	0.5	10500	

 K38

 O5

 Q5

 Q1

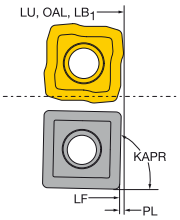
 Q35

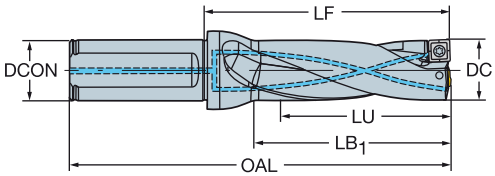
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.4	16000	880-0503W05H-P-GM
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.5	16000	
			104.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-04	32.00	127.51	188.00	107.00	0.48	88°	10	0.5	15500	
			130.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-05	32.00	153.54	214.00	133.00	0.45	88°	10	0.7	10500	
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.5	16000	
			108.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-04	32.00	131.50	192.00	111.00	0.49	88°	10	0.5	15500	
			135.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-05	32.00	158.53	219.00	138.00	0.46	88°	10	0.7	10500	
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.5	16000	880-0503W05H-P-GM
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.6	16000	
			112.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-04	32.00	136.49	197.00	115.00	0.50	88°	10	0.6	15500	
			140.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-05	32.00	164.53	225.00	143.00	0.46	88°	10	0.8	10500	
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.6	16000	
			116.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-04	32.00	140.48	201.00	119.00	0.51	88°	10	0.6	15500	
			145.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-05	32.00	170.52	231.00	149.00	0.47	88°	10	0.8	10500	
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.6	16000	880-0503W05H-P-GM
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.6	16000	880-0604W06H-P-GM
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.7	16000	
			120.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-04	32.00	146.44	207.00	124.00	0.55	88°	10	0.8	14000	
			150.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-05	32.00	176.48	237.00	154.00	0.51	88°	10	0.9	9500	
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.7	16000	880-0604W06H-P-GM
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.0	16000	880-0604W06H-P-GM
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.1	16000	
			124.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-04	40.00	151.43	222.00	128.00	0.56	88°	10	1.2	14000	
			155.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-05	40.00	182.47	253.00	159.00	0.52	88°	10	1.3	9500	
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.0	16000	880-0604W06H-P-GM
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.1	16000	
			128.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-04	40.00	155.43	226.00	132.00	0.56	88°	10	1.2	14000	
			160.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-05	40.00	187.46	258.00	164.00	0.53	88°	10	1.3	9500	
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.2	16000	
			132.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-04	40.00	160.42	231.00	136.00	0.57	88°	10	1.3	14000	
			165.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-05	40.00	193.45	264.00	169.00	0.54	88°	10	1.4	9500	
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.2	16000	880-0604W06H-P-GM
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.2	16000	
			136.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-04	40.00	164.41	235.00	140.00	0.58	88°	10	1.3	14000	
			170.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-05	40.00	199.45	270.00	175.00	0.54	88°	10	1.4	9500	
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.2	16000	880-0604W06H-P-GM
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.1	16000	880-0604W06H-P-GM
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.2	16000	
			140.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-04	40.00	169.40	240.00	144.00	0.59	88°	10	1.4	14000	
			175.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-05	40.00	205.44	276.00	180.00	0.55	88°	10	1.5	9500	

 K38

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

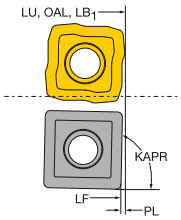
SANDVIK Coromant

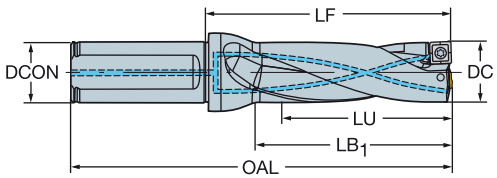
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.3	16000	880-0604W06H-P-GM
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.3	16000	
			144.00	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-04	40.00	174.36	245.00	148.00	0.63	88°	10	1.4	11000	
			180.00	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-05	40.00	211.40	282.00	185.00	0.59	88°	10	1.5	7500	
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.3	16000	
			148.00	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-04	40.00	178.35	249.00	152.00	0.64	88°	10	1.5	11000	
			185.00	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-05	40.00	215.39	286.00	189.00	0.60	88°	10	1.6	7500	
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.4	16000	
			152.00	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-04	40.00	183.35	254.00	156.00	0.64	88°	10	1.5	11000	
			190.00	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-05	40.00	221.39	292.00	194.00	0.60	88°	10	1.7	7500	
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.2	16000	880-0704W06H-P-GM
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.4	16000	
			156.00	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-04	40.00	187.34	258.00	160.00	0.65	88°	10	1.6	11000	
			195.00	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-05	40.00	227.38	298.00	200.00	0.61	88°	10	1.7	7500	
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.5	16000	
			160.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-04	40.00	192.33	263.00	164.00	0.66	88°	10	1.7	11000	
			200.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-05	40.00	233.37	304.00	205.00	0.62	88°	10	1.8	7500	
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.5	16000	
			164.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-04	40.00	197.32	268.00	168.00	0.67	88°	10	1.7	11000	
			205.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-05	40.00	239.36	310.00	210.00	0.63	88°	10	1.9	7500	
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.4	16000	880-0704W06H-P-GM
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.6	16000	
			168.00	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-04	50.00	201.31	282.00	172.00	0.68	88°	10	2.4	11000	
			210.00	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-05	50.00	244.35	325.00	215.00	0.64	88°	10	2.6	7500	
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.4	16000	880-0704W06H-P-GM
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.6	16000	
			172.00	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-04	50.00	206.30	287.00	176.00	0.69	88°	10	2.5	11000	
			215.00	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-05	50.00	250.34	331.00	220.00	0.65	88°	10	2.7	7500	
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.4	15000	880-0805W08H-P-GM
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.7	15000	
			176.00	50	1.50	0.00	0.43	880-D4400L50-04	50.00	210.27	291.00	180.00	0.72	88°	10	2.6	9000	
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.7	15000	
			180.00	50	1.40	0.00	0.43	880-D4500L50-04	50.00	216.26	297.00	185.00	0.73	88°	10	2.6	9000	
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.8	15000	
			184.00	50	1.30	0.00	0.43	880-D4600L50-04	50.00	221.26	302.00	189.00	0.74	88°	10	2.7	9000	
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.8	15000	880-0805W08H-P-GM
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.1	15000	
			188.00	50	1.10	0.00	0.43	880-D4700L50-04	50.00	225.25	306.00	193.00	0.74	88°	10	2.8	9000	
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.9	15000	880-0805W08H-P-GM
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.2	15000	
			192.00	50	1.00	0.00	0.43	880-D4800L50-04	50.00	230.24	311.00	197.00	0.75	88°	10	2.9	9000	
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.9	15000	880-0805W08H-P-GM
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.3	15000	
			196.00	50	0.90	0.00	0.43	880-D4900L50-04	50.00	234.23	315.00	201.00	0.76	88°	10	3.0	9000	

 K38

 O5

 Q5

 Q1

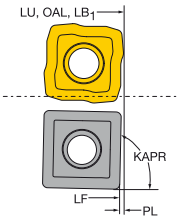
 Q35

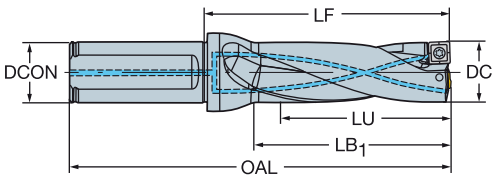
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.0	15000	880-0805W08H-P-GM
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.3	15000	
			200.00	50	0.80	0.00	0.43	880-D5000L50-04	50.00	239.22	320.00	205.00	0.77	88°	10	3.1	9000	
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.1	15000	880-0805W08H-P-GM
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.4	15000	
			204.00	50	0.60	0.00	0.43	880-D5100L50-04	50.00	244.22	325.00	209.00	0.78	88°	10	3.2	9000	
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.1	15000	880-0805W08H-P-GM
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.5	15000	
			208.00	50	0.50	0.00	0.43	880-D5200L50-04	50.00	248.21	329.00	213.00	0.78	88°	10	3.3	9000	
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.2	5000	880-0906W08H-P-GM
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.6	5000	
			212.00	50	2.00	0.00	0.45	880-D5300L50-04	50.00	253.16	334.00	217.00	0.83	88°	10	3.4	5000	
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.2	5000	880-0906W08H-P-GM
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.7	5000	
			216.00	50	1.90	0.00	0.45	880-D5400L50-04	50.00	257.15	338.00	221.00	0.84	88°	10	3.5	5000	
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.3	5000	880-0906W08H-P-GM
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.8	5000	
			220.00	50	1.70	0.00	0.45	880-D5500L50-04	50.00	263.14	344.00	226.00	0.85	88°	10	3.7	5000	
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.4	5000	880-0906W08H-P-GM
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.9	5000	
			224.00	50	1.60	0.00	0.45	880-D5600L50-04	50.00	268.14	349.00	230.00	0.85	88°	10	3.8	5000	
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.4	5000	880-0906W08H-P-GM
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.0	5000	
			228.00	50	1.50	0.00	0.45	880-D5700L50-04	50.00	272.13	353.00	234.00	0.86	88°	10	3.9	5000	
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.9	5000	880-0906W08H-P-GM
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.1	5000	
			232.00	50	1.40	0.00	0.45	880-D5800L50-04	50.00	277.12	358.00	238.00	0.87	88°	10	4.0	5000	
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.6	5000	880-0906W08H-P-GM
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.2	5000	
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.7	5000	880-0906W08H-P-GM
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.3	5000	
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	2.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	3.4	5000	
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	2.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	3.5	5000	
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	2.9	5000	880-0906W08H-P-GM
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	3.6	5000	

 K38

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

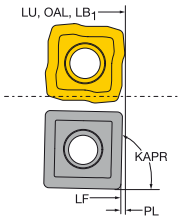
CNSC CXSC Q35

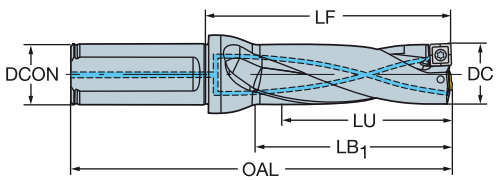
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
.500	01C	01P	1.000	3/4	.009	0	.009	A880-D0500LX19-02	.750	1.566	3.550	1.100	.015	79°	145	0.4	33000	880-0102W04-P-GR
			1.500	3/4	.009	0	.009	A880-D0500LX19-03	.750	2.066	4.050	1.600	.015	79°	145	0.4	33000	
			2.000	3/4	.009	0	.015	A880-D0500LX19-04	.750	2.566	4.550	2.100	.015	79°	145	0.4	22000	
			2.500	3/4	.009	0	.015	A880-D0500LX19-05	.750	3.066	5.050	2.600	.015	79°	145	0.4	15000	
.530	01C	01P	1.062	3/4	.009	0	.009	A880-D0531LX19-02	.750	1.652	3.636	1.167	.015	79°	145	0.4	33000	880-0102W04-P-GR
			1.592	3/4	.009	0	.009	A880-D0531LX19-03	.750	2.183	4.167	1.699	.015	79°	145	0.4	33000	
			2.124	3/4	.009	0	.015	A880-D0531LX19-04	.750	2.704	4.688	2.230	.015	79°	145	0.4	22000	
			2.655	3/4	.009	0	.015	A880-D0531LX19-05	.750	3.239	5.223	2.755	.015	79°	145	0.4	15000	
.562	02C	02P	1.124	3/4	.017	0	.009	A880-D0562LX19-02	.750	1.743	3.724	1.237	.012	88°	145	0.4	33000	880-0202W04H-P-GM
			1.685	3/4	.017	0	.009	A880-D0562LX19-03	.750	2.317	4.298	1.810	.012	88°	145	0.4	33000	
			2.247	3/4	.017	0	.015	A880-D0562LX19-04	.750	2.869	4.849	2.362	.011	88°	145	0.4	22000	
			2.810	3/4	.017	0	.015	A880-D0562LX19-05	.750	3.430	5.409	2.922	.010	88°	145	0.4	15000	
.625	02C	02P	1.250	3/4	.009	0	.009	A880-D0625LX19-02	.750	1.919	3.900	1.375	.012	88°	145	0.4	33000	880-0202W04H-P-GM
			1.875	3/4	.009	0	.009	A880-D0625LX19-03	.750	2.551	4.533	2.007	.013	88°	145	0.4	33000	
			2.500	3/4	.010	0	.015	A880-D0625LX19-04	.750	3.183	5.163	2.637	.011	88°	145	0.4	22000	
			3.125	3/4	.010	0	.015	A880-D0625LX19-05	.750	3.796	5.775	3.250	.010	88°	145	0.4	15000	
.655	03C	03P	1.312	3/4	.022	0	.009	A880-D0656LX19-02	.750	2.003	3.986	1.442	.014	88°	145	0.4	33000	880-0303W05H-P-GM
			1.967	3/4	.022	0	.009	A880-D0656LX19-03	.750	2.686	4.669	2.125	.014	88°	145	0.4	30000	
			2.624	3/4	.023	0	.015	A880-D0656LX19-04	.750	3.317	5.299	2.755	.013	88°	145	0.4	19000	
			3.280	3/4	.023	0	.015	A880-D0656LX19-05	.750	3.973	5.954	3.410	.012	88°	145	0.4	13500	
.687	03C	03P	1.374	1	.020	0	.009	A880-D0687LX25-02	1.000	2.077	4.296	1.497	.014	88°	145	0.6	33000	880-0303W05H-P-GM
			2.060	1	.020	0	.009	A880-D0687LX25-03	1.000	2.784	5.003	2.205	.014	88°	145	0.6	30000	
			2.747	1	.020	0	.015	A880-D0687LX25-04	1.000	3.454	5.672	2.874	.013	88°	145	0.6	19000	
			3.435	1	.020	0	.015	A880-D0687LX25-05	1.000	4.153	6.370	3.572	.012	88°	145	0.6	13500	
.750	03C	03P	1.500	1	.009	0	.009	A880-D0750LX25-02	1.000	2.251	4.471	1.635	.015	88°	145	0.6	33000	880-0303W05H-P-GM
			2.250	1	.009	0	.009	A880-D0750LX25-03	1.000	3.018	5.238	2.402	.015	88°	145	0.6	30000	
			3.000	1	.009	0	.015	A880-D0750LX25-04	1.000	3.767	5.985	3.149	.013	88°	145	0.6	19000	
			3.750	1	.009	0	.015	A880-D0750LX25-05	1.000	4.504	6.721	3.884	.012	88°	145	0.6	13500	
.812	04C	04P	1.624	1	.031	0	.009	A880-D0812LX25-02	1.000	2.421	4.643	1.770	.017	88°	145	0.6	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.435	1	.031	0	.009	A880-D0812LX25-03	1.000	3.249	5.471	2.597	.017	88°	145	0.6	21500	
			3.247	1	.031	0	.015	A880-D0812LX25-04	1.000	4.038	6.258	3.385	.015	88°	145	0.7	17500	
			4.060	1	.031	0	.015	A880-D0812LX25-05	1.000	4.860	7.079	4.205	.014	88°	145	0.7	12000	
.875	04C	04P	1.750	1	.022	0	.009	A880-D0875LX25-02	1.000	2.618	4.840	1.929	.017	88°	145	0.6	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.625	1	.022	0	.009	A880-D0875LX25-03	1.000	3.445	5.667	2.755	.017	88°	145	0.6	21500	
			3.500	1	.022	0	.015	A880-D0875LX25-04	1.000	4.312	6.533	3.622	.016	88°	145	0.7	17500	
			4.375	1	.022	0	.015	A880-D0875LX25-05	1.000	5.197	7.417	4.505	.015	88°	145	0.7	12000	
.937	04C	04P	1.874	1	.013	0	.009	A880-D0937LX25-02	1.000	2.768	4.991	2.042	.018	88°	145	0.6	21500	880-0403W05H-P-GM
			2.810	1	.013	0	.009	A880-D0937LX25-03	1.000	3.678	5.901	2.952	.018	88°	145	0.6	21500	
			3.747	1	.013	0	.015	A880-D0937LX25-04	1.000	4.585	6.806	3.857	.016	88°	145	0.7	17500	
			4.685	1	.013	0	.015	A880-D0937LX25-05	1.000	5.553	7.773	4.825	.015	88°	145	1.1	12000	
1.000	05C	05P	2.000	1	.037	0	.009	A880-D1000LX25-02	1.000	2.941	5.166	2.180	.020	88°	145	0.7	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.000	1	.037	0	.009	A880-D1000LX25-03	1.000	3.911	6.136	3.150	.020	88°	145	0.7	16000	
			4.000	1	.037	0	.015	A880-D1000LX25-04	1.000	4.896	7.119	4.132	.018	88°	145	1.1	15500	
			5.000	1	.037	0	.015	A880-D1000LX25-05	1.000	5.914	8.136	5.150	.017	88°	145	1.2	10500	

 K38

 O5

 Q5

 Q1

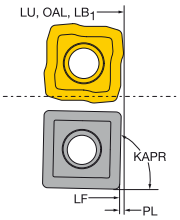
 Q35

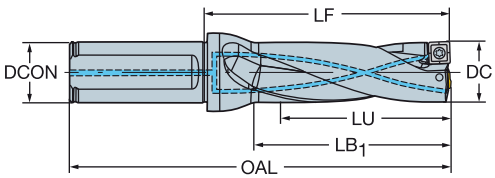
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
1.062	05C	05P	2.124	1 1/4	.029	0	.009	A880-D1062LX31-02	1.250	3.081	5.464	2.282	.020	88°	145	0.7	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.185	1 1/4	.029	0	.009	A880-D1062LX31-03	1.250	4.143	6.526	3.345	.020	88°	145	0.7	16000	
			4.247	1 1/4	.029	0	.015	A880-D1062LX31-04	1.250	5.169	7.551	4.370	.019	88°	145	1.5	15500	
			5.310	1 1/4	.029	0	.015	A880-D1062LX31-05	1.250	6.237	8.618	5.437	.018	88°	145	1.5	10500	
1.125	05C	05P	2.250	1 1/4	.019	0	.009	A880-D1125LX31-02	1.250	3.275	5.659	2.440	.021	88°	145	0.7	16000	880-0503W05H-P-GM
			3.375	1 1/4	.019	0	.009	A880-D1125LX31-03	1.250	4.379	6.763	3.544	.021	88°	145	0.7	16000	
			4.500	1 1/4	.019	0	.015	A880-D1125LX31-04	1.250	5.481	7.864	4.645	.020	88°	145	1.5	15500	
			5.625	1 1/4	.019	0	.015	A880-D1125LX31-05	1.250	6.598	8.979	5.760	.018	88°	145	1.5	10500	
1.187	06C	06P	2.374	1 1/4	.043	0	.009	A880-D1187LX31-02	1.250	3.387	5.773	2.517	.023	88°	145	1.2	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.560	1 1/4	.043	0	.009	A880-D1187LX31-03	1.250	4.574	6.960	3.704	.023	88°	145	1.5	16000	
			4.747	1 1/4	.043	0	.015	A880-D1187LX31-04	1.250	5.763	8.147	4.890	.021	88°	145	1.5	14000	
			5.935	1 1/4	.043	0	.015	A880-D1187LX31-05	1.250	6.950	9.333	6.077	.020	88°	145	1.8	10500	
1.250	06C	06P	2.500	1 1/2	.035	0	.009	A880-D1250LX38-02	1.500	3.558	6.337	2.650	.023	88°	145	1.8	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.750	1 1/2	.035	0	.009	A880-D1250LX38-03	1.500	4.808	7.587	3.900	.023	88°	145	2.3	16000	
			5.000	1 1/2	.035	0	.015	A880-D1250LX38-04	1.500	6.059	8.837	5.150	.022	88°	145	2.3	14000	
			6.250	1 1/2	.035	0	.015	A880-D1250LX38-05	1.500	7.311	10.087	6.400	.020	88°	145	2.3	10500	
1.312	06C	06P	2.624	1 1/2	.027	0	.009	A880-D1312LX38-02	1.500	3.726	6.506	2.782	.024	88°	145	1.8	16000	880-0604W06H-P-GM
			3.936	1 1/2	.027	0	.009	A880-D1312LX38-03	1.500	5.038	7.818	4.094	.024	88°	145	2.3	16000	
			5.248	1 1/2	.027	0	.015	A880-D1312LX38-04	1.500	6.352	9.130	5.405	.022	88°	145	2.3	14000	
			6.560	1 1/2	.027	0	.015	A880-D1312LX38-05	1.500	7.664	10.441	6.717	.021	88°	145	2.8	10500	
1.375	06C	06P	2.750	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1375LX38-02	1.500	3.897	6.677	2.915	.024	88°	145	2.3	16000	880-0604W06H-P-GM
			4.125	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1375LX38-03	1.500	5.272	8.052	4.290	.024	88°	145	2.3	16000	
			5.500	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1375LX38-04	1.500	6.648	9.427	5.665	.023	88°	145	2.8	14000	
			6.875	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1375LX38-05	1.500	8.025	10.802	7.040	.021	88°	145	2.8	10500	
1.437	07C	07P	2.874	1 1/2	.051	0	.009	A880-D1437LX38-02	1.500	4.064	6.846	3.047	.026	88°	145	2.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.310	1 1/2	.051	0	.009	A880-D1437LX38-03	1.500	5.500	8.282	4.482	.026	88°	145	2.8	16000	
			5.747	1 1/2	.051	0	.015	A880-D1437LX38-04	1.500	6.938	9.719	5.920	.025	88°	145	2.8	11000	
			7.185	1 1/2	.051	0	.015	A880-D1437LX38-05	1.500	8.377	11.156	7.357	.023	88°	145	2.8	7500	
1.500	07C	07P	3.000	1 1/2	.043	0	.009	A880-D1500LX38-02	1.500	4.204	6.987	3.150	.027	88°	145	2.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.500	1 1/2	.043	0	.009	A880-D1500LX38-03	1.500	5.704	8.487	4.650	.027	88°	145	2.8	16000	
			6.000	1 1/2	.043	0	.015	A880-D1500LX38-04	1.500	7.206	9.987	6.150	.025	88°	145	2.8	11000	
			7.500	1 1/2	.043	0	.015	A880-D1500LX38-05	1.500	8.707	11.487	7.650	.024	88°	145	3.5	7500	
1.562	07C	07P	3.124	1 1/2	.036	0	.009	A880-D1562LX38-02	1.500	4.371	7.154	3.280	.027	88°	145	2.3	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.685	1 1/2	.036	0	.009	A880-D1562LX38-03	1.500	5.933	8.716	4.842	.027	88°	145	2.3	16000	
			6.247	1 1/2	.036	0	.015	A880-D1562LX38-04	1.500	7.496	10.278	6.404	.026	88°	145	3.5	11000	
			7.810	1 1/2	.036	0	.015	A880-D1562LX38-05	1.500	9.060	11.840	7.965	.024	88°	145	3.5	7500	
1.625	07C	07P	3.250	1 1/2	.028	0	.009	A880-D1625LX38-02	1.500	4.541	7.325	3.412	.028	88°	145	2.8	16000	880-0704W06H-P-GM
			4.875	1 1/2	.028	0	.009	A880-D1625LX38-03	1.500	6.165	8.949	5.037	.028	88°	145	2.8	16000	
			6.500	1 1/2	.028	0	.015	A880-D1625LX38-04	1.500	7.792	10.574	6.662	.026	88°	145	3.5	11000	
			8.125	1 1/2	.028	0	.015	A880-D1625LX38-05	1.500	9.419	12.200	8.287	.025	88°	145	3.5	7500	
1.687	07C	07P	3.374	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1687LX38-02	1.500	4.708	7.492	3.542	.028	88°	145	2.8	16000	880-0704W06H-P-GM
			5.060	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1687LX38-03	1.500	6.394	9.178	5.229	.028	88°	145	3.5	16000	
			6.747	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1687LX38-04	1.500	8.082	10.865	6.915	.027	88°	145	3.5	11000	
			8.435	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1687LX38-05	1.500	9.772	12.553	8.604	.025	88°	145	3.5	7500	

 K38

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

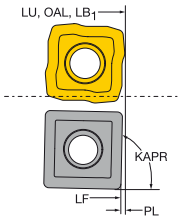
CNSC CXSC Q35

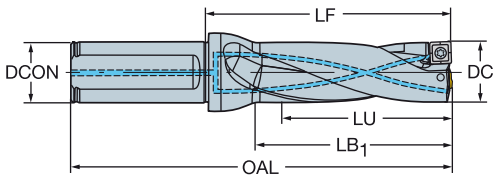
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
1.750	08C	08P	3.500	1 1/2	.056	0	.011	A880-D1750LX38-02	1.500	4.876	7.662	3.675	.030	88°	145	2.8	15000	880-0805W08H-P-GM
			5.250	1 1/2	.056	0	.011	A880-D1750LX38-03	1.500	6.626	9.412	5.425	.030	88°	145	3.5	15000	
			7.000	1 1/2	.056	0	.016	A880-D1750LX38-04	1.500	8.378	11.162	7.175	.028	88°	145	3.5	9000	
1.875	08C	08P	3.750	1 1/2	.041	0	.011	A880-D1875LX38-02	1.500	5.213	8.000	3.937	.031	88°	145	3.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			5.625	1 1/2	.041	0	.011	A880-D1875LX38-03	1.500	7.088	9.875	5.812	.031	88°	145	3.5	15000	
			7.500	1 1/2	.041	0	.016	A880-D1875LX38-04	1.500	8.963	11.748	7.685	.029	88°	145	4.8	9000	
2.000	08C	08P	4.000	1 1/2	.025	0	.011	A880-D2000LX38-02	1.500	5.549	8.337	4.200	.032	88°	145	3.5	15000	880-0805W08H-P-GM
			6.000	1 1/2	.025	0	.011	A880-D2000LX38-03	1.500	7.549	10.337	6.200	.032	88°	145	4.8	15000	
			8.000	1 1/2	.025	0	.016	A880-D2000LX38-04	1.500	9.551	12.337	8.200	.030	88°	145	4.8	9000	
2.125	09C	09P	4.250	1 1/2	.073	0	.011	A880-D2125LX38-02	1.500	5.885	8.675	4.462	.034	88°	145	4.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			6.375	1 1/2	.073	0	.011	A880-D2125LX38-03	1.500	8.010	10.800	6.587	.034	88°	145	4.8	5000	
			8.500	1 1/2	.073	0	.017	A880-D2125LX38-04	1.500	10.136	12.925	8.712	.033	88°	145	6.9	5000	
2.250	09C	09P	4.500	1 1/2	.060	0	.011	A880-D2250LX38-02	1.500	6.221	9.012	4.725	.035	88°	145	4.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			6.750	1 1/2	.060	0	.011	A880-D2250LX38-03	1.500	8.471	11.262	6.975	.035	88°	145	4.8	5000	
			9.000	1 1/2	.060	0	.017	A880-D2250LX38-04	1.500	10.722	13.512	9.225	.034	88°	145	6.9	5000	
2.375	09C	09P	4.750	1 1/2	.041	0	.011	A880-D2375LX38-02	1.500	6.558	9.350	4.987	.036	88°	145	4.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			7.125	1 1/2	.041	0	.011	A880-D2375LX38-03	1.500	8.933	11.725	7.362	.036	88°	145	6.8	5000	
2.500	09C	09P	5.000	1 1/2	.025	0	.011	A880-D2500LX38-02	1.500	6.894	9.687	5.250	.037	88°	145	4.8	5000	880-0906W08H-P-GM
			7.500	1 1/2	.025	0	.011	A880-D2500LX38-03	1.500	9.394	12.187	7.750	.037	88°	145	6.8	5000	


K38


O5


Q5



Q1



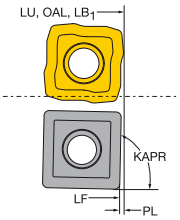
Q35

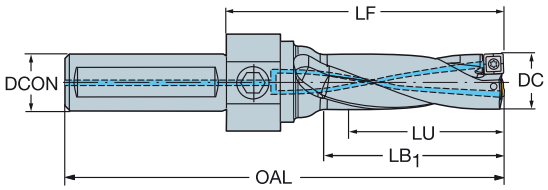
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniem US P

CNSC 7







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
.500	01C	01P	1.500	3/4	.009	0	.009	A880-D0500P19-03	.750	3.247	6.262	1.600	.015	79°	145	0.6	33000	880-0102W04-P-GR
			2.000	3/4	.009	0	.015	A880-D0500P19-04	.750	3.747	6.762	2.100	.015	79°	145	0.6	22000	
.530	01C	01P	1.592	3/4	.009	0	.009	A880-D0531P19-03	.750	3.364	6.380	1.699	.015	79°	145	0.6	33000	880-0102W04-P-GR
			2.124	3/4	.009	0	.015	A880-D0531P19-04	.750	3.895	6.910	2.230	.015	79°	145	0.6	22000	
.562	02C	02P	1.685	3/4	.017	0	.009	A880-D0562P19-03	.750	3.498	6.510	1.810	.012	88°	145	0.8	33000	880-0202W04H-P-GM
			2.247	3/4	.017	0	.015	A880-D0562P19-04	.750	4.050	7.062	2.362	.011	88°	145	0.7	22000	
.625	02C	02P	1.875	3/4	.009	0	.009	A880-D0625P19-03	.750	3.732	6.745	2.007	.013	88°	145	0.8	33000	880-0202W04H-P-GM
			2.500	3/4	.009	0	.015	A880-D0625P19-04	.750	4.364	7.375	2.637	.011	88°	145	0.8	22000	
.655	03C	03P	1.967	3/4	.022	0	.009	A880-D0656P19-03	.750	3.828	6.842	2.125	.014	88°	145	0.8	30000	880-0303W05H-P-GM
			2.624	3/4	.022	0	.015	A880-D0656P19-04	.750	4.498	7.512	2.755	.013	88°	145	0.7	19000	
.687	03C	03P	2.060	1	.020	0	.009	A880-D0687P25-03	1.000	4.044	7.059	2.205	.014	88°	145	1.5	30000	880-0303W05H-P-GM
			2.747	1	.020	0	.015	A880-D0687P25-04	1.000	4.714	7.727	2.874	.013	88°	145	1.5	19000	
.750	03C	03P	2.250	1	.009	0	.009	A880-D0750P25-03	1.000	4.277	7.292	2.402	.015	88°	145	1.5	30000	880-0303W05H-P-GM
			3.000	1	.009	0	.015	A880-D0750P25-04	1.000	5.026	8.040	3.149	.013	88°	145	1.5	19000	
.812	04C	04P	2.435	1	.031	0	.009	A880-D0812P25-03	1.000	4.509	7.527	2.597	.017	88°	145	1.5	21500	880-0403W05H-P-GM
			3.247	1	.031	0	.015	A880-D0812P25-04	1.000	5.298	8.314	3.385	.015	88°	145	1.5	17500	
.875	04C	04P	2.625	1 1/4	.022	0	.009	A880-D0875P31-03	1.250	4.704	7.722	2.755	.017	88°	145	1.8	21500	880-0403W05H-P-GM
			3.500	1 1/4	.022	0	.015	A880-D0875P31-04	1.250	5.571	8.587	3.622	.016	88°	145	1.8	17500	
.937	04C	04P	2.810	1 1/4	.013	0	.009	A880-D0937P31-03	1.250	4.938	7.957	2.952	.018	88°	145	1.8	21500	880-0403W05H-P-GM
			3.747	1 1/4	.013	0	.015	A880-D0937P31-04	1.250	5.845	8.862	3.857	.016	88°	145	1.8	17500	
1.000	05C	05P	3.000	1 1/4	.037	0	.009	A880-D1000P31-03	1.250	5.170	8.190	3.150	.020	88°	145	1.8	16000	880-0503W05H-P-GM
			4.000	1 1/4	.037	0	.015	A880-D1000P31-04	1.250	6.155	9.174	4.132	.018	88°	145	1.8	15500	
1.062	05C	05P	3.185	1 1/4	.029	0	.009	A880-D1062P31-03	1.250	5.365	8.385	3.345	.020	88°	145	2.3	16000	880-0503W05H-P-GM
			4.247	1 1/4	.029	0	.015	A880-D1062P31-04	1.250	6.429	9.449	4.370	.019	88°	145	2.3	15500	
1.125	05C	05P	3.375	1 1/4	.019	0	.009	A880-D1125P31-03	1.250	5.598	8.620	3.544	.021	88°	145	2.3	16000	880-0503W05H-P-GM
			4.500	1 1/4	.019	0	.015	A880-D1125P31-04	1.250	6.740	9.760	4.645	.020	88°	145	2.3	15500	
1.187	06C	06P	3.560	1 1/4	.043	0	.009	A880-D1187P31-03	1.250	5.830	8.854	3.700	.023	88°	145	2.3	16000	880-0604W06H-P-GM
			4.747	1 1/4	.043	0	.015	A880-D1187P31-04	1.250	7.013	10.035	4.880	.021	88°	145	2.3	14000	
1.250	06C	06P	3.750	1 1/2	.035	0	.009	A880-D1250P38-03	1.500	6.065	9.089	3.897	.023	88°	145	3.5	16000	880-0604W06H-P-GM
			5.000	1 1/2	.035	0	.015	A880-D1250P38-04	1.500	7.325	10.348	5.157	.022	88°	145	3.5	14000	
1.312	06C	06P	3.936	1 1/2	.027	0	.009	A880-D1312P38-03	1.500	6.299	9.324	4.095	.024	88°	145	3.5	16000	880-0604W06H-P-GM
			5.248	1 1/2	.027	0	.015	A880-D1312P38-04	1.500	7.599	10.622	5.392	.022	88°	145	3.5	14000	
1.375	06C	06P	4.125	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1375P38-03	1.500	6.532	9.557	4.290	.024	88°	145	3.5	16000	880-0604W06H-P-GM
			5.500	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1375P38-04	1.500	7.907	10.931	5.665	.023	88°	145	3.5	14000	
1.437	07C	07P	4.310	1 1/2	.051	0	.009	A880-D1437P38-03	1.500	6.765	9.792	4.487	.026	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			5.747	1 1/2	.051	0	.015	A880-D1437P38-04	1.500	8.183	11.209	5.905	.025	88°	145	3.5	11000	
1.500	07C	07P	4.500	1 1/2	.043	0	.009	A880-D1500P38-03	1.500	6.959	9.987	4.645	.027	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			6.000	1 1/2	.043	0	.015	A880-D1500P38-04	1.500	8.457	11.483	6.142	.025	88°	145	3.5	11000	
1.562	07C	07P	4.685	1 1/2	.036	0	.009	A880-D1562P38-03	1.500	7.194	10.222	4.842	.027	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			6.247	1 1/2	.036	0	.015	A880-D1562P38-04	1.500	8.769	11.796	6.417	.026	88°	145	3.5	11000	
1.625	07C	07P	4.875	1 1/2	.028	0	.009	A880-D1625P38-03	1.500	7.426	10.455	5.039	.028	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			6.500	1 1/2	.028	0	.015	A880-D1625P38-04	1.500	9.043	12.070	6.654	.026	88°	145	4.8	11000	
1.687	07C	07P	5.060	1 1/2	.020	0	.009	A880-D1687P38-03	1.500	7.857	10.886	5.235	.028	88°	145	3.5	16000	880-0704W06H-P-GM
			6.747	1 1/2	.020	0	.015	A880-D1687P38-04	1.500	9.551	12.579	6.929	.027	88°	145	4.8	11000	

 K38

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

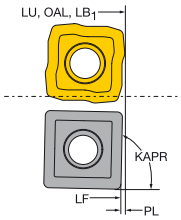
CNSC CXSC Q35

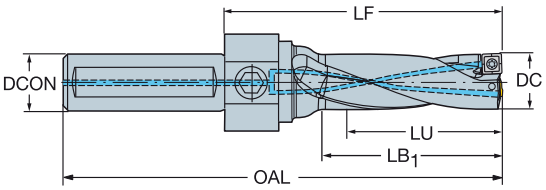
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniem US P

CNSC 7







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
1.750	08C	08P	5.250	1 1/2	.056	0	.011	**A880-D1750P38-03**	1.500	8.090	11.121	5.432	.030	88°	145	4.8	15000	880-0805W08H-P-GM
			7.000	1 1/2	.056	0	.016	**A880-D1750P38-04**	1.500	9.824	12.853	7.165	.028	88°	145	4.8	9000	
1.875	08C	08P	5.625	1 1/2	.041	0	.011	**A880-D1875P38-03**	1.500	8.558	11.590	5.827	.031	88°	145	4.8	15000	880-0805W08H-P-GM
			7.500	1 1/2	.041	0	.016	**A880-D1875P38-04**	1.500	10.410	13.440	7.677	.029	88°	145	6.9	9000	
2.000	08C	08P	6.000	1 1/2	.025	0	.011	**A880-D2000P38-03**	1.500	9.025	12.058	6.220	.032	88°	145	6.9	15000	880-0805W08H-P-GM
			8.000	1 1/2	.025	0	.016	**A880-D2000P38-04**	1.500	10.996	14.027	8.189	.030	88°	145	6.9	9000	
2.125	09C	09P	6.375	1 1/2	.073	0	.011	**A880-D2125P38-03**	1.500	9.453	12.488	6.575	.034	88°	145	6.9	5000	880-0906W08H-P-GM
			8.500	1 1/2	.073	0	.017	**A880-D2125P38-04**	1.500	11.580	14.614	8.700	.033	88°	145	6.9	5000	
2.250	09C	09P	6.750	1 1/2	.060	0	.011	**A880-D2250P38-03**	1.500	9.921	12.957	6.969	.035	88°	145	6.9	5000	880-0906W08H-P-GM
			9.000	1 1/2	.060	0	.017	**A880-D2250P38-04**	1.500	12.166	15.201	9.212	.034	88°	145	6.8	5000	
2.375	09C	09P	7.125	1 1/2	.041	0	.011	**A880-D2375P38-03**	1.500	10.389	13.426	7.362	.036	88°	145	6.8	5000	880-0906W08H-P-GM
2.500	09C	09P	7.500	1 1/2	.025	0	.011	**A880-D2500P38-03**	1.500	10.850	13.888	7.750	.037	88°	145	6.9	5000	880-0906W08H-P-GM

 K38

 O5

 Q5

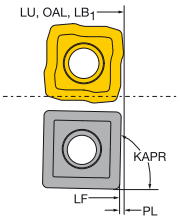
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

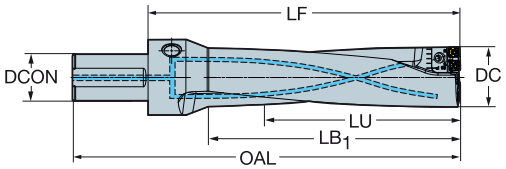
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766





CNSC 1



Wersja metryczna

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.3	88°	10	7.2	5000	880-0604W06H-P-GM
					276.00	50	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.3	88°	10	7.9	5000	
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.3	88°	10	7.2	5000	880-0604W06H-P-GM
					276.00	50	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.3	88°	10	7.9	5000	
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.3	88°	10	7.2	5000	880-0604W06H-P-GM
					276.00	50	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.3	88°	10	7.9	5000	
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.3	88°	10	7.2	5000	880-0604W06H-P-GM
					276.00	50	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.3	88°	10	7.9	5000	
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.3	88°	10	7.2	5000	880-0604W06H-P-GM
					276.00	50	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.3	88°	10	7.9	5000	
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.4	88°	10	8.9	5000	880-0604W06H-P-GM
					296.00	50	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.4	88°	10	10.2	5000	
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.4	88°	10	8.9	5000	880-0604W06H-P-GM
					296.00	50	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.4	88°	10	10.2	5000	
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.4	88°	10	8.9	5000	880-0604W06H-P-GM
					296.00	50	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.4	88°	10	10.2	5000	
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.4	88°	10	8.9	5000	880-0604W06H-P-GM
					296.00	50	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.4	88°	10	10.2	5000	
74.00	06C	07P	06P	07P	222.00	50	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.4	88°	10	8.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					296.00	50	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.4	88°	10	10.2	5000	
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.4	88°	10	10.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					316.00	50	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.4	88°	10	12.7	5000	
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.4	88°	10	10.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					316.00	50	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.4	88°	10	12.7	5000	
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.4	88°	10	10.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					316.00	50	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.4	88°	10	12.7	5000	
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.4	88°	10	10.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					316.00	50	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.4	88°	10	12.7	5000	
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.4	88°	10	10.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					316.00	50	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.4	88°	10	12.7	5000	

Wkładki dostarczane są w komplecie, płytki należy zamawiać oddzielnie

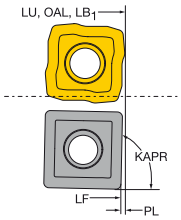
K198 K38 O5 Q5 Q1 Q35

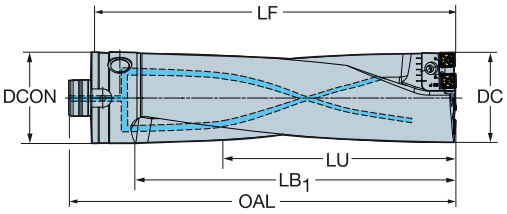
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Złącze po stronie obrabiarki VL

CNSC 1



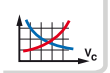


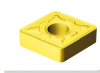


Wersja metryczna

DC	C	I	I	P	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	**880-D0800V80-03**	80.00	330.50	350.00	287.61	1.5	88°	10	12.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					336.00	80	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.5	88°	10	15.1	5000	
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	**880-D0810V80-03**	80.00	330.50	350.00	287.61	1.5	88°	10	12.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					336.00	80	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.5	88°	10	15.1	5000	
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	**880-D0820V80-03**	80.00	330.50	350.00	287.61	1.5	88°	10	12.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					336.00	80	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.5	88°	10	15.1	5000	
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	**880-D0830V80-03**	80.00	330.50	350.00	287.61	1.5	88°	10	12.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					336.00	80	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.5	88°	10	15.1	5000	
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	**880-D0840V80-03**	80.00	330.50	350.00	287.61	1.5	88°	10	12.7	5000	880-0704W06H-P-GM
					336.00	80	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.5	88°	10	15.1	5000	

Wkładki dostarczane są w komplecie, płytki należy zamawiać oddzielnie


K198


K38


O5


Q5

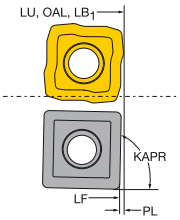

Q1


Q35

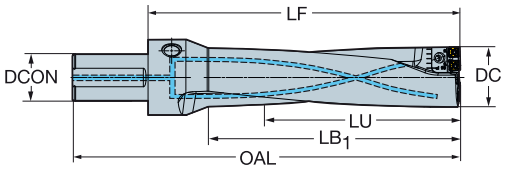
CoroDrill® 880, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766





CNSC 1



Wersja calowa

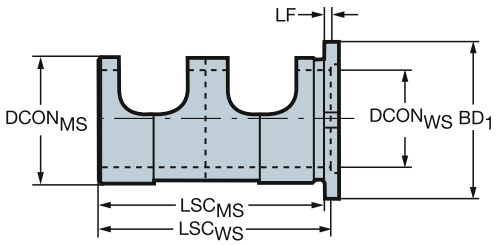
DC	C	I	I	P	LU	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
2.559	06C	06P	06P	06P	8.149	2	880-D0650LX50-03	2.000	10.854	14.055	8.376	.051	88°	145	15.8	5000	880-0604W06H-P-GM
					10.866	2	880-D0650LX50-04	2.000	13.570	16.771	11.093	.051	88°	145	17.3	5000	
2.598	06C	06P	06P	06P	8.149	2	880-D0660LX50-03	2.000	10.854	14.055	8.376	.051	88°	145	15.8	5000	880-0604W06H-P-GM
					10.866	2	880-D0660LX50-04	2.000	13.570	16.771	11.093	.051	88°	145	17.3	5000	
2.637	06C	06P	06P	06P	8.149	2	880-D0670LX50-03	2.000	10.854	14.055	8.376	.051	88°	145	15.8	5000	880-0604W06H-P-GM
					10.866	2	880-D0670LX50-04	2.000	13.570	16.771	11.093	.051	88°	145	17.3	5000	
2.677	06C	06P	06P	06P	8.149	2	880-D0680LX50-03	2.000	10.854	14.055	8.376	.051	88°	145	15.8	5000	880-0604W06H-P-GM
					10.866	2	880-D0680LX50-04	2.000	13.570	16.771	11.093	.051	88°	145	17.3	5000	
2.716	06C	06P	06P	06P	8.149	2	880-D0690LX50-03	2.000	10.854	14.055	8.376	.051	88°	145	15.8	5000	880-0604W06H-P-GM
					10.866	2	880-D0690LX50-04	2.000	13.570	16.771	11.093	.051	88°	145	17.3	5000	
2.755	06C	06P	06P	06P	8.740	2	880-D0700LX50-03	2.000	11.834	15.039	9.827	.055	88°	145	19.5	5000	880-0604W06H-P-GM
					11.653	2	880-D0700LX50-04	2.000	14.748	17.952	12.741	.055	88°	145	22.4	5000	
2.795	06C	06P	06P	06P	8.740	2	880-D0710LX50-03	2.000	11.834	15.039	9.827	.055	88°	145	19.5	5000	880-0604W06H-P-GM
					11.653	2	880-D0710LX50-04	2.000	14.748	17.952	12.741	.055	88°	145	22.4	5000	
2.834	06C	06P	06P	06P	8.740	2	880-D0720LX50-03	2.000	11.834	15.039	9.827	.055	88°	145	19.5	5000	880-0604W06H-P-GM
					11.653	2	880-D0720LX50-04	2.000	14.748	17.952	12.741	.055	88°	145	22.4	5000	
2.874	06C	06P	06P	06P	8.740	2	880-D0730LX50-03	2.000	11.834	15.039	9.827	.055	88°	145	19.5	5000	880-0604W06H-P-GM
					11.653	2	880-D0730LX50-04	2.000	14.748	17.952	12.741	.055	88°	145	22.4	5000	
2.913	06C	07P	06P	07P	8.740	2	880-D0740LX50-03	2.000	11.834	15.039	9.827	.055	88°	145	19.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					11.653	2	880-D0740LX50-04	2.000	14.748	17.952	12.741	.055	88°	145	22.4	5000	
2.952	07C	07P	07P	07P	9.330	2	880-D0750LX50-03	2.000	12.031	15.236	10.045	.055	88°	145	23.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					12.440	2	880-D0750LX50-04	2.000	15.141	18.346	13.155	.055	88°	145	27.9	5000	
2.992	07C	07P	07P	07P	9.330	2	880-D0760LX50-03	2.000	12.031	15.236	10.045	.055	88°	145	23.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					12.440	2	880-D0760LX50-04	2.000	15.141	18.346	13.155	.055	88°	145	27.9	5000	
3.031	07C	07P	07P	07P	9.330	2	880-D0770LX50-03	2.000	12.031	15.236	10.045	.055	88°	145	23.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					12.440	2	880-D0770LX50-04	2.000	15.141	18.346	13.155	.055	88°	145	27.9	5000	
3.070	07C	07P	07P	07P	9.330	2	880-D0780LX50-03	2.000	12.031	15.236	10.045	.055	88°	145	23.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					12.440	2	880-D0780LX50-04	2.000	15.141	18.346	13.155	.055	88°	145	27.9	5000	
3.110	07C	07P	07P	07P	9.330	2	880-D0790LX50-03	2.000	12.031	15.236	10.045	.055	88°	145	23.5	5000	880-0704W06H-P-GM
					12.440	2	880-D0790LX50-04	2.000	15.141	18.346	13.155	.055	88°	145	27.9	5000	
3.149	07C	07P	07P	07P	9.921	2	880-D0800LX63-03	2.500	13.011	17.070	11.323	.059	88°	145	27.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					13.228	2	880-D0800LX63-04	2.500	16.318	20.378	14.630	.059	88°	145	33.2	5000	
3.188	07C	07P	07P	07P	9.921	2	880-D0810LX63-03	2.500	13.011	17.070	11.323	.059	88°	145	27.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					13.228	2	880-D0810LX63-04	2.500	16.318	20.378	14.630	.059	88°	145	33.2	5000	
3.228	07C	07P	07P	07P	9.921	2	880-D0820LX63-03	2.500	13.011	17.070	11.323	.059	88°	145	27.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					13.228	2	880-D0820LX63-04	2.500	16.318	20.378	14.630	.059	88°	145	33.2	5000	
3.267	07C	07P	07P	07P	9.921	2	880-D0830LX63-03	2.500	13.011	17.070	11.323	.059	88°	145	27.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					13.228	2	880-D0830LX63-04	2.500	16.318	20.378	14.630	.059	88°	145	33.2	5000	
3.307	07C	07P	07P	07P	9.921	2	880-D0840LX63-03	2.500	13.011	17.070	11.323	.059	88°	145	27.9	5000	880-0704W06H-P-GM
					13.228	2	880-D0840LX63-04	2.500	16.318	20.378	14.630	.059	88°	145	33.2	5000	

Wkładki dostarczane są w komplecie, płytki należy zamawiać oddzielnie

K198 K38 O5 Q5 Q1 Q35

Tuleja mimośrodowa





Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	ADJLN	ADJLX	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	DCON_WS	LF	BD$_1$
25	20	-0.30	0.30	**416.2-L20-25**	25.00	20.00	55.00	2.50	33.00
32	25	-0.30	0.30	**416.2-L25-32**	32.00	25.00	60.00	3.50	40.00
40	32	-0.30	0.30	**416.2-L32-40**	40.00	32.00	70.00	2.50	50.00
50	40	-0.30	0.30	**416.2-L40-50**	50.00	40.00	80.00	2.50	60.00

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	ADJLN	ADJLX	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	DCON_WS"	LF	BD$_1$
1	3/4	-.011	.011	**A416.2-LX19-25**	1.000	.750	2.165	.098	1.299
1 1/2	1 1/4	-.011	.011	**A416.2-LX31-38**	1.500	1.250	2.362	.137	1.968
1 1/4	1	-.011	.011	**A416.2-LX25-32**	1.250	1.000	2.756	.098	1.574
2	1 1/2	-.011	.011	**A416.2-LX38-51**	2.000	1.500	3.150	.098	2.362

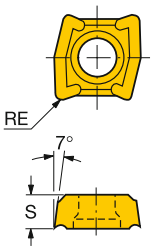
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

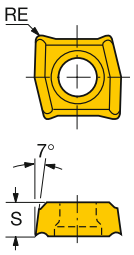
CoroDrill® 881, płytka wiertarska



881..P



881..C



Płytka centralna

	Oznaczenie	INSUC	P		M		K	N	S		H	Wymiary, mm, *cale*			
			1044	1044	1144	1044	1044	1044	1044	1144	1044	S	S"	RE	RE"
02	881-02 02 04M-C-GM1	C	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.093	0.40	.015
03	881-03 03 08M-C-GM1	C	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.17	.125	0.80	.031
04	881-04 03 08M-C-GM1	C	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.17	.125	0.80	.031

Płytka zewnętrzna

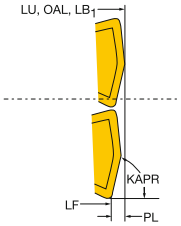
	Oznaczenie	INSUC	P		M			K		N	S		H		Wymiary, mm, *cale*			
			4024	4044	2044	4024	4044	4024	4044	4044	2044	4044	4024	4044	S	S"	RE	RE"
02	881-02 02 04M-P-GM1	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.38	.093	0.40	.015
03	881-03 03 08M-P-GM1	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.17	.125	0.80	.031
04	881-04 03 08M-P-GM1	P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.17	.125	0.80	.031

K199 K254 Q1

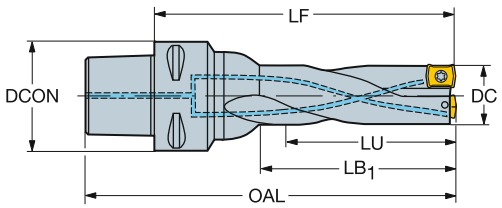
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Coromant Capto®





CNSC 1



Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
14.00	02	02	42.64	C4	1.00	-0.10	0.30	881-D1400C4-03	40.00	83.00	107.00	45.00	0.64	78°	10	0.3	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			42.64	C5	1.00	-0.10	0.30	881-D1400C5-03	50.00	83.00	113.00	45.00	0.64	78°	10	0.3	30000	
			42.64	C6	1.00	-0.10	0.30	881-D1400C6-03	63.00	88.00	126.00	45.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			56.64	C4	1.00	-0.10	0.40	881-D1400C4-04	40.00	97.00	121.00	59.00	0.64	78°	10	0.3	19000	
			56.64	C5	1.00	-0.10	0.40	881-D1400C5-04	50.00	97.00	127.00	59.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			56.64	C6	1.00	-0.10	0.40	881-D1400C6-04	63.00	102.00	140.00	59.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
14.50	02	02	44.64	C4	0.90	-0.10	0.30	881-D1450C4-03	40.00	85.00	109.00	46.00	0.64	78°	10	0.3	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			44.64	C5	0.90	-0.10	0.30	881-D1450C5-03	50.00	85.00	115.00	46.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			44.64	C6	0.90	-0.10	0.30	881-D1450C6-03	63.00	90.00	128.00	46.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			58.64	C4	0.90	-0.10	0.40	881-D1450C4-04	40.00	100.00	124.00	61.00	0.64	78°	10	0.3	19000	
			58.64	C5	0.90	-0.10	0.40	881-D1450C5-04	50.00	100.00	130.00	61.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			58.64	C6	0.90	-0.10	0.40	881-D1450C6-04	63.00	105.00	143.00	61.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
15.00	02	02	45.64	C4	0.85	-0.10	0.30	881-D1500C4-03	40.00	87.00	111.00	48.00	0.64	78°	10	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			45.64	C5	0.85	-0.10	0.30	881-D1500C5-03	50.00	87.00	117.00	48.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			45.64	C6	0.85	-0.10	0.30	881-D1500C6-03	63.00	92.00	130.00	48.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			60.64	C4	0.85	-0.10	0.40	881-D1500C4-04	40.00	102.00	126.00	63.00	0.64	78°	10	0.4	19000	
			60.64	C5	0.85	-0.10	0.40	881-D1500C5-04	50.00	102.00	132.00	63.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			60.64	C6	0.85	-0.10	0.40	881-D1500C6-04	63.00	107.00	145.00	63.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
15.50	02	02	47.64	C4	0.75	-0.10	0.30	881-D1550C4-03	40.00	89.00	113.00	50.00	0.64	78°	10	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			47.64	C5	0.75	-0.10	0.30	881-D1550C5-03	50.00	89.00	119.00	50.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			47.64	C6	0.75	-0.10	0.30	881-D1550C6-03	63.00	94.00	132.00	50.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			62.64	C4	0.75	-0.10	0.40	881-D1550C4-04	40.00	104.00	128.00	65.00	0.64	78°	10	0.4	19000	
			62.64	C5	0.75	-0.10	0.40	881-D1550C5-04	50.00	104.00	134.00	65.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			62.64	C6	0.75	-0.10	0.40	881-D1550C6-04	63.00	109.00	147.00	65.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
16.00	02	02	48.64	C4	0.70	-0.10	0.30	881-D1600C4-03	40.00	91.00	115.00	51.00	0.64	78°	10	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			48.64	C5	0.70	-0.10	0.30	881-D1600C5-03	50.00	91.00	121.00	51.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			48.64	C6	0.70	-0.10	0.30	881-D1600C6-03	63.00	96.00	134.00	51.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			64.64	C4	0.70	-0.10	0.40	881-D1600C4-04	40.00	107.00	131.00	67.00	0.64	78°	10	0.4	19000	
			64.64	C5	0.70	-0.10	0.40	881-D1600C5-04	50.00	107.00	137.00	67.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			64.64	C6	0.70	-0.10	0.40	881-D1600C6-04	63.00	112.00	150.00	67.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
16.50	02	02	50.64	C4	0.60	-0.10	0.30	881-D1650C4-03	40.00	93.00	117.00	53.00	0.64	78°	10	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			50.64	C5	0.60	-0.10	0.30	881-D1650C5-03	50.00	93.00	123.00	53.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			50.64	C6	0.60	-0.10	0.30	881-D1650C6-03	63.00	98.00	136.00	53.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			66.64	C4	0.60	-0.10	0.40	881-D1650C4-04	40.00	109.00	133.00	69.00	0.64	78°	10	0.4	19000	
			66.64	C5	0.60	-0.10	0.40	881-D1650C5-04	50.00	109.00	139.00	69.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			66.64	C6	0.60	-0.10	0.40	881-D1650C6-04	63.00	114.00	152.00	69.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
17.00	02	02	51.64	C4	0.50	-0.10	0.30	881-D1700C4-03	40.00	94.00	118.00	54.00	0.64	78°	10	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			51.64	C5	0.50	-0.10	0.30	881-D1700C5-03	50.00	94.00	124.00	54.00	0.64	78°	10	0.6	30000	
			51.64	C6	0.50	-0.10	0.30	881-D1700C6-03	63.00	99.00	137.00	54.00	0.64	78°	10	1.1	30000	
			68.64	C4	0.50	-0.10	0.40	881-D1700C4-04	40.00	111.00	135.00	71.00	0.64	78°	10	0.4	19000	
			68.64	C5	0.50	-0.10	0.40	881-D1700C5-04	50.00	111.00	141.00	71.00	0.64	78°	10	0.6	19000	
			68.64	C6	0.50	-0.10	0.40	881-D1700C6-04	63.00	116.00	154.00	71.00	0.64	78°	10	1.1	19000	
17.50	03	03	54.38	C4	1.00	-0.10	0.30	881-D1750C4-03	40.00	102.00	126.00	56.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			54.38	C5	1.00	-0.10	0.30	881-D1750C5-03	50.00	102.00	132.00	56.00	1.38	79°	10	0.6	21500	
			54.38	C6	1.00	-0.10	0.30	881-D1750C6-03	63.00	107.00	145.00	56.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			71.38	C4	1.00	-0.10	0.40	881-D1750C4-04	40.00	119.00	143.00	73.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			71.38	C5	1.00	-0.10	0.40	881-D1750C5-04	50.00	119.00	149.00	73.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			71.38	C6	1.00	-0.10	0.40	881-D1750C6-04	63.00	124.00	162.00	73.00	1.38	79°	10	1.2	17500	


K62


O5


Q5



Q1

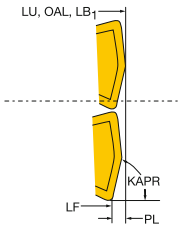


Q35

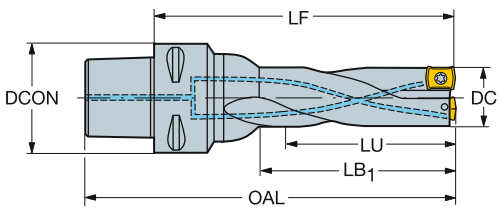
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Coromant Capto®





CNSC 1



Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
18.00	03	03	55.38	C4	0.90	-0.10	0.30	881-D1800C4-03	40.00	103.00	127.00	57.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			55.38	C5	0.90	-0.10	0.30	881-D1800C5-03	50.00	103.00	133.00	57.00	1.38	79°	10	0.7	21500	
			55.38	C6	0.90	-0.10	0.30	881-D1800C6-03	63.00	108.00	146.00	57.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			73.38	C4	0.90	-0.10	0.40	881-D1800C4-04	40.00	121.00	145.00	75.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			73.38	C5	0.90	-0.10	0.40	881-D1800C5-04	50.00	121.00	151.00	75.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			73.38	C6	0.90	-0.10	0.40	881-D1800C6-04	63.00	126.00	164.00	75.00	1.38	79°	10	1.2	17500	
18.50	03	03	57.38	C4	0.85	-0.10	0.30	881-D1850C4-03	40.00	105.00	129.00	59.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			57.38	C5	0.85	-0.10	0.30	881-D1850C5-03	50.00	105.00	135.00	59.00	1.38	79°	10	0.7	21500	
			57.38	C6	0.85	-0.10	0.30	881-D1850C6-03	63.00	110.00	148.00	59.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			75.38	C4	0.85	-0.10	0.40	881-D1850C4-04	40.00	123.00	147.00	77.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			75.38	C5	0.85	-0.10	0.40	881-D1850C5-04	50.00	123.00	153.00	77.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			75.38	C6	0.85	-0.10	0.40	881-D1850C6-04	63.00	128.00	166.00	77.00	1.38	79°	10	1.3	17500	
19.00	03	03	58.38	C4	0.80	-0.10	0.30	881-D1900C4-03	40.00	106.00	130.00	60.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			58.38	C5	0.80	-0.10	0.30	881-D1900C5-03	50.00	106.00	136.00	60.00	1.38	79°	10	0.7	21500	
			58.38	C6	0.80	-0.10	0.30	881-D1900C6-03	63.00	111.00	149.00	60.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			77.38	C4	0.80	-0.10	0.40	881-D1900C4-04	40.00	125.00	149.00	79.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			77.38	C5	0.80	-0.10	0.40	881-D1900C5-04	50.00	125.00	155.00	79.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			77.38	C6	0.80	-0.10	0.40	881-D1900C6-04	63.00	130.00	168.00	79.00	1.38	79°	10	1.3	17500	
19.50	03	03	60.38	C4	0.75	-0.10	0.30	881-D1950C4-03	40.00	109.00	133.00	62.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			60.38	C5	0.75	-0.10	0.30	881-D1950C5-03	50.00	109.00	139.00	62.00	1.38	79°	10	0.7	21500	
			60.38	C6	0.75	-0.10	0.30	881-D1950C6-03	63.00	114.00	152.00	62.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			79.38	C4	0.75	-0.10	0.40	881-D1950C4-04	40.00	129.00	153.00	82.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			79.38	C5	0.75	-0.10	0.40	881-D1950C5-04	50.00	129.00	159.00	82.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			79.38	C6	0.75	-0.10	0.40	881-D1950C6-04	63.00	134.00	172.00	82.00	1.38	79°	10	1.3	17500	
20.00	03	03	61.38	C4	0.75	-0.10	0.30	881-D2000C4-03	40.00	111.00	135.00	64.00	1.38	79°	10	0.4	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			61.38	C5	0.75	-0.10	0.30	881-D2000C5-03	50.00	111.00	141.00	64.00	1.38	79°	10	0.7	21500	
			61.38	C6	0.75	-0.10	0.30	881-D2000C6-03	63.00	111.00	149.00	64.00	1.38	79°	10	1.2	21500	
			81.38	C4	0.75	-0.10	0.40	881-D2000C4-04	40.00	131.00	155.00	84.00	1.38	79°	10	0.4	17500	
			81.38	C5	0.75	-0.10	0.40	881-D2000C5-04	50.00	131.00	161.00	84.00	1.38	79°	10	0.7	17500	
			81.38	C6	0.75	-0.10	0.40	881-D2000C6-04	63.00	136.00	174.00	84.00	1.38	79°	10	1.3	17500	
21.00	04	04	64.53	C4	1.50	-0.10	0.30	881-D2100C4-03	40.00	114.00	138.00	66.00	1.53	79°	10	0.5	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			64.53	C5	1.50	-0.10	0.30	881-D2100C5-03	50.00	114.00	144.00	66.00	1.53	79°	10	0.7	16000	
			64.53	C6	1.50	-0.10	0.30	881-D2100C6-03	63.00	119.00	157.00	66.00	1.53	79°	10	1.3	16000	
			85.53	C4	1.50	-0.10	0.40	881-D2100C4-04	40.00	135.00	159.00	87.00	1.53	79°	10	0.5	15500	
			85.53	C5	1.50	-0.10	0.40	881-D2100C5-04	50.00	135.00	165.00	87.00	1.53	79°	10	0.7	15500	
			85.53	C6	1.50	-0.10	0.40	881-D2100C6-04	63.00	140.00	178.00	87.00	1.53	79°	10	1.3	15500	
22.00	04	04	67.53	C4	1.25	-0.10	0.30	881-D2200C4-03	40.00	117.00	141.00	69.00	1.53	79°	10	0.5	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			67.53	C5	1.25	-0.10	0.30	881-D2200C5-03	50.00	117.00	147.00	69.00	1.53	79°	10	0.7	16000	
			67.53	C6	1.25	-0.10	0.30	881-D2200C6-03	63.00	122.00	160.00	69.00	1.53	79°	10	1.3	16000	
			89.53	C4	1.25	-0.10	0.40	881-D2200C4-04	40.00	139.00	163.00	91.00	1.53	79°	10	0.5	15500	
			89.53	C5	1.25	-0.10	0.40	881-D2200C5-04	50.00	139.00	169.00	91.00	1.53	79°	10	0.8	15500	
			89.53	C6	1.25	-0.10	0.40	881-D2200C6-04	63.00	144.00	182.00	91.00	1.53	79°	10	1.3	15500	
23.00	04	04	70.53	C4	1.00	-0.10	0.30	881-D2300C4-03	40.00	126.00	150.00	72.00	1.53	79°	10	0.5	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			70.53	C5	1.00	-0.10	0.30	881-D2300C5-03	50.00	121.00	151.00	72.00	1.53	79°	10	0.7	16000	
			70.53	C6	1.00	-0.10	0.30	881-D2300C6-03	63.00	126.00	164.00	72.00	1.53	79°	10	1.3	16000	
			93.53	C4	1.00	-0.10	0.40	881-D2300C4-04	40.00	144.00	168.00	95.00	1.53	79°	10	0.5	15500	
			93.53	C5	1.00	-0.10	0.40	881-D2300C5-04	50.00	144.00	174.00	95.00	1.53	79°	10	0.8	15500	
			93.53	C6	1.00	-0.10	0.40	881-D2300C6-04	63.00	149.00	187.00	95.00	1.53	79°	10	1.3	15500	

 K62

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

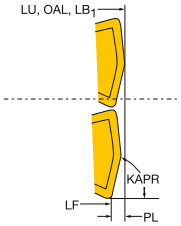
SANDVIK Coromant

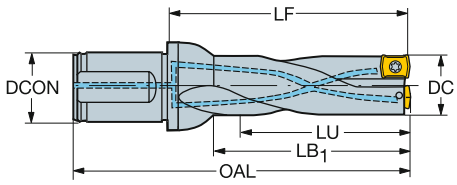
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	MIID$_P$
14.00	02	02	28.64	20	1.00	-0.10	0.30	881-D1400L20-02	20.00	44.00	94.00	31.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			42.64	20	1.00	-0.10	0.30	881-D1400L20-03	20.00	58.00	108.00	45.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			56.64	20	1.00	-0.10	0.40	881-D1400L20-04	20.00	72.00	122.00	59.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			70.64	20	1.00	-0.10	0.40	881-D1400L20-05	20.00	86.00	136.00	73.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
14.50	02	02	29.64	20	0.90	-0.10	0.30	881-D1450L20-02	20.00	46.00	96.00	32.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			44.64	20	0.90	-0.10	0.30	881-D1450L20-03	20.00	60.00	110.00	46.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			58.64	20	0.90	-0.10	0.40	881-D1450L20-04	20.00	75.00	125.00	61.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			72.64	20	0.90	-0.10	0.40	881-D1450L20-05	20.00	89.00	139.00	75.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
15.00	02	02	30.64	20	0.85	-0.10	0.30	881-D1500L20-02	20.00	47.00	97.00	33.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			45.64	20	0.85	-0.10	0.30	881-D1500L20-03	20.00	62.00	112.00	48.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			60.64	20	0.85	-0.10	0.40	881-D1500L20-04	20.00	77.00	127.00	63.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			75.64	20	0.85	-0.10	0.40	881-D1500L20-05	20.00	92.00	142.00	78.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
15.50	02	02	31.64	20	0.75	-0.10	0.30	881-D1550L20-02	20.00	49.00	99.00	35.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			47.64	20	0.75	-0.10	0.30	881-D1550L20-03	20.00	64.00	114.00	50.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			62.64	20	0.75	-0.10	0.40	881-D1550L20-04	20.00	79.00	129.00	65.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			78.64	20	0.75	-0.10	0.40	881-D1550L20-05	20.00	95.00	145.00	81.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
16.00	02	02	32.64	20	0.70	-0.10	0.30	881-D1600L20-02	20.00	51.00	101.00	36.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			48.64	20	0.70	-0.10	0.30	881-D1600L20-03	20.00	66.00	116.00	51.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			64.64	20	0.70	-0.10	0.40	881-D1600L20-04	20.00	82.00	132.00	67.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			80.64	20	0.70	-0.10	0.40	881-D1600L20-05	20.00	98.00	148.00	83.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
16.50	02	02	33.64	20	0.60	-0.10	0.30	881-D1650L20-02	20.00	52.00	102.00	37.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			50.64	20	0.60	-0.10	0.30	881-D1650L20-03	20.00	68.00	118.00	53.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			66.64	20	0.60	-0.10	0.40	881-D1650L20-04	20.00	84.00	134.00	69.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			83.64	20	0.60	-0.10	0.40	881-D1650L20-05	20.00	101.00	151.00	86.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
17.00	02	02	34.64	20	0.50	-0.10	0.30	881-D1700L20-02	20.00	53.00	103.00	38.00	0.64	78°	10	0.2	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			51.64	20	0.50	-0.10	0.30	881-D1700L20-03	20.00	69.00	119.00	54.00	0.64	78°	10	0.2	30000	
			68.64	20	0.50	-0.10	0.40	881-D1700L20-04	20.00	86.00	136.00	71.00	0.64	78°	10	0.2	19000	
			85.64	20	0.50	-0.10	0.40	881-D1700L20-05	20.00	103.00	153.00	88.00	0.64	78°	10	0.2	13500	
17.50	03	03	36.38	25	1.00	-0.10	0.30	881-D1750L25-02	25.00	55.00	111.00	39.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			54.38	25	1.00	-0.10	0.30	881-D1750L25-03	25.00	72.00	128.00	56.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			71.38	25	1.00	-0.10	0.40	881-D1750L25-04	25.00	89.00	145.00	73.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			89.38	25	1.00	-0.10	0.40	881-D1750L25-05	25.00	107.00	163.00	91.00	1.38	79°	10	0.3	12000	
18.00	03	03	37.38	25	0.90	-0.10	0.30	881-D1800L25-02	25.00	56.00	112.00	40.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			55.38	25	0.90	-0.10	0.30	881-D1800L25-03	25.00	73.00	129.00	57.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			73.38	25	0.90	-0.10	0.40	881-D1800L25-04	25.00	91.00	147.00	75.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			91.38	25	0.90	-0.10	0.40	881-D1800L25-05	25.00	109.00	165.00	93.00	1.38	79°	10	0.3	12000	
18.50	03	03	38.38	25	0.85	-0.10	0.30	881-D1850L25-02	25.00	57.00	113.00	41.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			57.38	25	0.85	-0.10	0.30	881-D1850L25-03	25.00	75.00	131.00	60.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			75.38	25	0.85	-0.10	0.40	881-D1850L25-04	25.00	93.00	149.00	77.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			94.38	25	0.85	-0.10	0.40	881-D1850L25-05	25.00	112.00	168.00	96.00	1.38	79°	10	0.3	12000	
19.00	03	03	39.38	25	0.80	-0.10	0.30	881-D1900L25-02	25.00	58.00	114.00	42.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			58.38	25	0.80	-0.10	0.30	881-D1900L25-03	25.00	76.00	132.00	60.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			77.38	25	0.80	-0.10	0.40	881-D1900L25-04	25.00	95.00	151.00	79.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			96.38	25	0.80	-0.10	0.40	881-D1900L25-05	25.00	114.00	170.00	98.00	1.38	79°	10	0.3	12000	
19.50	03	03	40.38	25	0.75	-0.10	0.30	881-D1950L25-02	25.00	60.00	116.00	43.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			60.38	25	0.75	-0.10	0.30	881-D1950L25-03	25.00	79.00	135.00	62.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			79.38	25	0.75	-0.10	0.40	881-D1950L25-04	25.00	99.00	155.00	82.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			98.38	25	0.75	-0.10	0.40	881-D1950L25-05	25.00	118.00	174.00	101.00	1.38	79°	10	0.3	12000	

 K62

 O5

 Q5

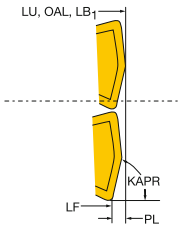
 Q1

 Q35

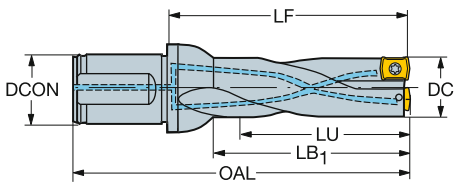
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766





CNSC 1



Wersja metryczna

DC	C	P	LU	CZC_{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
20.00	03	03	41.38	25	0.75	-0.10	0.30	881-D2000L25-02	25.00	61.00	117.00	44.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			61.38	25	0.75	-0.10	0.30	881-D2000L25-03	25.00	81.00	137.00	64.00	1.38	79°	10	0.3	21500	
			81.38	25	0.75	-0.10	0.40	881-D2000L25-04	25.00	101.00	157.00	84.00	1.38	79°	10	0.3	17500	
			101.38	25	0.75	-0.10	0.40	881-D2000L25-05	25.00	121.00	177.00	104.00	1.38	79°	10	0.3	12000	
20.50	03	03	63.38	25	0.70	-0.10	0.30	881-D2050L25-03	25.00	83.00	139.00	66.00	1.38	79°	10	0.3	21500	881-03 03 08M-P-GM1
21.00	04	04	43.53	25	1.50	-0.10	0.30	881-D2100L25-02	25.00	64.00	120.00	46.00	1.53	79°	10	0.3	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			64.53	25	1.50	-0.10	0.30	881-D2100L25-03	25.00	84.00	140.00	66.00	1.53	79°	10	0.3	16000	
			85.53	25	1.50	-0.10	0.40	881-D2100L25-04	25.00	105.00	161.00	87.00	1.53	79°	10	0.3	15500	
			106.53	25	1.50	-0.10	0.40	881-D2100L25-05	25.00	126.00	182.00	108.00	1.53	79°	10	0.3	10500	
21.50	04	04	66.53	25	1.30	-0.10	0.30	881-D2150L25-03	25.00	86.00	142.00	68.00	1.53	79°	10	0.3	16000	881-04 03 08M-P-GM1
22.00	04	04	45.53	25	1.25	-0.10	0.30	881-D2200L25-02	25.00	66.00	122.00	48.00	1.53	79°	10	0.3	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			67.53	25	1.25	-0.10	0.30	881-D2200L25-03	25.00	87.00	143.00	69.00	1.53	79°	10	0.3	16000	
			89.53	25	1.25	-0.10	0.40	881-D2200L25-04	25.00	109.00	165.00	91.00	1.53	79°	10	0.3	15500	
			111.53	25	1.25	-0.10	0.40	881-D2200L25-05	25.00	131.00	187.00	113.00	1.53	79°	10	0.3	10500	
22.50	04	04	69.53	25	1.10	-0.10	0.30	881-D2250L25-03	25.00	90.00	146.00	71.00	1.53	79°	10	0.3	16000	881-04 03 08M-P-GM1
23.00	04	04	47.53	25	1.00	-0.10	0.30	881-D2300L25-02	25.00	69.00	125.00	50.00	1.53	79°	10	0.3	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			70.53	25	1.00	-0.10	0.30	881-D2300L25-03	25.00	91.00	147.00	72.00	1.53	79°	10	0.3	16000	
			93.53	25	1.00	-0.10	0.40	881-D2300L25-04	25.00	113.00	169.00	95.00	1.53	79°	10	0.4	15500	
			117.53	25	1.00	-0.10	0.40	881-D2300L25-05	25.00	138.00	194.00	119.00	1.53	79°	10	0.4	10500	
23.50	04	04	72.53	25	0.70	-0.10	0.30	881-D2350L25-03	25.00	93.00	149.00	74.00	1.53	79°	10	0.4	16000	881-04 03 08M-P-GM1

 K62

 O5

Q5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

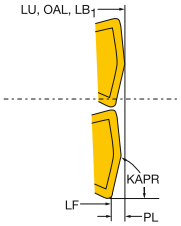
SANDVIK Coromant

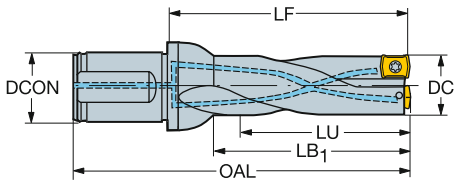
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

CNSC 1







Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
.562	02	02	1.149	3/4	.035	-0	.011	A881-D0562LX19-02	.750	1.787	3.756	1.237	.025	84°	145	0.4	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			1.711	3/4	.035	-0	.011	A881-D0562LX19-03	.750	2.204	4.173	1.810	.025	84°	145	0.4	30000	
			2.273	3/4	.035	-0	.015	A881-D0562LX19-04	.750	2.912	4.881	2.362	.025	84°	145	0.4	19000	
			2.835	3/4	.035	-0	.015	A881-D0562LX19-05	.750	3.472	5.441	2.922	.025	84°	145	0.4	13500	
.625	02	02	1.275	3/4	.027	-0	.011	A881-D0625LX19-02	.750	1.965	3.933	1.375	.025	84°	145	0.4	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			1.900	3/4	.027	-0	.011	A881-D0625LX19-03	.750	2.597	4.566	2.007	.025	84°	145	0.4	30000	
			2.525	3/4	.027	-0	.015	A881-D0625LX19-04	.750	3.227	5.196	2.637	.025	84°	145	0.4	19000	
			3.150	3/4	.027	-0	.015	A881-D0625LX19-05	.750	3.840	5.808	3.250	.025	84°	145	0.4	13500	
.655	02	02	1.337	3/4	.022	-0	.011	A881-D0656LX19-02	.750	2.034	4.002	1.444	.025	84°	145	0.4	33000	881-02 02 04M-P-GM1
			1.993	3/4	.022	-0	.011	A881-D0656LX19-03	.750	2.715	4.684	2.125	.025	84°	145	0.4	30000	
			2.649	3/4	.022	-0	.015	A881-D0656LX19-04	.750	3.345	5.314	2.755	.025	84°	145	0.4	19000	
			3.305	3/4	.022	-0	.015	A881-D0656LX19-05	.750	4.000	5.969	3.410	.025	84°	145	0.4	13500	
.687	03	03	1.428	1	.039	-0	.011	A881-D0687LX25-02	1.000	2.087	4.292	1.497	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			2.115	1	.039	-0	.011	A881-D0687LX25-03	1.000	2.795	4.999	2.205	.054	84°	145	0.6	21500	
			2.802	1	.039	-0	.015	A881-D0687LX25-04	1.000	3.464	5.668	2.874	.054	84°	145	0.6	17500	
			3.489	1	.039	-0	.015	A881-D0687LX25-05	1.000	4.162	6.366	3.572	.054	84°	145	0.6	1200	
.750	03	03	1.554	1	.030	-0	.011	A881-D0750LX25-02	1.000	2.304	4.508	1.635	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			2.304	1	.030	-0	.011	A881-D0750LX25-03	1.000	3.070	5.275	2.402	.054	84°	145	0.6	21500	
			3.054	1	.030	-0	.015	A881-D0750LX25-04	1.000	3.817	6.022	3.149	.054	84°	145	0.6	17500	
			3.804	1	.030	-0	.015	A881-D0750LX25-05	1.000	4.554	6.758	3.885	.054	84°	145	0.6	1200	
.812	03	03	1.678	1	.029	-0	.011	A881-D0812LX25-02	1.000	2.440	4.644	1.770	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			2.490	1	.029	-0	.011	A881-D0812LX25-03	1.000	3.267	5.471	2.597	.054	84°	145	0.6	21500	
			3.302	1	.029	-0	.015	A881-D0812LX25-04	1.000	4.054	6.258	3.385	.054	84°	145	0.6	17500	
			4.114	1	.029	-0	.015	A881-D0812LX25-05	1.000	4.875	7.079	4.205	.054	84°	145	0.6	1200	
.875	04	04	1.810	1	.047	-0	.011	A881-D0875LX25-02	1.000	2.630	4.834	1.882	.060	84°	145	0.6	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			2.685	1	.047	-0	.011	A881-D0875LX25-03	1.000	3.504	5.708	2.755	.060	84°	145	0.6	16000	
			3.560	1	.047	-0	.015	A881-D0875LX25-04	1.000	4.370	6.574	3.622	.060	84°	145	0.6	15500	
			4.435	1	.047	-0	.015	A881-D0875LX25-05	1.000	5.254	7.458	4.505	.060	84°	145	0.6	10500	
.937	04	04	1.934	1	.029	-0	.011	A881-D0937LX25-02	1.000	2.762	4.967	2.015	.060	84°	145	0.6	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			2.871	1	.029	-0	.011	A881-D0937LX25-03	1.000	3.700	5.905	2.952	.060	84°	145	0.6	16000	
			3.808	1	.029	-0	.015	A881-D0937LX25-04	1.000	4.605	6.810	3.857	.060	84°	145	0.6	15500	
			4.745	1	.029	-0	.015	A881-D0937LX25-05	1.000	5.572	7.777	4.824	.060	84°	145	0.6	10500	

 K62

 O5

 Q5

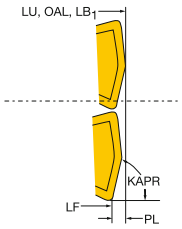
 Q1

 Q35

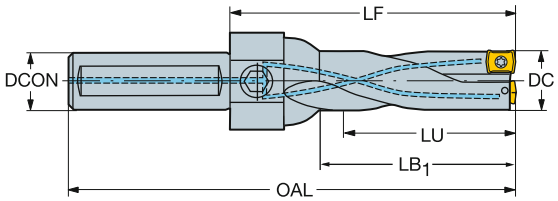
CoroDrill® 881, wiertło na płytki wymienne

Chwyt cylindryczny ze spłaszczeniem US P





CNSC 7

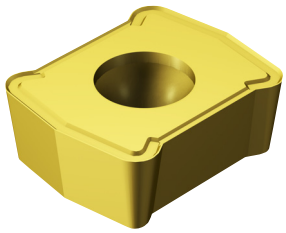


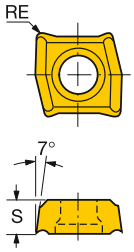
Wersja calowa

DC	C	P	LU	CZC$_{MS}$	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON	LF	OAL	LB$_1$	PL	KAPR	CP PSI	Lbs	RPMX	MIID$_P$
.562	02	02	1.711	3/4	.035	-0	.011	A881-D0562P19-03	.750	3.149	5.117	1.810	.025	84°	145	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			2.273	3/4	.035	-0	.015	A881-D0562P19-04	.750	3.700	5.668	2.362	.025	84°	145	0.4	19000	
.625	02	02	1.900	3/4	.027	-0	.011	A881-D0625P19-03	.750	3.385	5.354	2.007	.025	84°	145	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			2.525	3/4	.027	-0	.015	A881-D0625P19-04	.750	4.015	5.984	2.637	.025	84°	145	0.4	19000	
.655	02	02	1.993	3/4	.022	-0	.011	A881-D0656P19-03	.750	3.465	5.433	2.087	.025	84°	145	0.4	30000	881-02 02 04M-P-GM1
			2.649	3/4	.022	-0	.015	A881-D0656P19-04	.750	4.134	6.102	2.755	.025	84°	145	0.4	19000	
.687	03	03	2.115	1	.039	-0	.011	A881-D0687P25-03	1.000	3.622	5.826	2.205	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			2.802	1	.039	-0	.015	A881-D0687P25-04	1.000	4.290	7.291	2.874	.054	84°	145	0.6	19000	
.750	03	03	2.304	1	.030	-0	.011	A881-D0750P25-03	1.000	3.857	6.062	2.402	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			3.054	1	.030	-0	.015	A881-D0750P25-04	1.000	4.605	6.809	3.149	.054	84°	145	0.6	17500	
.812	03	03	2.490	1	.029	-0	.011	A881-D0812P25-03	1.000	4.094	6.298	2.597	.054	84°	145	0.6	21500	881-03 03 08M-P-GM1
			3.302	1	.029	-0	.015	A881-D0812P25-04	1.000	4.880	7.085	3.385	.054	84°	145	0.6	17500	
.875	04	04	2.685	1 1/4	.047	-0	.011	A881-D0875P31-03	1.250	4.290	6.653	2.755	.060	84°	145	0.6	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			3.560	1 1/4	.047	-0	.015	A881-D0875P31-04	1.250	5.157	7.519	3.622	.060	84°	145	0.6	15500	
.937	04	04	2.871	1 1/4	.029	-0	.011	A881-D0937P31-03	1.250	4.527	6.890	2.952	.060	84°	145	0.6	16000	881-04 03 08M-P-GM1
			3.808	1 1/4	.029	-0	.015	A881-D0937P31-04	1.250	5.432	7.795	3.857	.060	84°	145	0.6	15500	

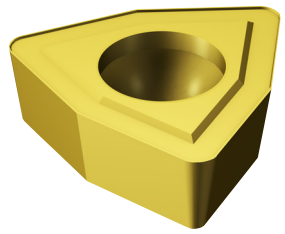
K62 O5 Q5 Q1 Q35

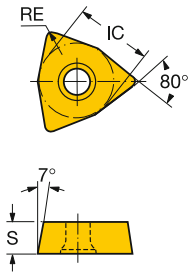
Coromant U, płytka wiertarska





	Oznaczenie	INSUC	P				M					K			N			S			H		Wymiary, mm, *cale*					
			1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	H13A	1020	3040	H13A	1020	1120	H13A	1020	1120	H13A	1020	1120	S	S"	RE	RE"		
02	LCMX 02 02 04C-53	C	☆				☆					☆			☆			☆			☆		2.38	.093	0.40	.015		
	LCMX 02 02 04P-53	P		☆		☆		☆		☆			☆			☆			☆			☆	2.38	.093	0.40	.015		
	LCMX 02 02 04TC-53	C	☆									☆											2.38	.093	0.40	.015		
03	LCMX 03 03 04-58	P			☆	☆			☆	☆													3.17	.125	0.40	.015		
	LCMX 03 03 04R-WM	P	☆			☆	☆			☆		☆	☆										3.17	.125	0.45	.017		
	LCMX 03 03 08-53	P+C	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆		☆			☆	☆			☆		3.17	.125	0.80	.031		
	LCMX 03 03 08T-53	P+C	☆									☆									☆		3.17	.125	0.80	.031		
04	LCMX 04 03 04-58	P			☆	☆			☆	☆													3.17	.125	0.40	.015		
	LCMX 04 03 04R-WM	P	☆			☆	☆			☆		☆	☆										3.17	.125	0.40	.015		
	LCMX 04 03 08-53	P+C	☆		☆	☆	☆		☆		☆	☆	☆	☆			☆	☆		☆	☆		3.17	.125	0.80	.031		
	LCMX 04 03 08T-53	P+C	☆				☆														☆		3.17	.125	0.80	.031		





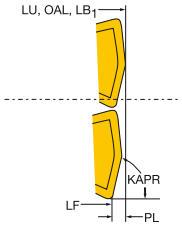
	Oznaczenie	INSUC	P								M						K									N			S		H	Wymiary, mm, *cale*						
			1020	1025	1125	235	3040	4125	4235	H13A	1020	1025	235	3040	4235	H13A	1020	1025	1105	1125	235	3040	4125	4235	H13A	1020	1105	H13A	1020	H13A	1020	S	S"	RE	RE"	IC	IC"
05	WCMX 05 03 04R-WM	P	☆				☆				☆			☆			☆					☆										3.17	.125	0.40	.015	7.93	.312
	WCMX 05 03 08 R-51	P				☆							☆			☆									☆							3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 08 R-53	P+C	☆				☆				☆		☆			☆	☆				☆	☆				☆		☆	☆	☆	☆	3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 08 T-53	P+C	☆														☆															3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 08-54	P+C				☆							☆																			3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 08-56	P				☆							☆																			3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 08-58	P				☆	☆						☆	☆																		3.17	.125	0.80	.031	7.93	.312
	WCMX 05 03 S R-54	C				☆							☆																			3.17	.125	0.40	.015	7.93	.312
06	WCMX 06 T3 04R-WM	P	☆				☆				☆						☆					☆										3.96	.156	0.40	.015	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08 T-53	P+C	☆														☆														☆	3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08-GM	P+C		☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆		3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 S R-56	C				☆							☆																			3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
08	WCMX 08 04 12 R-51	P				☆							☆			☆									☆							4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 12 R-53	P+C	☆			☆	☆				☆		☆	☆		☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆	☆	4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 12 T-53	P+C	☆														☆														☆	4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 12-56	P				☆							☆																			4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 12-58	P				☆	☆						☆	☆																		4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 12-GM	P+C		☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆		4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500
	WCMX 08 04 S R-56	C				☆							☆																			4.76	.187	0.40	.015	12.70	.500

K203 K254 Q1

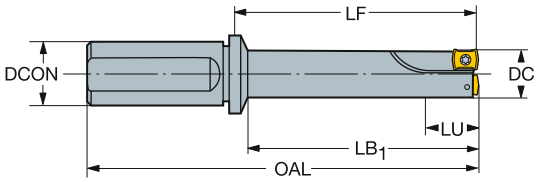
Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766





CNSC 1



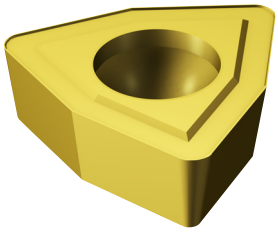
Wersja metryczna

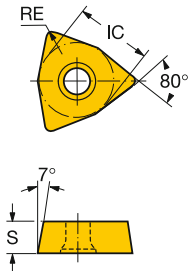
DC	C	P	LU	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON	LF	OAL	LB_1	PL	KAPR	CP Bar	Kg	RPMX	$MIID_P$
12.70	02	02	15.24	20	-0.20	0.20	R416.22-0127L20-41	20.00	60.46	113.00	53.00	2.54	84°	10	0.2	22000	LCMX 02..P
16.00	02	02	19.20	20	-0.20	0.20	R416.22-0160L20-41	20.00	73.80	127.00	67.00	3.20	84°	10	0.2	22000	LCMX 02..P
19.00	03	03	22.42	25	-0.20	0.20	R416.22-0190L25-41	25.00	85.58	145.00	79.00	3.42	79°	10	0.3	19000	LCMX 03..
25.00	04	04	28.75	25	-0.20	0.20	R416.22-0250L25-41	25.00	110.25	170.00	104.00	3.75	79°	10	0.4	15500	LCMX 04..
35.00	06	06	39.20	40	-0.20	0.20	R416.22-0350L40-41	40.00	149.80	224.00	144.00	4.20	80°	10	1.5	14000	WCMX 06..

Jako narzędzie specjalne dostępne w zakresie średnic i długości 12,7-58 mm, 2-6 x Dc.

K69 O5 Q5 Q1 Q35

Płytka do wierteł trepanacyjnych





	Oznaczenie	INSUC	P								M						K									N			S		H	Wymiary, mm, *cale*					
			1020	1025	1125	235	3040	4125	4235	H13A	1020	1025	235	3040	4235	H13A	1020	1025	1105	1125	235	3040	4125	4235	H13A	1020	1105	H13A	1020	H13A	1020	S	S"	RE	RE"	IC	IC"
06	WCMX 06 T3 08 R-51	P				☆							☆			☆									☆								3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08 R-53	P+C	☆			☆	☆				☆		☆			☆	☆				☆	☆			☆	☆		☆	☆	☆	☆			3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08-56	P				☆							☆																				3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08-58	P				☆	☆						☆	☆																			3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
	WCMX 06 T3 08-GM	P+C		☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			3.96	.156	0.80	.031	9.52	.375
08	WCMX 08 04 12-GM	P+C		☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			☆	☆	☆			☆	☆	☆		☆			☆			4.76	.187	1.20	.047	12.70	.500

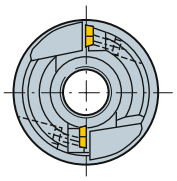
K207 K254 Q1

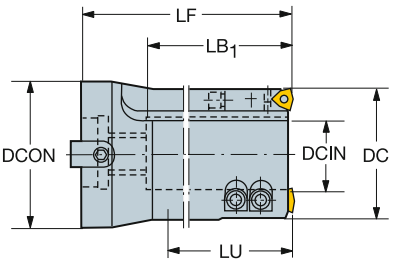
Wiertło trepanacyjne

Złącze po stronie obrabiarki VL

CNSC 0







DC	DC"	DCIN	DCIN"			LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	LF	LF"	KAPR	CP Bar	Kg	$MIID_P$
60.00	2.362	24.00	.944	06	06	150.00	5.905	80	-0.20	0.20	**R416.7-0600-25-01**	80.00	3.149	195.00	7.677	85°	20	2.72	WCMX 06..
65.00	2.559	29.00	1.141	06	06	165.00	6.496	80	-0.20	0.20	**R416.7-0650-25-01**	80.00	3.149	210.00	8.267	85°	20	4.10	WCMX 06..
70.00	2.755	34.00	1.338	06	06	175.00	6.889	80	-0.20	0.20	**R416.7-0700-25-01**	80.00	3.149	220.00	8.661	85°	20	4.10	WCMX 06..
75.00	2.952	39.00	1.535	06	06	190.00	7.480	80	-0.20	0.20	**R416.7-0750-25-01**	80.00	3.149	235.00	9.251	85°	20	4.10	WCMX 06..
80.00	3.149	44.00	1.732	06	06	200.00	7.874	80	-0.20	0.20	**R416.7-0800-25-01**	80.00	3.149	245.00	9.645	85°	20	12.20	WCMX 06..
85.00	3.346	49.00	1.929	06	06	215.00	8.464	80	-0.20	0.20	**R416.7-0850-25-01**	80.00	3.149	260.00	10.236	85°	20	12.20	WCMX 06..
90.00	3.543	54.00	2.125	06	06	225.00	8.858	80	-0.20	0.20	**R416.7-0900-25-01**	80.00	3.149	270.00	10.629	85°	20	12.20	WCMX 06..
95.00	3.740	59.00	2.322	06	06	240.00	9.448	80	-0.20	0.20	**R416.7-0950-25-01**	80.00	3.149	285.00	11.220	85°	20	12.20	WCMX 06..
100.00	3.937	64.00	2.519	06	06	250.00	9.842	80	-0.20	0.20	**R416.7-1000-25-01**	80.00	3.149	295.00	11.614	85°	20	12.20	WCMX 06..
110.00	4.330	74.00	2.913	06	06	275.00	10.826	80	-0.20	0.20	**R416.7-1100-25-01**	80.00	3.149	320.00	12.598	85°	20	38.00	WCMX 06..

Informacje dot. montażu, patrz strona P42

Akcesoria

Wkładka do wiertła trepanacyjnego

Wewnętrzna	Płytka	**Zewnętrzna**	Płytka
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06

Wkładka do wiercenia pakietów za pomocą wiertła trepanacyjnego

Wewnętrzna	**Płytka**	**Zewnętrzna**	**Płytka**
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Akcesoria muszą być zamawiane oddzielnie

 K71

 O5

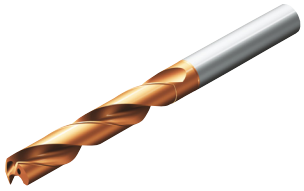
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

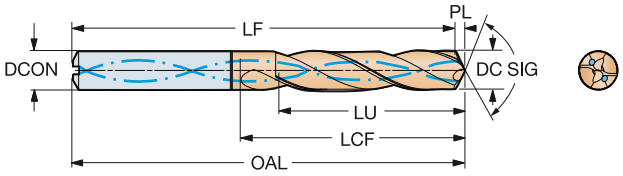
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
							P	Wymiary, mm, *cale*													
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	142°	20	0.016	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	142°	20	0.017	DIN 6537 L
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	142°	20	0.017	COROMANT
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	860.1-0310-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.10	.122	25.3	.996	8	6	860.1-0310-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	143°	20	0.017	COROMANT
3.17	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0317-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.17	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0317-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.17	.125	25.9	1.020	8	6	860.1-0317-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	143°	20	0.018	COROMANT
3.20	.126	10.1	.398	3	6	860.1-0320-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	860.1-0320-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	34	1.339	0.5	.020	143°	20	0.018	COROMANT
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.30	.130	27.0	1.063	8	6	860.1-0330-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.40	.134	27.5	1.083	8	6	860.1-0340-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.45	.136	10.9	.429	3	6	860.1-0345-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.45	.136	17.8	.701	5	6	860.1-0345-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.45	.136	27.4	1.079	7	6	860.1-0345-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 L
3.50	.138	27.3	1.075	7	6	860.1-0350-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.55	.140	11.2	.441	3	6	860.1-0355-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.57	.141	11.3	.445	3	6	860.1-0357-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.57	.141	18.5	.728	5	6	860.1-0357-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.018	DIN 6537 L
3.57	.141	27.1	1.067	7	6	860.1-0357-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.017	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	860.1-0360-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.018	DIN 6537 L
3.60	.142	27.1	1.067	7	6	860.1-0360-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	35	1.378	0.6	.024	143°	20	0.018	COROMANT
3.70	.146	11.7	.461	3	6	860.1-0370-016A1-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	20	0.018	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-021A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	20	0.018	DIN 6537 L
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-029A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	143°	20	0.019	COROMANT
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.018	DIN 6537 K
3.80	.150	19.7	.776	5	6	860.1-0380-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 L
3.80	.150	31.1	1.224	8	6	860.1-0380-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	141°	20	0.020	COROMANT
3.90	.154	12.4	.488	3	6	860.1-0390-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.018	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 L
3.90	.154	31.9	1.256	8	6	860.1-0390-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	141°	20	0.020	COROMANT
3.97	.156	12.6	.496	3	6	860.1-0397-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 K
3.97	.156	20.5	.807	5	6	860.1-0397-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 L
3.97	.156	32.4	1.276	8	6	860.1-0397-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	141°	20	0.021	COROMANT
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 L
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	44	1.732	0.7	.028	141°	20	0.021	COROMANT
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.020	DIN 6537 L
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	141°	20	0.021	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

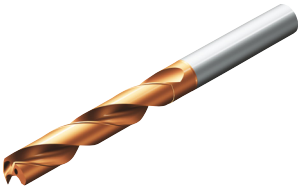
 Q1

 Q35

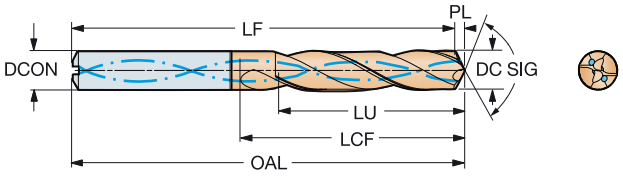
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	20	0.019	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	20	0.020	DIN 6537 L
4.20	.165	34.3	1.350	8	6	860.1-0420-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.3	3.319	45	1.772	0.7	.028	141°	20	0.021	COROMANT
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.019	DIN 6537 K
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 L
4.30	.169	35.2	1.386	8	6	860.1-0430-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	142°	20	0.022	COROMANT
4.36	.172	13.8	.543	3	6	860.1-0436-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.019	DIN 6537 K
4.36	.172	22.6	.890	5	6	860.1-0436-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 L
4.36	.172	35.6	1.402	8	6	860.1-0436-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	142°	20	0.022	COROMANT
4.40	.173	14.0	.551	3	6	860.1-0440-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	141°	20	0.019	DIN 6537 K
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	141°	20	0.021	DIN 6537 L
4.40	.173	36.0	1.417	8	6	860.1-0440-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	45	1.772	0.8	.031	141°	20	0.022	COROMANT
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.021	DIN 6537 L
4.50	.177	36.8	1.449	8	6	860.1-0450-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	142°	20	0.021	COROMANT
4.55	.179	14.4	.567	3	6	860.1-0455-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 K
4.55	.179	23.5	.925	5	6	860.1-0455-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.021	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.021	DIN 6537 L
4.60	.181	36.8	1.449	8	6	860.1-0460-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	142°	20	0.023	COROMANT
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-018A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	20	0.020	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-027A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	20	0.021	DIN 6537 L
4.70	.185	36.6	1.441	7	6	860.1-0470-037A1-PM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.2	3.315	46	1.811	0.8	.031	142°	20	0.023	COROMANT
4.76	.187	15.0	.591	3	6	860.1-0476-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.022	DIN 6537 K
4.76	.187	36.5	1.437	7	6	860.1-0476-037A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	46	1.811	0.8	.031	145°	20	0.024	COROMANT
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	860.1-0476-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	145°	20	0.025	COROMANT
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.022	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	860.1-0480-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.024	DIN 6537 L
4.80	.189	39.2	1.543	8	6	860.1-0480-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	145°	20	0.026	COROMANT
4.90	.193	15.5	.610	3	6	860.1-0490-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.023	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.024	DIN 6537 L
4.90	.193	40.0	1.575	8	6	860.1-0490-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	56	2.205	0.8	.031	145°	20	0.026	COROMANT
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.023	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.025	DIN 6537 L
5.00	.197	40.8	1.606	8	6	860.1-0500-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.027	COROMANT
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.023	DIN 6537 K
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.025	DIN 6537 L
5.10	.201	41.6	1.638	8	6	860.1-0510-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.027	COROMANT
5.16	.203	16.3	.642	3	6	860.1-0516-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.024	DIN 6537 K
5.16	.203	26.6	1.047	5	6	860.1-0516-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.026	DIN 6537 L
5.16	.203	42.1	1.657	8	6	860.1-0516-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.027	COROMANT
5.20	.205	16.4	.646	3	6	860.1-0520-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.024	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	860.1-0520-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.026	DIN 6537 L
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	860.1-0520-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.028	COROMANT
5.25	.207	27.1	1.067	5	6	860.1-0525-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.026	DIN 6537 L
5.30	.209	16.7	.657	3	6	860.1-0530-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.024	DIN 6537 K
5.30	.209	27.3	1.075	5	6	860.1-0530-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.026	DIN 6537 L
5.30	.209	43.2	1.701	8	6	860.1-0530-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.028	COROMANT

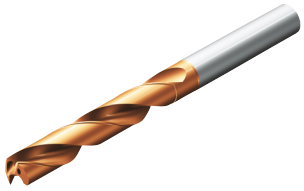
O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

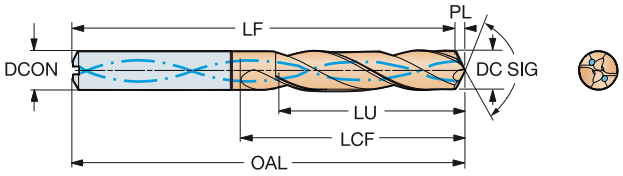
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
5.40	.213	17.0	.669	3	6	860.1-0540-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	20	0.025	DIN 6537 K
5.40	.213	27.8	1.094	5	6	860.1-0540-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	20	0.027	DIN 6537 L
5.40	.213	44.0	1.732	8	6	860.1-0540-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.2	3.787	57	2.244	0.8	.031	145°	20	0.029	COROMANT
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.025	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.027	DIN 6537 L
5.50	.217	44.9	1.768	8	6	860.1-0550-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	57	2.244	0.9	.035	145°	20	0.029	COROMANT
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0555-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.027	DIN 6537 L
5.56	.219	17.5	.689	3	6	860.1-0556-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.027	DIN 6537 K
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0556-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.025	DIN 6537 L
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	860.1-0556-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.027	COROMANT
5.60	.220	17.7	.697	3	6	860.1-0560-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.025	DIN 6537 K
5.60	.220	28.9	1.138	5	6	860.1-0560-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.028	DIN 6537 L
5.60	.220	45.7	1.799	8	6	860.1-0560-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.030	COROMANT
5.70	.224	17.7	.697	3	6	860.1-0570-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.026	DIN 6537 K
5.70	.224	29.4	1.157	5	6	860.1-0570-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.028	DIN 6537 L
5.70	.224	46.5	1.831	8	6	860.1-0570-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.030	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.026	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	860.1-0580-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.028	DIN 6537 L
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	860.1-0580-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.031	COROMANT
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.026	DIN 6537 K
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	860.1-0590-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.029	DIN 6537 L
5.90	.232	47.4	1.866	8	6	860.1-0590-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.031	COROMANT
5.95	.234	17.3	.681	2	6	860.1-0595-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.027	DIN 6537 K
5.95	.234	30.7	1.209	5	6	860.1-0595-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.029	DIN 6537 L
5.95	.234	47.3	1.862	7	6	860.1-0595-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.032	COROMANT
6.00	.236	18.9	.744	3	6	860.1-0600-019A1-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	20	0.027	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	860.1-0600-037A1-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	20	0.029	DIN 6537 L
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	860.1-0600-047A1-PM	☆	6.00	.236	97	3.819	96.1	3.783	58	2.283	0.9	.035	145°	20	0.032	COROMANT
6.10	.240	19.3	.760	3	8	860.1-0610-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	143°	20	0.040	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	143°	20	0.042	DIN 6537 L
6.10	.240	49.8	1.961	8	8	860.1-0610-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	66	2.598	1.0	.039	143°	20	0.046	COROMANT
6.20	.244	19.6	.772	3	8	860.1-0620-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	20	0.040	DIN 6537 K
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	20	0.043	DIN 6537 L
6.20	.244	50.6	1.992	8	8	860.1-0620-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	144°	20	0.047	COROMANT
6.30	.248	19.9	.783	3	8	860.1-0630-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	20	0.041	DIN 6537 K
6.30	.248	32.5	1.280	5	8	860.1-0630-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	20	0.043	DIN 6537 L
6.30	.248	51.4	2.024	8	8	860.1-0630-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	144°	20	0.048	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	20	0.041	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	20	0.044	DIN 6537 L
6.35	.250	51.8	2.039	8	8	860.1-0635-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	144°	20	0.048	COROMANT
6.40	.252	20.2	.795	3	8	860.1-0640-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	20	0.041	DIN 6537 K
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	20	0.044	DIN 6537 L
6.40	.252	52.2	2.055	8	8	860.1-0640-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	105.0	4.134	67	2.638	1.0	.039	144°	20	0.048	COROMANT
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.042	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.045	DIN 6537 L
6.50	.256	53.1	2.091	8	8	860.1-0650-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	144°	20	0.049	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.042	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.045	DIN 6537 L
6.60	.260	53.9	2.122	8	8	860.1-0660-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	144°	20	0.050	COROMANT


O5


Q5


K208


K252

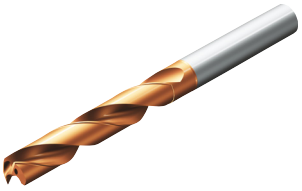

Q1


Q35

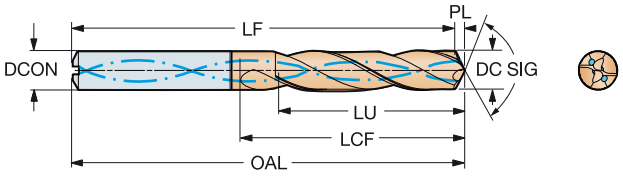
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



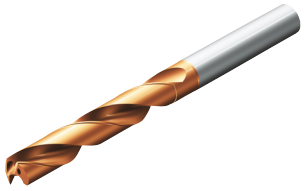
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
6.70	.264	21.2	.835	3	8	860.1-0670-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.043	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.046	DIN 6537 L
6.70	.264	54.7	2.154	8	8	860.1-0670-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	144°	20	0.051	COROMANT
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.043	DIN 6537 K
6.75	.266	34.8	1.370	5	8	860.1-0675-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.046	DIN 6537 L
6.75	.266	55.1	2.169	8	8	860.1-0675-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	144°	20	0.051	COROMANT
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.043	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.046	DIN 6537 L
6.80	.268	55.5	2.185	8	8	860.1-0680-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	67	2.638	1.1	.043	144°	20	0.051	COROMANT
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.044	DIN 6537 K
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.047	DIN 6537 L
6.90	.272	56.3	2.217	8	8	860.1-0690-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	144°	20	0.052	COROMANT
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-024A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	20	0.044	DIN 6537 K
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.048	DIN 6537 L
7.00	.276	57.1	2.248	8	8	860.1-0700-055A1-PM	☆	8.00	.315	106	4.173	104.9	4.130	68	2.677	1.1	.043	144°	20	0.053	COROMANT
7.10	.280	22.4	.882	3	8	860.1-0710-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	144°	20	0.044	DIN 6537 K
7.10	.280	36.6	1.441	5	8	860.1-0710-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	20	0.048	DIN 6537 L
7.10	.280	57.9	2.280	8	8	860.1-0710-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.9	4.524	77	3.032	1.1	.043	144°	20	0.057	COROMANT
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.044	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	860.1-0714-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.049	DIN 6537 L
7.14	.281	58.3	2.295	8	8	860.1-0714-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.058	COROMANT
7.20	.283	22.8	.898	3	8	860.1-0720-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.045	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	860.1-0720-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.049	DIN 6537 L
7.20	.283	58.8	2.315	8	8	860.1-0720-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.058	COROMANT
7.30	.287	23.1	.909	3	8	860.1-0730-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.045	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	860.1-0730-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.050	DIN 6537 L
7.30	.287	59.6	2.346	8	8	860.1-0730-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.059	COROMANT
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.046	DIN 6537 K
7.40	.291	38.2	1.504	5	8	860.1-0740-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.050	DIN 6537 L
7.40	.291	60.4	2.378	8	8	860.1-0740-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.060	COROMANT
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.046	DIN 6537 K
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.051	DIN 6537 L
7.50	.295	61.2	2.409	8	8	860.1-0750-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.061	COROMANT
7.54	.297	23.8	.937	3	8	860.1-0754-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.046	DIN 6537 K
7.54	.297	38.9	1.532	5	8	860.1-0754-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.051	DIN 6537 L
7.60	.299	24.0	.945	3	8	860.1-0760-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.047	DIN 6537 K
7.60	.299	39.2	1.543	5	8	860.1-0760-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.052	DIN 6537 L
7.60	.299	62.0	2.441	8	8	860.1-0760-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	77	3.032	1.2	.047	144°	20	0.062	COROMANT
7.70	.303	24.3	.957	3	8	860.1-0770-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	20	0.047	DIN 6537 K
7.70	.303	39.7	1.563	5	8	860.1-0770-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	20	0.052	DIN 6537 L
7.70	.303	62.8	2.472	8	8	860.1-0770-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.8	4.520	78	3.071	1.2	.047	144°	20	0.063	COROMANT
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	144°	20	0.048	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	144°	20	0.053	DIN 6537 L
7.80	.307	63.7	2.508	8	8	860.1-0780-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	144°	20	0.064	COROMANT
7.90	.311	25.0	.984	3	8	860.1-0790-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	144°	20	0.048	DIN 6537 K
7.90	.311	40.8	1.606	5	8	860.1-0790-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	144°	20	0.054	DIN 6537 L
7.94	.313	25.1	.988	3	8	860.1-0794-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	145°	20	0.049	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	860.1-0794-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	145°	20	0.054	DIN 6537 L
7.94	.313	64.8	2.551	8	8	860.1-0794-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	145°	20	0.065	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

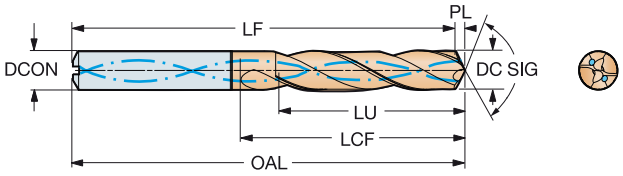
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

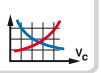
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-028A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	145°	20	0.049	DIN 6537 K
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	145°	20	0.054	DIN 6537 L
8.00	.315	65.3	2.571	8	8	860.1-0800-064A1-PM	☆	8.00	.315	116	4.567	114.7	4.516	78	3.071	1.3	.051	145°	20	0.066	COROMANT
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	144°	20	0.072	DIN 6537 K
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	144°	20	0.079	DIN 6537 L
8.10	.319	66.1	2.602	8	10	860.1-0810-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	144°	20	0.095	COROMANT
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	860.1-0815-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	144°	20	0.079	DIN 6537 L
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	144°	20	0.073	DIN 6537 K
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	144°	20	0.079	DIN 6537 L
8.20	.323	66.9	2.634	8	10	860.1-0820-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	94	3.701	1.3	.051	144°	20	0.097	COROMANT
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	860.1-0830-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.073	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	860.1-0830-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.080	DIN 6537 L
8.30	.327	67.8	2.669	8	10	860.1-0830-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	144°	20	0.098	COROMANT
8.33	.328	43.0	1.693	5	10	860.1-0833-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.080	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	860.1-0840-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.074	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.081	DIN 6537 L
8.40	.331	68.6	2.701	8	10	860.1-0840-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	94	3.701	1.4	.055	144°	20	0.099	COROMANT
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.075	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.082	DIN 6537 L
8.50	.335	69.4	2.732	8	10	860.1-0850-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.101	COROMANT
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.076	DIN 6537 K
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.083	DIN 6537 L
8.60	.339	70.2	2.764	8	10	860.1-0860-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.102	COROMANT
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.076	DIN 6537 K
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.084	DIN 6537 L
8.70	.343	71.0	2.795	8	10	860.1-0870-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.103	COROMANT
8.73	.344	27.6	1.087	3	10	860.1-0873-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.077	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	860.1-0873-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.084	DIN 6537 L
8.73	.344	71.3	2.807	8	10	860.1-0873-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.104	COROMANT
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.077	DIN 6537 K
8.80	.346	45.4	1.787	5	10	860.1-0880-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.085	DIN 6537 L
8.80	.346	71.8	2.827	8	10	860.1-0880-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.105	COROMANT
8.90	.350	28.1	1.106	3	10	860.1-0890-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	20	0.078	DIN 6537 K
8.90	.350	45.9	1.807	5	10	860.1-0890-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	20	0.086	DIN 6537 L
8.90	.350	72.6	2.858	8	10	860.1-0890-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	95	3.740	1.4	.055	144°	20	0.106	COROMANT
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.079	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.086	DIN 6537 L
9.00	.354	73.5	2.894	8	10	860.1-0900-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	144°	20	0.107	COROMANT
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.079	DIN 6537 K
9.10	.358	47.0	1.850	5	10	860.1-0910-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.087	DIN 6537 L
9.10	.358	74.3	2.925	8	10	860.1-0910-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	144°	20	0.109	COROMANT
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	860.1-0913-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.080	DIN 6537 K
9.20	.362	29.1	1.146	3	10	860.1-0920-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.080	DIN 6537 K
9.20	.362	47.5	1.870	5	10	860.1-0920-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.088	DIN 6537 L
9.20	.362	75.1	2.957	8	10	860.1-0920-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	144°	20	0.110	COROMANT
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.081	DIN 6537 K
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.089	DIN 6537 L
9.30	.366	75.9	2.988	8	10	860.1-0930-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	95	3.740	1.5	.059	144°	20	0.112	COROMANT

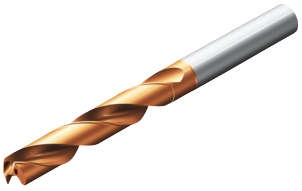
 O5
 Q5
 K208
 K252
 Q1
 Q35

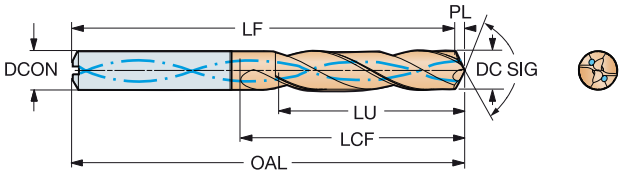
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H8
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
9.40	.370	29.7	1.169	3	10	860.1-0940-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.082	DIN 6537 K
9.40	.370	48.5	1.909	5	10	860.1-0940-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.090	DIN 6537 L
9.40	.370	76.7	3.020	8	10	860.1-0940-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	144°	20	0.113	COROMANT
9.50	.374	30.0	1.181	3	10	860.1-0950-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.082	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.091	DIN 6537 L
9.50	.374	77.5	3.051	8	10	860.1-0950-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	144°	20	0.114	COROMANT
9.52	.375	30.1	1.185	3	10	860.1-0952-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.083	DIN 6537 K
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	860.1-0952-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.091	DIN 6537 L
9.52	.375	77.7	3.059	8	10	860.1-0952-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	144°	20	0.115	COROMANT
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	860.1-0955-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.092	DIN 6537 L
9.60	.378	30.3	1.193	3	10	860.1-0960-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	20	0.083	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	860.1-0960-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	20	0.092	DIN 6537 L
9.60	.378	78.3	3.083	8	10	860.1-0960-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	96	3.780	1.5	.059	144°	20	0.116	COROMANT
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	860.1-0970-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	20	0.084	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	860.1-0970-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	20	0.093	DIN 6537 L
9.70	.382	79.2	3.118	8	10	860.1-0970-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	144°	20	0.117	COROMANT
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	20	0.085	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	20	0.094	DIN 6537 L
9.80	.386	80.0	3.150	8	10	860.1-0980-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	144°	20	0.119	COROMANT
9.90	.390	31.3	1.232	3	10	860.1-0990-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	20	0.086	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	860.1-0990-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	20	0.095	DIN 6537 L
9.90	.390	80.8	3.181	8	10	860.1-0990-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	144°	20	0.120	COROMANT
9.92	.391	31.4	1.236	3	10	860.1-0992-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	20	0.086	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	860.1-0992-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	20	0.095	DIN 6537 L
9.92	.391	81.0	3.189	8	10	860.1-0992-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	144°	20	0.121	COROMANT
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-031A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	20	0.086	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-045A1-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	20	0.096	DIN 6537 L
10.00	.394	81.6	3.213	8	10	860.1-1000-080A1-PM	☆	10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	96	3.780	1.6	.063	144°	20	0.122	COROMANT
10.10	.398	31.9	1.256	3	12	860.1-1010-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	144°	20	0.122	DIN 6537 K
10.10	.398	52.1	2.051	5	12	860.1-1010-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	144°	20	0.133	DIN 6537 L
10.10	.398	82.4	3.244	8	12	860.1-1010-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.4	6.354	114	4.488	1.6	.063	144°	20	0.165	COROMANT
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.123	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.134	DIN 6537 L
10.20	.402	83.3	3.280	8	12	860.1-1020-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	144°	20	0.167	COROMANT
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.124	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.135	DIN 6537 L
10.30	.406	84.1	3.311	8	12	860.1-1030-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	144°	20	0.169	COROMANT
10.32	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1032-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.124	DIN 6537 K
10.32	.406	53.3	2.098	5	12	860.1-1032-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.136	DIN 6537 L
10.32	.406	84.2	3.315	8	12	860.1-1032-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	144°	20	0.169	COROMANT
10.40	.409	32.9	1.295	3	12	860.1-1040-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.125	DIN 6537 K
10.40	.409	53.7	2.114	5	12	860.1-1040-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.137	DIN 6537 L
10.40	.409	84.9	3.343	8	12	860.1-1040-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	144°	20	0.171	COROMANT
10.45	.411	53.9	2.122	5	12	860.1-1045-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.137	DIN 6537 L
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.126	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.138	DIN 6537 L
10.50	.413	85.7	3.374	8	12	860.1-1050-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	144°	20	0.173	COROMANT
10.60	.417	33.5	1.319	3	12	860.1-1060-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.127	DIN 6537 K
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.139	DIN 6537 L

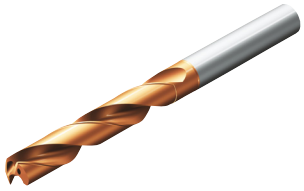
O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

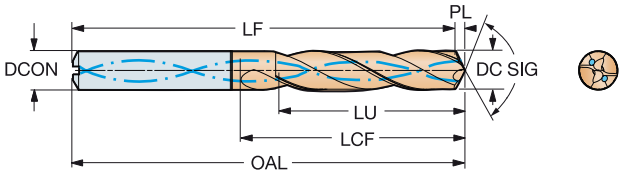
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
								Wymiary, mm, *cale*													
10.70	.421	33.8	1.331	3	12	860.1-1070-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.128	DIN 6537 K
10.70	.421	55.2	2.173	5	12	860.1-1070-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.140	DIN 6537 L
10.70	.421	87.3	3.437	8	12	860.1-1070-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	115	4.528	1.7	.067	144°	20	0.177	COROMANT
10.71	.422	33.9	1.335	3	12	860.1-1071-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	20	0.128	DIN 6537 K
10.71	.422	55.3	2.177	5	12	860.1-1071-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	20	0.141	DIN 6537 L
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.129	DIN 6537 K
10.80	.425	55.8	2.197	5	12	860.1-1080-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.142	DIN 6537 L
10.80	.425	88.2	3.472	8	12	860.1-1080-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.179	COROMANT
10.90	.429	34.5	1.358	3	12	860.1-1090-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.130	DIN 6537 K
10.90	.429	56.3	2.217	5	12	860.1-1090-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.143	DIN 6537 L
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.131	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.144	DIN 6537 L
11.00	.433	89.8	3.535	8	12	860.1-1100-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.183	COROMANT
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.132	DIN 6537 K
11.10	.437	57.3	2.256	5	12	860.1-1110-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.146	DIN 6537 L
11.10	.437	90.6	3.567	8	12	860.1-1110-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.185	COROMANT
11.11	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1111-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.132	DIN 6537 K
11.11	.437	57.4	2.260	5	12	860.1-1111-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.146	DIN 6537 L
11.11	.437	90.7	3.571	8	12	860.1-1111-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.185	COROMANT
11.20	.441	35.4	1.394	3	12	860.1-1120-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.133	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.147	DIN 6537 L
11.20	.441	91.4	3.598	8	12	860.1-1120-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.187	COROMANT
11.30	.445	35.7	1.406	3	12	860.1-1130-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	20	0.134	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	860.1-1130-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	20	0.148	DIN 6537 L
11.30	.445	92.2	3.630	8	12	860.1-1130-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	115	4.528	1.8	.071	144°	20	0.189	COROMANT
11.40	.449	36.1	1.421	3	12	860.1-1140-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.135	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	860.1-1140-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.150	DIN 6537 L
11.40	.449	93.1	3.665	8	12	860.1-1140-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	115	4.528	1.9	.075	144°	20	0.191	COROMANT
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.136	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.151	DIN 6537 L
11.50	.453	93.9	3.697	8	12	860.1-1150-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	144°	20	0.151	COROMANT
11.51	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1151-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.136	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1151-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.151	DIN 6537 L
11.60	.457	36.7	1.445	3	12	860.1-1160-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.137	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	860.1-1160-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.152	DIN 6537 L
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.138	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	860.1-1170-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.154	DIN 6537 L
11.70	.461	95.5	3.760	8	12	860.1-1170-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	144°	20	0.197	COROMANT
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.140	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.155	DIN 6537 L
11.80	.465	96.3	3.791	8	12	860.1-1180-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	144°	20	0.199	COROMANT
11.90	.469	37.6	1.480	3	12	860.1-1190-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	20	0.141	DIN 6537 K
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	860.1-1190-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	20	0.157	DIN 6537 L
11.90	.469	97.1	3.823	8	12	860.1-1190-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	116	4.567	1.9	.075	144°	20	0.201	COROMANT
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-037A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	144°	20	0.142	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-053A1-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	144°	20	0.158	DIN 6537 L
12.00	.472	98.0	3.858	8	12	860.1-1200-098A1-PM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.0	6.339	116	4.567	2.0	.079	144°	20	0.204	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

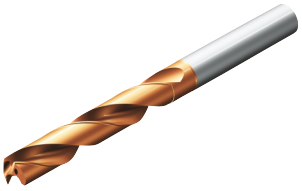
 Q1

 Q35

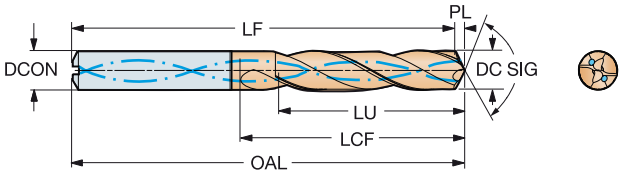
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	860.1-1210-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	20	0.175	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	20	0.193	DIN 6537 L
12.10	.476	98.8	3.890	8	14	860.1-1210-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	144°	20	0.253	COROMANT
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	20	0.177	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	860.1-1220-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	20	0.194	DIN 6537 L
12.20	.480	99.6	3.921	8	14	860.1-1220-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	144°	20	0.255	COROMANT
12.30	.484	38.9	1.532	3	14	860.1-1230-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	20	0.178	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	860.1-1230-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	20	0.196	DIN 6537 L
12.30	.484	100.4	3.953	8	14	860.1-1230-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	144°	20	0.258	COROMANT
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	860.1-1240-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	20	0.198	DIN 6537 L
12.40	.488	101.2	3.984	8	14	860.1-1240-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	144°	20	0.260	COROMANT
12.50	.492	39.5	1.555	3	14	860.1-1250-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	20	0.181	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	20	0.199	DIN 6537 L
12.50	.492	102.0	4.016	8	14	860.1-1250-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	180.0	7.087	133	5.236	2.0	.079	144°	20	0.263	COROMANT
12.60	.496	39.9	1.571	3	14	860.1-1260-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.182	DIN 6537 K
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.183	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	20	0.203	DIN 6537 L
12.70	.500	103.7	4.083	8	14	860.1-1270-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	144°	20	0.268	COROMANT
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.185	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	860.1-1280-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	20	0.204	DIN 6537 L
12.80	.504	104.5	4.114	8	14	860.1-1280-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	144°	20	0.271	COROMANT
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.187	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	20	0.208	DIN 6537 L
13.00	.512	106.1	4.177	8	14	860.1-1300-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	144°	20	0.276	COROMANT
13.10	.516	41.4	1.630	3	14	860.1-1310-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.189	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	860.1-1310-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	20	0.209	DIN 6537 L
13.10	.516	106.9	4.209	8	14	860.1-1310-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	144°	20	0.279	COROMANT
13.25	.522	41.9	1.650	3	14	860.1-1325-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	20	0.191	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	860.1-1325-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	20	0.212	DIN 6537 L
13.25	.522	108.1	4.256	8	14	860.1-1325-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.9	7.083	134	5.276	2.1	.083	144°	20	0.283	COROMANT
13.50	.531	42.7	1.681	3	14	860.1-1350-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	144°	20	0.194	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	20	0.216	DIN 6537 L
13.50	.531	110.2	4.339	8	14	860.1-1350-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	144°	20	0.290	COROMANT
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	860.1-1375-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	144°	20	0.198	DIN 6537 K
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	860.1-1375-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	20	0.220	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	860.1-1380-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	144°	20	0.199	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	20	0.221	DIN 6537 L
13.80	.543	112.6	4.433	8	14	860.1-1380-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.8	7.079	134	5.276	2.2	.087	144°	20	0.299	COROMANT
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	860.1-1389-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	20	0.223	DIN 6537 L
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-040A1-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	144°	20	0.202	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-057A1-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	144°	20	0.225	DIN 6537 L
14.00	.551	114.3	4.500	8	14	860.1-1400-115A1-PM	☆	14.00	.551	182	7.165	179.7	7.075	134	5.276	2.3	.091	144°	20	0.305	COROMANT
14.25	.561	45.0	1.772	3	16	860.1-1425-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	145°	20	0.252	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	145°	20	0.278	DIN 6537 L
14.29	.563	45.2	1.780	3	16	860.1-1429-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	144°	20	0.253	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	860.1-1429-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	144°	20	0.278	DIN 6537 L
14.50	.571	45.8	1.803	3	16	860.1-1450-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	145°	20	0.256	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	145°	20	0.283	DIN 6537 L

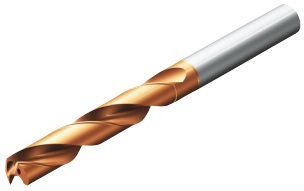
O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

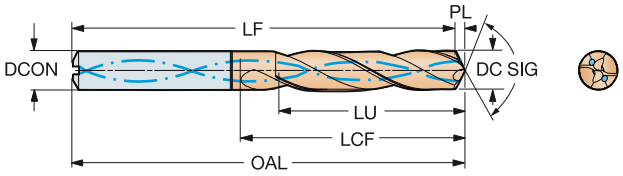
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



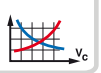
TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
							P	Wymiary, mm, *cale*													
14.69	.578	46.4	1.827	3	16	860.1-1469-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	145°	20	0.259	DIN 6537 K
14.69	.578	68.3	2.689	4	16	860.1-1469-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	145°	20	0.286	DIN 6537 L
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	860.1-1475-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	145°	20	0.288	DIN 6537 L
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	860.1-1480-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	145°	20	0.289	DIN 6537 L
15.00	.591	47.4	1.866	3	16	860.1-1500-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	145°	20	0.264	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	145°	20	0.293	DIN 6537 L
15.50	.610	49.0	1.929	3	16	860.1-1550-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	20	0.273	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	860.1-1550-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	20	0.303	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	860.1-1580-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	20	0.278	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	860.1-1580-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	20	0.310	DIN 6537 L
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	860.1-1587-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	20	0.280	DIN 6537 K
15.87	.625	67.1	2.642	4	16	860.1-1587-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	20	0.311	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-044A1-PM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	20	0.282	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	860.1-1600-062A1-PM	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	20	0.314	DIN 6537 L
16.00	.630	130.5	5.138	8	16	860.1-1600-133A1-PM	☆	16.00	.630	204	8.032	201.5	7.933	154	6.063	2.5	.098	145°	20	0.442	COROMANT
16.10	.634	50.9	2.004	3	18	860.1-1610-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	145°	20	0.337	DIN 6537 K
16.10	.634	76.9	3.028	4	18	860.1-1610-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	145°	20	0.373	DIN 6537 L
16.50	.650	52.1	2.051	3	18	860.1-1650-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	145°	20	0.345	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	860.1-1650-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	145°	20	0.383	DIN 6537 L
16.67	.656	52.6	2.071	3	18	860.1-1667-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	145°	20	0.349	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	860.1-1667-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	145°	20	0.388	DIN 6537 L
16.80	.661	53.0	2.087	3	18	860.1-1680-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	145°	20	0.351	DIN 6537 K
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	860.1-1680-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	145°	20	0.391	DIN 6537 L
17.00	.669	53.7	2.114	3	18	860.1-1700-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	145°	20	0.356	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	860.1-1700-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	145°	20	0.396	DIN 6537 L
17.50	.689	55.2	2.173	3	18	860.1-1750-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	145°	20	0.366	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	860.1-1750-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	145°	20	0.409	DIN 6537 L
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	860.1-1780-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	145°	20	0.418	DIN 6537 L
18.00	.709	56.8	2.236	3	18	860.1-1800-050A1-PM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	146°	20	0.378	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	860.1-1800-070A1-PM	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	146°	20	0.423	DIN 6537 L
18.50	.728	58.4	2.299	3	20	860.1-1850-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	145°	20	0.455	DIN 6537 K
18.80	.740	59.3	2.335	3	20	860.1-1880-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	145°	20	0.462	DIN 6537 K
18.80	.740	86.0	3.386	4	20	860.1-1880-077A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	145°	20	0.517	DIN 6537 L
19.00	.748	59.9	2.358	3	20	860.1-1900-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	145°	20	0.467	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	860.1-1900-077A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	145°	20	0.523	DIN 6537 L
19.05	.750	60.1	2.366	3	20	860.1-1905-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	146°	20	0.469	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	860.1-1905-077A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	146°	20	0.525	DIN 6537 L
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	860.1-1980-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	146°	20	0.488	DIN 6537 K
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	860.1-2000-055A1-PM	☆	20.00	.787	131	5.157	127.9	5.035	79	3.110	3.1	.122	146°	20	0.494	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	860.1-2000-077A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	149.9	5.902	101	3.976	3.1	.122	146°	20	0.555	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K208

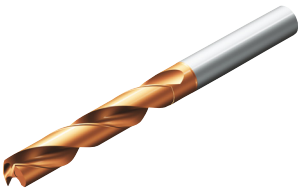
 K252

 Q1

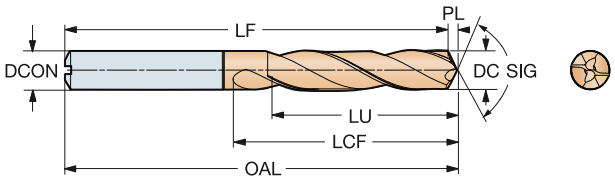
 Q35

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA



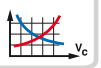
TCHA H8
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	142°	0.016	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	142°	0.017	DIN 6537 L
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	143°	0.017	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	860.1-0310-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	143°	0.017	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	860.1-0320-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	143°	0.017	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	143°	0.017	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	860.1-0330-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	860.1-0330-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 L
3.38	.133	17.5	.689	5	6	860.1-0338-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	138°	0.017	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	0.017	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	860.1-0360-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	0.018	DIN 6537 L
3.70	.146	11.7	.461	3	6	860.1-0370-016A0-PM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	143°	0.018	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-021A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	143°	0.018	DIN 6537 L
3.80	.150	12.1	.476	3	6	860.1-0380-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	0.018	DIN 6537 K
3.80	.150	19.7	.776	5	6	860.1-0380-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 L
3.90	.154	12.4	.488	3	6	860.1-0390-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	0.018	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	860.1-0390-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	0.020	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	141°	0.019	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	141°	0.020	DIN 6537 L
4.30	.169	13.7	.539	3	6	860.1-0430-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	0.019	DIN 6537 K
4.30	.169	22.3	.878	5	6	860.1-0430-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	0.020	DIN 6537 L
4.40	.173	14.0	.551	3	6	860.1-0440-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	141°	0.019	DIN 6537 K
4.40	.173	22.8	.898	5	6	860.1-0440-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	141°	0.021	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	860.1-0450-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	0.020	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	860.1-0450-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	0.020	DIN 6537 L
4.55	.179	23.5	.925	5	6	860.1-0455-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	0.021	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	0.020	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	0.021	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-018A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	142°	0.020	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-027A0-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	142°	0.021	DIN 6537 L
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.022	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	860.1-0480-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.024	DIN 6537 L
4.90	.193	15.5	.610	3	6	860.1-0490-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.023	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.024	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.023	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.025	DIN 6537 L
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.023	DIN 6537 K
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.025	DIN 6537 L
5.20	.205	16.4	.646	3	6	860.1-0520-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.024	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	860.1-0520-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.026	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K208

 K252

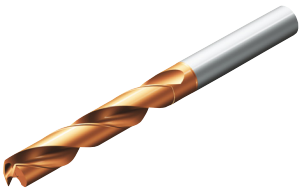
 Q1

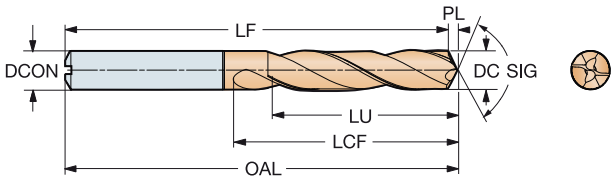
 Q35

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H8
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
								Wymiary, mm, *cale*												
5.30	.209	16.7	.657	3	6	860.1-0530-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.024	DIN 6537 K
5.30	.209	27.3	1.075	5	6	860.1-0530-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.026	DIN 6537 L
5.40	.213	17.0	.669	3	6	860.1-0540-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	145°	0.025	DIN 6537 K
5.40	.213	27.8	1.094	5	6	860.1-0540-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	145°	0.027	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.025	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.027	DIN 6537 L
5.60	.220	17.7	.697	3	6	860.1-0560-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.025	DIN 6537 K
5.60	.220	28.9	1.138	5	6	860.1-0560-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.028	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	860.1-0570-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.026	DIN 6537 K
5.70	.224	29.4	1.157	5	6	860.1-0570-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.028	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.026	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	860.1-0580-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.028	DIN 6537 L
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.026	DIN 6537 K
5.90	.232	30.4	1.197	5	6	860.1-0590-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.029	DIN 6537 L
6.00	.236	18.9	.744	3	6	860.1-0600-019A0-PM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	145°	0.027	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	860.1-0600-037A0-PM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	145°	0.029	DIN 6537 L
6.10	.240	19.3	.760	3	8	860.1-0610-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	143°	0.040	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	143°	0.042	DIN 6537 L
6.20	.244	19.6	.772	3	8	860.1-0620-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	0.040	DIN 6537 K
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	0.043	DIN 6537 L
6.30	.248	19.9	.783	3	8	860.1-0630-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	0.041	DIN 6537 K
6.30	.248	32.5	1.280	5	8	860.1-0630-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	0.043	DIN 6537 L
6.40	.252	20.2	.795	3	8	860.1-0640-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	144°	0.041	DIN 6537 K
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	144°	0.044	DIN 6537 L
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.042	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.045	DIN 6537 L
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.042	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.045	DIN 6537 L
6.70	.264	21.2	.835	3	8	860.1-0670-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.043	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.046	DIN 6537 L
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.043	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.046	DIN 6537 L
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.044	DIN 6537 K
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.047	DIN 6537 L
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-024A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	144°	0.044	DIN 6537 K
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.048	DIN 6537 L
7.10	.280	22.4	.882	3	8	860.1-0710-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	144°	0.044	DIN 6537 K
7.10	.280	36.6	1.441	5	8	860.1-0710-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	144°	0.048	DIN 6537 L
7.20	.283	22.8	.898	3	8	860.1-0720-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.045	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	860.1-0720-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	0.049	DIN 6537 L
7.30	.287	23.1	.909	3	8	860.1-0730-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.045	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	860.1-0730-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	0.050	DIN 6537 L
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.046	DIN 6537 K
7.40	.291	38.2	1.504	5	8	860.1-0740-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	0.050	DIN 6537 L
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.046	DIN 6537 K
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	0.051	DIN 6537 L
7.60	.299	24.0	.945	3	8	860.1-0760-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.047	DIN 6537 K
7.70	.303	24.3	.957	3	8	860.1-0770-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	144°	0.047	DIN 6537 K
7.70	.303	39.7	1.563	5	8	860.1-0770-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	144°	0.052	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K208

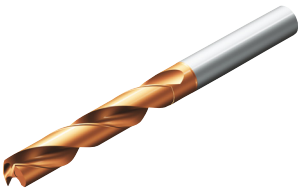
 K252

 Q1

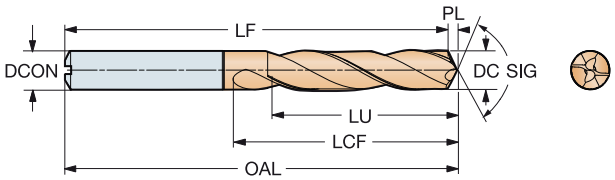
 Q35

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H8
CNSC 0



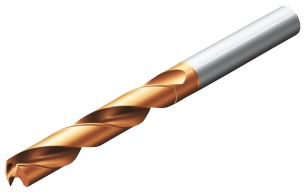
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	144°	0.048	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	144°	0.053	DIN 6537 L
7.90	.311	25.0	.984	3	8	860.1-0790-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	144°	0.048	DIN 6537 K
7.90	.311	40.8	1.606	5	8	860.1-0790-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	144°	0.054	DIN 6537 L
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-028A0-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	145°	0.049	DIN 6537 K
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A0-PM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	145°	0.054	DIN 6537 L
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	144°	0.072	DIN 6537 K
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	144°	0.079	DIN 6537 L
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	144°	0.073	DIN 6537 K
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	144°	0.079	DIN 6537 L
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	860.1-0830-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.073	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	860.1-0830-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.080	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	860.1-0840-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.074	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.081	DIN 6537 L
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.075	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.082	DIN 6537 L
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.076	DIN 6537 K
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.083	DIN 6537 L
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.076	DIN 6537 K
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.084	DIN 6537 L
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	144°	0.077	DIN 6537 K
8.80	.346	45.4	1.787	5	10	860.1-0880-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	144°	0.085	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.079	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	0.086	DIN 6537 L
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.079	DIN 6537 K
9.20	.362	29.1	1.146	3	10	860.1-0920-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.080	DIN 6537 K
9.20	.362	47.5	1.870	5	10	860.1-0920-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	0.088	DIN 6537 L
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.081	DIN 6537 K
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	0.089	DIN 6537 L
9.40	.370	29.7	1.169	3	10	860.1-0940-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.082	DIN 6537 K
9.50	.374	30.0	1.181	3	10	860.1-0950-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.082	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	0.091	DIN 6537 L
9.60	.378	30.3	1.193	3	10	860.1-0960-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	144°	0.083	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	860.1-0960-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	144°	0.092	DIN 6537 L
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	860.1-0970-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	0.084	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	860.1-0970-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	0.093	DIN 6537 L
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	0.085	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	0.094	DIN 6537 L
9.90	.390	31.3	1.232	3	10	860.1-0990-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	0.086	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	860.1-0990-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	0.095	DIN 6537 L
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-031A0-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	144°	0.086	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-045A0-PM	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	144°	0.096	DIN 6537 L
10.10	.398	31.9	1.256	3	12	860.1-1010-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	144°	0.122	DIN 6537 K
10.10	.398	52.1	2.051	5	12	860.1-1010-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	144°	0.133	DIN 6537 L
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.123	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.134	DIN 6537 L
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.124	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.135	DIN 6537 L

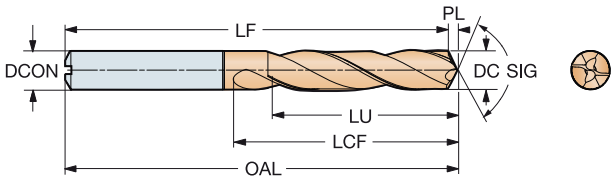
O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H8
CNSC 0

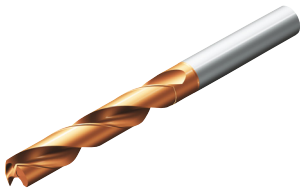




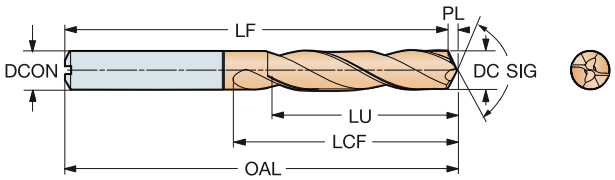
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
								Wymiary, mm, *cale*												
10.40	.409	32.9	1.295	3	12	860.1-1040-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.125	DIN 6537 K
10.40	.409	53.7	2.114	5	12	860.1-1040-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.137	DIN 6537 L
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.126	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.138	DIN 6537 L
10.60	.417	33.5	1.319	3	12	860.1-1060-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.127	DIN 6537 K
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.139	DIN 6537 L
10.70	.421	33.8	1.331	3	12	860.1-1070-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	144°	0.128	DIN 6537 K
10.70	.421	55.2	2.173	5	12	860.1-1070-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	144°	0.140	DIN 6537 L
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	0.129	DIN 6537 K
10.80	.425	55.8	2.197	5	12	860.1-1080-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	0.142	DIN 6537 L
10.90	.429	34.5	1.358	3	12	860.1-1090-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	0.130	DIN 6537 K
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	0.131	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	0.144	DIN 6537 L
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	0.132	DIN 6537 K
11.10	.437	57.3	2.256	5	12	860.1-1110-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	0.146	DIN 6537 L
11.20	.441	35.4	1.394	3	12	860.1-1120-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	144°	0.133	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	144°	0.147	DIN 6537 L
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	0.140	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	0.136	DIN 6537 L
11.60	.457	36.7	1.445	3	12	860.1-1160-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	0.137	DIN 6537 K
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	0.138	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	860.1-1170-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	0.154	DIN 6537 L
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	144°	0.140	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	144°	0.155	DIN 6537 L
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-037A0-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	144°	0.142	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-053A0-PM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	144°	0.158	DIN 6537 L
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	860.1-1210-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	0.175	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	0.193	DIN 6537 L
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	0.177	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	860.1-1220-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	0.194	DIN 6537 L
12.30	.484	38.9	1.532	3	14	860.1-1230-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	0.178	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	860.1-1230-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	0.196	DIN 6537 L
12.40	.488	39.2	1.543	3	14	860.1-1240-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	0.179	DIN 6537 K
12.50	.492	39.5	1.555	3	14	860.1-1250-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	144°	0.181	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	144°	0.199	DIN 6537 L
12.60	.496	39.9	1.571	3	14	860.1-1260-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	0.182	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	860.1-1260-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	0.201	DIN 6537 L
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	0.183	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	0.203	DIN 6537 L
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	0.185	DIN 6537 K
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	144°	0.187	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	144°	0.208	DIN 6537 L
13.50	.531	42.7	1.681	3	14	860.1-1350-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	144°	0.194	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	0.216	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	860.1-1380-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	144°	0.199	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	144°	0.221	DIN 6537 L
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-040A0-PM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	144°	0.202	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-057A0-PM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	144°	0.225	DIN 6537 L

CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H8
CNSC 0

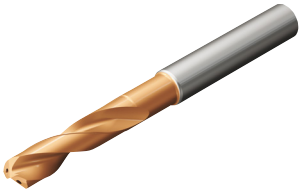


DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P	4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
14.25	.561	45.0	1.772	3	16	860.1-1425-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	145°	0.252	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-062A0-PM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	145°	0.278	DIN 6537 L
14.50	.571	45.8	1.803	3	16	860.1-1450-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	145°	0.256	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-062A0-PM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	145°	0.283	DIN 6537 L
15.00	.591	47.4	1.866	3	16	860.1-1500-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	145°	0.264	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-062A0-PM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	145°	0.293	DIN 6537 L
15.50	.610	49.0	1.929	3	16	860.1-1550-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	0.273	DIN 6537 K
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	860.1-1580-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	0.278	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	860.1-1580-062A0-PM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	0.310	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-044A0-PM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	145°	0.282	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	860.1-1600-062A0-PM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	145°	0.314	DIN 6537 L
16.50	.650	52.1	2.051	3	18	860.1-1650-050A0-PM	☆		18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	145°	0.345	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	860.1-1650-070A0-PM	☆		18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	143°	0.383	DIN 6537 L
17.00	.669	53.7	2.114	3	18	860.1-1700-050A0-PM	☆		18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	141°	0.356	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	860.1-1700-070A0-PM	☆		18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	0.396	DIN 6537 L
17.50	.689	55.2	2.173	3	18	860.1-1750-050A0-PM	☆		18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	138°	0.366	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	860.1-1750-070A0-PM	☆		18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	137°	0.409	DIN 6537 L
18.00	.709	56.8	2.236	3	18	860.1-1800-050A0-PM	☆		18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	135°	0.378	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	860.1-1800-070A0-PM	☆		18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	134°	0.423	DIN 6537 L
18.50	.728	58.4	2.299	3	20	860.1-1850-055A0-PM	☆		20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	145°	0.455	DIN 6537 K
19.00	.748	59.9	2.358	3	20	860.1-1900-055A0-PM	☆		20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	144°	0.467	DIN 6537 K
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	860.1-2000-055A0-PM	☆		20.00	.787	131	5.157	127.9	5.035	79	3.110	3.1	.122	143°	0.494	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	860.1-2000-077A0-PM	☆		20.00	.787	153	6.024	149.9	5.902	101	3.976	3.1	.122	141°	0.555	DIN 6537 L

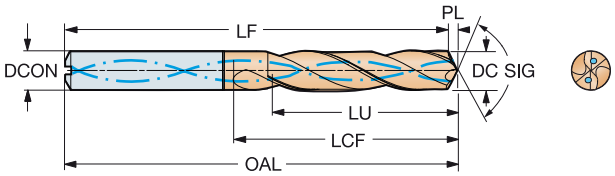
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M 2214	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	860.1-0300-009A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	860.1-0300-015A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.00	.118	24.5	.965	8	6	860.1-0300-024A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	140°	20	0.014	COROMANT
3.10	.122	9.8	.386	3	6	860.1-0310-009A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	860.1-0310-016A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.10	.122	25.3	.996	8	6	860.1-0310-025A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	140°	20	0.014	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0318-010A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.18	.125	16.4	.646	5	6	860.1-0318-016A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.18	.125	25.9	1.020	8	6	860.1-0318-025A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	140°	20	0.014	COROMANT
3.20	.126	10.1	.398	3	6	860.1-0320-010A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	860.1-0320-016A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	860.1-0320-026A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	140°	20	0.015	COROMANT
3.30	.130	10.4	.409	3	6	860.1-0330-010A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	860.1-0330-017A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	860.1-0330-026A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.5	3.327	45	1.772	0.5	.020	140°	20	0.015	COROMANT
3.40	.134	10.8	.425	3	6	860.1-0340-010A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	860.1-0340-017A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.015	DIN 6537 L
3.40	.134	27.8	1.094	8	6	860.1-0340-027A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.45	.136	10.9	.429	3	6	860.1-0345-010A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.45	.136	17.8	.701	5	6	860.1-0345-017A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.45	.136	28.2	1.110	8	6	860.1-0345-028A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.50	.138	11.1	.437	3	6	860.1-0350-011A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	860.1-0350-018A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.50	.138	28.6	1.126	8	6	860.1-0350-028A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.55	.140	11.2	.441	3	6	860.1-0355-011A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.55	.140	18.3	.720	5	6	860.1-0355-018A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.55	.140	29.0	1.142	8	6	860.1-0355-028A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.57	.141	11.3	.445	3	6	860.1-0357-011A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.57	.141	18.4	.724	5	6	860.1-0357-018A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.57	.141	29.2	1.150	8	6	860.1-0357-029A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.60	.142	11.4	.449	3	6	860.1-0360-011A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	860.1-0360-018A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.60	.142	29.4	1.157	8	6	860.1-0360-029A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.70	.146	11.7	.461	3	6	860.1-0370-011A1-MM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	860.1-0370-019A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.70	.146	30.2	1.189	8	6	860.1-0370-030A1-MM	☆	6.00	.236	85	3.346	84.4	3.323	45	1.772	0.6	.024	140°	20	0.015	COROMANT
3.80	.150	12.0	.472	3	6	860.1-0380-011A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	860.1-0380-019A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.80	.150	31.0	1.220	8	6	860.1-0380-030A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.4	3.992	58	2.283	0.6	.024	140°	20	0.016	COROMANT
3.90	.154	12.3	.484	3	6	860.1-0390-012A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.017	DIN 6537 K
3.90	.154	20.1	.791	5	6	860.1-0390-020A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.016	DIN 6537 L
3.90	.154	31.8	1.252	8	6	860.1-0390-031A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.4	3.992	58	2.283	0.6	.024	140°	20	0.016	COROMANT
3.97	.156	12.6	.496	3	6	860.1-0397-012A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
3.97	.156	20.5	.807	5	6	860.1-0397-020A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
3.97	.156	32.4	1.276	8	6	860.1-0397-032A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.016	COROMANT
4.00	.157	12.7	.500	3	6	860.1-0400-012A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	860.1-0400-020A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.00	.157	32.7	1.287	8	6	860.1-0400-032A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

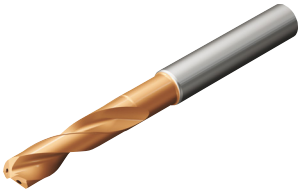
 Q1

 Q35

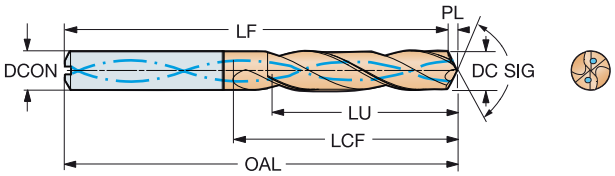
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



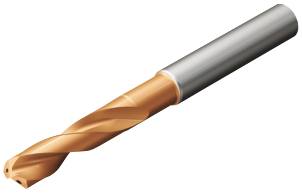
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M 2214	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
4.10	.161	13.0	.512	3	6	860.1-0410-012A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	860.1-0410-021A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.10	.161	33.5	1.319	8	6	860.1-0410-033A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT
4.20	.165	13.3	.524	3	6	860.1-0420-013A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	860.1-0420-021A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.20	.165	34.3	1.350	8	6	860.1-0420-034A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT
4.30	.169	13.6	.535	3	6	860.1-0430-013A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	860.1-0430-022A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.30	.169	35.1	1.382	8	6	860.1-0430-034A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT
4.37	.172	13.8	.543	3	6	860.1-0437-013A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	860.1-0437-022A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.37	.172	35.6	1.402	8	6	860.1-0437-035A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.018	COROMANT
4.40	.173	13.9	.547	3	6	860.1-0440-013A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	860.1-0440-022A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 L
4.40	.173	35.9	1.413	8	6	860.1-0440-035A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.018	COROMANT
4.50	.177	14.2	.559	3	6	860.1-0450-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	860.1-0450-023A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.018	DIN 6537 L
4.50	.177	36.7	1.445	8	6	860.1-0450-036A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.018	COROMANT
4.55	.179	14.4	.567	3	6	860.1-0455-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.55	.179	23.5	.925	5	6	860.1-0455-023A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.018	DIN 6537 L
4.55	.179	37.1	1.461	8	6	860.1-0455-036A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.3	3.988	58	2.283	0.7	.028	140°	20	0.018	COROMANT
4.60	.181	14.6	.575	3	6	860.1-0460-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	860.1-0460-023A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.018	DIN 6537 L
4.60	.181	37.6	1.480	8	6	860.1-0460-037A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.2	3.984	58	2.283	0.8	.031	140°	20	0.018	COROMANT
4.70	.185	14.6	.575	3	6	860.1-0470-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.017	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	860.1-0470-024A1-MM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.018	DIN 6537 L
4.70	.185	38.4	1.512	8	6	860.1-0470-038A1-MM	☆	6.00	.236	102	4.016	101.2	3.984	58	2.283	0.8	.031	140°	20	0.019	COROMANT
4.76	.187	15.1	.594	3	6	860.1-0476-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.018	DIN 6537 K
4.76	.187	24.6	.969	5	6	860.1-0476-024A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 L
4.76	.187	38.9	1.532	8	6	860.1-0476-038A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	140°	20	0.020	COROMANT
4.80	.189	15.2	.598	3	6	860.1-0480-014A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.018	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	860.1-0480-024A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 L
4.80	.189	39.2	1.543	8	6	860.1-0480-038A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	140°	20	0.021	COROMANT
4.90	.193	15.5	.610	3	6	860.1-0490-015A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	860.1-0490-025A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.020	DIN 6537 L
4.90	.193	40.0	1.575	8	6	860.1-0490-039A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	140°	20	0.021	COROMANT
5.00	.197	15.8	.622	3	6	860.1-0500-015A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	860.1-0500-025A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.020	DIN 6537 L
5.00	.197	40.8	1.606	8	6	860.1-0500-040A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	140°	20	0.022	COROMANT
5.10	.201	16.1	.634	3	6	860.1-0510-015A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.10	.201	26.3	1.035	5	6	860.1-0510-026A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.020	DIN 6537 L
5.10	.201	41.6	1.638	8	6	860.1-0510-041A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.2	4.181	70	2.756	0.8	.031	140°	20	0.022	COROMANT
5.16	.203	16.3	.642	3	6	860.1-0516-016A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.16	.203	26.6	1.047	5	6	860.1-0516-026A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.020	DIN 6537 L
5.20	.205	42.5	1.673	8	6	860.1-0516-041A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.022	COROMANT
5.20	.205	16.5	.650	3	6	860.1-0520-016A1-MM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	860.1-0520-026A1-MM	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 L
5.20	.205	42.5	1.673	8	6	860.1-0520-042A1-MM	☆	6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.022	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

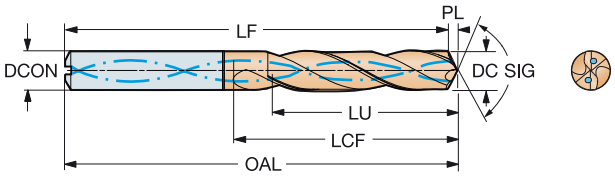
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1

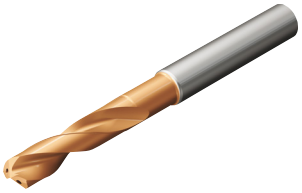


DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
									Wymiary, mm, *cale*													
5.25	.207	16.6	.654	3	6	860.1-0525-016A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.25	.207	27.1	1.067	5	6	860.1-0525-026A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.021	DIN 6537 L
5.25	.207	42.9	1.689	8	6	860.1-0525-042A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.023	COROMANT
5.30	.209	16.8	.661	3	6	860.1-0530-016A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.019	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	860.1-0530-027A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.021	DIN 6537 L
5.30	.209	43.3	1.705	8	6	860.1-0530-042A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.023	COROMANT
5.40	.213	17.1	.673	3	6	860.1-0540-016A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	860.1-0540-027A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.021	DIN 6537 L
5.40	.213	44.1	1.736	8	6	860.1-0540-043A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.023	COROMANT
5.50	.217	17.4	.685	3	6	860.1-0550-017A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	860.1-0550-028A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.021	DIN 6537 L
5.50	.217	44.9	1.768	8	6	860.1-0550-044A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.024	COROMANT
5.56	.219	17.6	.693	3	6	860.1-0556-017A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	860.1-0556-028A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.021	DIN 6537 L
5.56	.219	45.4	1.787	8	6	860.1-0556-045A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.024	COROMANT
5.60	.220	17.7	.697	3	6	860.1-0560-017A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.60	.220	28.9	1.138	5	6	860.1-0560-028A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.022	DIN 6537 L
5.60	.220	45.7	1.799	8	6	860.1-0560-045A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.024	COROMANT
5.70	.224	17.7	.697	3	6	860.1-0570-017A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.70	.224	29.4	1.157	5	6	860.1-0570-029A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.022	DIN 6537 L
5.70	.224	46.5	1.831	8	6	860.1-0570-046A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.1	4.177	70	2.756	0.9	.035	140°	20	0.025	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	860.1-0580-029A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.022	DIN 6537 L
5.80	.228	47.4	1.866	8	6	860.1-0580-046A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	140°	20	0.025	COROMANT
5.90	.232	17.4	.685	2	6	860.1-0590-018A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	860.1-0590-030A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.023	DIN 6537 L
5.90	.232	48.2	1.898	8	6	860.1-0590-047A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	140°	20	0.026	COROMANT
5.95	.234	17.3	.681	2	6	860.1-0595-018A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.021	DIN 6537 K
5.95	.234	30.7	1.209	5	6	860.1-0595-030A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.023	DIN 6537 L
5.95	.234	48.6	1.913	8	6	860.1-0595-048A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	140°	20	0.026	COROMANT
6.00	.236	19.0	.748	3	6	860.1-0600-018A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.021	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	860.1-0600-030A1-MM	☆		6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.023	DIN 6537 L
6.00	.236	49.0	1.929	8	6	860.1-0600-048A1-MM	☆		6.00	.236	107	4.213	106.0	4.173	70	2.756	1.0	.039	140°	20	0.026	COROMANT
6.10	.240	19.3	.760	3	8	860.1-0610-018A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.034	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	860.1-0610-031A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.036	DIN 6537 L
6.10	.240	49.8	1.961	8	8	860.1-0610-049A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	140°	20	0.039	COROMANT
6.20	.244	19.6	.772	3	8	860.1-0620-019A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 K
6.20	.244	32.0	1.260	5	8	860.1-0620-031A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.037	DIN 6537 L
6.20	.244	50.6	1.992	8	8	860.1-0620-050A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	140°	20	0.040	COROMANT
6.30	.248	19.9	.783	3	8	860.1-0630-019A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 K
6.30	.248	32.5	1.280	5	8	860.1-0630-032A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.037	DIN 6537 L
6.30	.248	51.4	2.024	8	8	860.1-0630-050A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	140°	20	0.041	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	860.1-0635-019A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	860.1-0635-032A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.037	DIN 6537 L
6.35	.250	51.8	2.039	8	8	860.1-0635-051A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	140°	20	0.041	COROMANT
6.40	.252	20.2	.795	3	8	860.1-0640-019A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 K
6.40	.252	33.0	1.299	5	8	860.1-0640-032A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.038	DIN 6537 L
6.40	.252	52.2	2.055	8	8	860.1-0640-051A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	123.0	4.843	85	3.346	1.0	.039	140°	20	0.041	COROMANT

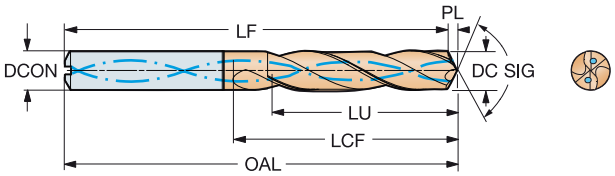
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M 2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
6.50	.256	20.6	.811	3	8	860.1-0650-020A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.036	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	860.1-0650-033A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.038	DIN 6537 L
6.50	.256	53.1	2.091	8	8	860.1-0650-052A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.042	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	860.1-0660-020A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.036	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	860.1-0660-033A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.038	DIN 6537 L
6.60	.260	53.9	2.122	8	8	860.1-0660-053A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.043	COROMANT
6.70	.264	21.2	.835	3	8	860.1-0670-020A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.036	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	860.1-0670-034A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.039	DIN 6537 L
6.70	.264	54.7	2.154	8	8	860.1-0670-054A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.043	COROMANT
6.75	.266	21.3	.839	3	8	860.1-0675-020A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.036	DIN 6537 K
6.75	.266	34.8	1.370	5	8	860.1-0675-034A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.039	DIN 6537 L
6.75	.266	55.1	2.169	8	8	860.1-0675-054A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.044	COROMANT
6.80	.268	21.5	.846	3	8	860.1-0680-020A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.036	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	860.1-0680-034A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.039	DIN 6537 L
6.80	.268	55.5	2.185	8	8	860.1-0680-054A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.044	COROMANT
6.90	.272	21.8	.858	3	8	860.1-0690-021A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.037	DIN 6537 K
6.90	.272	35.6	1.402	5	8	860.1-0690-035A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.90	.272	56.3	2.217	8	8	860.1-0690-055A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.045	COROMANT
7.00	.276	22.1	.870	3	8	860.1-0700-021A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.037	DIN 6537 K
7.00	.276	36.1	1.421	5	8	860.1-0700-035A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 L
7.00	.276	57.1	2.248	8	8	860.1-0700-056A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.9	4.839	85	3.346	1.1	.043	140°	20	0.046	COROMANT
7.10	.280	22.5	.886	3	8	860.1-0710-021A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.039	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	860.1-0710-036A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.041	DIN 6537 L
7.10	.280	58.0	2.283	8	8	860.1-0710-057A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.046	COROMANT
7.14	.281	22.6	.890	3	8	860.1-0714-021A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.039	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	860.1-0714-036A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.041	DIN 6537 L
7.14	.281	58.3	2.295	8	8	860.1-0714-057A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.047	COROMANT
7.20	.283	22.8	.898	3	8	860.1-0720-022A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.039	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	860.1-0720-036A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.041	DIN 6537 L
7.20	.283	58.8	2.315	8	8	860.1-0720-058A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.047	COROMANT
7.30	.287	23.1	.909	3	8	860.1-0730-022A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.039	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	860.1-0730-037A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.042	DIN 6537 L
7.30	.287	59.6	2.346	8	8	860.1-0730-058A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.048	COROMANT
7.40	.291	23.4	.921	3	8	860.1-0740-022A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.40	.291	38.2	1.504	5	8	860.1-0740-037A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.042	DIN 6537 L
7.40	.291	60.4	2.378	8	8	860.1-0740-059A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.049	COROMANT
7.50	.295	23.7	.933	3	8	860.1-0750-023A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.50	.295	38.7	1.524	5	8	860.1-0750-038A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.043	DIN 6537 L
7.50	.295	61.2	2.409	8	8	860.1-0750-060A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.050	COROMANT
7.54	.297	23.9	.941	3	8	860.1-0754-023A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.54	.297	38.9	1.532	5	8	860.1-0754-038A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.043	DIN 6537 L
7.54	.297	61.6	2.425	8	8	860.1-0754-060A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.050	COROMANT
7.60	.299	24.0	.945	3	8	860.1-0760-023A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.60	.299	39.2	1.543	5	8	860.1-0760-038A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.043	DIN 6537 L
7.60	.299	62.0	2.441	8	8	860.1-0760-061A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.8	4.835	85	3.346	1.2	.047	140°	20	0.050	COROMANT
7.70	.303	24.4	.961	3	8	860.1-0770-023A1-MM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.041	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	860.1-0770-039A1-MM	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.044	DIN 6537 L
7.70	.303	62.9	2.476	8	8	860.1-0770-062A1-MM	☆	8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	140°	20	0.051	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

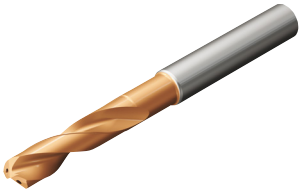
 Q1

 Q35

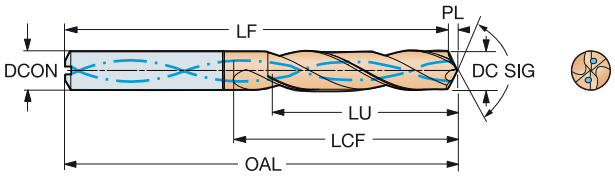
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



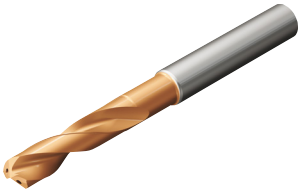
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
									Wymiary, mm, *cale*													
7.80	.307	24.7	.972	3	8	860.1-0780-023A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.041	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	860.1-0780-039A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.044	DIN 6537 L
7.80	.307	63.7	2.508	8	8	860.1-0780-062A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	140°	20	0.052	COROMANT
7.90	.311	25.0	.984	3	8	860.1-0790-024A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.042	DIN 6537 K
7.90	.311	40.8	1.606	5	8	860.1-0790-040A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 L
7.90	.311	64.5	2.539	8	8	860.1-0790-063A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	140°	20	0.053	COROMANT
7.94	.313	25.1	.988	3	8	860.1-0794-024A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.042	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	860.1-0794-040A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 L
7.94	.313	64.8	2.551	8	8	860.1-0794-064A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	140°	20	0.053	COROMANT
8.00	.315	25.3	.996	3	8	860.1-0800-024A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.042	DIN 6537 K
8.00	.315	41.3	1.626	5	8	860.1-0800-040A1-MM	☆		8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 L
8.00	.315	65.3	2.571	8	8	860.1-0800-064A1-MM	☆		8.00	.315	124	4.882	122.7	4.831	85	3.346	1.3	.051	140°	20	0.054	COROMANT
8.10	.319	25.6	1.008	3	10	860.1-0810-024A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.062	DIN 6537 K
8.10	.319	41.8	1.646	5	10	860.1-0810-041A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.064	DIN 6537 L
8.10	.319	66.1	2.602	8	10	860.1-0810-065A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	98	3.858	1.3	.051	140°	20	0.070	COROMANT
8.15	.321	25.8	1.016	3	10	860.1-0815-024A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.062	DIN 6537 K
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	860.1-0815-041A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.064	DIN 6537 L
8.15	.321	66.5	2.618	8	10	860.1-0815-065A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	98	3.858	1.3	.051	140°	20	0.071	COROMANT
8.20	.323	25.9	1.020	3	10	860.1-0820-025A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.062	DIN 6537 K
8.20	.323	42.3	1.665	5	10	860.1-0820-041A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.065	DIN 6537 L
8.20	.323	66.9	2.634	8	10	860.1-0820-066A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.7	5.421	98	3.858	1.3	.051	140°	20	0.071	COROMANT
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	860.1-0830-025A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.063	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	860.1-0830-042A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 L
8.30	.327	67.8	2.669	8	10	860.1-0830-066A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.072	COROMANT
8.33	.328	26.4	1.039	3	10	860.1-0833-025A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.063	DIN 6537 K
8.33	.328	43.0	1.693	5	10	860.1-0833-042A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 L
8.33	.328	68.0	2.677	8	10	860.1-0833-067A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.073	COROMANT
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	860.1-0840-025A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.063	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	860.1-0840-042A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 L
8.40	.331	68.6	2.701	8	10	860.1-0840-067A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.074	COROMANT
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	860.1-0850-026A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.064	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	860.1-0850-043A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.067	DIN 6537 L
8.50	.335	69.4	2.732	8	10	860.1-0850-068A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.075	COROMANT
8.60	.339	27.2	1.071	3	10	860.1-0860-026A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.064	DIN 6537 K
8.60	.339	44.4	1.748	5	10	860.1-0860-043A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.067	DIN 6537 L
8.60	.339	70.2	2.764	8	10	860.1-0860-069A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.076	COROMANT
8.70	.343	27.5	1.083	3	10	860.1-0870-026A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 K
8.70	.343	44.9	1.768	5	10	860.1-0870-044A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.068	DIN 6537 L
8.70	.343	71.0	2.795	8	10	860.1-0870-070A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.077	COROMANT
8.73	.344	27.6	1.087	3	10	860.1-0873-026A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	860.1-0873-044A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.73	.344	71.3	2.807	8	10	860.1-0873-070A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.077	COROMANT
8.80	.346	27.8	1.094	3	10	860.1-0880-026A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 K
8.80	.346	45.4	1.787	5	10	860.1-0880-044A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.80	.346	71.8	2.827	8	10	860.1-0880-070A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.6	5.417	98	3.858	1.4	.055	140°	20	0.078	COROMANT
8.90	.350	28.2	1.110	3	10	860.1-0890-027A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.066	DIN 6537 K
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	860.1-0890-045A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.90	.350	72.7	2.862	8	10	860.1-0890-071A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.079	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

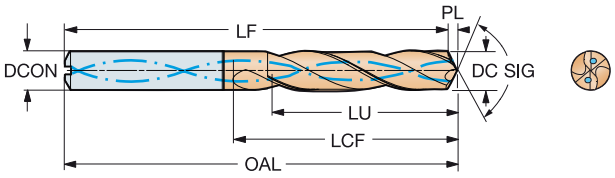
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



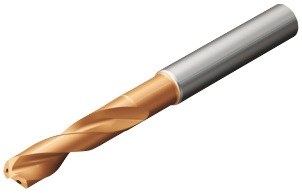
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
									Wymiary, mm, *cale*													
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	860.1-0900-027A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.066	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	860.1-0900-045A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
9.00	.354	73.5	2.894	8	10	860.1-0900-072A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.080	COROMANT
9.10	.358	28.8	1.134	3	10	860.1-0910-027A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.067	DIN 6537 K
9.10	.358	47.0	1.850	5	10	860.1-0910-046A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.071	DIN 6537 L
9.10	.358	74.3	2.925	8	10	860.1-0910-073A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.081	COROMANT
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	860.1-0913-027A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.067	DIN 6537 K
9.13	.359	47.1	1.854	5	10	860.1-0913-046A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.071	DIN 6537 L
9.13	.359	74.5	2.933	8	10	860.1-0913-073A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.082	COROMANT
9.20	.362	29.1	1.146	3	10	860.1-0920-028A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.067	DIN 6537 K
9.20	.362	47.5	1.870	5	10	860.1-0920-046A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.071	DIN 6537 L
9.20	.362	75.1	2.957	8	10	860.1-0920-074A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.082	COROMANT
9.30	.366	29.4	1.157	3	10	860.1-0930-028A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.068	DIN 6537 K
9.30	.366	48.0	1.890	5	10	860.1-0930-047A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 L
9.30	.366	75.9	2.988	8	10	860.1-0930-074A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.084	COROMANT
9.40	.370	29.7	1.169	3	10	860.1-0940-028A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.068	DIN 6537 K
9.40	.370	48.5	1.909	5	10	860.1-0940-047A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.073	DIN 6537 L
9.40	.370	76.7	3.020	8	10	860.1-0940-075A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.5	5.413	98	3.858	1.5	.059	140°	20	0.085	COROMANT
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	860.1-0950-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.069	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	860.1-0950-048A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.073	DIN 6537 L
9.50	.374	77.6	3.055	8	10	860.1-0950-076A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.086	COROMANT
9.53	.375	30.1	1.185	3	10	860.1-0953-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.069	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	860.1-0953-048A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 L
9.53	.375	77.8	3.063	8	10	860.1-0953-076A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.086	COROMANT
9.55	.376	30.2	1.189	3	10	860.1-0955-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.069	DIN 6537 K
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	860.1-0955-048A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 L
9.55	.376	78.0	3.071	8	10	860.1-0955-076A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.086	COROMANT
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	860.1-0960-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.069	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	860.1-0960-048A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 L
9.60	.378	78.4	3.087	8	10	860.1-0960-077A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.087	COROMANT
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	860.1-0970-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	860.1-0970-049A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.70	.382	79.2	3.118	8	10	860.1-0970-078A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.088	COROMANT
9.80	.386	31.0	1.220	3	10	860.1-0980-029A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	860.1-0980-049A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 L
9.80	.386	80.0	3.150	8	10	860.1-0980-078A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.089	COROMANT
9.90	.390	31.3	1.232	3	10	860.1-0990-030A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.071	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	860.1-0990-050A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 L
9.90	.390	80.8	3.181	8	10	860.1-0990-079A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.091	COROMANT
9.92	.391	31.4	1.236	3	10	860.1-0992-030A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.071	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	860.1-0992-050A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 L
9.92	.391	81.0	3.189	8	10	860.1-0992-079A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.091	COROMANT
10.00	.394	31.6	1.244	3	10	860.1-1000-030A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.071	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	860.1-1000-050A1-MM	☆		10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.077	DIN 6537 L
10.00	.394	81.6	3.213	8	10	860.1-1000-080A1-MM	☆		10.00	.394	139	5.472	137.4	5.409	98	3.858	1.6	.063	140°	20	0.092	COROMANT
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	860.1-1010-030A1-MM	☆		12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.095	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	860.1-1010-051A1-MM	☆		12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.098	DIN 6537 L
10.10	.398	82.5	3.248	8	12	860.1-1010-081A1-MM	☆		12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.108	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

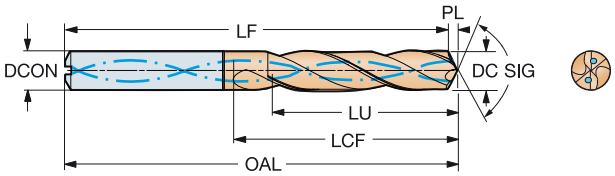
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M 2214	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	860.1-1020-031A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.096	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	860.1-1020-051A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.099	DIN 6537 L
10.20	.402	83.3	3.280	8	12	860.1-1020-082A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.109	COROMANT
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1030-031A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.096	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	860.1-1030-052A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.100	DIN 6537 L
10.30	.406	84.1	3.311	8	12	860.1-1030-082A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.111	COROMANT
10.32	.406	32.6	1.283	3	12	860.1-1032-031A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.096	DIN 6537 K
10.32	.406	53.3	2.098	5	12	860.1-1032-052A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.100	DIN 6537 L
10.32	.406	84.2	3.315	8	12	860.1-1032-083A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.111	COROMANT
10.40	.409	32.9	1.295	3	12	860.1-1040-031A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.097	DIN 6537 K
10.40	.409	53.7	2.114	5	12	860.1-1040-052A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.101	DIN 6537 L
10.40	.409	84.9	3.343	8	12	860.1-1040-083A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.112	COROMANT
10.45	.411	33.1	1.303	3	12	860.1-1045-031A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.097	DIN 6537 K
10.45	.411	54.0	2.126	5	12	860.1-1045-052A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.102	DIN 6537 L
10.45	.411	85.3	3.358	8	12	860.1-1045-084A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.113	COROMANT
10.50	.413	33.2	1.307	3	12	860.1-1050-032A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.098	DIN 6537 K
10.50	.413	54.2	2.134	5	12	860.1-1050-053A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.102	DIN 6537 L
10.50	.413	85.7	3.374	8	12	860.1-1050-084A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.114	COROMANT
10.60	.417	33.5	1.319	3	12	860.1-1060-032A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.098	DIN 6537 K
10.60	.417	54.7	2.154	5	12	860.1-1060-053A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.103	DIN 6537 L
10.60	.417	86.5	3.406	8	12	860.1-1060-085A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.3	6.350	114	4.488	1.7	.067	140°	20	0.115	COROMANT
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	860.1-1070-032A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.099	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	860.1-1070-054A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.104	DIN 6537 L
10.70	.421	87.4	3.441	8	12	860.1-1070-086A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.117	COROMANT
10.72	.422	33.9	1.335	3	12	860.1-1072-032A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.099	DIN 6537 K
10.72	.422	55.3	2.177	5	12	860.1-1072-054A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.104	DIN 6537 L
10.72	.422	87.5	3.445	8	12	860.1-1072-086A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.117	COROMANT
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	860.1-1080-032A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.100	DIN 6537 K
10.80	.425	55.8	2.197	5	12	860.1-1080-054A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.105	DIN 6537 L
10.80	.425	88.2	3.472	8	12	860.1-1080-086A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.118	COROMANT
10.90	.429	34.5	1.358	3	12	860.1-1090-033A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.100	DIN 6537 K
10.90	.429	56.3	2.217	5	12	860.1-1090-055A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.106	DIN 6537 L
10.90	.429	89.0	3.504	8	12	860.1-1090-087A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.120	COROMANT
11.00	.433	34.8	1.370	3	12	860.1-1100-033A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.101	DIN 6537 K
11.00	.433	56.8	2.236	5	12	860.1-1100-055A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.107	DIN 6537 L
11.00	.433	89.8	3.535	8	12	860.1-1100-088A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.121	COROMANT
11.10	.437	35.1	1.382	3	12	860.1-1110-033A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.102	DIN 6537 K
11.10	.437	57.3	2.256	5	12	860.1-1110-056A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.108	DIN 6537 L
11.10	.437	90.6	3.567	8	12	860.1-1110-089A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.123	COROMANT
11.11	.437	35.2	1.386	3	12	860.1-1111-033A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.102	DIN 6537 K
11.11	.437	57.4	2.260	5	12	860.1-1111-056A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.108	DIN 6537 L
11.11	.437	90.7	3.571	8	12	860.1-1111-089A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.123	COROMANT
11.20	.441	35.4	1.394	3	12	860.1-1120-034A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.103	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	860.1-1120-056A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.109	DIN 6537 L
11.20	.441	91.4	3.598	8	12	860.1-1120-090A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.2	6.346	114	4.488	1.8	.071	140°	20	0.125	COROMANT
11.30	.445	35.8	1.409	3	12	860.1-1130-034A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.103	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	860.1-1130-057A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.110	DIN 6537 L
11.30	.445	92.3	3.634	8	12	860.1-1130-090A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.126	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

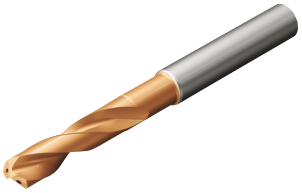
 Q1

 Q35

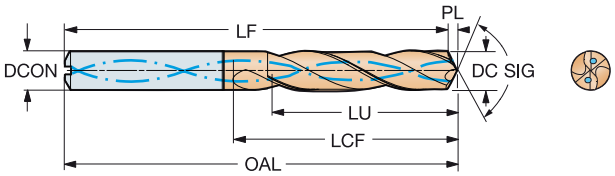
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M 2214	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
11.40	.449	36.1	1.421	3	12	860.1-1140-034A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.104	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	860.1-1140-057A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.111	DIN 6537 L
11.40	.449	93.1	3.665	8	12	860.1-1140-091A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.128	COROMANT
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1150-035A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.105	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1150-058A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.111	DIN 6537 L
11.50	.453	93.9	3.697	8	12	860.1-1150-092A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.129	COROMANT
11.51	.453	36.4	1.433	3	12	860.1-1151-035A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.105	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	860.1-1151-058A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.112	DIN 6537 L
11.51	.453	94.0	3.701	8	12	860.1-1151-092A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.130	COROMANT
11.60	.457	36.7	1.445	3	12	860.1-1160-035A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.106	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	860.1-1160-058A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.112	DIN 6537 L
11.60	.457	94.7	3.728	8	12	860.1-1160-093A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.131	COROMANT
11.70	.461	37.0	1.457	3	12	860.1-1170-035A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.106	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	860.1-1170-059A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.113	DIN 6537 L
11.70	.461	95.5	3.760	8	12	860.1-1170-094A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.133	COROMANT
11.80	.465	37.3	1.469	3	12	860.1-1180-035A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.107	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	860.1-1180-059A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.114	DIN 6537 L
11.80	.465	96.3	3.791	8	12	860.1-1180-094A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.1	6.343	114	4.488	1.9	.075	140°	20	0.134	COROMANT
11.91	.469	37.7	1.484	3	12	860.1-1191-036A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.108	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	860.1-1191-060A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.115	DIN 6537 L
11.91	.469	97.2	3.827	8	12	860.1-1191-095A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.0	6.339	114	4.488	2.0	.079	140°	20	0.136	COROMANT
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	860.1-1200-036A1-MM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.108	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	860.1-1200-060A1-MM	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.116	DIN 6537 L
12.00	.472	98.0	3.858	8	12	860.1-1200-096A1-MM	☆	12.00	.472	163	6.417	161.0	6.339	114	4.488	2.0	.079	140°	20	0.138	COROMANT
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	860.1-1210-036A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.147	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	860.1-1210-061A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.155	DIN 6537 L
12.10	.476	98.8	3.890	8	14	860.1-1210-097A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	140°	20	0.177	COROMANT
12.20	.480	38.6	1.520	3	14	860.1-1220-037A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.148	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	860.1-1220-061A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.157	DIN 6537 L
12.20	.480	99.6	3.921	8	14	860.1-1220-098A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	140°	20	0.179	COROMANT
12.30	.484	38.9	1.532	3	14	860.1-1230-037A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.149	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	860.1-1230-062A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.158	DIN 6537 L
12.30	.484	100.4	3.953	8	14	860.1-1230-098A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	140°	20	0.181	COROMANT
12.40	.488	39.2	1.543	3	14	860.1-1240-037A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	860.1-1240-062A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.159	DIN 6537 L
12.40	.488	101.2	3.984	8	14	860.1-1240-099A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	140°	20	0.183	COROMANT
12.50	.492	39.5	1.555	3	14	860.1-1250-038A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.151	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	860.1-1250-063A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.160	DIN 6537 L
12.50	.492	102.0	4.016	8	14	860.1-1250-100A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	168.0	6.614	123	4.843	2.0	.079	140°	20	0.185	COROMANT
12.60	.496	39.9	1.571	3	14	860.1-1260-038A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.152	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	860.1-1260-063A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.161	DIN 6537 L
12.60	.496	102.9	4.051	8	14	860.1-1260-101A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	140°	20	0.186	COROMANT
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	860.1-1270-038A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.153	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	860.1-1270-064A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.162	DIN 6537 L
12.70	.500	103.7	4.083	8	14	860.1-1270-102A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	140°	20	0.188	COROMANT
12.80	.504	40.5	1.594	3	14	860.1-1280-038A1-MM	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.154	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	860.1-1280-064A1-MM	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.164	DIN 6537 L
12.80	.504	104.5	4.114	8	14	860.1-1280-102A1-MM	☆	14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	140°	20	0.190	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

 Q1

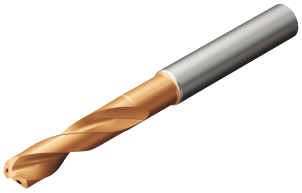
 Q35

SANDVIK Coromant

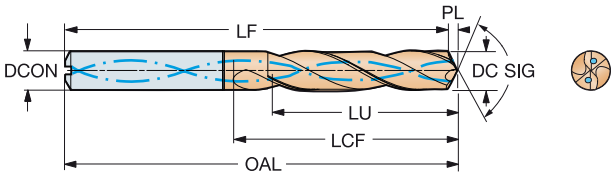
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



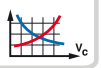
TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
									Wymiary, mm, *cale*													
13.00	.512	41.1	1.618	3	14	860.1-1300-039A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	860.1-1300-065A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.166	DIN 6537 L
13.00	.512	106.1	4.177	8	14	860.1-1300-104A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	140°	20	0.194	COROMANT
13.10	.516	41.4	1.630	3	14	860.1-1310-039A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	860.1-1310-066A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.167	DIN 6537 L
13.10	.516	106.9	4.209	8	14	860.1-1310-105A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.9	6.610	123	4.843	2.1	.083	140°	20	0.196	COROMANT
13.25	.522	41.9	1.650	3	14	860.1-1325-040A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.158	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	860.1-1325-066A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.169	DIN 6537 L
13.25	.522	107.1	4.217	8	14	860.1-1325-106A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.8	6.606	123	4.843	2.2	.087	140°	20	0.200	COROMANT
13.50	.531	42.7	1.681	3	14	860.1-1350-041A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.160	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	860.1-1350-061A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.172	DIN 6537 L
13.50	.531	106.8	4.205	7	14	860.1-1350-108A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.8	6.606	123	4.843	2.2	.087	140°	20	0.205	COROMANT
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	860.1-1375-041A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.162	DIN 6537 K
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	860.1-1375-062A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.175	DIN 6537 L
13.75	.541	106.5	4.193	7	14	860.1-1375-110A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.7	6.602	123	4.843	2.3	.091	140°	20	0.210	COROMANT
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	860.1-1380-041A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.163	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	860.1-1380-062A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.176	DIN 6537 L
13.80	.543	106.4	4.189	7	14	860.1-1380-110A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.7	6.602	123	4.843	2.3	.091	140°	20	0.211	COROMANT
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	860.1-1389-042A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.164	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	860.1-1389-063A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.177	DIN 6537 L
13.89	.547	106.3	4.185	7	14	860.1-1389-111A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.7	6.602	123	4.843	2.3	.091	140°	20	0.213	COROMANT
14.00	.551	44.3	1.744	3	14	860.1-1400-042A1-MM	☆		14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.165	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	860.1-1400-063A1-MM	☆		14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.178	DIN 6537 L
14.00	.551	109.0	4.291	7	14	860.1-1400-112A1-MM	☆		14.00	.551	170	6.693	167.7	6.602	123	4.843	2.3	.091	140°	20	0.215	COROMANT
14.25	.561	45.1	1.776	3	16	860.1-1425-043A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	20	0.216	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	860.1-1425-071A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	20	0.229	DIN 6537 L
14.25	.561	116.3	4.579	8	16	860.1-1425-114A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.7	7.075	133	5.236	2.3	.091	140°	20	0.265	COROMANT
14.29	.563	45.2	1.780	3	16	860.1-1429-043A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	20	0.216	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	860.1-1429-072A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	20	0.230	DIN 6537 L
14.29	.563	116.6	4.591	8	16	860.1-1429-114A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.7	7.075	133	5.236	2.3	.091	140°	20	0.266	COROMANT
14.50	.571	45.9	1.807	3	16	860.1-1450-044A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.219	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	860.1-1450-073A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.233	DIN 6537 L
14.50	.571	118.4	4.661	8	16	860.1-1450-116A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.6	7.071	133	5.236	2.4	.094	140°	20	0.271	COROMANT
14.68	.578	46.5	1.831	3	16	860.1-1468-044A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.221	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	860.1-1468-073A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.235	DIN 6537 L
14.68	.578	118.3	4.657	8	16	860.1-1468-117A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.6	7.071	133	5.236	2.4	.094	140°	20	0.276	COROMANT
14.75	.581	46.7	1.839	3	16	860.1-1475-044A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.221	DIN 6537 K
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	860.1-1475-066A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.236	DIN 6537 L
14.75	.581	118.3	4.657	8	16	860.1-1475-118A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.6	7.071	133	5.236	2.4	.094	140°	20	0.278	COROMANT
14.80	.583	46.8	1.843	3	16	860.1-1480-044A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.222	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	860.1-1480-067A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.237	DIN 6537 L
14.80	.583	118.2	4.654	7	16	860.1-1480-118A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.6	7.071	133	5.236	2.4	.094	140°	20	0.279	COROMANT
15.00	.591	47.5	1.870	3	16	860.1-1500-045A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.224	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	860.1-1500-068A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 L
15.00	.591	118.0	4.646	7	16	860.1-1500-120A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.5	7.067	133	5.236	2.5	.098	140°	20	0.284	COROMANT
15.50	.610	49.0	1.929	3	16	860.1-1550-047A1-MM	☆		16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.230	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	860.1-1550-070A1-MM	☆		16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.248	DIN 6537 L
15.50	.610	117.5	4.626	7	16	860.1-1550-124A1-MM	☆		16.00	.630	182	7.165	179.5	7.067	133	5.236	2.5	.098	140°	20	0.296	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

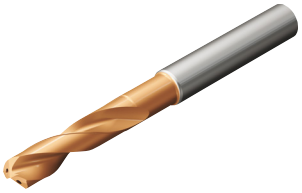
 Q1

 Q35

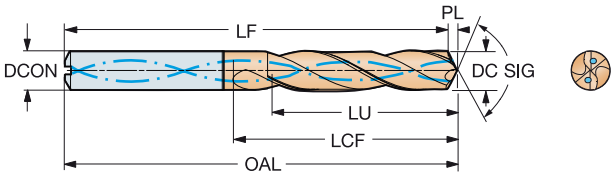
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
									Wymiary, mm, *cale*													
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	**860.1-1580-047A1-MM**	☆		16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.233	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	**860.1-1580-071A1-MM**	☆		16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.252	DIN 6537 L
15.80	.622	117.2	4.614	7	16	**860.1-1580-126A1-MM**	☆		16.00	.630	182	7.165	179.4	7.063	133	5.236	2.6	.102	140°	20	0.304	COROMANT
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	**860.1-1588-048A1-MM**	☆		16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.234	DIN 6537 K
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	**860.1-1588-071A1-MM**	☆		16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.253	DIN 6537 L
15.88	.625	117.1	4.610	7	16	**860.1-1588-127A1-MM**	☆		16.00	.630	182	7.165	179.4	7.063	133	5.236	2.6	.102	140°	20	0.306	COROMANT
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	**860.1-1600-048A1-MM**	☆		16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.236	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	**860.1-1600-072A1-MM**	☆		16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.255	DIN 6537 L
16.00	.630	117.0	4.606	7	16	**860.1-1600-128A1-MM**	☆		16.00	.630	182	7.165	179.4	7.063	133	5.236	2.6	.102	140°	20	0.309	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

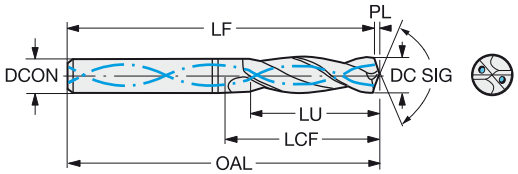
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N / H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	860.1-0300-009A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	130°	20	0.017	DIN 6537 K
3.00	.118	24.4	.961	8	6	860.1-0300-024A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	130°	20	0.017	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	860.1-0318-010A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	130°	20	0.019	DIN 6537 K
3.18	.125	25.8	1.016	8	6	860.1-0318-025A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	130°	20	0.018	COROMANT
3.20	.126	10.0	.394	3	6	860.1-0320-010A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	130°	20	0.019	DIN 6537 K
3.20	.126	26.0	1.024	8	6	860.1-0320-026A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	130°	20	0.018	COROMANT
3.30	.130	10.3	.406	3	6	860.1-0330-010A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	130°	20	0.020	DIN 6537 K
3.30	.130	26.8	1.055	8	6	860.1-0330-026A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.6	3.016	36	1.417	0.4	.016	130°	20	0.018	COROMANT
3.50	.138	11.0	.433	3	6	860.1-0350-011A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	130°	20	0.019	DIN 6537 K
3.50	.138	28.3	1.114	8	6	860.1-0350-028A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	130°	20	0.018	COROMANT
3.57	.141	11.2	.441	3	6	860.1-0357-011A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	130°	20	0.020	DIN 6537 K
3.57	.141	28.1	1.106	7	6	860.1-0357-029A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	130°	20	0.018	COROMANT
3.70	.146	11.6	.457	3	6	860.1-0370-011A1-NM	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	130°	20	0.020	DIN 6537 K
3.70	.146	27.9	1.098	7	6	860.1-0370-030A1-NM	☆	6.00	.236	77	3.032	76.5	3.012	36	1.417	0.5	.020	130°	20	0.019	COROMANT
3.80	.150	11.9	.469	3	6	860.1-0380-011A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	130°	20	0.020	DIN 6537 K
3.80	.150	30.9	1.217	8	6	860.1-0380-030A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	130°	20	0.019	COROMANT
3.90	.154	12.2	.480	3	6	860.1-0390-012A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	130°	20	0.021	DIN 6537 K
3.90	.154	31.7	1.248	8	6	860.1-0390-031A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	130°	20	0.019	COROMANT
3.97	.156	12.4	.488	3	6	860.1-0397-012A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	130°	20	0.021	DIN 6537 K
3.97	.156	32.3	1.272	8	6	860.1-0397-032A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	130°	20	0.019	COROMANT
4.00	.157	12.5	.492	3	6	860.1-0400-012A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.00	.157	32.5	1.280	8	6	860.1-0400-032A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	130°	20	0.022	COROMANT
4.10	.161	12.8	.504	3	6	860.1-0410-012A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.10	.161	33.3	1.311	8	6	860.1-0410-033A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.5	3.366	47	1.850	0.5	.020	130°	20	0.025	COROMANT
4.20	.165	13.2	.520	3	6	860.1-0420-013A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	860.1-0420-034A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	130°	20	0.022	COROMANT
4.37	.172	13.7	.539	3	6	860.1-0437-013A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.37	.172	35.5	1.398	8	6	860.1-0437-035A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	130°	20	0.022	COROMANT
4.50	.177	14.1	.555	3	6	860.1-0450-014A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.50	.177	36.6	1.441	8	6	860.1-0450-036A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	130°	20	0.022	COROMANT
4.60	.181	14.4	.567	3	6	860.1-0460-014A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	130°	20	0.021	DIN 6537 K
4.60	.181	37.4	1.472	8	6	860.1-0460-037A1-NM	☆	6.00	.236	86	3.386	85.4	3.362	47	1.850	0.6	.024	130°	20	0.025	COROMANT
4.76	.187	14.9	.587	3	6	860.1-0476-014A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	130°	20	0.022	DIN 6537 K
4.76	.187	38.7	1.524	8	6	860.1-0476-038A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.4	3.874	60	2.362	0.6	.024	130°	20	0.025	COROMANT
5.00	.197	15.7	.618	3	6	860.1-0500-015A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.022	DIN 6537 K
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	860.1-0500-040A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.025	COROMANT
5.10	.201	16.0	.630	3	6	860.1-0510-015A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.022	DIN 6537 K
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	860.1-0510-041A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.025	COROMANT
5.16	.203	16.2	.638	3	6	860.1-0516-015A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.022	DIN 6537 K
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	860.1-0516-041A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.027	COROMANT
5.20	.205	16.3	.642	3	6	860.1-0520-016A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.023	DIN 6537 K
5.20	.205	42.3	1.665	8	6	860.1-0520-042A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.027	COROMANT
5.50	.217	17.2	.677	3	6	860.1-0550-017A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.023	DIN 6537 K
5.50	.217	44.7	1.760	8	6	860.1-0550-044A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.027	COROMANT
5.56	.219	17.4	.685	3	6	860.1-0556-017A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	130°	20	0.023	DIN 6537 K
5.56	.219	45.2	1.780	8	6	860.1-0556-044A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.3	3.870	60	2.362	0.7	.028	130°	20	0.028	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	860.1-0580-017A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	130°	20	0.023	DIN 6537 K
5.80	.228	47.2	1.858	8	6	860.1-0580-046A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	130°	20	0.029	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

 Q1

 Q35

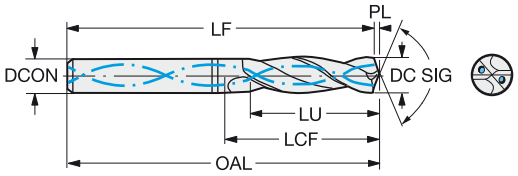
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N / H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
6.00	.236	18.8	.740	3	6	860.1-0600-018A1-NM	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	130°	20	0.024	DIN 6537 K
6.00	.236	48.8	1.921	8	6	860.1-0600-048A1-NM	☆	6.00	.236	99	3.898	98.2	3.866	60	2.362	0.8	.031	130°	20	0.029	COROMANT
6.30	.248	19.7	.776	3	8	860.1-0630-019A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	130°	20	0.025	DIN 6537 K
6.30	.248	51.2	2.016	8	8	860.1-0630-050A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.2	4.732	80	3.150	0.8	.031	130°	20	0.031	COROMANT
6.35	.250	19.9	.783	3	8	860.1-0635-019A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.040	DIN 6537 K
6.35	.250	51.7	2.035	8	8	860.1-0635-051A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.032	COROMANT
6.50	.256	20.4	.803	3	8	860.1-0650-020A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.040	DIN 6537 K
6.50	.256	52.9	2.083	8	8	860.1-0650-052A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.048	COROMANT
6.60	.260	20.7	.815	3	8	860.1-0660-020A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.041	DIN 6537 K
6.60	.260	53.7	2.114	8	8	860.1-0660-053A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.048	COROMANT
6.75	.266	21.1	.831	3	8	860.1-0675-020A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.041	DIN 6537 K
6.75	.266	54.9	2.161	8	8	860.1-0675-054A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.049	COROMANT
6.80	.268	21.3	.839	3	8	860.1-0680-020A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.042	DIN 6537 K
6.80	.268	55.3	2.177	8	8	860.1-0680-054A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.050	COROMANT
6.90	.272	21.6	.850	3	8	860.1-0690-021A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.043	DIN 6537 K
6.90	.272	56.1	2.209	8	8	860.1-0690-055A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.051	COROMANT
7.00	.276	21.9	.862	3	8	860.1-0700-021A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	130°	20	0.043	DIN 6537 K
7.00	.276	56.9	2.240	8	8	860.1-0700-056A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.1	4.728	80	3.150	0.9	.035	130°	20	0.051	COROMANT
7.14	.281	22.4	.882	3	8	860.1-0714-021A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	130°	20	0.043	DIN 6537 K
7.14	.281	58.1	2.287	8	8	860.1-0714-057A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	130°	20	0.052	COROMANT
7.30	.287	22.9	.902	3	8	860.1-0730-022A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	130°	20	0.042	DIN 6537 K
7.30	.287	59.4	2.339	8	8	860.1-0730-058A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	130°	20	0.053	COROMANT
7.40	.291	23.2	.913	3	8	860.1-0740-022A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	130°	20	0.043	DIN 6537 K
7.40	.291	60.2	2.370	8	8	860.1-0740-059A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	130°	20	0.053	COROMANT
7.50	.295	23.5	.925	3	8	860.1-0750-023A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	130°	20	0.044	DIN 6537 K
7.50	.295	61.0	2.402	8	8	860.1-0750-060A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	130°	20	0.053	COROMANT
7.54	.297	23.6	.929	3	8	860.1-0754-023A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	130°	20	0.044	DIN 6537 K
7.54	.297	61.3	2.413	8	8	860.1-0754-060A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	120.0	4.724	80	3.150	1.0	.039	130°	20	0.053	COROMANT
7.94	.313	24.9	.980	3	8	860.1-0794-024A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	130°	20	0.044	DIN 6537 K
7.94	.313	64.6	2.543	8	8	860.1-0794-064A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	130°	20	0.061	COROMANT
8.00	.315	25.1	.988	3	8	860.1-0800-024A1-NM	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	130°	20	0.046	DIN 6537 K
8.00	.315	65.1	2.563	8	8	860.1-0800-064A1-NM	☆	8.00	.315	121	4.764	119.9	4.720	80	3.150	1.1	.043	130°	20	0.062	COROMANT
8.33	.328	26.1	1.028	3	10	860.1-0833-025A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	130°	20	0.046	DIN 6537 K
8.33	.328	67.8	2.669	8	10	860.1-0833-067A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	130°	20	0.065	COROMANT
8.50	.335	26.6	1.047	3	10	860.1-0850-026A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	130°	20	0.066	DIN 6537 K
8.50	.335	69.1	2.720	8	10	860.1-0850-068A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.9	5.665	100	3.937	1.1	.043	130°	20	0.066	COROMANT
8.60	.339	27.0	1.063	3	10	860.1-0860-026A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.067	DIN 6537 K
8.60	.339	70.0	2.756	8	10	860.1-0860-069A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.066	COROMANT
8.70	.343	27.3	1.075	3	10	860.1-0870-026A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.067	DIN 6537 K
8.70	.343	70.8	2.787	8	10	860.1-0870-070A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.099	COROMANT
8.73	.344	27.4	1.079	3	10	860.1-0873-026A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.068	DIN 6537 K
8.73	.344	71.0	2.795	8	10	860.1-0873-070A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.101	COROMANT
8.80	.346	27.6	1.087	3	10	860.1-0880-026A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.068	DIN 6537 K
8.80	.346	71.6	2.819	8	10	860.1-0880-070A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.103	COROMANT
9.00	.354	28.2	1.110	3	10	860.1-0900-027A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.068	DIN 6537 K
9.00	.354	73.2	2.882	8	10	860.1-0900-072A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.068	COROMANT
9.13	.359	28.6	1.126	3	10	860.1-0913-027A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.069	DIN 6537 K
9.13	.359	74.2	2.921	8	10	860.1-0913-073A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.103	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

 Q1

 Q35

SANDVIK Coromant

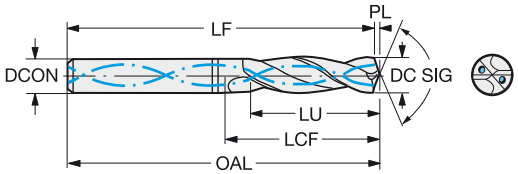
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N / H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
9.30	.366	29.1	1.146	3	10	860.1-0930-028A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	130°	20	0.070	DIN 6537 K
9.30	.366	75.6	2.976	8	10	860.1-0930-074A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.8	5.661	100	3.937	1.2	.047	130°	20	0.107	COROMANT
9.40	.370	29.5	1.161	3	10	860.1-0940-028A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	130°	20	0.071	DIN 6537 K
9.40	.370	76.5	3.012	8	10	860.1-0940-075A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	130°	20	0.110	COROMANT
9.50	.374	29.8	1.173	3	10	860.1-0950-029A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	130°	20	0.072	DIN 6537 K
9.50	.374	77.3	3.043	8	10	860.1-0950-076A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	130°	20	0.113	COROMANT
9.53	.375	29.9	1.177	3	10	860.1-0953-029A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	130°	20	0.073	DIN 6537 K
9.53	.375	77.5	3.051	8	10	860.1-0953-076A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	130°	20	0.114	COROMANT
9.92	.391	31.1	1.224	3	10	860.1-0992-030A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	130°	20	0.075	DIN 6537 K
9.92	.391	80.7	3.177	8	10	860.1-0992-079A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	130°	20	0.116	COROMANT
10.00	.394	31.3	1.232	3	10	860.1-1000-030A1-NM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	130°	20	0.057	DIN 6537 K
10.00	.394	81.3	3.201	8	10	860.1-1000-080A1-NM	☆	10.00	.394	145	5.709	143.7	5.657	100	3.937	1.3	.051	130°	20	0.120	COROMANT
10.20	.402	32.0	1.260	3	12	860.1-1020-031A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.108	DIN 6537 K
10.20	.402	83.0	3.268	8	12	860.1-1020-082A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.30	.406	32.3	1.272	3	12	860.1-1030-031A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.110	DIN 6537 K
10.30	.406	83.8	3.299	8	12	860.1-1030-082A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.32	.406	32.3	1.272	3	12	860.1-1032-031A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.110	DIN 6537 K
10.32	.406	83.9	3.303	8	12	860.1-1032-083A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.40	.409	32.6	1.283	3	12	860.1-1040-031A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.111	DIN 6537 K
10.40	.409	84.6	3.331	8	12	860.1-1040-083A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.50	.413	32.9	1.295	3	12	860.1-1050-032A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.118	DIN 6537 K
10.50	.413	85.4	3.362	8	12	860.1-1050-084A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.72	.422	33.6	1.323	3	12	860.1-1072-032A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.133	DIN 6537 K
10.72	.422	87.2	3.433	8	12	860.1-1072-086A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.122	COROMANT
10.80	.425	33.8	1.331	3	12	860.1-1080-032A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	130°	20	0.114	DIN 6537 K
10.80	.425	87.8	3.457	8	12	860.1-1080-086A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.6	6.677	120	4.724	1.4	.055	130°	20	0.170	COROMANT
11.00	.433	34.5	1.358	3	12	860.1-1100-033A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.114	DIN 6537 K
11.00	.433	89.5	3.524	8	12	860.1-1100-088A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.10	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1110-033A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.120	DIN 6537 K
11.10	.437	90.3	3.555	8	12	860.1-1110-089A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.11	.437	34.8	1.370	3	12	860.1-1111-033A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.170	DIN 6537 K
11.11	.437	90.4	3.559	8	12	860.1-1111-089A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.20	.441	35.1	1.382	3	12	860.1-1120-034A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.116	DIN 6537 K
11.20	.441	91.1	3.587	8	12	860.1-1120-090A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.50	.453	36.0	1.417	3	12	860.1-1150-035A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.120	DIN 6537 K
11.50	.453	93.5	3.681	8	12	860.1-1150-092A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.51	.453	36.1	1.421	3	12	860.1-1151-035A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	130°	20	0.119	DIN 6537 K
11.51	.453	93.6	3.685	8	12	860.1-1151-092A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.5	6.673	120	4.724	1.5	.059	130°	20	0.170	COROMANT
11.80	.465	37.0	1.457	3	12	860.1-1180-035A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	130°	20	0.123	DIN 6537 K
11.80	.465	96.0	3.780	8	12	860.1-1180-094A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT
11.91	.469	37.3	1.469	3	12	860.1-1191-036A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	130°	20	0.123	DIN 6537 K
11.91	.469	96.8	3.811	8	12	860.1-1191-095A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT
12.00	.472	37.6	1.480	3	12	860.1-1200-036A1-NM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	130°	20	0.124	DIN 6537 K
12.00	.472	97.6	3.843	8	12	860.1-1200-096A1-NM	☆	12.00	.472	171	6.732	169.4	6.669	120	4.724	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT
12.10	.476	37.9	1.492	3	14	860.1-1210-036A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	130°	20	0.162	DIN 6537 K
12.10	.476	98.4	3.874	8	14	860.1-1210-097A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT
12.20	.480	38.2	1.504	3	14	860.1-1220-037A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	130°	20	0.164	DIN 6537 K
12.20	.480	99.2	3.906	8	14	860.1-1220-098A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT


O5


Q5


K208


K252


Q1


Q35

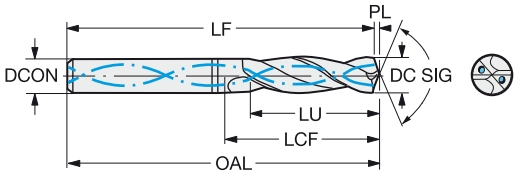
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N / H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
12.30	.484	38.6	1.520	3	14	860.1-1230-037A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	60	2.362	1.6	.063	130°	20	0.165	DIN 6537 K
12.30	.484	100.1	3.941	8	14	860.1-1230-098A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.4	7.417	140	5.512	1.6	.063	130°	20	0.220	COROMANT
12.50	.492	39.2	1.543	3	14	860.1-1250-038A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	130°	20	0.167	DIN 6537 K
12.50	.492	101.7	4.004	8	14	860.1-1250-100A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	130°	20	0.220	COROMANT
12.70	.500	39.8	1.567	3	14	860.1-1270-038A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	130°	20	0.170	DIN 6537 K
12.70	.500	103.3	4.067	8	14	860.1-1270-102A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	130°	20	0.279	COROMANT
13.00	.512	40.7	1.602	3	14	860.1-1300-039A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.3	4.146	60	2.362	1.7	.067	130°	20	0.168	DIN 6537 K
13.00	.512	105.7	4.161	8	14	860.1-1300-104A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.3	7.413	140	5.512	1.7	.067	130°	20	0.279	COROMANT
13.10	.516	41.0	1.614	3	14	860.1-1310-039A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	130°	20	0.169	DIN 6537 K
13.10	.516	106.5	4.193	8	14	860.1-1310-105A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	130°	20	0.279	COROMANT
13.49	.531	42.3	1.665	3	14	860.1-1349-040A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	130°	20	0.175	DIN 6537 K
13.49	.531	109.8	4.323	8	14	860.1-1349-108A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	130°	20	0.279	COROMANT
13.50	.531	42.3	1.665	3	14	860.1-1350-041A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	130°	20	0.173	DIN 6537 K
13.50	.531	109.8	4.323	8	14	860.1-1350-108A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.2	7.409	140	5.512	1.8	.071	130°	20	0.283	COROMANT
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	860.1-1389-042A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	130°	20	0.179	DIN 6537 K
13.89	.547	113.0	4.449	8	14	860.1-1389-111A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.1	7.406	140	5.512	1.9	.075	130°	20	0.290	COROMANT
14.00	.551	43.9	1.728	3	14	860.1-1400-042A1-NM	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	130°	20	0.180	DIN 6537 K
14.00	.551	113.9	4.484	8	14	860.1-1400-112A1-NM	☆	14.00	.551	190	7.480	188.1	7.406	140	5.512	1.9	.075	130°	20	0.299	COROMANT
14.20	.559	44.5	1.752	3	16	860.1-1420-043A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	130°	20	0.231	DIN 6537 K
14.20	.559	115.5	4.547	8	16	860.1-1420-114A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	130°	20	0.305	COROMANT
14.29	.563	44.8	1.764	3	16	860.1-1429-043A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	130°	20	0.228	DIN 6537 K
14.29	.563	116.2	4.575	8	16	860.1-1429-114A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	130°	20	0.305	COROMANT
14.50	.571	45.4	1.787	3	16	860.1-1450-044A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	65	2.559	1.9	.075	130°	20	0.305	DIN 6537 K
14.50	.571	117.9	4.642	8	16	860.1-1450-116A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.1	8.311	160	6.299	1.9	.075	130°	20	0.305	COROMANT
14.68	.578	46.0	1.811	3	16	860.1-1468-044A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	130°	20	0.233	DIN 6537 K
14.68	.578	119.4	4.701	8	16	860.1-1468-117A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	130°	20	0.330	COROMANT
14.75	.581	46.2	1.819	3	16	860.1-1475-044A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	130°	20	0.232	DIN 6537 K
14.75	.581	120.0	4.724	8	16	860.1-1475-118A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	130°	20	0.330	COROMANT
15.00	.591	47.0	1.850	3	16	860.1-1500-045A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	130°	20	0.237	DIN 6537 K
15.00	.591	122.0	4.803	8	16	860.1-1500-120A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	130°	20	0.330	COROMANT
15.08	.594	47.3	1.862	3	16	860.1-1508-045A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	65	2.559	2.0	.079	130°	20	0.238	DIN 6537 K
15.08	.594	122.7	4.831	8	16	860.1-1508-121A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	211.0	8.307	160	6.299	2.0	.079	130°	20	0.360	COROMANT
15.50	.610	48.6	1.913	3	16	860.1-1550-047A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	130°	20	0.244	DIN 6537 K
15.50	.610	126.1	4.965	8	16	860.1-1550-124A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	130°	20	0.360	COROMANT
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	860.1-1588-048A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	130°	20	0.247	DIN 6537 K
15.88	.625	129.1	5.083	8	16	860.1-1588-127A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	130°	20	0.360	COROMANT
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	860.1-1600-048A1-NM	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	130°	20	0.249	DIN 6537 K
16.00	.630	130.1	5.122	8	16	860.1-1600-128A1-NM	☆	16.00	.630	213	8.386	210.9	8.303	160	6.299	2.1	.083	130°	20	0.400	COROMANT
16.50	.650	51.7	2.035	3	18	860.1-1650-050A1-NM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.8	4.756	73	2.874	2.2	.087	130°	20	0.400	DIN 6537 K
16.50	.650	134.2	5.283	8	18	860.1-1650-132A1-NM	☆	18.00	.709	234	9.213	231.8	9.126	180	7.087	2.2	.087	130°	20	0.400	COROMANT
16.67	.656	52.2	2.055	3	18	860.1-1667-050A1-NM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.8	4.756	73	2.874	2.2	.087	130°	20	0.304	DIN 6537 K
16.67	.656	135.6	5.339	8	18	860.1-1667-133A1-NM	☆	18.00	.709	234	9.213	231.8	9.126	180	7.087	2.2	.087	130°	20	0.442	COROMANT
17.00	.669	53.3	2.098	3	18	860.1-1700-051A1-NM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	130°	20	0.311	DIN 6537 K
17.00	.669	138.3	5.445	8	18	860.1-1700-136A1-NM	☆	18.00	.709	234	9.213	231.7	9.122	180	7.087	2.3	.091	130°	20	0.442	COROMANT
17.46	.687	54.7	2.154	3	18	860.1-1746-052A1-NM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	130°	20	0.500	DIN 6537 K
17.46	.687	142.0	5.591	8	18	860.1-1746-140A1-NM	☆	18.00	.709	234	9.213	231.7	9.122	180	7.087	2.3	.091	130°	20	0.500	COROMANT
17.50	.689	54.8	2.157	3	18	860.1-1750-053A1-NM	☆	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	73	2.874	2.3	.091	130°	20	0.321	DIN 6537 K
17.50	.689	142.3	5.602	8	18	860.1-1750-140A1-NM	☆	18.00	.709	234	9.213	231.7	9.122	180	7.087	2.3	.091	130°	20	0.500	COROMANT

 O5

 Q5

 K208

 K252

 Q1

 Q35

SANDVIK Coromant

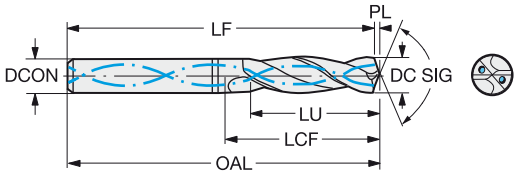
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H8
CNSC 1



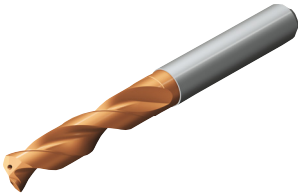
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N / H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
18.00	.709	56.4	2.220	3	18	**860.1-1800-054A1-NM**	☆	18.00	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	130°	20	0.330	DIN 6537 K
18.00	.709	146.4	5.764	8	18	**860.1-1800-144A1-NM**	☆	18.00	.709	234	9.213	231.6	9.118	180	7.087	2.4	.094	130°	20	0.520	COROMANT
19.00	.748	59.5	2.343	3	20	**860.1-1900-057A1-NM**	☆	20.00	.787	131	5.157	128.5	5.059	79	3.110	2.5	.098	130°	20	0.407	DIN 6537 K
19.00	.748	154.5	6.083	8	20	**860.1-1900-152A1-NM**	☆	20.00	.787	257	10.118	254.5	10.020	200	7.874	2.5	.098	130°	20	0.550	COROMANT
19.05	.750	59.7	2.350	3	20	**860.1-1905-057A1-NM**	☆	20.00	.787	131	5.157	128.4	5.055	79	3.110	2.6	.102	130°	20	0.410	DIN 6537 K
19.05	.750	155.0	6.102	8	20	**860.1-1905-152A1-NM**	☆	20.00	.787	257	10.118	254.4	10.016	200	7.874	2.6	.102	130°	20	0.550	COROMANT
20.00	.787	62.7	2.469	3	20	**860.1-2000-060A1-NM**	☆	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	130°	20	0.433	DIN 6537 K
20.00	.787	162.7	6.406	8	20	**860.1-2000-160A1-NM**	☆	20.00	.787	257	10.118	254.3	10.012	200	7.874	2.7	.106	130°	20	0.610	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

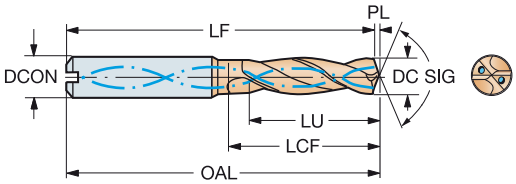
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	S 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R846-0300-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R846-0300-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.18	.125	10.1	.398	3	6	R846-0318-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 K
3.18	.125	16.4	.646	5	6	R846-0318-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R846-0320-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	R846-0320-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R846-0330-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.019	DIN 6537 K
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R846-0340-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	R846-0340-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R846-0350-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R846-0350-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.57	.141	11.3	.445	3	6	R846-0357-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.57	.141	18.5	.728	5	6	R846-0357-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R846-0360-30-A1A	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.017	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R846-0360-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R846-0370-50-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R846-0380-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R846-0390-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	R846-0390-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.97	.156	12.6	.496	3	6	R846-0397-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 K
3.97	.156	20.5	.807	5	6	R846-0397-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R846-0400-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R846-0400-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.031	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R846-0410-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	R846-0410-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.15	.163	21.5	.846	5	6	R846-0415-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R846-0420-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R846-0420-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R846-0430-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.050	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	R846-0430-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.37	.172	13.8	.543	3	6	R846-0437-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.37	.172	22.6	.890	5	6	R846-0437-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R846-0450-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R846-0450-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R846-0460-50-A1A	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R846-0470-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.76	.187	15.1	.594	3	6	R846-0476-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.76	.187	24.6	.969	5	6	R846-0476-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.024	DIN 6537 L
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R846-0480-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R846-0480-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.033	DIN 6537 L
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R846-0490-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.020	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	R846-0490-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.024	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R846-0500-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R846-0500-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.034	DIN 6537 L
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R846-0510-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R846-0510-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.16	.203	16.3	.642	3	6	R846-0516-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.16	.203	26.7	1.051	5	6	R846-0516-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.025	DIN 6537 L

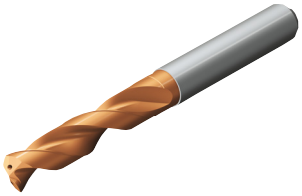
O5 Q5 K214 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

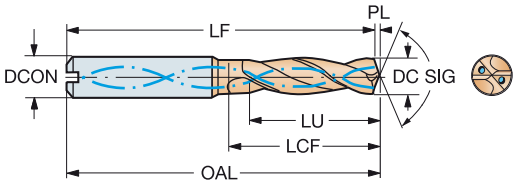
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



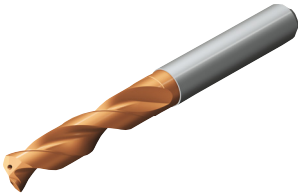
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	S 1220	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
								Wymiary, mm, *cale*													
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R846-0520-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R846-0520-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.25	.207	16.6	.654	3	6	R846-0525-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R846-0530-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R846-0540-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	R846-0540-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R846-0550-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R846-0550-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.55	.219	17.6	.693	3	6	R846-0555-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.56	.219	17.6	.693	3	6	R846-0556-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	R846-0556-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.60	.220	17.7	.697	3	6	R846-0560-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R846-0580-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R846-0580-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 L
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R846-0600-30-A1A	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R846-0600-50-A1A	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R846-0610-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.025	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R846-0610-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.042	DIN 6537 L
6.20	.244	19.6	.772	3	8	R846-0620-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R846-0630-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R846-0630-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.042	DIN 6537 L
6.35	.250	20.1	.791	3	8	R846-0635-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	R846-0635-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.043	DIN 6537 L
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R846-0640-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.041	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R846-0640-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.043	DIN 6537 L
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R846-0650-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.077	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R846-0650-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.044	DIN 6537 L
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R846-0660-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.077	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R846-0660-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.044	DIN 6537 L
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R846-0670-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.049	DIN 6537 K
6.80	.268	21.5	.846	3	8	R846-0680-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.049	DIN 6537 K
6.80	.268	35.1	1.382	5	8	R846-0680-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R846-0690-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.078	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R846-0690-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.046	DIN 6537 L
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R846-0700-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R846-0700-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.078	DIN 6537 L
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R846-0710-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.078	DIN 6537 K
7.14	.281	22.6	.890	3	8	R846-0714-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.042	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	R846-0714-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.047	DIN 6537 L
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R846-0720-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R846-0720-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.047	DIN 6537 L
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R846-0730-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R846-0740-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R846-0750-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R846-0750-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.049	DIN 6537 L
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R846-0760-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.044	DIN 6537 K
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R846-0770-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.94	.313	25.2	.992	3	8	R846-0794-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.046	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	R846-0794-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.052	DIN 6537 L

O5 Q5 K214 K252 Q1 Q35

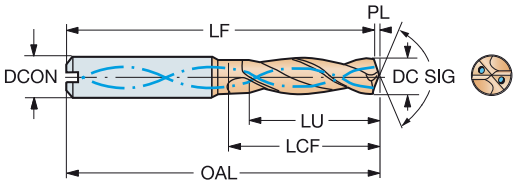
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	S 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R846-0800-30-A1A	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R846-0800-50-A1A	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 L
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R846-0810-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R846-0820-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.33	.328	26.4	1.039	3	10	R846-0833-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 K
8.45	.333	26.8	1.055	3	10	R846-0845-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.067	DIN 6537 K
8.50	.335	26.9	1.059	3	10	R846-0850-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.50	.335	43.9	1.728	5	10	R846-0850-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 L
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R846-0860-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R846-0860-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.65	.341	27.4	1.079	3	10	R846-0865-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.067	DIN 6537 K
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R846-0870-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 K
8.73	.344	27.7	1.091	3	10	R846-0873-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.068	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	R846-0873-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.074	DIN 6537 L
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R846-0880-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.044	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R846-0880-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.047	DIN 6537 L
8.85	.348	28.0	1.102	3	10	R846-0885-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.069	DIN 6537 K
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	R846-0890-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R846-0900-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R846-0900-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 L
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	R846-0913-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.13	.359	47.2	1.858	5	10	R846-0913-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 L
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R846-0920-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.080	DIN 6537 K
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R846-0930-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.071	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R846-0930-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.192	DIN 6537 L
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R846-0940-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.072	DIN 6537 K
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R846-0940-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.079	DIN 6537 L
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R846-0950-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.077	DIN 6537 K
9.53	.375	30.2	1.189	3	10	R846-0953-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.073	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	R846-0953-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.081	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R846-0960-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.077	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R846-0960-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.097	DIN 6537 L
9.70	.382	30.7	1.209	3	10	R846-0970-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R846-0980-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R846-0980-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.305	DIN 6537 L
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R846-0990-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	R846-0990-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.079	DIN 6537 L
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R846-1000-30-A1A	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.077	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R846-1000-50-A1A	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.308	DIN 6537 L
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R846-1010-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.108	DIN 6537 K
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R846-1020-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.100	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R846-1020-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.30	.406	32.6	1.283	3	12	R846-1030-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.090	DIN 6537 K
10.30	.406	53.2	2.094	5	12	R846-1030-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.095	DIN 6537 L
10.32	.406	32.7	1.287	3	12	R846-1032-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.108	DIN 6537 K
10.32	.406	53.3	2.098	5	12	R846-1032-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.126	DIN 6537 L
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R846-1050-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R846-1060-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.113	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R846-1070-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.128	DIN 6537 L

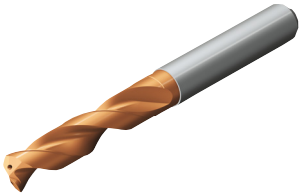
O5 Q5 K214 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

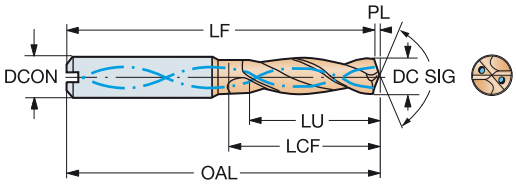
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



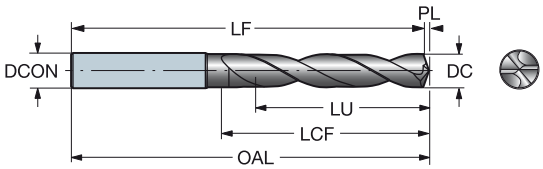
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	S 1220	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
								Wymiary, mm, *cale*													
10.80	.425	34.2	1.346	3	12	R846-1080-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.114	DIN 6537 K
10.90	.429	34.5	1.358	3	12	R846-1090-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.115	DIN 6537 K
10.90	.429	56.3	2.217	5	12	R846-1090-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.117	DIN 6537 L
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R846-1100-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.160	DIN 6537 K
11.00	.433	56.9	2.240	5	12	R846-1100-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.160	DIN 6537 L
11.11	.437	35.2	1.386	3	12	R846-1111-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.11	.437	57.4	2.260	5	12	R846-1111-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.135	DIN 6537 L
11.50	.453	36.4	1.433	3	12	R846-1150-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R846-1180-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.123	DIN 6537 K
11.91	.469	37.7	1.484	3	12	R846-1191-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.123	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	R846-1191-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.144	DIN 6537 L
12.00	.472	38.0	1.496	3	12	R846-1200-30-A1A	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.160	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R846-1200-50-A1A	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.120	DIN 6537 L
12.10	.476	38.3	1.508	3	14	R846-1210-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.162	DIN 6537 K
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R846-1220-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.164	DIN 6537 K
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R846-1240-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.165	DIN 6537 K
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R846-1250-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.167	DIN 6537 K
12.70	.500	40.2	1.583	3	14	R846-1270-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.170	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R846-1270-50-A1A	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.185	DIN 6537 L
12.90	.508	40.9	1.610	3	14	R846-1290-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.168	DIN 6537 K
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R846-1300-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.168	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R846-1300-50-A1A	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.188	DIN 6537 L
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R846-1350-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.173	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R846-1350-50-A1A	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.193	DIN 6537 L
13.70	.539	43.4	1.709	3	14	R846-1370-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.170	DIN 6537 K
13.70	.539	60.6	2.386	4	14	R846-1370-50-A1A	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.173	DIN 6537 L
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R846-1400-30-A1A	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.180	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R846-1400-50-A1A	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.201	DIN 6537 L
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R846-1425-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.230	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R846-1425-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.260	DIN 6537 L
14.29	.563	45.3	1.783	3	16	R846-1429-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.228	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	R846-1429-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.260	DIN 6537 L
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R846-1450-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.229	DIN 6537 K
14.60	.575	46.3	1.823	3	16	R846-1460-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.232	DIN 6537 K
15.00	.591	47.5	1.870	3	16	R846-1500-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.237	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R846-1500-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.267	DIN 6537 L
15.50	.610	49.1	1.933	3	16	R846-1550-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.244	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R846-1550-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.280	DIN 6537 L
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	R846-1587-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.247	DIN 6537 K
15.87	.625	67.1	2.642	4	16	R846-1587-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.281	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R846-1600-30-A1A	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.249	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R846-1600-50-A1A	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.289	DIN 6537 L

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	N N20C	O N20C	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
4.00	.157	20.9	.823	5	6	**854.1-0400-05-A0**	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.1	2.878	36	1.417	0.9	.035	130°	0.029	DIN 6537 L
4.76	.187	24.9	.980	5	6	**854.1-0476-05-A0**	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	80.9	3.185	44	1.732	1.1	.043	130°	0.040	DIN 6537 L
5.00	.197	26.2	1.032	5	6	**854.1-0500-05-A0**	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	80.8	3.181	44	1.732	1.2	.047	130°	0.040	DIN 6537 L
6.00	.236	31.4	1.236	5	6	**854.1-0600-05-A0**	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	80.6	3.173	44	1.732	1.4	.055	130°	0.040	DIN 6537 L
6.35	.250	33.2	1.307	5	8	**854.1-0635-05-A0**	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.5	3.524	53	2.087	1.5	.059	130°	0.050	DIN 6537 L
7.00	.276	36.6	1.441	5	8	**854.1-0700-05-A0**	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.4	3.520	53	2.087	1.6	.063	130°	0.054	DIN 6537 L
7.94	.313	41.5	1.634	5	8	**854.1-0794-05-A0**	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.1	3.508	53	2.087	1.9	.075	130°	0.060	DIN 6537 L
8.00	.315	41.9	1.650	5	8	**854.1-0800-05-A0**	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.1	3.508	53	2.087	1.9	.075	130°	0.060	DIN 6537 L
9.00	.354	47.1	1.854	5	10	**854.1-0900-05-A0**	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	100.9	3.972	61	2.402	2.1	.083	130°	0.095	DIN 6537 L
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	**854.1-0952-05-A0**	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	100.8	3.969	61	2.402	2.2	.087	130°	0.095	DIN 6537 L
11.11	.437	57.7	2.272	5	12	**854.1-1111-05-A0**	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.4	4.543	71	2.795	2.6	.102	130°	0.140	DIN 6537 L
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	**854.1-1270-05-A0**	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.0	4.764	77	3.032	3.0	.118	130°	0.196	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

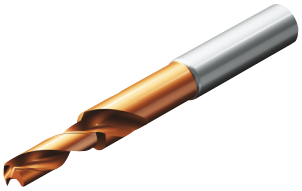
 Q1

 Q35

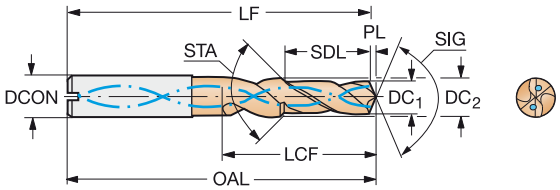
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe stopniowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



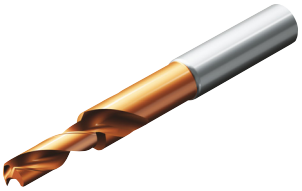
DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZCMS	Oznaczenie	P	Wymiary, mm, *cale*										CP Bar	Kg	BSG
											4234	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG			
3.35	.132	4.50	.177	11.00	.433	90°	12.1	.476	6	860.2-0335-011A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	22	.866	0.6	.024	143°	20	0.019	COROMANT
3.40	.134	4.60	.181	11.00	.433	90°	12.2	.480	6	860.2-0340-011A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	22	.866	0.6	.024	143°	20	0.019	COROMANT
3.70	.146	5.00	.197	13.00	.511	90°	14.3	.563	6	860.2-0370-012A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	24	.945	0.6	.024	143°	20	0.020	COROMANT
4.25	.167	5.70	.224	14.00	.551	90°	15.5	.610	6	860.2-0425-013A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	26	1.024	0.7	.028	141°	20	0.021	COROMANT
4.30	.169	5.80	.228	14.00	.551	90°	15.5	.610	6	860.2-0430-013A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	26	1.024	0.8	.031	142°	20	0.021	COROMANT
4.65	.183	5.90	.232	14.00	.551	90°	15.4	.606	6	860.2-0465-014A1-PM	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	27	1.063	0.8	.031	142°	20	0.022	COROMANT
5.00	.197	6.80	.268	15.00	.590	90°	16.7	.657	8	860.2-0500-015A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	30	1.181	0.8	.031	142°	20	0.036	COROMANT
5.10	.201	6.90	.272	16.00	.629	90°	17.7	.697	8	860.2-0510-016A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	31	1.220	0.8	.031	142°	20	0.036	COROMANT
5.30	.209	7.20	.283	16.00	.629	90°	17.8	.701	8	860.2-0530-016A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	32	1.260	0.8	.031	142°	20	0.037	COROMANT
5.50	.217	7.40	.291	17.00	.669	90°	18.8	.740	8	860.2-0550-017A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	33	1.299	0.9	.035	142°	20	0.038	COROMANT
5.55	.219	7.50	.295	17.00	.669	90°	18.8	.740	8	860.2-0555-017A1-PM	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	33	1.299	0.9	.035	142°	20	0.038	COROMANT
6.60	.260	8.90	.350	20.00	.787	90°	22.2	.874	10	860.2-0660-020A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	39	1.535	1.1	.043	144°	20	0.065	COROMANT
6.75	.266	9.10	.358	21.00	.826	90°	23.3	.917	10	860.2-0675-021A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	40	1.575	1.1	.043	144°	20	0.066	COROMANT
6.85	.270	9.20	.362	21.00	.826	90°	23.3	.917	10	860.2-0685-021A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	40	1.575	1.1	.043	144°	20	0.066	COROMANT
6.90	.272	9.30	.366	21.00	.826	90°	23.3	.917	10	860.2-0690-021A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	40	1.575	1.1	.043	144°	20	0.067	COROMANT
7.00	.276	9.50	.374	21.00	.826	90°	23.4	.921	10	860.2-0700-021A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	41	1.614	1.1	.043	144°	20	0.067	COROMANT
7.25	.285	9.50	.374	22.00	.866	90°	24.3	.957	10	860.2-0725-022A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	42	1.654	1.2	.047	144°	20	0.069	COROMANT
7.40	.291	9.80	.386	22.00	.866	90°	24.4	.961	10	860.2-0740-022A1-PM	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	42	1.654	1.2	.047	144°	20	0.070	COROMANT
8.00	.315	10.80	.425	24.00	.944	90°	26.7	1.051	12	860.2-0800-024A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	46	1.811	1.3	.051	145°	20	0.107	COROMANT
8.50	.335	11.50	.453	26.00	1.023	90°	28.9	1.138	12	860.2-0850-026A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	49	1.929	1.4	.055	144°	20	0.110	COROMANT
8.60	.339	11.60	.457	26.00	1.023	90°	28.9	1.138	12	860.2-0860-026A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	49	1.929	1.4	.055	144°	20	0.111	COROMANT
8.70	.343	11.70	.461	26.00	1.023	90°	28.9	1.138	12	860.2-0870-026A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	50	1.969	1.4	.055	144°	20	0.112	COROMANT
9.00	.354	11.80	.465	27.00	1.062	90°	29.9	1.177	12	860.2-0900-027A1-PM	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	51	2.008	1.5	.059	144°	20	0.115	COROMANT
9.25	.364	12.50	.492	28.00	1.102	90°	31.1	1.224	14	860.2-0925-028A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.5	4.350	53	2.087	1.5	.059	144°	20	0.152	COROMANT
9.30	.366	12.60	.496	28.00	1.102	90°	31.2	1.228	14	860.2-0930-028A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.5	4.350	53	2.087	1.5	.059	144°	20	0.153	COROMANT
10.25	.404	13.80	.543	31.00	1.220	90°	34.4	1.354	14	860.2-1025-031A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	58	2.283	1.7	.067	144°	20	0.163	COROMANT
10.30	.406	13.80	.543	31.00	1.220	90°	34.4	1.354	14	860.2-1030-031A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	58	2.283	1.7	.067	144°	20	0.164	COROMANT
10.40	.409	13.80	.543	31.00	1.220	90°	34.4	1.354	14	860.2-1040-031A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	58	2.283	1.7	.067	144°	20	0.165	COROMANT
10.50	.413	13.80	.543	32.00	1.259	90°	35.4	1.394	14	860.2-1050-032A1-PM	☆	14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	59	2.323	1.7	.067	144°	20	0.166	COROMANT
10.80	.425	14.60	.575	33.00	1.299	90°	36.7	1.445	16	860.2-1080-033A1-PM	☆	16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	62	2.441	1.8	.071	144°	20	0.220	COROMANT
11.00	.433	14.90	.587	33.00	1.299	90°	36.7	1.445	16	860.2-1100-033A1-PM	☆	16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	62	2.441	1.8	.071	144°	20	0.223	COROMANT
11.20	.441	15.10	.594	34.00	1.338	90°	37.8	1.488	16	860.2-1120-034A1-PM	☆	16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	64	2.520	1.8	.071	144°	20	0.226	COROMANT
11.50	.453	15.10	.594	35.00	1.377	90°	38.7	1.524	16	860.2-1150-035A1-PM	☆	16.00	.630	124	4.882	122.1	4.807	65	2.559	1.9	.075	144°	20	0.230	COROMANT
12.00	.472	15.80	.622	37.00	1.456	90°	40.9	1.610	16	860.2-1200-036A1-PM	☆	16.00	.630	124	4.882	122.0	4.803	67	2.638	2.0	.079	144°	20	0.238	COROMANT
12.10	.476	16.30	.642	37.00	1.456	90°	41.1	1.618	18	860.2-1210-037A1-PM	☆	18.00	.709	124	4.882	122.0	4.803	69	2.717	2.0	.079	144°	20	0.275	COROMANT
12.25	.482	16.30	.642	37.00	1.456	90°	41.0	1.614	18	860.2-1225-037A1-PM	☆	18.00	.709	124	4.882	122.0	4.803	69	2.717	2.0	.079	144°	20	0.278	COROMANT
12.50	.492	16.90	.665	38.00	1.496	90°	42.2	1.661	18	860.2-1250-038A1-PM	☆	18.00	.709	124	4.882	122.0	4.803	71	2.795	2.0	.079	144°	20	0.281	COROMANT
13.50	.531	17.80	.701	41.00	1.614	90°	45.3	1.783	18	860.2-1350-041A1-PM	☆	18.00	.709	131	5.157	128.8	5.071	76	2.992	2.2	.087	144°	20	0.311	COROMANT
14.00	.551	18.90	.744	42.00	1.653	90°	46.7	1.839	20	860.2-1400-042A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	78	3.071	2.3	.091	144°	20	0.390	COROMANT
14.10	.555	19.00	.748	43.00	1.692	90°	47.7	1.878	20	860.2-1410-043A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	80	3.150	2.3	.091	144°	20	0.392	COROMANT
14.25	.561	19.20	.756	43.00	1.692	90°	47.8	1.882	20	860.2-1425-043A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	80	3.150	2.3	.091	145°	20	0.395	COROMANT
14.50	.571	19.60	.772	44.00	1.732	90°	48.9	1.925	20	860.2-1450-044A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	82	3.228	2.3	.091	145°	20	0.401	COROMANT
15.00	.591	19.60	.772	45.00	1.771	90°	49.7	1.957	20	860.2-1500-045A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.6	5.496	83	3.268	2.4	.094	145°	20	0.412	COROMANT
15.10	.594	19.60	.772	46.00	1.811	90°	50.6	1.992	20	860.2-1510-046A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.6	5.496	84	3.307	2.4	.094	145°	20	0.414	COROMANT
15.50	.610	19.60	.772	47.00	1.850	90°	51.5	2.028	20	860.2-1550-047A1-PM	☆	20.00	.787	142	5.591	139.5	5.492	85	3.346	2.5	.098	145°	20	0.423	COROMANT
16.50	.650	19.60	.772	50.00	1.968	90°	54.2	2.134	20	860.2-1650-050A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	150.4	5.921	88	3.465	2.6	.102	145°	20	0.480	COROMANT
17.50	.689	19.60	.772	53.00	2.086	90°	56.8	2.236	20	860.2-1750-053A1-PM	☆	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	91	3.583	2.7	.106	145°	20	0.508	COROMANT

O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

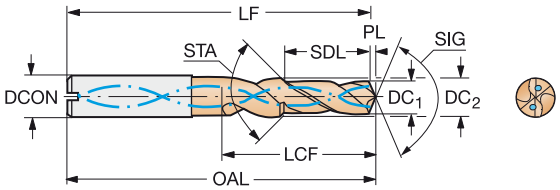
CoroDrill® 860, wiertło węglikowe stopniowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZCMS	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
											Wymiary, mm, *cale*															
3.35	.132	4.52	.178	9.40	.370	90°	10.5	.413	6	860.2-0335-010A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	17	.669	0.5	.020	140°	20	0.016	COROMANT
3.40	.134	4.59	.181	9.40	.370	90°	10.6	.417	6	860.2-0340-010A1-MM	☆		6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	17	.669	0.6	.024	140°	20	0.016	COROMANT
3.70	.146	5.00	.197	10.40	.409	90°	11.6	.457	6	860.2-0370-011A1-MM	☆		6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	19	.748	0.6	.024	140°	20	0.016	COROMANT
3.80	.150	5.13	.202	10.30	.405	90°	11.6	.457	6	860.2-0380-011A1-MM	☆		6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	19	.748	0.6	.024	140°	20	0.017	COROMANT
4.25	.167	5.74	.226	12.30	.484	90°	13.7	.539	6	860.2-0425-013A1-MM	☆		6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	22	.866	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT
4.30	.169	5.81	.229	12.20	.480	90°	13.7	.539	6	860.2-0430-013A1-MM	☆		6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	22	.866	0.7	.028	140°	20	0.017	COROMANT
4.65	.183	6.28	.247	13.20	.519	90°	14.8	.583	8	860.2-0465-014A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.030	COROMANT
5.00	.197	6.75	.266	14.10	.555	90°	15.8	.622	8	860.2-0500-015A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	26	1.024	0.8	.031	140°	20	0.031	COROMANT
5.10	.201	6.89	.271	14.10	.555	90°	15.8	.622	8	860.2-0510-015A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	26	1.024	0.8	.031	140°	20	0.031	COROMANT
5.30	.209	7.16	.282	15.10	.594	90°	16.9	.665	8	860.2-0530-016A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.032	COROMANT
5.50	.217	7.43	.293	16.00	.629	90°	17.9	.705	8	860.2-0550-017A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	29	1.142	0.9	.035	140°	20	0.032	COROMANT
5.56	.219	7.51	.296	16.00	.629	90°	17.9	.705	8	860.2-0556-017A1-MM	☆		8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	29	1.142	0.9	.035	140°	20	0.032	COROMANT
6.60	.260	8.91	.351	18.80	.740	90°	21.1	.831	10	860.2-0660-020A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.054	COROMANT
6.75	.266	9.11	.359	18.80	.740	90°	21.1	.831	10	860.2-0675-020A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	35	1.378	1.1	.043	140°	20	0.054	COROMANT
6.85	.270	9.25	.364	19.80	.779	90°	22.1	.870	10	860.2-0685-021A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	36	1.417	1.1	.043	140°	20	0.055	COROMANT
6.90	.272	9.32	.367	19.80	.779	90°	22.1	.870	10	860.2-0690-021A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	36	1.417	1.1	.043	140°	20	0.055	COROMANT
7.00	.276	9.45	.372	19.80	.779	90°	22.1	.870	10	860.2-0700-021A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	36	1.417	1.1	.043	140°	20	0.055	COROMANT
7.25	.285	9.79	.385	20.70	.814	90°	23.2	.913	10	860.2-0725-022A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	38	1.496	1.2	.047	140°	20	0.056	COROMANT
7.40	.291	9.99	.393	20.70	.814	90°	23.2	.913	10	860.2-0740-022A1-MM	☆		10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	38	1.496	1.2	.047	140°	20	0.057	COROMANT
8.00	.315	10.80	.425	22.60	.889	90°	25.3	.996	12	860.2-0800-024A1-MM	☆		12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	42	1.654	1.3	.051	140°	20	0.081	COROMANT
8.50	.335	11.48	.452	24.50	.964	90°	27.4	1.079	12	860.2-0850-026A1-MM	☆		12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	45	1.772	1.4	.055	140°	20	0.083	COROMANT
8.60	.339	11.61	.457	24.50	.964	90°	27.4	1.079	12	860.2-0860-026A1-MM	☆		12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	45	1.772	1.4	.055	140°	20	0.084	COROMANT
8.70	.343	11.75	.463	24.50	.964	90°	27.4	1.079	12	860.2-0870-026A1-MM	☆		12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	45	1.772	1.4	.055	140°	20	0.084	COROMANT
9.00	.354	12.15	.478	25.40	1.000	90°	28.5	1.122	14	860.2-0900-027A1-MM	☆		14.00	.551	112	4.409	110.5	4.350	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.121	COROMANT
9.25	.364	12.49	.492	26.40	1.039	90°	29.5	1.161	14	860.2-0925-028A1-MM	☆		14.00	.551	112	4.409	110.5	4.350	48	1.890	1.5	.059	140°	20	0.122	COROMANT
9.30	.366	12.56	.494	26.40	1.039	90°	29.5	1.161	14	860.2-0930-028A1-MM	☆		14.00	.551	112	4.409	110.5	4.350	48	1.890	1.5	.059	140°	20	0.123	COROMANT
10.25	.404	13.84	.545	29.20	1.149	90°	32.7	1.287	14	860.2-1025-031A1-MM	☆		14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	53	2.087	1.7	.067	140°	20	0.129	COROMANT
10.30	.406	13.91	.548	29.20	1.149	90°	32.7	1.287	14	860.2-1030-031A1-MM	☆		14.00	.551	112	4.409	110.3	4.343	54	2.126	1.7	.067	140°	20	0.130	COROMANT
10.40	.409	14.04	.553	29.20	1.149	90°	32.7	1.287	16	860.2-1040-031A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.3	4.815	54	2.126	1.7	.067	140°	20	0.174	COROMANT
10.50	.413	14.18	.558	30.20	1.188	90°	33.7	1.327	16	860.2-1050-032A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.3	4.815	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.175	COROMANT
10.80	.425	14.58	.574	30.10	1.185	90°	33.8	1.331	16	860.2-1080-032A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	56	2.205	1.8	.071	140°	20	0.177	COROMANT
11.00	.433	14.85	.585	31.10	1.224	90°	34.8	1.370	16	860.2-1100-033A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	57	2.244	1.8	.071	140°	20	0.179	COROMANT
11.20	.441	15.12	.595	32.00	1.259	90°	35.8	1.409	16	860.2-1120-034A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.2	4.811	59	2.323	1.8	.071	140°	20	0.181	COROMANT
11.50	.453	15.53	.611	33.00	1.299	90°	36.9	1.453	16	860.2-1150-035A1-MM	☆		16.00	.630	124	4.882	122.1	4.807	60	2.362	1.9	.075	140°	20	0.184	COROMANT
12.00	.472	16.20	.638	33.90	1.334	90°	38.0	1.496	18	860.2-1200-036A1-MM	☆		18.00	.709	131	5.157	129.0	5.079	62	2.441	2.0	.079	140°	20	0.220	COROMANT
12.10	.476	16.34	.643	33.90	1.334	90°	38.0	1.496	18	860.2-1210-036A1-MM	☆		18.00	.709	131	5.157	129.0	5.079	62	2.441	2.0	.079	140°	20	0.221	COROMANT
12.20	.480	16.47	.648	34.90	1.374	90°	39.0	1.535	18	860.2-1220-037A1-MM	☆		18.00	.709	131	5.157	129.0	5.079	64	2.520	2.0	.079	140°	20	0.222	COROMANT
12.25	.482	16.54	.651	34.90	1.374	90°	39.0	1.535	18	860.2-1225-037A1-MM	☆		18.00	.709	131	5.157	129.0	5.079	64	2.520	2.0	.079	140°	20	0.222	COROMANT
12.50	.492	16.88	.665	35.80	1.409	90°	40.0	1.575	18	860.2-1250-038A1-MM	☆		18.00	.709	131	5.157	129.0	5.079	65	2.559	2.0	.079	140°	20	0.225	COROMANT
13.50	.531	18.23	.718	38.60	1.519	90°	43.2	1.701	20	860.2-1350-041A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.8	5.504	71	2.795	2.2	.087	140°	20	0.297	COROMANT
14.00	.551	18.90	.744	39.60	1.559	90°	44.3	1.744	20	860.2-1400-042A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	73	2.874	2.3	.091	140°	20	0.304	COROMANT
14.10	.555	19.04	.750	39.50	1.555	90°	44.3	1.744	20	860.2-1410-042A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	73	2.874	2.3	.091	140°	20	0.306	COROMANT
14.20	.559	19.17	.755	40.50	1.594	90°	45.3	1.783	20	860.2-1420-043A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	74	2.913	2.3	.091	140°	20	0.307	COROMANT
14.25	.561	19.24	.757	40.50	1.594	90°	45.3	1.783	20	860.2-1425-043A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.7	5.500	74	2.913	2.3	.091	140°	20	0.308	COROMANT
14.50	.571	19.58	.771	41.50	1.633	90°	46.4	1.827	20	860.2-1450-044A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.6	5.496	76	2.992	2.4	.094	140°	20	0.311	COROMANT
15.00	.591	20.00	.787	42.50	1.673	90°	47.5	1.870	20	860.2-1500-045A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.5	5.492	77	3.032	2.5	.098	140°	20	0.324	COROMANT
15.10	.594	20.00	.787	42.60	1.677	90°	47.5	1.870	20	860.2-1510-045A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.5	5.492	77	3.032	2.5	.098	140°	20	0.326	COROMANT
15.50	.610	20.00	.787	44.80	1.763	90°	49.5	1.949	20	860.2-1550-047A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.5	5.492	80	3.150	2.5	.098	140°	20	0.331	COROMANT
15.60	.614	20.00	.787	44.80	1.763	90°	49.6	1.953	20	860.2-1560-047A1-MM	☆		20.00	.787	142	5.591	139.4	5.488	80	3.150	2.6	.102	140°	20	0.333	COROMANT

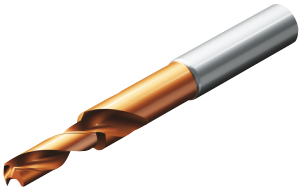
O5 Q5 K208 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

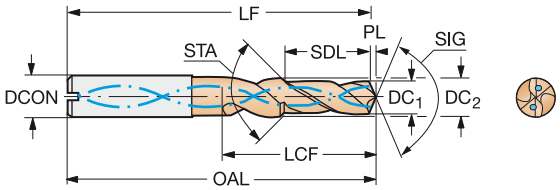
CoroDrill® 860, węglikowe wiertło stopniowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZCMS	Oznaczenie	M	2214	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
Wymiary, mm, *cale*																										
15.70	.618	20.00	.787	44.90	1.767	90°	49.6	1.953	20	**860.2-1570-047A1-MM**		☆	20.00	.787	142	5.591	139.4	5.488	80	3.150	2.6	.102	140°	20	0.334	COROMANT
16.50	.650	20.00	.787	48.30	1.901	90°	52.7	2.075	20	**860.2-1650-050A1-MM**		☆	20.00	.787	142	5.591	139.3	5.484	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.345	COROMANT
17.50	.689	20.00	.787	51.80	2.039	90°	55.9	2.201	20	**860.2-1750-053A1-MM**		☆	20.00	.787	142	5.591	139.1	5.476	86	3.386	2.9	.114	140°	20	0.360	COROMANT

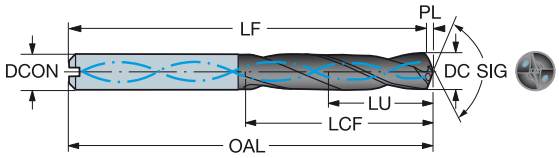
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wiertło do otworów prowadzących - wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	861.1-0300-009A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.18	.125	9.9	.390	3	6	861.1-0318-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.30	.130	10.3	.406	3	6	861.1-0330-010A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.50	.138	10.9	.429	3	6	861.1-0350-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.57	.141	11.1	.437	3	6	861.1-0357-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.80	.150	11.9	.469	3	6	861.1-0380-011A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.019	DIN 6537 K
3.97	.156	12.4	.488	3	6	861.1-0397-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.019	DIN 6537 K
4.00	.157	12.5	.492	3	6	861.1-0400-012A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.020	DIN 6537 K
4.20	.165	13.1	.516	3	6	861.1-0420-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.020	DIN 6537 K
4.36	.172	13.6	.535	3	6	861.1-0436-013A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.021	DIN 6537 K
4.50	.177	14.0	.551	3	6	861.1-0450-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	150°	20	0.020	DIN 6537 K
4.76	.187	14.9	.587	3	6	861.1-0476-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	150°	20	0.021	DIN 6537 K
4.80	.189	15.0	.591	3	6	861.1-0480-014A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	150°	20	0.022	DIN 6537 K
5.00	.197	15.6	.614	3	6	861.1-0500-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	150°	20	0.021	DIN 6537 K
5.16	.203	16.1	.634	3	6	861.1-0516-015A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	150°	20	0.022	DIN 6537 K
5.50	.217	17.2	.677	3	6	861.1-0550-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	150°	20	0.023	DIN 6537 K
5.56	.219	17.3	.681	3	6	861.1-0556-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	150°	20	0.023	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	861.1-0580-017A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	150°	20	0.024	DIN 6537 K
6.00	.236	18.7	.736	3	6	861.1-0600-018A1-GP	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	150°	20	0.027	DIN 6537 K
6.35	.250	19.8	.780	3	8	861.1-0635-019A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	150°	20	0.042	DIN 6537 K
6.50	.256	20.3	.799	3	8	861.1-0650-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	150°	20	0.043	DIN 6537 K
6.75	.266	21.1	.831	3	8	861.1-0675-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	150°	20	0.044	DIN 6537 K
6.80	.268	21.2	.835	3	8	861.1-0680-020A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	150°	20	0.045	DIN 6537 K
7.00	.276	21.8	.858	3	8	861.1-0700-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	34	1.339	0.8	.031	150°	20	0.045	DIN 6537 K
7.14	.281	22.3	.878	3	8	861.1-0714-021A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	150°	20	0.044	DIN 6537 K
7.50	.295	23.4	.921	3	8	861.1-0750-023A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	41	1.614	0.9	.035	150°	20	0.046	DIN 6537 K
7.94	.313	24.8	.976	3	8	861.1-0794-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	150°	20	0.047	DIN 6537 K
8.00	.315	25.0	.984	3	8	861.1-0800-024A1-GP	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	150°	20	0.048	DIN 6537 K
8.50	.335	26.5	1.043	3	10	861.1-0850-026A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	88.0	3.465	47	1.850	1.0	.039	150°	20	0.071	DIN 6537 K
9.00	.354	28.1	1.106	3	10	861.1-0900-027A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	150°	20	0.073	DIN 6537 K
9.50	.374	29.6	1.165	3	10	861.1-0950-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	150°	20	0.076	DIN 6537 K
9.53	.375	29.7	1.169	3	10	861.1-0953-029A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	47	1.850	1.1	.043	150°	20	0.077	DIN 6537 K
10.00	.394	31.2	1.228	3	10	861.1-1000-030A1-GP	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	150°	20	0.079	DIN 6537 K
10.50	.413	32.8	1.291	3	12	861.1-1050-032A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	150°	20	0.115	DIN 6537 K
11.00	.433	34.3	1.350	3	12	861.1-1100-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	150°	20	0.121	DIN 6537 K
11.11	.437	34.7	1.366	3	12	861.1-1111-033A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.7	3.965	55	2.165	1.3	.051	150°	20	0.121	DIN 6537 K
11.50	.453	35.9	1.413	3	12	861.1-1150-035A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	150°	20	0.124	DIN 6537 K
12.00	.472	37.4	1.472	3	12	861.1-1200-036A1-GP	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	55	2.165	1.4	.055	150°	20	0.129	DIN 6537 K

O5 K216 K252 Q1 Q35

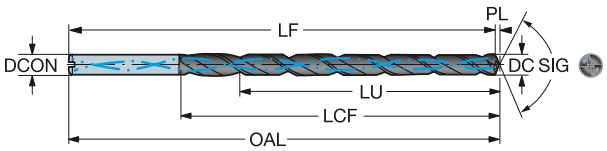
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	36.5	1.437	12	6	861.1-0300-036A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	140°	20	0.027	COROMANT
3.00	.118	45.5	1.791	15	6	861.1-0300-045A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	96	3.780	95.5	3.760	54	2.126	0.5	.020	140°	20	0.032	COROMANT
3.00	.118	60.5	2.382	20	6	861.1-0300-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	111	4.370	110.5	4.350	69	2.717	0.5	.020	140°	20	0.033	COROMANT
3.00	.118	90.5	3.563	30	6	861.1-0300-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	141	5.551	140.5	5.532	99	3.898	0.5	.020	140°	20	0.038	COROMANT
3.10	.122	37.7	1.484	12	6	861.1-0310-037A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	140°	20	0.023	COROMANT
3.18	.125	38.6	1.520	12	6	861.1-0318-038A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	140°	20	0.027	COROMANT
3.18	.125	48.1	1.894	15	6	861.1-0318-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	99	3.898	98.6	3.882	57	2.244	0.5	.020	140°	20	0.033	COROMANT
3.18	.125	64.0	2.520	20	6	861.1-0318-064A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	115	4.528	114.5	4.508	73	2.874	0.5	.020	140°	20	0.034	COROMANT
3.18	.125	95.8	3.772	30	6	861.1-0318-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	147	5.787	146.3	5.760	105	4.134	0.5	.020	140°	20	0.038	COROMANT
3.20	.126	38.9	1.532	12	6	861.1-0320-038A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	140°	20	0.023	COROMANT
3.30	.130	40.1	1.579	12	6	861.1-0330-040A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.5	3.681	52	2.047	0.5	.020	140°	20	0.025	COROMANT
3.30	.130	50.0	1.969	15	6	861.1-0330-050A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	101	3.976	100.9	3.972	59	2.323	0.5	.020	140°	20	0.034	COROMANT
3.30	.130	66.5	2.618	20	6	861.1-0330-066A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	118	4.646	117.4	4.622	76	2.992	0.5	.020	140°	20	0.035	COROMANT
3.40	.134	41.4	1.630	12	6	861.1-0340-041A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	140°	20	0.024	COROMANT
3.50	.138	42.6	1.677	12	6	861.1-0350-042A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	140°	20	0.024	COROMANT
3.50	.138	53.1	2.091	15	6	861.1-0350-053A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	105	4.134	104.4	4.110	63	2.480	0.6	.024	140°	20	0.034	COROMANT
3.50	.138	70.6	2.780	20	6	861.1-0350-070A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	123	4.843	121.9	4.799	81	3.189	0.6	.024	140°	20	0.035	COROMANT
3.50	.138	105.6	4.157	30	6	861.1-0350-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	0.6	.024	140°	20	0.042	COROMANT
3.57	.141	43.4	1.709	12	6	861.1-0357-043A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	140°	20	0.025	COROMANT
3.57	.141	54.2	2.134	15	6	861.1-0357-054A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	106	4.173	105.7	4.161	64	2.520	0.6	.024	140°	20	0.036	COROMANT
3.57	.141	72.0	2.835	20	6	861.1-0357-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	124	4.882	123.6	4.866	82	3.228	0.6	.024	140°	20	0.039	COROMANT
3.57	.141	107.7	4.240	30	6	861.1-0357-107A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	160	6.299	159.3	6.272	118	4.646	0.6	.024	140°	20	0.044	COROMANT
3.70	.146	43.9	1.728	11	6	861.1-0370-044A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	94	3.701	93.4	3.677	52	2.047	0.6	.024	140°	20	0.025	COROMANT
3.80	.150	46.2	1.819	12	6	861.1-0380-046A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.4	4.268	67	2.638	0.6	.024	140°	20	0.026	COROMANT
3.80	.150	57.6	2.268	15	6	861.1-0380-057A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	110	4.331	109.8	4.323	68	2.677	0.6	.024	140°	20	0.036	COROMANT
3.80	.150	76.6	3.016	20	6	861.1-0380-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	129	5.079	128.8	5.071	87	3.425	0.6	.024	140°	20	0.040	COROMANT
3.97	.156	48.3	1.902	12	6	861.1-0397-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.030	COROMANT
3.97	.156	60.2	2.370	15	6	861.1-0397-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	113	4.449	112.8	4.441	71	2.795	0.7	.028	140°	20	0.036	COROMANT
3.97	.156	80.0	3.150	20	6	861.1-0397-079A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	133	5.236	132.6	5.220	91	3.583	0.7	.028	140°	20	0.041	COROMANT
3.97	.156	119.7	4.713	30	6	861.1-0397-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	173	6.811	172.3	6.783	131	5.157	0.7	.028	140°	20	0.044	COROMANT
4.00	.157	48.7	1.917	12	6	861.1-0400-048A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.030	COROMANT
4.00	.157	60.7	2.390	15	6	861.1-0400-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	114	4.488	113.3	4.461	72	2.835	0.7	.028	140°	20	0.036	COROMANT
4.00	.157	80.7	3.177	20	6	861.1-0400-080A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	134	5.276	133.3	5.248	92	3.622	0.7	.028	140°	20	0.041	COROMANT
4.00	.157	120.7	4.752	30	6	861.1-0400-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	174	6.850	173.3	6.823	132	5.197	0.7	.028	140°	20	0.044	COROMANT
4.10	.161	49.9	1.965	12	6	861.1-0410-049A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.027	COROMANT
4.20	.165	51.1	2.012	12	6	861.1-0420-050A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.028	COROMANT
4.20	.165	63.7	2.508	15	6	861.1-0420-063A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	118	4.646	116.9	4.602	76	2.992	0.7	.028	140°	20	0.041	COROMANT
4.20	.165	84.7	3.335	20	6	861.1-0420-084A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	139	5.472	137.9	5.429	97	3.819	0.7	.028	140°	20	0.042	COROMANT
4.30	.169	52.3	2.059	12	6	861.1-0430-052A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.028	COROMANT
4.37	.172	53.1	2.091	12	6	861.1-0437-052A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.031	COROMANT
4.37	.172	66.2	2.606	15	6	861.1-0437-065A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	121	4.764	119.9	4.720	79	3.110	0.7	.028	140°	20	0.038	COROMANT
4.37	.172	88.0	3.465	20	6	861.1-0437-087A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	142	5.591	141.7	5.579	100	3.937	0.7	.028	140°	20	0.043	COROMANT
4.37	.172	131.7	5.185	30	6	861.1-0437-131A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	186	7.323	185.4	7.299	144	5.669	0.7	.028	140°	20	0.058	COROMANT
4.50	.177	54.7	2.154	12	6	861.1-0450-054A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.3	4.264	67	2.638	0.7	.028	140°	20	0.029	COROMANT
4.50	.177	68.2	2.685	15	6	861.1-0450-068A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	123	4.843	122.3	4.815	81	3.189	0.7	.028	140°	20	0.040	COROMANT
4.50	.177	90.7	3.571	20	6	861.1-0450-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	146	5.748	144.8	5.701	104	4.094	0.7	.028	140°	20	0.045	COROMANT
4.50	.177	135.7	5.343	30	6	861.1-0450-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	191	7.520	189.8	7.472	149	5.866	0.7	.028	140°	20	0.058	COROMANT
4.60	.181	56.0	2.205	12	6	861.1-0460-055A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	109	4.291	108.2	4.260	67	2.638	0.8	.031	140°	20	0.029	COROMANT

 O5

 K216

 K252

 Q1

 Q35

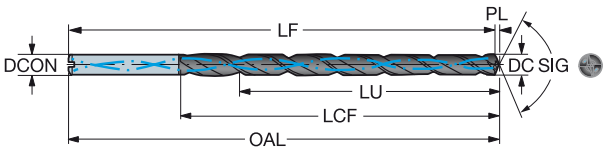
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
4.76	.187	57.9	2.280	12	6	861.1-0476-057A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.030	COROMANT
4.76	.187	72.2	2.843	15	6	861.1-0476-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	126.9	4.996	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.043	COROMANT
4.76	.187	96.0	3.780	20	6	861.1-0476-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	152	5.984	150.7	5.933	110	4.331	0.8	.031	140°	20	0.046	COROMANT
4.76	.187	143.6	5.654	30	6	861.1-0476-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	199	7.835	198.4	7.811	157	6.181	0.8	.031	140°	20	0.058	COROMANT
4.80	.189	58.4	2.299	12	6	861.1-0480-058A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.030	COROMANT
4.80	.189	72.8	2.866	15	6	861.1-0480-072A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.6	5.024	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.043	COROMANT
4.80	.189	96.8	3.811	20	6	861.1-0480-096A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	152	5.984	151.6	5.969	110	4.331	0.8	.031	140°	20	0.046	COROMANT
5.00	.197	60.8	2.394	12	6	861.1-0500-060A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.043	COROMANT
5.00	.197	75.8	2.984	15	6	861.1-0500-075A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	132	5.197	131.2	5.165	90	3.543	0.8	.031	140°	20	0.045	COROMANT
5.00	.197	100.8	3.969	20	6	861.1-0500-100A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	157	6.181	156.2	6.150	115	4.528	0.8	.031	140°	20	0.048	COROMANT
5.00	.197	150.8	5.937	30	6	861.1-0500-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	207	8.150	206.2	8.118	165	6.496	0.8	.031	140°	20	0.060	COROMANT
5.10	.201	62.0	2.441	12	6	861.1-0510-061A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.031	COROMANT
5.16	.203	62.8	2.472	12	6	861.1-0516-062A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.2	5.008	86	3.386	0.8	.031	140°	20	0.032	COROMANT
5.16	.203	78.2	3.079	15	6	861.1-0516-077A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	135	5.315	134.0	5.276	93	3.661	0.8	.031	140°	20	0.049	COROMANT
5.16	.203	104.0	4.094	20	6	861.1-0516-103A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	161	6.339	159.8	6.291	119	4.685	0.8	.031	140°	20	0.055	COROMANT
5.16	.203	155.6	6.126	30	6	861.1-0516-155A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	212	8.346	211.4	8.323	170	6.693	0.8	.031	140°	20	0.066	COROMANT
5.20	.205	63.3	2.492	12	6	861.1-0520-062A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	140°	20	0.031	COROMANT
5.50	.217	66.9	2.634	12	6	861.1-0550-066A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	140°	20	0.045	COROMANT
5.50	.217	83.4	3.283	15	6	861.1-0550-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	141	5.551	140.1	5.516	99	3.898	0.9	.035	140°	20	0.049	COROMANT
5.50	.217	110.9	4.366	20	6	861.1-0550-110A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	169	6.654	167.6	6.598	127	5.000	0.9	.035	140°	20	0.055	COROMANT
5.50	.217	165.9	6.532	30	6	861.1-0550-165A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	224	8.819	222.6	8.764	182	7.165	0.9	.035	140°	20	0.066	COROMANT
5.56	.219	67.6	2.661	12	6	861.1-0556-067A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.1	5.004	86	3.386	0.9	.035	140°	20	0.034	COROMANT
5.56	.219	84.3	3.319	15	6	861.1-0556-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	142	5.591	141.1	5.555	100	3.937	0.9	.035	140°	20	0.049	COROMANT
5.56	.219	112.0	4.409	20	6	861.1-0556-111A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	170	6.693	168.9	6.650	128	5.039	0.9	.035	140°	20	0.055	COROMANT
5.56	.219	167.6	6.598	30	6	861.1-0556-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	225	8.858	224.4	8.835	183	7.205	0.9	.035	140°	20	0.069	COROMANT
5.80	.228	70.6	2.780	12	6	861.1-0580-070A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	140°	20	0.036	COROMANT
5.80	.228	88.0	3.465	15	6	861.1-0580-087A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	146	5.748	145.4	5.724	104	4.094	1.0	.039	140°	20	0.053	COROMANT
5.80	.228	117.0	4.606	20	6	861.1-0580-116A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	175	6.890	174.4	6.866	133	5.236	1.0	.039	140°	20	0.059	COROMANT
5.95	.234	72.4	2.850	12	6	861.1-0595-071A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	140°	20	0.036	COROMANT
6.00	.236	73.0	2.874	12	6	861.1-0600-072A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	128	5.039	127.0	5.000	86	3.386	1.0	.039	140°	20	0.049	COROMANT
6.00	.236	91.0	3.583	15	6	861.1-0600-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	150	5.906	149.0	5.866	108	4.252	1.0	.039	140°	20	0.054	COROMANT
6.00	.236	121.0	4.764	20	6	861.1-0600-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	180	7.087	179.0	7.047	138	5.433	1.0	.039	140°	20	0.062	COROMANT
6.00	.236	181.0	7.126	30	6	861.1-0600-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	240	9.449	239.0	9.409	198	7.795	1.0	.039	140°	20	0.077	COROMANT
6.10	.240	74.2	2.921	12	8	861.1-0610-073A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	140°	20	0.053	COROMANT
6.20	.244	75.4	2.969	12	8	861.1-0620-074A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	140°	20	0.053	COROMANT
6.30	.248	76.6	3.016	12	8	861.1-0630-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	140°	20	0.056	COROMANT
6.35	.250	77.2	3.039	12	8	861.1-0635-076A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	157.0	6.181	116	4.567	1.0	.039	140°	20	0.056	COROMANT
6.35	.250	96.3	3.791	15	8	861.1-0635-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	156	6.142	155.3	6.114	114	4.488	1.0	.039	140°	20	0.067	COROMANT
6.35	.250	128.0	5.039	20	8	861.1-0635-127A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	188	7.402	187.0	7.362	146	5.748	1.0	.039	140°	20	0.080	COROMANT
6.35	.250	191.5	7.539	30	8	861.1-0635-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	252	9.921	250.5	9.862	210	8.268	1.0	.039	140°	20	0.091	COROMANT
6.50	.256	79.1	3.114	12	8	861.1-0650-078A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.055	COROMANT
6.50	.256	98.6	3.882	15	8	861.1-0650-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	159	6.260	157.9	6.217	117	4.606	1.1	.043	140°	20	0.068	COROMANT
6.50	.256	131.1	5.161	20	8	861.1-0650-130A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	192	7.559	190.4	7.496	150	5.906	1.1	.043	140°	20	0.080	COROMANT
6.50	.256	196.1	7.720	30	8	861.1-0650-195A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	257	10.118	255.4	10.055	215	8.465	1.1	.043	140°	20	0.093	COROMANT
6.60	.260	80.3	3.161	12	8	861.1-0660-079A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.056	COROMANT
6.70	.264	81.5	3.209	12	8	861.1-0670-080A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.056	COROMANT

O5 K216 K252 Q1 Q35

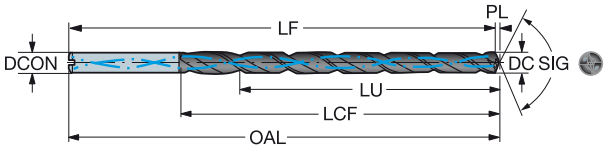
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
6.75	.266	82.1	3.232	12	8	861.1-0675-081A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.059	COROMANT
6.75	.266	102.3	4.028	15	8	861.1-0675-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	163	6.417	162.3	6.390	121	4.764	1.1	.043	140°	20	0.073	COROMANT
6.75	.266	136.0	5.354	20	8	861.1-0675-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	197	7.756	196.1	7.720	155	6.102	1.1	.043	140°	20	0.085	COROMANT
6.75	.266	203.5	8.012	30	8	861.1-0675-202A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	265	10.433	263.5	10.374	223	8.780	1.1	.043	140°	20	0.107	COROMANT
6.80	.268	82.7	3.256	12	8	861.1-0680-082A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.059	COROMANT
6.80	.268	103.1	4.059	15	8	861.1-0680-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	164	6.457	163.3	6.429	122	4.803	1.1	.043	140°	20	0.073	COROMANT
6.80	.268	137.1	5.398	20	8	861.1-0680-136A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	198	7.795	197.3	7.768	156	6.142	1.1	.043	140°	20	0.085	COROMANT
6.90	.272	83.9	3.303	12	8	861.1-0690-083A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.060	COROMANT
7.00	.276	85.1	3.350	12	8	861.1-0700-084A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.9	6.177	116	4.567	1.1	.043	140°	20	0.062	COROMANT
7.00	.276	106.1	4.177	15	8	861.1-0700-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	168	6.614	166.9	6.571	126	4.961	1.1	.043	140°	20	0.076	COROMANT
7.00	.276	141.1	5.555	20	8	861.1-0700-140A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	203	7.992	201.9	7.949	161	6.339	1.1	.043	140°	20	0.089	COROMANT
7.00	.276	211.1	8.311	30	8	861.1-0700-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	273	10.748	271.9	10.705	231	9.094	1.1	.043	140°	20	0.117	COROMANT
7.14	.281	86.9	3.421	12	8	861.1-0714-086A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	140°	20	0.077	COROMANT
7.14	.281	108.3	4.264	15	8	861.1-0714-107A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	171	6.732	169.4	6.669	129	5.079	1.2	.047	140°	20	0.080	COROMANT
7.14	.281	144.1	5.673	20	8	861.1-0714-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	206	8.110	205.1	8.075	164	6.457	1.2	.047	140°	20	0.095	COROMANT
7.14	.281	215.5	8.484	30	8	861.1-0714-214A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	278	10.945	276.6	10.890	236	9.291	1.2	.047	140°	20	0.119	COROMANT
7.40	.291	90.0	3.543	12	8	861.1-0740-089A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	140°	20	0.066	COROMANT
7.50	.295	91.2	3.591	12	8	861.1-0750-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	140°	20	0.072	COROMANT
7.50	.295	113.7	4.476	15	8	861.1-0750-113A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	177	6.969	175.8	6.921	135	5.315	1.2	.047	140°	20	0.085	COROMANT
7.50	.295	151.2	5.953	20	8	861.1-0750-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	215	8.465	213.3	8.398	173	6.811	1.2	.047	140°	20	0.101	COROMANT
7.50	.295	226.2	8.906	30	8	861.1-0750-225A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	290	11.417	288.3	11.350	248	9.764	1.2	.047	140°	20	0.128	COROMANT
7.54	.297	91.7	3.610	12	8	861.1-0754-090A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	140°	20	0.067	COROMANT
7.60	.299	92.4	3.638	12	8	861.1-0760-091A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.8	6.173	116	4.567	1.2	.047	140°	20	0.073	COROMANT
7.70	.303	93.7	3.689	12	8	861.1-0770-092A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	140°	20	0.070	COROMANT
7.80	.307	94.9	3.736	12	8	861.1-0780-094A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	140°	20	0.075	COROMANT
7.94	.313	96.6	3.803	12	8	861.1-0794-095A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	140°	20	0.073	COROMANT
7.94	.313	120.4	4.740	15	8	861.1-0794-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	185	7.283	183.6	7.228	143	5.630	1.3	.051	140°	20	0.093	COROMANT
7.94	.313	160.1	6.303	20	8	861.1-0794-159A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	225	8.858	223.3	8.791	183	7.205	1.3	.051	140°	20	0.112	COROMANT
7.94	.313	239.4	9.425	30	8	861.1-0794-238A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	304	11.969	302.7	11.917	262	10.315	1.3	.051	140°	20	0.144	COROMANT
8.00	.315	97.3	3.831	12	8	861.1-0800-096A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	158	6.220	156.7	6.169	116	4.567	1.3	.051	140°	20	0.073	COROMANT
8.00	.315	121.3	4.776	15	8	861.1-0800-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	186	7.323	184.7	7.272	144	5.669	1.3	.051	140°	20	0.100	COROMANT
8.00	.315	161.3	6.350	20	8	861.1-0800-160A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	226	8.898	224.7	8.846	184	7.244	1.3	.051	140°	20	0.111	COROMANT
8.00	.315	241.3	9.500	30	8	861.1-0800-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	306	12.047	304.7	11.996	264	10.394	1.3	.051	140°	20	0.145	COROMANT
8.10	.319	98.5	3.878	12	10	861.1-0810-097A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	140°	20	0.105	COROMANT
8.20	.323	99.7	3.925	12	10	861.1-0820-098A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.7	7.508	146	5.748	1.3	.051	140°	20	0.107	COROMANT
8.33	.328	101.4	3.992	12	10	861.1-0833-100A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.106	COROMANT
8.40	.331	102.2	4.024	12	10	861.1-0840-101A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.109	COROMANT
8.50	.335	103.4	4.071	12	10	861.1-0850-102A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.109	COROMANT
8.50	.335	128.9	5.075	15	10	861.1-0850-128A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	199	7.835	197.6	7.780	153	6.024	1.4	.055	140°	20	0.130	COROMANT
8.50	.335	171.4	6.748	20	10	861.1-0850-170A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	242	9.528	240.1	9.453	196	7.717	1.4	.055	140°	20	0.159	COROMANT
8.60	.339	104.6	4.118	12	10	861.1-0860-103A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.110	COROMANT
8.70	.343	105.8	4.165	12	10	861.1-0870-104A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.113	COROMANT
8.73	.344	106.2	4.181	12	10	861.1-0873-105A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.112	COROMANT
8.80	.346	107.0	4.213	12	10	861.1-0880-106A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.6	7.504	146	5.748	1.4	.055	140°	20	0.114	COROMANT
9.00	.354	109.5	4.311	12	10	861.1-0900-108A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	140°	20	0.118	COROMANT
9.00	.354	136.5	5.374	15	10	861.1-0900-135A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	208	8.189	206.5	8.130	162	6.378	1.5	.059	140°	20	0.141	COROMANT
9.00	.354	181.5	7.146	20	10	861.1-0900-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	253	9.961	251.5	9.902	207	8.150	1.5	.059	140°	20	0.117	COROMANT

 O5

 K216

 K252

 Q1

 Q35

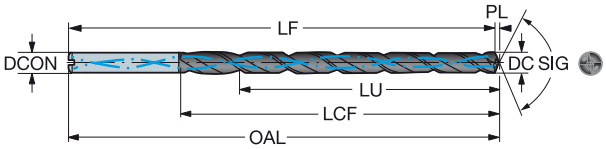
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
9.13	.359	111.0	4.370	12	10	861.1-0913-110A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	140°	20	0.118	COROMANT
9.30	.366	113.1	4.453	12	10	861.1-0930-112A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.5	7.500	146	5.748	1.5	.059	140°	20	0.122	COROMANT
9.50	.374	115.6	4.551	12	10	861.1-0950-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	140°	20	0.123	COROMANT
9.50	.374	144.1	5.673	15	10	861.1-0950-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	217	8.543	215.4	8.480	171	6.732	1.6	.063	140°	20	0.163	COROMANT
9.50	.374	191.6	7.543	20	10	861.1-0950-190A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	265	10.433	262.9	10.350	219	8.622	1.6	.063	140°	20	0.189	COROMANT
9.53	.375	115.9	4.563	12	10	861.1-0953-114A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	140°	20	0.124	COROMANT
9.53	.375	144.4	5.685	15	10	861.1-0953-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	217	8.543	215.9	8.500	171	6.732	1.6	.063	140°	20	0.164	COROMANT
9.53	.375	192.1	7.563	20	10	861.1-0953-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	265	10.433	263.5	10.374	219	8.622	1.6	.063	140°	20	0.185	COROMANT
9.80	.386	119.2	4.693	12	10	861.1-0980-118A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	140°	20	0.127	COROMANT
9.92	.391	120.7	4.752	12	10	861.1-0992-119A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	140°	20	0.130	COROMANT
10.00	.394	121.6	4.787	12	10	861.1-1000-120A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	192	7.559	190.4	7.496	146	5.748	1.6	.063	140°	20	0.135	COROMANT
10.00	.394	151.6	5.969	15	10	861.1-1000-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	226	8.898	224.4	8.835	180	7.087	1.6	.063	140°	20	0.176	COROMANT
10.00	.394	201.6	7.937	20	10	861.1-1000-200A1-GM	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	276	10.866	274.4	10.803	230	9.055	1.6	.063	140°	20	0.204	COROMANT
10.20	.402	124.1	4.886	12	12	861.1-1020-122A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	140°	20	0.174	COROMANT
10.30	.406	125.3	4.933	12	12	861.1-1030-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	140°	20	0.178	COROMANT
10.32	.406	125.5	4.941	12	12	861.1-1032-124A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	140°	20	0.175	COROMANT
10.40	.409	126.5	4.980	12	12	861.1-1040-125A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	140°	20	0.176	COROMANT
10.50	.413	127.7	5.028	12	12	861.1-1050-126A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.3	8.909	176	6.929	1.7	.067	140°	20	0.179	COROMANT
10.50	.413	159.2	6.268	15	12	861.1-1050-158A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	240	9.449	238.3	9.382	189	7.441	1.7	.067	140°	20	0.214	COROMANT
10.50	.413	211.7	8.335	20	12	861.1-1050-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	293	11.535	290.8	11.449	242	9.528	1.7	.067	140°	20	0.240	COROMANT
10.72	.422	130.3	5.130	12	12	861.1-1072-129A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	140°	20	0.186	COROMANT
11.00	.433	133.8	5.268	12	12	861.1-1100-132A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	140°	20	0.190	COROMANT
11.00	.433	166.8	6.567	15	12	861.1-1100-165A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	249	9.803	247.2	9.732	198	7.795	1.8	.071	140°	20	0.231	COROMANT
11.00	.433	221.8	8.732	20	12	861.1-1100-220A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	304	11.969	302.2	11.898	253	9.961	1.8	.071	140°	20	0.266	COROMANT
11.11	.437	135.2	5.323	12	12	861.1-1111-133A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	140°	20	0.191	COROMANT
11.11	.437	168.5	6.634	15	12	861.1-1111-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	251	9.882	249.2	9.811	200	7.874	1.8	.071	140°	20	0.230	COROMANT
11.11	.437	224.1	8.823	20	12	861.1-1111-222A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	307	12.087	304.8	12.000	256	10.079	1.8	.071	140°	20	0.270	COROMANT
11.20	.441	136.2	5.362	12	12	861.1-1120-134A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.2	8.906	176	6.929	1.8	.071	140°	20	0.191	COROMANT
11.50	.453	139.9	5.508	12	12	861.1-1150-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	140°	20	0.202	COROMANT
11.50	.453	174.4	6.866	15	12	861.1-1150-173A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	258	10.158	256.1	10.083	207	8.150	1.9	.075	140°	20	0.240	COROMANT
11.50	.453	231.9	9.130	20	12	861.1-1150-230A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	316	12.441	313.6	12.347	265	10.433	1.9	.075	140°	20	0.290	COROMANT
11.51	.453	140.0	5.512	12	12	861.1-1151-138A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	140°	20	0.195	COROMANT
11.80	.465	143.5	5.650	12	12	861.1-1180-142A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.1	8.902	176	6.929	1.9	.075	140°	20	0.210	COROMANT
11.91	.469	144.8	5.701	12	12	861.1-1191-143A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.0	8.898	176	6.929	2.0	.079	140°	20	0.212	COROMANT
12.00	.472	146.0	5.748	12	12	861.1-1200-144A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	228	8.976	226.0	8.898	176	6.929	2.0	.079	140°	20	0.220	COROMANT
12.00	.472	182.0	7.165	15	12	861.1-1200-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	267	10.512	265.0	10.433	216	8.504	2.0	.079	140°	20	0.269	COROMANT
12.00	.472	242.0	9.528	20	12	861.1-1200-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	327	12.874	325.0	12.795	276	10.866	2.0	.079	140°	20	0.311	COROMANT

O5 K216 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

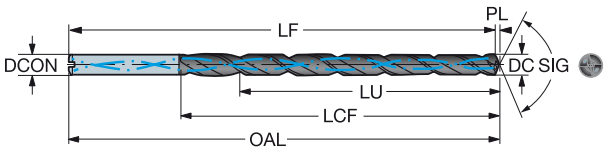
CoroDrill® 861, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

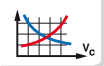


TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
12.30	.484	149.7	5.894	12	14	861.1-1230-148A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	140°	20	0.259	COROMANT
12.50	.492	152.0	5.984	12	14	861.1-1250-150A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	256.0	10.079	207	8.150	2.0	.079	140°	20	0.269	COROMANT
12.70	.500	154.5	6.083	12	14	861.1-1270-152A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	140°	20	0.274	COROMANT
12.80	.504	155.7	6.130	12	14	861.1-1280-154A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	140°	20	0.274	COROMANT
13.00	.512	158.1	6.224	12	14	861.1-1300-156A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	140°	20	0.279	COROMANT
13.10	.516	159.3	6.272	12	14	861.1-1310-157A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.9	10.075	207	8.150	2.1	.083	140°	20	0.303	COROMANT
13.49	.531	164.1	6.461	12	14	861.1-1349-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.8	10.071	207	8.150	2.2	.087	140°	20	0.316	COROMANT
13.50	.531	164.2	6.465	12	14	861.1-1350-162A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.8	10.071	207	8.150	2.2	.087	140°	20	0.301	COROMANT
13.89	.547	169.0	6.654	12	14	861.1-1389-167A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	140°	20	0.332	COROMANT
14.00	.551	170.3	6.705	12	14	861.1-1400-168A1-GM	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	258	10.158	255.7	10.067	207	8.150	2.3	.091	140°	20	0.330	COROMANT
14.50	.571	176.4	6.945	12	16	861.1-1450-174A1-GM	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	291	11.457	288.6	11.362	236	9.291	2.4	.094	140°	20	0.400	COROMANT
15.00	.591	182.5	7.185	12	16	861.1-1500-180A1-GM	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	140°	20	0.405	COROMANT
15.50	.610	188.5	7.421	12	16	861.1-1550-186A1-GM	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	291	11.457	288.5	11.358	236	9.291	2.5	.098	140°	20	0.441	COROMANT
15.88	.625	193.1	7.602	12	16	861.1-1588-191A1-GM	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	140°	20	0.404	COROMANT
16.00	.630	194.6	7.661	12	16	861.1-1600-192A1-GM	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	291	11.457	288.4	11.354	236	9.291	2.6	.102	140°	20	0.445	COROMANT
16.50	.650	200.7	7.902	12	18	861.1-1650-198A1-GM	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	318	12.520	315.3	12.413	266	10.472	2.7	.106	140°	20	0.550	COROMANT
17.00	.669	206.8	8.142	12	18	861.1-1700-204A1-GM	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	318	12.520	315.2	12.409	266	10.472	2.8	.110	140°	20	0.567	COROMANT
17.50	.689	212.9	8.382	12	18	861.1-1750-210A1-GM	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	318	12.520	315.1	12.406	266	10.472	2.9	.114	140°	20	0.586	COROMANT
18.00	.709	218.9	8.618	12	18	861.1-1800-216A1-GM	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	318	12.520	315.1	12.406	266	10.472	2.9	.114	140°	20	0.624	COROMANT
18.50	.728	225.0	8.858	12	20	861.1-1850-222A1-GM	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	349	13.740	346.0	13.622	295	11.614	3.0	.118	140°	20	0.769	COROMANT
19.00	.748	231.1	9.098	12	20	861.1-1900-228A1-GM	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	349	13.740	345.9	13.618	295	11.614	3.1	.122	140°	20	0.805	COROMANT
19.50	.768	237.2	9.339	12	20	861.1-1950-234A1-GM	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	349	13.740	345.8	13.614	295	11.614	3.2	.126	140°	20	0.831	COROMANT
20.00	.787	243.3	9.579	12	20	861.1-2000-240A1-GM	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	349	13.740	345.7	13.610	295	11.614	3.3	.130	140°	20	0.869	COROMANT

 O5

 K216

 K252

 Q1

 Q35

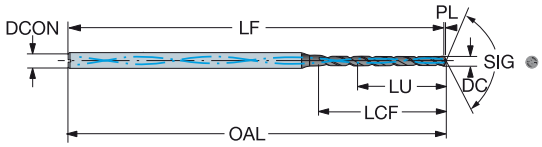
CoroDrill® 862, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



Wymiary, mm, *cale*

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	kg	BSG
1.85	.073	14.5	.571	7	3	862.1-0185-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
1.85	.073	22.5	.886	12	3	862.1-0185-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
1.90	.075	14.3	.563	7	3	862.1-0190-015A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	140°	40	0.012	COROMANT
1.90	.075	23.1	.909	12	3	862.1-0190-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
1.98	.078	14.2	.559	7	3	862.1-0198-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	20	.787	0.3	.012	140°	40	0.012	COROMANT
1.98	.078	24.0	.945	12	3	862.1-0198-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	30	1.181	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
2.00	.079	16.3	.642	8	3	862.1-0200-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
2.00	.079	24.3	.957	12	3	862.1-0200-024A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	140°	40	0.010	COROMANT
2.05	.081	16.7	.657	8	3	862.1-0205-016A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	140°	40	0.013	COROMANT
2.05	.081	24.9	.980	12	3	862.1-0205-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
2.08	.082	16.8	.661	8	3	862.1-0208-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	140°	40	0.012	COROMANT
2.08	.082	25.3	.996	12	3	862.1-0208-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
2.10	.083	16.8	.661	8	3	862.1-0210-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	22	.866	0.3	.012	140°	40	0.011	COROMANT
2.10	.083	25.5	1.004	12	3	862.1-0210-025A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.7	2.862	32	1.260	0.3	.012	140°	40	0.010	COROMANT
2.15	.085	16.6	.654	7	3	862.1-0215-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	140°	40	0.012	COROMANT
2.15	.085	26.2	1.032	12	3	862.1-0215-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	140°	40	0.011	COROMANT
2.18	.086	16.6	.654	7	3	862.1-0218-017A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	140°	40	0.011	COROMANT
2.18	.086	26.5	1.043	12	3	862.1-0218-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	140°	40	0.011	COROMANT
2.20	.087	16.5	.650	7	3	862.1-0220-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	22	.866	0.4	.016	140°	40	0.011	COROMANT
2.20	.087	26.5	1.043	12	3	862.1-0220-026A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	73	2.874	72.6	2.858	32	1.260	0.4	.016	140°	40	0.011	COROMANT
2.25	.089	18.4	.724	8	3	862.1-0225-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.25	.089	27.4	1.079	12	3	862.1-0225-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.26	.089	18.5	.728	8	3	862.1-0226-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.012	COROMANT
2.26	.089	27.5	1.083	12	3	862.1-0226-027A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.30	.091	18.8	.740	8	3	862.1-0230-018A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.30	.091	28.0	1.102	12	3	862.1-0230-028A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.012	COROMANT
2.38	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0238-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.38	.094	29.0	1.142	12	3	862.1-0238-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.40	.094	19.0	.748	7	3	862.1-0240-019A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.40	.094	29.2	1.150	12	3	862.1-0240-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.44	.096	18.9	.744	7	3	862.1-0244-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.44	.096	29.7	1.169	12	3	862.1-0244-029A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.50	.098	18.8	.740	7	3	862.1-0250-020A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	25	.984	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.50	.098	29.8	1.173	11	3	862.1-0250-030A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	78	3.071	77.6	3.055	36	1.417	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.58	.102	20.6	.811	7	3	862.1-0258-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.58	.102	31.4	1.236	12	3	862.1-0258-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.60	.102	20.5	.807	7	3	862.1-0260-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.60	.102	31.5	1.240	12	3	862.1-0260-031A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.64	.104	20.4	.803	7	3	862.1-0264-021A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.64	.104	31.4	1.236	11	3	862.1-0264-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.70	.106	20.3	.799	7	3	862.1-0270-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	27	1.063	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.70	.106	31.3	1.232	11	3	862.1-0270-032A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	38	1.496	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.71	.107	22.1	.870	8	3	862.1-0271-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	30	1.181	0.4	.016	140°	40	0.014	COROMANT
2.71	.107	33.0	1.299	12	3	862.1-0271-033A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.6	3.291	42	1.654	0.4	.016	140°	40	0.013	COROMANT
2.80	.110	22.9	.902	8	3	862.1-0280-022A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.80	.110	34.1	1.343	12	3	862.1-0280-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.82	.111	23.0	.906	8	3	862.1-0282-023A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.82	.111	34.3	1.350	12	3	862.1-0282-034A1-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	140°	40	0.013	COROMANT

O5 K228 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

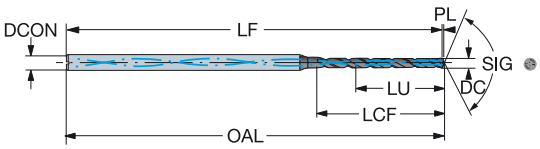
CoroDrill® 862, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
2.87	.113	22.8	.898	7	3	**862.1-0287-023A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.87	.113	34.8	1.370	12	3	**862.1-0287-034A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	140°	40	0.013	COROMANT
2.90	.114	22.8	.898	7	3	**862.1-0290-023A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	**862.1-0290-035A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.95	.116	22.6	.890	7	3	**862.1-0295-024A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	30	1.181	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT
2.95	.116	34.6	1.362	11	3	**862.1-0295-035A1-GM**	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	.118	84	3.307	83.5	3.287	42	1.654	0.5	.020	140°	40	0.014	COROMANT

O5 K228 K252 Q1 Q35

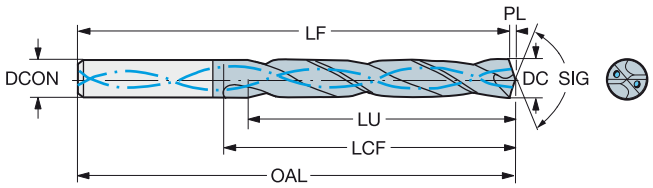
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	140°	20	0.019	DIN 6537 K
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.00	.118	24.4	.961	8	6	460.1-0300-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	140°	20	0.031	COROMANT
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	140°	20	0.019	DIN 6537 K
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.10	.122	25.2	.992	8	6	460.1-0310-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.6	3.094	37	1.457	0.4	.016	140°	20	0.020	COROMANT
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 K
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.18	.125	25.9	1.020	8	6	460.1-0318-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.021	COROMANT
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.20	.126	26.1	1.028	8	6	460.1-0320-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.020	COROMANT
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.019	DIN 6537 L
3.30	.130	26.9	1.059	8	6	460.1-0330-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.021	COROMANT
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.40	.134	27.7	1.091	8	6	460.1-0340-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.021	COROMANT
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.50	.138	28.5	1.122	8	6	460.1-0350-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.021	COROMANT
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.57	.141	18.4	.724	5	6	460.1-0357-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.57	.141	29.1	1.146	8	6	460.1-0357-027A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.021	COROMANT
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.60	.142	18.5	.728	5	6	460.1-0360-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.70	.146	28.9	1.138	7	6	460.1-0370-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	79	3.110	78.5	3.091	37	1.457	0.5	.020	140°	20	0.032	COROMANT
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.020	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.80	.150	30.9	1.217	8	6	460.1-0380-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.5	3.524	48	1.890	0.5	.020	140°	20	0.025	COROMANT
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.90	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0390-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.97	.156	12.5	.492	3	6	460.1-0397-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 K
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.020	DIN 6537 L
3.97	.156	32.3	1.272	8	6	460.1-0397-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.026	COROMANT
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.00	.157	32.6	1.283	8	6	460.1-0400-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT
4.05	.159	12.7	.500	3	6	460.1-0405-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.05	.159	20.8	.819	5	6	460.1-0405-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.10	.161	12.9	.508	3	6	460.1-0410-012A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.10	.161	33.4	1.315	8	6	460.1-0410-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.026	COROMANT
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.20	.165	34.2	1.346	8	6	460.1-0420-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

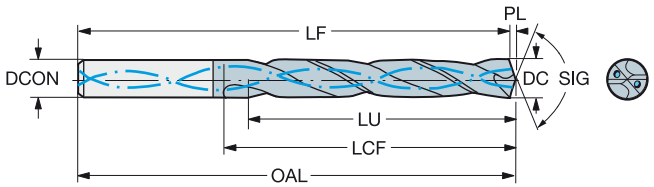
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.30	.169	35.0	1.378	8	6	460.1-0430-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.021	DIN 6537 L
4.37	.172	35.6	1.402	8	6	460.1-0437-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.4	3.520	48	1.890	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 L
4.50	.177	36.7	1.445	8	6	460.1-0450-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	140°	20	0.028	COROMANT
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.60	.181	37.5	1.476	8	6	460.1-0460-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	140°	20	0.028	COROMANT
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.70	.185	38.3	1.508	8	6	460.1-0470-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	90	3.543	89.3	3.516	48	1.890	0.7	.028	140°	20	0.029	COROMANT
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.023	DIN 6537 L
4.76	.187	38.8	1.528	8	6	460.1-0476-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	140°	20	0.029	COROMANT
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
4.80	.189	39.1	1.539	8	6	460.1-0480-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	140°	20	0.029	COROMANT
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.024	DIN 6537 L
5.00	.197	40.7	1.602	8	6	460.1-0500-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	140°	20	0.040	COROMANT
5.05	.199	15.9	.626	3	6	460.1-0505-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
5.05	.199	26.0	1.024	5	6	460.1-0505-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	20	0.022	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.10	.201	41.5	1.634	8	6	460.1-0510-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.3	4.067	62	2.441	0.7	.028	140°	20	0.030	COROMANT
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.022	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.16	.203	42.0	1.654	8	6	460.1-0516-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	140°	20	0.030	COROMANT
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.022	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.025	DIN 6537 L
5.20	.205	42.4	1.669	8	6	460.1-0520-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	140°	20	0.031	COROMANT
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.50	.217	44.8	1.764	8	6	460.1-0550-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	140°	20	0.032	COROMANT
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.026	DIN 6537 L
5.56	.219	45.3	1.783	8	6	460.1-0556-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	140°	20	0.032	COROMANT
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.023	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K230

 K252

 Q1

 Q35

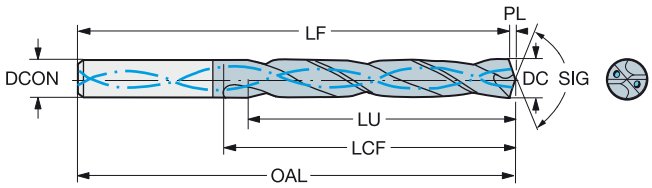
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
5.70	.224	17.7	.697	3	6	460.1-0570-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.024	DIN 6537 K
5.70	.224	29.3	1.154	5	6	460.1-0570-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.70	.224	46.4	1.827	8	6	460.1-0570-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.2	4.063	62	2.441	0.8	.031	140°	20	0.033	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.024	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.80	.228	47.3	1.862	8	6	460.1-0580-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	140°	20	0.033	COROMANT
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.024	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
5.95	.234	48.5	1.909	8	6	460.1-0595-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	140°	20	0.034	COROMANT
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.024	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.027	DIN 6537 L
6.00	.236	48.9	1.925	8	6	460.1-0600-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	104	4.094	103.1	4.059	62	2.441	0.9	.035	140°	20	0.035	COROMANT
6.05	.238	19.0	.748	3	8	460.1-0605-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.041	DIN 6537 K
6.05	.238	31.1	1.224	5	8	460.1-0605-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.044	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.042	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.044	DIN 6537 L
6.10	.240	49.7	1.957	8	8	460.1-0610-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	140°	20	0.048	COROMANT
6.20	.244	19.5	.768	3	8	460.1-0620-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.042	DIN 6537 K
6.20	.244	31.9	1.256	5	8	460.1-0620-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.20	.244	50.5	1.988	8	8	460.1-0620-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	140°	20	0.048	COROMANT
6.30	.248	19.8	.780	3	8	460.1-0630-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.042	DIN 6537 K
6.30	.248	32.4	1.276	5	8	460.1-0630-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.35	.250	20.0	.787	3	8	460.1-0635-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.038	DIN 6537 K
6.35	.250	32.7	1.287	5	8	460.1-0635-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.35	.250	51.7	2.035	8	8	460.1-0635-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.1	4.925	84	3.307	0.9	.035	140°	20	0.050	COROMANT
6.40	.252	20.1	.791	3	8	460.1-0640-019A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	20	0.043	DIN 6537 K
6.40	.252	32.9	1.295	5	8	460.1-0640-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	20	0.045	DIN 6537 L
6.50	.256	20.5	.807	3	8	460.1-0650-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.044	DIN 6537 K
6.50	.256	33.5	1.319	5	8	460.1-0650-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.50	.256	53.0	2.087	8	8	460.1-0650-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.050	COROMANT
6.60	.260	20.8	.819	3	8	460.1-0660-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.044	DIN 6537 K
6.60	.260	34.0	1.339	5	8	460.1-0660-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.60	.260	53.8	2.118	8	8	460.1-0660-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.059	COROMANT
6.70	.264	21.1	.831	3	8	460.1-0670-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.045	DIN 6537 K
6.70	.264	34.5	1.358	5	8	460.1-0670-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.70	.264	54.6	2.150	8	8	460.1-0670-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.052	COROMANT
6.75	.266	21.2	.835	3	8	460.1-0675-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.042	DIN 6537 K
6.75	.266	34.7	1.366	5	8	460.1-0675-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.75	.266	55.0	2.165	8	8	460.1-0675-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.052	COROMANT
6.80	.268	21.4	.843	3	8	460.1-0680-020A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.044	DIN 6537 K
6.80	.268	35.0	1.378	5	8	460.1-0680-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.80	.268	55.4	2.181	8	8	460.1-0680-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.053	COROMANT
6.90	.272	21.7	.854	3	8	460.1-0690-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.045	DIN 6537 K
6.90	.272	35.5	1.398	5	8	460.1-0690-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.90	.272	56.2	2.213	8	8	460.1-0690-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.054	COROMANT
7.00	.276	22.0	.866	3	8	460.1-0700-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.00	.276	36.0	1.417	5	8	460.1-0700-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.049	DIN 6537 L
7.00	.276	57.0	2.244	8	8	460.1-0700-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	125.0	4.921	84	3.307	1.0	.039	140°	20	0.054	COROMANT

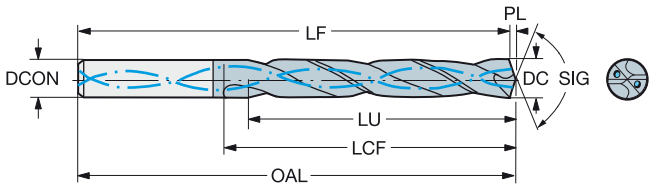
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
7.10	.280	22.3	.878	3	8	460.1-0710-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	140°	20	0.044	DIN 6537 K
7.10	.280	36.5	1.437	5	8	460.1-0710-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.14	.281	22.5	.886	3	8	460.1-0714-021A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.041	DIN 6537 K
7.14	.281	36.8	1.449	5	8	460.1-0714-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.14	.281	58.2	2.291	8	8	460.1-0714-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.056	COROMANT
7.20	.283	58.7	2.311	8	8	460.1-0720-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.057	COROMANT
7.30	.287	23.0	.906	3	8	460.1-0730-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.30	.287	37.6	1.480	5	8	460.1-0730-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.40	.291	23.3	.917	3	8	460.1-0740-022A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.40	.291	38.1	1.500	5	8	460.1-0740-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.40	.291	60.3	2.374	8	8	460.1-0740-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.058	COROMANT
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.50	.295	61.1	2.406	8	8	460.1-0750-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.060	COROMANT
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 K
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.54	.297	61.4	2.417	8	8	460.1-0754-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.059	COROMANT
7.60	.299	23.9	.941	3	8	460.1-0760-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 K
7.60	.299	39.1	1.539	5	8	460.1-0760-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.051	DIN 6537 L
7.60	.299	61.9	2.437	8	8	460.1-0760-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.059	COROMANT
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 K
7.70	.303	39.6	1.559	5	8	460.1-0770-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.052	DIN 6537 L
7.70	.303	62.7	2.469	8	8	460.1-0770-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.9	4.917	84	3.307	1.1	.043	140°	20	0.060	COROMANT
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.047	DIN 6537 K
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.052	DIN 6537 L
7.80	.307	63.6	2.504	8	8	460.1-0780-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	140°	20	0.061	COROMANT
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.048	DIN 6537 K
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.053	DIN 6537 L
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.044	DIN 6537 K
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.053	DIN 6537 L
7.94	.313	64.7	2.547	8	8	460.1-0794-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	140°	20	0.063	COROMANT
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.048	DIN 6537 K
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.053	DIN 6537 L
8.00	.315	65.2	2.567	8	8	460.1-0800-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	126	4.961	124.8	4.913	84	3.307	1.2	.047	140°	20	0.073	COROMANT
8.05	.317	25.3	.996	3	10	460.1-0805-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.05	.317	41.4	1.630	5	10	460.1-0805-040A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.075	DIN 6537 L
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	20	0.069	DIN 6537 K
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.075	DIN 6537 L
8.10	.319	66.0	2.598	8	10	460.1-0810-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	140°	20	0.112	COROMANT
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.075	DIN 6537 L
8.20	.323	66.8	2.630	8	10	460.1-0820-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	140°	20	0.113	COROMANT
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	20	0.068	DIN 6537 K
8.33	.328	42.9	1.689	5	10	460.1-0833-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.073	DIN 6537 L
8.33	.328	67.9	2.673	8	10	460.1-0833-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	140°	20	0.114	COROMANT
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	20	0.071	DIN 6537 K
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	20	0.077	DIN 6537 L
8.40	.331	68.4	2.693	8	10	460.1-0840-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.8	5.937	106	4.173	1.2	.047	140°	20	0.091	COROMANT


O5


Q5


K230


K252


Q1


Q35

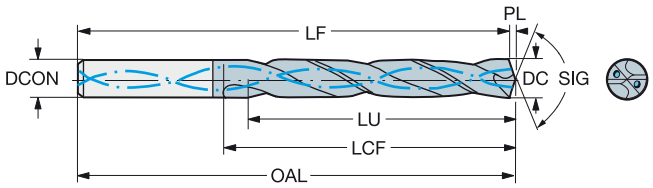
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





							P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale*												
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	**Oznaczenie**	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	**460.1-0850-026A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.071	DIN 6537 K
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	**460.1-0850-043A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.077	DIN 6537 L
8.50	.335	69.3	2.728	8	10	**460.1-0850-064A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.095	COROMANT
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	**460.1-0860-026A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.072	DIN 6537 K
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	**460.1-0860-043A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.078	DIN 6537 L
8.60	.339	70.1	2.760	8	10	**460.1-0860-065A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.116	COROMANT
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	**460.1-0870-026A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.072	DIN 6537 K
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	**460.1-0870-044A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
8.70	.343	70.9	2.791	8	10	**460.1-0870-065A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.096	COROMANT
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	**460.1-0873-026A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	**460.1-0873-044A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.076	DIN 6537 L
8.73	.344	71.1	2.799	8	10	**460.1-0873-065A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.095	COROMANT
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	**460.1-0880-026A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.073	DIN 6537 K
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	**460.1-0880-044A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.080	DIN 6537 L
8.80	.346	71.7	2.823	8	10	**460.1-0880-066A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.095	COROMANT
8.90	.350	28.0	1.102	3	10	**460.1-0890-027A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.074	DIN 6537 K
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	**460.1-0890-045A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.081	DIN 6537 L
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	**460.1-0900-027A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.074	DIN 6537 K
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	**460.1-0900-045A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.081	DIN 6537 L
9.00	.354	73.3	2.886	8	10	**460.1-0900-068A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.7	5.933	106	4.173	1.3	.051	140°	20	0.122	COROMANT
9.10	.358	28.6	1.126	3	10	**460.1-0910-027A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	20	0.072	DIN 6537 K
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	**460.1-0910-046A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	20	0.079	DIN 6537 L
9.13	.359	28.7	1.130	3	10	**460.1-0913-027A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.072	DIN 6537 K
9.13	.359	47.0	1.850	5	10	**460.1-0913-046A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.080	DIN 6537 L
9.13	.359	74.4	2.929	8	10	**460.1-0913-068A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	140°	20	0.098	COROMANT
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	**460.1-0930-028A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.073	DIN 6537 K
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	**460.1-0930-047A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.080	DIN 6537 L
9.30	.366	75.8	2.984	8	10	**460.1-0930-070A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	140°	20	0.124	COROMANT
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	**460.1-0940-028A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.073	DIN 6537 K
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	**460.1-0940-047A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.081	DIN 6537 L
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	**460.1-0950-029A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.074	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	**460.1-0950-048A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.082	DIN 6537 L
9.50	.374	77.4	3.047	8	10	**460.1-0950-071A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	140°	20	0.104	COROMANT
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	**460.1-0953-029A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	**460.1-0953-048A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.083	DIN 6537 L
9.53	.375	77.6	3.055	8	10	**460.1-0953-071A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.6	5.929	106	4.173	1.4	.055	140°	20	0.102	COROMANT
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	**460.1-0960-029A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	**460.1-0960-048A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.084	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	**460.1-0970-029A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	**460.1-0970-049A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.085	DIN 6537 L
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	**460.1-0980-029A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	**460.1-0980-049A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.084	DIN 6537 L
9.80	.386	79.9	3.146	8	10	**460.1-0980-074A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	140°	20	0.111	COROMANT
9.90	.390	31.2	1.228	3	10	**460.1-0990-030A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.077	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	**460.1-0990-050A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.085	DIN 6537 L
9.90	.390	80.7	3.177	8	10	**460.1-0990-074A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	140°	20	0.110	COROMANT
9.92	.391	31.2	1.228	3	10	**460.1-0992-030A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.078	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	**460.1-0992-050A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.086	DIN 6537 L
9.92	.391	80.8	3.181	8	10	**460.1-0992-074A1-XM**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	140°	20	0.110	COROMANT

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

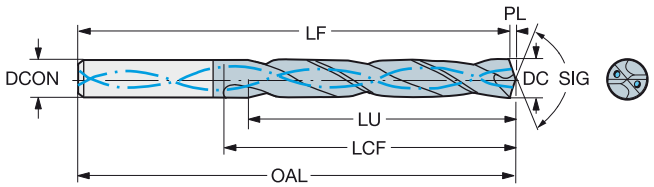
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.076	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.086	DIN 6537 L
10.00	.394	81.5	3.209	8	10	460.1-1000-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	152	5.984	150.5	5.925	106	4.173	1.5	.059	140°	20	0.116	COROMANT
10.05	.396	31.6	1.244	3	12	460.1-1005-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.112	DIN 6537 K
10.05	.396	51.7	2.035	5	12	460.1-1005-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.125	DIN 6537 L
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.110	DIN 6537 K
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.125	DIN 6537 L
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.112	DIN 6537 K
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.125	DIN 6537 L
10.20	.402	83.1	3.272	8	12	460.1-1020-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	140°	20	0.149	COROMANT
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.112	DIN 6537 K
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.126	DIN 6537 L
10.30	.406	83.9	3.303	8	12	460.1-1030-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	140°	20	0.154	COROMANT
10.32	.406	32.5	1.280	3	12	460.1-1032-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.112	DIN 6537 K
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.32	.406	84.1	3.311	8	12	460.1-1032-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	140°	20	0.155	COROMANT
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	20	0.114	DIN 6537 K
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	20	0.127	DIN 6537 L
10.40	.409	84.7	3.335	8	12	460.1-1040-078A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.5	7.028	128	5.039	1.5	.059	140°	20	0.160	COROMANT
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	20	0.115	DIN 6537 K
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.128	DIN 6537 L
10.50	.413	85.6	3.370	8	12	460.1-1050-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	140°	20	0.157	COROMANT
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	20	0.117	DIN 6537 K
10.60	.417	54.6	2.150	5	12	460.1-1060-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.130	DIN 6537 L
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	20	0.113	DIN 6537 K
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.129	DIN 6537 L
10.72	.422	87.3	3.437	8	12	460.1-1072-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	140°	20	0.161	COROMANT
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	20	0.132	DIN 6537 L
11.00	.433	89.6	3.528	8	12	460.1-1100-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.4	7.024	128	5.039	1.6	.063	140°	20	0.165	COROMANT
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.128	DIN 6537 L
11.11	.437	90.5	3.563	8	12	460.1-1111-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	140°	20	0.163	COROMANT
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.135	DIN 6537 L
11.20	.441	91.3	3.594	8	12	460.1-1120-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	140°	20	0.165	COROMANT
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.126	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.140	DIN 6537 L
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.126	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.140	DIN 6537 L
11.50	.453	93.7	3.689	8	12	460.1-1150-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	140°	20	0.174	COROMANT
11.51	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1151-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.124	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1151-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.139	DIN 6537 L
11.51	.453	93.8	3.693	8	12	460.1-1151-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.3	7.020	128	5.039	1.7	.067	140°	20	0.175	COROMANT
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.127	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.143	DIN 6537 L
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.128	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.144	DIN 6537 L
11.80	.465	96.2	3.787	8	12	460.1-1180-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	140°	20	0.198	COROMANT

 O5

 Q5

 K230

 K252

 Q1

 Q35

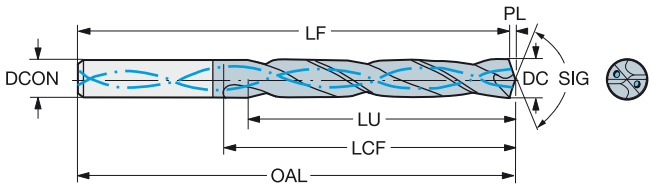
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
11.91	.469	37.5	1.476	3	12	460.1-1191-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.127	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.143	DIN 6537 L
11.91	.469	97.0	3.819	8	12	460.1-1191-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	140°	20	0.182	COROMANT
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.126	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	460.1-1200-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.143	DIN 6537 L
12.00	.472	97.8	3.850	8	12	460.1-1200-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	180	7.087	178.2	7.016	128	5.039	1.8	.071	140°	20	0.184	COROMANT
12.05	.474	37.9	1.492	3	14	460.1-1205-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	20	0.162	DIN 6537 K
12.05	.474	62.0	2.441	5	14	460.1-1205-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	20	0.177	DIN 6537 L
12.10	.476	38.1	1.500	3	14	460.1-1210-036A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	20	0.163	DIN 6537 K
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	20	0.160	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	20	0.177	DIN 6537 L
12.20	.480	99.4	3.913	8	14	460.1-1220-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	140°	20	0.224	COROMANT
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	20	0.162	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	460.1-1230-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	20	0.178	DIN 6537 L
12.30	.484	100.3	3.949	8	14	460.1-1230-092A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.2	7.882	151	5.945	1.8	.071	140°	20	0.227	COROMANT
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	20	0.163	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.180	DIN 6537 L
12.50	.492	101.9	4.012	8	14	460.1-1250-094A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	140°	20	0.222	COROMANT
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	20	0.167	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.185	DIN 6537 L
12.70	.500	103.5	4.075	8	14	460.1-1270-095A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	140°	20	0.238	COROMANT
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	20	0.168	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.187	DIN 6537 L
12.80	.504	104.3	4.106	8	14	460.1-1280-096A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	140°	20	0.232	COROMANT
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	20	0.169	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	20	0.188	DIN 6537 L
13.00	.512	105.9	4.169	8	14	460.1-1300-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.1	7.878	151	5.945	1.9	.075	140°	20	0.256	COROMANT
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.170	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.190	DIN 6537 L
13.10	.516	106.7	4.201	8	14	460.1-1310-098A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	140°	20	0.240	COROMANT
13.49	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1349-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.175	DIN 6537 K
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.194	DIN 6537 L
13.49	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1349-101A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	140°	20	0.270	COROMANT
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	20	0.173	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	20	0.190	DIN 6537 L
13.50	.531	110.0	4.331	8	14	460.1-1350-101A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	140°	20	0.270	COROMANT
13.70	.539	111.6	4.394	8	14	460.1-1370-103A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	200.0	7.874	151	5.945	2.0	.079	140°	20	0.275	COROMANT
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.179	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	460.1-1380-062A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.198	DIN 6537 L
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	460.1-1389-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.176	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	460.1-1389-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.198	DIN 6537 L
13.89	.547	113.2	4.457	8	14	460.1-1389-104A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	199.9	7.870	151	5.945	2.1	.083	140°	20	0.270	COROMANT
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.178	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.201	DIN 6537 L
14.00	.551	114.1	4.492	8	14	460.1-1400-105A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	202	7.953	199.9	7.870	151	5.945	2.1	.083	140°	20	0.281	COROMANT
14.20	.559	115.7	4.555	8	16	460.1-1420-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	140°	20	0.334	COROMANT
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	140°	20	0.230	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	20	0.258	DIN 6537 L
14.25	.561	116.1	4.571	8	16	460.1-1425-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	140°	20	0.343	COROMANT

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

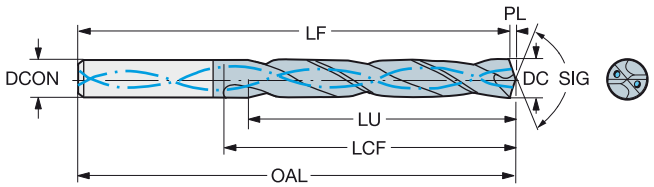
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





							P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale*												
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	GC34	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	140°	20	0.220	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	20	0.243	DIN 6537 L
14.29	.563	116.4	4.583	8	16	460.1-1429-107A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.9	8.854	172	6.772	2.1	.083	140°	20	0.339	COROMANT
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	20	0.233	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.264	DIN 6537 L
14.50	.571	118.2	4.654	8	16	460.1-1450-109A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	140°	20	0.341	COROMANT
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	20	0.234	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	460.1-1468-073A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.263	DIN 6537 L
14.68	.578	119.7	4.713	8	16	460.1-1468-110A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	140°	20	0.337	COROMANT
14.70	.579	119.8	4.717	8	16	460.1-1470-110A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	140°	20	0.349	COROMANT
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	20	0.234	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	460.1-1480-067A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.266	DIN 6537 L
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.271	DIN 6537 L
15.00	.591	122.2	4.811	8	16	460.1-1500-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	140°	20	0.356	COROMANT
15.08	.594	47.5	1.870	3	16	460.1-1508-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	20	0.227	DIN 6537 K
15.08	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1508-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	20	0.259	DIN 6537 L
15.08	.594	122.9	4.839	8	16	460.1-1508-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.8	8.850	172	6.772	2.2	.087	140°	20	0.350	COROMANT
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.10	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1510-068A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	20	0.272	DIN 6537 L
15.10	.594	123.1	4.846	8	16	460.1-1510-113A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	140°	20	0.350	COROMANT
15.48	.609	48.7	1.917	3	16	460.1-1548-046A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	20	0.245	DIN 6537 K
15.48	.609	67.5	2.657	4	16	460.1-1548-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	20	0.280	DIN 6537 L
15.48	.609	126.1	4.965	8	16	460.1-1548-116A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	140°	20	0.365	COROMANT
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	20	0.248	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	20	0.280	DIN 6537 L
15.50	.610	126.3	4.972	8	16	460.1-1550-116A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	140°	20	0.364	COROMANT
15.70	.618	127.9	5.035	8	16	460.1-1570-118A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.7	8.846	172	6.772	2.3	.091	140°	20	0.390	COROMANT
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.253	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.278	DIN 6537 L
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.241	DIN 6537 K
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	460.1-1588-071A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.272	DIN 6537 L
15.88	.625	129.4	5.094	8	16	460.1-1588-119A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	140°	20	0.389	COROMANT
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.250	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.286	DIN 6537 L
16.00	.630	130.4	5.134	8	16	460.1-1600-120A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	227	8.937	224.6	8.843	172	6.772	2.4	.094	140°	20	0.380	COROMANT
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	140°	20	0.314	DIN 6537 K
16.27	.641	76.7	3.020	4	18	460.1-1627-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	140°	20	0.341	DIN 6537 L
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	20	0.310	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	20	0.343	DIN 6537 L
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	20	0.312	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	20	0.350	DIN 6537 L
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	20	0.324	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	20	0.360	DIN 6537 L
17.00	.669	138.5	5.453	8	18	460.1-1700-128A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.5	9.587	194	7.638	2.5	.098	140°	20	0.478	COROMANT
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	20	0.321	DIN 6537 K
17.07	.672	75.9	2.988	4	18	460.1-1707-077A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	20	0.356	DIN 6537 L
17.46	.687	55.0	2.165	3	18	460.1-1746-052A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	140°	20	0.327	DIN 6537 K
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	140°	20	0.366	DIN 6537 L

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

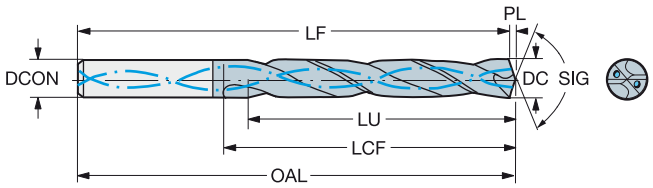
CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	140°	20	0.330	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	140°	20	0.375	DIN 6537 L
17.50	.689	142.6	5.614	8	18	460.1-1750-131A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.4	9.583	194	7.638	2.6	.102	140°	20	0.482	COROMANT
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	460.1-1780-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	20	0.381	DIN 6537 L
17.86	.703	55.1	2.169	3	18	460.1-1786-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	140°	20	0.336	DIN 6537 K
17.86	.703	75.1	2.957	4	18	460.1-1786-080A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	20	0.376	DIN 6537 L
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-054A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	140°	20	0.332	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	20	0.377	DIN 6537 L
18.00	.709	146.7	5.776	8	18	460.1-1800-135A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	246	9.685	243.3	9.579	194	7.638	2.7	.106	140°	20	0.507	COROMANT
18.26	.719	57.5	2.264	3	20	460.1-1826-055A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	140°	20	0.398	DIN 6537 K
18.26	.719	86.4	3.402	4	20	460.1-1826-082A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	140°	20	0.457	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	20	0.408	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	460.1-1850-083A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	20	0.454	DIN 6537 L
18.50	.728	150.8	5.937	8	20	460.1-1850-139A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	269	10.591	266.2	10.480	215	8.465	2.8	.110	140°	20	0.608	COROMANT
18.65	.734	58.7	2.311	3	20	460.1-1865-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	20	0.414	DIN 6537 K
18.65	.734	86.1	3.390	4	20	460.1-1865-084A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	20	0.472	DIN 6537 L
18.80	.740	59.2	2.331	3	20	460.1-1880-056A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	20	0.412	DIN 6537 K
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	20	0.420	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	20	0.478	DIN 6537 L
19.00	.748	154.8	6.094	8	20	460.1-1900-143A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	269	10.591	266.2	10.480	215	8.465	2.8	.110	140°	20	0.599	COROMANT
19.05	.750	60.0	2.362	3	20	460.1-1905-057A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	20	0.421	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	460.1-1905-086A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	20	0.477	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	140°	20	0.437	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	140°	20	0.483	DIN 6537 L
19.50	.768	158.9	6.256	8	20	460.1-1950-146A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	269	10.591	266.1	10.476	215	8.465	2.9	.114	140°	20	0.641	COROMANT
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	460.1-1980-059A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	140°	20	0.432	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	140°	20	0.494	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	140°	20	0.432	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	140°	20	0.467	DIN 6537 L
20.00	.787	163.0	6.417	8	20	460.1-2000-150A1-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	269	10.591	266.0	10.472	215	8.465	3.0	.118	140°	20	0.673	COROMANT

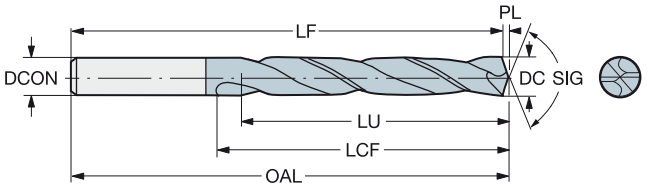
O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
3.00	.118	9.4	.370	3	6	460.1-0300-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	140°	0.020	DIN 6537 K
3.00	.118	15.4	.606	5	6	460.1-0300-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	140°	0.020	DIN 6537 L
3.10	.122	9.7	.382	3	6	460.1-0310-009A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.6	2.425	20	.787	0.4	.016	140°	0.020	DIN 6537 K
3.10	.122	15.9	.626	5	6	460.1-0310-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.6	2.583	28	1.102	0.4	.016	140°	0.020	DIN 6537 L
3.18	.125	10.0	.394	3	6	460.1-0318-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.18	.125	16.3	.642	5	6	460.1-0318-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	460.1-0320-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	460.1-0320-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 L
3.30	.130	10.4	.409	3	6	460.1-0330-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.30	.130	17.0	.669	5	6	460.1-0330-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 L
3.40	.134	10.7	.421	3	6	460.1-0340-010A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.40	.134	17.5	.689	5	6	460.1-0340-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 L
3.50	.138	11.0	.433	3	6	460.1-0350-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.0	.709	5	6	460.1-0350-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 L
3.57	.141	11.2	.441	3	6	460.1-0357-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.57	.141	18.4	.724	5	6	460.1-0357-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 L
3.60	.142	11.3	.445	3	6	460.1-0360-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.60	.142	18.5	.728	5	6	460.1-0360-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 L
3.70	.146	11.6	.457	3	6	460.1-0370-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.70	.146	19.0	.748	5	6	460.1-0370-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 L
3.73	.147	11.7	.461	3	6	460.1-0373-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 K
3.80	.150	11.9	.469	3	6	460.1-0380-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	24	.945	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 K
3.80	.150	19.5	.768	5	6	460.1-0380-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.5	2.894	36	1.417	0.5	.020	140°	0.021	DIN 6537 L
3.90	.154	12.3	.484	3	6	460.1-0390-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.021	DIN 6537 K
3.90	.154	20.1	.791	5	6	460.1-0390-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.021	DIN 6537 L
3.97	.156	12.5	.492	3	6	460.1-0397-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.021	DIN 6537 K
3.97	.156	20.4	.803	5	6	460.1-0397-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.021	DIN 6537 L
4.00	.157	12.6	.496	3	6	460.1-0400-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.00	.157	20.6	.811	5	6	460.1-0400-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 L
4.10	.161	12.9	.508	3	6	460.1-0410-012A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.10	.161	21.1	.831	5	6	460.1-0410-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 L
4.20	.165	13.2	.520	3	6	460.1-0420-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.20	.165	21.6	.850	5	6	460.1-0420-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 L
4.30	.169	13.5	.531	3	6	460.1-0430-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.30	.169	22.1	.870	5	6	460.1-0430-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.023	DIN 6537 L
4.37	.172	13.7	.539	3	6	460.1-0437-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.37	.172	22.5	.886	5	6	460.1-0437-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.023	DIN 6537 L
4.40	.173	13.8	.543	3	6	460.1-0440-013A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.022	DIN 6537 K
4.40	.173	22.6	.890	5	6	460.1-0440-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.023	DIN 6537 L
4.50	.177	14.2	.559	3	6	460.1-0450-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.50	.177	23.2	.913	5	6	460.1-0450-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 L
4.60	.181	14.5	.571	3	6	460.1-0460-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.60	.181	23.7	.933	5	6	460.1-0460-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	460.1-0470-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.70	.185	24.2	.953	5	6	460.1-0470-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 L
4.76	.187	15.0	.591	3	6	460.1-0476-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.76	.187	24.5	.965	5	6	460.1-0476-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	0.024	DIN 6537 L
4.80	.189	15.1	.594	3	6	460.1-0480-014A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.80	.189	24.7	.972	5	6	460.1-0480-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	0.025	DIN 6537 L

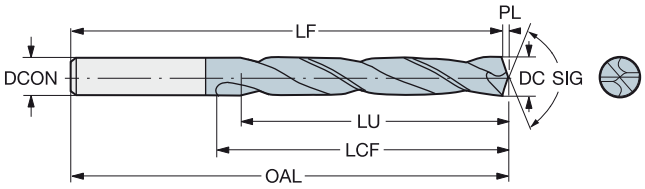
O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
4.90	.193	15.4	.606	3	6	460.1-0490-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
4.90	.193	25.2	.992	5	6	460.1-0490-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	0.025	DIN 6537 L
5.00	.197	15.7	.618	3	6	460.1-0500-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
5.00	.197	25.7	1.012	5	6	460.1-0500-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	0.025	DIN 6537 L
5.10	.201	16.0	.630	3	6	460.1-0510-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	28	1.102	0.7	.028	140°	0.023	DIN 6537 K
5.10	.201	26.2	1.032	5	6	460.1-0510-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.3	3.201	44	1.732	0.7	.028	140°	0.025	DIN 6537 L
5.16	.203	16.2	.638	3	6	460.1-0516-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.024	DIN 6537 K
5.16	.203	26.5	1.043	5	6	460.1-0516-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.026	DIN 6537 L
5.20	.205	16.4	.646	3	6	460.1-0520-016A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.024	DIN 6537 K
5.20	.205	26.8	1.055	5	6	460.1-0520-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.026	DIN 6537 L
5.50	.217	17.3	.681	3	6	460.1-0550-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.024	DIN 6537 K
5.50	.217	28.3	1.114	5	6	460.1-0550-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.027	DIN 6537 L
5.56	.219	17.5	.689	3	6	460.1-0556-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.023	DIN 6537 K
5.56	.219	28.6	1.126	5	6	460.1-0556-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.027	DIN 6537 L
5.60	.220	17.6	.693	3	6	460.1-0560-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.024	DIN 6537 K
5.60	.220	28.8	1.134	5	6	460.1-0560-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.027	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	460.1-0570-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.025	DIN 6537 K
5.70	.224	29.3	1.154	5	6	460.1-0570-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.028	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	460.1-0580-017A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.024	DIN 6537 K
5.80	.228	29.9	1.177	5	6	460.1-0580-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.028	DIN 6537 L
5.95	.234	17.3	.681	2	6	460.1-0595-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.025	DIN 6537 K
5.95	.234	30.6	1.205	5	6	460.1-0595-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.028	DIN 6537 L
6.00	.236	18.9	.744	3	6	460.1-0600-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.025	DIN 6537 K
6.00	.236	30.9	1.217	5	6	460.1-0600-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.028	DIN 6537 L
6.10	.240	19.2	.756	3	8	460.1-0610-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	0.044	DIN 6537 K
6.10	.240	31.4	1.236	5	8	460.1-0610-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	0.047	DIN 6537 L
6.20	.244	19.5	.768	3	8	460.1-0620-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	0.044	DIN 6537 K
6.20	.244	31.9	1.256	5	8	460.1-0620-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	0.047	DIN 6537 L
6.30	.248	19.8	.780	3	8	460.1-0630-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	0.044	DIN 6537 K
6.30	.248	32.4	1.276	5	8	460.1-0630-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	0.048	DIN 6537 L
6.35	.250	20.0	.787	3	8	460.1-0635-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	0.041	DIN 6537 K
6.35	.250	32.7	1.287	5	8	460.1-0635-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	0.044	DIN 6537 L
6.40	.252	20.1	.791	3	8	460.1-0640-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	34	1.339	0.9	.035	140°	0.045	DIN 6537 K
6.40	.252	32.9	1.295	5	8	460.1-0640-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.1	3.547	53	2.087	0.9	.035	140°	0.048	DIN 6537 L
6.50	.256	20.5	.807	3	8	460.1-0650-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.045	DIN 6537 K
6.50	.256	33.5	1.319	5	8	460.1-0650-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.048	DIN 6537 L
6.60	.260	20.8	.819	3	8	460.1-0660-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.045	DIN 6537 K
6.60	.260	34.0	1.339	5	8	460.1-0660-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.048	DIN 6537 L
6.70	.264	21.1	.831	3	8	460.1-0670-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.045	DIN 6537 K
6.70	.264	34.5	1.358	5	8	460.1-0670-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.049	DIN 6537 L
6.75	.266	21.2	.835	3	8	460.1-0675-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.043	DIN 6537 K
6.75	.266	34.7	1.366	5	8	460.1-0675-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.045	DIN 6537 L
6.80	.268	21.4	.843	3	8	460.1-0680-020A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.046	DIN 6537 K
6.80	.268	35.0	1.378	5	8	460.1-0680-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.049	DIN 6537 L
6.90	.272	21.7	.854	3	8	460.1-0690-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.047	DIN 6537 K
6.90	.272	35.5	1.398	5	8	460.1-0690-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.051	DIN 6537 L
7.00	.276	22.0	.866	3	8	460.1-0700-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.047	DIN 6537 K
7.00	.276	36.0	1.417	5	8	460.1-0700-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.050	DIN 6537 L
7.10	.280	22.3	.878	3	8	460.1-0710-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	41	1.614	1.0	.039	140°	0.046	DIN 6537 K
7.10	.280	36.5	1.437	5	8	460.1-0710-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.051	DIN 6537 L

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

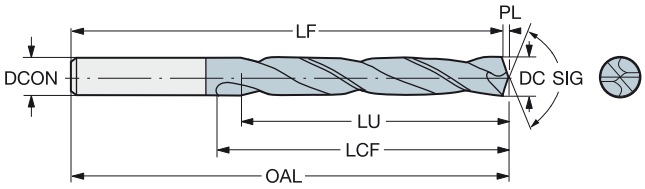
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
7.14	.281	22.5	.886	3	8	460.1-0714-021A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.043	DIN 6537 K
7.14	.281	36.8	1.449	5	8	460.1-0714-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.051	DIN 6537 L
7.30	.287	23.0	.906	3	8	460.1-0730-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.046	DIN 6537 K
7.30	.287	37.6	1.480	5	8	460.1-0730-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.052	DIN 6537 L
7.40	.291	23.3	.917	3	8	460.1-0740-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.047	DIN 6537 K
7.40	.291	38.1	1.500	5	8	460.1-0740-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.052	DIN 6537 L
7.50	.295	23.6	.929	3	8	460.1-0750-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.048	DIN 6537 K
7.50	.295	38.6	1.520	5	8	460.1-0750-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.053	DIN 6537 L
7.54	.297	23.7	.933	3	8	460.1-0754-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.048	DIN 6537 K
7.54	.297	38.8	1.528	5	8	460.1-0754-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.053	DIN 6537 L
7.60	.299	23.9	.941	3	8	460.1-0760-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.048	DIN 6537 K
7.60	.299	39.1	1.539	5	8	460.1-0760-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.054	DIN 6537 L
7.70	.303	24.2	.953	3	8	460.1-0770-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	41	1.614	1.1	.043	140°	0.049	DIN 6537 K
7.70	.303	39.6	1.559	5	8	460.1-0770-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.054	DIN 6537 L
7.80	.307	24.6	.969	3	8	460.1-0780-023A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.049	DIN 6537 K
7.80	.307	40.2	1.583	5	8	460.1-0780-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.055	DIN 6537 L
7.90	.311	24.9	.980	3	8	460.1-0790-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.048	DIN 6537 K
7.90	.311	40.7	1.602	5	8	460.1-0790-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.055	DIN 6537 L
7.94	.313	25.0	.984	3	8	460.1-0794-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.046	DIN 6537 K
7.94	.313	40.9	1.610	5	8	460.1-0794-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.051	DIN 6537 L
8.00	.315	25.2	.992	3	8	460.1-0800-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.049	DIN 6537 K
8.00	.315	41.2	1.622	5	8	460.1-0800-040A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.056	DIN 6537 L
8.10	.319	25.5	1.004	3	10	460.1-0810-024A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	0.074	DIN 6537 K
8.10	.319	41.7	1.642	5	10	460.1-0810-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	0.079	DIN 6537 L
8.20	.323	25.8	1.016	3	10	460.1-0820-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	0.074	DIN 6537 K
8.20	.323	42.2	1.661	5	10	460.1-0820-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	0.080	DIN 6537 L
8.33	.328	26.2	1.032	3	10	460.1-0833-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	0.073	DIN 6537 K
8.33	.328	42.9	1.689	5	10	460.1-0833-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	0.079	DIN 6537 L
8.40	.331	26.4	1.039	3	10	460.1-0840-025A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	47	1.850	1.2	.047	140°	0.075	DIN 6537 K
8.40	.331	43.2	1.701	5	10	460.1-0840-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.8	4.008	61	2.402	1.2	.047	140°	0.082	DIN 6537 L
8.50	.335	26.8	1.055	3	10	460.1-0850-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.076	DIN 6537 K
8.50	.335	43.8	1.724	5	10	460.1-0850-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.082	DIN 6537 L
8.60	.339	27.1	1.067	3	10	460.1-0860-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.076	DIN 6537 K
8.60	.339	44.3	1.744	5	10	460.1-0860-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.083	DIN 6537 L
8.70	.343	27.4	1.079	3	10	460.1-0870-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.072	DIN 6537 K
8.70	.343	44.8	1.764	5	10	460.1-0870-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.084	DIN 6537 L
8.73	.344	27.5	1.083	3	10	460.1-0873-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.075	DIN 6537 K
8.73	.344	44.9	1.768	5	10	460.1-0873-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.082	DIN 6537 L
8.80	.346	27.7	1.091	3	10	460.1-0880-026A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.077	DIN 6537 K
8.80	.346	45.3	1.783	5	10	460.1-0880-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.084	DIN 6537 L
8.90	.350	45.8	1.803	5	10	460.1-0890-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.085	DIN 6537 L
9.00	.354	28.3	1.114	3	10	460.1-0900-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.078	DIN 6537 K
9.00	.354	46.3	1.823	5	10	460.1-0900-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.086	DIN 6537 L
9.10	.358	28.6	1.126	3	10	460.1-0910-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	47	1.850	1.3	.051	140°	0.077	DIN 6537 K
9.10	.358	46.8	1.843	5	10	460.1-0910-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.7	4.004	61	2.402	1.3	.051	140°	0.083	DIN 6537 L
9.13	.359	28.7	1.130	3	10	460.1-0913-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.077	DIN 6537 K
9.13	.359	47.0	1.850	5	10	460.1-0913-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.083	DIN 6537 L
9.30	.366	29.3	1.154	3	10	460.1-0930-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.077	DIN 6537 K
9.30	.366	47.9	1.886	5	10	460.1-0930-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.086	DIN 6537 L

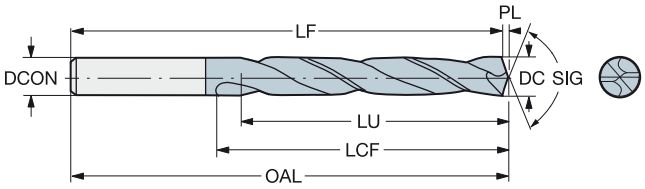
O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
9.40	.370	29.6	1.165	3	10	460.1-0940-028A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.074	DIN 6537 K
9.40	.370	48.4	1.906	5	10	460.1-0940-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.085	DIN 6537 L
9.50	.374	29.9	1.177	3	10	460.1-0950-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.078	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	460.1-0950-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.087	DIN 6537 L
9.53	.375	30.0	1.181	3	10	460.1-0953-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.080	DIN 6537 K
9.53	.375	48.6	1.913	5	10	460.1-0953-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.089	DIN 6537 L
9.60	.378	30.2	1.189	3	10	460.1-0960-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.079	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	460.1-0960-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.088	DIN 6537 L
9.70	.382	30.5	1.201	3	10	460.1-0970-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.079	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	460.1-0970-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.087	DIN 6537 L
9.80	.386	30.9	1.217	3	10	460.1-0980-029A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.081	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	460.1-0980-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.090	DIN 6537 L
9.90	.390	31.2	1.228	3	10	460.1-0990-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.079	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	460.1-0990-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.090	DIN 6537 L
9.92	.391	31.2	1.228	3	10	460.1-0992-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.082	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	460.1-0992-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.091	DIN 6537 L
10.00	.394	31.5	1.240	3	10	460.1-1000-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.081	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	460.1-1000-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.090	DIN 6537 L
10.10	.398	31.8	1.252	3	12	460.1-1010-030A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	0.117	DIN 6537 K
10.10	.398	52.0	2.047	5	12	460.1-1010-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	0.130	DIN 6537 L
10.20	.402	32.1	1.264	3	12	460.1-1020-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	0.122	DIN 6537 K
10.20	.402	52.5	2.067	5	12	460.1-1020-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	0.131	DIN 6537 L
10.30	.406	32.4	1.276	3	12	460.1-1030-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	0.117	DIN 6537 K
10.30	.406	53.0	2.087	5	12	460.1-1030-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	0.131	DIN 6537 L
10.32	.406	32.5	1.280	3	12	460.1-1032-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	0.118	DIN 6537 K
10.32	.406	53.1	2.091	5	12	460.1-1032-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	0.130	DIN 6537 L
10.40	.409	32.7	1.287	3	12	460.1-1040-031A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	55	2.165	1.5	.059	140°	0.118	DIN 6537 K
10.40	.409	53.5	2.106	5	12	460.1-1040-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.5	4.587	71	2.795	1.5	.059	140°	0.133	DIN 6537 L
10.50	.413	33.1	1.303	3	12	460.1-1050-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	0.119	DIN 6537 K
10.50	.413	54.1	2.130	5	12	460.1-1050-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	0.133	DIN 6537 L
10.60	.417	33.4	1.315	3	12	460.1-1060-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	0.125	DIN 6537 K
10.60	.417	54.6	2.150	5	12	460.1-1060-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	0.135	DIN 6537 L
10.72	.422	33.7	1.327	3	12	460.1-1072-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	0.120	DIN 6537 K
10.72	.422	55.2	2.173	5	12	460.1-1072-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	0.136	DIN 6537 L
10.80	.425	34.0	1.339	3	12	460.1-1080-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	0.124	DIN 6537 K
11.00	.433	34.6	1.362	3	12	460.1-1100-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.4	3.953	55	2.165	1.6	.063	140°	0.128	DIN 6537 K
11.00	.433	56.6	2.228	5	12	460.1-1100-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.4	4.583	71	2.795	1.6	.063	140°	0.139	DIN 6537 L
11.11	.437	35.0	1.378	3	12	460.1-1111-033A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.126	DIN 6537 K
11.11	.437	57.2	2.252	5	12	460.1-1111-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.138	DIN 6537 L
11.20	.441	35.3	1.390	3	12	460.1-1120-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.125	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	460.1-1120-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.140	DIN 6537 L
11.40	.449	35.9	1.413	3	12	460.1-1140-034A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.130	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	460.1-1140-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.144	DIN 6537 L
11.50	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1150-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.127	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1150-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.145	DIN 6537 L
11.51	.453	36.2	1.425	3	12	460.1-1151-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.128	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	460.1-1151-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.144	DIN 6537 L
11.60	.457	36.5	1.437	3	12	460.1-1160-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.132	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	460.1-1160-058A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.147	DIN 6537 L

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

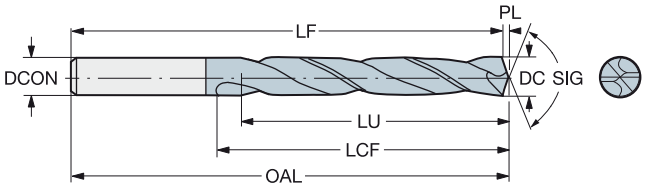
SANDVIK Coromant

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
11.80	.465	37.2	1.465	3	12	460.1-1180-035A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.134	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	460.1-1180-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.147	DIN 6537 L
11.91	.469	37.5	1.476	3	12	460.1-1191-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.131	DIN 6537 K
11.91	.469	56.7	2.232	4	12	460.1-1191-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.150	DIN 6537 L
12.00	.472	37.8	1.488	3	12	460.1-1200-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.132	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	460.1-1200-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.148	DIN 6537 L
12.10	.476	38.1	1.500	3	14	460.1-1210-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	0.170	DIN 6537 K
12.10	.476	62.3	2.453	5	14	460.1-1210-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	0.186	DIN 6537 L
12.20	.480	38.4	1.512	3	14	460.1-1220-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	0.170	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	460.1-1220-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	0.186	DIN 6537 L
12.30	.484	38.7	1.524	3	14	460.1-1230-037A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	60	2.362	1.8	.071	140°	0.170	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	460.1-1230-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.2	4.811	77	3.032	1.8	.071	140°	0.186	DIN 6537 L
12.50	.492	39.4	1.551	3	14	460.1-1250-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	0.172	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	460.1-1250-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	0.188	DIN 6537 L
12.70	.500	40.0	1.575	3	14	460.1-1270-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	0.173	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	460.1-1270-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	0.194	DIN 6537 L
12.80	.504	40.3	1.587	3	14	460.1-1280-038A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	0.177	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	460.1-1280-064A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	0.194	DIN 6537 L
13.00	.512	40.9	1.610	3	14	460.1-1300-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.1	4.138	60	2.362	1.9	.075	140°	0.175	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	460.1-1300-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.1	4.807	77	3.032	1.9	.075	140°	0.197	DIN 6537 L
13.10	.516	41.2	1.622	3	14	460.1-1310-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	0.178	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	460.1-1310-066A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	0.197	DIN 6537 L
13.49	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1349-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	0.180	DIN 6537 K
13.49	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1349-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	0.203	DIN 6537 L
13.50	.531	42.5	1.673	3	14	460.1-1350-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.0	4.134	60	2.362	2.0	.079	140°	0.182	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	460.1-1350-061A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	122.0	4.803	77	3.032	2.0	.079	140°	0.202	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	460.1-1380-041A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.188	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	460.1-1380-062A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.210	DIN 6537 L
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	460.1-1389-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.184	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	460.1-1389-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.210	DIN 6537 L
14.00	.551	44.1	1.736	3	14	460.1-1400-042A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.185	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	460.1-1400-063A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.210	DIN 6537 L
14.25	.561	44.9	1.768	3	16	460.1-1425-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	140°	0.240	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	460.1-1425-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	0.268	DIN 6537 L
14.29	.563	45.0	1.772	3	16	460.1-1429-043A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	65	2.559	2.1	.083	140°	0.238	DIN 6537 K
14.29	.563	68.7	2.705	4	16	460.1-1429-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.9	5.154	83	3.268	2.1	.083	140°	0.263	DIN 6537 L
14.50	.571	45.7	1.799	3	16	460.1-1450-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	0.245	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	460.1-1450-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	0.274	DIN 6537 L
14.68	.578	46.2	1.819	3	16	460.1-1468-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	0.244	DIN 6537 K
14.68	.578	68.3	2.689	4	16	460.1-1468-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	0.274	DIN 6537 L
14.80	.583	46.6	1.835	3	16	460.1-1480-044A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	0.248	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	460.1-1480-067A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	0.275	DIN 6537 L
15.00	.591	47.2	1.858	3	16	460.1-1500-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	0.245	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	460.1-1500-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	0.280	DIN 6537 L
15.08	.594	47.5	1.870	3	16	460.1-1508-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.8	4.441	65	2.559	2.2	.087	140°	0.246	DIN 6537 K
15.08	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1508-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.8	5.150	83	3.268	2.2	.087	140°	0.275	DIN 6537 L
15.10	.594	47.6	1.874	3	16	460.1-1510-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	0.250	DIN 6537 K
15.10	.594	67.9	2.673	4	16	460.1-1510-068A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	0.285	DIN 6537 L
15.48	.609	48.7	1.917	3	16	460.1-1548-046A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	0.254	DIN 6537 K
15.48	.609	67.5	2.657	4	16	460.1-1548-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	0.230	DIN 6537 L

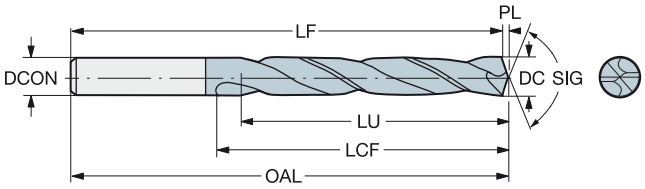
O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

CoroDrill® 460, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P GC34	M GC34	K GC34	N GC34	S GC34	H GC34	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
15.50	.610	48.8	1.921	3	16	460.1-1550-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.7	4.437	65	2.559	2.3	.091	140°	0.256	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	460.1-1550-070A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.146	83	3.268	2.3	.091	140°	0.290	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	460.1-1580-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	0.257	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	460.1-1580-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	0.288	DIN 6537 L
15.88	.625	49.1	1.933	3	16	460.1-1588-047A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	0.256	DIN 6537 K
15.88	.625	67.1	2.642	4	16	460.1-1588-071A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	0.291	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	460.1-1600-048A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	0.259	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	460.1-1600-072A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	0.293	DIN 6537 L
16.27	.641	51.2	2.016	3	18	460.1-1627-049A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.6	4.748	73	2.874	2.4	.094	140°	0.321	DIN 6537 K
16.27	.641	76.7	3.020	4	18	460.1-1627-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.6	5.535	93	3.661	2.4	.094	140°	0.358	DIN 6537 L
16.50	.650	52.0	2.047	3	18	460.1-1650-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	0.320	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	460.1-1650-074A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	0.365	DIN 6537 L
16.67	.656	52.5	2.067	3	18	460.1-1667-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	0.329	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	460.1-1667-075A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	0.367	DIN 6537 L
17.00	.669	53.5	2.106	3	18	460.1-1700-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	0.334	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	460.1-1700-077A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	0.378	DIN 6537 L
17.07	.672	53.7	2.114	3	18	460.1-1707-051A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.5	4.744	73	2.874	2.5	.098	140°	0.330	DIN 6537 K
17.07	.672	75.9	2.988	4	18	460.1-1707-077A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.5	5.532	93	3.661	2.5	.098	140°	0.375	DIN 6537 L
17.46	.687	55.0	2.165	3	18	460.1-1746-052A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	140°	0.340	DIN 6537 K
17.46	.687	75.5	2.972	4	18	460.1-1746-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	140°	0.375	DIN 6537 L
17.50	.689	55.1	2.169	3	18	460.1-1750-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.4	4.740	73	2.874	2.6	.102	140°	0.344	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	460.1-1750-079A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.4	5.528	93	3.661	2.6	.102	140°	0.392	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	460.1-1780-053A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	140°	0.400	DIN 6537 K
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	460.1-1780-080A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	0.390	DIN 6537 L
17.86	.703	55.1	2.169	3	18	460.1-1786-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	140°	0.350	DIN 6537 K
17.86	.703	75.1	2.957	4	18	460.1-1786-080A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	0.390	DIN 6537 L
18.00	.709	56.7	2.232	3	18	460.1-1800-054A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.3	4.736	73	2.874	2.7	.106	140°	0.352	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	460.1-1800-081A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.3	5.524	93	3.661	2.7	.106	140°	0.385	DIN 6537 L
18.26	.719	57.5	2.264	3	20	460.1-1826-055A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	79	3.110	2.7	.106	140°	0.421	DIN 6537 K
18.26	.719	86.4	3.402	4	20	460.1-1826-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.3	5.917	101	3.976	2.7	.106	140°	0.477	DIN 6537 L
18.50	.728	58.3	2.295	3	20	460.1-1850-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	0.416	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	460.1-1850-083A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	0.472	DIN 6537 L
18.65	.734	58.7	2.311	3	20	460.1-1865-056A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	0.430	DIN 6537 K
18.65	.734	86.1	3.390	4	20	460.1-1865-084A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	0.484	DIN 6537 L
19.00	.748	59.8	2.354	3	20	460.1-1900-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	0.429	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	460.1-1900-086A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	0.485	DIN 6537 L
19.05	.750	60.0	2.362	3	20	460.1-1905-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	79	3.110	2.8	.110	140°	0.438	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	460.1-1905-086A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.2	5.913	101	3.976	2.8	.110	140°	0.490	DIN 6537 L
19.50	.768	61.4	2.417	3	20	460.1-1950-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.1	5.043	79	3.110	2.9	.114	140°	0.445	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	460.1-1950-088A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.1	5.909	101	3.976	2.9	.114	140°	0.494	DIN 6537 L
19.80	.780	62.4	2.457	3	20	460.1-1980-059A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	140°	0.446	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	460.1-1980-089A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	140°	0.508	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	460.1-2000-060A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	79	3.110	3.0	.118	140°	0.440	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	460.1-2000-090A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	150.0	5.906	101	3.976	3.0	.118	140°	0.499	DIN 6537 L

O5 Q5 K230 K252 Q1 Q35

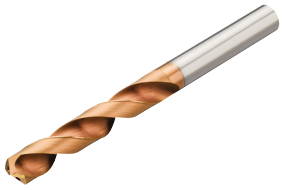
SANDVIK Coromant

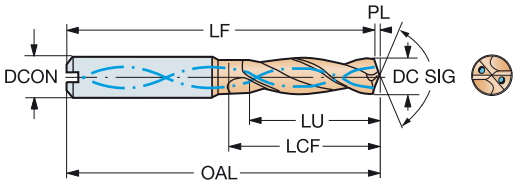
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R840-0300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R840-0300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.10	.122	9.8	.386	3	6	R840-0310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	R840-0310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.17	.125	10.0	.394	3	6	R840-0317-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.026	DIN 6537 K
3.17	.125	16.4	.646	5	6	R840-0317-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R840-0320-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	R840-0320-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R840-0330-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	R840-0330-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R840-0340-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	R840-0340-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.026	DIN 6537 L
3.45	.136	10.9	.429	3	6	R840-0345-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.45	.136	17.8	.701	5	6	R840-0345-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R840-0350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R840-0350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.55	.140	11.2	.441	3	6	R840-0355-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.55	.140	18.3	.720	5	6	R840-0355-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.57	.141	11.3	.445	3	6	R840-0357-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.57	.141	18.5	.728	5	6	R840-0357-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.035	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R840-0360-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R840-0360-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.025	DIN 6537 L
3.70	.146	11.7	.461	3	6	R840-0370-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	20	0.028	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R840-0370-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	20	0.027	DIN 6537 L
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R840-0380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	20	0.025	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	R840-0380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	20	0.028	DIN 6537 L
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R840-0390-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	R840-0390-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 L
3.97	.156	12.6	.496	3	6	R840-0397-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.027	DIN 6537 K
3.97	.156	20.5	.807	5	6	R840-0397-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R840-0400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R840-0400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.031	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R840-0410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	R840-0410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.031	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R840-0420-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R840-0420-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.028	DIN 6537 L
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R840-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.050	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	R840-0430-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.36	.172	13.8	.543	3	6	R840-0436-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.36	.172	22.5	.886	5	6	R840-0436-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.40	.173	13.9	.547	3	6	R840-0440-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	R840-0440-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	20	0.031	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R840-0450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R840-0450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.55	.179	14.4	.567	3	6	R840-0455-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.55	.179	23.5	.925	5	6	R840-0455-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	R840-0460-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.030	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R840-0460-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.027	DIN 6537 L

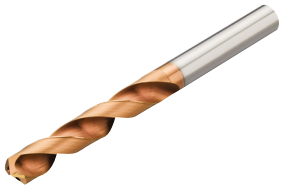
O5 Q5 K252 Q1 Q35

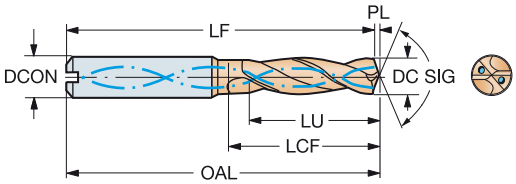
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





							P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale*												
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	1220	1220	1220	1220	1220	1220	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R840-0470-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	20	0.025	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	R840-0470-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	20	0.032	DIN 6537 L
4.76	.187	15.1	.594	3	6	R840-0476-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.025	DIN 6537 K
4.76	.187	24.6	.969	5	6	R840-0476-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.033	DIN 6537 L
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R840-0480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R840-0480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.033	DIN 6537 L
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R840-0490-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.029	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	R840-0490-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.034	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R840-0500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.034	DIN 6537 L
5.00	.197	35.8	1.409	7	6	R840-0500-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.2	3.630	50	1.969	0.8	.031	140°	20	0.036	COROMANT
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R840-0510-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.031	DIN 6537 L
5.10	.201	36.6	1.441	7	6	R840-0510-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.036	COROMANT
5.16	.203	16.4	.646	3	6	R840-0516-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.035	DIN 6537 K
5.16	.203	26.7	1.051	5	6	R840-0516-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.032	DIN 6537 L
5.16	.203	37.0	1.457	7	6	R840-0516-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.037	COROMANT
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R840-0520-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.031	DIN 6537 L
5.20	.205	37.3	1.469	7	6	R840-0520-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.037	COROMANT
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0525-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.032	DIN 6537 L
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0530-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.30	.209	38.0	1.496	7	6	R840-0530-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.037	COROMANT
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R840-0540-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.031	DIN 6537 K
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	R840-0540-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.40	.213	38.7	1.524	7	6	R840-0540-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.038	COROMANT
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R840-0550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.55	.219	39.8	1.567	7	6	R840-0550-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.039	COROMANT
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	R840-0555-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.033	DIN 6537 L
5.56	.219	17.6	.693	3	6	R840-0556-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.56	.219	28.7	1.130	5	6	R840-0556-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.56	.219	39.8	1.567	7	6	R840-0556-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.1	3.626	50	1.969	0.9	.035	140°	20	0.039	COROMANT
5.60	.220	17.8	.701	3	6	R840-0560-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	R840-0560-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 L
5.60	.220	39.9	1.571	7	6	R840-0560-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.039	COROMANT
5.70	.224	17.7	.697	3	6	R840-0570-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	R840-0570-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 L
5.70	.224	39.7	1.563	6	6	R840-0570-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.096	COROMANT
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R840-0580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 L
5.80	.228	39.6	1.559	6	6	R840-0580-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.040	COROMANT
5.90	.232	17.4	.685	2	6	R840-0590-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	R840-0590-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.036	DIN 6537 L
5.90	.232	39.4	1.551	6	6	R840-0590-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.040	COROMANT
5.95	.234	17.3	.681	2	6	R840-0595-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.95	.234	30.8	1.213	5	6	R840-0595-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.030	DIN 6537 L
5.95	.234	39.3	1.547	6	6	R840-0595-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.041	COROMANT

 O5

 Q5

 K252

 Q1

 Q35

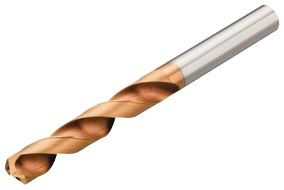
SANDVIK Coromant

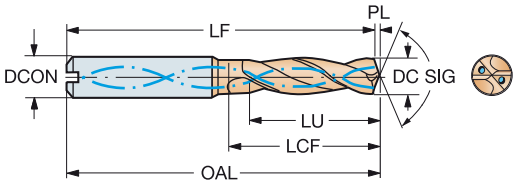
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R840-0600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.00	.236	41.0	1.614	6	6	R840-0600-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	93	3.661	92.0	3.622	50	1.969	1.0	.039	140°	20	0.041	COROMANT
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R840-0610-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.064	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R840-0610-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.10	.240	43.7	1.720	7	8	R840-0610-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	104.0	4.094	59	2.323	1.0	.039	140°	20	0.064	COROMANT
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.064	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	R840-0620-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 L
6.20	.244	44.5	1.752	7	8	R840-0620-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.063	COROMANT
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R840-0630-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.30	.248	45.2	1.780	7	8	R840-0630-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.062	COROMANT
6.35	.250	20.1	.791	3	8	R840-0635-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.048	DIN 6537 K
6.35	.250	32.8	1.291	5	8	R840-0635-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 L
6.35	.250	45.5	1.791	7	8	R840-0635-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.062	COROMANT
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.062	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R840-0640-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.072	DIN 6537 L
6.40	.252	45.9	1.807	7	8	R840-0640-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.073	COROMANT
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.073	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R840-0650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.049	DIN 6537 L
6.50	.256	46.6	1.835	7	8	R840-0650-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.072	COROMANT
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.072	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R840-0660-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.60	.260	47.3	1.862	7	8	R840-0660-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.072	COROMANT
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R840-0670-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.049	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	R840-0670-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.065	DIN 6537 L
6.70	.264	48.0	1.890	7	8	R840-0670-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.9	4.091	59	2.323	1.1	.043	140°	20	0.065	COROMANT
6.75	.266	21.4	.843	3	8	R840-0675-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.066	DIN 6537 K
6.75	.266	34.9	1.374	5	8	R840-0675-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.75	.266	48.4	1.906	7	8	R840-0675-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	140°	20	0.065	COROMANT
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	R840-0680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.80	.268	48.8	1.921	7	8	R840-0680-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	140°	20	0.065	COROMANT
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.065	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R840-0690-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.90	.272	48.7	1.917	7	8	R840-0690-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	140°	20	0.069	COROMANT
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R840-0700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.068	DIN 6537 L
7.00	.276	49.9	1.965	7	8	R840-0700-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	59	2.323	1.2	.047	140°	20	0.068	COROMANT
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.068	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	R840-0710-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.068	DIN 6537 L
7.10	.280	50.9	2.004	7	8	R840-0710-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	140°	20	0.070	COROMANT
7.14	.281	22.7	.894	3	8	R840-0714-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.14	.281	36.9	1.453	5	8	R840-0714-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.14	.281	51.2	2.016	7	8	R840-0714-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	140°	20	0.070	COROMANT
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R840-0720-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.20	.283	51.6	2.032	7	8	R840-0720-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	140°	20	0.070	COROMANT

 O5

 Q5

 K252

 Q1

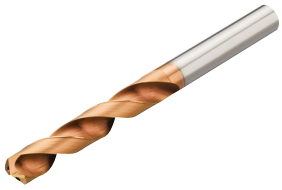
 Q35

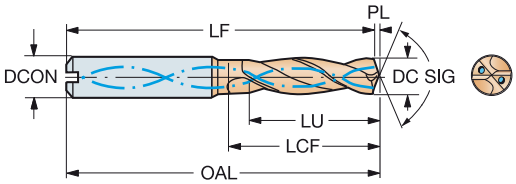
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





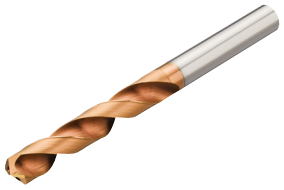
							P	M	K	N	S	H	Wymiary, mm, *cale*												
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	1220	1220	1220	1220	1220	1220	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	R840-0730-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.30	.287	52.3	2.059	7	8	R840-0730-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.8	4.087	67	2.638	1.2	.047	140°	20	0.063	COROMANT
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	R840-0740-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.064	DIN 6537 L
7.40	.291	53.1	2.091	7	8	R840-0740-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.064	COROMANT
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.045	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R840-0750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.063	DIN 6537 L
7.50	.295	53.8	2.118	7	8	R840-0750-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.063	COROMANT
7.54	.297	23.9	.941	3	8	R840-0754-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.54	.297	39.0	1.535	5	8	R840-0754-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.063	DIN 6537 L
7.54	.297	54.1	2.130	7	8	R840-0754-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.063	COROMANT
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R840-0760-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 K
7.60	.299	39.3	1.547	5	8	R840-0760-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 L
7.60	.299	54.5	2.146	7	8	R840-0760-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.068	COROMANT
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R840-0770-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.067	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	R840-0770-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.067	DIN 6537 L
7.70	.303	55.2	2.173	7	8	R840-0770-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.068	COROMANT
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	R840-0780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.076	DIN 6537 L
7.80	.307	55.9	2.201	7	8	R840-0780-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.7	4.083	67	2.638	1.3	.051	140°	20	0.077	COROMANT
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.077	DIN 6537 K
7.90	.311	40.9	1.610	5	8	R840-0790-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 L
7.90	.311	56.7	2.232	7	8	R840-0790-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	140°	20	0.076	COROMANT
7.94	.313	25.2	.992	3	8	R840-0794-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 K
7.94	.313	41.0	1.614	5	8	R840-0794-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 L
7.94	.313	56.7	2.232	7	8	R840-0794-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	140°	20	0.076	COROMANT
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R840-0800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 L
8.00	.315	56.6	2.228	7	8	R840-0800-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	105	4.134	103.6	4.079	67	2.638	1.4	.055	140°	20	0.066	COROMANT
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 K
8.10	.319	41.9	1.650	5	10	R840-0810-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.067	DIN 6537 L
8.10	.319	58.1	2.287	7	10	R840-0810-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	140°	20	0.096	COROMANT
8.15	.321	42.1	1.657	5	10	R840-0815-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 L
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 K
8.20	.323	42.4	1.669	5	10	R840-0820-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 L
8.20	.323	58.8	2.315	7	10	R840-0820-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	140°	20	0.100	COROMANT
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	R840-0830-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	R840-0830-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.30	.327	59.5	2.343	7	10	R840-0830-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	140°	20	0.090	COROMANT
8.33	.328	26.4	1.039	3	10	R840-0833-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.33	.328	43.1	1.697	5	10	R840-0833-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.33	.328	59.8	2.354	7	10	R840-0833-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	140°	20	0.090	COROMANT
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	R840-0840-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	R840-0840-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.40	.331	60.2	2.370	7	10	R840-0840-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.6	4.669	75	2.953	1.4	.055	140°	20	0.556	COROMANT
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	R840-0850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.074	DIN 6537 L
8.50	.335	61.0	2.402	7	10	R840-0850-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.087	COROMANT

O5 Q5 K252 Q1 Q35

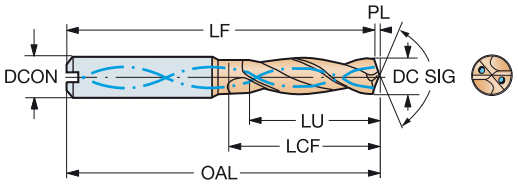
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.074	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R840-0860-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 L
8.60	.339	61.7	2.429	7	10	R840-0860-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.090	COROMANT
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 K
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	R840-0870-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.70	.343	62.4	2.457	7	10	R840-0870-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.086	COROMANT
8.73	.344	27.7	1.091	3	10	R840-0873-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.73	.344	45.1	1.776	5	10	R840-0873-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.73	.344	62.6	2.465	7	10	R840-0873-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.086	COROMANT
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R840-0880-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.80	.346	63.1	2.484	7	10	R840-0880-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.110	COROMANT
8.90	.350	28.2	1.110	3	10	R840-0890-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	R840-0890-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.90	.350	63.4	2.496	7	10	R840-0890-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	120	4.724	118.5	4.665	75	2.953	1.5	.059	140°	20	0.110	COROMANT
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R840-0900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.00	.354	64.5	2.539	7	10	R840-0900-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.5	5.177	84	3.307	1.5	.059	140°	20	0.090	COROMANT
9.10	.358	28.9	1.138	3	10	R840-0910-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 K
9.10	.358	47.1	1.854	5	10	R840-0910-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.100	DIN 6537 L
9.10	.358	65.3	2.571	7	10	R840-0910-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.086	COROMANT
9.13	.359	28.9	1.138	3	10	R840-0913-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 K
9.13	.359	47.2	1.858	5	10	R840-0913-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.13	.359	65.5	2.579	7	10	R840-0913-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.110	COROMANT
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.20	.362	47.6	1.874	5	10	R840-0920-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.20	.362	66.0	2.598	7	10	R840-0920-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.110	COROMANT
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R840-0930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.090	DIN 6537 L
9.30	.366	66.7	2.626	7	10	R840-0930-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.110	COROMANT
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R840-0940-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R840-0940-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 L
9.40	.370	67.4	2.654	7	10	R840-0940-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.111	COROMANT
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	R840-0950-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.50	.374	68.1	2.681	7	10	R840-0950-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.110	COROMANT
9.52	.375	30.2	1.189	3	10	R840-0952-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.52	.375	48.6	1.913	5	10	R840-0952-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 L
9.52	.375	68.3	2.689	7	10	R840-0952-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.111	COROMANT
9.55	.376	48.6	1.913	5	10	R840-0955-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.086	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R840-0960-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R840-0960-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.096	DIN 6537 L
9.60	.378	68.8	2.709	7	10	R840-0960-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.4	5.173	84	3.307	1.6	.063	140°	20	0.110	COROMANT
9.70	.382	30.8	1.213	3	10	R840-0970-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	R840-0970-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.446	DIN 6537 L
9.70	.382	69.6	2.740	7	10	R840-0970-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	140°	20	0.150	COROMANT
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R840-0980-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R840-0980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.090	DIN 6537 L
9.80	.386	70.3	2.768	7	10	R840-0980-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	140°	20	0.120	COROMANT


O5


Q5


K252

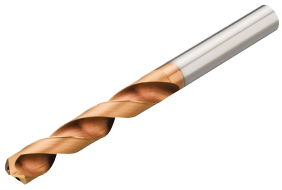

Q1


Q35

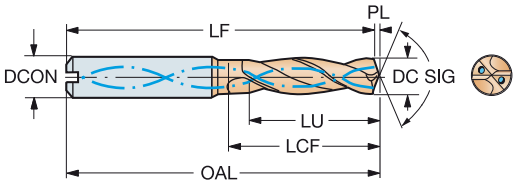
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R840-0990-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	R840-0990-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 L
9.90	.390	71.0	2.795	7	10	R840-0990-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	140°	20	0.150	COROMANT
9.92	.391	31.5	1.240	3	10	R840-0992-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.108	DIN 6537 K
9.92	.391	48.1	1.894	4	10	R840-0992-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.100	DIN 6537 L
9.92	.391	71.1	2.799	7	10	R840-0992-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	140°	20	0.120	COROMANT
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R840-1000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.180	DIN 6537 L
10.00	.394	71.0	2.795	7	10	R840-1000-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	133	5.236	131.3	5.169	84	3.307	1.7	.067	140°	20	0.120	COROMANT
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	R840-1010-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.151	DIN 6537 L
10.10	.398	72.4	2.850	7	12	R840-1010-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.3	5.445	91	3.583	1.7	.067	140°	20	0.180	COROMANT
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.100	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R840-1020-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.20	.402	73.1	2.878	7	12	R840-1020-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.3	5.445	91	3.583	1.7	.067	140°	20	0.151	COROMANT
10.30	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1030-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.151	DIN 6537 K
10.30	.406	53.3	2.098	5	12	R840-1030-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.119	DIN 6537 L
10.30	.406	73.9	2.909	7	12	R840-1030-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.150	COROMANT
10.32	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1032-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.100	DIN 6537 K
10.32	.406	53.4	2.102	5	12	R840-1032-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.150	DIN 6537 L
10.32	.406	74.0	2.913	7	12	R840-1032-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.150	COROMANT
10.40	.409	33.0	1.299	3	12	R840-1040-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.40	.409	53.8	2.118	5	12	R840-1040-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.150	DIN 6537 L
10.40	.409	74.6	2.937	7	12	R840-1040-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.150	COROMANT
10.45	.411	54.0	2.126	5	12	R840-1045-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.100	DIN 6537 L
10.45	.411	74.9	2.949	7	12	R840-1045-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.150	COROMANT
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R840-1050-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.119	DIN 6537 K
10.50	.413	54.3	2.138	5	12	R840-1050-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.50	.413	75.3	2.965	7	12	R840-1050-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.156	COROMANT
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R840-1060-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.111	DIN 6537 K
10.60	.417	54.8	2.157	5	12	R840-1060-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.154	DIN 6537 L
10.60	.417	76.0	2.992	7	12	R840-1060-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.155	COROMANT
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	R840-1070-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R840-1070-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.156	DIN 6537 L
10.70	.421	76.7	3.020	7	12	R840-1070-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.156	COROMANT
10.71	.422	34.0	1.339	3	12	R840-1071-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.71	.422	55.4	2.181	5	12	R840-1071-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.160	DIN 6537 L
10.71	.422	76.8	3.024	7	12	R840-1071-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.2	5.441	91	3.583	1.8	.071	140°	20	0.160	COROMANT
10.80	.425	34.3	1.350	3	12	R840-1080-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.80	.425	55.9	2.201	5	12	R840-1080-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.80	.425	77.5	3.051	7	12	R840-1080-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.1	5.437	91	3.583	1.9	.075	140°	20	0.160	COROMANT
10.90	.429	34.6	1.362	3	12	R840-1090-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.160	DIN 6537 K
10.90	.429	56.4	2.220	5	12	R840-1090-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.90	.429	77.9	3.067	7	12	R840-1090-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	140	5.512	138.1	5.437	91	3.583	1.9	.075	140°	20	0.160	COROMANT
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R840-1100-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 K
11.00	.433	56.9	2.240	5	12	R840-1100-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.00	.433	78.9	3.106	7	12	R840-1100-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.1	5.870	101	3.976	1.9	.075	140°	20	0.150	COROMANT

O5 Q5 K252 Q1 Q35

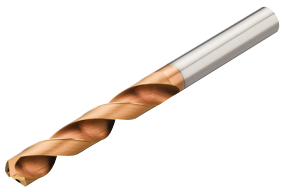
SANDVIK Coromant

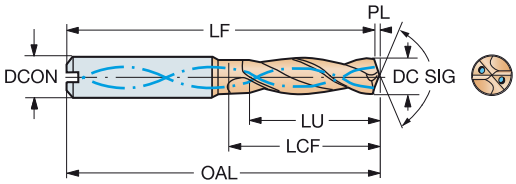
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

TCHA H9
CNSC 1





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
11.10	.437	35.2	1.386	3	12	R840-1110-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.10	.437	57.4	2.260	5	12	R840-1110-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.119	DIN 6537 L
11.10	.437	79.6	3.134	7	12	R840-1110-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.1	5.870	101	3.976	1.9	.075	140°	20	0.150	COROMANT
11.11	.437	35.2	1.386	3	12	R840-1111-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 K
11.11	.437	57.5	2.264	5	12	R840-1111-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.11	.437	79.7	3.138	7	12	R840-1111-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.1	5.870	101	3.976	1.9	.075	140°	20	0.150	COROMANT
11.20	.441	35.5	1.398	3	12	R840-1120-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	R840-1120-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.152	DIN 6537 L
11.20	.441	80.3	3.161	7	12	R840-1120-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.1	5.870	101	3.976	1.9	.075	140°	20	0.152	COROMANT
11.30	.445	35.8	1.409	3	12	R840-1130-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.152	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	R840-1130-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.151	DIN 6537 L
11.30	.445	81.0	3.189	7	12	R840-1130-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.1	5.870	101	3.976	1.9	.075	140°	20	0.190	COROMANT
11.40	.449	36.2	1.425	3	12	R840-1140-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.40	.449	57.3	2.256	5	12	R840-1140-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.152	DIN 6537 L
11.40	.449	81.8	3.220	7	12	R840-1140-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.152	COROMANT
11.50	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1150-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	R840-1150-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.155	DIN 6537 L
11.50	.453	82.5	3.248	7	12	R840-1150-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.155	COROMANT
11.51	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1151-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.155	DIN 6537 K
11.51	.453	57.2	2.252	4	12	R840-1151-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.152	DIN 6537 L
11.60	.457	36.8	1.449	3	12	R840-1160-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.153	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	R840-1160-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.153	DIN 6537 L
11.60	.457	83.2	3.276	7	12	R840-1160-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.154	COROMANT
11.70	.461	37.1	1.461	3	12	R840-1170-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.154	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	R840-1170-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.70	.461	83.9	3.303	7	12	R840-1170-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.150	COROMANT
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	R840-1180-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.80	.465	84.6	3.331	7	12	R840-1180-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.150	COROMANT
11.90	.469	37.7	1.484	3	12	R840-1190-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.100	DIN 6537 K
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	R840-1190-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.90	.469	85.3	3.358	7	12	R840-1190-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	149.0	5.866	101	3.976	2.0	.079	140°	20	0.150	COROMANT
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R840-1200-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.083	140°	20	0.119	DIN 6537 L
12.00	.472	86.1	3.390	7	12	R840-1200-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	151	5.945	148.9	5.862	101	3.976	2.1	.083	140°	20	0.190	COROMANT
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.149	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	R840-1210-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.104	DIN 6537 L
12.10	.476	86.8	3.417	7	14	R840-1210-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	140°	20	0.226	COROMANT
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.149	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	R840-1220-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 L
12.20	.480	87.5	3.445	7	14	R840-1220-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	140°	20	0.227	COROMANT
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	R840-1230-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.154	DIN 6537 L
12.30	.484	88.2	3.472	7	14	R840-1230-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	140°	20	0.154	COROMANT
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R840-1240-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.154	DIN 6537 K
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	R840-1240-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.190	DIN 6537 L
12.40	.488	88.9	3.500	7	14	R840-1240-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	140°	20	0.227	COROMANT


O5


Q5


K252

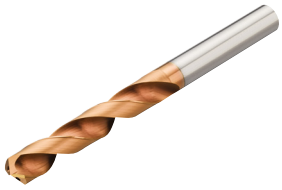

Q1


Q35

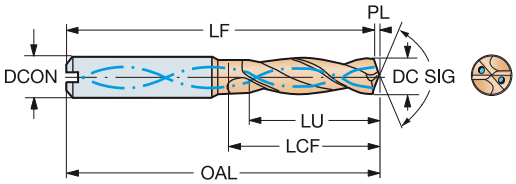
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.185	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	R840-1250-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.184	DIN 6537 L
12.50	.492	89.6	3.528	7	14	R840-1250-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.9	6.217	107	4.213	2.1	.083	140°	20	0.227	COROMANT
12.60	.496	40.0	1.575	3	14	R840-1260-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	R840-1260-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.180	DIN 6537 L
12.60	.496	90.4	3.559	7	14	R840-1260-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	140°	20	0.240	COROMANT
12.70	.500	40.3	1.587	3	14	R840-1270-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R840-1270-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.157	DIN 6537 L
12.70	.500	91.1	3.587	7	14	R840-1270-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	140°	20	0.243	COROMANT
12.80	.504	40.6	1.598	3	14	R840-1280-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.157	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	R840-1280-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.190	DIN 6537 L
12.80	.504	91.6	3.606	7	14	R840-1280-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	140°	20	0.242	COROMANT
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.157	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R840-1300-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.190	DIN 6537 L
13.00	.512	91.4	3.598	7	14	R840-1300-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.8	6.213	107	4.213	2.2	.087	140°	20	0.243	COROMANT
13.10	.516	41.5	1.634	3	14	R840-1310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.150	DIN 6537 K
13.10	.516	61.3	2.413	4	14	R840-1310-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.188	DIN 6537 L
13.10	.516	91.3	3.594	6	14	R840-1310-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	140°	20	0.240	COROMANT
13.25	.522	42.0	1.654	3	14	R840-1325-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.150	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	R840-1325-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.182	DIN 6537 L
13.25	.522	91.1	3.587	6	14	R840-1325-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	140°	20	0.240	COROMANT
13.30	.524	61.0	2.402	4	20	R840-1930-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.440	DIN 6537 L
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.150	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R840-1350-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.200	DIN 6537 L
13.50	.531	90.8	3.575	6	14	R840-1350-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.7	6.209	107	4.213	2.3	.091	140°	20	0.240	COROMANT
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.180	DIN 6537 K
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	R840-1375-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.200	DIN 6537 L
13.75	.541	90.5	3.563	6	14	R840-1375-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	140°	20	0.268	COROMANT
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	R840-1380-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.180	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	R840-1380-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.105	DIN 6537 L
13.80	.543	90.4	3.559	6	14	R840-1380-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	140°	20	0.267	COROMANT
13.89	.547	43.3	1.705	3	14	R840-1389-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.107	DIN 6537 K
13.89	.547	60.3	2.374	4	14	R840-1389-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.107	DIN 6537 L
13.89	.547	90.3	3.555	6	14	R840-1389-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	140°	20	0.268	COROMANT
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.185	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R840-1400-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.480	DIN 6537 L
14.00	.551	93.0	3.661	6	14	R840-1400-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	160	6.299	157.6	6.205	107	4.213	2.4	.094	140°	20	0.267	COROMANT
14.10	.555	44.7	1.760	3	16	R840-1410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.6	4.433	65	2.559	2.4	.094	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.10	.555	68.9	2.713	4	16	R840-1410-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.142	83	3.268	2.4	.094	140°	20	0.242	DIN 6537 L
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R840-1425-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.241	DIN 6537 L
14.29	.563	45.3	1.783	3	16	R840-1429-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.242	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1429-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.242	DIN 6537 L
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.266	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1450-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 L
14.69	.578	46.6	1.835	3	16	R840-1469-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 K
14.69	.578	68.3	2.689	4	16	R840-1469-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.265	DIN 6537 L
14.75	.581	46.8	1.843	3	16	R840-1475-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	R840-1475-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

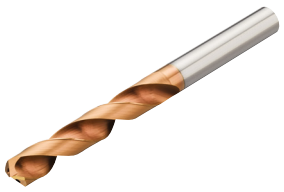
 Q1

 Q35

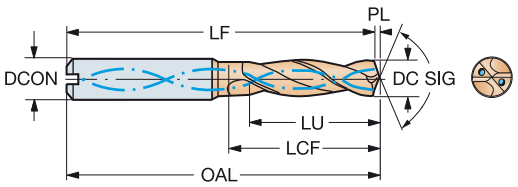
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1

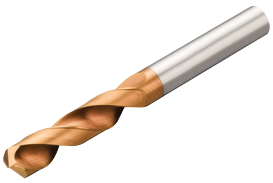


DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
14.80	.583	46.9	1.846	3	16	R840-1480-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	R840-1480-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.264	DIN 6537 L
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R840-1500-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.241	DIN 6537 L
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.266	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R840-1550-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.265	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	R840-1580-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.292	DIN 6537 L
15.87	.625	49.1	1.933	3	16	R840-1587-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.246	DIN 6537 K
15.87	.625	67.1	2.642	4	16	R840-1587-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.293	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	140°	20	0.246	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R840-1600-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.2	5.126	83	3.268	2.8	.110	140°	20	0.268	DIN 6537 L
16.00	.630	112.0	4.409	7	16	R840-1600-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	178	7.008	175.2	6.898	128	5.039	2.8	.110	140°	20	0.400	COROMANT
16.08	.633	51.0	2.008	3	18	R840-1608-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	20	0.292	DIN 6537 K
16.10	.634	51.1	2.012	3	18	R840-1610-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	20	0.292	DIN 6537 K
16.10	.634	76.9	3.028	4	18	R840-1610-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	140°	20	0.400	DIN 6537 L
16.30	.642	116.9	4.602	7	18	R840-1630-70-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	187	7.362	184.2	7.252	137	5.394	2.8	.110	140°	20	0.415	COROMANT
16.50	.650	52.3	2.059	3	18	R840-1650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	20	0.300	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	R840-1650-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	140°	20	0.400	DIN 6537 L
16.67	.656	52.9	2.083	3	18	R840-1667-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	20	0.300	DIN 6537 K
16.67	.656	76.3	3.004	4	18	R840-1667-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 L
16.80	.661	53.3	2.098	3	18	R840-1680-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	20	0.187	DIN 6537 K
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	R840-1680-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.00	.669	53.9	2.122	3	18	R840-1700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	20	0.300	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	R840-1700-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.46	.687	55.4	2.181	3	18	R840-1746-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1746-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.50	.689	55.5	2.185	3	18	R840-1750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1750-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	R840-1780-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	20	0.264	DIN 6537 K
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	R840-1780-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	20	0.400	DIN 6537 L
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	20	0.400	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	R840-1800-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	20	0.400	DIN 6537 L
18.50	.728	58.7	2.311	3	20	R840-1850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	20	0.413	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	R840-1850-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	140°	20	0.440	DIN 6537 L
18.80	.740	59.6	2.346	3	20	R840-1880-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	20	0.413	DIN 6537 K
18.80	.740	86.0	3.386	4	20	R840-1880-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	140°	20	0.440	DIN 6537 L
19.00	.748	60.3	2.374	3	20	R840-1900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.7	5.028	79	3.110	3.3	.130	140°	20	0.413	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	R840-1900-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	140°	20	0.180	DIN 6537 L
19.05	.750	60.4	2.378	3	20	R840-1905-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.7	5.028	79	3.110	3.3	.130	140°	20	0.414	DIN 6537 K
19.05	.750	85.8	3.378	4	20	R840-1905-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	140°	20	0.480	DIN 6537 L
19.25	.758	61.1	2.406	3	20	R840-1925-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.7	5.028	79	3.110	3.3	.130	140°	20	0.415	DIN 6537 K
19.25	.758	85.6	3.370	4	20	R840-1925-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	140°	20	0.449	DIN 6537 L
19.50	.768	61.9	2.437	3	20	R840-1950-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	20	0.415	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	R840-1950-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.480	DIN 6537 L
19.80	.780	62.8	2.472	3	20	R840-1980-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	20	0.440	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	R840-1980-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.415	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	R840-2000-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	20	0.440	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	R840-2000-50-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.500	DIN 6537 L

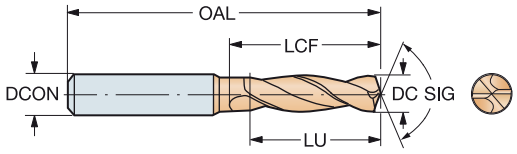
O5 Q5 K252 Q1 Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H9
CNSC 0



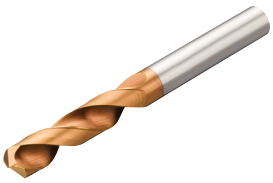
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	P 1020	P H10F	K 1020	K H10F	N 1020	N H10F	S 1020	S H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
0.30	.012	1.9	.075	6	1	R840-0030-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.00	.039	25	.984	24.9	0.980	2	.079	0.1	.004	118°	0.007	COROMANT
0.40	.016	2.5	.098	6	1	R840-0040-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.00	.039	25	.984	24.9	0.980	3	.118	0.1	.004	118°	0.007	COROMANT
0.50	.020	3.2	.126	6	1	R840-0050-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	4	.157	0.2	.008	118°	0.007	COROMANT
0.60	.024	3.8	.150	6	1	R840-0060-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	4	.157	0.2	.008	118°	0.007	COROMANT
0.70	.028	4.4	.173	6	1	R840-0070-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.00	.039	25	.984	24.8	0.976	5	.197	0.2	.008	118°	0.010	COROMANT
0.80	.031	5.0	.197	6	1	R840-0080-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.8	0.976	6	.236	0.2	.008	118°	0.001	COROMANT
0.90	.035	5.7	.224	6	1	R840-0090-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	7	.276	0.3	.012	118°	0.001	COROMANT
1.00	.039	6.3	.248	6	1	R840-0100-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	8	.315	0.3	.012	118°	0.001	COROMANT
1.10	.043	6.9	.272	6	1	R840-0110-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.7	0.972	9	.354	0.3	.012	118°	0.001	COROMANT
1.20	.047	7.6	.299	6	1	R840-0120-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	10	.394	0.4	.016	118°	0.010	COROMANT
1.30	.051	8.2	.323	6	1	R840-0130-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	10	.394	0.4	.016	118°	0.001	COROMANT
1.40	.055	8.8	.346	6	1	R840-0140-70-A0B		☆		☆		☆		☆	1.50	.059	25	.984	24.6	0.969	11	.433	0.4	.016	118°	0.001	COROMANT
1.50	.059	6.3	.248	4	1	R840-0150-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.50	.059	32	1.260	31.7	1.248	9	.354	0.3	.012	140°	0.009	COROMANT
1.59	.063	6.6	.260	4	1/16	R840-0159-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.59	.062	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	140°	0.009	COROMANT
1.60	.063	6.7	.264	4	1	R840-0160-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.60	.063	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	140°	0.010	COROMANT
1.70	.067	7.1	.280	4	1	R840-0170-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.70	.067	34	1.339	33.7	1.327	10	.394	0.3	.012	140°	0.010	COROMANT
1.80	.071	7.5	.295	4	1	R840-0180-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.80	.071	36	1.417	35.7	1.406	11	.433	0.3	.012	140°	0.010	COROMANT
1.90	.075	7.9	.311	4	1	R840-0190-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.90	.075	36	1.417	35.7	1.406	11	.433	0.3	.012	140°	0.010	COROMANT
1.98	.078	8.3	.327	4	5/64	R840-0198-50-A0B	☆		☆		☆		☆		1.98	.078	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	140°	0.010	COROMANT
2.00	.079	8.4	.331	4	2	R840-0200-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.00	.079	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	140°	0.010	COROMANT
2.10	.083	8.8	.346	4	2	R840-0210-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.10	.083	38	1.496	37.6	1.480	12	.472	0.4	.016	140°	0.010	COROMANT
2.20	.087	9.2	.362	4	2	R840-0220-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.20	.087	40	1.575	39.6	1.559	13	.512	0.4	.016	140°	0.010	COROMANT
2.30	.091	9.6	.378	4	2	R840-0230-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.30	.091	40	1.575	39.6	1.559	13	.512	0.4	.016	140°	0.011	COROMANT
2.38	.094	10.0	.394	4	3/32	R840-0238-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.38	.094	43	1.693	42.6	1.677	14	.551	0.4	.016	140°	0.011	COROMANT
2.40	.094	10.0	.394	4	2	R840-0240-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.40	.094	43	1.693	42.6	1.677	14	.551	0.4	.016	140°	0.011	COROMANT
2.50	.098	10.5	.413	4	2	R840-0250-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.50	.098	43	1.693	42.5	1.673	14	.551	0.5	.020	140°	0.011	COROMANT
2.60	.102	10.9	.429	4	2	R840-0260-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.60	.102	43	1.693	42.5	1.673	14	.551	0.5	.020	140°	0.012	COROMANT
2.70	.106	11.3	.445	4	2	R840-0270-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.70	.106	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	140°	0.012	COROMANT
2.78	.109	11.6	.457	4	7/64	R840-0278-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.78	.109	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	140°	0.012	COROMANT
2.80	.110	11.7	.461	4	2	R840-0280-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.80	.110	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	140°	0.012	COROMANT
2.90	.114	12.1	.476	4	2	R840-0290-50-A0B	☆		☆		☆		☆		2.90	.114	46	1.811	45.5	1.791	16	.630	0.5	.020	140°	0.013	COROMANT

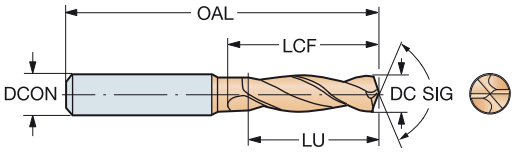
O5 Q5 K252 Q1 Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R840-0300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.026	DIN 6537 K
3.00	.118	15.5	.610	5	6	R840-0300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.027	DIN 6537 L
3.10	.122	9.8	.386	3	6	R840-0310-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.026	DIN 6537 K
3.10	.122	16.0	.630	5	6	R840-0310-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.027	DIN 6537 L
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R840-0320-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.026	DIN 6537 K
3.20	.126	16.5	.650	5	6	R840-0320-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.5	2.579	28	1.102	0.5	.020	140°	0.026	DIN 6537 L
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R840-0330-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 K
3.30	.130	17.1	.673	5	6	R840-0330-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.030	DIN 6537 L
3.38	.133	17.5	.689	5	6	R840-0338-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.027	DIN 6537 L
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R840-0340-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.027	DIN 6537 K
3.40	.134	17.6	.693	5	6	R840-0340-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 L
3.45	.136	17.8	.701	5	6	R840-0345-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.027	DIN 6537 L
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R840-0350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.020	DIN 6537 K
3.50	.138	18.1	.713	5	6	R840-0350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 L
3.55	.140	18.3	.720	5	6	R840-0355-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.028	DIN 6537 L
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R840-0360-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.067	DIN 6537 K
3.60	.142	18.6	.732	5	6	R840-0360-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.030	DIN 6537 L
3.70	.146	11.7	.461	3	6	R840-0370-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.028	DIN 6537 K
3.70	.146	19.1	.752	5	6	R840-0370-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	28	1.102	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 L
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R840-0380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 K
3.80	.150	19.6	.772	5	6	R840-0380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.4	2.890	36	1.417	0.6	.024	140°	0.020	DIN 6537 L
3.90	.154	12.4	.488	3	6	R840-0390-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.028	DIN 6537 K
3.90	.154	20.2	.795	5	6	R840-0390-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.040	DIN 6537 L
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R840-0400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.020	DIN 6537 K
4.00	.157	20.7	.815	5	6	R840-0400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.029	DIN 6537 L
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R840-0410-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.028	DIN 6537 K
4.10	.161	21.2	.835	5	6	R840-0410-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.033	DIN 6537 L
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R840-0420-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.029	DIN 6537 K
4.20	.165	21.7	.854	5	6	R840-0420-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.040	DIN 6537 L
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R840-0430-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.029	DIN 6537 K
4.30	.169	22.2	.874	5	6	R840-0430-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.040	DIN 6537 L
4.40	.173	13.9	.547	3	6	R840-0440-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.040	DIN 6537 K
4.40	.173	22.7	.894	5	6	R840-0440-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.3	2.886	36	1.417	0.7	.028	140°	0.030	DIN 6537 L
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R840-0450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 K
4.50	.177	23.3	.917	5	6	R840-0450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	0.031	DIN 6537 L
4.55	.179	23.5	.925	5	6	R840-0455-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	0.030	DIN 6537 L
4.60	.181	14.6	.575	3	6	R840-0460-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	0.030	DIN 6537 K
4.60	.181	23.8	.937	5	6	R840-0460-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	0.033	DIN 6537 L
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R840-0470-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 K
4.70	.185	24.3	.957	5	6	R840-0470-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	74	2.913	73.2	2.882	36	1.417	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 L
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R840-0480-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 K
4.80	.189	24.8	.976	5	6	R840-0480-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 L
4.90	.193	15.5	.610	3	6	R840-0490-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.030	DIN 6537 K
4.90	.193	25.3	.996	5	6	R840-0490-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 L
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.030	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R840-0500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 L
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.040	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R840-0510-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.040	DIN 6537 L

 O5

 Q5

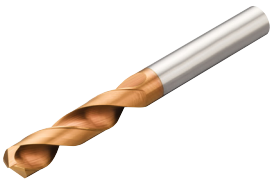
 K252

 Q1

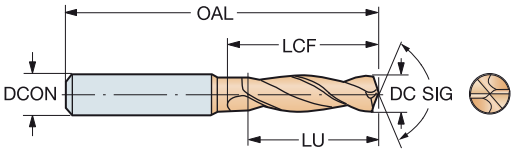
 Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	0 Kg	BSG
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.035	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R840-0520-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.040	DIN 6537 L
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.031	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0530-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.033	DIN 6537 L
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R840-0540-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.040	DIN 6537 K
5.40	.213	27.9	1.098	5	6	R840-0540-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.035	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.031	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R840-0550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	0.034	DIN 6537 L
5.60	.220	17.8	.701	3	6	R840-0560-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.031	DIN 6537 K
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	R840-0560-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	0.034	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	R840-0570-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.032	DIN 6537 K
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	R840-0570-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	0.035	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.031	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R840-0580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	0.040	DIN 6537 L
5.90	.232	17.4	.685	2	6	R840-0590-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.032	DIN 6537 K
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	R840-0590-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	0.035	DIN 6537 L
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.040	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R840-0600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	0.040	DIN 6537 L
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R840-0610-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	0.064	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R840-0610-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	0.050	DIN 6537 L
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.040	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	R840-0620-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 L
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R840-0630-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.040	DIN 6537 L
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.062	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R840-0640-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 L
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R840-0650-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.074	DIN 6537 L
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R840-0660-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.040	DIN 6537 L
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R840-0670-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.073	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	R840-0670-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	0.065	DIN 6537 L
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.065	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	R840-0680-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.065	DIN 6537 L
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.087	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R840-0690-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.068	DIN 6537 L
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.069	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R840-0700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.068	DIN 6537 L
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.068	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	R840-0710-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.068	DIN 6537 L
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.070	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R840-0720-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.040	DIN 6537 L
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.070	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	R840-0730-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	0.070	DIN 6537 L
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.063	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	R840-0740-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	0.064	DIN 6537 L
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.063	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R840-0750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	0.063	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

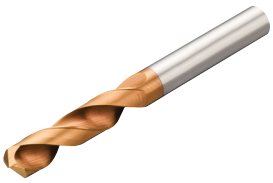
 Q1

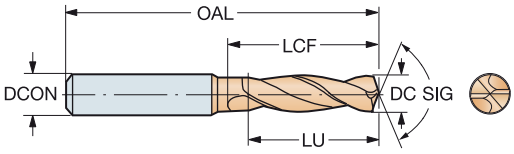
 Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R840-0760-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.067	DIN 6537 K
7.60	.299	39.3	1.547	5	8	R840-0760-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	0.068	DIN 6537 L
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R840-0770-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.068	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	R840-0770-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	0.067	DIN 6537 L
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.068	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	R840-0780-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	0.050	DIN 6537 L
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	0.050	DIN 6537 K
7.90	.311	40.9	1.610	5	8	R840-0790-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	0.077	DIN 6537 L
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	0.076	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R840-0800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	0.076	DIN 6537 L
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.066	DIN 6537 K
8.10	.319	41.9	1.650	5	10	R840-0810-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.067	DIN 6537 L
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.066	DIN 6537 K
8.20	.323	42.4	1.669	5	10	R840-0820-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.066	DIN 6537 L
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	R840-0830-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.069	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	R840-0830-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.070	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	R840-0840-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.069	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	R840-0840-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	0.069	DIN 6537 L
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	R840-0850-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.073	DIN 6537 L
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.074	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R840-0860-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.072	DIN 6537 L
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.072	DIN 6537 K
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	R840-0870-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.090	DIN 6537 L
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R840-0880-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 L
8.90	.350	28.2	1.110	3	10	R840-0890-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.105	DIN 6537 K
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	R840-0890-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.075	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R840-0900-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	0.096	DIN 6537 L
9.10	.358	28.9	1.138	3	10	R840-0910-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.074	DIN 6537 K
9.10	.358	47.1	1.854	5	10	R840-0910-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.096	DIN 6537 L
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.075	DIN 6537 K
9.20	.362	47.6	1.874	5	10	R840-0920-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.088	DIN 6537 L
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.074	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R840-0930-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.096	DIN 6537 L
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R840-0940-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.075	DIN 6537 K
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R840-0940-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.180	DIN 6537 L
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.076	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	R840-0950-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.089	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R840-0960-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.076	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R840-0960-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	0.102	DIN 6537 L
9.70	.382	30.8	1.213	3	10	R840-0970-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	0.104	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	R840-0970-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	0.070	DIN 6537 L
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R840-0980-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	0.070	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R840-0980-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	0.096	DIN 6537 L
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R840-0990-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	0.086	DIN 6537 K
9.90	.390	48.1	1.894	4	10	R840-0990-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	0.096	DIN 6537 L

 O5

 Q5

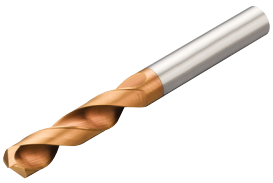
 K252

 Q1

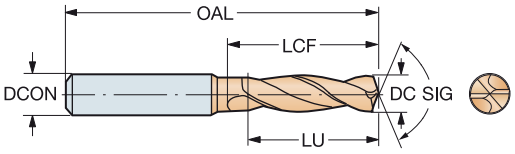
 Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	0.107	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R840-1000-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	0.096	DIN 6537 L
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.100	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	R840-1010-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.151	DIN 6537 L
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.120	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R840-1020-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	0.150	DIN 6537 L
10.30	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1030-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.227	DIN 6537 K
10.30	.406	53.3	2.098	5	12	R840-1030-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.151	DIN 6537 L
10.40	.409	33.0	1.299	3	12	R840-1040-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.119	DIN 6537 K
10.40	.409	53.8	2.118	5	12	R840-1040-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.150	DIN 6537 L
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R840-1050-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.119	DIN 6537 K
10.50	.413	54.3	2.138	5	12	R840-1050-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.154	DIN 6537 L
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R840-1060-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.120	DIN 6537 K
10.60	.417	54.8	2.157	5	12	R840-1060-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.157	DIN 6537 L
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	R840-1070-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.155	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R840-1070-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	0.156	DIN 6537 L
10.80	.425	34.3	1.350	3	12	R840-1080-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.120	DIN 6537 K
10.80	.425	55.9	2.201	5	12	R840-1080-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	0.120	DIN 6537 L
10.90	.429	34.6	1.362	3	12	R840-1090-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.160	DIN 6537 K
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R840-1100-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.160	DIN 6537 K
11.00	.433	56.9	2.240	5	12	R840-1100-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	0.119	DIN 6537 L
11.10	.437	35.2	1.386	3	12	R840-1110-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.150	DIN 6537 K
11.10	.437	57.4	2.260	5	12	R840-1110-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	0.150	DIN 6537 L
11.20	.441	35.5	1.398	3	12	R840-1120-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.150	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	R840-1120-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	0.120	DIN 6537 L
11.30	.445	35.8	1.409	3	12	R840-1130-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.120	DIN 6537 K
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	R840-1130-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	0.120	DIN 6537 L
11.40	.449	36.2	1.425	3	12	R840-1140-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.152	DIN 6537 K
11.50	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1150-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.152	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	R840-1150-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	0.154	DIN 6537 L
11.60	.457	36.8	1.449	3	12	R840-1160-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.153	DIN 6537 K
11.60	.457	57.1	2.248	4	12	R840-1160-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	0.120	DIN 6537 L
11.70	.461	37.1	1.461	3	12	R840-1170-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.154	DIN 6537 K
11.70	.461	57.0	2.244	4	12	R840-1170-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	0.150	DIN 6537 L
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.150	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	R840-1180-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	0.149	DIN 6537 L
11.90	.469	37.7	1.484	3	12	R840-1190-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.150	DIN 6537 K
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	R840-1190-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	0.150	DIN 6537 L
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	140°	0.149	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R840-1200-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.083	140°	0.150	DIN 6537 L
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.186	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	R840-1210-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.103	DIN 6537 L
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.149	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	R840-1220-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.180	DIN 6537 L
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.156	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	R840-1230-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.190	DIN 6537 L
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R840-1240-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.154	DIN 6537 K
12.40	.488	62.1	2.445	5	14	R840-1240-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.200	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

 Q1

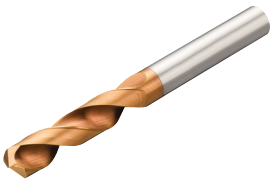
 Q35

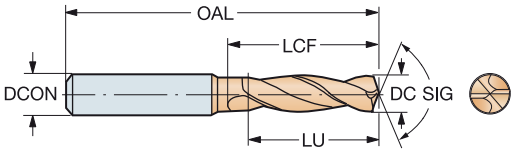
SANDVIK Coromant

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.150	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	R840-1250-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	0.180	DIN 6537 L
12.60	.496	40.0	1.575	3	14	R840-1260-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	0.180	DIN 6537 K
12.60	.496	61.9	2.437	4	14	R840-1260-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	0.200	DIN 6537 L
12.70	.500	40.3	1.587	3	14	R840-1270-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	0.150	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R840-1270-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	0.200	DIN 6537 L
12.80	.504	40.6	1.598	3	14	R840-1280-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	0.180	DIN 6537 K
12.80	.504	61.6	2.425	4	14	R840-1280-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	0.185	DIN 6537 L
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	0.157	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R840-1300-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	0.200	DIN 6537 L
13.25	.522	42.0	1.654	3	14	R840-1325-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	0.150	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	R840-1325-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	0.300	DIN 6537 L
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	0.184	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R840-1350-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	0.227	DIN 6537 L
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	0.190	DIN 6537 K
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	R840-1375-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	0.209	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	R840-1380-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	0.180	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	R840-1380-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	0.104	DIN 6537 L
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	0.182	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R840-1400-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	0.306	DIN 6537 L
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.242	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R840-1425-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	0.266	DIN 6537 L
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.300	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1450-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	0.291	DIN 6537 L
14.75	.581	46.8	1.843	3	16	R840-1475-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.265	DIN 6537 K
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	R840-1475-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	0.264	DIN 6537 L
14.80	.583	46.9	1.846	3	16	R840-1480-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.240	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	R840-1480-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	0.264	DIN 6537 L
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	0.240	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R840-1500-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	0.241	DIN 6537 L
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	0.265	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R840-1550-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	0.291	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	0.400	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	R840-1580-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	0.240	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	140°	0.268	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R840-1600-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.2	5.126	83	3.268	2.8	.110	140°	0.300	DIN 6537 L
16.50	.650	52.3	2.059	3	18	R840-1650-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	0.400	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	R840-1650-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	140°	0.300	DIN 6537 L
16.80	.661	53.3	2.098	3	18	R840-1680-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	0.400	DIN 6537 K
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	R840-1680-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	0.400	DIN 6537 L
17.00	.669	53.9	2.122	3	18	R840-1700-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	0.400	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	R840-1700-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	0.400	DIN 6537 L
17.50	.689	55.5	2.185	3	18	R840-1750-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	140°	0.399	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1750-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	140°	0.400	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	R840-1780-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	0.264	DIN 6537 K
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	R840-1780-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	0.400	DIN 6537 L
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	0.400	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	R840-1800-50-A0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	0.400	DIN 6537 L

 O5

Q5

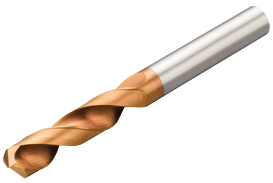
 K252

Q1

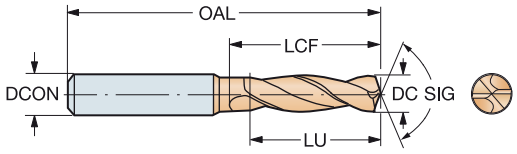
Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt HA



TCHA H9
CNSC 0



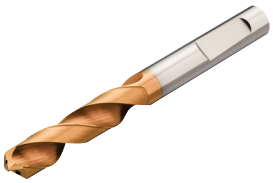
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
18.50	.728	58.7	2.311	3	20	**R840-1850-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	0.440	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	**R840-1850-50-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	140°	0.200	DIN 6537 L
18.80	.740	59.6	2.346	3	20	**R840-1880-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	0.440	DIN 6537 K
18.80	.740	86.0	3.386	4	20	**R840-1880-50-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	140°	0.189	DIN 6537 L
19.00	.748	60.3	2.374	3	20	**R840-1900-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.7	5.028	79	3.110	3.3	.130	140°	0.180	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	**R840-1900-50-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	140°	0.180	DIN 6537 L
19.50	.768	61.9	2.437	3	20	**R840-1950-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	0.480	DIN 6537 K
19.80	.780	62.8	2.472	3	20	**R840-1980-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	0.440	DIN 6537 K
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	**R840-1980-50-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	0.547	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	**R840-2000-30-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	0.440	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	**R840-2000-50-A0A**	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	0.500	DIN 6537 L

O5 Q5 K252 Q1 Q35

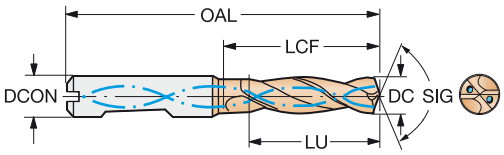
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.00	.197	25.8	1.016	5	6	R840-0500-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.2	3.197	44	1.732	0.8	.031	140°	20	0.035	DIN 6537 L
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.10	.201	26.4	1.039	5	6	R840-0510-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.039	DIN 6537 L
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.029	DIN 6537 K
5.20	.205	26.9	1.059	5	6	R840-0520-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.029	DIN 6537 K
5.30	.209	27.4	1.079	5	6	R840-0530-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.50	.217	28.4	1.118	5	6	R840-0550-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.1	3.193	44	1.732	0.9	.035	140°	20	0.040	DIN 6537 L
5.60	.220	17.8	.701	3	6	R840-0560-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
5.60	.220	29.0	1.142	5	6	R840-0560-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.035	DIN 6537 L
5.70	.224	17.7	.697	3	6	R840-0570-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.70	.224	29.5	1.161	5	6	R840-0570-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.034	DIN 6537 L
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.030	DIN 6537 K
5.80	.228	30.0	1.181	5	6	R840-0580-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.036	DIN 6537 L
5.90	.232	17.4	.685	2	6	R840-0590-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.020	DIN 6537 K
5.90	.232	30.5	1.201	5	6	R840-0590-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.034	DIN 6537 L
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.00	.236	31.0	1.220	5	6	R840-0600-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	82	3.228	81.0	3.189	44	1.732	1.0	.039	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.10	.240	19.3	.760	3	8	R840-0610-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.0	3.071	34	1.339	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.10	.240	31.5	1.240	5	8	R840-0610-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	90.0	3.543	53	2.087	1.0	.039	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.064	DIN 6537 K
6.20	.244	32.1	1.264	5	8	R840-0620-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.30	.248	32.6	1.283	5	8	R840-0630-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.046	DIN 6537 L
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.046	DIN 6537 K
6.40	.252	33.1	1.303	5	8	R840-0640-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 L
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.046	DIN 6537 K
6.50	.256	33.6	1.323	5	8	R840-0650-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.047	DIN 6537 K
6.60	.260	34.1	1.343	5	8	R840-0660-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.050	DIN 6537 L
6.70	.264	21.2	.835	3	8	R840-0670-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.70	.264	34.6	1.362	5	8	R840-0670-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.9	3.539	53	2.087	1.1	.043	140°	20	0.048	DIN 6537 L
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.80	.268	35.2	1.386	5	8	R840-0680-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.065	DIN 6537 L
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
6.90	.272	35.7	1.406	5	8	R840-0690-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	20	0.068	DIN 6537 K
7.00	.276	36.2	1.425	5	8	R840-0700-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.050	DIN 6537 L
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.047	DIN 6537 K
7.10	.280	36.7	1.445	5	8	R840-0710-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.040	DIN 6537 K
7.20	.283	37.2	1.465	5	8	R840-0720-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	20	0.048	DIN 6537 K
7.30	.287	37.7	1.484	5	8	R840-0730-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.8	3.535	53	2.087	1.2	.047	140°	20	0.070	DIN 6537 L
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.40	.291	38.3	1.508	5	8	R840-0740-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.040	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

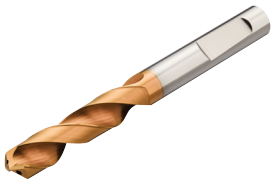
 Q1

 Q35

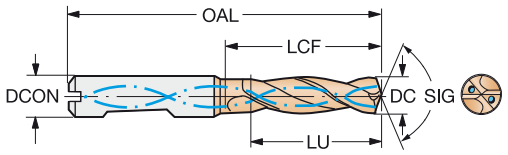
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



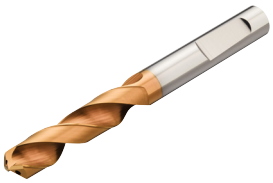
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.049	DIN 6537 K
7.50	.295	38.8	1.528	5	8	R840-0750-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.063	DIN 6537 L
7.60	.299	24.1	.949	3	8	R840-0760-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.049	DIN 6537 K
7.60	.299	39.3	1.547	5	8	R840-0760-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 L
7.70	.303	24.4	.961	3	8	R840-0770-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.70	.303	39.8	1.567	5	8	R840-0770-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 L
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	20	0.068	DIN 6537 K
7.80	.307	40.3	1.587	5	8	R840-0780-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.7	3.532	53	2.087	1.3	.051	140°	20	0.077	DIN 6537 L
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.050	DIN 6537 K
7.90	.311	40.9	1.610	5	8	R840-0790-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 L
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	20	0.076	DIN 6537 K
8.00	.315	41.4	1.630	5	8	R840-0800-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	91	3.583	89.6	3.528	53	2.087	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 L
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.067	DIN 6537 K
8.10	.319	41.9	1.650	5	10	R840-0810-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.065	DIN 6537 L
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 K
8.20	.323	42.4	1.669	5	10	R840-0820-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.066	DIN 6537 L
8.30	.327	26.3	1.035	3	10	R840-0830-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.30	.327	42.9	1.689	5	10	R840-0830-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.40	.331	26.6	1.047	3	10	R840-0840-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 K
8.40	.331	43.4	1.709	5	10	R840-0840-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.6	4.000	61	2.402	1.4	.055	140°	20	0.069	DIN 6537 L
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.073	DIN 6537 K
8.50	.335	44.0	1.732	5	10	R840-0850-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.074	DIN 6537 L
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 K
8.60	.339	44.5	1.752	5	10	R840-0860-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.072	DIN 6537 L
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.073	DIN 6537 K
8.70	.343	45.0	1.772	5	10	R840-0870-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.105	DIN 6537 L
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 K
8.80	.346	45.5	1.791	5	10	R840-0880-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.070	DIN 6537 L
8.90	.350	46.0	1.811	5	10	R840-0890-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.074	DIN 6537 L
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.00	.354	46.5	1.831	5	10	R840-0900-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.5	3.996	61	2.402	1.5	.059	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.10	.358	47.1	1.854	5	10	R840-0910-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.074	DIN 6537 L
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.20	.362	47.6	1.874	5	10	R840-0920-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 K
9.30	.366	48.1	1.894	5	10	R840-0930-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.40	.370	48.6	1.913	5	10	R840-0940-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.087	DIN 6537 L
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.076	DIN 6537 K
9.50	.374	48.7	1.917	5	10	R840-0950-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.075	DIN 6537 L
9.60	.378	30.4	1.197	3	10	R840-0960-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.60	.378	48.5	1.909	5	10	R840-0960-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.4	3.992	61	2.402	1.6	.063	140°	20	0.100	DIN 6537 L
9.70	.382	30.8	1.213	3	10	R840-0970-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.70	.382	48.4	1.906	4	10	R840-0970-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.620	DIN 6537 L
9.80	.386	31.1	1.224	3	10	R840-0980-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
9.80	.386	48.3	1.902	4	10	R840-0980-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.103	DIN 6537 L
9.90	.390	31.4	1.236	3	10	R840-0990-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.106	DIN 6537 K
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	20	0.070	DIN 6537 K
10.00	.394	48.0	1.890	4	10	R840-1000-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	103	4.055	101.3	3.988	61	2.402	1.7	.067	140°	20	0.096	DIN 6537 L

O5 Q5 K252 Q1 Q35

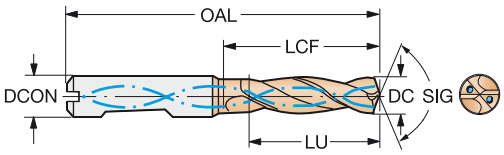
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.110	DIN 6537 K
10.10	.398	52.2	2.055	5	12	R840-1010-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.151	DIN 6537 L
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.20	.402	52.7	2.075	5	12	R840-1020-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.3	4.579	71	2.795	1.7	.067	140°	20	0.150	DIN 6537 L
10.30	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1030-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.30	.406	53.3	2.098	5	12	R840-1030-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.100	DIN 6537 L
10.40	.409	33.0	1.299	3	12	R840-1040-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.119	DIN 6537 K
10.40	.409	53.8	2.118	5	12	R840-1040-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.150	DIN 6537 L
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R840-1050-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.119	DIN 6537 K
10.50	.413	54.3	2.138	5	12	R840-1050-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.156	DIN 6537 L
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R840-1060-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.60	.417	54.8	2.157	5	12	R840-1060-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	R840-1070-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.70	.421	55.3	2.177	5	12	R840-1070-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.2	4.575	71	2.795	1.8	.071	140°	20	0.120	DIN 6537 L
10.80	.425	34.3	1.350	3	12	R840-1080-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 K
10.80	.425	55.9	2.201	5	12	R840-1080-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.160	DIN 6537 L
10.90	.429	56.4	2.220	5	12	R840-1090-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.160	DIN 6537 L
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R840-1100-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.00	.433	56.9	2.240	5	12	R840-1100-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.10	.437	35.2	1.386	3	12	R840-1110-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.10	.437	57.4	2.260	5	12	R840-1110-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.20	.441	35.5	1.398	3	12	R840-1120-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	20	0.120	DIN 6537 K
11.20	.441	57.6	2.268	5	12	R840-1120-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.152	DIN 6537 L
11.30	.445	57.4	2.260	5	12	R840-1130-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.1	4.571	71	2.795	1.9	.075	140°	20	0.151	DIN 6537 L
11.50	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1150-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.154	DIN 6537 K
11.50	.453	57.2	2.252	4	12	R840-1150-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.155	DIN 6537 L
11.60	.457	36.8	1.449	3	12	R840-1160-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.153	DIN 6537 K
11.70	.461	37.1	1.461	3	12	R840-1170-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.119	DIN 6537 K
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 K
11.80	.465	56.8	2.236	4	12	R840-1180-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 L
11.90	.469	56.7	2.232	4	12	R840-1190-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	116.0	4.567	71	2.795	2.0	.079	140°	20	0.150	DIN 6537 L
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	140°	20	0.119	DIN 6537 K
12.00	.472	56.6	2.228	4	12	R840-1200-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	118	4.646	115.9	4.563	71	2.795	2.1	.083	140°	20	0.150	DIN 6537 L
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.149	DIN 6537 K
12.10	.476	62.5	2.461	5	14	R840-1210-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.149	DIN 6537 L
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.20	.480	62.4	2.457	5	14	R840-1220-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 L
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.156	DIN 6537 K
12.30	.484	62.2	2.449	5	14	R840-1230-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.181	DIN 6537 L
12.40	.488	39.3	1.547	3	14	R840-1240-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.155	DIN 6537 K
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	20	0.185	DIN 6537 K
12.50	.492	62.0	2.441	4	14	R840-1250-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.9	4.799	77	3.032	2.1	.083	140°	20	0.200	DIN 6537 L
12.60	.496	40.0	1.575	3	14	R840-1260-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.70	.500	40.3	1.587	3	14	R840-1270-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.150	DIN 6537 K
12.70	.500	61.8	2.433	4	14	R840-1270-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.180	DIN 6537 L
12.80	.504	40.6	1.598	3	14	R840-1280-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.200	DIN 6537 K
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	20	0.157	DIN 6537 K
13.00	.512	61.4	2.417	4	14	R840-1300-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.8	4.795	77	3.032	2.2	.087	140°	20	0.180	DIN 6537 L

 O5

 Q5

 K252

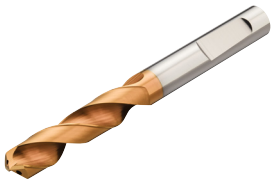
 Q1

 Q35

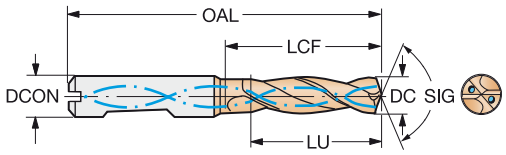
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
13.25	.522	42.0	1.654	3	14	R840-1325-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.150	DIN 6537 K
13.25	.522	61.1	2.406	4	14	R840-1325-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.150	DIN 6537 L
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	20	0.200	DIN 6537 K
13.50	.531	60.8	2.394	4	14	R840-1350-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.7	4.791	77	3.032	2.3	.091	140°	20	0.188	DIN 6537 L
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.193	DIN 6537 K
13.75	.541	60.5	2.382	4	14	R840-1375-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.200	DIN 6537 L
13.80	.543	43.4	1.709	3	14	R840-1380-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.160	DIN 6537 K
13.80	.543	60.4	2.378	4	14	R840-1380-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.106	DIN 6537 L
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	20	0.307	DIN 6537 K
14.00	.551	63.0	2.480	4	14	R840-1400-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	124	4.882	121.6	4.787	77	3.032	2.4	.094	140°	20	0.480	DIN 6537 L
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.25	.561	68.8	2.709	4	16	R840-1425-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.242	DIN 6537 L
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.50	.571	68.5	2.697	4	16	R840-1450-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 L
14.75	.581	68.3	2.689	4	16	R840-1475-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.264	DIN 6537 L
14.80	.583	46.9	1.846	3	16	R840-1480-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	20	0.227	DIN 6537 K
14.80	.583	68.2	2.685	4	16	R840-1480-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.5	5.138	83	3.268	2.5	.098	140°	20	0.240	DIN 6537 L
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	20	0.180	DIN 6537 K
15.00	.591	68.0	2.677	4	16	R840-1500-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.4	5.134	83	3.268	2.6	.102	140°	20	0.265	DIN 6537 L
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.50	.610	67.5	2.657	4	16	R840-1550-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.265	DIN 6537 L
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	20	0.240	DIN 6537 K
15.80	.622	67.2	2.646	4	16	R840-1580-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.3	5.130	83	3.268	2.7	.106	140°	20	0.265	DIN 6537 L
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	140°	20	0.246	DIN 6537 K
16.00	.630	67.0	2.638	4	16	R840-1600-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.2	5.126	83	3.268	2.8	.110	140°	20	0.295	DIN 6537 L
16.50	.650	52.3	2.059	3	18	R840-1650-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	20	0.300	DIN 6537 K
16.50	.650	76.5	3.012	4	18	R840-1650-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.2	5.520	93	3.661	2.8	.110	140°	20	0.400	DIN 6537 L
16.80	.661	53.3	2.098	3	18	R840-1680-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 K
16.80	.661	76.2	3.000	4	18	R840-1680-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.00	.669	53.9	2.122	3	18	R840-1700-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	20	0.449	DIN 6537 K
17.00	.669	76.0	2.992	4	18	R840-1700-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.1	5.516	93	3.661	2.9	.114	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.50	.689	55.5	2.185	3	18	R840-1750-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 K
17.50	.689	75.5	2.972	4	18	R840-1750-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	140.0	5.512	93	3.661	3.0	.118	140°	20	0.400	DIN 6537 L
17.80	.701	55.2	2.173	3	18	R840-1780-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	20	0.399	DIN 6537 K
17.80	.701	75.2	2.961	4	18	R840-1780-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	20	0.400	DIN 6537 L
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	20	0.300	DIN 6537 K
18.00	.709	78.6	3.094	4	18	R840-1800-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	143	5.630	139.9	5.508	93	3.661	3.1	.122	140°	20	0.400	DIN 6537 L
18.50	.728	58.7	2.311	3	20	R840-1850-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	20	0.400	DIN 6537 K
18.50	.728	86.2	3.394	4	20	R840-1850-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.8	5.898	101	3.976	3.2	.126	140°	20	0.440	DIN 6537 L
18.80	.740	59.6	2.346	3	20	R840-1880-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.8	5.032	79	3.110	3.2	.126	140°	20	0.400	DIN 6537 K
19.00	.748	60.3	2.374	3	20	R840-1900-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.7	5.028	79	3.110	3.3	.130	140°	20	0.400	DIN 6537 K
19.00	.748	85.8	3.378	4	20	R840-1900-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.7	5.894	101	3.976	3.3	.130	140°	20	0.210	DIN 6537 L
19.50	.768	61.9	2.437	3	20	R840-1950-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	20	0.440	DIN 6537 K
19.50	.768	85.4	3.362	4	20	R840-1950-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.480	DIN 6537 L
19.80	.780	85.2	3.354	4	20	R840-1980-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.480	DIN 6537 L
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	R840-2000-30-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	20	0.440	DIN 6537 K
20.00	.787	85.0	3.346	4	20	R840-2000-50-W1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	153	6.024	149.6	5.890	101	3.976	3.4	.134	140°	20	0.480	DIN 6537 L


O5


Q5



K252



Q1

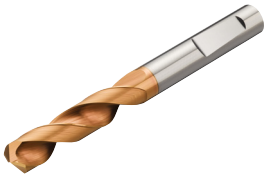


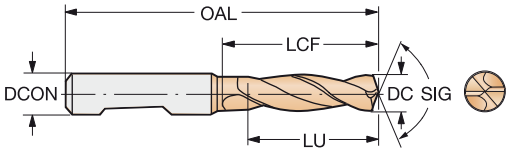
Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch

TCHA H9
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
3.00	.118	9.5	.374	3	6	R840-0300-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.030	DIN 6537 K
3.10	.122	9.8	.386	3	6	R840-0310-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.20	.126	10.1	.398	3	6	R840-0320-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.5	2.421	20	.787	0.5	.020	140°	0.020	DIN 6537 K
3.30	.130	10.5	.413	3	6	R840-0330-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.030	DIN 6537 K
3.40	.134	10.8	.425	3	6	R840-0340-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 K
3.50	.138	11.1	.437	3	6	R840-0350-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.020	DIN 6537 K
3.60	.142	11.4	.449	3	6	R840-0360-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.028	DIN 6537 K
3.70	.146	11.7	.461	3	6	R840-0370-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	20	.787	0.6	.024	140°	0.028	DIN 6537 K
3.80	.150	12.0	.472	3	6	R840-0380-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	24	.945	0.6	.024	140°	0.040	DIN 6537 K
4.00	.157	12.7	.500	3	6	R840-0400-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.030	DIN 6537 K
4.10	.161	13.0	.512	3	6	R840-0410-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.029	DIN 6537 K
4.20	.165	13.3	.524	3	6	R840-0420-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.040	DIN 6537 K
4.30	.169	13.6	.535	3	6	R840-0430-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.028	DIN 6537 K
4.40	.173	13.9	.547	3	6	R840-0440-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	24	.945	0.7	.028	140°	0.030	DIN 6537 K
4.50	.177	14.3	.563	3	6	R840-0450-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	0.067	DIN 6537 K
4.70	.185	14.6	.575	3	6	R840-0470-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	24	.945	0.8	.031	140°	0.040	DIN 6537 K
4.80	.189	15.2	.598	3	6	R840-0480-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.020	DIN 6537 K
5.00	.197	15.8	.622	3	6	R840-0500-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	28	1.102	0.8	.031	140°	0.030	DIN 6537 K
5.10	.201	16.2	.638	3	6	R840-0510-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.020	DIN 6537 K
5.20	.205	16.5	.650	3	6	R840-0520-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.031	DIN 6537 K
5.30	.209	16.8	.661	3	6	R840-0530-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.020	DIN 6537 K
5.40	.213	17.1	.673	3	6	R840-0540-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.031	DIN 6537 K
5.50	.217	17.4	.685	3	6	R840-0550-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.1	2.563	28	1.102	0.9	.035	140°	0.030	DIN 6537 K
5.80	.228	17.6	.693	3	6	R840-0580-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.040	DIN 6537 K
6.00	.236	19.0	.748	3	6	R840-0600-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.0	2.559	28	1.102	1.0	.039	140°	0.064	DIN 6537 K
6.20	.244	19.7	.776	3	8	R840-0620-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.064	DIN 6537 K
6.30	.248	20.0	.787	3	8	R840-0630-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.048	DIN 6537 K
6.40	.252	20.3	.799	3	8	R840-0640-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.045	DIN 6537 K
6.50	.256	20.6	.811	3	8	R840-0650-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 K
6.60	.260	20.9	.823	3	8	R840-0660-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.9	3.067	34	1.339	1.1	.043	140°	0.050	DIN 6537 K
6.80	.268	21.6	.850	3	8	R840-0680-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.065	DIN 6537 K
6.90	.272	21.9	.862	3	8	R840-0690-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.050	DIN 6537 K
7.00	.276	22.2	.874	3	8	R840-0700-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	34	1.339	1.2	.047	140°	0.069	DIN 6537 K
7.10	.280	22.5	.886	3	8	R840-0710-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.068	DIN 6537 K
7.20	.283	22.8	.898	3	8	R840-0720-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.050	DIN 6537 K
7.30	.287	23.1	.909	3	8	R840-0730-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.8	3.063	41	1.614	1.2	.047	140°	0.050	DIN 6537 K
7.40	.291	23.5	.925	3	8	R840-0740-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.063	DIN 6537 K
7.50	.295	23.8	.937	3	8	R840-0750-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.063	DIN 6537 K
7.80	.307	24.7	.972	3	8	R840-0780-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.7	3.059	41	1.614	1.3	.051	140°	0.040	DIN 6537 K
7.90	.311	25.1	.988	3	8	R840-0790-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	0.077	DIN 6537 K
8.00	.315	25.4	1.000	3	8	R840-0800-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	77.6	3.055	41	1.614	1.4	.055	140°	0.076	DIN 6537 K
8.10	.319	25.7	1.012	3	10	R840-0810-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.067	DIN 6537 K
8.20	.323	26.0	1.024	3	10	R840-0820-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.6	3.449	47	1.850	1.4	.055	140°	0.066	DIN 6537 K
8.50	.335	27.0	1.063	3	10	R840-0850-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.073	DIN 6537 K
8.60	.339	27.3	1.075	3	10	R840-0860-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.072	DIN 6537 K
8.70	.343	27.6	1.087	3	10	R840-0870-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.072	DIN 6537 K
8.80	.346	27.9	1.098	3	10	R840-0880-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 K
8.90	.350	28.2	1.110	3	10	R840-0890-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.070	DIN 6537 K
9.00	.354	28.5	1.122	3	10	R840-0900-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.5	3.445	47	1.850	1.5	.059	140°	0.089	DIN 6537 K

 O5

Tailor Made Q5

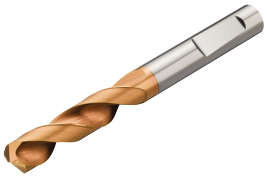
GC K252

ISO 13399 Q1

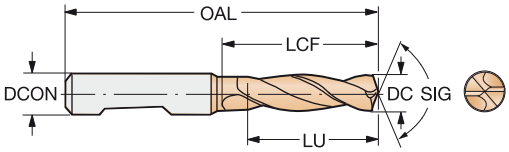
CNSC CXSC Q35

CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe

Chwyt Whistle Notch



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
9.20	.362	29.2	1.150	3	10	R840-0920-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.075	DIN 6537 K
9.30	.366	29.5	1.161	3	10	R840-0930-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.075	DIN 6537 K
9.40	.370	29.8	1.173	3	10	R840-0940-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.075	DIN 6537 K
9.50	.374	30.1	1.185	3	10	R840-0950-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.4	3.441	47	1.850	1.6	.063	140°	0.076	DIN 6537 K
10.00	.394	31.7	1.248	3	10	R840-1000-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.3	3.437	47	1.850	1.7	.067	140°	0.070	DIN 6537 K
10.10	.398	32.0	1.260	3	12	R840-1010-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.120	DIN 6537 K
10.20	.402	32.3	1.272	3	12	R840-1020-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.3	3.949	55	2.165	1.7	.067	140°	0.150	DIN 6537 K
10.30	.406	32.7	1.287	3	12	R840-1030-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.120	DIN 6537 K
10.40	.409	33.0	1.299	3	12	R840-1040-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.150	DIN 6537 K
10.50	.413	33.3	1.311	3	12	R840-1050-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.150	DIN 6537 K
10.60	.417	33.6	1.323	3	12	R840-1060-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.156	DIN 6537 K
10.70	.421	33.9	1.335	3	12	R840-1070-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.2	3.945	55	2.165	1.8	.071	140°	0.120	DIN 6537 K
10.80	.425	34.3	1.350	3	12	R840-1080-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.160	DIN 6537 K
11.00	.433	34.9	1.374	3	12	R840-1100-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.119	DIN 6537 K
11.20	.441	35.5	1.398	3	12	R840-1120-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.1	3.941	55	2.165	1.9	.075	140°	0.151	DIN 6537 K
11.50	.453	36.5	1.437	3	12	R840-1150-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.154	DIN 6537 K
11.80	.465	37.4	1.472	3	12	R840-1180-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.0	3.937	55	2.165	2.0	.079	140°	0.150	DIN 6537 K
12.00	.472	38.1	1.500	3	12	R840-1200-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	99.9	3.933	55	2.165	2.1	.083	140°	0.150	DIN 6537 K
12.10	.476	38.4	1.512	3	14	R840-1210-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.090	DIN 6537 K
12.20	.480	38.7	1.524	3	14	R840-1220-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.149	DIN 6537 K
12.30	.484	39.0	1.535	3	14	R840-1230-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.180	DIN 6537 K
12.50	.492	39.6	1.559	3	14	R840-1250-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.9	4.130	60	2.362	2.1	.083	140°	0.182	DIN 6537 K
13.00	.512	41.2	1.622	3	14	R840-1300-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.8	4.126	60	2.362	2.2	.087	140°	0.180	DIN 6537 K
13.50	.531	42.8	1.685	3	14	R840-1350-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.7	4.122	60	2.362	2.3	.091	140°	0.187	DIN 6537 K
13.75	.541	43.5	1.713	3	14	R840-1375-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	0.193	DIN 6537 K
14.00	.551	44.4	1.748	3	14	R840-1400-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	104.6	4.118	60	2.362	2.4	.094	140°	0.189	DIN 6537 K
14.25	.561	45.2	1.780	3	16	R840-1425-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.241	DIN 6537 K
14.50	.571	46.0	1.811	3	16	R840-1450-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.242	DIN 6537 K
14.75	.581	46.8	1.843	3	16	R840-1475-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.5	4.429	65	2.559	2.5	.098	140°	0.265	DIN 6537 K
15.00	.591	47.6	1.874	3	16	R840-1500-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.4	4.425	65	2.559	2.6	.102	140°	0.240	DIN 6537 K
15.50	.610	49.2	1.937	3	16	R840-1550-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	0.266	DIN 6537 K
15.80	.622	49.2	1.937	3	16	R840-1580-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.3	4.421	65	2.559	2.7	.106	140°	0.265	DIN 6537 K
16.00	.630	49.0	1.929	3	16	R840-1600-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.2	4.417	65	2.559	2.8	.110	140°	0.294	DIN 6537 K
16.50	.650	52.3	2.059	3	18	R840-1650-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.2	4.732	73	2.874	2.8	.110	140°	0.293	DIN 6537 K
17.00	.669	53.9	2.122	3	18	R840-1700-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.1	4.728	73	2.874	2.9	.114	140°	0.400	DIN 6537 K
17.50	.689	55.5	2.185	3	18	R840-1750-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.0	4.724	73	2.874	3.0	.118	140°	0.400	DIN 6537 K
18.00	.709	57.1	2.248	3	18	R840-1800-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	119.9	4.720	73	2.874	3.1	.122	140°	0.400	DIN 6537 K
20.00	.787	63.0	2.480	3	20	R840-2000-30-W0A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	127.6	5.024	79	3.110	3.4	.134	140°	0.440	DIN 6537 K


O5

Q5

K252

Q1

Q35

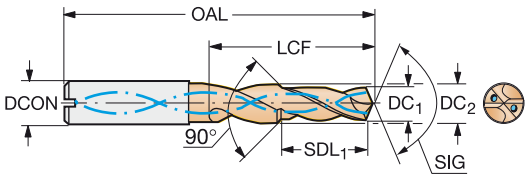
CoroDrill® Delta-C, wiertło węglikowe do stopni i faz

Chwyt HA

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



CNSC 1



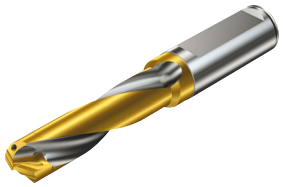
DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZCM S	Oznaczenie	P 1220	M 1220	K 1220	N 1220	S 1220	H 1220	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
3.35	.132	4.50	.177	10.10	.397	90°	11.3	.445	6	R841-0335-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	62	2.441	61.4	2.417	19	.748	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT
3.40	.134	4.60	.181	10.20	.401	90°	11.4	.449	6	R841-0340-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	19	.748	0.6	.024	140°	20	0.027	COROMANT
3.70	.146	5.00	.197	11.20	.440	90°	12.4	.488	6	R841-0370-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.4	2.575	19	.748	0.6	.024	140°	20	0.028	COROMANT
4.25	.167	5.70	.224	12.80	.503	90°	14.2	.559	6	R841-0425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	23	.906	0.7	.028	140°	20	0.030	COROMANT
4.30	.169	5.80	.228	13.00	.511	90°	14.4	.567	6	R841-0430-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.3	2.571	23	.906	0.7	.028	140°	20	0.030	COROMANT
4.65	.183	5.90	.232	14.00	.551	90°	15.4	.606	6	R841-0465-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	.236	66	2.598	65.2	2.567	23	.906	0.8	.031	140°	20	0.030	COROMANT
5.00	.197	6.80	.268	15.00	.590	90°	16.7	.657	8	R841-0500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.2	3.079	28	1.102	0.8	.031	140°	20	0.078	COROMANT
5.10	.201	6.90	.272	15.30	.602	90°	17.1	.673	8	R841-0510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.078	COROMANT
5.30	.209	7.20	.283	16.00	.629	90°	17.8	.701	8	R841-0530-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.548	COROMANT
5.50	.217	7.40	.291	16.60	.653	90°	18.4	.724	8	R841-0550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.079	COROMANT
5.55	.219	7.50	.295	16.70	.657	90°	18.6	.732	8	R841-0555-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	.315	79	3.110	78.1	3.075	28	1.102	0.9	.035	140°	20	0.079	COROMANT
6.60	.260	8.90	.350	19.90	.783	90°	22.1	.870	10	R841-0660-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.9	3.461	37	1.457	1.1	.043	140°	20	0.079	COROMANT
6.75	.266	9.10	.358	20.30	.799	90°	22.7	.894	10	R841-0675-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.079	COROMANT
6.85	.270	9.20	.362	20.60	.811	90°	23.0	.906	10	R841-0685-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.078	COROMANT
6.90	.272	9.30	.366	20.70	.814	90°	23.1	.909	10	R841-0690-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.078	COROMANT
7.00	.276	9.50	.374	21.10	.830	90°	23.5	.925	10	R841-0700-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.078	COROMANT
7.25	.285	9.80	.386	21.80	.858	90°	24.3	.957	10	R841-0725-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.078	COROMANT
7.30	.287	9.80	.386	22.00	.866	90°	24.4	.961	10	R841-0730-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.8	3.457	37	1.457	1.2	.047	140°	20	0.078	COROMANT
7.40	.291	9.80	.386	22.20	.874	90°	24.7	.972	10	R841-0740-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	.394	89	3.504	87.7	3.453	37	1.457	1.3	.051	140°	20	0.078	COROMANT
8.00	.315	10.80	.425	24.00	.944	90°	26.8	1.055	12	R841-0800-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.6	3.961	42	1.654	1.4	.055	140°	20	0.160	COROMANT
8.50	.335	11.50	.453	25.50	1.003	90°	28.5	1.122	12	R841-0850-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059	140°	20	0.160	COROMANT
8.60	.339	11.60	.457	25.80	1.015	90°	28.8	1.134	12	R841-0860-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059	140°	20	0.160	COROMANT
8.70	.343	11.70	.461	26.10	1.027	90°	29.1	1.146	12	R841-0870-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059	140°	20	0.160	COROMANT
9.00	.354	11.80	.465	27.00	1.062	90°	29.9	1.177	12	R841-0900-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	.472	102	4.016	100.5	3.957	42	1.654	1.5	.059	140°	20	0.160	COROMANT
9.25	.364	12.50	.492	27.80	1.094	90°	31.0	1.220	14	R841-0925-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	52	2.047	1.6	.063	140°	20	0.160	COROMANT
9.30	.366	12.60	.496	28.00	1.102	90°	31.2	1.228	14	R841-0930-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.4	4.150	52	2.047	1.6	.063	140°	20	0.090	COROMANT
10.25	.404	13.80	.543	30.80	1.212	90°	34.4	1.354	14	R841-1025-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071	140°	20	0.090	COROMANT
10.30	.406	13.80	.543	31.00	1.220	90°	34.5	1.358	14	R841-1030-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071	140°	20	0.200	COROMANT
10.40	.409	13.80	.543	31.20	1.228	90°	34.7	1.366	14	R841-1040-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071	140°	20	0.200	COROMANT
10.50	.413	13.80	.543	31.60	1.244	90°	35.0	1.378	14	R841-1050-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	.551	107	4.213	105.2	4.142	52	2.047	1.8	.071	140°	20	4.000	COROMANT
10.80	.425	14.60	.575	32.40	1.275	90°	36.2	1.425	16	R841-1080-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	59	2.323	1.9	.075	140°	20	0.246	COROMANT
11.00	.433	14.90	.587	33.10	1.303	90°	36.9	1.453	16	R841-1100-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	59	2.323	1.9	.075	140°	20	4.000	COROMANT
11.20	.441	15.10	.594	33.70	1.326	90°	37.5	1.476	16	R841-1120-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	113.1	4.453	59	2.323	1.9	.075	140°	20	0.120	COROMANT
11.50	.453	15.50	.610	34.50	1.358	90°	38.5	1.516	16	R841-1150-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	113.0	4.449	59	2.323	2.0	.079	140°	20	0.120	COROMANT
12.00	.472	15.80	.622	36.00	1.417	90°	40.0	1.575	16	R841-1200-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	115	4.528	112.9	4.445	59	2.323	2.1	.083	140°	20	0.269	COROMANT
12.10	.476	16.30	.642	36.30	1.429	90°	40.5	1.594	18	R841-1210-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.9	4.760	67	2.638	2.1	.083	140°	20	0.086	COROMANT
12.25	.482	16.50	.650	36.80	1.448	90°	41.0	1.614	18	R841-1225-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.9	4.760	67	2.638	2.1	.083	140°	20	0.088	COROMANT
12.50	.492	16.90	.665	37.50	1.476	90°	41.8	1.646	18	R841-1250-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.9	4.760	67	2.638	2.1	.083	140°	20	0.400	COROMANT
13.10	.516	17.70	.697	39.30	1.547	90°	43.9	1.728	18	R841-1310-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	67	2.638	2.3	.091	140°	20	0.400	COROMANT
13.50	.531	17.80	.701	40.60	1.598	90°	45.0	1.772	18	R841-1350-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	.709	123	4.843	120.7	4.752	67	2.638	2.3	.091	140°	20	0.400	COROMANT
14.00	.551	18.90	.744	42.10	1.657	90°	46.9	1.846	20	R841-1400-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.6	5.063	78	3.071	2.4	.094	140°	20	0.400	COROMANT
14.10	.555	19.00	.748	42.40	1.669	90°	47.2	1.858	20	R841-1410-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.6	5.063	78	3.071	2.4	.094	140°	20	0.400	COROMANT
14.25	.561	19.20	.756	42.80	1.685	90°	47.8	1.882	20	R841-1425-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.5	5.059	78	3.071	2.5	.098	140°	20	0.400	COROMANT
14.50	.571	19.60	.772	43.60	1.716	90°	48.6	1.913	20	R841-1450-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.5	5.059	78	3.071	2.5	.098	140°	20	0.400	COROMANT
15.00	.591	19.80	.780	45.00	1.771	90°	50.0	1.969	20	R841-1500-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.4	5.055	78	3.071	2.6	.102	140°	20	0.415	COROMANT
15.10	.594	19.80	.780	45.40	1.787	90°	50.3	1.980	20	R841-1510-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.4	5.055	78	3.071	2.6	.102	140°	20	0.415	COROMANT
15.50	.610	19.80	.780	46.60	1.834	90°	51.4	2.024	20	R841-1550-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.3	5.051	78	3.071	2.7	.106	140°	20	0.415	COROMANT
16.50	.650	19.80	.780	47.60	1.874	90°	52.0	2.047	20	R841-1650-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.2	5.047	78	3.071	2.8	.110	140°	20	0.415	COROMANT
17.50	.689	19.80	.780	48.60	1.913	90°	52.7	2.075	20	R841-1750-30-A1A	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	131	5.157	128.0	5.039	78	3.071	3.0	.118	140°	20	0.440	COROMANT

O5 Q5 K252 Q1 Q35

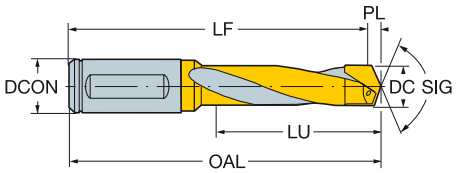
Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



Wersja metryczna

DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P	M	K	N	H	Wymiary, mm, *cale*									CP Bar	Kg	BSG
							P20	K20	K20	K20	K20	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	PL	PL"	SIG			
9.75	.384	36.7	1.445	3	16	R411.5-10034D9.75		☆	☆	☆	☆	16.00	.630	98	3.858	96.2	3.788	1.8	.070	140°	15	0.100	ISO9766
10.00	.394	36.8	1.449	3	16	R411.5-10034D10.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	98	3.858	96.2	3.787	1.8	.072	140°	15	0.100	ISO9766
10.00	.394	51.8	2.039	5	16	R411.5-10054D10.00		☆	☆	☆	☆	16.00	.630	113	4.449	111.2	4.377	1.8	.072	140°	15	0.100	ISO9766
10.20	.402	54.8	2.157	5	16	R411.5-10554D10.20	☆					16.00	.630	116	4.567	114.1	4.494	1.9	.073	140°	15	0.100	COROMANT
10.25	.404	38.8	1.528	3	16	R411.5-10534D10.25	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	100	3.937	98.1	3.864	1.9	.073	140°	15	0.100	ISO9766
10.50	.413	38.9	1.532	3	16	R411.5-10534D10.50	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	100	3.937	98.1	3.862	1.9	.075	140°	15	0.100	ISO9766
10.50	.413	54.9	2.161	5	16	R411.5-10554D10.50	☆					16.00	.630	116	4.567	114.1	4.492	1.9	.075	140°	15	0.300	ISO9766
10.75	.423	40.9	1.610	3	16	R411.5-11034D10.75	☆					16.00	.630	103	4.055	101.0	3.978	2.0	.077	140°	15	0.100	ISO9766
11.00	.433	41.0	1.614	3	16	R411.5-11034D11.00	☆					16.00	.630	103	4.055	101.0	3.976	2.0	.079	140°	15	0.100	ISO9766
11.00	.433	57.0	2.244	5	16	R411.5-11054D11.00	☆					16.00	.630	120	4.724	118.0	4.646	2.0	.079	140°	15	0.100	ISO9766
11.25	.443	42.1	1.657	3	16	R411.5-11534D11.25	☆					16.00	.630	105	4.134	103.0	4.053	2.0	.081	140°	15	0.100	ISO9766
11.50	.453	42.1	1.657	3	16	R411.5-11534D11.50	☆					16.00	.630	105	4.134	102.9	4.051	2.1	.082	140°	15	0.100	ISO9766
11.50	.453	60.1	2.366	5	16	R411.5-11554D11.50	☆					16.00	.630	122	4.803	119.9	4.721	2.1	.082	140°	15	0.100	ISO9766
11.75	.463	44.2	1.740	3	16	R411.5-12034D11.75	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	108	4.252	105.9	4.168	2.1	.084	140°	15	0.100	ISO9766
12.00	.472	44.2	1.740	3	16	R411.5-12034D12.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	108	4.252	105.8	4.166	2.2	.086	140°	15	0.100	ISO9766
12.00	.472	62.2	2.449	5	16	R411.5-12054D12.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	126	4.961	123.8	4.875	2.2	.086	140°	15	0.100	ISO9766
12.25	.482	65.3	2.571	5	16	R411.5-12554D12.25	☆					16.00	.630	133	5.236	130.8	5.148	2.2	.088	140°	15	0.100	COROMANT
12.50	.492	46.3	1.823	3	16	R411.5-12534D12.50	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	113	4.449	110.7	4.359	2.3	.090	140°	15	0.100	ISO9766
12.50	.492	65.3	2.571	5	16	R411.5-12554D12.50	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.7	5.147	2.3	.090	140°	15	0.100	ISO9766
12.75	.502	48.3	1.902	3	16	R411.5-13034D12.75	☆					16.00	.630	113	4.449	110.7	4.357	2.3	.091	140°	15	0.100	ISO9766
13.00	.512	48.3	1.902	3	16	R411.5-13034D13.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	113	4.449	110.6	4.356	2.4	.093	140°	15	0.100	ISO9766
13.00	.512	67.3	2.650	5	16	R411.5-13054D13.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	133	5.236	130.6	5.143	2.4	.093	140°	15	0.100	ISO9766
13.25	.522	49.4	1.945	3	16	R411.5-13534D13.25	☆					16.00	.630	118	4.646	115.6	4.551	2.4	.095	140°	15	0.100	ISO9766
13.50	.531	49.4	1.945	3	16	R411.5-13534D13.50	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	118	4.646	115.5	4.549	2.5	.097	140°	15	0.100	ISO9766
13.50	.531	70.4	2.772	5	16	R411.5-13554D13.50	☆					16.00	.630	139	5.472	136.5	5.376	2.5	.097	140°	15	0.100	ISO9766
13.75	.541	51.5	2.028	3	16	R411.5-14034D13.75	☆					16.00	.630	118	4.646	115.5	4.547	2.5	.099	140°	15	0.100	ISO9766
14.00	.551	51.6	2.032	3	16	R411.5-14034D14.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	118	4.646	115.5	4.545	2.5	.100	140°	15	0.100	ISO9766
14.00	.551	72.6	2.858	5	16	R411.5-14054D14.00	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	139	5.472	136.5	5.372	2.5	.100	140°	15	0.100	ISO9766
14.25	.561	53.6	2.110	3	20	R411.5-14534D14.25	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	123	4.843	120.4	4.740	2.6	.102	140°	15	0.200	ISO9766
14.50	.571	53.7	2.114	3	20	R411.5-14534D14.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	123	4.843	120.4	4.739	2.6	.104	140°	15	0.200	ISO9766
14.50	.571	75.7	2.980	5	20	R411.5-14554D14.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	146	5.748	143.4	5.644	2.6	.104	140°	15	0.200	ISO9766
15.00	.591	55.8	2.197	3	20	R411.5-15034D15.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	123	4.843	120.3	4.735	2.7	.107	140°	15	0.200	ISO9766
15.00	.591	77.8	3.063	5	20	R411.5-15054D15.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	146	5.748	143.3	5.641	2.7	.107	140°	15	0.200	ISO9766
15.10	.594	80.8	3.181	5	20	R411.5-15554D15.10		☆	☆	☆	☆	20.00	.787	152	5.984	149.3	5.876	2.7	.108	140°	15	0.200	COROMANT
15.25	.600	56.8	2.236	3	20	R411.5-15534D15.25	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	128	5.039	125.2	4.930	2.8	.109	140°	15	0.200	ISO9766
15.25	.600	80.8	3.181	5	20	R411.5-15554D15.25	☆					20.00	.787	152	5.984	149.3	5.876	2.8	.109	140°	15	0.200	ISO9766
15.50	.610	56.8	2.236	3	20	R411.5-15534D15.50	☆					20.00	.787	128	5.039	125.2	4.928	2.8	.111	140°	15	0.200	ISO9766
15.50	.610	80.8	3.181	5	20	R411.5-15554D15.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	152	5.984	149.2	5.873	2.8	.111	140°	15	0.200	ISO9766
15.75	.620	58.8	2.315	3	20	R411.5-16034D15.75	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	128	5.039	125.1	4.927	2.9	.113	140°	15	0.200	ISO9766
16.00	.630	58.9	2.319	3	20	R411.5-16034D16.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	128	5.039	125.1	4.925	2.9	.115	140°	15	0.200	ISO9766
16.00	.630	82.9	3.264	5	20	R411.5-16054D16.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	152	5.984	149.1	5.870	2.9	.115	140°	15	0.200	ISO9766
16.25	.640	60.9	2.398	3	20	R411.5-16534D16.25	☆					20.00	.787	133	5.236	130.0	5.120	3.0	.116	140°	15	0.200	ISO9766
16.50	.650	61.0	2.402	3	20	R411.5-16534D16.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	133	5.236	130.0	5.118	3.0	.118	140°	15	0.200	ISO9766
16.50	.650	86.0	3.386	5	20	R411.5-16554D16.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	159	6.260	156.0	6.142	3.0	.118	140°	15	0.200	ISO9766
16.75	.659	63.1	2.484	3	20	R411.5-17034D16.75	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	133	5.236	130.0	5.116	3.0	.120	140°	15	0.200	ISO9766
17.00	.669	63.1	2.484	3	20	R411.5-17034D17.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	133	5.236	129.9	5.114	3.1	.122	140°	15	0.200	ISO9766
17.00	.669	88.1	3.469	5	20	R411.5-17054D17.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	159	6.260	155.9	6.138	3.1	.122	140°	15	0.200	ISO9766
17.50	.689	64.2	2.528	3	20	R411.5-17534D17.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	136	5.354	132.8	5.229	3.2	.125	140°	15	0.300	ISO9766
17.50	.689	88.2	3.472	5	20	R411.5-17554D17.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	163	6.417	159.8	6.292	3.2	.125	140°	15	0.200	ISO9766

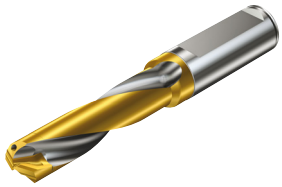
O5 Q5 K250 K252 Q1 Q35

SANDVIK Coromant

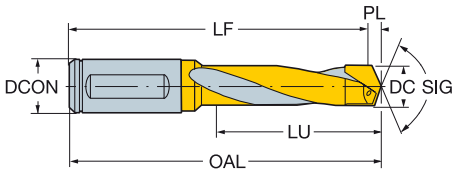
Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



Wersja metryczna

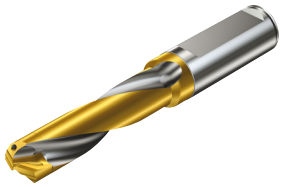
							P	M	K	N	H	Wymiary, mm, *cale*									CP Bar	Kg	
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P20	K20	K20	K20	K20	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	PL	PL"	SIG			BSG
17.75	.699	66.3	2.610	3	20	R411.5-18034D17.75	☆					20.00	.787	136	5.354	132.8	5.227	3.2	.127	140°	15	0.300	ISO9766
18.00	.709	66.3	2.610	3	20	R411.5-18034D18.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	136	5.354	132.7	5.225	3.3	.129	140°	15	0.216	ISO9766
18.00	.709	93.3	3.673	5	20	R411.5-18054D18.00	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	163	6.417	159.7	6.288	3.3	.129	140°	15	0.217	ISO9766
18.50	.728	68.3	2.689	3	20	R411.5-18534D18.50	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	139	5.472	135.6	5.340	3.4	.133	140°	15	0.300	ISO9766
18.50	.728	96.3	3.791	5	20	R411.5-18554D18.50	☆					20.00	.787	167	6.575	163.6	6.442	3.4	.133	140°	15	0.300	ISO9766
18.75	.738	70.4	2.772	3	25	R411.5-19034D18.75	☆					25.00	.984	149	5.866	145.6	5.732	3.4	.134	140°	15	0.300	ISO9766
19.00	.748	70.4	2.772	3	25	R411.5-19034D19.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	149	5.866	145.5	5.730	3.5	.136	140°	15	0.300	ISO9766
19.00	.748	98.4	3.874	5	25	R411.5-19054D19.00	☆					25.00	.984	178	7.008	174.5	6.872	3.5	.136	140°	15	0.300	ISO9766
19.25	.758	71.5	2.815	3	25	R411.5-19534D19.25	☆					25.00	.984	154	6.063	150.5	5.925	3.5	.138	140°	15	0.300	ISO9766
19.50	.768	71.6	2.819	3	25	R411.5-19534D19.50	☆					25.00	.984	154	6.063	150.5	5.923	3.5	.140	140°	15	0.300	ISO9766
19.50	.768	101.6	4.000	5	25	R411.5-19554D19.50	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	184	7.244	180.5	7.104	3.5	.140	140°	15	0.300	ISO9766
19.75	.778	73.6	2.898	3	25	R411.5-20034D19.75	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	154	6.063	150.4	5.922	3.6	.141	140°	15	0.300	ISO9766
20.00	.787	73.7	2.902	3	25	R411.5-20034D20.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	154	6.063	150.4	5.920	3.6	.143	140°	15	0.300	ISO9766
20.00	.787	103.7	4.083	5	25	R411.5-20054D20.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	184	7.244	180.4	7.101	3.6	.143	140°	15	0.300	ISO9766
20.50	.807	75.8	2.984	3	25	R411.5-20534D20.50	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	159	6.260	155.3	6.113	3.7	.147	140°	15	0.380	ISO9766
21.00	.827	77.8	3.063	3	25	R411.5-21034D21.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	159	6.260	155.2	6.109	3.8	.150	140°	15	0.380	ISO9766
21.50	.846	78.9	3.106	3	25	R411.5-21534D21.50	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	164	6.457	160.1	6.303	3.9	.154	140°	15	0.391	ISO9766
22.00	.866	81.0	3.189	3	25	R411.5-22034D22.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	164	6.457	160.0	6.299	4.0	.158	140°	15	0.392	ISO9766
22.50	.886	83.1	3.272	3	25	R411.5-22534D22.50	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	168	6.614	163.9	6.453	4.1	.161	140°	15	0.390	ISO9766
23.00	.906	85.2	3.354	3	25	R411.5-23034D23.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	168	6.614	163.8	6.449	4.2	.165	140°	15	0.383	ISO9766
23.50	.925	86.3	3.398	3	25	R411.5-23534D23.50	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	174	6.850	169.7	6.682	4.3	.168	140°	15	0.389	ISO9766
24.00	.945	88.3	3.476	3	25	R411.5-24034D24.00	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	174	6.850	169.6	6.678	4.4	.172	140°	15	0.384	ISO9766
24.50	.965	90.4	3.559	3	32	R411.5-24534D24.50	☆	☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	183	7.205	178.5	7.029	4.5	.176	140°	15	0.386	ISO9766
25.00	.984	92.6	3.646	3	32	R411.5-25034D25.00	☆	☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	183	7.205	178.5	7.026	4.5	.179	140°	15	0.397	ISO9766
25.50	1.004	93.7	3.689	3	32	R411.5-25534D25.50	☆					32.00	1.260	189	7.441	184.4	7.258	4.6	.183	140°	15	0.394	ISO9766
26.00	1.024	95.8	3.772	3	32	R411.5-26034D26.00	☆	☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	189	7.441	184.3	7.255	4.7	.186	140°	15	0.395	ISO9766
26.50	1.043	97.8	3.850	3	32	R411.5-26534D26.50	☆	☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	193	7.598	188.2	7.409	4.8	.190	140°	15	0.382	ISO9766
27.00	1.063	99.9	3.933	3	32	R411.5-27034D27.00	☆					32.00	1.260	193	7.598	188.1	7.405	4.9	.193	140°	15	0.381	ISO9766
28.00	1.102	103.1	4.059	3	32	R411.5-28034D28.00	☆					32.00	1.260	199	7.835	193.9	7.634	5.1	.201	140°	15	0.381	ISO9766
28.50	1.122	105.2	4.142	3	32	R411.5-28534D28.50	☆	☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	204	8.032	198.8	7.827	5.2	.204	140°	15	0.381	ISO9766
30.00	1.181	110.4	4.346	3	32	R411.5-30034D30.00	☆					32.00	1.260	208	8.189	202.5	7.974	5.5	.215	140°	15	0.412	ISO9766

O5 Q5 K250 K252 Q1 Q35

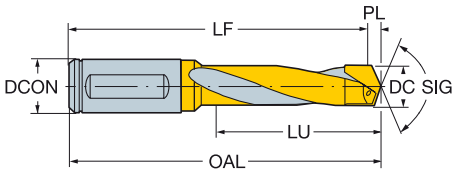
Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



Wersja calowa

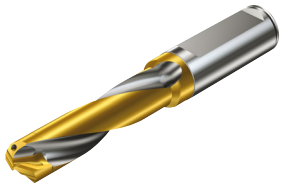
DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	P	M	K	N	H	Wymiary, mm, *cale*									CP Bar	Kg	BSG
							P20	K20	K20	K20	K20	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	PL	PL"	SIG			
9.53	.375	36.8	1.449	3	5/8	RA411.5-2534D0.3750	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	98	3.860	96.2	3.789	1.7	.068	140°	15	0.200	ISO9766
9.53	.375	51.8	2.039	5	5/8	RA411.5-2554D0.3750	☆					15.88	.625	113	4.450	111.2	4.379	1.7	.068	140°	15	0.620	ISO9766
10.32	.406	38.9	1.532	3	5/8	RA411.5-2634D0.4062	☆					15.88	.625	100	3.940	98.2	3.866	1.9	.074	140°	15	0.106	ISO9766
10.32	.406	54.9	2.161	5	5/8	RA411.5-2654D0.4062	☆					15.88	.625	116	4.570	114.1	4.493	1.9	.074	140°	15	0.200	ISO9766
10.72	.422	41.0	1.614	3	5/8	RA411.5-2734D0.4219	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	103	4.060	101.2	3.983	2.0	.077	140°	15	0.200	ISO9766
10.72	.422	57.1	2.248	5	5/8	RA411.5-2754D0.4219	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	119	4.720	117.9	4.640	2.0	.077	140°	15	0.200	ISO9766
11.11	.438	41.9	1.650	3	5/8	RA411.5-2834D0.4375	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	104	4.130	102.9	4.050	2.0	.080	140°	15	0.200	ISO9766
11.11	.438	59.9	2.358	5	5/8	RA411.5-2854D0.4375	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	121	4.800	119.8	4.718	2.0	.080	140°	15	0.200	ISO9766
11.51	.453	44.0	1.732	3	5/8	RA411.5-3034D0.4531		☆	☆	☆	☆	15.88	.625	107	4.250	105.8	4.165	2.1	.082	140°	15	0.200	ISO9766
11.51	.453	62.0	2.441	5	5/8	RA411.5-3054D0.4531	☆					15.88	.625	125	4.960	123.8	4.875	2.1	.082	140°	15	0.200	ISO9766
11.91	.469	44.0	1.732	3	5/8	RA411.5-3034D0.4688	☆					15.88	.625	107	4.250	105.8	4.165	2.2	.085	140°	15	0.200	ISO9766
11.91	.469	62.2	2.449	5	5/8	RA411.5-3054D0.4688	☆					15.88	.625	125	4.960	123.7	4.872	2.2	.085	140°	15	0.200	ISO9766
12.30	.484	46.2	1.819	3	5/8	RA411.5-3134D0.4844	☆					15.88	.625	113	4.450	110.8	4.362	2.2	.088	140°	15	0.200	ISO9766
12.30	.484	65.2	2.567	5	5/8	RA411.5-3154D0.4844	☆					15.88	.625	133	5.240	130.8	5.149	2.2	.088	140°	15	0.200	ISO9766
12.70	.500	48.3	1.902	3	5/8	RA411.5-3234D0.5000	☆					15.88	.625	113	4.450	110.7	4.359	2.3	.091	140°	15	0.200	ISO9766
12.70	.500	67.3	2.650	5	5/8	RA411.5-3254D0.5000	☆					15.88	.625	133	5.240	130.7	5.146	2.3	.091	140°	15	0.200	ISO9766
13.49	.531	49.4	1.945	3	5/8	RA411.5-3434D0.5312	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	118	4.650	115.7	4.553	2.5	.097	140°	15	0.200	ISO9766
13.49	.531	70.6	2.780	5	5/8	RA411.5-3454D0.5312	☆	☆	☆	☆	☆	15.88	.625	134	5.310	132.3	5.210	2.5	.097	140°	15	0.200	ISO9766
13.89	.547	51.6	2.032	3	5/8	RA411.5-3534D0.5469	☆					15.88	.625	118	4.650	115.6	4.550	2.5	.100	140°	15	0.200	ISO9766
13.89	.547	72.6	2.858	5	5/8	RA411.5-3554D0.5469	☆					15.88	.625	138	5.470	136.3	5.368	2.5	.100	140°	15	0.200	ISO9766
14.29	.563	53.7	2.114	3	3/4	RA411.5-3634D0.5625	☆					19.05	.750	122	4.840	120.3	4.738	2.6	.102	140°	15	0.404	ISO9766
14.29	.563	75.5	2.972	5	3/4	RA411.5-3654D0.5625	☆	☆	☆	☆	☆	19.05	.750	146	5.750	143.4	5.645	2.6	.102	140°	15	0.402	ISO9766
15.88	.625	58.8	2.315	3	3/4	RA411.5-4034D0.6250	☆					19.05	.750	128	5.040	125.1	4.926	2.9	.114	140°	15	0.403	ISO9766
15.88	.625	82.9	3.264	5	3/4	RA411.5-4054D0.6250	☆					19.05	.750	151	5.980	148.9	5.863	2.9	.114	140°	15	0.403	ISO9766
16.27	.641	60.8	2.394	3	3/4	RA411.5-4134D0.6406	☆					19.05	.750	133	5.240	130.1	5.123	3.0	.117	140°	15	0.403	ISO9766
16.67	.656	63.0	2.480	3	3/4	RA411.5-4234D0.6562	☆	☆	☆	☆	☆	19.05	.750	133	5.240	130.1	5.121	3.0	.119	140°	15	0.401	ISO9766
16.67	.656	88.1	3.469	5	3/4	RA411.5-4254D0.6562	☆	☆	☆	☆	☆	19.05	.750	159	6.260	155.9	6.138	3.0	.119	140°	15	0.402	ISO9766
17.07	.672	64.0	2.520	3	3/4	RA411.5-4434D0.6719	☆					19.05	.750	135	5.350	132.7	5.225	3.1	.122	140°	15	0.769	ISO9766
17.46	.687	64.1	2.524	3	3/4	RA411.5-4434D0.6875	☆	☆	☆	☆	☆	19.05	.750	135	5.350	132.7	5.225	3.2	.125	140°	15	0.769	ISO9766
17.46	.687	91.0	3.583	5	3/4	RA411.5-4454D0.6875	☆	☆	☆	☆	☆	19.05	.750	159	6.260	155.8	6.132	3.2	.125	140°	15	0.766	ISO9766
17.86	.703	93.2	3.669	5	3/4	RA411.5-4554D0.7031		☆	☆	☆	☆	19.05	.750	163	6.420	159.7	6.289	3.3	.128	140°	15	0.767	ISO9766
18.26	.719	68.4	2.693	3	3/4	RA411.5-4634D0.7188	☆					19.05	.750	138	5.470	135.6	5.339	3.3	.131	140°	15	0.768	ISO9766
18.26	.719	96.3	3.791	5	3/4	RA411.5-4654D0.7188		☆	☆	☆	☆	19.05	.750	166	6.570	163.5	6.436	3.3	.131	140°	15	0.768	ISO9766
18.65	.734	98.4	3.874	5	1	RA411.5-4754D0.7344	☆					25.40	1.000	178	7.010	174.6	6.874	3.4	.134	140°	15	0.758	ISO9766
19.05	.750	71.6	2.819	3	1	RA411.5-4934D0.7500	☆					25.40	1.000	153	6.060	150.4	5.921	3.5	.136	140°	15	0.758	ISO9766
19.05	.750	101.6	4.000	5	1	RA411.5-4954D0.7500	☆	☆	☆	☆	☆	25.40	1.000	183	7.240	180.4	7.101	3.5	.136	140°	15	0.759	ISO9766
19.45	.766	71.7	2.823	3	1	RA411.5-4934D0.7656	☆					25.40	1.000	153	6.060	150.4	5.921	3.5	.139	140°	15	0.759	ISO9766
19.84	.781	73.7	2.902	3	1	RA411.5-5034D0.7812	☆					25.40	1.000	153	6.060	150.3	5.918	3.6	.142	140°	15	0.757	ISO9766
20.64	.813	77.7	3.059	3	1	RA411.5-5234D0.8125	☆	☆	☆	☆	☆	25.40	1.000	159	6.260	155.2	6.109	3.8	.148	140°	15	0.906	ISO9766
21.43	.844	78.9	3.106	3	1	RA411.5-5434D0.8437	☆					25.40	1.000	164	6.460	160.0	6.301	3.9	.154	140°	15	0.910	ISO9766
22.23	.875	83.1	3.272	3	1	RA411.5-5634D0.8750	☆	☆	☆	☆	☆	25.40	1.000	167	6.610	163.8	6.448	4.0	.159	140°	15	0.910	ISO9766
22.62	.891	85.1	3.350	3	1	RA411.5-5734D0.8906	☆					25.40	1.000	167	6.610	163.7	6.445	4.1	.162	140°	15	0.912	ISO9766
23.81	.938	88.4	3.480	3	1	RA411.5-6034D0.9375	☆					25.40	1.000	173	6.850	169.6	6.677	4.3	.171	140°	15	0.909	ISO9766
25.00	.984	93.5	3.681	3	1 1/4	RA411.5-6434D0.9844	☆					31.75	1.250	188	7.440	184.4	7.258	4.6	.179	140°	15	0.910	ISO9766
25.40	1.000	93.5	3.681	3	1 1/4	RA411.5-6434D1.0000	☆					31.75	1.250	188	7.440	184.3	7.255	4.6	.182	140°	15	0.910	ISO9766

O5 Q5 K250 K252 Q1 Q35

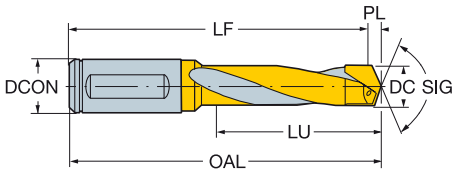
Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Chwyt cylindryczny ze ścięciem zgodny z ISO 9766

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA H9
CNSC 1



Wybierana średnica

DCN	DCX	LU	LU"	CZC_{MS}	Oznaczenie	P	M	K	N	H	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	PL	PL"	SIG	CP Bar	Kg	BSG
						P20	K20	K20	K20	K20												
9.5	10.0	36.8	1.449	16	R411.5-10034D	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	.630	98	3.858	96.2	3.787	1.8	.072	140°	15	0.100	ISO9766
9.5	10.0	51.8	2.039	16	R411.5-10054D	☆					16.00	.630	113	4.449	111.2	4.377	1.8	.072	140°	15	0.100	ISO9766
10.0	10.5	38.9	1.532	16	R411.5-10534D	☆					16.00	.630	100	3.937	98.1	3.862	1.9	.075	140°	15	0.100	ISO9766
10.0	10.5	54.9	2.161	16	R411.5-10554D	☆					16.00	.630	116	4.567	114.1	4.492	1.9	.075	140°	15	0.100	ISO9766
11.0	11.5	42.1	1.657	16	R411.5-11534D	☆					16.00	.630	105	4.134	102.9	4.051	2.1	.082	140°	15	0.100	ISO9766
11.5	12.0	44.2	1.740	16	R411.5-12034D	☆					16.00	.630	108	4.252	105.8	4.166	2.2	.086	140°	15	0.100	ISO9766
13.0	13.5	70.4	2.772	16	R411.5-13554D	☆					16.00	.630	139	5.472	136.5	5.376	2.5	.097	140°	15	0.100	ISO9766
14.0	14.5	53.7	2.114	20	R411.5-14534D	☆					20.00	.787	123	4.843	120.4	4.739	2.6	.104	140°	15	0.200	ISO9766
14.0	14.5	75.7	2.980	20	R411.5-14554D	☆					20.00	.787	146	5.748	143.4	5.644	2.6	.104	140°	15	0.200	ISO9766
15.0	15.5	56.8	2.236	20	R411.5-15534D	☆					20.00	.787	128	5.039	125.2	4.928	2.8	.111	140°	15	0.200	ISO9766
15.5	16.0	58.9	2.319	20	R411.5-16034D	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	128	5.039	125.1	4.925	2.9	.115	140°	15	0.200	ISO9766
16.0	16.5	61.0	2.402	20	R411.5-16534D	☆					20.00	.787	133	5.236	130.0	5.118	3.0	.118	140°	15	0.200	ISO9766
16.0	16.5	86.0	3.386	20	R411.5-16554D	☆					20.00	.787	159	6.260	156.0	6.142	3.0	.118	140°	15	0.200	ISO9766
16.5	17.0	88.1	3.469	20	R411.5-17054D	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	.787	159	6.260	155.9	6.138	3.1	.122	140°	15	0.200	ISO9766
17.0	17.5	88.2	3.472	20	R411.5-17554D	☆					20.00	.787	163	6.417	159.8	6.292	3.2	.125	140°	15	0.200	ISO9766
17.5	18.0	66.3	2.610	20	R411.5-18034D		☆	☆	☆	☆	20.00	.787	136	5.354	132.7	5.225	3.3	.129	140°	15	0.300	ISO9766
18.0	18.5	68.3	2.689	20	R411.5-18534D	☆					20.00	.787	139	5.472	135.6	5.340	3.4	.133	140°	15	0.300	ISO9766
19.0	19.5	71.6	2.819	25	R411.5-19534D	☆					25.00	.984	154	6.063	150.5	5.923	3.5	.140	140°	15	0.300	ISO9766
20.0	20.5	75.8	2.984	25	R411.5-20534D	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	159	6.260	155.3	6.113	3.7	.147	140°	15	0.380	ISO9766
20.5	21.0	77.8	3.063	25	R411.5-21034D	☆					25.00	.984	159	6.260	155.2	6.109	3.8	.150	140°	15	0.380	ISO9766
21.0	21.5	78.9	3.106	25	R411.5-21534D		☆	☆	☆	☆	25.00	.984	164	6.457	160.1	6.303	3.9	.154	140°	15	0.390	ISO9766
21.5	22.0	81.0	3.189	25	R411.5-22034D		☆	☆	☆	☆	25.00	.984	164	6.457	160.0	6.299	4.0	.158	140°	15	0.392	ISO9766
22.0	22.5	83.1	3.272	25	R411.5-22534D	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	.984	168	6.614	163.9	6.453	4.1	.161	140°	15	0.390	ISO9766
22.5	23.0	85.2	3.354	25	R411.5-23034D	☆					25.00	.984	168	6.614	163.8	6.449	4.2	.165	140°	15	0.390	ISO9766
23.5	24.0	88.3	3.476	25	R411.5-24034D	☆					25.00	.984	174	6.850	169.6	6.678	4.4	.172	140°	15	0.384	ISO9766
24.5	25.0	92.6	3.646	32	R411.5-25034D		☆	☆	☆	☆	32.00	1.260	183	7.205	178.5	7.026	4.5	.179	140°	15	0.397	ISO9766
25.0	25.5	93.7	3.689	32	R411.5-25534D	☆					32.00	1.260	189	7.441	184.4	7.258	4.6	.183	140°	15	0.394	ISO9766
25.5	26.0	95.8	3.772	32	R411.5-26034D	☆					32.00	1.260	189	7.441	184.3	7.255	4.7	.186	140°	15	0.395	ISO9766
27.0	27.5	101.0	3.976	32	R411.5-27534D	☆					32.00	1.260	199	7.835	194.0	7.638	5.0	.197	140°	15	0.382	ISO9766
28.5	29.0	107.3	4.224	32	R411.5-29034D	☆					32.00	1.260	204	8.032	198.7	7.824	5.3	.208	140°	15	0.410	ISO9766

Przykład zamówienia: R411.5-16534D*16.30*P20

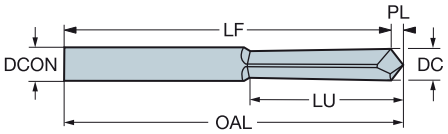
O5 Q5 K250 K252 Q1 Q35

Wiertło do twardych materiałów

Do usuwania złamanych gwintowników oraz wiercenia w trudnych materiałach

TCHA H13
CNSC 0





DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
2.00	.079	7.0	.276	3	2	**HC 2**	2.00	.079	30	1.181	29.4	1.157	10	.394	0.6	.024	120°	0.002	COROMANT
3.00	.118	10.5	.413	3	3	**HC 3**	3.00	.118	40	1.575	39.1	1.539	15	.591	0.9	.035	120°	0.003	COROMANT
4.00	.157	14.0	.551	3	4	**HC 4**	4.00	.157	45	1.772	43.8	1.724	20	.787	1.2	.047	120°	0.007	COROMANT
5.00	.197	17.5	.689	3	5	**HC 5**	5.00	.197	50	1.969	48.6	1.913	25	.984	1.4	.055	120°	0.011	COROMANT
6.00	.236	21.0	.827	3	6	**HC 6**	6.00	.236	60	2.362	58.3	2.295	30	1.181	1.7	.067	120°	0.020	COROMANT

Przykład zamówienia 2 zestawów: 2 zestawy HC 23456
Przykład zamówienia 6 sztuk wiertła o średnicy 2 mm: 2 szt. HC2

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

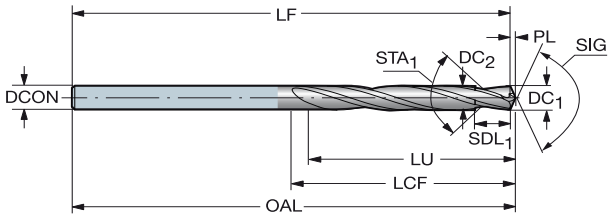
CoroDrill® 452, wiertło węglikowe

Do urządzeń ręcznych

Precyzyjne wiertło z pilotem do kompozytów warstwowych CFRP-metal

TCHA H9
CNSC 0





DC1	DC1"	DC2	DC2"	SDL	SDL"	STA	LU	LU"	CZCMS	Oznaczenie	M H10F	N H10F	S H10F	O H10F	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
Wymiary, mm, *cale*																											
3.37	.133	4.17	.164	9.52	.375	155°	44.5	1.750	4	452.4-0417-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.17	.164	101	4.000	100.9	3.972	50	2.000	0.7	.028	135°	0.030	COROMANT
4.06	.160	4.83	.190	9.52	.375	155°	44.5	1.752	4	452.4-0483-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.83	.190	101	4.000	100.8	3.967	50	2.000	0.8	.033	135°	0.030	COROMANT
4.76	.188	5.56	.219	9.52	.375	155°	44.5	1.750	7/32	452.4-0556-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	101	4.000	100.6	3.961	50	2.000	1.0	.039	135°	0.040	COROMANT
5.56	.219	6.35	.250	9.52	.375	155°	44.5	1.750	1/4	452.4-0635-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	6.35	.250	101	4.000	100.5	3.955	50	2.000	1.2	.045	135°	0.050	COROMANT
7.15	.281	7.94	.313	9.52	.375	155°	44.5	1.750	5/16	452.4-0794-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	7.94	.313	101	4.000	100.1	3.942	50	2.000	1.5	.058	135°	0.060	COROMANT
8.73	.344	9.53	.375	9.52	.375	155°	44.5	1.750	3/8	452.4-0953-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	9.53	.375	101	4.000	99.8	3.929	50	2.000	1.8	.071	135°	0.080	COROMANT
10.32	.406	11.12	.438	9.52	.375	155°	44.5	1.750	7/16	452.4-1112-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	11.11	.438	101	4.000	99.5	3.916	50	2.000	2.1	.084	135°	0.130	COROMANT
11.91	.469	12.71	.500	9.52	.375	155°	44.5	1.750	1/2	452.4-1270-034A0-CM	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	101	4.000	99.1	3.903	50	2.000	2.5	.097	135°	0.180	COROMANT

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

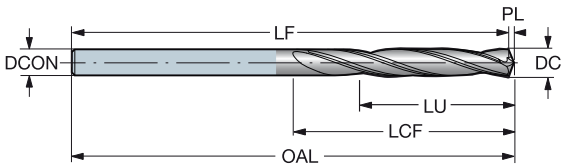
CoroDrill® 452, wiertło węglikowe

Do urządzeń ręcznych

Wiertło do kompozytów warstwowych CFRP-metal



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	M H10F	N H10F	S H10F	O H10F	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
Wymiary, mm, *cale*																							
2.50	.098	44.5	1.750	17	2	**452.1-0250-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	2.50	.098	101	4.000	101.1	3.980	50	2.000	0.5	.020	135°	0.026	COROMANT
3.26	.129	44.5	1.750	13	3	**452.1-0326-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	3.26	.128	101	4.000	100.9	3.972	50	2.000	0.7	.027	135°	0.026	COROMANT
4.17	.164	44.5	1.750	10	4	**452.1-0417-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	4.17	.164	101	4.000	100.7	3.965	50	2.000	0.9	.034	135°	0.030	COROMANT
4.83	.190	44.5	1.750	9	4	**452.1-0483-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	4.83	.190	101	4.000	100.6	3.961	50	2.000	1.0	.039	135°	0.030	COROMANT
5.56	.219	44.5	1.750	7	7/32	**452.1-0556-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	101	4.000	100.5	3.955	50	2.000	1.2	.045	135°	0.040	COROMANT
6.35	.250	44.5	1.750	6	1/4	**452.1-0635-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	6.35	.250	101	4.000	100.3	3.949	50	2.000	1.3	.052	135°	0.050	COROMANT
7.94	.313	44.5	1.750	5	5/16	**452.1-0794-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	7.94	.313	101	4.000	100.0	3.937	50	2.000	1.6	.065	135°	0.060	COROMANT
9.53	.375	44.5	1.750	4	3/8	**452.1-0953-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	9.53	.375	101	4.000	99.6	3.921	50	2.000	2.0	.078	135°	0.080	COROMANT
11.12	.438	44.5	1.750	3	7/16	**452.1-1112-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	11.11	.438	101	4.000	99.3	3.909	50	2.000	2.3	.091	135°	0.120	COROMANT
12.71	.500	44.5	1.750	3	1/2	**452.1-1270-044A0-CM**	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	101	4.000	99.0	3.898	50	2.000	2.6	.104	135°	0.180	COROMANT

O5 Q1 Q35

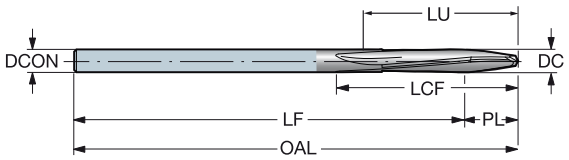
CoroDrill® 452, wiertło węglikowe

Do urządzeń ręcznych

Wiertło do materiałów CFRP



TCHA H9
CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	ULDR	CZC_{MS}	Oznaczenie	H10F	0 Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	PL	PL"	SIG	Kg	BSG
2.50	.098	50.0	1.968	20	2	**452.1-0250-044A0-C**	☆	2.50	.098	101	4.000	96.1	3.782	56	2.218	5.5	.218	118°	0.026	COROMANT
3.26	.129	51.7	2.035	15	3	**452.1-0326-044A0-C**	☆	3.26	.128	101	4.000	94.4	3.715	58	2.285	7.2	.285	118°	0.026	COROMANT
4.17	.164	53.7	2.114	12	4	**452.1-0417-044A0-C**	☆	4.17	.164	101	4.000	92.4	3.636	60	2.364	9.2	.364	118°	0.030	COROMANT
4.83	.190	55.2	2.172	11	4	**452.1-0483-044A0-C**	☆	4.83	.190	101	4.000	90.9	3.578	61	2.422	10.7	.422	118°	0.030	COROMANT
5.56	.219	56.8	2.235	10	7/32	**452.1-0556-044A0-C**	☆	5.56	.219	101	4.000	89.3	3.515	63	2.485	12.3	.485	118°	0.040	COROMANT
6.35	.250	58.6	2.305	9	1/4	**452.1-0635-044A0-C**	☆	6.35	.250	101	4.000	87.5	3.445	64	2.555	14.1	.555	118°	0.050	COROMANT
7.94	.313	62.1	2.444	7	5/16	**452.1-0794-044A0-C**	☆	7.94	.313	101	4.000	84.0	3.306	68	2.694	17.6	.694	118°	0.060	COROMANT
9.53	.375	65.6	2.582	6	3/8	**452.1-0953-044A0-C**	☆	9.53	.375	101	4.000	80.5	3.168	71	2.832	21.1	.832	118°	0.080	COROMANT
11.12	.438	69.1	2.721	6	7/16	**452.1-1112-044A0-C**	☆	11.11	.438	101	4.000	76.9	3.029	75	2.971	24.7	.971	118°	0.120	COROMANT
12.71	.500	66.3	2.610	5	1/2	**452.1-1270-044A0-C**	☆	12.70	.500	101	4.000	73.4	2.890	78	3.110	28.2	1.110	118°	0.180	COROMANT

 O5

ISO 13399 Q1

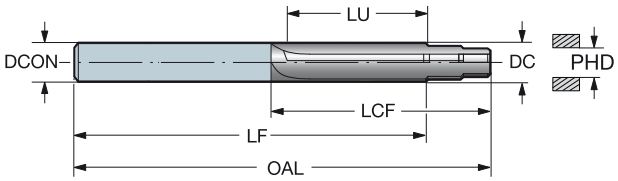
CNSC CXSC Q35

CoroDrill® 452, rozwiertak węglikowy

Do urządzeń ręcznych



CNSC 0



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	Oznaczenie	M H10F	N H10F	S H10F	O H10F	DCON	DCON"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	Kg	BSG
						Wymiary, mm, *cale*													
4.17	.164	37.0	1.455	4	452.R-0417-032A0-C				☆	4.17	.164	101	4.000	87.8	3.455	55	2.200	0.060	COROMANT
4.17	.164	38.1	1.500	4	452.R-0417-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.17	.164	101	4.000	88.9	3.500	55	2.200	0.030	COROMANT
4.83	.190	37.0	1.455	4	452.R-0483-032A0-C				☆	4.83	.190	101	4.000	87.8	3.455	55	2.200	0.060	COROMANT
4.83	.190	38.1	1.500	4	452.R-0483-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	4.83	.190	101	4.000	88.9	3.500	55	2.200	0.030	COROMANT
5.56	.219	37.0	1.455	7/32	452.R-0556-032A0-C				☆	5.56	.219	101	4.000	87.8	3.455	55	2.200	0.080	COROMANT
5.56	.219	38.1	1.500	7/32	452.R-0556-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	5.56	.219	101	4.000	88.9	3.500	55	2.200	0.035	COROMANT
6.35	.250	37.0	1.455	1/4	452.R-0635-032A0-C				☆	6.35	.250	101	4.000	87.8	3.455	55	2.200	0.080	COROMANT
6.35	.250	38.1	1.500	1/4	452.R-0635-032A0-CM	☆	☆	☆	☆	6.35	.250	101	4.000	88.9	3.500	55	2.200	0.035	COROMANT
7.94	.313	33.8	1.331	5/16	452.R-0794-029A0-C				☆	7.94	.313	101	4.000	84.6	3.331	55	2.200	0.130	COROMANT
7.94	.313	35.0	1.376	5/16	452.R-0794-029A0-CM	☆	☆	☆	☆	7.94	.313	101	4.000	85.8	3.376	55	2.200	0.400	COROMANT
9.53	.375	30.6	1.205	3/8	452.R-0953-025A0-C				☆	9.53	.375	101	4.000	81.4	3.205	55	2.200	0.130	COROMANT
9.53	.375	31.8	1.250	3/8	452.R-0953-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	9.53	.375	101	4.000	82.6	3.250	55	2.200	0.400	COROMANT
11.12	.438	30.6	1.205	7/16	452.R-1112-025A0-C				☆	11.11	.438	101	4.000	81.4	3.205	55	2.200	0.180	COROMANT
11.12	.438	31.8	1.250	7/16	452.R-1112-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	11.11	.438	101	4.000	82.6	3.250	55	2.200	0.050	COROMANT
12.71	.500	30.6	1.205	1/2	452.R-1270-025A0-C				☆	12.70	.500	101	4.000	81.4	3.205	55	2.200	0.180	COROMANT
12.71	.500	31.8	1.250	1/2	452.R-1270-025A0-CM	☆	☆	☆	☆	12.70	.500	101	4.000	82.6	3.250	55	2.200	0.050	COROMANT

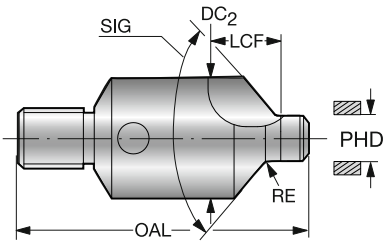
O5 Q1 Q35

CoroDrill® 452, pogłębiacz stożkowy

Do urządzeń ręcznych



CNSC 0



PHD	PHD"	SIG	CZC_{MS}	Oznaczenie	0 / CD10	Wymiary, mm, *cale* DC_2	DC_2"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	RE	RE"
4.14	.163	100°	1/4-28	**452.C1-0414-100T-C**	☆	10.00	.393	36.00	1.417	9.32	.366	12.10	.476	0.90	.035
4.14	.163	130°	1/4-28	**452.C1-0414-130T-C**	☆	10.00	.393	36.00	1.417	8.28	.325	12.10	.476	0.60	.023
4.80	.189	100°	1/4-28	**452.C1-0480-100T-C**	☆	10.00	.393	36.58	1.440	9.04	.355	12.07	.475	0.90	.035
4.80	.189	130°	1/4-28	**452.C1-0480-130T-C**	☆	10.00	.393	36.58	1.440	8.07	.317	11.88	.467	0.60	.023
5.53	.217	100°	1/4-28	**452.C1-0553-100T-C**	☆	10.00	.393	36.58	1.440	8.73	.343	12.01	.472	0.90	.035
5.53	.217	130°	1/4-28	**452.C1-0553-130T-C**	☆	10.00	.393	36.58	1.440	7.90	.311	12.01	.472	0.60	.023
6.32	.249	100°	1/4-28	**452.C1-0632-100T-C**	☆	14.00	.551	37.82	1.488	11.09	.436	14.58	.574	0.90	.035
6.32	.249	130°	1/4-28	**452.C1-0632-130T-C**	☆	14.00	.551	37.82	1.488	9.66	.380	14.53	.572	0.60	.023
7.91	.311	100°	1/4-28	**452.C1-0791-100T-C**	☆	18.00	.708	39.73	1.564	12.11	.476	14.58	.574	1.15	.045
7.91	.311	130°	1/4-28	**452.C1-0791-130T-C**	☆	18.00	.708	39.73	1.564	10.23	.402	14.58	.574	0.90	.035
9.50	.374	100°	3/8-24	**452.C1-0950-100T-C**	☆	20.00	.787	49.50	1.948	15.58	.613	21.22	.835	1.15	.045
9.50	.374	130°	3/8-24	**452.C1-0950-130T-C**	☆	20.00	.787	49.50	1.948	13.62	.536	21.22	.835	0.90	.035
11.09	.436	100°	3/8-24	**452.C1-1109-100T-C**	☆	23.00	.905	51.00	2.007	16.17	.636	21.22	.835	1.40	.055
11.09	.436	130°	3/8-24	**452.C1-1109-130T-C**	☆	23.00	.905	51.00	2.007	13.95	.549	21.22	.835	1.20	.047
12.68	.499	100°	3/8-24	**452.C1-1268-100T-C**	☆	26.00	1.023	49.00	1.929	16.77	.660	23.77	.935	1.40	.055
12.68	.499	130°	3/8-24	**452.C1-1268-130T-C**	☆	26.00	1.023	49.00	1.929	14.28	.562	23.77	.935	1.20	.047

 O5

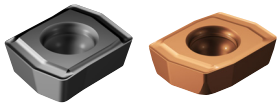
ISO 13399 Q1

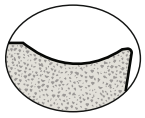
CNSC CXSC Q35

CoroDrill® 880

Geometrie płytek

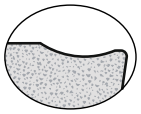
DC 12.00 - 13.99 mm (0.472 - 0.550 cala)





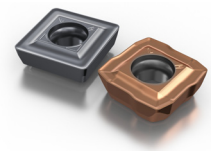
-LM P M N S

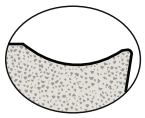
-MS M S



-GR P M K N S H

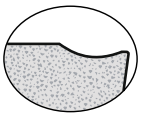
DC 14.00 - 63.00 mm (0.550 - 2.500 cala)



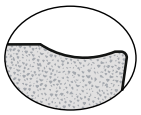


-LM P M N S

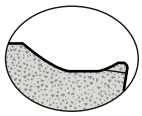
-MS M S



-GM P M K N S H

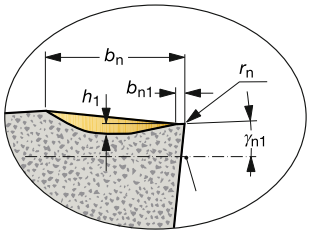


-GR P K



-GT P M K N S H

Charakterystyka



- Niski i średni posuw
- Lekkie skrawanie
- Doskonała kontrola wióra w materiałach dających długi wiór
- LM - pierwszy wybór dla materiałów dających długi wiór
- MS - geometria o ostrej krawędzi zoptymalizowana dla stali nierdzewnej

- Niski i średni posuw
- Lekkie skrawanie
- Doskonała kontrola wióra w zalecanym zakresie posuwów
- Niska odkształcalność

- Posuw od niskiego do wysokiego
- Wzmocniona krawędź skrawająca
- Dobra kontrola wióra przy wysokich posuwach

- Posuw od niskiego do wysokiego
- Bardzo mocna krawędź
- Dobra kontrola wióra w większości materiałów
- Pierwszy wybór dla niestabilnych warunków i obróbki przerywanej

Cechy

Cechy		-LM	-MS			
Promień naroża (płytka zewnętrzna)	r_e	Duży	Duży	Średni	Duży	Duży
Długość łamacza wiórów	b_n	Długi	Długi	Krótki	Średni	Średni
Głębokość łamacza wiórów	h_1	Głęboki	Głęboki	Średni	Średni	Średni
Szerokość ścinu	b_{n1}	Długi	Długi	Krótki	Średni	Średni/Długi
Kąt ścinu	γ_{n1}	Dodatni	Dodatni	Neutralny	Neutralny	Neutralny
Zaokrąglenie krawędzi	r_n	Średni	Mały	Mały	Duży	Średni

		Obróbka lekka	Pierwszy wybór	Wytrzymałość
P	Niskowęglowa Wysokowęglowa	GM GM	LM GR	GT
M		GM	MS	GT
K		GM	GR	GT
N		GM	LM	GT
S		GM	LM	GT
H		GM	GM*	GT

* Uwaga: Pierwszym wyborem dla płytek wielkości 01 jest geometria -GR.

Definicje

Obróbka lekka

- Niskie wartości posuwu
- Zastosowania wymagające niskich sił skrawania, np. przy długich wiertłach 4-5 x średnica wiertła

Wytrzymałość

- niestabilne warunki i obróbka przerywana

CoroDrill® 880, wiertło do otworów o dużych średnicach

Zależność płytki od wkładki

Zakres średnic, mm	Wkładka centralna Płytka	Szt.	Wkładka zewnętrzna Płytka	Szt.
65-69	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
70-73	880-06...C 880-06...P	1 1	880-06...P	2
74	880-06...C 880-06...P	1 1	880-07...P	2
75-79	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2
80-84	880-07...C 880-07...P	1 1	880-07...P	2

			Części w zestawie			
			Korpus wiertła		Wkładka	
DC	**DC"**	**Oznaczenie**	3xDC	4xDC	Centralna	Zewnętrzna
65	2.559	880-D0650xxx-xx				880-D0650-P
66	2.598	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4		880-D0660-P
67	2.638	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P
68	2.677	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	2.717	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	2.756	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	2.795	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4		880-D0710-P
72	2.835	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P
73	2.874	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	2.913	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	2.953	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	2.992	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4		880-D0760-P
77	3.032	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P
78	3.071	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	3.110	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	3.150	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	3.189	880-D0810xxx-xx	880-D080-084LX63-3 880-D080-084V80-3	880-D080-084LX63-4 880-D080-084V80-4	880-D0800-C	880-D0810-P
82	3.228	880-D0820xxx-xx				880-D0820-P
83	3.268	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	3.307	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Wskazówki przy wyborze gatunku

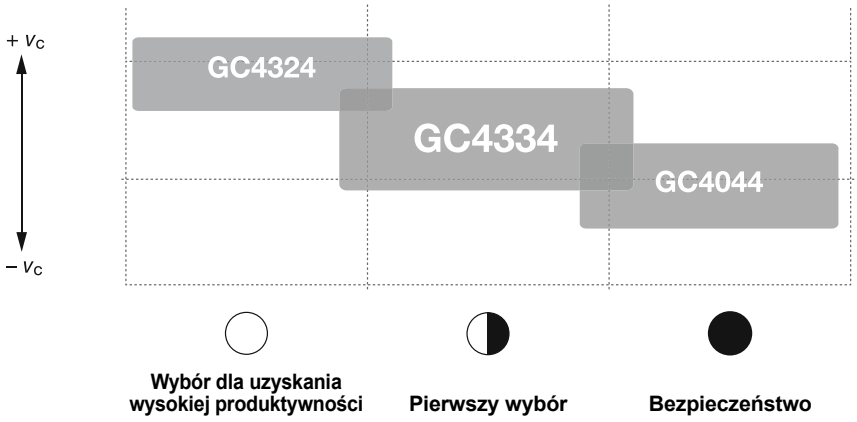
CoroDrill® 880

Zastosowanie		Udarność	Pierwszy wybór	Odporność na ścieranie
Płytka zewnętrzna	P	GC4044	GC4334	GC4324
	M	GC4044	GC2044	GC4334
	K	GC4044	GC4334	GC4324
	N	GC4044	H13A, GC4044*	H13A
	S	GC4044	H13A, GC4044*	H13A
	H	GC4044	GC4044	GC4324
Płytka centralna	P		GC1044	
	M		GC1144	
	K		GC1044	
	N	GC1044	H13A, GC1044*	
	S	GC1044	H13A, GC1044*	
	H		GC1044	

* Do większych średnic zalecany jest gatunek o większej odporności na ścieranie.

Produktywność

Obszar stosowania ISO: P M K H



	Wybór dla uzyskania wysokiej produktywności	Pierwszy wybór	Bezpieczeństwo
Warunki:	Stabilne	Dobre	Trudne

CoroDrill® 881

Zastosowanie		Pierwszy wybór
Płytka zewnętrzna	P	GC4044
	M	GC2044
	K	GC4044
	N	GC4044
	S	GC4044
	H	GC4044
Płytka centralna	P	GC1044
	M	GC1144
	K	GC1044
	N	GC1044
	S	GC1044
	H	GC1044

Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

Zalecenia geometrii do wierteł Coromant U

DC 12.7 - 17 mm (0.500 - 0.669 cala)

	Płytka centralna	Płytka zewnętrzna	
Wybór ogólny	**C-53**	**P-53**	P M K N S H - Dobre odprowadzanie wiórów przy obróbce większości materiałów, w tym: stali, stali nierdzewnych, żeliwa, tytanu, stopów żaroodpornych i aluminium - Prędkości skrawania od niskich do wysokich - Płytka centralna i zewnętrzna
Wybór uzupełniający	**TC-53**	**P-53**	P K H - TC -53, geometria zoptymalizowana dla większego bezpieczeństwa ostrza

DC 17.5 - 41 mm (0.689 - 0.984 cala)

Wybór dla uzyskania wysokiej produktywności	**-WM**	**-WM**	P K M - Geometrię Wiper stosuję się w celu zwiększenia posuwu nawet o 50% - Do stali i żeliwa o twardości powyżej 200 HB oraz łatwej w obróbce stali nierdzewnej - Dla stabilnych warunków oraz otworów o otwartej tolerancji - Płytka centralna i zewnętrzna

DC 17.5 - 58 mm (0.689 - 2.283 cala)

Wybór ogólny	**-53**	**-53**	P M K N S H - Dobre odprowadzanie wiórów przy obróbce większości materiałów, w tym: stali, stali nierdzewnych, żeliwa, tytanu, stopów żaroodpornych i aluminium - Prędkości skrawania od niskich do wysokich - Płytka centralna i zewnętrzna
Wybór uzupełniający	**-53**	**-58**	P M - Geometria –58 – optymalna dla płytek zewnetrznych w obróbce stali niskowęglowych i nierdzewnych - Wysokie prędkości skrawania
	T-53	**T-53**	- - Geometria zoptymalizowana pod względem bezpieczeństwa ostrza

DC 26 - 58 mm (1.024 - 2.283 cala)

Wybór dla uzyskania wysokiej produktywności		**-GM**	P M K N S Ulepszona zostaje kontrola wióra
	-53	**-51**	P M K - Geometria -51, optymalna dla płytek zewnetrznych, dla dobrego odprowadzania wiórów przy obróbce stali, stali nierdzewnych, żeliwa
Wybór uzupełniający	**-56**	**-56**	P M - Dobre odprowadzanie wiórów przy obróbce stali i stali nierdzewnych

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella (HB)	Prędkość skrawania (V_c) m/min odpowiednio do średnicy wiertła 10.00-20.99mm Min.	Zal.	Max.	21.00-33.00mm Min.	Zal.	Max.
P			**Stal węglowa**				**Gatunek 4234**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Staliwo - nieobrabiane	150	80	110	140	80	110	140
			Stal niskostopowa							
	P2.1.Z.AN	02.1	Wyżarzana	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Wyżarzana	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Staliwo - nieobrabiane	200	70	100	130	70	100	130
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana i odpuszczana	380	40	60	80	40	60	80
			Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna				**Gatunki 2234 i 4234**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Wyżarzana	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.11	Hartowana i odpuszczana	330	70	90	110	60	75	90
M			**Stal nierdzewna austenityczna**				**Gatunki 2234 i 4234**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Wyżarzana/ hartowana	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	O polepszonej skrawalności	200	60	75	90	60	75	90
			Superaustenityczna (Ni≥20%) stal nierdzewna							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Wyżarzana/ hartowana	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	200	20	40	60	20	40	60
			Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrytu (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrytu (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Żeliwo ciągliwe**				**Gatunki 3234 i 4234**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	200	90	125	160	90	125	160
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	90	130	170	90	130	170
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	100	145	190	100	145	190
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	90	125	160	90	125	160

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Wartości metryczne

Posuw (f_n) mm/obr zależny od średnicy wiertła																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.
Geometrie –PM i –GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometrie -PM, -MM i -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrie -MM i -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrie –KM i –GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella (HB)	Prędkość skrawania (V_c) m/min odpowiednio do średnicy wiertła 10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
					Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.
P			**Stal węglowa**				Gatunek 4234			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Staliwo - nieobrabiane	150	80	110	140	80	110	140
			Stal niskostopowa							
	P2.1.Z.AN	02.1	Wyżarzana	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Wyżarzana	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Staliwo - nieobrabiane	200	70	100	130	70	100	130
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana i odpuszczana	380	40	60	80	40	60	80
			Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna				Gatunki 2234 i 4234			
	P5.0.Z.AN	05.11	Wyżarzana	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.11	Hartowana i odpuszczana	330	70	90	110	60	75	90
M			**Stal nierdzewna austenityczna**				Gatunek 2234			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Wyżarzana/ hartowana	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	O polepszonej skrawalności	200	60	75	90	60	75	90
			Superaustenityczna (Ni≥20%) stal nierdzewna							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Wyżarzana/ hartowana	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	200	20	40	60	20	40	60
			Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrytu (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrytu (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60
K			**Żeliwo ciągliwe**				Gatunek 3234			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	200	90	115	145	90	115	145
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	90	120	155	90	120	155
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	100	130	170	100	130	170
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	90	115	145	90	115	145

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Wartości metryczne

Posuw (f_n) mm/obr zależny od średnicy wiertła																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.
Geometria -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrie -PM i -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometria -MM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometria -KM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella (HB)	Prędkość skrawania (V_c) stóp/min odpowiednio do średnicy wiertła .3937-.8264" Min.	Zal.	Max.	.8268-1.2992" Min.	Zal.	Max.
P			**Stal węglowa**				**Gatunek 4234**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	395	525	260	395	525
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	395	525	260	395	525
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	230	330	425	230	330	425
	P1.5.C.UT	06.1	Staliwo - nieobrabiane	150	260	360	460	260	360	460
			Stal niskostopowa							
	P2.1.Z.AN	02.1	Wyżarzana	175	260	360	460	260	360	460
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	260	360	460	260	360	460
	P2.4.Z.AN	02.1	Wyżarzana	225	260	360	460	260	360	460
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	230	330	425	165	245	330
	P2.6.C.UT	06.2	Staliwo - nieobrabiane	200	230	330	425	230	330	425
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	195	260	330	195	260	330
	P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana i odpuszczana	380	130	195	260	130	195	260
			Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna				**Gatunki 2234 i 4234**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Wyżarzana	200	100	130	165	100	130	165
	P5.0.Z.HT	05.11	Hartowana i odpuszczana	330	230	295	360	195	245	295
M			**Stal nierdzewna austenityczna**				**Gatunki 2234 i 4234**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Wyżarzana/ hartowana	200	130	165	195	130	165	195
	M1.0.C.UT	15.21	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	200	165	195	230	165	195	230
	M1.1.Z.AQ	05.21	O polepszonej skrawalności	200	195	245	295	195	245	295
			Superaustenityczna (Ni≥20%) stal nierdzewna							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Wyżarzana/ hartowana	200	65	130	195	65	130	195
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	200	65	130	195	65	130	195
			Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrytu (N<0.10%)	230	130	180	230	130	180	230
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrytu (N≥0.10%)	260	65	130	195	65	130	195
K			**Żeliwo ciągliwe**				**Gatunki 3234 i 4234**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	130	330	475	620	330	475	620
	K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	200	295	410	525	295	410	525
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	330	490	655	330	490	655
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	295	425	560	295	425	560
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	330	475	620	330	475	620
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	295	410	525	295	410	525

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Wartości calowe

Posuw (f_n) cali/obr zależny od średnicy wiertła																	
.3937-.4720"			.4724-.5508"			.5512-.6295"			.6299-.8264"			.8268-1.0232"			1.0237-1.2992"		
Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.
Geometrie –PM i –GP																	
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0071	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0074	.0110	.0055	.0079	.0138	.0063	.0098	.0161	.0079	.0126	.0177	.0079	.0134	.0177	.0079	.0134	.0177
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0071	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0157	.0205
.0047	.0074	.0118	.0055	.0079	.0146	.0063	.0098	.0177	.0079	.0126	.0189	.0079	.0142	.0197	.0079	.0142	.0197
.0039	.0063	.0094	.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177	.0071	.0118	.0177
.0039	.0063	.0094	.0047	.0075	.0130	.0055	.0087	.0150	.0071	.0098	.0157	.0071	.0118	.0177	.0071	.0118	.0177
Geometrie -PM, -MM i -GP																	
.0047	.0055	.0075	.0055	.0063	.0087	.0055	.0071	.0094	.0071	.0094	.0118	.0087	.0110	.0134	.0087	.0110	.0134
.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0047	.0055	.0071	.0055	.0071	.0087	.0063	.0087	.0102	.0063	.0087	.0102
Geometrie -MM i -GP																	
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0055	.0047	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0055	.0071	.0087	.0055	.0071	.0087
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0055	.0047	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0055	.0071	.0087	.0055	.0071	.0087
.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0047	.0055	.0071	.0055	.0063	.0087	.0055	.0071	.0094	.0055	.0071	.0094
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0039	.0055	.0063	.0047	.0055	.0071	.0047	.0055	.0071
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0039	.0055	.0063	.0047	.0055	.0071	.0047	.0055	.0071
.0039	.0047	.0063	.0039	.0047	.0063	.0039	.0055	.0071	.0055	.0063	.0087	.0055	.0063	.0087	.0055	.0063	.0087
.0039	.0047	.0055	.0039	.0047	.0055	.0047	.0055	.0063	.0047	.0063	.0079	.0047	.0063	.0079	.0047	.0063	.0079
Geometrie –KM i –GP																	
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236
.0063	.0098	.0142	.0071	.0118	.0165	.0083	.0146	.0189	.0098	.0173	.0217	.0118	.0189	.0236	.0118	.0197	.0236

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella (HB)	Prędkość skrawania (V_c) stóp/min odpowiednio do średnicy wiertła .3937-.8264" Min.	Zal.	Max.	.8268-1.2992" Min.	Zal.	Max.
P			**Stal węglowa**				**Gatunek 4234**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	395	525	260	395	525
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	395	525	260	395	525
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	230	330	425	230	330	425
	P1.5.C.UT	06.1	Staliwo - nieobrabiane	150	260	360	460	260	360	460
			Stal niskostopowa							
	P2.1.Z.AN	02.1	Wyżarzana	175	260	360	460	260	360	460
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	260	360	460	260	360	460
	P2.4.Z.AN	02.1	Wyżarzana	225	260	360	460	260	360	460
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	230	330	425	165	245	330
	P2.6.C.UT	06.2	Staliwo - nieobrabiane	200	230	330	425	230	330	425
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	195	260	330	195	260	330
	P3.0.Z.HT	03.21	Hartowana i odpuszczana	380	130	195	260	130	195	260
			Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna				**Gatunki 2234 i 4234**			
	P5.0.Z.AN	05.11	Wyżarzana	200	100	130	165	100	130	165
	P5.0.Z.HT	05.11	Hartowana i odpuszczana	330	230	295	360	195	245	295
M			**Stal nierdzewna austenityczna**				**Gatunek 2234**			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Wyżarzana/ hartowana	200	130	165	195	130	165	195
	M1.0.C.UT	15.21	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	200	165	195	230	165	195	230
	M1.1.Z.AQ	05.21	O polepszonej skrawalności	200	195	245	295	195	245	295
			Superaustenityczna (Ni≥20%) stal nierdzewna							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Wyżarzana/ hartowana	200	65	130	195	65	130	195
	M2.0.C.AQ	15.23	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	200	65	130	195	65	130	195
			Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)							
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrytu (N<0.10%)	230	130	180	230	130	180	230
	M3.2.Z.AQ	05.52	<60% ferrytu (N≥0.10%)	260	65	130	195	65	130	195
K			**Żeliwo ciągliwe**				**Gatunek 3234**			
	K1.1.C.NS	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	130	330	425	560	330	425	560
	K1.1.C.NS	07.2	Perlityczne (długi wiór)	200	295	380	475	295	380	475
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	330	440	590	330	440	590
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	295	395	510	295	395	510
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	330	425	560	330	425	560
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	295	380	475	295	380	475

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Wartości calowe

Posuw (f_n) cali/obr zależny od średnicy wiertła																	
.3937-.4720"			.4724-.5508"			.5512-.6295"			.6299-.8264"			.8268-1.0232"			1.0237-1.2992"		
Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.	Min.	Zal.	Max.
Geometria -PM																	
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0088	.0055	.0063	.0110	.0063	.0079	.0129	.0079	.0101	.0142	.0079	.0107	.0142	.0079	.0107	.0142
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0047	.0050	.0083	.0055	.0059	.0102	.0063	.0069	.0124	.0079	.0088	.0132	.0079	.0099	.0138	.0079	.0110	.0143
.0047	.0057	.0094	.0055	.0063	.0117	.0063	.0079	.0142	.0079	.0101	.0151	.0079	.0113	.0157	.0079	.0126	.0164
.0039	.0050	.0076	.0047	.0060	.0104	.0055	.0069	.0120	.0071	.0079	.0126	.0071	.0094	.0142	.0071	.0094	.0142
.0039	.0044	.0066	.0047	.0052	.0091	.0055	.0061	.0105	.0071	.0075	.0110	.0071	.0083	.0124	.0071	.0083	.0124
Geometrie -PM i -MM																	
.0047	.0051	.0060	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0076	.0071	.0076	.0094	.0087	.0091	.0107	.0087	.0091	.0107
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0055	.0059	.0063	.0063	.0067	.0072	.0063	.0067	.0072
Geometria -MM																	
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0047	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0057	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0076	.0055	.0059	.0076
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0039	.0044	.0050	.0047	.0051	.0057	.0047	.0051	.0057
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0039	.0044	.0050	.0047	.0051	.0057	.0047	.0051	.0057
.0039	.0043	.0050	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0057	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069	.0055	.0059	.0069
.0039	.0043	.0047	.0039	.0043	.0050	.0047	.0051	.0055	.0047	.0050	.0063	.0047	.0050	.0063	.0047	.0050	.0063
Geometria -KM																	
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189
.0063	.0079	.0113	.0071	.0094	.0132	.0083	.0117	.0151	.0098	.0139	.0173	.0118	.0151	.0189	.0118	.0157	.0189

CoroDrill® 880

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm
P	P1.0.Z.AN (01.0)	**Stal węglowa** Niehartowana 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4044	230-400 210-325 190-235	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.1.Z.AN (01.1)	Niehartowana 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4044	230-370 200-305 170-225	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.2.Z.AN (01.2)	Niehartowana 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4044	190-305 155-250 120-180	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.3)	Niehartowana 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4044	170-290 140-240 105-175	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.4)	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-275	4324 4334 4044	200-290 155-240 105-170	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.1.Z.AN (02.1)	Stal niskostopowa (Niehartowana)	150-260	4324 4334 4044	180-305 150-250 115-180	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.5.Z.HT (02.2)	Stal hartowana	220-450	4324 4334 4044	90-245 85-195 75-140	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr
0.04-0.08		0.04-0.06		**0.04-0.08**		0.04-0.06		**0.04-0.05**		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.08	**0.04-0.05**	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.05
0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	**0.04-0.07**	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.07
0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	**0.04-0.08**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	**0.04-0.08**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.14	**0.06-0.12**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.09**	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.09
0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.16	**0.06-0.14**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.14	**0.06-0.11**	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.11
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16				
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16				
0.04-0.10		0.04-0.06		**0.04-0.08**		0.04-0.06		**0.04-0.07**		0.04-0.05	
0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.10	**0.04-0.07**	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.07
0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.12	**0.04-0.08**	0.04-0.04	0.04-0.04	0.04-0.08
0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	**0.04-0.09**	0.04-0.07	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.14	**0.04-0.09**	0.04-0.07	0.04-0.05	0.04-0.09
0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.16	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.07	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.16	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.07	0.06-0.11
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16				
0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	**0.08-0.16**	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16				
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.12**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.20**	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.13**	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.26**	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.17**	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.32**	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.21**	0.08-0.21
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.23**	0.08-0.23
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.12**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.20**	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.13**	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.26**	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.17**	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.32**	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	0.08-0.21
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.23**	0.08-0.23
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.10		**0.04-0.12**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.18**	0.04-0.18	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.12**	0.04-0.12
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.26**	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.17**	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.32**	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	0.08-0.21
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.23**	0.08-0.23
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.11**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.20**	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.13**	0.04-0.13
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.26**	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.17**	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.32**	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.21**	0.08-0.21
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.23**	0.08-0.23
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.10**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.16**	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.11**	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.13**	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.26**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.17**	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				

CoroDrill® 880

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Stal wysokostopowa (Wyżarzona)	150-250			12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99
				4324	160-290	20.00-23.99
				4334	130-240	24.00-29.99
				4044	100-170	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P3.0.Z.HT (03.21)	Stal hartowana	250-350			12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99
				4324	80-210	20.00-23.99
				4334	75-175	24.00-29.99
				4044	70-125	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.5.C.UT 06.1	Odlewy staliwne (Niestopowe)	90-225			12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99
				4324	140-325	20.00-23.99
				4334	135-265	24.00-29.99
				4044	125-190	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.6.C.UT (06.2)	Stal niskostopowa (składniki stopowe poniżej 5%)	150-250			12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99
				4324	110-265	20.00-23.99
				4334	105-210	24.00-29.99
				4044	100-150	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.10**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.16**	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.11**	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.13**	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.26**	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.17**	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.10		**0.04-0.11**		0.04-0.07		**0.04-0.09**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.09**	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.11**	0.06-0.11
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.20	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.15**	0.08-0.15
0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.16**	0.08-0.16
0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.26**	0.08-0.26	0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.17**	0.08-0.17
0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.04-0.08		**0.04-0.12**		0.04-0.08		**0.04-0.12**		0.04-0.05		**0.04-0.08**	
0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	**0.04-0.08**	0.04-0.08
0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	**0.04-0.08**	0.04-0.08
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.09**	0.04-0.09
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.06-0.22	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.06-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.09**	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.11**	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.11**	0.06-0.11
0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.16**					
0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	**0.08-0.16**					
0.04-0.10		**0.04-0.15**		0.04-0.10		**0.04-0.12**		0.04-0.07		**0.04-0.10**	
0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.20**	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.14**	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	**0.04-0.13**	0.04-0.13
0.04-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.22**	0.06-0.22	0.04-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.04-0.09	0.06-0.09	**0.06-0.15**	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.26**	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.17**	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.30**	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.20**	0.08-0.20
0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.32**	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	**0.08-0.21**	0.08-0.21
0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.34**	0.08-0.34	0.06-0.22	0.08-0.22	**0.08-0.24**	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	**0.08-0.23**	0.08-0.23
0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	**0.10-0.24**	0.10-0.24				

CoroDrill® 880

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm	Geometria/ posuw (f_n mm/obr) Długość wiertła 2-3xD -LM	-MS[1]	-GM
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Stal nierdzewna ferrytyczna/martenzytyczna 13-25% Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**	
						14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.04-0.08
				4334	115-225	20.00-23.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14
				4044	115-165	24.00-29.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.14
				2044	115-165	30.00-35.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16
						44.00-52.99	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18
						53.00-63.50	0.10-0.24	**0.10-0.24**	0.10-0.18
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Stal nierdzewna austenityczna, Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**	
						14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08
				4334	115-225	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				4044	115-180	24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				2044	115-180	30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**	
						14.00-16.49	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08
				4334	85-145	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				4044	85-125	24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				2044	85-125	30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
	M1.0.C.UT (15.21)	Staliwo austenityczne	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	**0.04-0.12**	
						14.00-16.49	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08
				4334	115-185	20.00-23.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				4044	80-155	24.00-29.99	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.12
				2044	80-155	30.00-35.99	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	**0.06-0.20**	0.06-0.16
						44.00-52.99	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
						53.00-63.50	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Stopy żaroodporne. Na bazie niklu.	140-425	4044 H13A 2044	20-90 15-90 20-90	12.00-13.99	**0.04-0.08**	0.04-0.08	
						14.00-16.49	**0.04-0.08**	0.04-0.08	0.04-0.10
						16.50-19.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10
						20.00-23.99	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.10
						24.00-29.99	**0.06-0.10**	0.06-0.10	0.06-0.12
						30.00-35.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12
						53.00-63.50	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.14
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Stopy tytanu: stopy Alfa- , pseudo Alfa- i Alfa + Beta po wyżarzeniu Stopy tytanu: Stopy Alfa + Beta w warunkach starzenia, Stopy Beta wyżarzane lub starzone	Rm (Mpa) 600-1500	4044 H13A 2044	40-135 40-135 40-135	12.00-13.99	**0.04-0.14**	0.04-0.14	
						14.00-16.49	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.12
						16.50-19.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14
						20.00-23.99	**0.08-0.16**	0.08-0.16	0.08-0.14
						24.00-29.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16
						30.00-35.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18
						36.00-43.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18
						44.00-52.99	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.18
						53.00-63.50	**0.14-0.20**	0.14-0.20	0.14-0.20

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.

[1] Geometria -MS jest dostępna tylko w gatunku GC2044

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

GC1144 jest zoptymalizowanym gatunkiem płytek centralnych do materiałów ISO M

CoroDrill® 880

Geometria/ posuw (f_n mm/obr)											
Długość wiertła 2-3xD				**Długość wiertła 4xD**			**Długość wiertła 5xD**				
-GR	**-GT**	**-LM**	**MS[1)]**	**-GM**	**-GR**	**-GT**	**-LM**	**MS[1)]**	**-GM**	**-GR**	**-GT**
0.04-0.08		0.04-0.10	**0.04-0.10**		0.04-0.08		0.04-0.08	**0.04-0.08**		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.06-0.16	0.10-0.24	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.18	0.10-0.24	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20					
0.10-0.18	0.10-0.24	0.10-0.20	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.20					
0.04-0.08		0.04-0.10	**0.04-0.10**		0.04-0.08		0.04-0.08	**0.04-0.08**		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	**0.10-0.16**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	**0.10-0.16**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16					
0.04-0.08		0.04-0.10	**0.04-0.10**		0.04-0.08		0.04-0.08	**0.04-0.08**		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.14	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.09	**0.04-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.09
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18					
0.04-0.08		0.04-0.10	**0.04-0.10**		0.04-0.08		0.04-0.08	**0.04-0.08**		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.10	**0.04-0.10**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08
0.04-0.08	0.06-0.14	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.12	0.06-0.09	**0.06-0.09**	0.04-0.05	0.04-0.05	0.06-0.09
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.12	0.06-0.16	0.06-0.14	**0.06-0.14**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.14	0.06-0.11	**0.06-0.11**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.11
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.12
0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.18	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.13	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.13
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18					
0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18					
0.04-0.08		**0.04-0.08**	0.04-0.08		0.04-0.08		**0.04-0.05**	0.04-0.05		0.04-0.05	
0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.08**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	**0.04-0.05**	0.04-0.05	0.04-0.07	0.04-0.05	0.04-0.05
0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.05**	0.05-0.05	0.05-0.07	0.05-0.05	0.05-0.05
0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.08**	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.05**	0.05-0.05	0.05-0.07	0.05-0.05	0.05-0.05
0.06-0.08	0.05-0.08	**0.05-0.10**	0.05-0.10	0.06-0.10	0.06-0.08	0.06-0.08	**0.06-0.07**	0.06-0.07	0.06-0.08	0.05-0.06	0.06-0.07
0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08
0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.08**	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08
0.06-0.12	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.12	0.08-0.12	0.06-0.12					
0.08-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.14					
0.04-0.10		**0.04-0.12**	0.04-0.12		0.04-0.10		**0.04-0.10**	0.04-0.10		0.04-0.08	
0.06-0.10	0.06-0.10	**0.04-0.12**	0.04-0.12	0.04-0.10	0.08-0.12	0.06-0.10	**0.06-0.09**	0.06-0.09	0.06-0.08	0.06-0.07	0.06-0.07
0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.09	0.08-0.08	0.08-0.08
0.08-0.12	0.08-0.12	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.12	0.10-0.14	0.08-0.12	**0.08-0.11**	0.08-0.11	0.08-0.09	0.08-0.08	0.08-0.08
0.10-0.14	0.10-0.14	**0.10-0.16**	0.10-0.16	0.08-0.14	0.10-0.14	0.10-0.14	**0.12-0.12**	0.12-0.12	0.10-0.11	0.09-0.10	0.09-0.10
0.10-0.16	0.12-0.18	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16	0.12-0.18	**0.12-0.12**	0.12-0.12	0.10-0.12	0.10-0.11	0.12-0.12
0.10-0.16	0.12-0.18	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.12-0.16	0.12-0.18	**0.12-0.12**	0.12-0.12	0.10-0.12	0.10-0.11	0.12-0.12
0.10-0.16	0.12-0.18	**0.12-0.18**	0.12-0.18	0.10-0.16	0.12-0.16	0.12-0.18					
0.12-0.16	0.14-0.20	**0.14-0.20**	0.14-0.20	0.14-0.18	0.12-0.16	0.14-0.20					

CoroDrill® 880

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm
K	K1.1.C.NS (07.1)	Żeliwo ciągliwe, ferrytyczne (krótkie wióry)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	110-200	24.00-29.99
				4044	80-145	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	K1.1.C.NS (07.2)	Żeliwo ciągliwe, perlityczne (długi wiór)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	85-150	24.00-29.99
				4044	65-105	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	K2.1.C.UT (08.1)	Żeliwo szare o niskiej wytrzymałości	150-220	4324	210-325	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	170-270	24.00-29.99
				4044	130-195	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	K2.2.C.UT (08.2)	Żeliwo szare o wysokiej wytrzymałości	200-330	4324	125-245	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	100-195	24.00-29.99
				4044	75-140	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	K3.1.C.UT (09.1)	Żeliwo sferoidalne, ferrytyczne	150-230	4324	125-225	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	100-185	24.00-29.99
				4044	80-135	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	K3.3.C.UT (09.2)	Żeliwo sferoidalne, perlityczne	200-330	4324	110-210	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99
				4334	90-175	24.00-29.99
				4044	70-125	30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.13**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	0.06-0.20	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.14**	0.06-0.14	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.13**	0.06-0.13
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08-0.18	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.15**	0.08-0.15
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10-0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10-0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.08-0.19
0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.08-0.09	0.10-0.13	**0.10-0.20**	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.28**	0.10-0.28	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.23**	0.10-0.23
0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	0.12-0.34	0.12-0.16	0.12-0.20	**0.12-0.30**	0.12-0.30				
0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	0.12-0.34	0.12-0.16	0.12-0.20	**0.12-0.30**	0.12-0.30				
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.12**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06-0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.11**	0.06-0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08-0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08-0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.12**	0.08-0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10-0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.19**	0.10-0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	**0.10-0.16**	0.08-0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10-0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10-0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.10-0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.20**	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.13**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.20**	0.06 - 0.20	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.14**	0.06 - 0.14	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.13**	0.06 - 0.13
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.22**	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.15**	0.08 - 0.15
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19
0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10 - 0.32	0.08-0.14	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10 - 0.26	0.08-0.09	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10 - 0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.28**	0.10-0.28	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.34**	0.10-0.34	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.23**	0.10-0.23
0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	0.12-0.34	0.12-0.16	0.12-0.20	**0.12-0.30**	0.12-0.30				
0.12-0.18	0.12-0.22	**0.12-0.34**	0.12-0.34	0.12-0.16	0.12-0.20	**0.12-0.30**	0.12-0.30				
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.12**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.11**	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.12**	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	**0.10-0.16**	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.20**	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.12**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.11**	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.12**	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	**0.10-0.16**	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.20**	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.06-0.10		**0.06-0.15**		0.06-0.10		**0.06-0.12**		0.06-0.08		**0.06-0.10**	
0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.16**	0.06 - 0.16	0.06-0.10	0.06-0.12	**0.06-0.12**	0.06 - 0.12	0.06-0.07	0.06-0.08	**0.06-0.11**	0.06 - 0.11
0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.18**	0.08 - 0.18	0.06-0.12	0.08-0.14	**0.08-0.14**	0.08 - 0.14	0.06-0.08	0.08-0.09	**0.08-0.12**	0.08 - 0.12
0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.24**	0.10 - 0.24	0.08-0.14	0.10-0.16	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19	0.08-0.09	0.10-0.11	**0.10-0.16**	0.10 - 0.16
0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.28**	0.10 - 0.28	0.08-0.14	0.10-0.18	**0.10-0.22**	0.10 - 0.22	0.08-0.09	0.10-0.12	**0.10-0.19**	0.10 - 0.19
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.30**	0.10-0.30	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.24**	0.10-0.24	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.20**	0.10-0.20
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26	0.10-0.11	0.10-0.13	**0.10-0.21**	0.10-0.21
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				
0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.32**	0.10-0.32	0.10-0.16	0.10-0.20	**0.10-0.26**	0.10-0.26				

CoroDrill® 880

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Stal hartowana i odpuszczana	47-65	4324 4334 4044	30-85 30-85 30-80	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Stopy aluminium kute lub kute i starzone	30-150	4044 H13A	300-385 300-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiowe odlewy niestarzone	40-100	4044 H13A	300-385 300-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N1.3.C.AG (30.22)	Aluminiowe odlewy lub odlewy starzone	70-140	4044 H13A	250-335 250-350	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N3.3.U.UT (33.1)	Miedź i stopy miedzi	70-160	4044 H13A	250-380 250-400	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	N3.2.C.UT (33.2)	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb < 1%)	50-200	4044 H13A	180-230 180-240	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr	f_n mm/obr
0.04-0.08		**0.04-0.10**		0.04-0.08		**0.04-0.10**		0.04-0.05		**0.04-0.06**	
0.04-0.08	**0.04-0.12**	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.08	**0.04-0.10**	0.04-0.08	0.04 - 0.08	0.04-0.05	**0.04-0.08**	0.04-0.05	0.04 - 0.05
0.05-0.12	**0.06-0.14**	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.10	**0.06-0.12**	0.05-0.10	0.05 - 0.10	0.05-0.08	**0.06-0.09**	0.05-0.08	0.05 - 0.08
0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	**0.06-0.15**	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	**0.06-0.12**	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.05-0.14	**0.06-0.18**	0.05-0.14	0.05 - 0.14	0.05-0.12	**0.06-0.15**	0.05-0.12	0.05 - 0.12	0.05-0.09	**0.06-0.12**	0.05-0.09	0.05 - 0.09
0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.16	**0.06-0.20**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.18**	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.11	**0.06-0.13**	0.06-0.11	0.06-0.11
0.10-0.16	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16				
0.10-0.16	**0.10-0.20**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16				
0.04-0.14		0.04-0.12		**0.04-0.12**		0.04-0.10		**0.04-0.08**		0.04-0.08	
0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.14	**0.04-0.12**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.12	**0.04-0.09**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.09
0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.16	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.14	**0.04-0.11**	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04 - 0.11
0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18	**0.06-0.16**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.18	**0.10-0.13**	0.10-0.12	0.10-0.12	0.10 - 0.13
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.04-0.12		0.04-0.12		**0.04-0.10**		0.04-0.10		**0.04-0.08**		0.04-0.08	
0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	**0.04-0.10**	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04 - 0.10	**0.04-0.08**	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04 - 0.08
0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.12	**0.04-0.09**	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16	**0.06-0.14**	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06 - 0.14	**0.06-0.11**	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10 - 0.18	**0.10-0.16**	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10 - 0.16	**0.10-0.12**	0.10-0.13	0.10-0.12	0.10 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.13**	0.10-0.15	0.10-0.13	0.10-0.13
0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.22	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.13**	0.10-0.16	0.10-0.13	0.10-0.13
0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	0.12-0.22	**0.12-0.20**	0.12-0.24	0.12-0.20	0.12-0.20				
0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	0.12-0.22	**0.12-0.20**	0.12-0.24	0.12-0.20	0.12-0.20				
0.04-0.12		0.04-0.12		**0.04-0.10**		0.04-0.10		**0.04-0.08**		0.04-0.08	
0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.10**	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.08**	0.04-0.09	0.04-0.08	0.04 - 0.08
0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.12**	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.09**	0.04-0.11	0.04-0.09	0.04 - 0.09
0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.14**	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.11**	0.06-0.12	0.06-0.11	0.06 - 0.11
0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.16**	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.16	**0.10-0.12**	0.10-0.13	0.10-0.12	0.10 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.13**	0.10-0.15	0.10-0.13	0.10-0.13
0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.22	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.13**	0.10-0.16	0.10-0.13	0.10-0.13
0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	0.12-0.22	**0.12-0.20**	0.12-0.24	0.12-0.20	0.12-0.20				
0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	0.12-0.22	**0.12-0.20**		0.12-0.20	0.12-0.20				
0.04-0.14		0.04-0.12		**0.04-0.12**		0.04-0.10		**0.04-0.08**		0.04-0.08	
0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.09**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04 - 0.09
0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.11**	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04 - 0.11
0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.20	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	**0.10-0.13**	0.10-0.12	0.10-0.12	0.10 - 0.13
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.04-0.14		0.04-0.12		**0.04-0.12**		0.04-0.10		**0.04-0.08**		0.04-0.08	
0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.12**	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	**0.04-0.09**	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04 - 0.09
0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	**0.04-0.14**	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	**0.04-0.11**	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04 - 0.11
0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	**0.06-0.16**	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	**0.06-0.12**	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06 - 0.12
0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	**0.10-0.18**	0.10-0.16	0.10-0.16	0.10-0.16	**0.10-0.13**	0.10-0.12	0.10-0.12	0.10 - 0.13
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.18	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.25	**0.10-0.22**	0.10-0.20	0.10-0.16	0.10-0.22	**0.10-0.17**	0.10-0.13	0.10-0.13	0.10-0.17
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				
0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	0.12-0.28	**0.12-0.25**	0.12-0.22	0.12-0.18	0.12-0.25				

CoroDrill® 880

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale
P	P1.0.Z.AN (01.0)	**Stal węglowa** Niehartowana 0.05-0.10% C	90-200	 4324 4334 4044	 760-1310 690-1065 620-770	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.0.Z.AN (01.1)	Niehartowana 0.05-0.25% C	90-200	 4324 4334 4044	 750-1210 650-1000 550-740	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.2.Z.AN (01.2)	Niehartowana 0.25-0.55% C	125-225	 4324 4334 4044	 620-1000 510-820 395-590	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.3)	Niehartowana 0.55-0.80% C	150-250	 4324 4334 4044	 560-950 460-790 345-580	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.3.Z.AN (01.4)	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-275	 4324 4334 4044	 660-950 510-790 345-560	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.1.Z.AN (02.1)	Stal niskostopowa (Niehartowana)	150-260	 4324 4334 4044	 590-1000 490-820 375-590	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.5.Z.HT (02.2)	Stal hartowana	220-450	 4324 4334 4044	 295-805 280-640 245-460	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr
.002-.003		.001-.002		**.002-.003**		.001-.002		**.001-.002**		.001-.002	
.002-.003	.001-.002	.001-.002	.002-.003	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003	**.001-.002**	.001-.002	.001-.002	.001-.002
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	**.002-.004**	.001-.002	.001-.002	.002-.004	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	**.002-.005**	.002-.003	.002-.003	.002-.005	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.002-.003	.002-.003	.002-.005	**.002-.005**	.002-.003	.002-.003	.002-.005	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.006	.002-.004	.002-.004	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004	.002-.004	.002-.006	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.002-.004		.001-.002		**.002-.003**		.001-.002		**.002-.003**		.001-.002	
.002-.004	.001-.002	.001-.002	.002-.004	**.002-.004**	.001-.002	.001-.002	.002-.004	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.005	.001-.002	.001-.002	.002-.005	**.002-.005**	.001-.002	.001-.002	.002-.005	**.002-.003**	.001-.002	.001-.002	.002-.003
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004	.002-.003	.002-.006	**.002-.004**	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.004	.002-.003	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004	.002-.003	.002-.006	**.002-.004**	.002-.003	.001-.002	.002-.004
.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004	.002-.004	.002-.006	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.006	.002-.005	.002-.004	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004	.002-.004	.002-.006	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.003-.006	.003-.005	.003-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.005	.003-.005	.003-.006				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.005**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005
.002-.006	.002-.006	**.002-.009**	.002-.009	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.002-.007	**.002-.010**	.002-.010	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007
.002-.007	.003-.007	**.003-.012**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.005**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005
.002-.006	.002-.006	**.002-.009**	.002-.009	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.002-.007	**.002-.010**	.002-.010	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007
.002-.007	.003-.007	**.003-.012**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.004-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.005**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.007**	.002-.007	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005
.002-.006	.002-.006	**.002-.009**	.002-.009	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.002-.007	**.002-.010**	.002-.010	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007
.002-.007	.003-.007	**.003-.012**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.004-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005
.002-.006	.002-.006	**.002-.009**	.002-.009	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.002-.007	**.002-.010**	.002-.010	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007
.002-.007	.003-.007	**.003-.012**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.009	.003-.009	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009				
				.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.004**	.002-.004
.002-.006	.002-.006	**.002-.008**	.002-.008	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005
.002-.007	.002-.007	**.002-.009**	.002-.009	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.003-.007	**.003-.010**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.007**	.003-.007
.002-.009	.003-.009	**.003-.012**	.003-.012	.002-.008	.003-.008	**.003-.008**	.003-.008	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.012**	.003-.012	.002-.009	.003-.009	**.003-.008**	.003-.008	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				

CoroDrill® 880

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Stal wysokostopowa (Wyżarzona)	150-250	4324	520-950	.472-.550 .551-.649 .650-.787
				4334	425-790	.788-.944
				4044	325-560	.945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P3.0.Z.HT (03.21)	Stal hartowana	250-350	4324	265-690	.472-.550 .551-.649 .650-.787
				4334	245-575	.788-.944
				4044	230-410	.945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P1.5.C.UT (06.1)	Odlewy staliwne (Niestopowe)	90-225	4324	455-1065	.472-.550 .551-.649 .650-.787
				4334	440-870	.788-.944
				4044	405-620	.945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	P2.6.C.UT (06.2)	Stal niskostopowa (składniki stopowe poniżej 5%)	150-250	4324	360-870	.472-.550 .551-.649 .650-.787
				4334	345-690	.788-.944
				4044	325-490	.945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.004**	.002-.004
.002-.006	.002-.006	**.002-.008**	.002-.008	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005
.002-.007	.002-.007	**.002-.009**	.002-.009	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.003-.007	**.003-.010**	.003-.010	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.007**	.003-.007
.002-.009	.003-.009	**.003-.012**	.003-.012	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.012**	.003-.012	.002-.009	.003-.009	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.002-.004		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**		.002-.003		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.004**	.002-.004
.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004
.002-.007	.002-.007	**.002-.007**	.002-.008	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005
.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.010	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.006**	.003-.006
.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.006**	.003-.006
.002-.009	.003-.009	**.003-.010**	.003-.010	.002-.009	.003-.009	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.007**	.003-.007
.004-.009	.004-.009	**.004-.010**	.004-.010	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.010**	.004-.010	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.002-.003		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.005**		.001-.002		**.002-.003**	
.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005	.001-.002	.001-.002	**.002-.003**	.002-.003
.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005	.001-.002	.001-.002	**.002-.003**	.002-.003
.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.004**	.002-.004
.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.003-.009	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.004**	.002-.004
.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004
.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004
.003-.006	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.003-.006	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006				
.003-.006	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.003-.006	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.003		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.004	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.003	**.002-.005**	.002-.005
.002-.006	.002-.006	**.002-.009**	.002-.009	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.006	.002-.004	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.007	.002-.007	**.002-.010**	.002-.010	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.008	.002-.005	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007
.002-.007	.003-.007	**.003-.012**	.003-.012	.002-.007	.003-.007	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.008	.003-.008	**.003-.013**	.003-.013	.002-.008	.003-.008	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.005	**.003-.008**	.003-.008
.002-.009	.003-.009	**.003-.013**	.003-.013	.002-.009	.003-.009	**.003-.009**	.003-.009	.002-.006	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				
.004-.009	.004-.009	**.004-.013**	.004-.013	.004-.009	.004-.009	**.004-.009**	.004-.009				

CoroDrill® 880

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale	Geometria/posuw (f_n cal/obr) Długość wiertła 2-3xD -LM	-MS[1]	-GM
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Stal nierdzewna ferrytyczna/martenzytyczna 13-25% Cr	150-270	4324	390-920	.472-.550	.002-.005	**.002-.005**	
						.551-.649	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4334	375-740	.650-.787	.002-.007	**.002-.007**	.002-.004
				4044	375-540	.788-.944	.002-.008	**.002-.008**	.002-.006
				2044	375-540	.945-1.181	.002-.008	**.002-.008**	.002-.006
						1.182-1.417	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.010	**.004-.010**	.004-.008
						2.087-2.500	.004-.010	**.004-.010**	.004-.008
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenityczna Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	390-870	.472-.550	.002-.005	**.002-.005**	
						.551-.649	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4334	375-740	.650-.787	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4044	375-590	.788-.944	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
				2044	375-590	.945-1.181	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	200-320	4324	295-510	.472-.550	.002-.005	**.002-.005**	
						.551-.649	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4334	280-475	.650-.787	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4044	280-410	.788-.944	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
				2044	280-410	.945-1.181	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
	M1.0.C.UT (15.21)	Staliwo austenityczne	150-250	4324	495-690	.472-.550	.002-.005	**.002-.005**	
						.551-.649	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004
				4334	380-605	.650-.787	.002-.006	**.002-.006**	.002-.004
				4044	265-510	.788-.944	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
				2044	265-510	.945-1.181	.002-.007	**.002-.007**	.002-.005
						1.182-1.417	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.418-1.732	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007
						1.733-2.086	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
						2.087-2.500	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Stopy żaroodporne. Na bazie niklu.	140-425	4044	65-290	.472-.550	**.002-.004**	.002-.004	
						.551-.649	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004
				H13A	50-290	.650-.787	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004
				2044	65-290	.788-.944	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004
						.945-1.181	**.002-.004**	.002-.004	.002-.005
						1.182-1.417	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005
						1.418-1.732	**.002-.005**	**.002-.005**	.002-.005
						1.733-2.086	**.002-.005**	**.002-.005**	.002-.005
						2.087-2.500	**.003-.006**	.003-.006	.003-.006
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Stopy tytanu: stopy Alfa- , pseudo Alfa- i Alfa + Beta po wyżarzeniu Stopy tytanu: Stopy Alfa + Beta w warunkach starzenia, Stopy Beta wyżarzane lub starzone	RM (Mpa) 600-1500	4044 H13A 2044	135-440 135-440 135-440	.472-.550	**.002-.006**	.002-.006	
						.551-.649	**.002-.006**	.002-.006	.002-.005
						.650-.787	**.003-.007**	.003-.007	.003-.006
						.788-.944	**.003-.007**	.003-.007	.003-.006
						.945-1.181	**.005-.008**	.005-.008	.004-.007
						1.182-1.417	**.005-.008**	.005-.008	.004-.008
						1.418-1.732	**.005-.008**	.005-.008	.004-.008
						1.733-2.086	**.005-.008**	.005-.008	.004-.008
						2.087-2.500	**.006-.008**	.006-.008	.006-.008

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.

[1] Geometria -MS jest dostępna tylko w gatunku GC2044

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

GC1144 jest zoptymalizowanym gatunkiem płytek centralnych do materiałów ISO M

CoroDrill® 880

Geometria/posuw (f_n cal/obr)											
Długość wiertła 2-3xD		Długość wiertła 4xD					Długość wiertła 5xD				
-GR	-GT	-LM	-MS[1)]	-GM	-GR	-GT	-LM	-MS[1)]	-GM	-GR	-GT
.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.001-.002	
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.004	.002-.007	.002-.006	**002-.006**	.002-.004	.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.003	.002-.003	.002-.005
.002-.006	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.006	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.006	.002-.006	.002-.007	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006
.002-.007	.002-.008	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006
.004-.008	.004-.010	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.008					
.004-.008	.004-.010	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.008					
.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.002-.004		**.002-.004**			.001-.002	
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.001-.002	
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.008	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.008	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.002-.004		.002-.004	**.002-.004**		.001-.002	
.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.004	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003	.002-.004
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.005	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.002-.007	.002-.008	.002-.007	**.002-.007**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.004-.007	.004-.008	.004-.007	**.004-.007**	.004-.007	.004-.007	.004-.007					
.002-.004		**.002-.004**	.002-.004		.002-.004		**.001-.002**	.001-.002		.001-.002	
.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.003**	.002-.003	.002-.003	.002-.003	.002-.003
.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.003**	.002-.003	.002-.003	.002-.003	.002-.003
.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.003**	.002-.003	.002-.003	.002-.003	.002-.003
.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.003**	.002-.003	.002-.004	.002-.003	.002-.003
.002-.005	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.005	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.005	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.003-.005	.002-.005					
.003-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.003-.006	.003-.005	.003-.006					
.002-.004		**.002-.005**	.002-.005		.002-.004		**.002-.004**	.002-.004		.002-.004	
.002-.004	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005	.002-.004	.003-.005	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.003	.002-.003
.003-.005	.003-.005	**.003-.006**	.003-.006	.002-.005	.003-.005	.003-.005	**.003-.005**	.003-.005	.003-.004	.003-.004	.003-.004
.003-.005	.003-.005	**.003-.006**	.003-.006	.002-.005	.004-.006	.003-.005	**.003-.005**	.003-.005	.003-.004	.003-.004	.003-.004
.004-.006	.004-.006	**.004-.007**	.004-.007	.003-.006	.004-.007	.004-.006	**.004-.005**	.004-.005	.004-.005	.003-.004	.003-.004
.004-.007	.005-.008	**.005-.008**	.005-.008	.004-.007	.004-.007	.005-.008	**.004-.005**	.004-.005	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.007	.005-.008	**.005-.008**	.005-.008	.004-.007	.005-.007	.005-.008	**.004-.005**	.004-.005	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.007	.005-.008	**.005-.008**	.005-.008	.004-.007	.005-.007	.005-.008					
.005-.007	.006-.008	**.006-.008**	.006-.008	.006-.007	.005-.007	.006-.008					

CoroDrill® 880

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale
K	K1.1.C.NS (07.1)	Żeliwo ciągliwe, ferrytyczne (krótkie wióry)	110-145	4324 4334 4044	460-805 360-655 260-475	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	K1.1.C.NS (07.2)	Żeliwo ciągliwe, perlityczne (długi wiór)	150-270	4324 4334 4044	345-590 280-495 210-345	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	K2.1.C.UT (08.1)	Żeliwo szare o niskiej wytrzymałości	150-220	4324 4334 4044	690-1065 560-885 430-640	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	K2.2.C.UT (08.2)	Żeliwo szare o wysokiej wytrzymałości	200-330	4324 4334 4044	410-805 325-640 245-460	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	K3.1.C.UT (09.1)	Żeliwo sferoidalne, ferrytyczne)	150-230	4324 4334 4044	410-740 325-605 260-440	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	K3.3.C.UT (09.2)	Żeliwo sferoidalne, perlityczne	200-330	4324 4334 4044	360-690 295-575 230-410	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.005	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.005	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.005	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008	.002-.004	.003-.004	**.003-.006**	.003-.006
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009	.003-.004	.004-.005	**.004-.008**	.004-.008
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.011**	.004-.011	.003-.004	.004-.006	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.014**	.004-.014	.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.005-.008	.005-.009	**.005-.014**	.005-.014	.005-.007	.005-.008	**.005-.012**	.005-.012				
.005-.008	.005-.009	**.005-.014**	.005-.014	.005-.007	.005-.008	**.005-.012**	.005-.012				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007	.002-.004	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.003	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005
.002-.005	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008	.002-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.002-.004	.003-.004	**.003-.005**	.003-.005
.003-.006	.004-.007	**.004-.010**	.004-.010	.003-.006	.004-.007	**.004-.008**	.004-.008	.003-.004	.004-.005	**.004-.007**	.004-.007
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009	.003-.004	.004-.005	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.007	.004-.008	**.004-.010**	.004-.010	.004-.005	.004-.006	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	.004-.011	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	.004-.011				
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	.004-.011				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.005	**.002-.008**	.002-.008	.002-.004	.002-.005	**.002-.006**	.002-.006	.002-.003	.002-.004	**.002-.006**	.002-.006
.002-.005	.003-.006	**.003-.009**	.003-.009	.002-.005	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008	.002-.004	.003-.004	**.003-.006**	.003-.006
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009	.003-.004	.004-.005	**.004-.008**	.004-.008
.003-.006	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.003-.006	.004-.008	**.004-.011**	.004-.011	.003-.004	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.014**	.004-.014	.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.005-.008	.005-.009	**.005-.014**	.005-.014	.005-.007	.005-.008	**.005-.012**	.005-.012				
.005-.008	.005-.009	**.005-.014**	.005-.014	.005-.007	.005-.008	**.005-.012**	.005-.012				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007	.002-.004	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.003	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005
.002-.005	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008	.002-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.002-.004	.003-.004	**.003-.005**	.003-.005
.003-.006	.004-.007	**.004-.010**	.004-.010	.003-.006	.004-.007	**.004-.008**	.004-.008	.003-.004	.004-.005	**.004-.007**	.004-.007
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009	.003-.004	.004-.005	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.007	.004-.008	**.004-.010**	004-.010	.004-.005	.004-.006	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011				
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011				
.002-.004		**.002-.006**		.002-.004		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**	
.002-.004	.002-.005	**.002-.007**	.002-.007	.002-.004	.002-.005	**.002-.005**	.002-.005	.002-.003	.002-.004	**.002-.005**	.002-.005
.002-.005	.003-.006	**.003-.008**	.003-.008	.002-.005	.003-.006	**.003-.006**	.003-.006	.002-.004	.003-.004	**.003-.005**	.003-.005
.003-.006	.004-.007	**.004-.010**	.004-.010	.003-.006	.004-.007	**.004-.008**	.004-.008	.003-.004	.004-.005	**.004-.007**	.004-.007
.003-.006	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.003-.006	.004-.008	**.004-.009**	.004-.009	.003-.004	.004-.005	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.012**	.004-.012	.004-.007	.004-.008	**.004-.010**	004-.010	.004-.005	.004-.006	**.004-.008**	.004-.008
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011	.004-.005	.004-.006	**.004-.009**	.004-.009
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011				
.004-.007	.004-.008	**.004-.013**	.004-.013	.004-.007	.004-.008	**.004-.011**	004-.011				

CoroDrill® 880

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Stal hartowana i odpuszczana	450	4324 4334 4044	100-280 100-280 100-265	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Stopy aluminium kute lub kute i starzone	30-150	4044 H13A	980-1250 980-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiowe odlewy niestarzone	40-100	4044 H13A	980-1250 980-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N1.3.C.AG (30.22)	Aluminiowe odlewy lub odlewy starzone	70-140	4044 H13A	820-1100 820-1150	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N3.3.U.UT (33.1)	Miedź i stopy miedzi	70-160	4044 H13A	820-1250 820-1300	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500
	N3.2.C.UT (33.2)	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb < 1%)	50-200	4044 H13A	590-750 590-780	.472-.550 .551-.649 .650-.787 .788-.944 .945-1.181 1.182-1.417 1.418-1.732 1.733-2.086 2.087-2.500

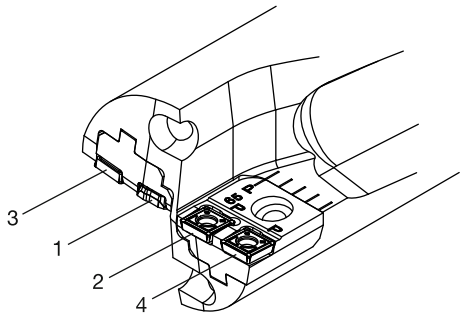
Uwaga: **Tekstem pogrubionym** wyróżniono zalecaną geometrię.
Gatunkiem płytki centralnej jest zawsze 1044.

CoroDrill® 880

Geometria / Posuw											
Długość wiertła 2-3xD				Długość wiertła 4xD				Długość wiertła 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr
.002-.004		**.002-.004**		.002-.004		**.002-.004**		.001-.002		**.002-.003**	
.002-.004	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.003	**.002-.004**	.002-.003	.002-.003
.002-.005	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.004	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004
.002-.006	**.002-.008**	.002-.006	.002-.006	.002-.005	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.004	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004
.002-.006	**.002-.008**	.002-.006	.002-.006	.002-.005	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.004	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004
.002-.007	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.005	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005
.002-.007	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.007	**.002-.008**	.002-.007	.002-.007	.002-.005	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005
.004-.007	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.007	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007				
.004-.007	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.007	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007				
.002-.006		.002-.005		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	**.002-.007**	.002-.006	.002-.006	.002-.007	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.008	**.004-.006**	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.007
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.007
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.002-.005		.002-.005		**.002-.004**		.002-.004		**.002-.004**		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.005	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	**.002-.005**	.002-.006	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	**.002-.006**	.002-.007	.002-.006	.002-.006	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.007**	.004-.008	.004-.007	.004-.007	**.004-.005**	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.006**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.008	.004-.010	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.009	.004-.008	.004-.008	**.004-.006**	.004-.007	.004-.006	.004-.006
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	**.005-.008**	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	**.005-.008**	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.002-.005		.002-.005		**.002-.004**		.002-.004		**.002-.032**		.002-.004	
.002-.005	.002-.006	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.005	.002-.004	.002-.004	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.006	.002-.007	.002-.006	.002-.006	**.002-.005**	.002-.006	.002-.005	.002-.005	**.002-.004**	.002-.005	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.008	.002-.007	.002-.007	**.002-.006**	.002-.007	.002-.006	.002-.006	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.007**	.004-.008	.004-.007	.004-.007	**.004-.005**	.004-.006	.004-.005	.004-.005
.004-.008	.004-.009	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.006**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.008	.004-.010	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.009	.004-.008	.004-.008	**.004-.006**	.004-.007	.004-.006	.004-.006
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	**.005-.008**	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.005-.009	.005-.011	.005-.009	.005-.009	**.005-.008**	.005-.010	.005-.008	.005-.008				
.002-.006		.002-.005		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.005	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.006	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.007	**.002-.007**	.002-.006	.002-.006	.002-.007	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.008	**.004-.006**	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.009	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.009	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.008				
.002-.006		.002-.005		**.002-.005**		.002-.004		**.002-.004**		.002-.004	
.002-.006	.002-.005	.002-.005	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.005	**.002-.004**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.007	.002-.006	.002-.006	.002-.007	**.002-.006**	.002-.005	.002-.005	.002-.006	**.002-.005**	.002-.004	.002-.004	.002-.004
.002-.008	.002-.007	.002-.007	.002-.008	**.002-.007**	.002-.006	.002-.006	.002-.007	**.002-.005**	.002-.005	.002-.005	.002-.005
.004-.008	.004-.008	.004-.008	.004-.008	**.004-.008**	.004-.007	.004-.007	.004-.008	**.004-.006**	.004-.005	.004-.005	.004-.005
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.004-.010	.004-.008	.004-.008	.004-.010	**.004-.009**	.004-.008	.004-.007	.004-.009	**.004-.007**	.004-.006	.004-.006	.004-.006
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.010				
.005-.012	.005-.009	.005-.009	.005-.012	**.005-.010**	.005-.009	.005-.008	.005-.010				

CoroDrill® 880

Wiertło do otworów o dużych średnicach



ISO	Położenie płytki	Geometria	Gatunek	Posuw (fn) mm/obr	Prędkość skrawania (vc), m/min
P, M, S	1	LM	1044	0.07-0.15	Patrz parametry skrawania dla CoroDrill® 880
	2	LM	4044		
	3	LM	4334		
	4	LM	4334		

CoroDrill® 881

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm	Geometria / Posuw Długość wiercenia 2-3xD -GM1 f_n mm/obr	4xD -GM1 f_n mm/obr	5xD -GM1 f_n mm/obr
P	P1.0.Z.AN	**Stal węglowa**				12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
	(01.0)	Niehartowana	80-170	4024	230-380	17.44-20.99	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
				4044	190-235	21.00-25.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		0.05-0.10% C							
	P1.1.Z.AN	Niehartowana				12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
	(01.1)		90-200	4024	230-350	17.44-20.99	0.04-0.10	0.04-0.09	0.04-0.07
				4044	170-225	21.00-25.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
		0.05-0.25% C							
	P1.2.Z.AN	Niehartowana				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(01.2)		125-225	4024	190-290	17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
				4044	120-180	21.00-25.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.11
		0.25-0.55% C							
	P1.3.Z.AN	Niehartowana				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(01.3)		150-250	4024	170-275	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
				4044	105-175	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
		0.55-0.80% C							
	P1.3.Z.AN	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(01.4)		180-275	4024	200-275	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
				4044	105-170	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	P2.1.Z.AN	Stal niskostopowa (Niehartowana)				12.70-17.43	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
	(02.1)		150-260	4024	180-290	17.44-20.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
				4044	115-180	21.00-25.99	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.12
	P2.5.Z.HT	Stal hartowana				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(02.2)		220-450	4024	90-230	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
				4044	75-140	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
	P3.0.Z.AN	Stal wysokostopowa (Wyżarzona)				12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
	03.11		150-250	4024	160-275	17.44-20.99	0.04-0.16	0.04-0.13	0.04-0.11
				4044	100-170	21.00-25.99	0.04-0.18	0.04-0.14	0.04-0.12
	P3.0.Z.HT	Stal hartowana				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(03.21)		250-350	4024	80-200	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.09
				4044	70-125	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
	P1.5.C.UT	Odlewy staliwne (Niestopowe)				12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
	(06.1)		90-225	4024	140-310	17.44-20.99	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
				4044	125-190	21.00-25.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	P2.6.C.UT	Stal niskostopowa (składniki stopowe poniżej 5%)				12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(06.2)		150-250	4024	110-250	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.09
				4044	100-150	21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
M	P5.0.Z.AN	Stal nierdzewna Ferrytyczna/ Martenzytyczna 13-25% Cr	150-270			12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(05.11)					17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
				4024	120-265	21.00-25.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.11
				4044	115-165				
				2044	115-165				
	M1.0.Z.AQ	Stal nierdzewna austenityczna, Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275			12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(05.21)					17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4024	120-250	21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
				4044	115-180				
				2044	115-180				
	M3.1.Z.AQ	Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	200-320			12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	(05.51)					17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
	M3.2.Z.AQ			4024	90-145	21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
	(05.52)			4044	85-125				
				2044	85-125				
	M1.0.C.UT	Staliwo austenityczne	150-250			12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.06
	(15.21)			4024	150-200	17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	80-155	21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
				2044	80-155				

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

GC1144 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do materiałów z grupy ISO M

CoroDrill® 881

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (m/min)	Średnica wiertła DC mm	Geometria / Posuw Długość wiercenia 2-3xD -GM1 f_n mm/obr	4xD -GM1 f_n mm/obr	5xD -GM1 f_n mm/obr
S	S2.0.Z.AN (20.21)	Stopy żaroodporne. Na bazie niklu.	140-425	2044	20-90	12.70-17.43	0.03-0.08	0.03-0.08	0.03-0.05
	S2.0.Z.AG (20.22)			4044	20-90	17.44-20.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05
	S2.0.C.NS (20.24)					21.00-25.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05
	S4.2.Z.AN	Stopy tytanu: stopy Alfa- , pseudo Alfa- i Alfa + Beta po wyżarzeniu	*Rm(MPa)*	2044	40-135	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	40-135	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	(23.21)	Stopy tytanu: Stopy Alfa + Beta w warunkach starzenia, Stopy Beta wyżarzane lub starzone	600-1500			21.00-25.99	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.09
	S4.3.Z.AG (23.22)								
K	K1.1.C.NS (07.1)	Żeliwo ciągliwe, ferrytyczne (krótkie wióry)	110-145	4024	140-230	12.70-17.43	0.04-0.16	0.04-0.12	0.04-0.11
				4044	80-145	17.44-20.99	0.08-0.18	0.06-0.14	0.06-0.12
						21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K1.1.C.NS (07.2)	Żeliwo ciągliwe, perlityczne (długi wiór)	150-270	4024	105-170	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	65-105	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K2.1.C.UT (08.1)	Żeliwo szare o niskiej wytrzymałości	150-220	4024	210-310	12.70-17.43	0.04-0.16	0.04-0.12	0.04-0.11
				4044	130-195	17.44-20.99	0.08-0.18	0.06-0.14	0.06-0.12
						21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K2.2.C.UT (08.2)	Żeliwo szare o wysokiej wytrzymałości	200-330	4024	125-230	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	75-140	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.1.C.UT (09.1)	Żeliwo sferoidalne, ferrytyczne	150-230	4024	125-215	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	80-135	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.3.C.UT (09.2)	Żeliwo sferoidalne, perlityczne	200-330	4024	110-200	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	70-125	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Stal hartowana i odpuszczana	47-65	4024	30-80	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.06
				4044	30-80	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-.011	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Stopy aluminium kute lub kute i starzone	30-150	4044	300-385	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiowe odlewy niestarzone	40-100	4044	300-385	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
						17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N1.3.C.AG (30.22)	Aluminiowe odlewy lub odlewy starzone	70-140	4044	250-335	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
						17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N3.3.U.UT (33.1)	Miedź i stopy miedzi	70-160	4044	250-380	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N3.2.C.UT (33.2)	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb < 1%)	50-200	4044	180-230	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

CoroDrill® 881

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella	Gatunek	Prędkość skrawania	Średnica wiertła	Geometria / Posuw Długość wiercenia 2-3xD -GM1	4xD -GM1	5xD -GM1
			HB		(stopa/min)	DC cale	f_n cal/obr	f_n cal/obr	f_n cal/obr
P		**Stal węglowa**							
	P1.0.Z.AN (01.0)	Niehartowana 0.05-0.10% C	80-170	4024 4044	760-1250 620-770	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.004 .002-.004 .002-.004	.002-.003 .002-.003 .002-.003
	P1.1.Z.AN (01.1)	Niehartowana 0.05-0.25% C	90-200	4024 4044	750-1150 550-740	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.004 .002-.004 .002-.004	.002-.003 .002-.003 .002-.003
	P1.2.Z.AN (01.2)	Niehartowana 0.25-0.55% C	125-225	4024 4044	620-950 395-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P1.3.Z.AN (01.3)	Niehartowana 0.55-0.80% C	150-250	4024 4044	560-910 345-580	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P1.3.Z.AN (01.4)	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-275	4024 4044	660-910 345-560	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P2.1.Z.AN (02.1)	Stal niskostopowa (Niehartowana)	150-260	4024 4044	590-950 375-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.006 .002-.006 .002-.007	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
	P2.5.Z.HT (02.2)	Stal hartowana	220-450	4024 4044	295-750 245-460	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.005 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P3.0.Z.AN (03.11)	Stal wysokostopowa (Wyżarzona)	150-250	4024 4044	520-900 325-560	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.006 .002-.007	.002-.003 .002-.005 .002-.006	.002-.003 .002-.004 .002-.005
	P3.0.Z.HT (03.21)	Stal hartowana	250-350	4024 4044	265-660 230-410	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
	P1.5.C.UT (06.1)	Odlewy staliwne (Niestopowe)	90-225	4024 4044	455-1000 405-620	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.003 .002-.004	.002-.003 .002-.003 .002-.003
	P2.6.C.UT (06.2)	Niskostopowe (składniki stopowe poniżej 5%)	150-250	4024 4044	360-820 325-490	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Stal nierdzewna Ferrytyczna/ Martenzytyczna 13-25% Cr	150-270	4024 4044 2044	390-870 375-540 375-540	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.006 .002-.007	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Stal nierdzewna austenityczna, Ni > 8%, 13-25% Cr	150-275	4024 4044 2044	390-820 375-590 375-590	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.004 .002-.004 .002-.004
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	200-320	4024 4044 2044	295-475 280-410 280-410	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.005 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.004 .002-.004 .002-.004
	M1.0.C.UT (15.21)	Staliwo austenityczne	150-250	4024 4044 2044	495-660 265-510 265-510	.500-.686 .687-.826 .827-1.023	.002-.004 .002-.005 .002-.006	.002-.004 .002-.004 .002-.005	.002-.003 .002-.004 .002-.004

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

GC1144 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do materiałów z grupy ISO M

CoroDrill® 881

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (stopa/min)	Średnica wiertła DC cale	Geometria / Posuw Długość wiercenia 2-3xD -GM1 f_n mm/obr	4xD -GM1 f_n mm/obr	5xD -GM1 f_n mm/obr
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Stopy żaroodporne. Na bazie niklu.	140-425	2044	65-290	.500-.686	.001-.004	.001-.004	.001-.003
				4044	65-290	.687-.826	.002-.004	.002-.004	.002-.003
						.827-1.023	.002-.004	.002-.004	.002-.003
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Stopy tytanu: stopy Alfa- , pseudo Alfa- i Alfa + Beta po wyżarzeniu Stopy tytanu: Stopy Alfa + Beta w warunkach starzenia, Stopy Beta wyżarzane lub starzone	*Rm(MPa)* 600-1500	2044	135-440	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
				4044	135-440	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.003-.006	.003-.005	.003-.004
K	K1.1.C.NS (07.1)	Żeliwo ciągliwe, ferrytyczne (krótkie wióry)	110-145	4024	460-750	.500-.686	.002-.007	.002-.005	.002-.005
				4044	260-475	.687-.826	.003-.008	.002-.006	.002-.005
						.827-1.023	.004-.009	.003-.007	.002-.006
	K1.1.C.NS (07.2)	Żeliwo ciągliwe, perlityczne (długi wiór)	150-270	4024	345-560	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
				4044	210-345	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.003-.007	.003-.006	.003-.005
	K2.1.C.UT (08.1)	Żeliwo szare o niskiej wytrzymałości	150-220	4024	690-1000	.500-.686	.002-.007	.002-.005	.002-.005
				4044	430-640	.687-.826	.003-.008	.002-.006	.002-.005
						.827-1.023	.004-.009	.003-.007	.002-.006
	K2.2.C.UT (08.2)	Żeliwo szare o wysokiej wytrzymałości	200-330	4024	410-750	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
				4044	245-460	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.003-.007	.003-.006	.003-.005
	K3.1.C.UT (09.1)	Żeliwo sferoidalne, ferrytyczne	150-230	4024	410-750	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
				4044	260-440	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.003-.007	.003-.006	.003-.005
	K3.3.C.UT (09.2)	Żeliwo sferoidalne, perlityczne	200-330	4024	110-200	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
				4044	70-125	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.003-.007	.003-.006	.003-.005
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Stal hartowana i odpuszczana	47-65	4024	100-265	.500-.686	.002-.004	.002-.004	.002-.003
				4044	100-265	.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.002-.007	.002-.006	.002-.005
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Stopy aluminium kute lub kute i starzone	30-150	4044	980-1250	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
						.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.002-.007	.002-.006	.002-.005
	N1.3.C.UT (30.21)	Aluminiowe odlewy niestarzone	40-100	4044	980-1250	.500-.686	.002-.004	.002-.004	.002-.003
						.687-.826	.002-.005	.002-.004	.002-.004
						.827-1.023	.002-.006	.002-.005	.002-.004
	N1.3.C.AG (30.22)	Aluminiowe odlewy lub odlewy starzone	70-140	4044	820-1100	.500-.686	.002-.004	.002-.004	.002-.003
						.687-.826	.002-.005	.002-.004	.002-.004
						.827-1.023	.002-.006	.002-.005	.002-.004
	N3.3.U.UT (33.1)	Miedź i stopy miedzi	70-160	4044	820-1250	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
						.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.002-.007	.002-.006	.002-.005
	N3.2.C.UT (33.2)	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb < 1%)	50-200	4044	590-750	.500-.686	.002-.005	.002-.004	.002-.004
						.687-.826	.002-.006	.002-.005	.002-.004
						.827-1.023	.002-.007	.002-.006	.002-.005

GC1044 jest uniwersalnym gatunkiem płytek centralnych do wszystkich materiałów

Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

Wartości metryczne

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Średnica wiertła DC mm	Posuw f_n mm/obr	Prędkość skrawania v_c m/min	Geometria / gatunek płytki PIERWSZY WYBÓR Najwyższa wydajność P	C	Uzupełniające P	C
P		**Stal węglowa**		12.7–17.0	0.04–0.08	290 (230–380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	01.0	Niehartowana 0,05-0,10% C	80-170	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	Niehartowana 0,05–0,25% C	90–200	12.7–17.0	0.04–0.08	270 (225–345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.07–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.08–0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	Niehartowana 0,25–0,55% C	125–225	12.7–17.0	0.04–0.10	230 (190–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.3	Niehartowana 0,55–0,80% C	150–225	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (170–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180–275	12.7–17.0	0.04–0.10	210 (200–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Stal niskostopowa		12.7–17.0	0.04–0.10	220 (180–290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	02.1	Niehartowana	150–260	17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12–0.22				-53/1020	
	02.2	Hartowana	220–450	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (90–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
		Stal wysokostopowa		12.7–17.0	0.04–0.08	180 (160–275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	03.11	Wyżarzana	50–250	17.5–25.4	0.04–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.08–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.24				-53/1020	
	03.21	Hartowana	250–450	12.7–17.0	0.04–0.10	130 (80–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
		Odlewy staliwne		12.7–17.0	0.04–0.08	200 (140–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	06.1	Niestopowe	90–225	17.5–25.4	0.04–0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0–80.0	0.07–0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	150–250	12.7–17.0	0.04–0.10	160 (110–250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.10–0.16				-53/1020	
				31.0–41.3	0.11–0.18				-53/1020	
				42.0–80.0	0.12–0.22				-53/1020	
M		**Stal nierdzewna**		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (120–265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
	05.11	Ferrytyczna, Martenzytyczna 13–25% Cr	150–270	17.5–25.4	0.04–0.14		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.18		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.20		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	12–0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenityczna Ni > 8% 13–25% Cr	150–275	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (120–250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austenityczno-ferrytyczna (duplex)	180–320	12.7–17.0	0.04–0.10	110 (90–145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		53/3040		53/1020	
				26.0–30.0	0.08–0.14		53/3040		53/1020	
				31.0–41.3	0.10–0.16		53/3040		53/1020	
				42.0–80.0	0.11–0.18		53/3040		53/1020	

Położenie płytki: C = centralne
P = zewnętrzne

Wiper TECHNOLOGY Geometria -WM do obróbki stali i żeliwa o twardości < 200 HB w stabilnych warunkach, zwiększa posuw (f_n) o 50%. Przy obróbce łatwo obrabialnych stali nierdzewnych w stabilnych warunkach, zwiększa posuw (f_n) o 25%.

Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Średnica wiertła DC mm	Posuw f_n mm/obr	Prędkość skrawania v_c m/min	Geometria / gatunek płytki PIERWSZY WYBÓR Najwyższa wydajność P	C	Uzupełniające P	C
M		**Stal nierdzewna**		12.7–17.0	0.04–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	15.21	Staliwo austenityczne	150–250	17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	
				26.0–30.0	0.05–0.12	110 (80–155)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	
S		**Stopy żaroodporne**		12.7–17.0	0.03–0.08		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	20.21	Na bazie niklu	140–425	17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	
	20.22			26.0–30.0	0.06–0.10	50 (20– 88)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
	20.24			31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	
		Stopy tytanu		12.7–17.0	0.04–0.10		-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	23.21	α, bliskie stopy α i α+β. Stopy w stanie	600–1500	17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	23.22	wyżarzonym lub starzone		26.0–30.0	0.12–0.16	60 (40–132)	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K		**Żeliwo ciągliwe**		12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	110–145	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	07.2	Perlityczne (długi wiór)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Żeliwo szare		12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	08.1	O niskiej wytrzymałości	150–220	17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	08.2	O wysokiej wytrzymałości	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
		Żeliwo sferoidalne		12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	09.1	Ferrytyczne	125–230	17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.2	Perlityczne	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
H		**Stal bardzo twarda**		12.7–17.0	0.05-0.08					
	04.1	Hartowana i odpuszczana	450	17.5–25.4	0.07-0.15					
				26.0–30.0	0.07-0.15	40 (30-80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.10-0.15				-53/1120	
				42.0–80.0	0.10-0.15					
N		**Stopy aluminium**		12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	30.12	Kute lub kute i starzone	30–150	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Odlewy niestarzone	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
		Miedź i stopy miedzi		12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	33.1	Stopy automatowe (Pb ≥ 1%)	50–160	17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Położenie płytki: C = centralne P = zewnętrzne

Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

Wartości calowe

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Średnica wiertła DC cale	Posuw f_n cal/obr	Prędkość skrawania v_c stopa/min	Geometria / gatunek płytki PIERWSZY WYBÓR Najwyższa wydajność P	C	Uzupełniające P	C
P		**Stal węglowa**		.500- .669	.001–.003	950 (755–1245)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	01.0	Niehartowana 0,05-0,10% C	80–170	.689-1.000	.001–.003				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.002–.003				-53/1020	
				1.220-1.614	.003–.004				-53/1020	
				1.654-3.500	.004–.006				-53/1020	
	01.1	Niehartowana 0,05–0,25% C	90–200	.500- .669	.001–.003	885 (740–1130)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.001–.003				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.002–.003				-53/1020	
				1.220-1.614	.003–.004				-53/1020	
				1.654-3.500	.004–.006				-53/1020	
	01.2	Niehartowana 0,25–0,55% C	125–225	.500- .669	.001–.004	755 (625–950)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.001–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.003–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
	01.3	Niehartowana 0,55–0,80% C	150–225	.500- .669	.001–.004	690 (560–900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.003–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180–275	.500- .669	.001–.004	690 (655–900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.003–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
		Stal niskostopowa		.500- .669	.001–.004	720 (590–950)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	02.1	Niehartowana	150–260	.689-1.000	.002–.005				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.004–.006				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.007				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
	02.2	Hartowana	220–450	.500- .669	.001–.004	560 (295–755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.004–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
		Stal wysokostopowa		.500- .669	.001–.003	590 (525–900)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	03.11	Wyżarzana	50–250	.689-1.000	.001–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.003–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
	03.21	Hartowana	250–450	.500- .669	.001–.004	1425 (260–655)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.005				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.004–.006				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.007				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
		Odlewy staliwne		.689-1.000	.001–.003	655 (460–1020)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	06.1	Niestopowe	90–225	.689-1.000	.001–.003				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.002–.004				-53/1020	
				1.220-1.614	.002–.005				-53/1020	
				1.654-3.500	.003–.006				-53/1020	
	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	150–250	.500- .669	.001–.004	525 (360–820)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.005				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.004–.006				-53/1020	
				1.220-1.614	.004–.007				-53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				-53/1020	
M		**Stal nierdzewna**		.500- .669	.001–.004	560 (395–870)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
	05.11	Ferrytyczna, Martenzytyczna 13–25% Cr	150–270	.689-1.000	.001–.006				53/1020	
				1.024-1.181	.003–.007				53/1020	
				1.220-1.614	.004–.008				53/1020	
				1.654-3.500	.005–.009				53/1020	
	05.21	Austenityczna Ni > 8% 13–25% Cr	150–275	.500- .669	.001–.004	490 (395–820)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				.689-1.000	.001–.005				53/1020	
				1.024-1.181	.003–.006				53/1020	
				1.220-1.614	.004–.006				53/1020	
				1.654-3.500	.004–.007				53/1020	
	05.51 05.52	Austenityczno-ferrytyczna (duplex)	180–320	.500- .669	.001–.004	360 (295-475)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				.689-1.000	.001–.005				53/1020	
				1.024-1.181	.003–.006				53/1020	
				1.220-1.614	.004–.006				53/1020	
				1.654-3.500	.004–.007				53/1020	

Położenie płytki: C = centralne
P = zewnętrzne

Wiper TECHNOLOGY Geometria -WM do obróbki stali i żeliwa o twardości < 200 HB w stabilnych warunkach, zwiększa posuw (f_n) o 50%. Przy obróbce łatwo obrabialnych stali nierdzewnych w stabilnych warunkach, zwiększa posuw (f_n) o 25%.

Coromant U, wiertło na płytki wymienne do obróbki wgłębnej

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Średnica wiertła DC cale	Posuw f_n cal/obr	Prędkość skrawania v_c stopa/min	Geometria / gatunek płytki PIERWSZY WYBÓR Najwyższa wydajność P	C	Uzupełniające P	C
M		**Stal nierdzewna**		.500- .669	.001-.004		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	15.21	Staliwo austenityczne	150–250	.689-1.000	.001-.005			-53/1020	-53/1020	
				1.024-1.181	.003-.006	360 (260–510)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
				1.220-1.614	.002–.006			-53/1020	-53/1020	
				1.654-3.500	.002–.006			-53/1020	-53/1020	
S		**Stopy żaroodporne**		.500- .669	.001–.003		-53/1120		-53/1120	-53/1020
	20.21	Na bazie niklu	140–425	.689-1.000	.001-.004			-53/1020	-53/1020	
	20.22			1.024-1.181	.002–.004	165 (65–290)	-53/1020	-53/1020	-53/1020	
	20.24			1.220-1.614	.003–.005			-53/1020	-53/1020	
				1.654-3.500	.004–.006			-53/1020	-53/1020	
		Stopy tytanu		.500- .669	.001–.004		-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	23.21	α, bliskie stopy α i α+β. Stopy	600–1500	.689-1.000	.003–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	23.22	w stanie wyżarzonym lub starzone		1.024-1.181	.005–.006	195 (130–430)	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.006–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.008		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K		**Żeliwo ciągliwe**		.500- .669	.001–.006	560 (460–755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	110–145	.689-1.000	.004–.007				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.006–.008				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.010				-53/1020	
				1.654-3.500	.007–.011				-53/1020	
	07.2	Perlityczne (długi wiór)	150–270	.500- .669	.001–.004	460 (345–560)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.005–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.006–.009				-53/1020	
		Żeliwo szare		.500- .669	.001–.006	820 (690–1020)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	08.1	O niskiej wytrzymałości	150–220	.689-1.000	.004–.007				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.006–.008				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.010				-53/1020	
				1.654-3.500	.007–.011				-53/1020	
	08.2	O wysokiej wytrzymałości	200–330	.500- .669	.001–.004	560 (410–755)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.005–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.006–.009				-53/1020	
		Żeliwo sferoidalne		.500- .669	.001–.004	560 (410–705)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	09.1	Ferrytyczne	125–230	.689-1.000	.003–.006				-53/1020	T-53/1020
				1.024-1.181	.005–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.006–.009				-53/1020	
	09.2	Perlityczne	200–300	.500- .669	.001–.004	490 (360–655)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.003–.006				-53/1020	
				1.024-1.181	.005–.007				-53/1020	
				1.220-1.614	.006–.008				-53/1020	
				1.654-3.500	.006–.009				-53/1020	
H		**Stal bardzo twarda**		.500- .669	.003–.004					
	04.1	Hartowana i odpuszczana	450	.689-1.000	.003–.006					
				1.024-1.181	.003–.006	130 (100–260)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				1.220-1.614	.004–.006				-53/1120	
				1.654-3.500	.004–.006					
N		**Stopy aluminium**		.500- .669	.001-.005	1150 (985–1440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	30.12	Kute lub kute i starzone	30–150	.689-1.000	.002–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005–.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.21	Odlewy niestarzone	40–100	.500- .669	.001-.005	490 (100–1440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005–.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Odlewy lub odlewy starzone	70–140	.500- .669	.001-.005	985 (820–1260)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005–.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
		Miedź i stopy miedzi		.500- .669	.001-.005	985 (820–1260)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
	33.1	Stopy automatowe (Pb ≥ 1%)	50–160	.689-1.000	.002–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005–.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb ≤ 1%)	50–160	.500- .669	.001-.005	755 (590–870)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				.689-1.000	.002–.006		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.024-1.181	.004–.007		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.220-1.614	.005–.009		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				1.654-3.500	.006–.010		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A

Położenie płytki: C = centralne P = zewnętrzne

Wiercenie trepanacyjne

Wartości metryczne

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Średnica wiertła DC mm	Posuw f_n mm/obr	Prędkość skrawania v_c m/min	Geometria / gatunek płytki
P		**Stal węglowa**					
	01.0	Niehartowana 0,05-0,10% C	80-170		0.07–0.10	250-345	-58/4025
	01.1	Niehartowana 0,05–0,25% C	90–200		0.07–0.12	225-315	-58/4025
	01.2	Niehartowana 0,25–0,55% C	125–225				
	01.3	Niehartowana 0,55–0,80% C	150–250	60-110	0.10-0.20	130-210	-51/GC-A
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180–275				
		Stal niskostopowa					
	02.1	Niehartowana	150–260	60-110	0.11-0.18	145-210	-51/GC-A
	02.2	Hartowana	220–400		0.10–0.20	100-165	
		Stal wysokostopowa					
	03.11	Wyżarzana	50–250		0.10–0.20	125-200	
	03.13	Wyżarzona stal szybkotnąca		60-110			-51/GC-A
	03.21	Hartowana stal narzędziowa	250–450		0.11–0.18	90-145	
	03.22	Stal hartowana					
		Stal nierdzewna					
	05.1	Ferrytyczna, Martenzytyczna 13–25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.20	170-240	-58/4025
		Odlewy staliwne					
	06.1	Niestopowe	90–225	60-110	0.06–0.12	195-280	-58/4025
	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	150–250		0.11–0.18	120-175	-51/GC-A
M		**Stal nierdzewna**					
	05.2	Austenityczna Ni > 8% 13–25% Cr	150–270	60-110	0.10–0.16	100-140	-58/235
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	110–145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/4025
	07.2	Perlityczne (długi wiór)	150–270		0.14-0.20	105-155	
		Żeliwo szare					
	08.1	O niskiej wytrzymałości	150–220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/4025
	08.2	O wysokiej wytrzymałości	200-300		0.14-0.20	125-210	
		Żeliwo sferoidalne					
	09.1	Ferrytyczne	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/4025
	09.2	Perlityczne	200-300		0.14-0.20	100-180	
N		**Stopy aluminium**					
	30.12	Kute lub kute i starzone	75-150				
	30.21	Kute	40-100	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.22	Odlewnicze, przesycone i starzone	70-125				
		Miedź i stopy miedzi					
	33.1	Stopy automatowe (Pb ≥ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A
	33.2	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb ≤ 1%)					

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

3 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (v_c), m/min DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**			(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	4234	140-200-250
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	4234	140-200-250
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	4234	140-180-250
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	4234	140-180-250
		Stal wysokowęglowa			
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	4234	150-170-220
		Stal niskostopowa			
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	4234	120-170-240
	P2.5.Z.HT	Hartowana i odpuszczana	275	4234	80-110-140
	P2.5.Z.HT	Hartowana i odpuszczana	350	4234	60-80-100
		Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	4234	60-120-140
	P3.0.Z.HT	Hartowana stal narzędziowa	300	4234	60-80-100
		Odlewy staliwne			
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	4234	120-170-210
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	200	4234	120-160-220

Parametry skrawania dla wiertła CoroDrill® 860 -NM

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00mm
N		**Stopy aluminium**	(min.-start-maks.)
	N1.1.Z.UT	O czystości handlowej	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	320-400-480
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	240-300-360
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	320-400-480
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Stopy magnezu**	200-250-300

7 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00mm
N		**Stopy aluminium**	(min.-start-maks.)
	N1.1.Z.UT	O czystości handlowej	320-400-480
	N1.2.C.NS		320-400-480
	N1.2.S.UT		320-400-480
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	320-400-480
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	320-400-480
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	240-300-360
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	320-400-480
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	200-250-300
	N2.0.C.UT	**Stopy magnezu**	200-250-300

Zalecane parametry skrawania mają zastosowanie przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa, zapewniającym najlepszą wydajność obróbki.

Zalecane ciśnienie min. 15 bar

Jeśli używane jest zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa:
- Dla dobrego kształtowania i odprowadzania wiórów ważniejsze jest ustawienie parametrów skrawania
- Może być konieczne użycie niższych prędkości skrawania niż przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

3 – 8 × DC

Średnica wiertła w mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr							
(min.-start-maks.)							
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.32	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.08-0.14-0.20	0.14-0.18-0.24	0.18-0.24-0.32	0.20-0.28-0.36	0.20-0.32-0.40	0.22-0.36-0.44	0.24-0.40-0.48	0.26-0.44-0.50
0.08-0.12-0.18	0.14-0.16-0.22	0.18-0.22-0.30	0.20-0.25-0.33	0.20-0.29-0.37	0.22-0.33-0.41	0.24-0.36-0.42	0.26-0.40-0.48
0.08-0.14-0.22	0.10-0.18-0.24	0.12-0.20-0.26	0.15-0.22-0.28	0.16-0.24-0.32	0.18-0.28-0.40	0.20-0.30-0.42	0.22-0.32-0.44
0.08-0.12-0.16	0.10-0.15-0.18	0.12-0.18-0.22	0.15-0.20-0.28	0.16-0.22-0.32	0.18-0.26-0.36	0.20-0.28-0.40	0.22-0.30-0.42
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48
0.06-0.10-0.20	0.10-0.14-0.24	0.12-0.18-0.28	0.14-0.22-0.30	0.15-0.24-0.39	0.18-0.27-0.42	0.21-0.30-0.45	0.24-0.33-0.48

Parametry skrawania dla wiertła CoroDrill® 860 -NM

2 – 3 x DC

Średnica wiertła w mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr							
(min.-start-maks.)							
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.20-0.25-0.30	0.260-0.325-0.390	0.426-0.533-0.639	0.64-0.80-0.96	0.8-1.0-1.2	0.88-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44	0.96-1.20-1.44
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.180-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888

7 – 8 × DC

Średnica wiertła w mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr							
(min.-start-maks.)							
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.144-0.18-0.216	0.176-0.220-0.264	0.254-0.317-0.380	0.344-0.430-0.516	0.44-0.55-0.66	0.56-0.70-0.84	0.56-0.70-0.84	0.592-0.740-0.888
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696
0.12-0.15-0.18	0.144-0.180-0.216	0.20-0.25-0.30	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.44-0.55-0.66	0.464-0.580-0.696

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

3 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (v_c), stopy/min DC 0.1181 - 0.7874 cala
P		**Stal węglowa**			(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	4234	460-655-820
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	4234	460-655-820
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	4234	460-590-820
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	4234	460-590-755
		Stal wysokowęglowa			
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	4234	490-560-720
		Stal niskostopowa			
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	4234	395-560-785
	P2.5.Z.HT	Hartowana i odpuszczana	275	4234	260-360-460
	P2.5.Z.HT	Hartowana i odpuszczana	350	4234	195-260-330
		Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	4234	195-395-460
	P3.0.Z.HT	Hartowana stal narzędziowa	300	4234	195-260-330
		Odlewy staliwne			
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	4234	395-560-690
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	200	4234	395-525-720

Parametry skrawania dla wiertła CoroDrill® 860 -NM

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Prędkość skrawania (v_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
N		**Stopy aluminium**	(min.-start-maks.)
	N1.1.Z.UT	O czystości handlowej	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Stopy magnezu**	656-820-984

7 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Prędkość skrawania (v_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
N		**Stopy aluminium**	(min.-start-maks.)
	N1.1.Z.UT	O czystości handlowej	1050-1312-1575
	N1.2.C.NS		1050-1312-1575
	N1.2.S.UT		1050-1312-1575
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	1050-1312-1575
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	1050-1312-1575
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	787-984-1181
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	1050-1312-1575
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	656-820-984
	N2.0.C.UT	**Stopy magnezu**	656-820-984

Zalecane parametry skrawania mają zastosowanie przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa, zapewniającym najlepszą wydajność obróbki.

Zalecane ciśnienie min. 15 bar

Jeśli używane jest zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa:
- Dla dobrego kształtowania i odprowadzania wiórów ważniejsze jest ustawienie parametrów skrawania
- Może być konieczne użycie niższych prędkości skrawania niż przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

3 – 8 × DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw (f_n), cal/obr							
(min.-start-maks.)							
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0024-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0126	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0055-.0079	.0055-.0071-.0094	.0071-.0094-.0126	.0079-.0110-.0142	.0079-.0126-.0157	.0087-.0142-.0173	.0094-.0157-.0189	.0102-.0173-.0197
.0031-.0047-.0071	.0055-.0063-.0087	.0071-.0087-.0118	.0079-.0098-.0130	.0079-.0114-.0146	.0087-.0130-.0161	.0094-.0142-.0165	.0105-.0157-.0189
.0031-.0055-.0087	.0039-.0071-.0094	.0047-.0079-.0102	.0059-.0087-.0110	.0063-.0094-.0126	.0071-.0110-.0157	.0079-.0118-.0165	.0087-.0126-.0173
.0031-.0047-.0063	.0039-.0059-.0071	.0047-.0071-.0087	.0059-.0079-.0110	.0063-.0087-.0126	.0071-.0102-.0142	.0079-.0110-.0157	.0087-.0118-.0165
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189
.0031-.0039-.0079	.0039-.0055-.0094	.0047-.0071-.0110	.0055-.0087-.0118	.0059-.0094-.0154	.0071-.0106-.0165	.0083-.0118-.0177	.0094-.0130-.0189

Parametry skrawania dla wiertła CoroDrill® 860 -NM

2 – 3 x DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw (f_n), cal/obr							
(min.-start-maks.)							
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0079-.0098-.0118	.0102-.0128-.0154	.0168-.0210-.0252	.0252-.0315-.0378	.0346-.0315-.0378	.0346-.0433-.0520	.0378-.0472-.0567	.0378-.0472-.0567
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0220-.0169-.0203	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350

7 – 8 × DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw (f_n), cal/obr							
(min.-start-maks.)							
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0057-.0071-.0085	.0069-.0087-.0104	.0100-.0125-.0150	.0135-.0169-.0203	.0173-.0217-.0260	.0220-.0276-.0331	.0220-.0276-.0331	.0233-.0291-.0350
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274

Zalecane parametry skrawania mają zastosowanie przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa, zapewniającym najlepszą wydajność obróbki.

Zalecane ciśnienie min. 15 bar

Jeśli używane jest zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa:
- Dla dobrego kształtowania i odprowadzania wiórów ważniejsze jest ustawienie parametrów skrawania
- Może być konieczne użycie niższych prędkości skrawania niż przy wewnętrznym doprowadzeniu chłodziwa

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 16.00mm
M		**Stal nierdzewna austenityczna**		(min.-start-maks.)
	M1.0.C.UT	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	165	48 - 60 - 72
	M1.0.Z.AQ	Wyżarzana/ hartowana	200	48 - 60 - 72
	M1.0.Z.PH	Utwardzana wydzieleniowo	350	44 - 55 - 66
	M1.1.Z.AQ	O polepszonej skrawalności	165	48 - 60 - 72
	M1.2.Z.AQ	Automatowa	200	48 - 60 - 72
	M1.3.C.AQ	Stabilizowana Ti i odlewana	200	48 - 60 - 72
	M1.3.Z.AQ	Stabilizowana Ti	200	48 - 60 - 72
	M1.4.Z.AQ	O dużej wytrzymałości	250	64 - 80 - 96
		Stal nierdzewna superaustenityczna (Ni>20%)		
	M2.0.C.AQ	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	165	48 - 60 - 72
	M2.0.Z.AQ	Wyżarzana/ hartowana	200	48 - 60 - 72
		Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)		
	M3.1.Z.AQ	>60% ferrytu (N<0.10%)	250	64 - 80 - 96
	M3.2.Z.AQ	<60% ferrytu (N≥0.10%)	250	64 - 80 - 96

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .6299 cala
M		**Stal nierdzewna austenityczna**		(min.-start-maks.)
	M1.0.C.UT	Odlewana, nie poddana obróbce cieplnej	165	157 - 197 - 236
	M1.0.Z.AQ	Wyżarzana/ hartowana	200	157 - 197 - 236
	M1.0.Z.PH	Utwardzana wydzieleniowo	350	144 - 180 - 217
	M1.1.Z.AQ	O polepszonej skrawalności	165	157 - 197 - 236
	M1.2.Z.AQ	Automatowa	200	157 - 197 - 236
	M1.3.C.AQ	Stabilizowana Ti i odlewana	200	157 - 197 - 236
	M1.3.Z.AQ	Stabilizowana Ti	200	157 - 197 - 236
	M1.4.Z.AQ	O dużej wytrzymałości	250	210 - 262 - 315
		Stal nierdzewna superaustenityczna (Ni>20%)		
	M2.0.C.AQ	Odlewana+wyżarzana/ hartowana	165	157 - 197 - 236
	M2.0.Z.AQ	Wyżarzana/ hartowana	200	157 - 197 - 236
		Stal nierdzewna duplex (austenityczno-ferrytyczna)		
	M3.1.Z.AQ	>60% ferrytu (N<0.10%)	250	210 - 262 - 315
	M3.2.Z.AQ	<60% ferrytu (N≥0.10%)	250	210 - 262 - 315

CoroDrill® 860

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Wartości metryczne

Średnica wiertła, mm							
3	4	6	8	10	12	16	
Posuw (f_n), mm/obr							
			(min.-start-maks.)				
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.032-0.040-0.048	0.032-0.040-0.048	0.058-0.073-0.088	0.096-0.120-0.144	0.122-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080- 0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.058-0.072-0.086	0.073-0.091-0.109	0.103-0.129-0.155	0.134-0.168-0.202	0.134-0.168-0.202	0.162-0.202-0.242	0.214-0.268-0.322	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	
0.080-0.100-0.120	0.080-0.100-0.120	0.088-0.110-0.132	0.096-0.120-0.144	0.112-0.140-0.168	0.128-0.160-0.192	0.160-0.200-0.240	

Wartości calowe

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.315	.3937	.4724	.6299	
Posuw (f_n), cal/obr							
			(min.-start-maks.)				
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0013-.0016-.0019	.0013-.0016-.0019	.0023-.0029-.0035	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0023-.0028-.0034	.0029-.0036-.0043	.0041-.0051-.0061	.0053-.0066-.0080	.0053-.0066-.0080	.0064-.0080-.0095	.0084-.0106-.0127	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	
.0031-.0039-.0047	.0031-.0039-.0047	.0035-.0043-.0052	.0038-.0047-.0057	.0044-.0055-.0066	.0050-.0063-.0076	.0063-.0079-.0094	

CoroDrill® Delta-C

Wartości metryczne

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (v_c), m/min	Średnica wiertła w mm			
						3.00–6.00	6.01–10.00	10.01–14.00	14.01–20.00
						Posuw f_n mm/obr			
S		**Superstopy żaroodporne – Na bazie niklu**							
	20.21	Wyżarzone lub przesycone	250	1220	15-35	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	350	1220	15-35	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	320	1220	15-35	0.06-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.16
		Stopy tytanu							
	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α+β, wyżarzone	Rm[2] = 850	1220	30-50	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30
	23.22	α + stopy β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	Rm[2] =1050	1220	30-50	0.06-0.12	0.08-0.20	0.14-0.28	0.16-0.30

Wartości calowe

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania (V_c), stopa/min	Średnica wiertła, cale			
						.118-.236	.237-.394	.395-.551	.552-.787
						Posuw f_n cale/obr			
S		**Superstopy żaroodporne – Na bazie niklu**							
	20.21	Wyżarzone lub przesycone	250	1220	50-110	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	20.22	Starzone lub przesycane i starzone	350	1220	50-110	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
	20.24	Odlewy lub odlewy starzone	320	1220	50-110	.002-.005	.003-.006	.003-.006	.004-.006
		Stopy tytanu							
	23.21	Stopy α, bliskie α oraz α+β, wyżarzone	Rm[2] = 850	1220	100-160	.002-.005	.003-.008	.006-.011	.006-.012
	23.22	α + stopy β starzone, stopy β, wyżarzane lub starzone	Rm[2] =1050	1220	100-160	.002-.005	.003-.008	.006-.011	.006-.012


SANDVIK
Coromant

CoroDrill® 861 - GP

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania v_c m/min Min.	Max.
P			**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	76	150
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	76	150
			Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	52	114
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	52	114
			Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	52	114
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	76	132
			Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	24	114
M			**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	24	66
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	24	42
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	24	36
K			**Żeliwo ciągliwe**			
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ferrytyczne, Perlityczne	200	64	96
			Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	88	132
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	64	96
			Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	64	96
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	64	96
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	64	96
N			**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	200	300
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	200	300
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	120	240
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	120	180
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	120	240
			Stopy miedzi			
	N3.1.U.UT		Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	100	150
	N3.2.C.UT		Mosiądze ołowiowe i brązy (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT		Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT		Brązy o wysokiej wytrzymałości (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT		**Stopy cynku**	70	76	264

CoroDrill® 861 - GP

Wartości metryczne

Średnica wiertła (DC), mm													
Posuw (f_n), mm/obr													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39

CoroDrill® 861 - GP

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania v_c stopa/min Min.	Max.
P			**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	250	490
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	250	490
			Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	170	375
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	170	375
			Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	170	375
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	250	433
			Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	80	375
M			**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	80	215
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	80	140
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	80	120
K			**Żeliwo ciągliwe**			
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ferrytyczne, Perlityczne	200	210	315
			Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	290	435
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	210	315
			Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	210	315
	K3.2.C.UT	09.2	Perlityczne	265	210	315
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	210	315
N			**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	655	985
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	655	985
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	395	785
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	395	590
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	395	785
			Stopy miedzi			
	N3.1.U.UT		Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Mosiądze ołowiowe i brązy (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Brązy o wysokiej wytrzymałości (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		**Stopy cynku**	70	250	865

CoroDrill® 861 - GP

Wartości calowe

Średnica wiertła (DC), cale													
Posuw (f_n), cale/obr													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	0098	.0130	.0110	.0150
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.0110
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154

CoroDrill® 861 -GM

12 - 15 x DC

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. Min.	Max.
P		**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	125	80	156
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	190	80	156
		Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	Wyżarzana	240	64	120
	P2.5.Z.HT	Hartowana i odpuszczana	330	64	120
		Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	64	120
	P4.0.S.NS	**Spieki stalowe**	150	80	132
		Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	20	120
M		**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	20	42
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	20	36
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	20	30
K					
	K1.1.C.NS	**Żeliwo ciągliwe (ferrytyczne, perlityczne)**	200	60	90
		Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	92	138
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	60	90
		Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	60	90
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	60	90
	K5.1.C.NS	**Żeliwo ADI**	300	60	90
N		**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT	O czystości handlowej	30	216	324
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	216	324
	N1.3.C.AG	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	72	216
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	72	108
	N2.0.C.UT	**Stopy magnezu**	70	72	216
		Stopy miedzi			
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	100	150
	N3.2.C.UT	Mosiądze ołowiowe i brązy (Pb ≤ 1%)	90	176	264
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	176	264
	N3.4.C.UT	Brązy o wysokiej wytrzymałości (>225HB)	300	80	120
	N4.0.C.UT	**Stopy cynku**	70	176	264

CoroDrill® 861 -GM

12 - 15 x DC

Wartości metryczne

Średnica wiertła (DC), mm Posuw (f_n), mm/obr																			
3.00-3.99		**4.00-4.99**		**5.00-5.99**		**6.00-7.99**		**8.00-9.99**		**10.00-11.99**		**12.00-14.99**		**15.00-15.99**		**16.00-17.99**		**18.00-20.00**	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.10	0.13	0.12	0.15	0.13	0.17	0.15	0.20	0.20	0.26	0.25	0.33	0.28	0.38	0.31	0.42	0.32	0.43	0.34	0.45
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28	0.22	0.31	0.23	0.32	0.25	0.34
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39	0.41	0.43	0.42	0.44	0.44	0.46
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.21	0.23	0.22	0.24	0.24	0.26
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29	0.30	0.32	0.31	0.33	0.33	0.35

CoroDrill® 861 -GM

20 - 30 x DC

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. Min.	Max.
P			**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	72	140
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	72	140
			Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	58	135
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	58	135
			Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	58	135
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	72	119
			Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	19	108
M			**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	19	38
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	19	33
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	19	28
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Żeliwo ciągliwe**	200	55	82
			Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	92	138
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	55	82
			Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	55	82
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	55	82
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	55	82
N			**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	194	292
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	194	292
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	65	194
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	65	97
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	65	194

CoroDrill® 861 -GM

20 - 30 x DC

Wartości metryczne

Średnica wiertła (DC), mm Posuw (f_n), mm/obr													
3.00-3.99		4.00-4.99		5.00-5.99		6.00-7.99		8.00-9.99		10.00-11.99		12.00	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.07	0.10	0.08	0.12	0.09	0.13	0.11	0.15	0.14	0.20	0.17	0.25	0.20	0.28
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.04	0.07	0.05	0.08	0.06	0.09	0.07	0.11	0.09	0.14	0.11	0.17	0.13	0.20
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.06	0.08	0.07	0.09	0.08	0.10	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.18	0.19	0.21	0.25	0.27	0.32	0.34	0.37	0.39
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29
0.09	0.11	0.11	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.19	0.21	0.24	0.26	0.27	0.29

CoroDrill® 861 -GM

12 - 15 x DC

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopa/min Min.	Max.
P			**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	260	510
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	260	510
			Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	210	395
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	210	395
			Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	210	395
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	260	435
			Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	65	395
M			**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	65	140
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	65	120
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	65	100
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Żeliwo ciągliwe (ferrytyczne, perlityczne)**	200	195	295
			Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	195	295
			Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	195	295
	K3.2.C.UT	09.2	Perlityczne	265	195	295
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	195	295
N			**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	710	1065
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	710	1065
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	235	710
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	235	355
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	235	710
			Stopy miedzi			
	N3.1.U.UT		Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	330	490
	N3.2.C.UT		Mosiądze ołowiowe i brązy (Pb ≤ 1%)	90	575	865
	N3.3.U.UT		Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	575	865
	N3.4.C.UT		Brązy o wysokiej wytrzymałości (>225HB)	300	260	395
	N4.0.C.UT		**Stopy cynku**	70	575	865

CoroDrill® 861 -GM

12 - 15 x DC

Wartości calowe

Średnica wiertła (DC), cale Posuw (f_n), cale/obr																			
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4721-.5902		.5905-.6295		.6299-.7083		.7087-.7874	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0039	.0051	.0047	.0059	.0051	.0067	.0059	.0079	.0079	.0102	.0098	.0130	.0110	.0150	.0122	.0165	.0126	.0169	.0134	.0177
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011	.0087	.0122	.0091	.0126	.0098	.0134
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0354	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0047	.0055	.0055	0.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154	.0161	.0169	.0165	.0173	.0173	.0181
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083	.0083	.0091	.0087	.0094	.0094	.0102
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114	.0118	.0126	.0122	.0130	.0130	.0138

CoroDrill® 861 -GM

20 - 30 x DC

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopa/min Min.	Max.
P			**Stal węglowa**			
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	235	460
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	235	460
			Stal niskostopowa			
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	190	445
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	190	445
			Stal wysokostopowa			
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	190	445
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	235	390
			Stal nierdzewna			
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/Martenzytyczna	200	60	355
M			**Stal nierdzewna**			
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	60	125
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	60	110
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	60	90
K						
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	**Żeliwo ciągliwe (ferrytyczne, perlityczne)**	200	180	270
			Żeliwo szare			
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	300	455
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	180	270
			Żeliwo sferoidalne			
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	180	270
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	180	270
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	180	270
N			**Stopy aluminium**			
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	635	960
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	635	960
	N1.3.C.AG		Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	215	635
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	215	320
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	215	635

CoroDrill® 861 -GM

20 - 30 x DC

Wartości calowe

Średnica wiertła (DC), cale Posuw (f_n), cale/obr													
.1181-.1571		.1572-.1964		.1965-.2358		.2359-.3146		.3147-.3933		.3934-.4720		.4724	
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047.	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0028	.0039	.0031	.0047	.0035	.0051	.0043	.0059	.0055	.0079	.0067	.0098	.0079	.011
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031.	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0016	.0028	.002	.0031	.0024	.0035	.0028	.0043	.0035	.0055	.0043	.0067	.0051	.0079
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0035	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0024	.0031	.0028	.0035	.0031	.0039	.0039	.0047	.0051	.0059	.0063	.0071	.0075	.0083
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0047	.0055	.0055	.0063	.0063	.0071	.0075	.0083	.0098	.0106	.0126	.0134	.0146	.0154
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114
.0035	.0043	.0043	.0051	.0047	.0055	.0055	.0063	.0075	.0083	.0094	.0102	.0106	.0114

CoroDrill® 862

Wartości metryczne

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min.		Średnica wiertła (DC), mm Posuw, (f_n), mm/obr 1.85-2.49		2.50-2.99	
					min.	max.	min.	max.	min.	max.
P			**Stal węglowa**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	40	60	0.07	0.09	0.10	0.13
			Stal niskostopowa							
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	32	60	0.06	0.08	0.09	0.11
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	40	60	0.06	0.08	0.09	0.11
			Stal nierdzewna							
	P5.1.Z.AN	05.11/15.11	Ferrytyczna/martenzytyczna	200	18	60	0.03	0.07	0.04	0.1
M			**Stal nierdzewna**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	260	18	26	0.02	0.04	0.03	0.05
K			**Żeliwo ciągliwe**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ferrytyczne, Perlityczne	200	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	40	60	0.08	0.10	0.12	0.14
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K3.3.C.UT	09.2	Perlityczne	265	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K4.2.C.UT		**Żeliwo CGI**	230	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	32	48	0.04	0.06	0.06	0.08
S			**Superstopy żaroodporne**							
	S1.0.U.AG		Na bazie żelaza	280	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S2.0.Z.AG	20.22	Na bazie niklu	350	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
	S4.3.Z.AN	23.22	Na bazie tytanu	330	12	18	0.02	0.04	0.03	0.05
N			**Stopy aluminium**							
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	48	72	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	40	60	0.09	0.11	0.14	0.16
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	120	240	0.06	0.08	0.09	0.11

CoroDrill® 862

Wartości calowe

ISO	Kod MC	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopa/min		Średnica wiertła (DC), cale Posuw, (f_n), cale/obr .0728-.0980		.0981-.1177	
					min.	max.	min.	max.	min.	max.
P			**Stal węglowa**							
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.1-0.25%	125	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	130	195	.0028	.0035	.0039	.0051
			Stal niskostopowa							
	P2.2.Z.AN	02.1	Wyżarzana	240	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P2.5.Z.HT	02.2	Hartowana i odpuszczana	330	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Stal wysokostopowa							
	P3.0.Z.AN	03.11	Wyżarzana	200	105	195	.0024	.0031	.0035	.0043
	P4.0.S.NS		**Spieki stalowe**	150	130	195	.0024	.0031	.0035	.0043
			Stal nierdzewna							
	P5.1.Z.AN	05.11 /15.11	Ferrytyczna/martenzytyczna	200	60	195	.0012	.0028	.0016	.0039
M			**Stal nierdzewna**							
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	Austenityczna	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	Superaustenityczna Ni≥20%	200	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52	Austenityczno-ferrytyczna (Duplex)	260	60	85	.0008	.0016	.0012	.002
K			**Żeliwo ciągliwe**							
	K1.1.C.NS	07.1/07.2	Ferrytyczne, Perlityczne	200	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Żeliwo szare							
	K2.1.C.UT	08.1	O niskiej wytrzymałości	180	130	195	.0031	.0039	.0047	.0055
	K2.2.C.UT	08.2	O wysokiej wytrzymałości	245	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
			Żeliwo sferoidalne							
	K3.1.C.UT	09.1	Ferrytyczne	155	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K3.3C.UT	09.2	Perlityczne	265	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K4.2.C.UT		**Żeliwo CGI**	230	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
	K5.1.C.NS		**Żeliwo ADI**	300	105	155	.0016	.0024	.0024	.0031
S			**Superstopy żaroodporne**							
	S1.0.U.AG		Na bazie żelaza	280	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S2.0.Z.AG	20.22	Na bazie niklu	350	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
	S4.3.Z.AN	23.22	Na bazie tytanu	330	40	60	.0008	.0016	.0012	.002
N			**Stopy aluminium**							
	N1.1.Z.UT		O czystości handlowej	30	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.2.Z.AG		Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	155	235	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.3.C.AG	30.21	Stopy odlewnicze AlSi, Si > 1% i < 13%	90	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N1.4.C.NS		Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	130	195	.0035	.0043	.0055	.0063
	N2.0.C.UT		**Stopy magnezu**	70	395	785	.0024	.0031	.0035	.0043

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**		(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	88-110-132
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	60-75-90
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	52-65-78
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	76-95-114
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	52-65-78
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	88-110-132
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	76-95-114
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	32-40-48
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	28-35-42
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	28-35-42
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	32-40-48
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	28-35-42
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	64-80-96
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	88-110-132
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	88-110-132
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	64-80-96
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	64-80-96
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	64-80-96
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	64-80-96
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	64-80-96
	K5.1.C.NS	ADI	300	64-80-96
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	200-250-300
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	200-250-300
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	200-250-300
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	160-200-240
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	120-150-180
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	100-125-150
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66
	S4.2.Z.AN		320	32-40-48
	S4.4.Z.AN		330	32-40-48
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	20-25-30

CoroDrill® 460

Chłodziwo podawane wewnętrznie, jednostki metryczne

2 – 3 x DC

Średnica wiertła (DC), mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr (min.-start-maks.)							
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

4 – 5 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**		(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	100-125-150
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	100-125-150
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	88-110-132
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	60-75-90
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	52-65-78
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	76-95-114
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	52-65-78
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	88-110-132
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	76-95-114
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	32-40-48
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	28-35-42
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	28-35-42
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	32-40-48
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	32-40-48
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	28-35-42
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	64-80-96
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	88-110-132
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	88-110-132
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	64-80-96
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	64-80-96
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	64-80-96
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	64-80-96
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	64-80-96
	K5.1.C.NS	ADI	300	64-80-96
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	200-250-300
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	200-250-300
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	200-250-300
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	160-200-240
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	120-150-180
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	100-125-150
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	44-55-66
	S4.2.Z.AN		320	32-40-48
	S4.4.Z.AN		330	32-40-48
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	24-30-36
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	20-25-30

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

4 – 5 × DC

Średnica wiertła (DC), mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr (min.-start-maks.)							
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

7 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	104-130-156
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	104-130-156
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	88-110-132
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	88-110-132
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	88-110-132
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	72-90-108
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	64-80-96
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	80-100-120
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	64-80-96
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	88-110-132
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	200	80-100-120
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	24-30-36
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	24-30-36
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	20-25-30
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	20-25-30
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	24-30-36
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	24-30-36
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	20-25-30
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	60-75-90
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	92-115-138
	K2.2.C.UT	O niskiej wytrzymałości	245	92-115-138
	K2.3.C.UT	O niskiej wytrzymałości	175	60-75-90
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	60-75-90
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	60-75-90
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	60-75-90
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	60-75-90
	K5.1.C.NS	ADI	300	60-75-90
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej 0	60	216-270-324
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	216-270-324
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	216-270-324
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	144-180-216
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	72-90-108
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	176-220-264
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	100-125-150

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

7 – 8 × DC

Średnica wiertła (DC), mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr (min.-start-maks.)							
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**		(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	80-100-125
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	80-100-125
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	70.4-88-110
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	70.4-88-110
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	70.4-88-110
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	70.4-88-110
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	48-60-75
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	61.6-52-65
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	60.8-76-95
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	41.6-52-65
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	70.4-88-110
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	60.8-76-95
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	22.4-28-35
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	22.4-28-35
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	19.2-24-30
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	19.2-24-30
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	22.4-28-35
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	22.4-28-35
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	19.2-24-30
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	51.2-64-80
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	70.4-88-110
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	70.4-88-110
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	51.2-64-80
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	51.2-64-80
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	51.2-64-80
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	51.2-64-80
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	51.2-64-80
	K5.1.C.NS	ADI	300	51.2-64-80
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	160-200-250
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	160-200-250
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	160-200-250
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	128-160-200
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	96-120-150
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	140.8-176-220
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	80-100-125
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	32.5-44-55
	S4.2.Z.AN		320	25.6-32-40
	S4.4.Z.AN		330	25.6-32-40
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	19.2-24-30
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	16-20-25

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

2 – 3 x DC

Średnica wiertła (DC), mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr (min.-start-maks.)							
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

4 – 5 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (v_c), m/min. DC 3.00 - 20.00 mm
P		**Stal węglowa**		(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	80-100-125
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	80-100-125
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	70.4-88-110
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	70.4-88-110
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	70.4-88-110
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	70.4-88-110
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	48-60-75
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	41.6-52-65
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	60.8-76-95
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	41.6-52-65
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	70.4-88-110
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	60.8-76-95
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	22.4-28-35
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	22.4-28-35
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	19.2-24-30
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	19.2-24-30
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	22.4-28-35
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	22.4-28-35
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	19.2-24-30
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	51.2-64-80
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	70.4-88-110
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	70.4-88-110
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	51.2-64-80
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	51.2-64-80
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	51.2-64-80
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	51.2-64-80
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	51.2-64-80
	K5.1.C.NS	ADI	300	51.2-64-80
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	160-200-250
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	160-200-250
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	160-200-250
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	128-160-200
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	96-120-150
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	140.8-176-220
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	80-100-125
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	32.5-44-55
	S4.2.Z.AN		320	25.6-32-40
	S4.4.Z.AN		330	25.6-32-40
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	19.2-24-30
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	16-20-25

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki metryczne

4 – 5 × DC

Średnica wiertła (DC), mm							
3	4	6	8	10	12	16	20
Posuw (f_n), mm/obr (min.-start-maks.)							
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
P		**Stal węglowa**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	289-361-433
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	289-361-433
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	197-246-295
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	171-213-256
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	249-312-374
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	171-213-256
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	289-361-433
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	249-312-374
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	105-131-157
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	92-115-138
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	92-115-138
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	105-131-157
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	92-115-138
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	210-262-315
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	289-361-433
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	289-361-433
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	210-262-315
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	210-262-315
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	210-262-315
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	210-262-315
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	210-262-315
	K5.1.C.NS	ADI	300	210-262-315
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	656-820-984
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	656-820-984
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	656-820-984
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	525-656-787
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	394-492-591
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	328-410-492
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217
	S4.2.Z.AN		320	105-121-157
	S4.4.Z.AN		330	105-121-157
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	66-82-98

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

2 – 3 x DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw f_n cali/obr (min.-start-maks.)							
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

4 – 5 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
P		**Stal węglowa**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	328-410-492
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	328-410-492
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	289-361-433
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	289-361-433
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	197-246-295
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	171-213-256
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	249-312-374
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	171-213-256
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	289-361-433
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	249-312-374
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	105-131-157
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	92-115-138
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	92-115-138
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	105-131-157
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	105-131-157
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	92-115-138
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	210-262-315
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	289-361-433
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	289-361-433
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	210-262-315
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	210-262-315
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	210-262-315
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	210-262-315
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	210-262-315
	K5.1.C.NS	ADI	300	210-262-315
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	656-820-984
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	656-820-984
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	656-820-984
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	525-656-787
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	394-492-591
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	328-410-492
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	144-180-217
	S4.2.Z.AN		320	105-121-157
	S4.4.Z.AN		330	105-121-157
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	79-98-118
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	66-82-98

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

4 – 5 × DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw f_n cali/obr (min.-start-maks.)							
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

7 – 8 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
P		**Stal węglowa**		(min.-start-maks.)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	341-427-512
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	341-427-512
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	289-361-433
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	289-361-433
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	289-361-433
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	236-295-354
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	210-262-315
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	262-328-394
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	210-262-315
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	289-361-433
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (ilość dodatków stopowych ≤5%)	200	262-328-394
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	79-98-118
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	79-98-118
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	66-82-98
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	66-82-98
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	79-98-118
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	79-98-118
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	66-82-98
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	197-246-295
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	302-377-453
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	302-377-453
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	197-246-295
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	197-246-295
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	197-246-295
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	197-246-295
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	197-246-295
	K5.1.C.NS	ADI	300	197-246-295
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	709-886-1063
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	709-886-1063
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	709-886-1063
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	472-591-709
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	236-295-354
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	577-722-866
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	328-410-492

CoroDrill® 460

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

7 – 8 × DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw f_n cali/obr (min.-start-maks.)							
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0047-.0059-.0071	.0057-.0071-.0085	.0079-.0098-.0118	.0104-.0130-.0156	.0132-.0165-.0198	.0151-.0189-.0227	.0173-.0217-.0260	.0183-.0228-.0274
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

2 – 3 x DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
P		**Stal węglowa**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	262-328-410
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	262-328-410
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	231-289-361
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	231-289-361
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	231-289-361
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	157-197-246
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	136-171-213
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	199-249-312
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	136-171-213
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	231-289-361
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	199-249-312
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	73-92-115
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	73-92-115
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	63-79-98
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	63-79-98
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	73-92-115
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	73-92-115
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	63-79-98
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	168-210-262
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	231-289-361
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	231-289-361
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	168-210-262
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	168-210-262
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	168-210-262
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	168-210-262
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	210-262-315
	K5.1.C.NS	ADI	300	168-210-262
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	525-656-820
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	525-656-820
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	525-656-820
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	420-525-656
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	315-394-492
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	462-577-722
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	262-328-410
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	115-144-180
	S4.2.Z.AN		320	84-105-131
	S4.4.Z.AN		330	84-105-131
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	63-79-98
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	52-66-82

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

2 – 3 x DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw f_n cali/obr (min.-start-maks.)							
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

4 – 5 × DC

ISO	Kod MC	Materiał	Twardość Brinella HB	Prędkość skrawania (V_c), stopy/min DC .1181 - .7874 cala
P		**Stal węglowa**		(min-start-max)
	P1.1.Z.AN	C = 0.05–0.10%	125	262-328-410
	P1.1.Z.AN	C = 0,1–0,25%	125	262-328-410
	P1.2.Z.AN	C = 0,25–0,55%	150	289-361-433
	P1.3.Z.AN	C = 0,55–0,80%	170	231-289-361
		Stal wysokowęglowa		
	P1.3.Z.AN	Węglowa stal narzędziowa	210	231-289-361
		Stal niskostopowa		
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	175	231-289-361
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	275	157-197-246
	P2.5.Z.HT.2	Hartowana i odpuszczana	350	136-171-213
		Stal wysokostopowa		
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	200	199-249-312
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	300	136-171-213
		Odlewy staliwne		
	P1.5.C.UT	Niestopowe	150	231-289-361
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	200	199-249-312
M		**Stal nierdzewna**		
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	200	73-92-115
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	73-92-115
	M3.1.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	63-79-98
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	260	63-79-98
	M1.0.C.UT	Austenityczna	200	73-92-115
	M2.0.C.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	200	73-92-115
	M3.1.C.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	230	63-79-98
K		**Żeliwo ciągliwe**		
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	200	168-210-262
		Żeliwo szare		
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	180	231-289-361
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	245	231-289-361
	K2.3.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	175	168-210-262
		Żeliwo sferoidalne		
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	155	168-210-262
	K3.2.C.UT	Perlityczne	215	168-210-262
	K3.3.C.UT	Perlityczne	265	168-210-262
	K3.5.C.UT	Perlityczne	190	168-210-262
	K5.1.C.NS	ADI	300	168-210-262
N		**Stopy aluminium**		
	N1.2.Z.UT	O czystości handlowej	60	525-656-820
	N1.2.Z.AG	Stopy AlSi, Si ≤ 1%	100	525-656-820
	N1.3.C.UT	Odlewy, niestarzone	75	525-656-820
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	90	420-525-656
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	130	315-394-492
		Stopy miedzi		
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	110	462-577-722
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	100	262-328-410
S		**Tytan**		
	S4.1.Z.UT		200	115-144-180
	S4.2.Z.AN		320	84-105-131
	S4.4.Z.AN		330	84-105-131
H	H1.1.Z.HA	Stale bardzo twarde: Hartowane i odpuszczone	50HRC	63-79-98
	H2.0.C.UT.4	Żeliwo zabielone	64HRC	52-66-82

CoroDrill® 460

Zewnętrzne doprowadzenie chłodziwa, jednostki calowe

4 – 5 × DC

Średnica wiertła, cale							
.1181	.1575	.2362	.3150	.3937	.4724	.6299	.7874
Posuw f_n cali/obr (min.-start-maks.)							
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0041-.0051-.0061	.0047-.0059-.0071	.0063-.0079-.0094	.0082-.0102-.0123	.0104-.0130-.0156	.0120-.0150-.0180	.0135-.0169-.0203	.0142-.0177-.0213
.0031-.0039-.0047	.0036-.0045-.0054	.0048-.0060-.0072	.0063-.0079-.0094	.0079-.0098-.0118	.0088-.0110-.0132	.0101-.0126-.0151	.0107-.0134-.0161
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113
.0022-.0028-.0033	.0025-.0031-.0038	.0034-.0042-.0051	.0044-.0055-.0066	.0054-.0067-.0080	.0063-.0079-.0094	.0072-.0091-.0109	.0076-.0094-.0113

Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Wartości metryczne

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania v_c m/min	Średnica wiertła (DC), mm 9.50-14 Posuw (f_n), mm/obr	14.01-17 Posuw (f_n), mm/obr	17.01-30.40 Posuw (f_n), mm/obr
P		**Stal węglowa**						
	01.0	Niehartowana 0,05-0,10% C	80-170	P20	75-100	0.14-0.22	0.15-0.25	0.18-0.31
	01.1	0.10-0.25% C	90-200					
	01.2	0.25-0.55% C	125-225		70-90	0.15-0.23	0.18-0.26	0.20-0.30
	01.3	0.55-0.80% C	150-225					
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-225					
		Stal niskostopowa						
	02.1	Niehartowana	150-260	P20	55-90	0.14-0.22	0.18-0.26	0.20-0.28
	02.2	Hartowana	220-400		35-65	0.14-0.22	0.15-0.25	0.18-0.26
		Stal wysokostopowa						
	03.11	Wyżarzana	150-250	P20	40-70	0.15-0.20	0.18-0.25	0.20-0.27
	03.22	Stal hartowana	250-400		40-60	0.15-0.20	0.17-0.20	0.18-0.24
		Odlewy staliwne						
	06.1	Niestopowe	90-225	P20	70-90	0.17-0.23	0.19-0.25	0.20-0.26
	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	150-250		50-75	0.15-0.21	0.17-0.23	0.19-0.25
M		**Stal nierdzewna**						
	05.11	Ferrytyczna, Martenzytyczna 13-25% Cr	150-270	K20	25-55	0.14-0.21	0.17-0.24	0.18-0.27
		Stal nierdzewna						
	05.21	Austenityczna Ni > 8%, 18-25% Cr	150-270	K20	25-55	0.14-0.20[1)]	0.16-0.23[1)]	0.19-0.25[1)]
K		**Żeliwo ciągliwe**						
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	110-145	K20	75-120	0.15-0.26	0.18-0.30	0.21-0.39
	07.2	Perlityczne (długi wiór)	150-270		75-110	0.15-0.25	0.16-0.29	0.18-0.35
		Żeliwo szare						
	08.1	O niskiej wytrzymałości	150-220	K20	85-115	0.19-0.31	0.23-0.39	0.26-0.46
	08.2	O wysokiej wytrzymałości	200-330		55-100	0.19-0.30	0.24-0.36	0.28-0.44
		Żeliwo sferoidalne						
	09.1	Ferrytyczne	125-230	K20	65-105	0.16-0.26	0.20-0.35	0.23-0.41
	09.2	Perlityczne	200-300		55-95	0.15-0.25	0.18-0.33	0.21-0.39
H		**Stal bardzo twarda**						
	04.1	Hartowana i odpuszczana	*HRC* 43-47 47-60	P20	25-40 15-30	0.10-0.15	0.12-0.17	0.15-0.20
N		**Stopy aluminium**						
	30.12	Do obróbki plastycznej, starzone	75-150	K20	95-150	0.21-0.33	0.18-0.41	0.18-0.41
	30.21	Odlewy	40-100					
		Miedź i stopy miedzi						
	33.1	Stopy automatowe (Pb ≥ 1%)	50-160	K20	45-150	0.16-0.29	0.20-0.35	0.25-0.44
	33.2	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb ≤ 1%)						

1) Jeśli przy zalecanych parametrach skrawania odprowadzanie wiórów jest utrudnione, należy zredukować posuw do 0,08 - 0,10 mm/obr.

Coromant Delta, wiertło z lutowaną końcówką węglikową

Wartości calowe

ISO	Nr CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania v_c stopa/min	Średnica wiertła (DC)		
						9.50-14 mm (0.374 - 0.551 cala)	14.01-17 mm (0.552 - 0.669 cala)	17.01-30.40 mm (0.670 - 1.197 cala)
						Posuw (f_n) cal/obr		
P		**Stal węglowa**						
	01.0	Niehartowana 0,05-0,10% C	80-170	P20	250-330	.006-.009	.006-.010	.007-.012
	01.1	0.10-0.25% C	90-200					
	01.2	0.25-0.55% C	125-225		220-300	.006-.009	.007-.010	.008-.012
	01.3	0.55-0.80% C	150-225					
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-225					
		Stal niskostopowa						
	02.1	Niehartowana	150-260	P20	180-300	.006-.009	.007-.010	.008-.011
	02.2	Hartowana	220-400		120-220	.006-.009	.006-.010	.007-.010
		Stal wysokostopowa						
	03.11	Wyżarzana	150-250	P20	120-220	.006-.008	.007-.010	.008-.011
	03.22	Stal hartowana	250-400		120-190	.006-.008	.007-.009	.007-.009
		Odlewy staliwne						
	06.1	Niestopowe	90-225	P20	220-300	.007-.009	.007-.010	.008-.010
	06.2	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	150-250		150-240	.006-.008	.007-.009	.007-.010
M		**Stal nierdzewna**						
	05.11	Ferrytyczna, Martenzytyczna 13-25% Cr	150-270	K20	80-180	.006-.008	.007-.009	.007-.011
		Stal nierdzewna						
	05.21	Austenityczna Ni > 8%, 18-25% Cr	150-270	K20	80-180	.006-.008[1)]	.006-.009[1)]	.007-.010[1)]
K		**Żeliwo ciągliwe**						
	07.1	Ferrytyczne (krótki wiór)	110-145	K20	240-390	.006-.010	.007-.012	.008-.015
	07.2	Perlityczne (długi wiór)	150-270		240-370	.006-.010	.006-.011	.007-.014
		Żeliwo szare						
	08.1	O niskiej wytrzymałości	150-220	K20	270-380	.009-.012	.009-.015	.010-.018
	08.2	O wysokiej wytrzymałości	200-330		180-330	.009-.012	.009-.014	.011-.017
		Żeliwo sferoidalne						
	09.1	Ferrytyczne	125-230	K20	210-350	.006-.010	.008-.014	.009-.016
	09.2	Perlityczne	200-300		180-310	.006-.010	.007-.013	.008-.015
H		**Stal bardzo twarda**						
	04.1	Hartowana i odpuszczana	*HRC* 43-47 47-60	P20	80-130 50-100	.004-.006	.005-.007	.006-.008
N		**Stopy aluminium**						
	30.12	Do obróbki plastycznej, starzone	75-150	K20	310-490	.008-.013	.007-.016	.007-.016
	30.21	Odlewy	40-100					
		Miedź i stopy miedzi						
	33.1	Stopy automatowe (Pb ≥ 1%)	50-160	K20	150-490	.006-.011	.008-.014	.010-.017
	33.2	Mosiądze i brązy ołowiowe (Pb ≤ 1%)						

1) Jeśli przy zalecanych parametrach skrawania odprowadzanie wiórów jest utrudnione, należy zredukować posuw do 0,08 - 0,10 mm/obr.

Gatunki wierteł pełnowęglikowych

P

GC1220 (HC) – P25 (P10-P30)
Podłoże z drobnoziarnistym węglikiem spiekanym pozwala uzyskać doskonałe połączenie twardości i udarności. Pokrycie PVD o grubości 3-5 mikrometrów składające się z wielu nano-warstw TiAlN zapewnia wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek do stosowania jako optymalny wybór do produkcji mieszanej do wszystkich materiałów.
GC1020 (HC) – P25 (P10-P30)
Gatunek pokrywany PVD do wiercenia w większości materiałów. Drobnoziarniste podłoże węglikowe z pokryciem TiCN+TiN. Szeroki obszar stosowania.
P20 (HC) – P20 (P10-P30)
Gatunek na bazie podłoża odpornego na ścieranie, pokrycie TiN, metodą PVD. Ogólnego zastosowania do stali.
H10F (HW) – P25 (P15-P35)
Niepokrywany drobnoziarnisty gatunek węglika z dobrą wytrzymałością krawędzi. Odpowiedni do wiercenia w większości materiałów przy niskich prędkościach i posuwach.
GC4234 (HC) – P20 (P10-P30)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe o wyjątkowej twardości i udarności. Pokrycie nakładane metodą PVD: wielowarstwowy TiAlN grubości 3-5 mikrometrów zapewnia bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi.
GC34 (HC) – P30 (P15-P35)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe z wielowarstwowym pokryciem z nanostrukturą TiAlN nakładaną metodą PVD. Bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi, duża twardość i udarność gatunku. Pokrycie zapewnia gładką powierzchnię spływu wiórów. Dobry wybór do produkcji mieszanej przedmiotów z różnych materiałów.

M

GC 1220 (HC) – M30 (M20-M40)
Drobnoziarnisty gatunek węglika spiekanego łączącego wysoką twardości i udarność. Węglik pokryty został metodą PVD wieloma 3 mikrometrowej grubości warstwami TiAlN, zapewniającymi wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek stosowany jako pierwszy wybór do stali, stali nierdzewnej i żeliwa w Coromant Delta-C.
K20 (HC) – M20 (M10-M30)
Podłoże WC-Co pokrywane azotkiem tytanu metodą PVD. Do obróbki stali nierdzewnej, żeliwa, aluminium i niektórych materiałów żaroodpornych.
GC34 (HC) – M25 (M15-M30)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe z wielowarstwowym pokryciem z nanostrukturą TiAlN nakładaną metodą PVD. Bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi, duża twardość i udarność gatunku. Pokrycie zapewnia gładką powierzchnię spływu wiórów. Dobry wybór do produkcji mieszanej przedmiotów z różnych materiałów.

K

GC 1210 (HC) – K15 (K10-K25)
Twarde i wyjątkowo trwałe podłoże węglikowe z fazą gamma pokryte jest AlCrN, co zapewnia niezwykłą odporność materiału na zużycie i utlenianie oraz dobrą twardość w wysokiej temperaturze. Gatunek pokrywany metodą PVD z rodziny Coromant Delta-C jest idealny do wierceń ze średnią i dużą prędkością w różnych rodzajach żeliw.
GC 1220 (HC) – K20 (K10-K30)
Drobnoziarnisty gatunek węglika spiekanego łączącego wysoką twardości i udarność. Węglik pokryty został metodą PVD wieloma 3 mikrometrowej grubości warstwami TiAlN, zapewniającymi wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek stosowany jako pierwszy wybór do stali, stali nierdzewnej i żeliwa w Coromant Delta-C.
GC1020 (HC) – K20 (K10-K20)
Gatunek pokrywany PVD do wiercenia w większości materiałów. Drobnoziarniste podłoże węglikowe z pokryciem TiCN+TiN. Szeroki obszar stosowania.
K20 (HC) – K20 (K05-K20)
Podłoże WC-Co pokrywane azotkiem tytanu metodą PVD. Do obróbki stali nierdzewnej, żeliwa, aluminium i niektórych materiałów żaroodpornych.
H10F (HW) – K25 (K15-K35)
Niepokrywany drobnoziarnisty gatunek węglika z dobrą wytrzymałością krawędzi. Odpowiedni do wiercenia w większości materiałów przy niskich prędkościach i posuwach.
GC34 (HC) – K25 (K15-K30)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe z wielowarstwowym pokryciem z nanostrukturą TiAlN nakładaną metodą PVD. Bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi, duża twardość i udarność gatunku. Pokrycie zapewnia gładką powierzchnię spływu wiórów. Dobry wybór do produkcji mieszanej przedmiotów z różnych materiałów.

Gatunki wierteł pełnowęglikowych

N

N20C (HC) – N20 (N05-N30)
Podłoże z drobnoziarnistego węglika spiekanego z pokryciem diamentowym. Optymalny wybór do wierceń bez chłodziwa w kompozytach zbrojonych włóknami węglowymi. Bardzo dobra trwałość narzędzia. Niski współczynnik tarcia. Utrzymuje parametry otworów. Oferuje niższe koszty. Brak jest możliwości przeszlifowania. Przeznaczony do wiercenia otworów w kilku warstwach materiału CFRP/Aluminium. Zalecane jest stosowanie pokrycia DLC (naśladującej diament) ze względu na mniejsze łuszczenie aluminum.
N20D (HC) – N20 (N05-N30)
Drobnoziarnisty węglik spiekany wspaniale łączący twardość i udarność. Drobne ziarna wpływają na utrzymywanie ostrej krawędzi skrawającej przez cały okres trwałości narzędzia. Węglik jest pokryty PVD z gładką powłoką TiAlN dającą odporność na zużycie i obniżającą przywieranie materiału obrabianego na krawędzi skrawającej.
Pierwszy wybór do stopów aluminium z zawartością krzemu poniżej 12%
K20 (HC) – N15 (N10-N25)
Podłoże WC-Co pokrywane azotkiem tytanu metodą PVD. Do obróbki stali nierdzewnej, żeliwa, aluminium i niektórych materiałów żaroodpornych.
H10F (HW) – N20 (N10-N30)
Niepokrywany drobnoziarnisty gatunek węglika z dobrą wytrzymałością krawędzi. Odpowiedni do wiercenia w większości materiałów przy niskich prędkościach i posuwach.
GC1020 (HC) – N20 (N10-N30)
Gatunek pokrywany PVD do wiercenia w większości materiałów. Drobnoziarniste podłoże węglikowe z pokryciem TiCN+TiN. Szeroki obszar stosowania.
GC1220 (HC) **–** N10 (N10-N30)
Podłoże z drobnoziarnistym węglikiem spiekanym ze wspaniałym połączeniem twardości i udarności. Z pokryciem PVD o grubości 3-5 mikrometrów składającym się z wielu nano-warstw TiAlN, zapewniających wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek do stosowania jako pierwszy wybór do produkcji mieszanej do wszelkich rodzajów materiałów.
GC34 (HC) – N25 (N15-N30)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe z wielowarstwowym pokryciem z nanostrukturą TiAlN nakładaną metodą PVD. Bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi, duża twardość i udarność gatunku. Pokrycie zapewnia gładką powierzchnię spływu wiórów. Dobry wybór do produkcji mieszanej przedmiotów z różnych materiałów.

S

GC1020 (HC) – S25 (S10-S30)
Gatunek pokrywany PVD do wiercenia w większości materiałów. Drobnoziarniste podłoże węglikowe z pokryciem TiCN+TiN. Szeroki obszar stosowania.
H10F (HW) –S30 (S25-S35)
Niepokrywany drobnoziarnisty gatunek węglika z dobrą wytrzymałością krawędzi. Odpowiedni do wiercenia w większości materiałów przy niskich prędkościach i posuwach.
GC 1220 (HC) – S25 (S15 -S35)
Drobnoziarnisty gatunek węglika spiekanego łączącego wysoką twardości i udarność. Węglik pokryty został metodą PVD wieloma 3 mikrometrowej grubości warstwami TiAlN, zapewniającymi wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek stosowany jako pierwszy wybór do stali, stali nierdzewnej i żeliwa w Coromant Delta-C.
GC34 (HC) – S25 (S15-S30)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe z wielowarstwowym pokryciem z nanostrukturą TiAlN nakładaną metodą PVD. Bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi, duża twardość i udarność gatunku. Pokrycie zapewnia gładką powierzchnię spływu wiórów. Dobry wybór do produkcji mieszanej przedmiotów z różnych materiałów.

H

GC 1220 (HC) – H20 (H05 –H30)
Drobnoziarnisty gatunek węglika spiekanego łączącego wysoką twardości i udarność. Węglik pokryty został metodą PVD wieloma 3 mikrometrowej grubości warstwami TiAlN, zapewniającymi wysokie bezpieczeństwo krawędzi skrawającej. Gatunek stosowany jako pierwszy wybór do stali, stali nierdzewnej i żeliwa w Coromant Delta-C.
K20 (HC) – H15 (H05-H25)
Podłoże WC-Co pokrywane azotkiem tytanu metodą PVD. Do obróbki stali nierdzewnej, żeliwa, aluminium i materiałów żaroodpornych.
GC1020 (HC) – H15 (H05-H25)
Gatunek pokrywany PVD do wiercenia w większości materiałów. Drobnoziarniste podłoże węglikowe z pokryciem TiCN+TiN. Szeroki obszar stosowania.

Symbole literowe określające oznaczenia węglików spiekanych:

Spieki węglikowe:

HW	Niepokrywany spiek zawierający głównie węglik wolframu (WC)
HT	Niepokrywany spiek, nazywany również cermetalem, zawierający głównie węgliki tytanu (TiC) albo azotki tytanu (TiN) lub obydwa te składniki.
HC	Węglik spiekany jak wyżej, ale pokrywany.

Spieki ceramiczne:

CA	Ceramika składająca się z tlenków zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3).
CM	Mieszana ceramika zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3) oraz domieszki innych tlenków.
CN	Ceramika z azotku zawierająca głównie azotek krzemu (Si_3N_4).
CC	Ceramika jak powyżej, lecz pokrywana.

Diament:

DP	Diament polikrystaliczny[1)]

Azotek boru:

BN	Regularny azotek boru[1)]

[1)] Polikrystaliczny diament i regularny azotek boru są również nazywane supertwardymi materiałami narzędziowymi.

Gatunki płytek do wierteł

P

GC4014 (HC) – P15 (P05-P30)
Gatunek dla płytek zewnętrznych. Niskie do średnich posuwy, przy wysokich prędkościach skrawania. Wysoka odporność na ścieranie i na odkształcenia plastyczne.
GC4324 (HC) – P20 (P10-P35)
Gatunek na płytkę zewnętrzną. Doskonała udarność i odporność na ścieranie. Prędkości skrawania od umiarkowanych do bardzo wysokich. Pokrywany metodą średniotemperaturową MT-CVD.
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC1044 (HC) – P40 (P25-P50)
Podstawowy wybór na płytkę wewnętrzną pracując w obszarze ISO P. Gatunek pokrywany metodą PVD z doskonałą odpornością na zużycie i udarnością. Dla prędkości skrawania od niskich do wysokich.
GC4334 (HC) - P30 (P20-P40)
Gatunek na płytkę zewnętrzną. Doskonała udarność i odporność na ścieranie. Prędkości skrawania od umiarkowanych do bardzo wysokich. Pokrywany metodą średniotemperaturową MT-CVD.
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC4044 (HC) – P40 (P25-P50)
Podstawowy wybór jako płytka zewnętrzna w zakresie zastosowań ISO P. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą odpornością na zużycie oraz udarnością przy prędkościach skrawania od niskich do umiarkowanych.
GC4234 (HC) – P30 (P15-P35)
Drobnoziarniste podłoże węglikowe o wyjątkowej twardości i udarności. Pokrycie nakładane metodą PVD: wielowarstwowy TiAlN grubości 3-5 mikrometrów zapewnia bardzo duże bezpieczeństwo krawędzi.

M

GC1144 (HC) – M35 (M20-M40)
Doskonały, bazujący na drobnoziarnistym węgliku spiekanym gatunek ISO M z nowym pokryciem PVD do płytek centralnych; wykazuje dużą odporność na zużycie i formowanie narostu przy obróbce różnych rodzajów stali nierdzewnej.
GC2044 (HC) – M35 (M20-M40)
Doskonały, bazujący na drobnoziarnistym węgliku spiekanym gatunek ISO M z nowym pokryciem PVD do płytek zewnętrznych; wykazuje dużą odporność na zużycie i formowanie narostu przy obróbce różnych rodzajów stali nierdzewnej.
GC4324 (HC) – M20 (M10-M35)
Płytka zewnętrzna
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC1044 (HC) – M35 (M20-M40)
Wybór podstawowy jako płytka centralna w zakresie zastosowań ISO M. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą udarnością krawędzi i odpornością przeciw powstawaniu narostu.
GC4334 (HC) - M30 (M20-M35)
Płytka zewnętrzna
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC4044 (HC) – M35 (M20-M40)
Gatunek do zastosowań ISO M. Węglik pokrywany metodą PVD o doskonałej udarności i odporności na powstawanie narostu.

Gatunki płytek do wierteł

K

GC4014 (HC) –K15 (K01-K25)
Gatunek płytek zewnetrznych. Od obróbki wykańczajcej do lekkiej obróbki zgrubnej żeliwa przy wysokich prędkościach skrawania.
GC4324 (HC) – K20 (K05-K30)
Płytka zewnętrzna
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC1044 (HC) **–** K25 (K10-K35)
Wybór podstawowy jako płytka centralna w zakresie zastosowań ISO K. Gatunek pokrywany metodą PVD dla zapewniania udarności podczas wymagających operacji.
GC4334 (HC) - K20 (K10-K30)
Płytka zewnętrzna
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC4044 (HC) – K25 (K10-K35)
Wybór podstawowy jako płytka zewnętrzna w zakresie zastosowań ISO N. Gatunek z pokryciem PVD o doskonałej udarności i odpornością na powstawanie narostu.

N

GC1020 (HC) – (N10-N30)
Podstawowy wybór na płytkę centralną do operacji wymagających udarności. Pokrywany metodą PVD.
GC1120 (HC) – (N10-N30)
Odpowiedni do operacji wymagających udarności jako płytka zewnętrzna dla wierteł Coromant U w zakresie średnic 12.7-17 mm. Dobre połączenie odporności na ścieranie i udarności. Gatunek pokrywany metodą PVD.
H13A (HW) – (N10-N25)
Uniwersalny gatunek dla prędkości skrawania od niskich do umiarkowanych. Odpowiedni zarówno na płytkę centralną jak i zewnętrzną.
GC1044 (HC) – (N10-N30)
Wybór podstawowy jako płytka centralna w zakresie zastosowań ISO N. Gatunek pokrywany metodą PVD z wyśmienitą odpornością na zużycie oraz udarnością krawędzi przy prędkościach skrawania od niskich do bardzo wysokich.
GC4044 (HC)**–** (N10-N30)
Udarny gatunek płytek zewnętrznych w zakresie zastosowań ISO N. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą udarnością krawędzi i odpornością przeciw powstawaniu narostu.

Gatunki płytek do wierteł

S

H13A (HW) – (S15-S25)
Wybór uzupełniający do obróbki stopów żaroodpornych i stopów tytanu. Wyjątkowo ostra krawędź, dobra odporność na ścieranie i udarność. Odpowiedni zarówno na płytkę centralną jak i zewnetrzną. Gatunek niepokrywany.
GC1044 (HC) **–** S30 (S20-S35)
Wybór podstawowy jako płytka centralna w zakresie zastosowań ISO S. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą odpornością na zużycie oraz udarnością krawędzi przy prędkościach skrawania od niskich do umiarkowanych.
GC4044 (HC) **–** S30 (S20-S35)
Wybór podstawowy jako płytka zewnętrzna w zakresie zastosowań ISO S. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą udarnością krawędzi i odpornością przeciw powstawaniu narostu.
GC1144 (HC) – S35 (S20-S40)
Uzupełniający gatunek dla płytek centralnych do materiałów ISO S.
GC2044 (HC) – S30 (S20-S40)
Uzupełniający gatunek dla płytek zewnętrznych pracujących w materiałach ISO S bazujący na drobnoziarnistym węgliku spiekanym z nowym pokryciem tlenkowym nakładanym metodą PVD.

H

GC4324 (HC) – H15 (H05-H25)
Gatunek dla płytek zewnętrznych. Dobra udarność i odporność na ścieranie. Prędkości skrawania od umiarkowanych do bardzo wysokich. Pokrywany metodą MT-CVD.
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC4334 (HC) – (H10-H25)
Płytka zewnętrzna
Inveio zapewnia dużą odporność na zużycie i długą trwałość.
GC1044 (HC) – H20 (H10-H30)
Wybór podstawowy jako płytka centralna w zakresie zastosowań ISO H. Gatunek pokrywany metodą PVD ze znakomitą odpornością na zużycie oraz udarnością krawędzi przy prędkościach skrawania od niskich do umiarkowanych.
GC4044 (HC) – H20 (H10-H30)
Podstawowy wybór jako gatunek płytki zewnętrznej dla obszaru zastosowań ISO H. Gatunek z pokryciem PVD o doskonałej udarności krawędzi i odporności na tworzenie się narostu.

Symbole literowe określające oznaczenia węglików spiekanych:

Spieki węglikowe:

HW Niepokrywany spiek zawierający głównie węglik wolframu (WC)

HT Niepokrywany spiek, nazywany również cermetalem, zawierający głównie węgliki tytanu (TiC) albo azotki tytanu (TiN) lub obydwa te składniki.

HC Węglik spiekany jak wyżej, ale pokrywany.

Spieki ceramiczne:

CA Ceramika składająca się z tlenków zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3).

CM Mieszana ceramika zawierająca głównie tlenek glinu (Al_2O_3) oraz domieszki innych tlenków.

CN Ceramika z azotku zawierająca głównie azotek krzemu (Si_3N_4).

CC Ceramika jak powyżej, lecz pokrywana.

Diament:

DP Diament polikrystaliczny[1)]

Azotek boru:

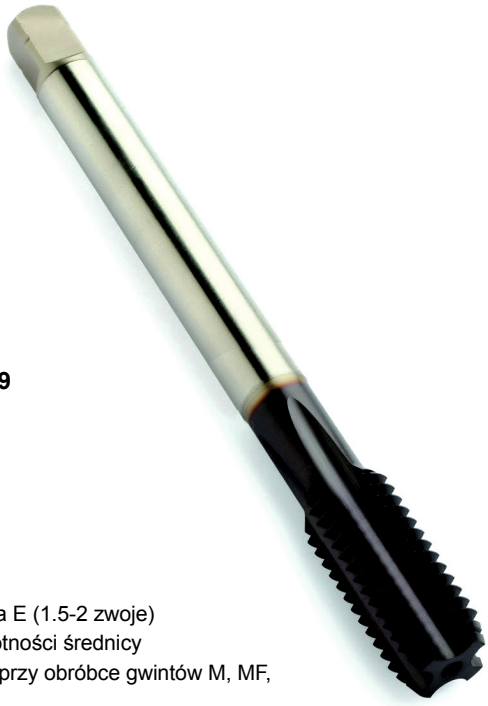
BN Regularny azotek boru[1)]

[1)] Polikrystaliczny diament i regularny azotek boru są również nazywane supertwardymi materiałami narzędziowymi.

CoroTap™ 100

Gwintowniki z prostymi rowkami wiórowymi

Do gwintowania otworów przelotowych i nieprzelotowych w materiałach generujących krótkie wióry



Strona L29

Zastosowanie



K N H

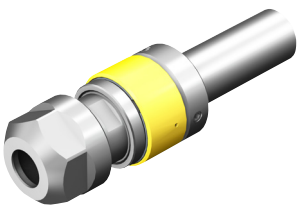
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Forma nakroju C (2-3 zwoje) i forma E (1.5-2 zwoje)
- Głębokości gwintowania: do 2.5-krotności średnicy
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa przy obróbce gwintów M, MF, UNC i UNF
- Tolerancja gwintu:
  ISO K: 6HX, 2B, 2BX
  ISO N: 6H
  ISO H: 6H, 6HX
- Zarysy:
  M3-M24
  MF8-MF20
  UNC 1/4-7/8
  UNF 1/4-7/8
  G 1/8-1"

Cechy

- Gwintowniki z prostymi rowkami wiórowymi
- Głównie do materiałów generujących krótkie wióry, na przykład żeliwa
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Możliwość odprowadzania wiórów z wykorzystaniem chłodziwa podawanego wewnętrznie
- Do poszczególnych materiałów



CoroChuck™ 970 to oprawka pierwszego wyboru do gwintowania synchronicznego. Konstrukcja uniwersalnej oprawki CoroChuck 970 zapewnia stabilność i precyzję gwintowania dowolnych materiałów, zwiększa trwałość gwintownika, poprawia jakość powierzchni i gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo obróbki. Patrz strona O3.

Tailor Made

Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

CoroTap™ 200

Gwintowniki ze skośną powierzchnią natarcia

Do gwintowania otworów przelotowych



Strona L60

Zastosowanie





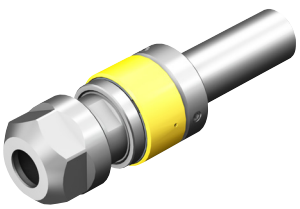
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Forma nakroju B (3.5-5 zwojów)
- Głębokość gwintowania: do 3xD, w zależności od obrabianego materiału
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa przy obróbce gwintów M, UNC i UNF
- Tolerancja gwintów:
  ISO P: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
  ISO M: 6H, 2B
  ISO N: 6H, 2B
  ISO S: 3BX, 6H
  -XM: 6G, 6H, 2B, 3B
- Zarysy:
  M1-M30
  MF4-MF30
  UNC 2-1"
  UNF 6-1"
  G 1/8-1"

Cechy

- Gwintowniki ze skośną powierzchnią natarcia, szlifowane
- Wióry są popychane do przodu
- Do otworów przelotowych
- Najmocniejsza konstrukcja: płytkie rowki służą wyłącznie do podawania cieczy obróbkowej, a nie do odprowadzania wiórów
- Gwintowniki do poszczególnych materiałów i gwintowniki uniwersalne



CoroChuck™ 970 to oprawka pierwszego wyboru do gwintowania synchronicznego. Konstrukcja uniwersalnej oprawki CoroChuck 970 zapewnia stabilność i precyzję gwintowania dowolnych materiałów, zwiększa trwałość gwintownika, poprawia jakość powierzchni i gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo obróbki. Patrz strona O3.



Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

CoroTap™ 300

Gwintowniki ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Do gwintowania otworów nieprzelotowych



Strona L132

Zastosowanie



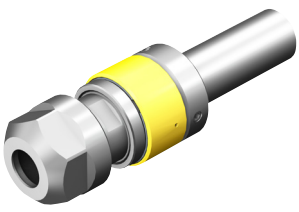
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Forma nakroju C (2-3 zwoje) i forma E (1.5-2 zwoje)
- Głębokość gwintowania do 3-krotności średnicy
- Wewnętrzne podawanie chłodziwa dla gwintów M, UNC i UNF
- Tolerancje gwintów:
  ISO P: 6H, 6HX, 2B, 2BX, 3B
  ISO M: 6H, 2B, 3B
  ISO K: 6H
  ISO N: 6H, 2B
  -XM: 6G, 6H, 2B, 3B
- Zarysy:
  M1,6-M64
  MF4-MF30
  UNC 2-1"
  UNF 4-1"
  G 1/8-1.1/2
  NPT 1/16-1"
  NPTF 1/16-3/4

Cechy

- Gwintowniki ze śrubowymi rowkami wiórowymi, szlifowane
- Śrubowy rowek wiórowy służy do sprawnego odprowadzania wiórów
- Najlepsze rozwiązanie do otworów nieprzelotowych
- Różne kąty pochylenia linii śrubowej do szerokiego spektrum zastosowań
- Gwintowniki do poszczególnych materiałów i gwintowniki uniwersalne



CoroChuck™ 970 to oprawka pierwszego wyboru do gwintowania synchronicznego. Konstrukcja uniwersalnej oprawki CoroChuck 970 zapewnia stabilność i precyzję gwintowania dowolnych materiałów, zwiększa trwałość gwintownika, poprawia jakość powierzchni i gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo obróbki. Patrz strona O3.

Tailor Made

Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

CoroTap™ 400

Gwintowygniataki

Do otworów przelotowych i nieprzelotowych



Strona L215

Zastosowanie





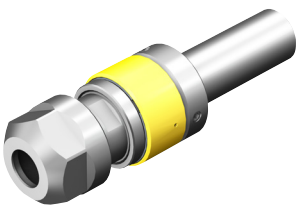
Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Forma nakroju C (2-3 zwoje) i forma E (1.5-2 zwoje)
- Głębokość gwintowania do 3.5-krotności średnicy
- Z chłodziwem podawanym wewnętrznie dla gwintów o zarysie M
- Toleracje gwintów:
  ISO N: 6H, 2B
  -XM: 6G, 6GH, 6H, 6HX, 2B, 2BX
- Zarysy:
  M1-M24
  MF5-MF16
  UNC 4-1"
  UNF 10-1"
  EGM M3-M12

Cechy

- Narzędzia do poszczególnych materiałów i uniwersalne
- Modele do różnych zarysów i odpowiadające różnym normom
- Z chłodziwem podawanym wewnętrznie dla gwintów o zarysie M



CoroChuck™ 970 to oprawka pierwszego wyboru do gwintowania synchronicznego. Konstrukcja uniwersalnej oprawki CoroChuck 970 zapewnia stabilność i precyzję gwintowania dowolnych materiałów, zwiększa trwałość gwintownika, poprawia jakość powierzchni i gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo obróbki. Patrz strona O3.



Wybór odpowiedniego gwintownika

CoroTap do poszczególnych materiałów to narzędzie zalecane do produkcji dużych partii, obróbki gwintów w jednym podzespole lub zastosowań specjalnych.

Narzędzia wszechstronne z rodziny CoroTap są odpowiednie do małych i średnich partii oraz gwintowania zróżnicowanych przedmiotów z różnych materiałów.

CoroTap™ 100



Chwyt	Gwint	K	N	H
DIN	M	L29	L41	L43
	MF	L45		
	UNC			
	UNF			
	NPT			
	NPTF			
	G	L59		
ANSI	M	L37		
	MF	L48		
	UNC	L51		
	UNF	L55		
	NPT			
	NPTF			
	G			
ISO	M	L36		
	MF	L47		
	UNC	L50		
	UNF			
	NPT			
	NPTF			
	G			

- Gwintownik z rowkami wiórowymi prostymi
- Głównie do materiałów generujących krótkie wióry, na przykład żeliwa
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Rowki służą głównie do doprowadzania cieczy obróbkowej, ale przy wewnętrznym podawaniu chłodziwa, możliwe jest również odprowadzanie nimi wiórów

CoroTap™ 200



Chwyt	Gwint	P 30-48 HRC	P ≤350HB	M	N	S	P M K N S
DIN	M	L60	L63	L68	L75	L80	L81
	MF		L90	L93			L94
	UNC						L111
	UNF						L125
	NPT						
	NPTF						
	G						L131
ANSI	M	L62	L67	L74	L79		L87
	MF	L89	L92				L100
	UNC	L102	L104	L107	L108	L109	L114
	UNF	L117	L118	L121	L122	L123	L129
	NPT						
	NPTF						
	G						
ISO	M		L66	L72			L85
	MF						L96
	UNC		L103	L106			L112
	UNF			L120			L127
	NPT						
	NPTF						
	G						

- Gwintowniki ze skośną powierzchnią natarcia, szlifowane
- Wióry są popychane do przodu
- Do otworów przelotowych
- Najmocniejsza konstrukcja: płytkie rowki służą wyłącznie do podawania cieczy obróbkowej, a nie do odprowadzania wiórów
- Gwintowniki do poszczególnych materiałów i gwintowniki uniwersalne

Symbole odnośników do stron:

ISO 13399 Symbole stosowane w normie ISO 13399

Parametry skrawania

Opcja Tailor Made

PHD/PHDX Zalecenia dotyczące wielkości otworów

C3 – DC Sposób oznaczania

Przegląd dostępnych rozwiązań narzędziowych

Rozwiązania indywidualne

Poza kompleksowym programem standardowym możemy zaoferować dostosowane do indywidualnych wymagań narzędzia wykonane na bazie narzędzi standardowych.
Bogate doświadczenie w projektowaniu rozwiązań narzędziowych spełniających szczególnie wymagające kryteria czyni z Sandvik Coromant firmę, na której można polegać jeśli standardowe rozwiązania nie są dla Państwa w pełni satysfakcjonujące.
Aby uzyskać więcej szczegółów, należy wejść na stronę www.sandvik.coromant.com lub skontaktować się z najbliższym przedstawicielem firmy Coromant.

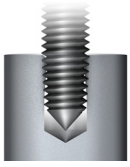
CoroTap™ 300



Chwyt	Gwint	P 30-48 HRC	P ≤350HB	M	K	N	P M K N S
DIN	M	L132	L135	L141	L148	L150	L157
	MF		L173	L176		L177	L178
	UNC						L192
	UNF						L204
	NPT						
	NPTF						
	G			L209			L210
ANSI	M	L134	L140	L146		L156	L170
	MF	L172	L175				L182
	UNC	L184	L186	L189		L191	L195
	UNF	L197	L198	L201		L203	L207
	NPT			L211			L212
	NPTF			L213			L214
	G						
ISO	M		L138	L144			L168
	MF						L180
	UNC		L185	L188			L193
	UNF			L200			L205
	NPT						
	NPTF						
	G						

- Gwintownik z rowkami wiórowymi śrubowymi, szlifowany
- Śrubowy rowek odprowadza wióry z otworu
- Stanowi najlepsze rozwiązanie do gwintowania otworów nieprzelotowych
- Występuje z różnym kątem pochylenia linii śrubowej w zależności od zastosowania
- Rowki służą do podawania cieczy obróbkowej i odprowadzania wiórów
- Nacina różne głębokości gwintów, w zależności od zastosowania i geometrii

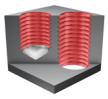
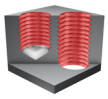
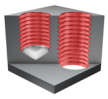
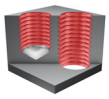
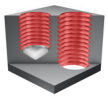
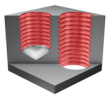
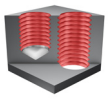
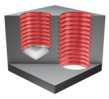
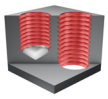
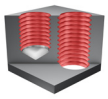
CoroTap™ 400



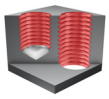
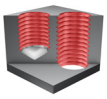
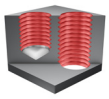
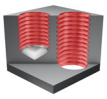
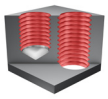
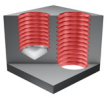
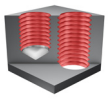
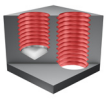
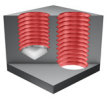
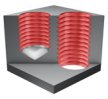
Chwyt	Gwint	N	P M K N S
DIN	M	L215	L217
	MF		L234
	UNC		
	UNF		
	NPT		
	NPTF		
	G		
	EGM		L243
ANSI	M		L232
	MF		L235
	UNC		L238
	UNF		L241
	NPT		
	NPTF		
	G		
	EGM		
ISO	M	L216	L227
	MF		
	UNC		L236
	UNF		L240
	NPT		
	NPTF		
	G		
	EGM		

- Gwintowygniatak - narzędzie wykonujące gwint metodą wygniatania, a nie skrawania
- Narzędzie niewytwarzające wiórów
- Tylko do materiałów wykazujących odpowiednią ciągliwość. Najwyższa zalecana wytrzymałość na rozciąganie 1200 N/mm^2
- Do otworów przelotowych i nieprzelotowych
- Z rowkami smarowymi lub bez

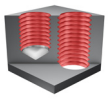
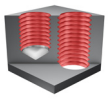
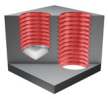
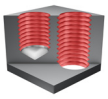
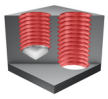
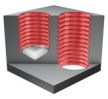
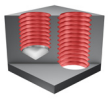
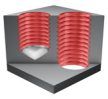
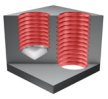
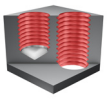
CoroTap™

	E446	E447	ES03K	E462	E463	ES09K	T101	E053	E835	E825
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Zakres gwintowania	M3-M10	M8-M24	M5-M12	M6-M10	M12-M20	M6-M12	M5-M16	M3-M20	M6-M18	M6-M18
Obszar zastosowań wg ISO	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN371	DIN376	DIN371 DIN376	DIN371	DIN376	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	ISO529	DIN/ANSI	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L29	L30	L31	L32	L33	L34	L35	L36	L37	L38

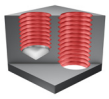
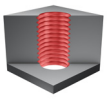
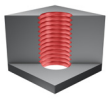
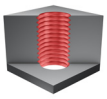
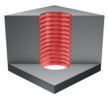
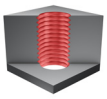
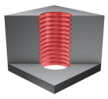
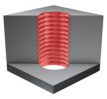
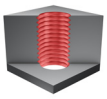
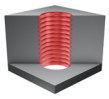
CoroTap™

	E837	E827	E352	E353	T110	T100	ES13K	T120	E054	E836
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**
										
CoroTap™	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Zakres gwintowania	M6-M20	M6-M20	M3-M10	M12-M16	M3-M12	M3-M12	M10-M20	M8-M14	M8-M16	M10-M14
Obszar zastosowań wg ISO	K	K	N	N	H	H	K	K	K	K
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN371	DIN376	C-DIN371	C-DIN371	DIN374	DIN374	ISO529	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6HX	6HX	6H	6H	6HX	6H	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS	HM	HM	HSS	HM	HSS-E	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	CoolTop	CoolTop	-	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L39	L40	L41	L42	L43	L44	L45	L46	L47	L48

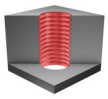
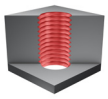
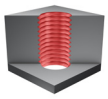
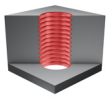
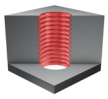
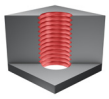
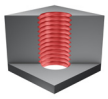
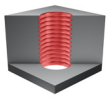
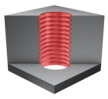
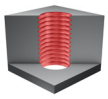
CoroTap™

	E838	E059	E830	E839	E832	E822	E831	E833	E821	E823
	MF	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**
										
CoroTap™	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Zakres gwintowania	M10-M14	1/4-3/4	1/4-7/8	1/4-7/8	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-7/8	1/4-1/2	1/4-3/4	1/4-1/2
Obszar zastosowań wg ISO	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	ISO529	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2	E 1.5-2
TCTR	6HX	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX
ULDR	2.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.0 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L49	L50	L51	L52	L53	L54	L55	L56	L57	L58

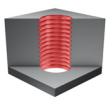
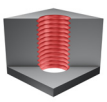
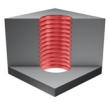
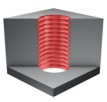
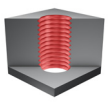
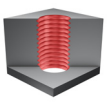
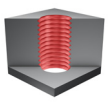
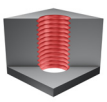
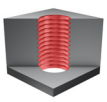
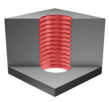
CoroTap™

	E416	E324	E326	E854	EP03P	EP09P	E049	EP03PA	E344	E345
	G	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	100	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres gwintowania	No.1/8-1"	M3-M10	M12-M20	M3-M20	M1-M30	M4-M30	M3-M20	M3-M24	M3-M10	M12-M30
Obszar zastosowań wg ISO	K	P 30-48 HRC	P 30-48 HRC	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB	P ≤350HB	P ≤350HB	M	M
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN5156	C-DIN371	DIN376	C-DIN/ANSI	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	ISO529	DIN/ANSI	DIN371	DIN376
THCHT	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	NORMAL	6H	6H	6H	6HX	6HX	6H	6HX	6H	6H
ULDR	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	2.5 xD	3 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E
Gatunek/ pokrycie	N	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	ST	ST
Strona	L59	L60	L61	L62	L63	L65	L66	L67	L68	L69

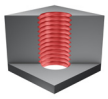
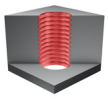
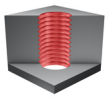
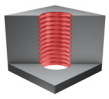
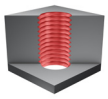
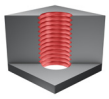
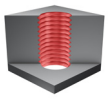
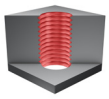
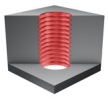
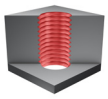
CoroTap™

	E454	E455	E045	E046	E852	E358	E359	E448	E449	E856
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres gwintowania	M1-M10	M12-M20	M3-M20	M3-M20	M4-M18	M3-M10	M12-M16	M3-M10	M12-M16	M3-M12
Obszar zastosowań wg ISO	M	M	M	M	M	N	N	N	N	N
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN371	DIN376	ISO529	ISO529	DIN/ANSI	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN/ANSI
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	CoolTop	ST	SmoothTop	SmoothTop	-	-	SmoothTop	SmoothTop	-
Strona	L70	L71	L72	L73	L74	L75	L76	L77	L78	L79

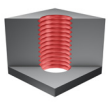
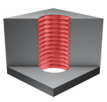
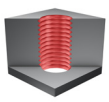
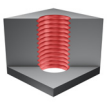
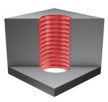
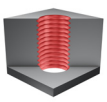
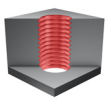
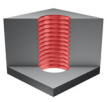
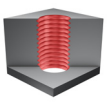
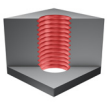
CoroTap™

	T200-SD	T200-XM	T200-XM	E616	E000	E001	E005	E006	E855	EP13P
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**MF**	**MF**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	200	200	200	20
Zakres gwintowania	M3-M20	M2-M30	M3-M20	M3 - M20	M1.6-M24	M1.6-M24	M4-M20	M4-M20	M10-M12	M4-M30
Obszar zastosowań wg ISO	S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P K N S	P M K	P K N S	P M K	P 30-48 HRC	P ≤350HB
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN371	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	DIN/ANSI	DIN374
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	6H	6H	6G	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6HX
ULDR	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	D115	C150/C145/ C110	C150/C145/ C110	CoolTop	-	ST	-	ST	CoolTop	CoolTop
Strona	L80	L81	L83	L84	L85	L86	L87	L88	L89	L90

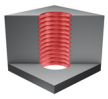
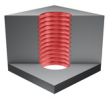
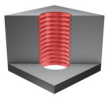
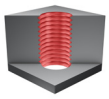
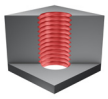
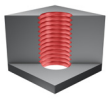
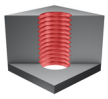
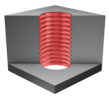
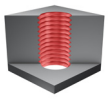
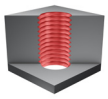
CoroTap™

	EP13PA	E364	T200-XM	E010	E011	E015	E016	E874	E057	EP29PA
	MF	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**	**UNC**	**UNC**	**UNC**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres gwintowania	M8-M18	M6-M20	M4-M30	M4-M24	M4-M24	M8-M18	M8-M18	No.4-3/4	No.6-3/4	1/4-1"
Obszar zastosowań wg ISO	P ≤350HB	M	P M K N S	P K N S	P M K	P K N S	P M K	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	DIN374	DIN374	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	C-DIN/ANSI	ISO529	DIN/ANSI
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	2B	2B	2BX
ULDR	3 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	ST	C150/C145/ C110	-	ST	-	ST	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L92	L93	L94	L96	L98	L100	L101	L102	L103	L104

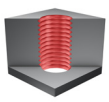
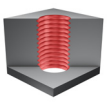
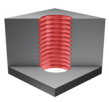
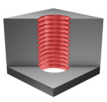
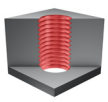
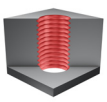
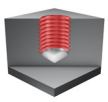
CoroTap™

	EP23PA	E055	E872	E876	T200-SD	T200-SD	T200-XM	E020	E021	E025
	UNC	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNJC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres gwintowania	No.2-1"	No.4-3/4	No.4-7/8	No.4-1/2	No.4-3/4	No.4-No.8	No.4-1"	No.2 - 1"	No.2 - 1"	No.6 - 1"
Obszar zastosowań wg ISO	P ≤350HB	M	M	N	S	S	P M K N S	P K N S	P M K	P K N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	ISO529	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN2184-1	ISO529	ISO529	ANSI
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	2B/3B	2B	2B	2B	3BX	3BX	2B	2B	2B	3B
ULDR	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	ST	SmoothTop	-	D115	D115	C150/C145/ C110	-	ST	-
Strona	L105	L106	L107	L108	L109	L110	L111	L112	L113	L114

CoroTap™

	E026	E875	EP33PA	EP39PA	E060	E873	E877	T200-SD	T200-SD	T200-XM
	UNC	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNJF**	**UNF**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Zakres gwintowania	No.2 - 1"	No.10-3/4	No.8-1"	No.10-5/8	No.10-3/8	No.10-7/8	No.10-3/8	No.4-3/4	No.10-1/2	No.8-3/8
Obszar zastosowań wg ISO	P M K	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB	M	M	N	S	S	P M K N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	ISO529	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN 2184-1
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5
TCTR	3B	2B	2B/3B	2BX	2B	2B	2B	3BX	3BX	2B
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	ST	CoolTop	CoolTop	CoolTop	ST	SmoothTop	-	D115	D115	C150/C145/ C110
Strona	L115	L117	L118	L119	L120	L121	L122	L123	L124	L125

CoroTap™

	T200-XM	E030	E031	E035	E036	T200-XM	E314	E316	E864	EX03P
	UNF	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**G**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	200	200	200	200	200	200	300	300	300	300
Zakres gwintowania	7/16-1"	No.8 - 1"	No.8 - 1"	No.6 - 1"	No.10 - 1"	No.1/8-1"	M3-M10	M12-M20	M3-M20	M1.6-M30
Obszar zastosowań wg ISO	P M K N S	P K N S	P M K	P K N S	P M K	P M K N S	P 30-48 HRC	P 30-48 HRC	P 30-48 HRC	P ≤350HB
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN 2184-1	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	DIN5156	C-DIN371	DIN376	DIN/ANSI	DIN371 DIN376
THCHT	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	2B	2B	2B	3B	3B	NORMAL	6H	6H	6H	6HX
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	C150/C145/ C110	-	ST	-	ST	C150/C145/ C110	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L126	L127	L128	L129	L130	L131	L132	L133	L134	L135

CoroTap™

	EX09P	E050	E051	EX03PA	E346	E347	E404	E047	E048	E085
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	M4-M30	M3-M20	M6-M20	M3-M24	M3-M10	M12-M30	M1.6-M20	M3-M20	M3-M20	M4-M20
Obszar zastosowań wg ISO	P ≤350HB	P ≤350HB	P ≤350HB	P ≤350HB	M	M	M	M	M	M
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN371 DIN376	ISO529	ISO529	DIN/ANSI	DIN371	DIN376	DIN371 DIN376	ISO529	ISO529	ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-4	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6HX	6H	6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	3 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	ST	ST	SmoothTop	ST	SmoothTop	ST
Strona	L137	L138	L139	L140	L141	L142	L143	L144	L145	L146

CoroTap™

	E862	T105	T106	E354	E355	E450	E451	E360	E361	E866
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	M4-M16	M3-M12	M5-M12	M3-M10	M12-M16	M3-M10	M12-M16	M3-M10	M12-M20	M3-M12
Obszar zastosowań wg ISO	**M**	**K**	**K**	**N**	**N**	**N**	**N**	**N**	**N**	**N**
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	C-DIN371 DIN376	C-DIN371 DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	2.5 xD	2.0 xD	3.0 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HM	HM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	SmoothTop	-	-	-	-	SmoothTop	SmoothTop	-	-	-
Strona	L147	L148	L149	L150	L151	L152	L153	L154	L155	L156

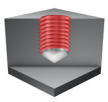
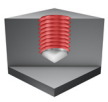
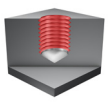
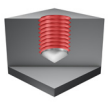
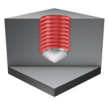
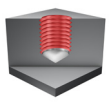
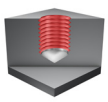
CoroTap™

	E207	E258	E212	E263	E195	E245	T300-XM	T300-XM	T300-XM	E615
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	M2 - M10	M4 - M36	M3 - M10	M12 - M36	M3 - M10	M12 - M30	M2-M64	M3-M20	M3-M20	M3 - M20
Obszar zastosowań wg ISO	P N	P N	P N S	P N S	P N	P N	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376	DIN371 DIN376
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6G	6H
ULDR	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	2.0 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
Gatunek/ pokrycie	-	-	TiN	TiN	-	-	C150/C145/ C110	C150/C145/ C110	C150/C145/ C110	CoolTop
Strona	L157	L158	L159	L160	L161	L162	L163	L165	L166	L167

CoroTap™

	E002	E003	E007	E008	E865	EX13P	EX13PA	E363	E367	T300-XM
	M	**M**	**M**	**M**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**	**MF**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	M2 - M24	M2 - M24	M4 - M20	M4 - M20	M10-M12	M4-M30	M8-M18	M6-M20	M4-M20	M4-M30
Obszar zastosowań wg ISO	P N S	P M	P N S	P M	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB	M	N	P M K N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	DIN/ANSI	DIN374	DIN/ANSI	DIN374	DIN374	DIN374
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6HX	6HX	6H	6H	6H
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	3.0 xD	3 xD	2.0 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	-	ST	-	ST	CoolTop	CoolTop	CoolTop	ST	-	C150/C145/ C110
Strona	L168	L169	L170	L171	L172	L173	L175	L176	L177	L178

CoroTap™

	E012	E013	E017	E018	E884	E058	EX23PA	EX29PA	E056	E069
	MF	**MF**	**MF**	**MF**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	M4 - M22	M4 - M22	M8 - M18	M8 - M18	No.4-3/4	No.6-3/4	No.2-1"	1/4-1"	No.4-3/4	No.4-1"
Obszar zastosowań wg ISO	P N S	P M	P N S	P M	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB	P ≤350HB	M	M
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	C-DIN/ANSI	ISO529	DIN/ANSI	DIN/ANSI	ISO529	ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6H	6H	6H	6H	2B	2B	2B/3B	2BX	2B	3B
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	-	ST	-	ST	CoolTop	CoolTop	CoolTop	CoolTop	ST	ST
Strona	L180	L181	L182	L183	L184	L185	L186	L187	L188	L189

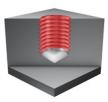
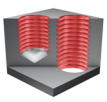
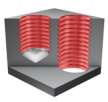
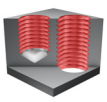
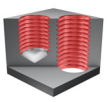
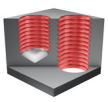
CoroTap™

	E882	E886	T300-XM	E022	E023	E027	E028	E885	EX33PA	EX39PA
	UNC	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNF**	**UNF**	**UNF**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	No.4-7/8	No.4-3/4	No.4-1"	No.2 - 1"	No.2 - 1"	No.6 - 1"	No.4 - 1"	No.10-3/4	No.8-1"	No.10-5/8
Obszar zastosowań wg ISO	M	N	P M K N S	P N S	P M	P N S	P M	P 30-48 HRC	P ≤350HB	P ≤350HB
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN2184-1	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	2B	2B	2B	2B	2B	3B	3B	2B	2B/3B	2BX
ULDR	2.5 xD	1.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	3.0 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM	HSS-E-PM
Gatunek/ pokrycie	SmoothTop	-	C150/C145/ C110	-	ST	-	ST	CoolTop	CoolTop	CoolTop
Strona	L190	L191	L192	L193	L194	L195	L196	L197	L198	L199

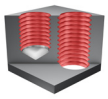
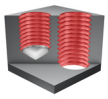
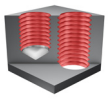
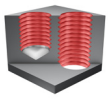
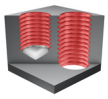
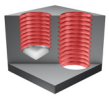
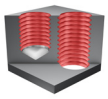
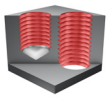
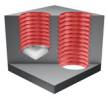
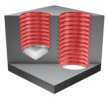
CoroTap™

	E095	E079	E883	E887	T300-XM	E032	E033	E037	E038	E362
	UNF	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**UNF**	**G**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Zakres gwintowania	No.10-1/2	No.10-1"	No.10-7/8	No.10-1/2	No.8-1"	No.8 - 1"	No.8 - 1"	No.10 - 1"	No.10 - 1"	1/8-1"
Obszar zastosowań wg ISO	M	M	M	N	P M K N S	P N S	P M	P N S	P M	M
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	ISO529	ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN2184-1	ISO529	ISO529	ANSI	ANSI	DIN5156
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	2B	3B	2B	2B	2B	2B	2B	3B	3B	NORMAL
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	1.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.0 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
Gatunek/ pokrycie	ST	ST	SmoothTop	-	C150/C145/ C110	-	ST	-	ST	ST
Strona	L200	L201	L202	L203	L204	L205	L206	L207	L208	L209

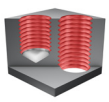
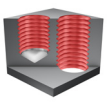
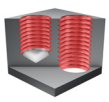
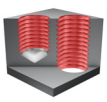
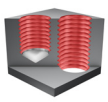
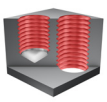
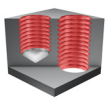
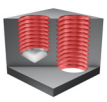
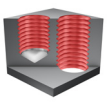
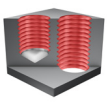
CoroTap™

	T300-XM	E736	E735	E738	E737	E313	E080	E301	E302	E306
	G	**NPT**	**NPT**	**NPTF**	**NPTF**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	300	300	300	300	300	400	400	400	400	400
Zakres gwintowania	1/8-1.1/2	1/16-1"	1/16 - 1"	1/16-3/4	1/16 - 3/4	M3-M8	M2-M8	M1 - M24	M1 - M24	M3 - M12
Obszar zastosowań wg ISO	P M K N S	M	P M K N S	M	P M K N S	N	N	P N	P M N S	P M N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN5156	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN/ANSI	DIN2174	ISO529	DIN2174	DIN2174	DIN2174
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3.5	C 2-3	C 2-3.5	C 2-3.5	C 2-3.5
TCTR	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	2.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	1.5 xD	3.0 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-PM	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Gatunek/ pokrycie	C150/C145/ C110	ST	ST	ST	ST	SmoothTop	SmoothTop	-	TiN	CrN
Strona	L210	L211	L212	L213	L214	L215	L216	L217	L218	L219

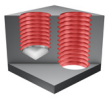
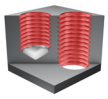
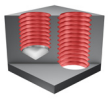
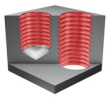
CoroTap™

	E308	E315	E305	E309	E310	T115	T116	E090	E091	E096
	M	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
										
CoroTap™	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Zakres gwintowania	M3 - M24	M5 - M12	M3 - M10	M3 - M12	M3 - M10	M3 - M10	M5 - M12	M12 - M16	M12 - M16	M3 - M16
Obszar zastosowań wg ISO	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S	P M N S	P N	P M N S	P M N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	DIN2174	DIN2174	DIN2174	DIN2174	DIN2174	DIN2174 C-DIN2174	DIN2174	ISO529	ISO529	ISO529
THCHT	C 2-3.5	C 2-3.5	E 1.5-2	C 2-3.5	E 1.5-2	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6HX	6HX	6HX	6GX	6GX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	3.5 xD	3.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD
SUBSTRATE	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HM	HM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	TiN	TiN	TiN	TiN	TiN	TiCN	TiCN	-	TiN	TiN
Strona	L220	L221	L222	L223	L224	L225	L226	L227	L228	L229

CoroTap™

	E097	E099	E094	E890	E317	E891	E523	E596	E064	E892
	M	**M**	**M**	**M**	**MF**	**MF**	**UNC**	**UNC**	**UNC**	**UNC**
										
CoroTap™	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Zakres gwintowania	M2 - M16	M4 - M16	M3 - M10	M3 - M20	M5 - M16	M10 - M12	No.4 - 3/8	No.4 - 3/8	No.4 - 3/8	No.4 - 1"
Obszar zastosowań wg ISO	P M N S	P M N S	P N	P M N S	P M N S	P M N S	P N	P M N S	P N	P M N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy										
BSG	ISO529	ISO529	ANSI	DIN/ANSI	DIN2174	DIN/ANSI	ISO529	ISO529	ANSI	DIN/ANSI
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3.5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
TCTR	6HX	6HX	6HX	6H	6HX	6H	2BX	2BX	2B	2B
ULDR	2.5 xD	3.0 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD	3.0 xD	2.5 xD	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E	HSS-PM	HSS	HSS	HSS-PM	HSS-PM
Gatunek/ pokrycie	CrN	TiN	-	TiN	TiN	TiN	-	CrN	-	TiN
Strona	L230	L231	L232	L233	L234	L235	L236	L237	L238	L239

CoroTap™

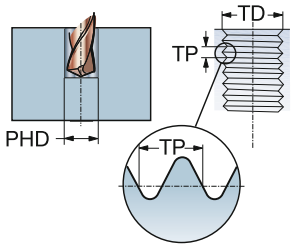
	E530	E074	E893	E323
	UNF	**UNF**	**UNF**	**EGM**
				
CoroTap™	400	400	400	400
Zakres gwintowania	No.10-7/16	No.10-3/8	No.10-1"	M3 - M12
Obszar zastosowań wg ISO	P N	P N	P M N S	P M N S
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy				
BSG	ISO529	ANSI	DIN/ANSI	DIN40435
THCHT	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3.5
TCTR	2BX	2B	2B	6HMOD
ULDR	2.5 xD	2.5 xD	3.0 xD	3.0 xD
SUBSTRATE	HSS	HSS-PM	HSS-PM	HSS-E
Gatunek/ pokrycie	-	-	TiN	TiN
Strona	L240	L241	L242	L243

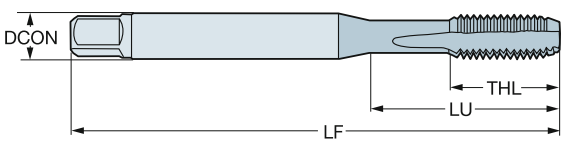
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E446M3**	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E446M4**	4.50	4.00	63.00	11.70	4	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E446M5**	6.00	5.00	70.00	12.60	4	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E446M6**	6.00	6.00	80.00	14.50	4	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E446M8**	8.00	8.00	90.00	18.10	4	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.712*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E446M10**	10.00	10.00	100.00	20.10	4	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.791*		

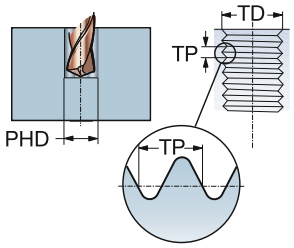
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

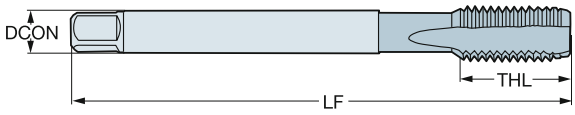
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**E447M8**	6.00	8.00	90.00	18.00	4	DIN 376
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**E447M10**	7.00	10.00	100.00	20.00	4	DIN 376
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E447M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**E447M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**E447M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6HX	**E447M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**E447M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**E447M22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**E447M24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		

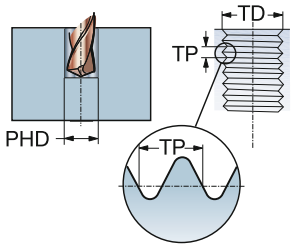
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

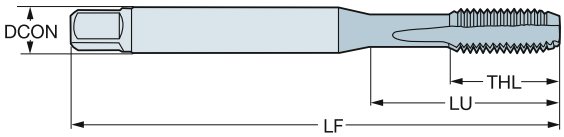
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**ES03KM5**	6.00	5.00	70.00	12.60	4	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**ES03KM6**	6.00	6.00	80.00	14.50	4	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**ES03KM8**	8.00	8.00	90.00	18.10	4	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.712*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**ES03KM10**	10.00	10.00	100.00	20.10	4	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.791*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**ES03KM12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		

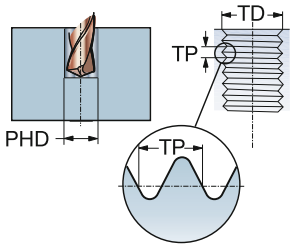
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

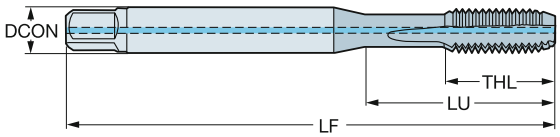
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E462M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	4	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E462M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	4	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E462M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	4	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

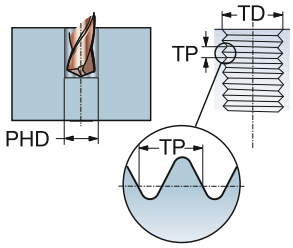
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

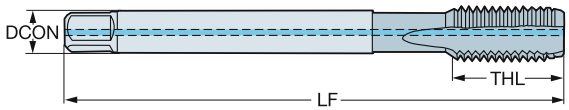
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E463M12**	9.00	12.00	110.00	24.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.944*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**E463M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**E463M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**E463M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

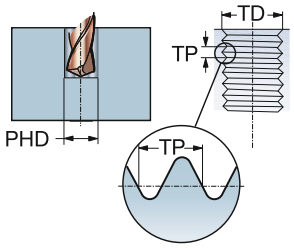
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

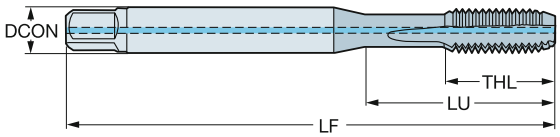
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**ES09KM6**	6.00	6.00	80.00	15.00	4	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**ES09KM8**	8.00	8.00	90.00	18.00	4	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**ES09KM10**	10.00	10.00	100.00	20.00	4	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**ES09KM12**	9.00	12.00	110.00	24.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.944*		

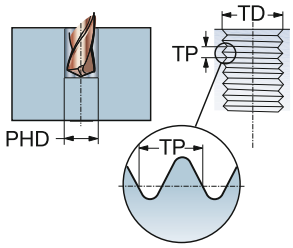
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

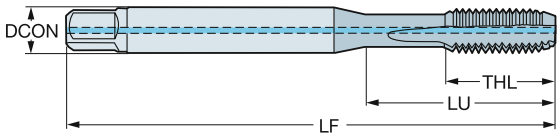
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	6HX	**T101M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	4	C-DIN 371
		1.850				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**T101M6**	6.00	6.00	80.00	19.00	4	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**T101M8**	8.00	8.00	90.00	22.00	4	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**T101M10**	10.00	10.00	100.00	24.00	4	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.944*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**T101M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**T101M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		

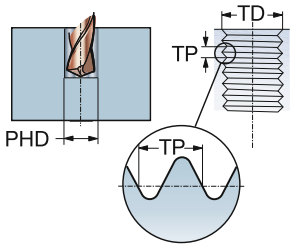
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

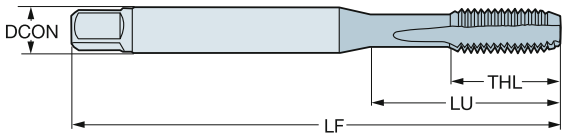
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6HX	**E053M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6HX	**E053M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	4	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6HX	**E053M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	4	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E053M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	4	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6HX	**E053M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	4	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6HX	**E053M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	4	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E053M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 14	2.00	66.00	11.20 x 9.00	6HX	**E053M14**	11.20	14.00	95.00	24.50	4	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E053M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6HX	**E053M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

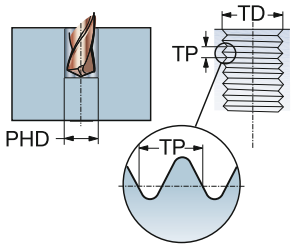
SANDVIK Coromant

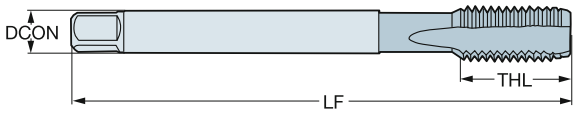
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**E835M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**E835M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**E835M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**E835M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**E835M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**E835M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6HX	**E835M18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		

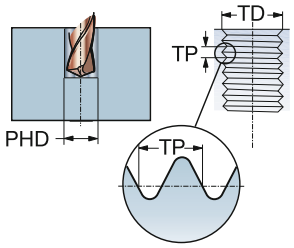
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

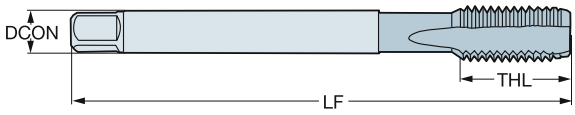
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**E825M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**E825M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**E825M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**E825M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**E825M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**E825M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6HX	**E825M18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		

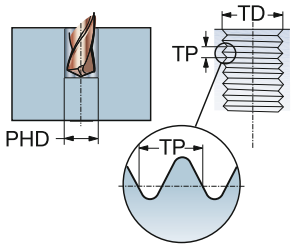
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

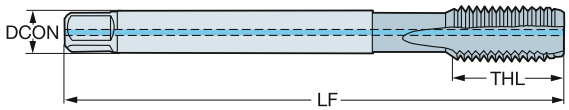
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**E837M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**E837M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**E837M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**E837M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**E837M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**E837M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6HX	**E837M20**	16.60	20.00	140.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

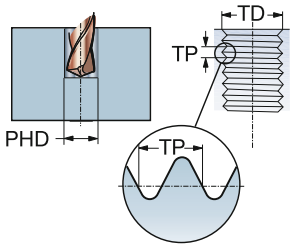
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

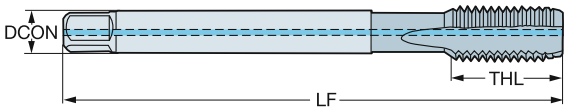
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**E827M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**E827M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**E827M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**E827M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**E827M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**E827M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6HX	**E827M20**	16.60	20.00	140.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

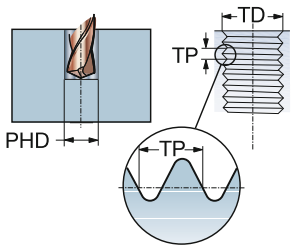
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

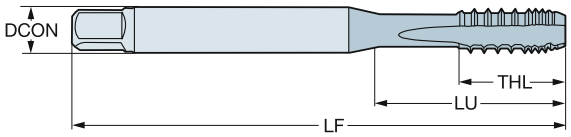
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E352M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E352M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E352M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E352M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E352M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E352M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

 O5

 Q5

 L253

PHD/PHDX  L247

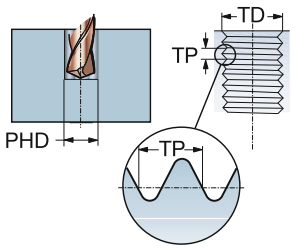
 Q1

 Q35

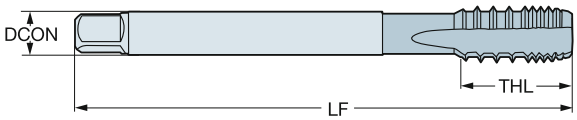
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM



N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E353M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E353M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E353M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		

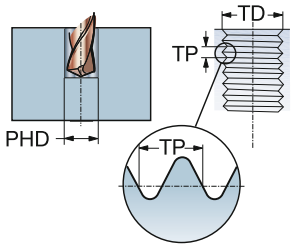
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HM
COATING	CoolTop







H

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	8.00	3.50 x 2.70	6HX	**T110M3**	3.50	3.00	56.00	8.00	4	C-DIN 371
		.314				*.138*	*.118*	*2.204*	*.314*		
M 4	0.70	11.00	4.50 x 3.40	6HX	**T110M4**	4.50	4.00	63.00	11.00	5	C-DIN 371
		.433				*.177*	*.157*	*2.480*	*.433*		
M 5	0.80	13.50	6.00 x 4.90	6HX	**T110M5**	6.00	5.00	70.00	13.50	5	C-DIN 371
		.531				*.236*	*.196*	*2.755*	*.531*		
M 6	1.00	16.50	6.00 x 4.90	6HX	**T110M6**	6.00	6.00	80.00	16.50	5	C-DIN 371
		.649				*.236*	*.236*	*3.149*	*.649*		
M 8	1.25	21.50	8.00 x 6.20	6HX	**T110M8**	8.00	8.00	90.00	21.50	5	C-DIN 371
		.846				*.315*	*.314*	*3.543*	*.846*		
M 10	1.50	27.00	10.00 x 8.00	6HX	**T110M10**	10.00	10.00	100.00	27.00	5	C-DIN 371
		1.062				*.394*	*.393*	*3.937*	*1.062*		
M 12	1.75	32.00	12.00 x 9.00	6HX	**T110M12**	12.00	12.00	110.00	32.00	6	C-DIN 371
		1.259				*.472*	*.472*	*4.330*	*1.259*		

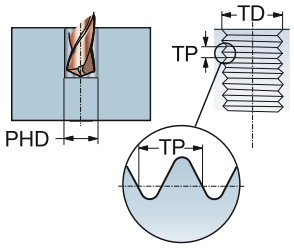
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HM
COATING	CoolTop







H

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	6H	**T100M3**	3.50	3.00	56.00	10.00	3	C-DIN 371
		.393				*.138*	*.118*	*2.204*	*.393*		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	6H	**T100M4**	4.50	4.00	63.00	13.00	3	C-DIN 371
		.511				*.177*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	6H	**T100M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	3	C-DIN 371
		.629				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*		
M 6	1.00	20.00	6.00 x 4.90	6H	**T100M6**	6.00	6.00	80.00	20.00	3	C-DIN 371
		.787				*.236*	*.236*	*3.149*	*.787*		
M 8	1.25	25.00	8.00 x 6.20	6H	**T100M8**	8.00	8.00	90.00	25.00	3	C-DIN 371
		.984				*.315*	*.314*	*3.543*	*.984*		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	6H	**T100M10**	10.00	10.00	100.00	30.00	3	C-DIN 371
		1.181				*.394*	*.393*	*3.937*	*1.181*		
M 12	1.75	36.00	12.00 x 9.00	6H	**T100M12**	12.00	12.00	110.00	36.00	3	C-DIN 371
		1.417				*.472*	*.472*	*4.330*	*1.417*		

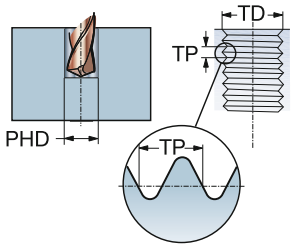
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

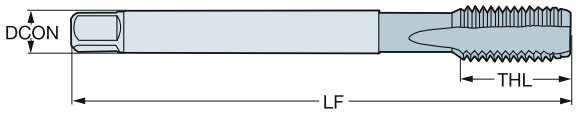
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**ES13KM10X1.0**	7.00	10.00	90.00	20.00	4	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**ES13KM10X1.25**	7.00	10.00	100.00	20.00	4	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**ES13KM12X1.25**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**ES13KM12X1.5**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**ES13KM14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**ES13KM16X1.5**	12.00	16.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6HX	**ES13KM18X1.5**	14.00	18.00	110.00	24.00	4	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6HX	**ES13KM20X1.5**	16.00	20.00	125.00	24.00	4	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		

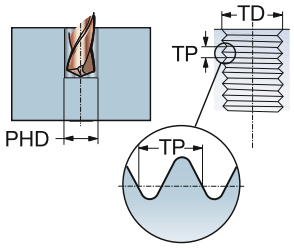
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

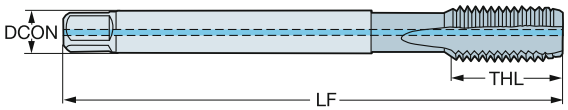
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**T120M8X1.0**	6.00	8.00	90.00	12.00	4	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**T120M10X1.0**	7.00	10.00	90.00	14.00	4	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.551*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**T120M12X1.5**	9.00	12.00	100.00	20.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.787*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**T120M14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		

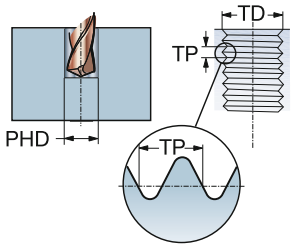
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

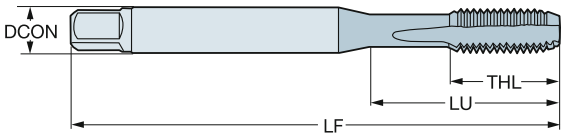
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	29.00	8.00 x 6.30	6HX	**E054M8X1.0**	8.00	8.00	72.00	16.30	4	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
MF 10x1	1.00	34.00	10.00 x 8.00	6HX	**E054M10X1.0**	10.00	10.00	80.00	18.10	4	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 10x1.25	1.25	34.00	10.00 x 8.00	6HX	**E054M10X1.25**	10.00	10.00	80.00	18.10	4	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 12x1	1.00	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E054M12X1.0**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.25	1.25	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E054M12X1.25**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.5	1.50	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E054M12X1.5**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 14x1.25	1.25	66.00	11.20 x 9.00	6HX	**E054M14X1.25**	11.20	14.00	95.00	24.50	4	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 14x1.5	1.50	66.00	11.20 x 9.00	6HX	**E054M14X1.5**	11.20	14.00	95.00	24.50	4	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 16x1.5	1.50	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E054M16X1.5**	12.50	16.00	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		

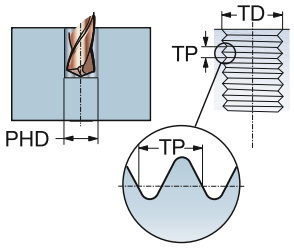
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

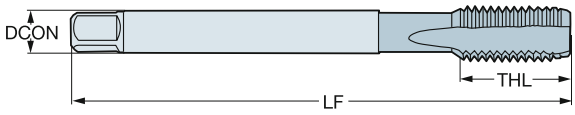
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1	1.00	37.70	.381 x .286	6HX	**E836M10X1.0**	9.70	10.00	100.00	19.98	4	DIN/ANSI
		1.484				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	37.70	.381 x .286	6HX	**E836M10X1.25**	9.70	10.00	100.00	19.98	4	DIN/ANSI
		1.484				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	6HX	**E836M12X1.25**	9.30	12.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
MF 12x1.5	1.50	86.02	.367 x .275	6HX	**E836M12X1.5**	9.30	12.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
MF 14x1.5	1.50	84.82	.429 x .322	6HX	**E836M14X1.5**	10.90	14.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

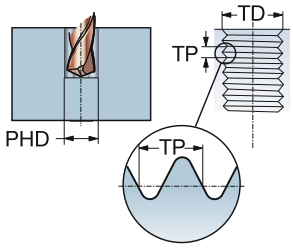
SANDVIK Coromant

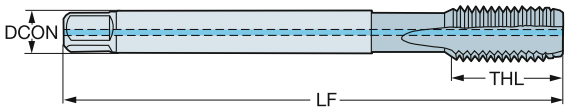
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	37.70	.381 x .286	6HX	**E838M10X1.25**	9.70	10.00	100.00	19.98	4	DIN/ANSI
		1.484				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.5	1.50	86.02	.367 x .275	6HX	**E838M12X1.5**	9.30	12.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
MF 14x1.5	1.50	84.82	.429 x .322	6HX	**E838M14X1.5**	10.90	14.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		

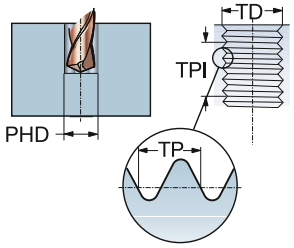
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

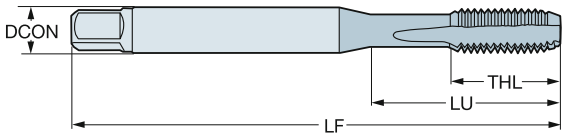
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0591/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	4	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0595/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	4	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0593/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	4	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0591/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0595/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0593/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

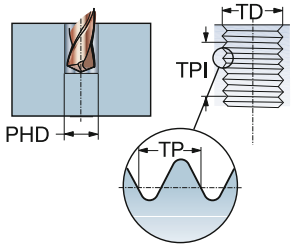
SANDVIK Coromant

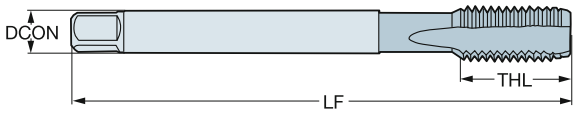
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8301/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8305/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8303/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8307/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8301/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2BX	**E8305/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2BX	**E8303/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2BX	**E8307/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		

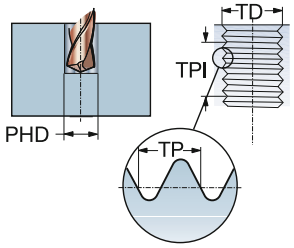
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

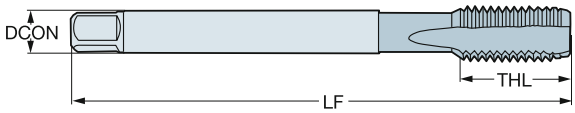
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8391/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8395/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8393/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8397/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8391/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2BX	**E8395/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2BX	**E8393/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2BX	**E8397/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		

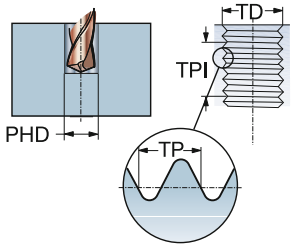
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

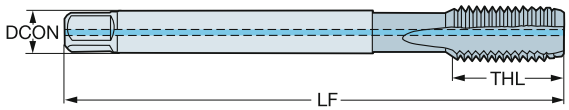
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8321/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8325/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8323/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8327/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8321/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

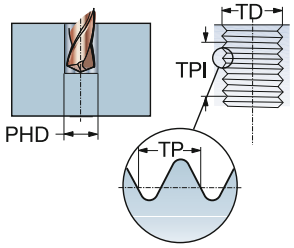
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

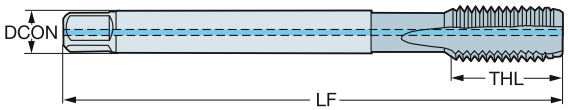
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8221/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8225/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8223/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8227/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8221/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

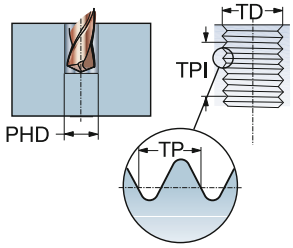
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

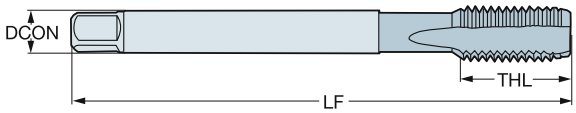
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8311/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				.255	.250	3.149	.590		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8315/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				.318	.312	3.543	.708		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8313/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				.381	.375	3.937	.787		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8317/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				.323	.437	3.937	.787		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8311/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				.367	.500	4.330	.905		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2BX	**E8315/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				.480	.625	4.330	.905		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2BX	**E8313/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				.590	.750	4.921	1.181		
UNF 7/8-14	14.0	90.90	.697 x .523	2BX	**E8317/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				.697	.875	5.511	1.338		

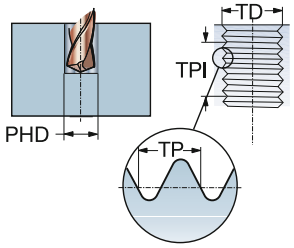
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

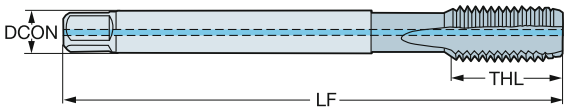
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8331/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2BX	**E8335/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2BX	**E8333/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8337/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8331/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

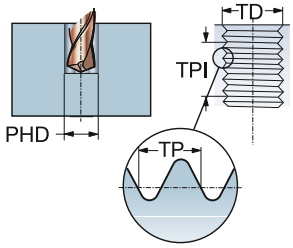
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

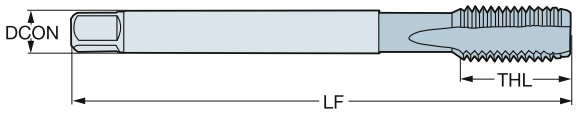
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8211/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	65.50	.318 x .238	2BX	**E8215/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	4	DIN/ANSI
		2.578				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	71.90	.381 x .286	2BX	**E8213/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.830				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8217/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8211/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2BX	**E8215/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2BX	**E8213/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

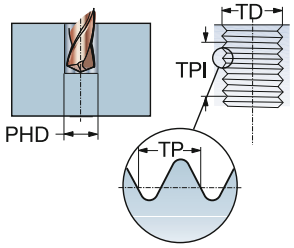
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

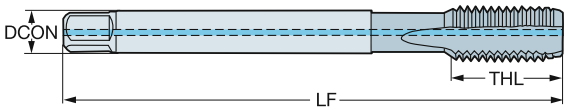
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2BX	**E8231/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	4	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2BX	**E8237/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**E8231/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

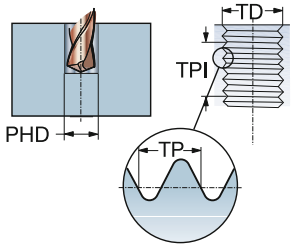
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

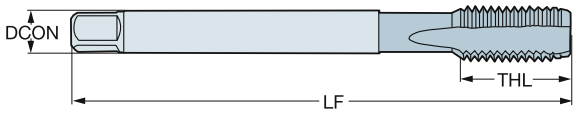
CoroTap™ 100, gwintownik z prostymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: G

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	N







K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.0	67.00	7.00 x 5.50	NORMAL	**E4161/8**	7.00	9.73	90.00	20.00	4	DIN 5156
		2.637				*.276*	*.382*	*3.543*	*.787*		
G 1/4-19	19.0	71.00	11.00 x 9.00	NORMAL	**E4161/4**	11.00	13.16	100.00	21.00	4	DIN 5156
		2.795				*.433*	*.517*	*3.937*	*.826*		
G 3/8-19	19.0	58.00	12.00 x 9.00	NORMAL	**E4163/8**	12.00	16.66	100.00	21.00	5	DIN 5156
		2.283				*.472*	*.655*	*3.937*	*.826*		
G 1/2-14	14.0	80.00	16.00 x 12.00	NORMAL	**E4161/2**	16.00	20.96	125.00	24.00	5	DIN 5156
		3.149				*.630*	*.825*	*4.921*	*.944*		
G 3/4-14	14.0	77.00	20.00 x 16.00	NORMAL	**E4163/4**	20.00	26.44	140.00	28.00	6	DIN 5156
		3.031				*.787*	*1.040*	*5.511*	*1.102*		
G 1"-11	11.0	93.00	25.00 x 20.00	NORMAL	**E4161**	25.00	33.25	160.00	30.00	6	DIN 5156
		3.661				*.984*	*1.309*	*6.299*	*1.181*		

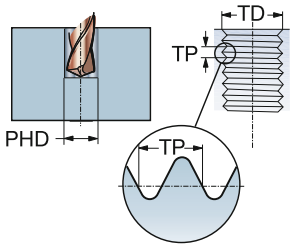
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

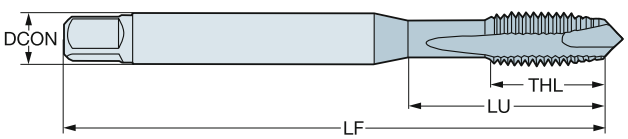
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	6H	**E324M3**	4.50	3.00	63.00	12.00	3	C-DIN 371
		.472				*.177*	*.118*	*2.480*	*.472*		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	6H	**E324M4**	6.00	4.00	70.00	13.00	3	C-DIN 371
		.511				*.236*	*.157*	*2.755*	*.511*		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	6H	**E324M5**	6.00	5.00	80.00	15.00	3	C-DIN 371
		.590				*.236*	*.196*	*3.149*	*.590*		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	6H	**E324M6**	8.00	6.00	90.00	18.00	3	C-DIN 371
		.708				*.315*	*.236*	*3.543*	*.708*		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	6H	**E324M8**	10.00	8.00	100.00	20.00	3	C-DIN 371
		.787				*.394*	*.314*	*3.937*	*.787*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E324M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

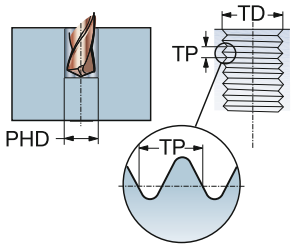
SANDVIK Coromant

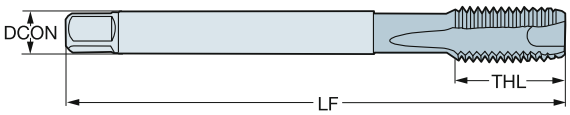
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E326M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E326M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E326M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E326M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E326M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

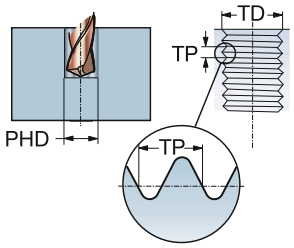
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

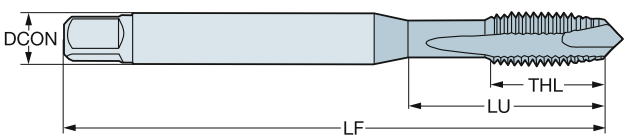
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	6H	**E854M3**	4.30	3.00	63.00	14.70	3	C-DIN/ANSI
		.511				*.168*	*.118*	*2.480*	*.578*		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	6H	**E854M4**	4.90	4.00	70.00	15.10	3	C-DIN/ANSI
		.594				*.194*	*.157*	*2.755*	*.594*		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	6H	**E854M5**	6.50	5.00	80.00	17.00	3	C-DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.196*	*3.149*	*.669*		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	6H	**E854M6**	8.10	6.00	90.00	20.20	3	C-DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.236*	*3.543*	*.795*		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	6H	**E854M8**	9.70	8.00	100.00	22.80	3	C-DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.314*	*3.937*	*.897*		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	6H	**E854M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	C-DIN/ANSI
		1.488				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E854M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6H	**E854M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6H	**E854M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6H	**E854M18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6H	**E854M20**	16.60	20.00	140.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

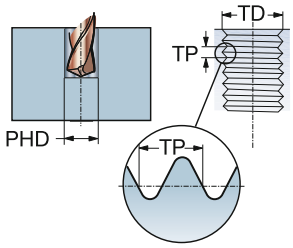
SANDVIK Coromant

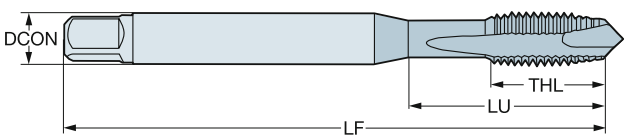
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**EP03PM1**	2.50	1.00	40.00	5.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.039*	*1.574*	*.196*		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**EP03PM1.2**	2.50	1.20	40.00	5.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.047*	*1.574*	*.196*		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**EP03PM1.4**	2.50	1.40	40.00	6.50	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.055*	*1.574*	*.255*		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**EP03PM1.6**	2.50	1.60	40.00	7.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.062*	*1.574*	*.275*		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**EP03PM1.8**	2.50	1.80	40.00	7.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.070*	*1.574*	*.275*		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM2**	2.80	2.00	45.00	6.00	2	DIN 371
		.354				*.110*	*.078*	*1.771*	*.236*		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM2.2**	2.80	2.20	45.00	7.00	2	DIN 371
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.275*		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM2.3**	2.80	2.30	45.00	7.00	2	DIN 371
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.275*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM2.5**	2.80	2.50	50.00	8.00	2	DIN 371
		.492				*.110*	*.098*	*1.968*	*.314*		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM2.6**	2.80	2.60	50.00	8.00	2	DIN 371
		.492				*.110*	*.102*	*1.968*	*.314*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**EP03PM3**	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6HX	**EP03PM3.5**	4.00	3.50	56.00	10.80	3	DIN 371
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.425*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**EP03PM4**	4.50	4.00	63.00	11.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	6HX	**EP03PM4DIN376**	2.80	4.00	63.00	12.00	3	DIN 376
		1.692				*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP03PM5**	6.00	5.00	70.00	12.60	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	6HX	**EP03PM5DIN376**	3.50	5.00	70.00	13.20	3	DIN 376
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.519*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP03PM6**	6.00	6.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	6HX	**EP03PM6DIN376**	4.50	6.00	80.00	15.10	3	DIN 376
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.594*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP03PM7**	7.00	7.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.276*	*.275*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**EP03PM8**	8.00	8.00	90.00	17.40	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.685*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP03PM8DIN376**	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 376
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**EP03PM10**	10.00	10.00	100.00	19.20	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.755*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP03PM10DIN376**	7.00	10.00	100.00	19.80	3	DIN 376
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.779*		

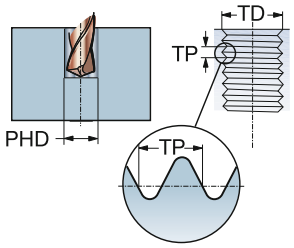
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

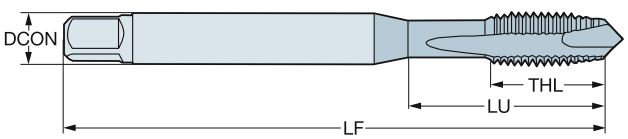
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**EP03PM12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**EP03PM14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**EP03PM16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6HX	**EP03PM18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**EP03PM20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP03PM22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP03PM24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6HX	**EP03PM27**	20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6HX	**EP03PM30**	22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		

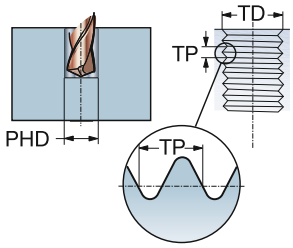
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

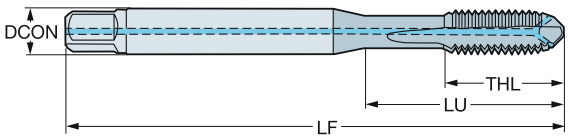
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**EP09PM4**	4.50	4.00	63.00	11.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP09PM5**	6.00	5.00	70.00	12.60	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP09PM6**	6.00	6.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP09PM7**	7.00	7.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.276*	*.275*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**EP09PM8**	8.00	8.00	90.00	17.40	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**EP09PM10**	10.00	10.00	100.00	19.20	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.755*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**EP09PM12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**EP09PM14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**EP09PM16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6HX	**EP09PM18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**EP09PM20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP09PM22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP09PM24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6HX	**EP09PM27**	20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6HX	**EP09PM30**	22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		

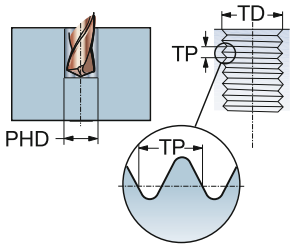
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

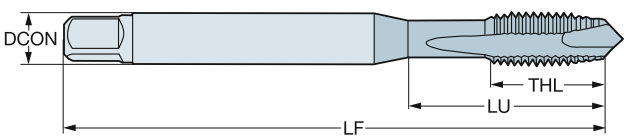
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6H	**E049M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E049M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E049M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E049M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E049M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E049M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E049M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E049M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E049M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

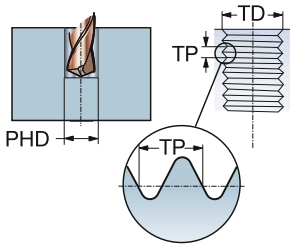
SANDVIK Coromant

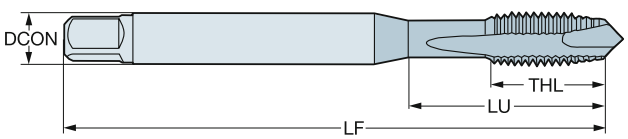
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	17.74	.141 x .110	6HX	**EP03PAM3**	3.60	3.00	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.698				*.141*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6HX	**EP03PAM4**	4.30	4.00	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6HX	**EP03PAM5**	4.90	5.00	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**EP03PAM6**	6.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**EP03PAM8**	8.10	8.00	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**EP03PAM10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**EP03PAM12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**EP03PAM14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**EP03PAM16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6HX	**EP03PAM18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6HX	**EP03PAM20**	16.60	20.00	140.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 24	3.00	101.60	.760 x .570	6HX	**EP03PAM24**	19.30	24.00	160.00	35.99	4	DIN/ANSI
		3.999				*.760*	*.944*	*6.299*	*1.417*		

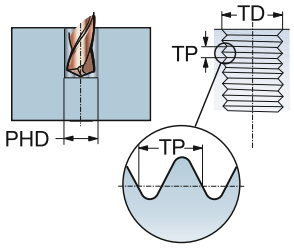
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

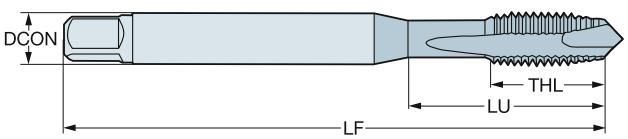
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E344M3**	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E344M4**	4.50	4.00	63.00	11.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E344M5**	6.00	5.00	70.00	12.60	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E344M6**	6.00	6.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E344M8**	8.00	8.00	90.00	17.40	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E344M10**	10.00	10.00	100.00	19.20	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.755*		

 O5
 Q5
 L253
PHD/PHDX  L247
 Q1
 Q35

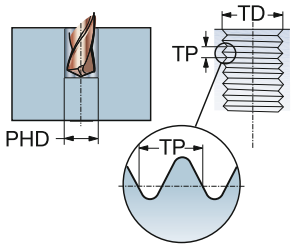
SANDVIK Coromant

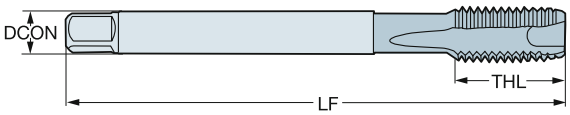
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E345M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E345M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E345M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E345M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E345M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6H	**E345M22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6H	**E345M24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6H	**E345M27**	20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6H	**E345M30**	22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		

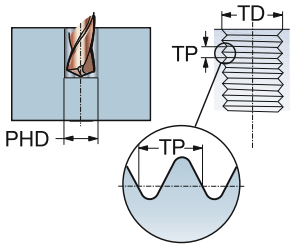
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

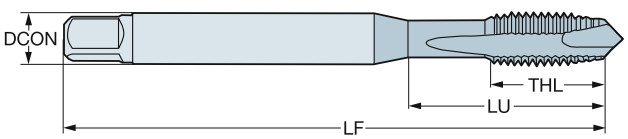
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E454M1**	2.50	1.00	40.00	5.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.039*	*1.574*	*.196*		
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E454M1.2**	2.50	1.20	40.00	5.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.047*	*1.574*	*.196*		
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E454M1.4**	2.50	1.40	40.00	6.50	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.055*	*1.574*	*.255*		
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6H	**E454M1.6**	2.50	1.60	40.00	7.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.062*	*1.574*	*.275*		
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6H	**E454M1.8**	2.50	1.80	40.00	7.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.070*	*1.574*	*.275*		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	6H	**E454M2**	2.80	2.00	45.00	6.00	2	DIN 371
		.354				*.110*	*.078*	*1.771*	*.236*		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6H	**E454M2.2**	2.80	2.20	45.00	7.00	2	DIN 371
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.275*		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6H	**E454M2.3**	2.80	2.30	45.00	7.00	2	DIN 371
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.275*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6H	**E454M2.5**	2.80	2.50	50.00	8.00	2	DIN 371
		.492				*.110*	*.098*	*1.968*	*.314*		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6H	**E454M2.6**	2.80	2.60	50.00	8.00	2	DIN 371
		.492				*.110*	*.102*	*1.968*	*.314*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E454M3**	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E454M4**	4.50	4.00	63.00	11.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E454M5**	6.00	5.00	70.00	12.60	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E454M6**	6.00	6.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E454M8**	8.00	8.00	90.00	17.40	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E454M10**	10.00	10.00	100.00	19.20	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.755*		

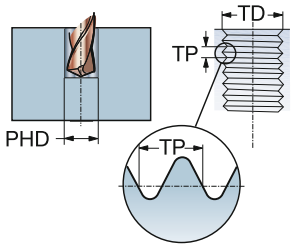
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

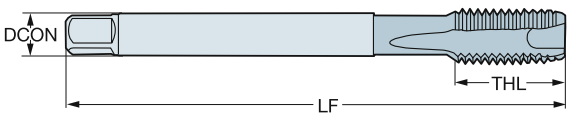
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E455M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E455M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E455M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E455M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E455M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

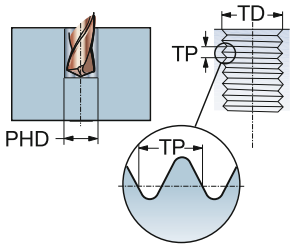
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

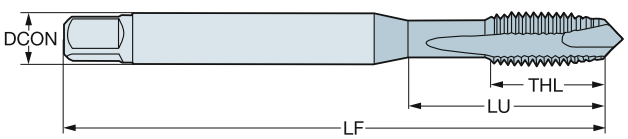
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6H	**E045M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E045M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E045M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E045M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E045M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E045M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E045M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E045M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E045M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		

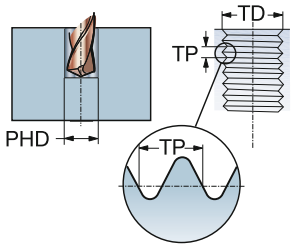
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

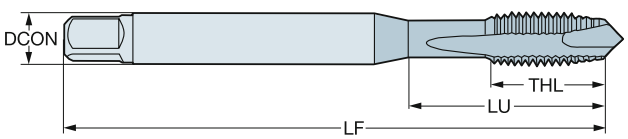
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6H	**E046M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E046M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E046M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E046M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E046M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E046M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E046M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E046M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E046M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		

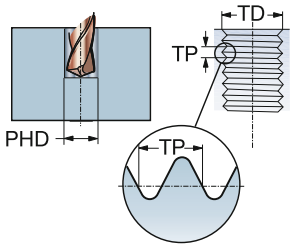
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

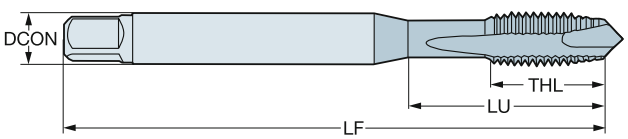
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E852M4**	4.30	4.00	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E852M5**	4.90	5.00	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E852M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E852M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E852M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E852M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6H	**E852M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6H	**E852M18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		

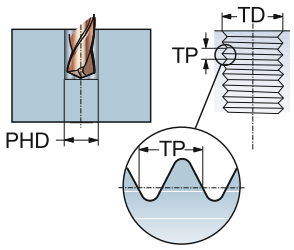
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

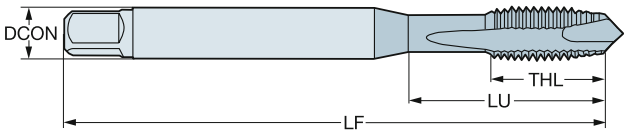
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	6H	**E358M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	2	DIN 371
		.629				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	6H	**E358M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	2	DIN 371
		.748				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	6H	**E358M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	2	DIN 371
		.905				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	6H	**E358M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.062				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	6H	**E358M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.102				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	6H	**E358M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.181				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

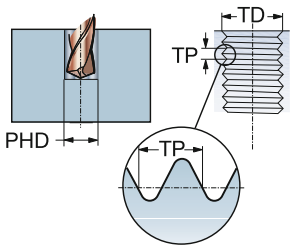
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

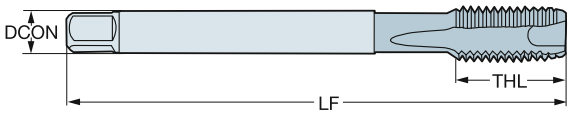
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E359M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E359M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E359M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		

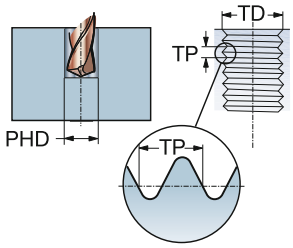
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

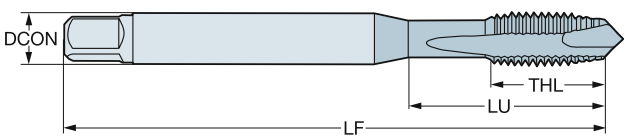
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	SmoothTop







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	16.00	3.50 x 2.70	6H	**E448M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	2	DIN 371
		.629				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	19.00	4.50 x 3.40	6H	**E448M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	2	DIN 371
		.748				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	23.00	6.00 x 4.90	6H	**E448M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	2	DIN 371
		.905				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	27.00	6.00 x 4.90	6H	**E448M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.062				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	28.00	8.00 x 6.20	6H	**E448M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.102				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	30.00	10.00 x 8.00	6H	**E448M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.181				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

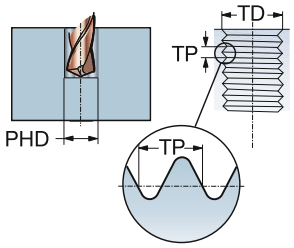
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

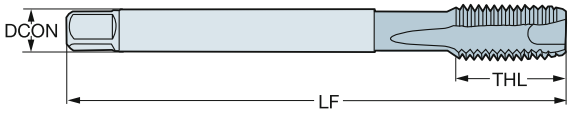
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	SmoothTop







N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E449M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E449M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E449M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		

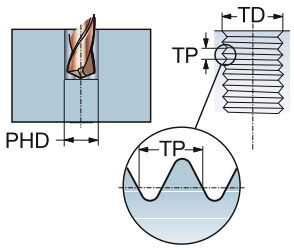
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

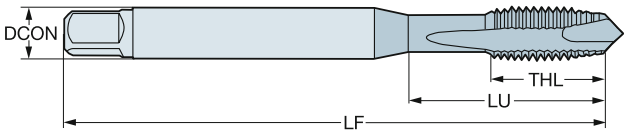
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

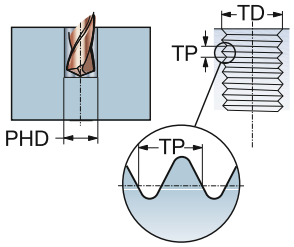
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	6H	**E856M3**	3.60	3.00	56.00	9.00	2	DIN/ANSI
		.625				*.141*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E856M4**	4.30	4.00	63.00	13.00	2	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E856M5**	4.90	5.00	70.00	14.00	2	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E856M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E856M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E856M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E856M12**	9.30	12.00	110.00	23.01	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

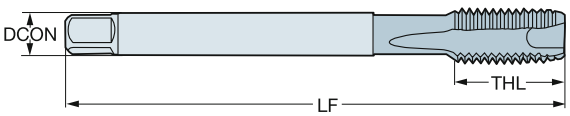
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.0
TCTR	6H
CNSC	0



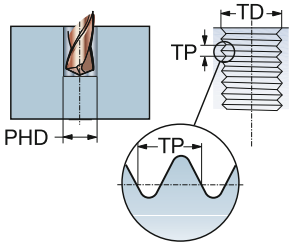
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	S D115	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.00	3.50 x 2.70	T200-SD100DA-M3	☆	3.50	3.00	55.64	15.00	3	DIN 371
		.590				*.138*	*.118*	*2.190*	*.590*		
M 4	0.70	20.00	4.50 x 3.40	T200-SD100DA-M4	☆	4.50	4.00	62.52	20.00	3	DIN 371
		.787				*.177*	*.157*	*2.461*	*.787*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	T200-SD100DA-M5	☆	6.00	5.00	69.42	25.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.733*	*.984*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	T200-SD100DA-M6	☆	6.00	6.00	79.31	30.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.122*	*1.181*		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	T200-SD100DA-M8	☆	8.00	8.00	89.18	40.00	3	DIN 371
		1.574				*.315*	*.314*	*3.511*	*1.574*		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	T200-SD100DA-M10	☆	10.00	10.00	98.97	50.00	3	DIN 371
		1.968				*.394*	*.393*	*3.896*	*1.968*		
M 12	1.75	67.85	9.00 x 7.00	T200-SD100DA-M12	☆	9.00	12.00	109.65	23.00	4	DIN 376
		2.671				*.354*	*.472*	*4.316*	*.905*		
M 14	2.00	66.20	11.00 x 9.00	T200-SD100DA-M14	☆	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.606				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	66.20	12.00 x 9.00	T200-SD100DA-M16	☆	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.606				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	79.20	14.00 x 11.00	T200-SD100DA-M18	☆	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.118				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	93.20	16.00 x 12.00	T200-SD100DA-M20	☆	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.669				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

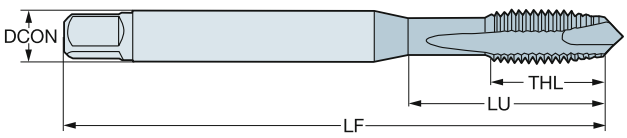
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.5
TCTR	6H
CNSC	0



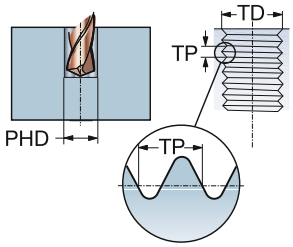
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	T200-XM100DA-M2				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	2.00	45.00	6.00	2	DIN 371
		.354																										*.110*	*.078*	*1.771*	*.236*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	T200-XM100DA-M2.5				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	2.50	50.00	8.00	2	DIN 371
		.492																										*.110*	*.098*	*1.968*	*.314*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	T200-XM100DA-M3				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708																										*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	T200-XM100DA-M3.5				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.00	3.50	56.00	10.80	3	DIN 371
		.787																										*.157*	*.137*	*2.204*	*.425*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	T200-XM100DA-M4				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.00	63.00	11.70	3	DIN 371
		.826																										*.177*	*.157*	*2.480*	*.460*		
M 4.5	0.75	25.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DA-M4.5				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	4.50	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984																										*.236*	*.177*	*2.755*	*.511*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DA-M5				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.00	70.00	12.60	3	DIN 371
		.984																										*.236*	*.196*	*2.755*	*.496*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	6.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181																										*.236*	*.236*	*3.149*	*.570*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DA-M7				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	7.00	80.00	14.50	3	DIN 371
		1.181																										*.276*	*.275*	*3.149*	*.570*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	T200-XM100DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	8.00	90.00	17.40	3	DIN 371
		1.377																										*.315*	*.314*	*3.543*	*.685*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	T200-XM100DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	10.00	100.00	19.20	3	DIN 371
		1.535																										*.394*	*.393*	*3.937*	*.755*		
M 3	0.50	37.00	2.20 x 1.80	T200-XM101DA-M3				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.20	3.00	56.00	10.00	3	DIN 376
		1.456																										*.087*	*.118*	*2.204*	*.393*		
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	T200-XM101DA-M4				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	4.00	63.00	11.90	3	DIN 376
		1.692																										*.110*	*.157*	*2.480*	*.468*		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	T200-XM101DA-M5				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	5.00	70.00	13.20	3	DIN 376
		1.929																										*.138*	*.196*	*2.755*	*.519*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	T200-XM101DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	6.00	80.00	15.10	3	DIN 376
		2.322																										*.177*	*.236*	*3.149*	*.594*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	T200-XM101DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 376
		2.637																										*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	T200-XM101DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 376
		3.031																										*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	T200-XM101DA-M12				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267																										*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	T200-XM101DA-M14				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188																										*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	T200-XM101DA-M16				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677																										*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	T200-XM101DA-M18	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188																										*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	T200-XM101DA-M20	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740																										*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DA-M22	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661																										*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

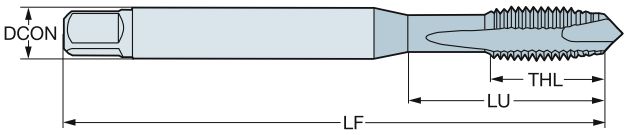
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.5
TCTR	6H
CNSC	0



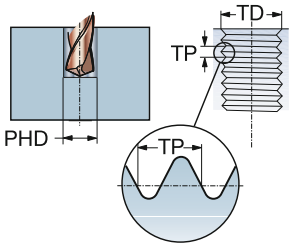
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K						N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DA-M24	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448																											*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	T200-XM101DA-M27	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818																											*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	T200-XM101DA-M30	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527																											*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

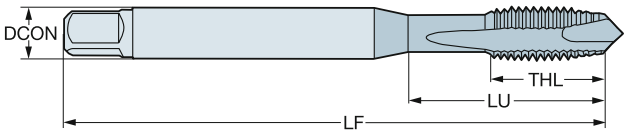
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6G
CNSC	0



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	**T200-XM104DA-M3**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.00	56.00	8.90	3	DIN 371
		.708																										*.138*	*.118*	*2.204*	*.350*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	**T200-XM104DA-M4**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.00	63.00	12.00	3	DIN 371
		.826																										*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	**T200-XM104DA-M5**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984																										*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	**T200-XM104DA-M6**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181																										*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	**T200-XM104DA-M8**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377																										*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	**T200-XM104DA-M10**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535																										*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	**T200-XM105DA-M12**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267																										*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	**T200-XM105DA-M16**				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677																										*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	**T200-XM105DA-M20**	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740																										*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

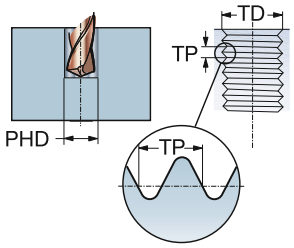
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

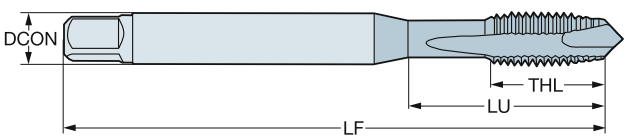
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







P M K N S

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E616M3**	3.50	3.00	112.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*4.409*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E616M4**	4.50	4.00	112.00	12.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*4.409*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E616M5**	6.00	5.00	125.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*4.921*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E616M6**	6.00	6.00	125.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*4.921*	*.590*		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	6H	**E616M8**	8.00	8.00	140.00	18.00	3	DIN 371
		1.574				*.315*	*.314*	*5.511*	*.708*		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	6H	**E616M10**	10.00	10.00	160.00	20.00	3	DIN 371
		1.968				*.394*	*.393*	*6.299*	*.787*		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	6H	**E616M12**	9.00	12.00	180.00	23.00	3	DIN 376
		6.023				*.354*	*.472*	*7.086*	*.905*		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	6H	**E616M14**	11.00	14.00	180.00	25.00	3	DIN 376
		5.944				*.433*	*.551*	*7.086*	*.984*		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	6H	**E616M16**	12.00	16.00	200.00	25.00	3	DIN 376
		6.220				*.472*	*.629*	*7.874*	*.984*		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	6H	**E616M20**	16.00	20.00	224.00	30.00	4	DIN 376
		7.047				*.630*	*.787*	*8.818*	*1.181*		

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

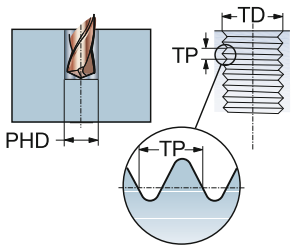
SANDVIK Coromant

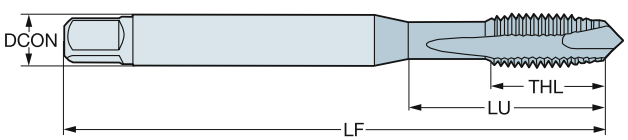
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	7.00	2.50 x 2.00	6H	**E000M1.6**	2.50	1.60	41.00	7.00	2	ISO 529
		.275				*.098*	*.062*	*1.614*	*.275*		
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6H	**E000M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	2	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*		
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6H	**E000M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*		
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6H	**E000M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 3.5	0.60	17.40	3.55 x 2.80	6H	**E000M3.5**	3.60	3.50	50.00	17.50	3	ISO 529
		.685				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E000M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E000M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E000M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 7	1.00	26.00	7.10 x 5.60	6H	**E000M7**	7.10	7.00	66.00	13.00	3	ISO 529
		1.023				*.280*	*.275*	*2.598*	*.511*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E000M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E000M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E000M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 14	2.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E000M14**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E000M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 18	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E000M18**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E000M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
M 22	2.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E000M22**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
M 24	3.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E000M24**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

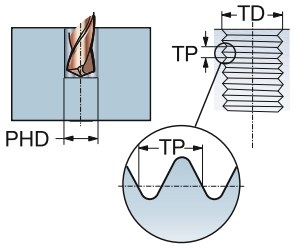
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

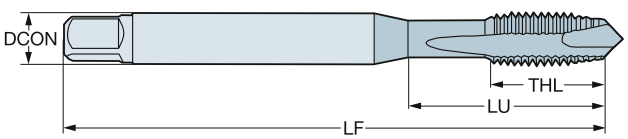
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	7.00	2.50 x 2.00	6H	**E001M1.6**	2.50	1.60	41.00	7.00	2	ISO 529
		.275				*.098*	*.062*	*1.614*	*.275*		
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6H	**E001M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	2	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*		
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6H	**E001M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*		
M 3	0.50	15.40	3.15 x 2.50	6H	**E001M3**	3.20	3.00	48.00	15.40	3	ISO 529
		.606				*.124*	*.118*	*1.889*	*.606*		
M 3.5	0.60	17.40	3.55 x 2.80	6H	**E001M3.5**	3.60	3.50	50.00	17.50	3	ISO 529
		.685				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
M 4	0.70	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E001M4**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E001M5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E001M6**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
M 7	1.00	26.00	7.10 x 5.60	6H	**E001M7**	7.10	7.00	66.00	13.00	3	ISO 529
		1.023				*.280*	*.275*	*2.598*	*.511*		
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E001M8**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E001M10**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E001M12**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
M 14	2.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E001M14**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E001M16**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
M 18	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E001M18**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E001M20**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
M 22	2.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E001M22**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
M 24	3.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E001M24**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

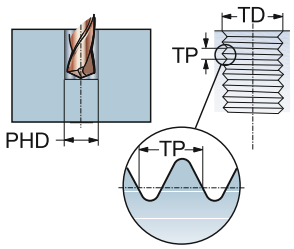
SANDVIK Coromant

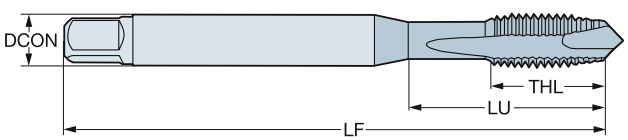
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E005M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	2	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E005M43FL**	4.30	4.00	53.98	7.90	3	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E005M5**	4.90	5.00	60.33	12.70	2	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.500*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E005M53FL**	4.90	5.00	60.33	12.70	3	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.500*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E005M6**	6.50	6.00	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*2.500*	*.602*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E005M63FL**	6.50	6.00	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*2.500*	*.602*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E005M8**	8.10	8.00	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E005M83FL**	8.10	8.00	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E005M10**	9.70	10.00	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E005M103FL**	9.70	10.00	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E005M12**	9.30	12.00	85.73	23.00	2	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.905*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E005M123FL**	9.30	12.00	85.73	23.00	3	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.905*		
M 14	2.00	66.10	.429 x .322	6H	**E005M14**	10.90	14.00	91.28	25.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.984*		
M 16	2.00	57.69	.480 x .360	6H	**E005M16**	12.20	16.00	96.84	25.00	3	ANSI
		2.271				*.480*	*.629*	*3.812*	*.984*		
M 18	2.50	62.08	.542 x .406	6H	**E005M18**	13.80	18.00	102.39	29.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*1.161*		
M 20	2.50	71.09	.652 x .489	6H	**E005M20**	16.60	20.00	113.51	29.50	3	ANSI
		2.798				*.652*	*.787*	*4.468*	*1.161*		

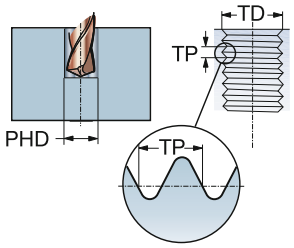
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

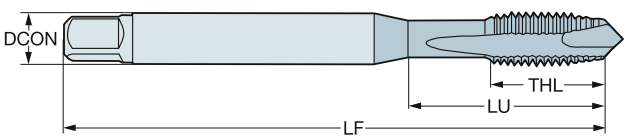
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E006M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	2	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E006M43FL**	4.30	4.00	53.98	7.90	3	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E006M5**	4.90	5.00	60.33	12.70	2	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.500*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E006M53FL**	4.90	5.00	60.33	12.70	3	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.500*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E006M6**	6.50	6.00	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*2.500*	*.602*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E006M63FL**	6.50	6.00	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*2.500*	*.602*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E006M8**	8.10	8.00	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E006M83FL**	8.10	8.00	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E006M10**	9.70	10.00	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E006M103FL**	9.70	10.00	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E006M12**	9.30	12.00	85.73	23.00	2	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.905*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E006M123FL**	9.30	12.00	85.73	23.00	3	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.905*		
M 14	2.00	66.10	.429 x .322	6H	**E006M14**	10.90	14.00	91.28	25.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.984*		
M 16	2.00	57.69	.480 x .360	6H	**E006M16**	12.20	16.00	96.84	25.00	3	ANSI
		2.271				*.480*	*.629*	*3.812*	*.984*		
M 18	2.50	62.08	.542 x .406	6H	**E006M18**	13.80	18.00	102.39	29.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*1.161*		
M 20	2.50	71.09	.652 x .489	6H	**E006M20**	16.60	20.00	113.51	29.50	3	ANSI
		2.798				*.652*	*.787*	*4.468*	*1.161*		

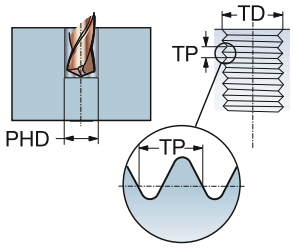
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

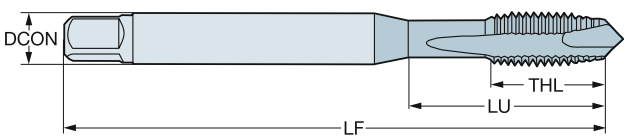
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	37.80	.381 x .286	6H	**E855M10X1.25**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.488				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	6H	**E855M12X1.25**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		

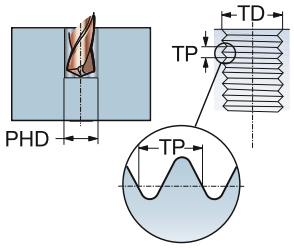
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

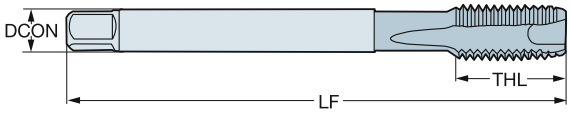
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	6HX	**EP13PM4X.5**	2.80	4.00	63.00	12.00	3	DIN 374
		1.692				*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	6HX	**EP13PM5X.5**	3.50	5.00	70.00	13.00	3	DIN 374
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.511*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	6HX	**EP13PM6X.75**	4.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN 374
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.590*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP13PM8X.75**	6.00	8.00	80.00	15.00	3	DIN 374
		2.244				*.236*	*.314*	*3.149*	*.590*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**EP13PM8X1.0**	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP13PM10X.75**	7.00	10.00	90.00	17.60	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.692*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP13PM10X1.0**	7.00	10.00	90.00	17.60	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.692*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**EP13PM10X1.25**	7.00	10.00	100.00	19.80	3	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.779*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EP13PM12X1.0**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EP13PM12X1.25**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EP13PM12X1.5**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EP13PM14X1.0**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EP13PM14X1.25**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EP13PM14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**EP13PM16X1.0**	12.00	16.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**EP13PM16X1.5**	12.00	16.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	6HX	**EP13PM18X1.0**	14.00	18.00	110.00	24.00	4	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6HX	**EP13PM18X1.5**	14.00	18.00	110.00	24.00	4	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	6HX	**EP13PM20X1.0**	16.00	20.00	125.00	24.00	4	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6HX	**EP13PM20X1.5**	16.00	20.00	125.00	24.00	4	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP13PM22X1.5**	18.00	22.00	125.00	25.00	4	DIN 374
		3.070				*.709*	*.866*	*4.921*	*.984*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP13PM24X1.5**	18.00	24.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.944*	*5.511*	*1.102*		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP13PM24X2.0**	18.00	24.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.944*	*5.511*	*1.102*		

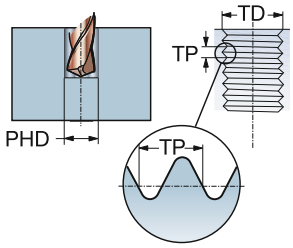
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

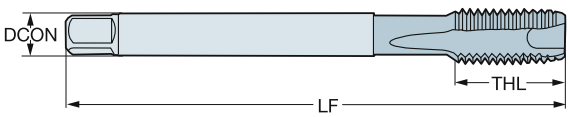
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP13PM25X1.5**	18.00	25.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.984*	*5.511*	*1.102*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EP13PM26X1.5**	18.00	26.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*1.023*	*5.511*	*1.102*		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EP13PM27X1.5**	20.00	27.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.062*	*5.511*	*1.102*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EP13PM27X2.0**	20.00	27.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.062*	*5.511*	*1.102*		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EP13PM28X1.5**	20.00	28.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.102*	*5.511*	*1.102*		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	6HX	**EP13PM30X1.5**	22.00	30.00	150.00	28.00	4	DIN 374
		3.346				*.866*	*1.181*	*5.905*	*1.102*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	6HX	**EP13PM30X2.0**	22.00	30.00	150.00	28.00	4	DIN 374
		3.346				*.866*	*1.181*	*5.905*	*1.102*		

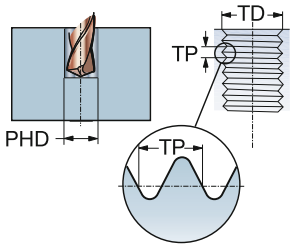
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

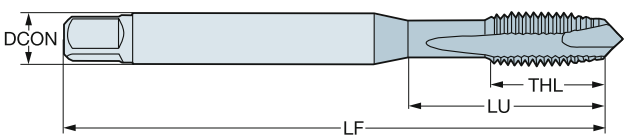
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	30.20	.318 x .238	6HX	**EP13PAM8X1.0**	8.10	8.00	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
MF 10x1.25	1.25	32.80	.381 x .286	6HX	**EP13PAM10X1.25**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	6HX	**EP13PAM12X1.25**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
MF 12x1.5	1.50	86.02	.367 x .275	6HX	**EP13PAM12X1.5**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
MF 14x1.5	1.50	84.82	.429 x .322	6HX	**EP13PAM14X1.5**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
MF 16x1.5	1.50	70.86	.480 x .360	6HX	**EP13PAM16X1.5**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
MF 18x1.5	1.50	84.69	.542 x .406	6HX	**EP13PAM18X1.5**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

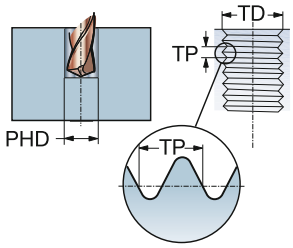
SANDVIK Coromant

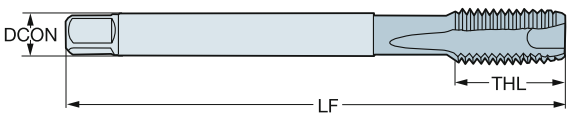
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	6H	**E364M6X.75**	4.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN 374
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.590*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6H	**E364M8X1.0**	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6H	**E364M10X1.0**	7.00	10.00	90.00	20.00	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6H	**E364M10X1.25**	7.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E364M12X1.0**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E364M12X1.25**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E364M12X1.5**	9.00	12.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6H	**E364M14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6H	**E364M16X1.5**	12.00	16.00	100.00	21.00	5	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6H	**E364M18X1.5**	14.00	18.00	110.00	24.00	5	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6H	**E364M20X1.5**	16.00	20.00	125.00	24.00	5	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		

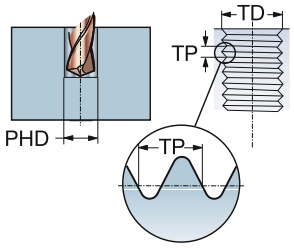
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

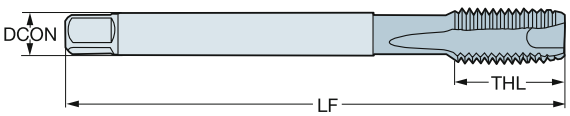
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
CNSC	0







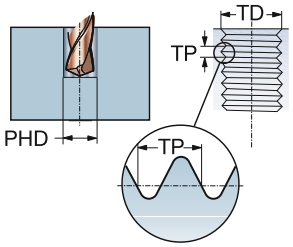
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K						N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	T200-XM100DB-M4X050				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	4.00	63.00	11.90	3	DIN 374
		1.692																											*.110*	*.157*	*2.480*	*.468*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	T200-XM100DB-M5X050				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	5.00	70.00	13.20	3	DIN 374
		1.929																											*.138*	*.196*	*2.755*	*.519*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	T200-XM100DB-M6X075				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	6.00	80.00	15.10	3	DIN 374
		2.322																											*.177*	*.236*	*3.149*	*.594*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DB-M8X075				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	80.00	14.90	3	DIN 374
		2.244																											*.236*	*.314*	*3.149*	*.586*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DB-M8X100				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 374
		2.637																											*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DB-M10X075				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	90.00	17.60	3	DIN 374
		2.637																											*.276*	*.393*	*3.543*	*.692*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DB-M10X100				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	90.00	17.60	3	DIN 374
		2.637																											*.276*	*.393*	*3.543*	*.692*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DB-M10X125				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	100.00	19.80	3	DIN 374
		3.031																											*.276*	*.393*	*3.937*	*.779*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	T200-XM100DB-M12X100				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.874																											*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	T200-XM100DB-M12X125				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.874																											*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	T200-XM100DB-M12X150				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.874																											*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	T200-XM100DB-M14X100				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.795																											*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	T200-XM100DB-M14X125				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.795																											*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	T200-XM100DB-M14X150				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.795																											*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	T200-XM100DB-M16X100				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.283																											*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	T200-XM100DB-M16X150				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.283																											*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	T200-XM100DB-M18X100	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	110.00	24.00	4	DIN 374
		2.598																											*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	T200-XM100DB-M18X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	110.00	24.00	4	DIN 374
		2.598																											*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	T200-XM100DB-M20X100	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	125.00	24.00	4	DIN 374
		3.149																											*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	T200-XM100DB-M20X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	125.00	24.00	4	DIN 374
		3.149																											*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DB-M22X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	22.00	125.00	25.00	4	DIN 374
		3.070																											*.709*	*.866*	*4.921*	*.984*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DB-M24X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661																											*.709*	*.944*	*5.511*	*1.102*		
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DB-M24X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661																											*.709*	*.944*	*5.511*	*1.102*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

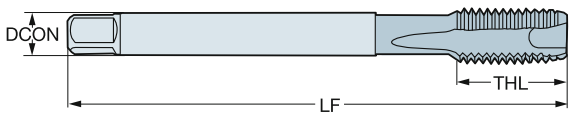
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny





THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
CNSC	0



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DB-M25X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	25.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*.984*	*5.511*	*1.102*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DB-M26X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	26.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*1.023*	*5.511*	*1.102*		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	T200-XM100DB-M27X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.062*	*5.511*	*1.102*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	T200-XM100DB-M27X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.062*	*5.511*	*1.102*		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	T200-XM100DB-M28X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			20.00	28.00	140.00	28.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.102*	*5.511*	*1.102*		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	T200-XM100DB-M30X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	150.00	28.00	4	DIN 374
		3.346																									*.866*	*1.181*	*5.905*	*1.102*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	T200-XM100DB-M30X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	150.00	28.00	4	DIN 374
		3.346																									*.866*	*1.181*	*5.905*	*1.102*		

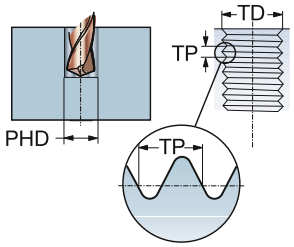
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

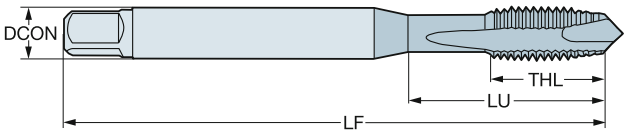
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E010M4X.5**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
MF 5x0.5	0.50	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E010M5X.5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
MF 6x0.5	0.50	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E010M6X.5**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
MF 6x0.75	0.75	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E010M6X.75**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
MF 8x0.75	0.75	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E010M8X.75**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
MF 8x1	1.00	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E010M8X1.0**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
MF 10x1	1.00	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E010M10X1.0**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 10x1.25	1.25	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E010M10X1.25**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 12x1	1.00	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E010M12X1.0**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.25	1.25	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E010M12X1.25**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.5	1.50	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E010M12X1.5**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 14x1	1.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E010M14X1.0**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 14x1.25	1.25	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E010M14X1.25**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 14x1.5	1.50	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E010M14X1.5**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 16x1	1.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E010M16X1.0**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
MF 16x1.5	1.50	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E010M16X1.5**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
MF 18x1	1.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E010M18X1.0**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 18x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E010M18X1.5**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1	1.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E010M20X1.0**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E010M20X1.5**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x2	2.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E010M20X2.0**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 22x1.5	1.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E010M22X1.5**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
MF 24x1.5	1.50	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E010M24X1.5**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

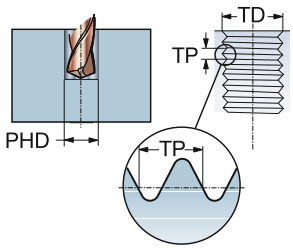
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

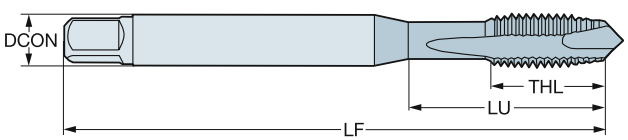
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 24x2	2.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E010M24X2.0**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

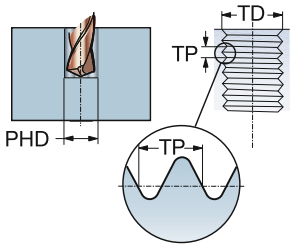
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

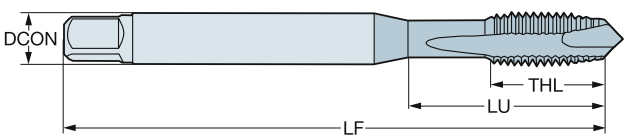
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	18.00	4.00 x 3.15	6H	**E011M4X.5**	4.00	4.00	53.00	18.00	3	ISO 529
		.708				*.157*	*.157*	*2.086*	*.708*		
MF 5x0.5	0.50	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E011M5X.5**	5.00	5.00	58.00	11.20	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.440*		
MF 6x0.5	0.50	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E011M6X.5**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
MF 6x0.75	0.75	26.00	6.30 x 5.00	6H	**E011M6X.75**	6.30	6.00	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.519*		
MF 8x0.75	0.75	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E011M8X.75**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
MF 8x1	1.00	29.00	8.00 x 6.30	6H	**E011M8X1.0**	8.00	8.00	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.641*		
MF 10x1	1.00	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E011M10X1.0**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 10x1.25	1.25	34.00	10.00 x 8.00	6H	**E011M10X1.25**	10.00	10.00	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.712*		
MF 12x1	1.00	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E011M12X1.0**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.25	1.25	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E011M12X1.25**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 12x1.5	1.50	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E011M12X1.5**	9.00	12.00	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.885*		
MF 14x1	1.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E011M14X1.0**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 14x1.25	1.25	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E011M14X1.25**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 14x1.5	1.50	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E011M14X1.5**	11.20	14.00	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.964*		
MF 16x1	1.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E011M16X1.0**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
MF 16x1.5	1.50	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E011M16X1.5**	12.50	16.00	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.964*		
MF 18x1	1.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E011M18X1.0**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 18x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E011M18X1.5**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1	1.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E011M20X1.0**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E011M20X1.5**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x2	2.00	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E011M20X2.0**	14.00	20.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*1.161*		
MF 22x1.5	1.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E011M22X1.5**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
MF 24x1.5	1.50	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E011M24X1.5**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

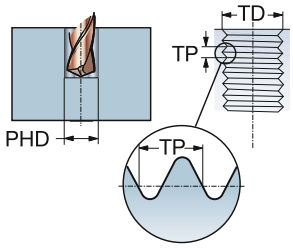
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

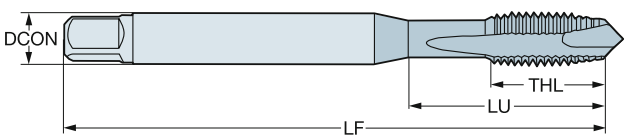
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 24x2	2.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E011M24X2.0**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

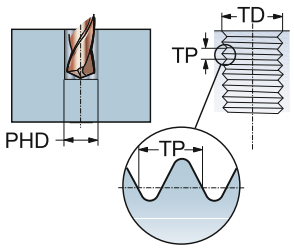
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

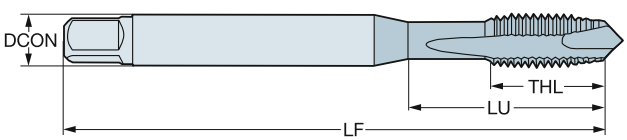
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	30.20	.318 x .238	6H	**E015M8X1.0**	8.10	8.00	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
MF 10x1	1.00	32.80	.381 x .286	6H	**E015M10X1.0**	9.70	10.00	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
MF 14x1.5	1.50	66.10	.429 x .322	6H	**E015M14X1.5**	10.90	14.00	91.28	25.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.984*		
MF 18x1.5	1.50	62.08	.542 x .406	6H	**E015M18X1.5**	13.80	18.00	102.39	29.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*1.161*		

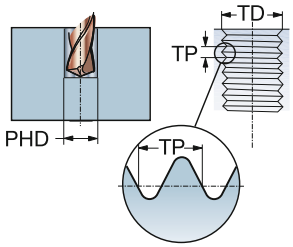
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

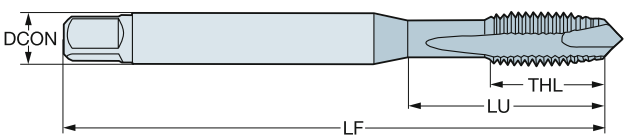
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	30.20	.318 x .238	6H	**E016M8X1.0**	8.10	8.00	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*		
MF 10x1	1.00	32.80	.381 x .286	6H	**E016M10X1.0**	9.70	10.00	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*		
MF 14x1.5	1.50	66.10	.429 x .322	6H	**E016M14X1.5**	10.90	14.00	91.28	25.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.984*		
MF 18x1.5	1.50	62.08	.542 x .406	6H	**E016M18X1.5**	13.80	18.00	102.39	29.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*1.161*		

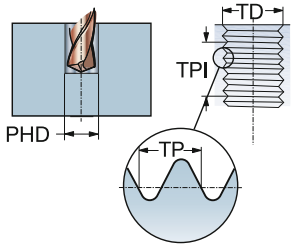
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

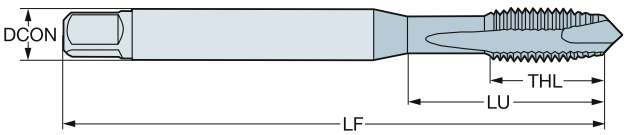
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	11.90	.141 x .110	2B	**E8744-40**	3.60	2.84	56.00	11.90	3	C-DIN/ANSI
		.468				*.141*	*.112*	*2.204*	*.468*		
UNC #5-40	40.0	11.00	.141 x .110	2B	**E8745-40**	3.60	3.18	56.00	11.00	3	C-DIN/ANSI
		.433				*.141*	*.125*	*2.204*	*.433*		
UNC #6-32	32.0	13.90	.168 x .131	2B	**E8746-32**	4.30	3.51	63.00	13.90	3	C-DIN/ANSI
		.547				*.168*	*.137*	*2.480*	*.547*		
UNC #8-32	32.0	15.10	.194 x .152	2B	**E8748-32**	4.90	4.17	70.00	15.10	3	C-DIN/ANSI
		.594				*.194*	*.164*	*2.755*	*.594*		
UNC #10-24	24.0	17.00	.255 x .191	2B	**E87410-24**	6.50	4.83	80.00	17.00	3	C-DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.190*	*3.149*	*.669*		
UNC 1/4-20	20.0	20.20	.318 x .238	2B	**E8741/4**	8.10	6.35	90.00	20.20	3	C-DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNC 5/16-18	18.0	20.00	.381 x .286	2B	**E8745/16**	9.70	7.94	100.00	22.80	3	C-DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.312*	*3.937*	*.897*		
UNC 3/8-16	16.0	29.16	.381 x .286	2B	**E8743/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.148				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8747/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8741/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8745/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8743/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

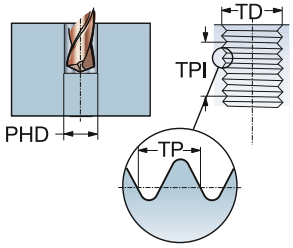
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

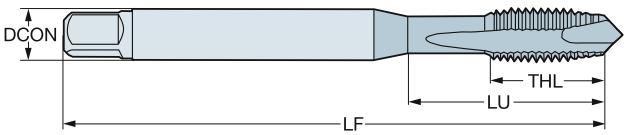
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #6-32	32.0	17.50	3.55 x 2.80	2B	**E0576-32**	3.60	3.51	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0578-32**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E05710-24**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0571/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0575/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0573/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0571/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0575/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0573/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		

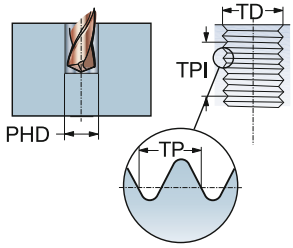
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

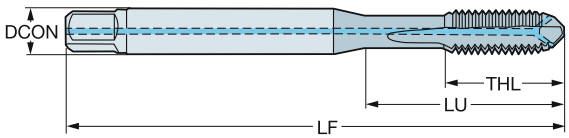
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	24.59	.255 x .191	2BX	**EP29PA1/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	2BX	**EP29PA5/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	37.77	.381 x .286	2BX	**EP29PA3/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**EP29PA7/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2BX	**EP29PA1/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2BX	**EP29PA5/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2BX	**EP29PA3/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2BX	**EP29PA7/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		
UNC 1"-8	8.0	95.40	.800 x .600	2BX	**EP29PA1**	20.30	25.40	160.00	35.99	4	DIN/ANSI
		3.755				*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*		

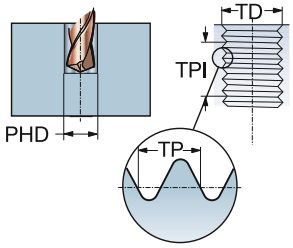
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L253 Q1 Q35

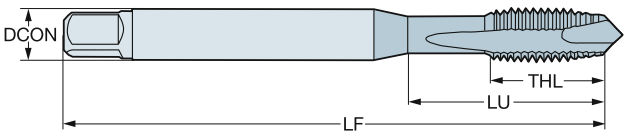
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	11.99	.141 x .110	2B	H1	**EP23PA2-56**	3.60	2.18	45.00	7.01	2	DIN/ANSI
		.472					*.141*	*.085*	*1.771*	*.275*		
UNC #4-40	40.0	16.97	.141 x .110	2B	H2	**EP23PA4-40**	3.60	2.84	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.668					*.141*	*.112*	*2.204*	*.354*		
UNC #5-40	40.0	17.74	.141 x .110	2B	H2	**EP23PA5-40**	3.60	3.18	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.698					*.141*	*.125*	*2.204*	*.354*		
UNC #6-32	32.0	20.20	.141 x .110	2B	H3	**EP23PA6-32**	3.60	3.51	56.00	11.00	3	DIN/ANSI
		.795					*.141*	*.137*	*2.204*	*.433*		
UNC #8-32	32.0	21.18	.168 x .131	2B	H3	**EP23PA8-32**	4.30	4.17	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNC #8-32	32.0	21.18	.168 x .131	2BX	H5	**EP23PA8-32H5**	4.30	4.17	63.00	12.99	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNC #10-24	24.0	27.54	.194 x .152	2B	H3	**EP23PA10-24**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		1.084					*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNC 1/4-20	20.0	24.59	.255 x .191	3B	H3	**EP23PA1/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968					*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 1/4-20	20.0	24.59	.255 x .191	2B	H5	**EP23PA1/4H5**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968					*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	3B	H3	**EP23PA5/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	2B	H5	**EP23PA5/16H5**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	37.77	.381 x .286	3B	H3	**EP23PA3/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 3/8-16	16.0	37.77	.381 x .286	2B	H5	**EP23PA3/8H5**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	3B	H3	**EP23PA7/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	3B	H3	**EP23PA1/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	H5	**EP23PA1/2H5**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	3B	H3	**EP23PA5/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	H5	**EP23PA5/8H5**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	3B	H3	**EP23PA3/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	H5	**EP23PA3/4H5**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	92.50	.697 x .523	3B	H4	**EP23PA7/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.641					*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		
UNC 1"-8	8.0	95.40	.800 x .600	3B	H4	**EP23PA1**	20.30	25.40	160.00	35.99	4	DIN/ANSI
		3.755					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*		

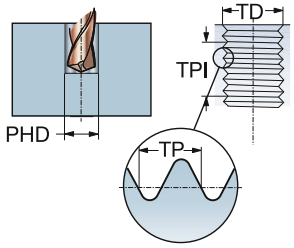
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

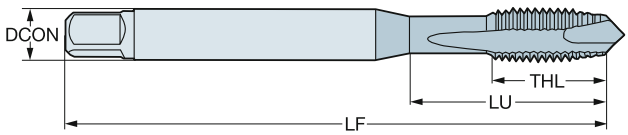
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.50	3.15 x 2.50	2B	**E0554-40**	3.20	2.84	48.00	15.50	3	ISO 529
		.610				*.124*	*.112*	*1.889*	*.610*		
UNC #6-32	32.0	17.50	3.55 x 2.80	2B	**E0556-32**	3.60	3.51	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0558-32**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E05510-24**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0551/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0555/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0553/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0551/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	4	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0555/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0553/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		

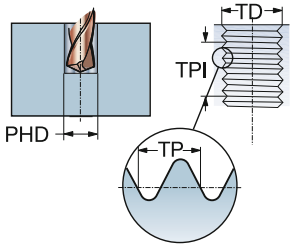
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

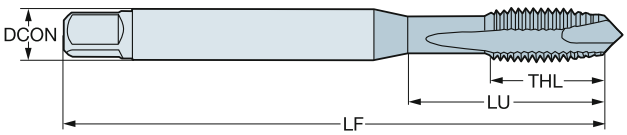
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E8724-40**	3.60	2.84	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*2.204*	*.354*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E8726-32**	3.60	3.51	56.00	11.00	3	DIN/ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.204*	*.433*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E8728-32**	4.30	4.17	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	**E87210-24**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8721/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8725/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8723/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8727/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8721/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8725/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8723/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2B	**E8727/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		

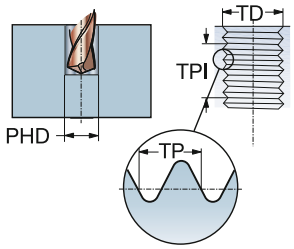
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

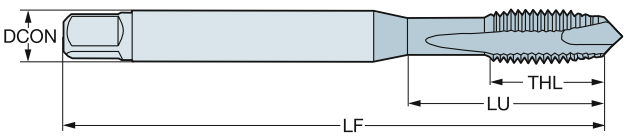
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

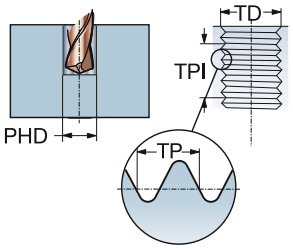
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E8764-40**	3.60	2.84	56.00	9.00	2	DIN/ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*2.204*	*.354*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E8766-32**	3.60	3.51	56.00	11.00	2	DIN/ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.204*	*.433*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E8768-32**	4.30	4.17	63.00	13.00	2	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	**E87610-24**	4.90	4.83	70.00	14.00	2	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8761/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8765/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8763/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8767/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8761/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

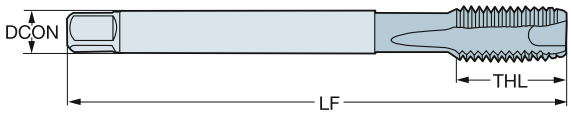
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.0
TCTR	3BX
CNSC	0



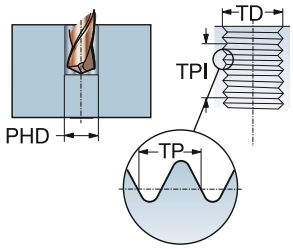
TDZ	TPI	LU	CZC_{INS}	Oznaczenie	S D115	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	14.20	.141 x .110	T200-SD100AE-4-40	☆	3.60	2.84	55.92	14.20	3	DIN/ANSI
		.559				*.141*	*.112*	*2.201*	*.559*		
UNC #6-32	32.0	17.50	.141 x .110	T200-SD100AE-6-32	☆	3.60	3.51	55.28	17.50	3	DIN/ANSI
		.688				*.141*	*.137*	*2.176*	*.688*		
UNC #8-32	32.0	20.80	.168 x .131	T200-SD100AE-8-32	☆	4.30	4.17	62.65	20.80	3	DIN/ANSI
		.818				*.168*	*.164*	*2.466*	*.818*		
UNC #10-24	24.0	24.10	.194 x .152	T200-SD100AE-10-24	☆	4.90	4.83	69.71	24.10	3	DIN/ANSI
		.948				*.194*	*.190*	*2.744*	*.948*		
UNC 1/4-20	20.0	31.80	.255 x .191	T200-SD100AE-1/4	☆	6.50	6.35	79.03	31.80	3	DIN/ANSI
		1.251				*.255*	*.250*	*3.111*	*1.251*		
UNC 5/16-18	18.0	39.70	.323 x .242	T200-SD100AE-5/16	☆	8.20	7.94	89.12	39.70	3	DIN/ANSI
		1.562				*.323*	*.312*	*3.508*	*1.562*		
UNC 3/8-16	16.0	47.60	.381 x .286	T200-SD100AE-3/8	☆	9.70	9.53	99.21	47.60	3	DIN/ANSI
		1.874				*.381*	*.375*	*3.905*	*1.874*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	T200-SD100AE-7/16	☆	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	T200-SD100AE-1/2	☆	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	T200-SD100AE-5/8	☆	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	T200-SD100AE-3/4	☆	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

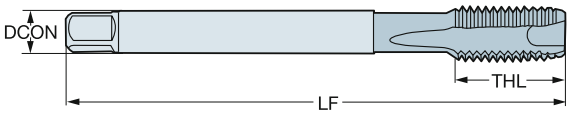
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNJC





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.0
TCTR	3BX
CNSC	0



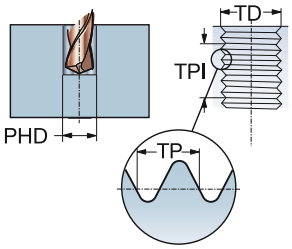
TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	S D115	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJC #4-40	40.0	14.20	.141 x .110	T200-SD100AH-4-40	☆	3.60	2.84	55.92	14.20	3	DIN/ANSI
		.559				*.141*	*.112*	*2.201*	*.559*		
UNJC #6-32	32.0	17.50	.141 x .110	T200-SD100AH-6-32	☆	3.60	3.51	55.28	17.50	3	DIN/ANSI
		.688				*.141*	*.137*	*2.176*	*.688*		
UNJC #8-32	32.0	20.80	.168 x .131	T200-SD100AH-8-32	☆	4.30	4.17	62.65	20.80	3	DIN/ANSI
		.818				*.168*	*.164*	*2.466*	*.818*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

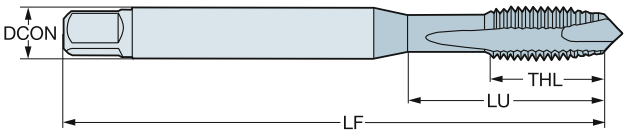
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.5
TCTR	2B
CNSC	0



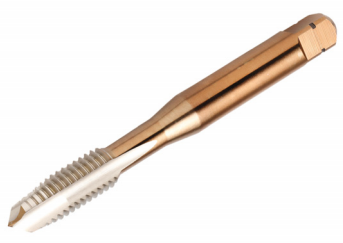
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	18.00	3.50 x 2.70	T200-XM100DE-4-40				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	2.84	56.00	8.50	3	DIN 2184-1
		.708																										*.138*	*.112*	*2.204*	*.334*		
UNC #5-40	40.0	18.00	3.50 x 2.70	T200-XM100DE-5-40				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.18	56.00	9.50	3	DIN 2184-1
		.708																										*.138*	*.125*	*2.204*	*.374*		
UNC #6-32	32.0	20.00	4.00 x 3.00	T200-XM100DE-6-32				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.00	3.51	56.00	10.40	3	DIN 2184-1
		.787																										*.157*	*.137*	*2.204*	*.409*		
UNC #8-32	32.0	21.00	4.50 x 3.40	T200-XM100DE-8-32				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.17	63.00	11.40	3	DIN 2184-1
		.826																										*.177*	*.164*	*2.480*	*.448*		
UNC #10-24	24.0	25.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DE-10-24				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	4.83	70.00	13.00	3	DIN 2184-1
		.984																										*.236*	*.190*	*2.755*	*.511*		
UNC #12-24	24.0	30.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DE-12-24				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.49	80.00	15.00	3	DIN 2184-1
		1.181																										*.236*	*.215*	*3.149*	*.590*		
UNC 1/4-20	20.0	30.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DE-1/4				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	6.35	80.00	14.10	3	DIN 2184-1
		1.181																										*.276*	*.250*	*3.149*	*.555*		
UNC 5/16-18	18.0	35.00	8.00 x 6.20	T200-XM100DE-5/16				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	7.94	90.00	17.40	3	DIN 2184-1
		1.377																										*.315*	*.312*	*3.543*	*.685*		
UNC 3/8-16	16.0	39.00	10.00 x 8.00	T200-XM100DE-3/8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	9.53	100.00	18.90	3	DIN 2184-1
		1.535																										*.394*	*.375*	*3.937*	*.744*		
UNC 7/16-14	14.0	76.00	8.00 x 6.20	T200-XM101DE-7/16				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	11.11	100.00	20.00	3	DIN 2184-1
		2.992																										*.315*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	83.00	9.00 x 7.00	T200-XM101DE-1/2				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.70	110.00	23.00	3	DIN 2184-1
		3.267																										*.354*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	68.00	12.00 x 9.00	T200-XM101DE-5/8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	15.88	110.00	25.00	3	DIN 2184-1
		2.677																										*.472*	*.625*	*4.330*	*.984*		
UNC 3/4-10	10.0	81.00	14.00 x 11.00	T200-XM101DE-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			14.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN 2184-1
		3.188																										*.551*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNC 7/8-9	9.0	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DE-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	22.23	140.00	34.00	4	DIN 2184-1
		3.661																										*.709*	*.875*	*5.511*	*1.338*		
UNC 1"-8	8.0	113.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DE-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	25.40	160.00	38.00	4	DIN 2184-1
		4.448																										*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.496*		

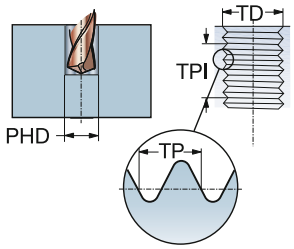
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

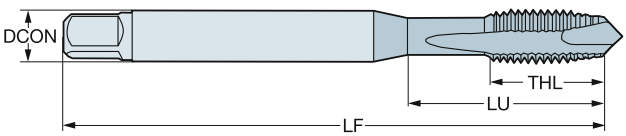
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	9.50	2.80 x 2.24	2B	**E0202-56**	2.80	2.18	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.085*	*1.751*	*.374*		
UNC #4-40	40.0	15.50	3.15 x 2.50	2B	**E0204-40**	3.20	2.84	48.00	15.50	3	ISO 529
		.610				*.124*	*.112*	*1.889*	*.610*		
UNC #5-40	40.0	17.60	3.15 x 2.50	2B	**E0205-40**	3.20	3.18	48.00	17.60	3	ISO 529
		.692				*.124*	*.125*	*1.889*	*.692*		
UNC #6-32	32.0	17.50	3.55 x 2.80	2B	**E0206-32**	3.60	3.51	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0208-32**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E02010-24**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNC #12-24	24.0	21.00	5.60 x 4.50	2B	**E02012-24**	5.60	5.49	62.00	12.20	3	ISO 529
		.826				*.220*	*.215*	*2.440*	*.480*		
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0201/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0205/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0203/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNC 7/16-14	14.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0207/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0201/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0205/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0203/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		
UNC 7/8-9	9.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0207/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0201**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

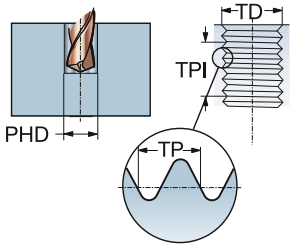
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

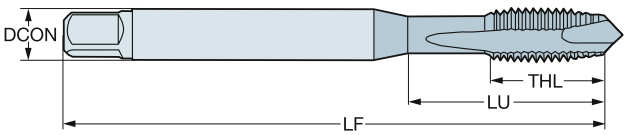
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	9.50	2.80 x 2.24	2B	**E0212-56**	2.80	2.18	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.085*	*1.751*	*.374*		
UNC #4-40	40.0	15.50	3.15 x 2.50	2B	**E0214-40**	3.20	2.84	48.00	15.50	3	ISO 529
		.610				*.124*	*.112*	*1.889*	*.610*		
UNC #5-40	40.0	17.60	3.15 x 2.50	2B	**E0215-40**	3.20	3.18	48.00	17.60	3	ISO 529
		.692				*.124*	*.125*	*1.889*	*.692*		
UNC #6-32	32.0	17.50	3.55 x 2.80	2B	**E0216-32**	3.60	3.51	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0218-32**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E02110-24**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNC #12-24	24.0	21.00	5.60 x 4.50	2B	**E02112-24**	5.60	5.49	62.00	12.20	3	ISO 529
		.826				*.220*	*.215*	*2.440*	*.480*		
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0211/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0215/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0213/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNC 7/16-14	14.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0217/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0211/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0215/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0213/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		
UNC 7/8-9	9.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0217/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0211**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

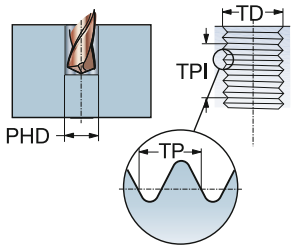
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

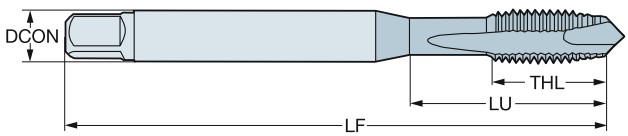
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	3B	H2	**E0256-32**	3.60	3.51	50.80	7.90	2	ANSI
		.593					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	3B	H2	**E0258-32**	4.30	4.17	53.98	7.90	2	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	H3	**E02510-24**	4.90	4.83	60.33	12.70	2	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*		
UNC #12-24	24.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	**E02512-24**	5.60	5.49	60.33	12.70	2	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.500*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0251/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0251/43FL**	6.50	6.35	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0255/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0255/163FL**	8.10	7.94	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0253/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0253/83FL**	9.70	9.53	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNC 7/16-14	14.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0257/16**	8.20	11.11	80.17	23.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0251/2**	9.30	12.70	85.73	23.00	2	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0251/23FL**	9.30	12.70	85.73	23.00	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNC 9/16-12	12.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0259/16**	10.90	14.29	91.28	25.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.984*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0255/8**	12.20	15.88	96.84	25.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.984*		
UNC 3/4-10	10.0	60.45	.590 x .442	2B	H4	**E0253/4**	15.00	19.05	107.95	29.50	3	ANSI
		2.379					*.590*	*.750*	*4.250*	*1.161*		
UNC 7/8-9	9.0	69.96	.697 x .523	3B	H4	**E0257/8**	17.70	22.23	119.06	29.50	3	ANSI
		2.754					*.697*	*.875*	*4.687*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	67.08	.800 x .600	3B	H4	**E0251**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.640					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		

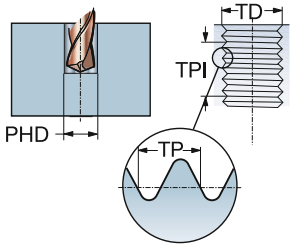
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

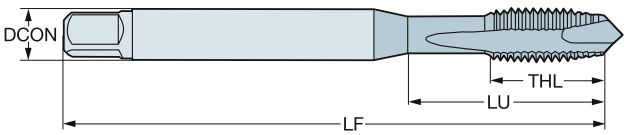
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	8.90	.141 x .110	3B	H2	**E0262-56**	3.60	2.18	44.50	8.00	2	ANSI
		.350					*.141*	*.085*	*1.751*	*.314*		
UNC #4-40	40.0	12.50	.141 x .110	2B	H2	**E0264-40**	3.60	2.84	47.63	12.50	2	ANSI
		.492					*.141*	*.112*	*1.875*	*.492*		
UNC #5-40	40.0	13.30	.141 x .110	2B	H2	**E0265-40**	3.60	3.18	49.21	13.30	2	ANSI
		.523					*.141*	*.125*	*1.937*	*.523*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	3B	H2	**E0266-32**	3.60	3.51	50.80	7.90	2	ANSI
		.593					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	3B	H2	**E0268-32**	4.30	4.17	53.98	7.90	2	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	H3	**E02610-24**	4.90	4.83	60.33	12.70	2	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*		
UNC #12-24	24.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	**E02612-24**	5.60	5.49	60.33	12.70	2	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.500*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0261/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0261/43FL**	6.50	6.35	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	H11	**E0261/4H11**	6.50	6.35	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0265/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0265/163FL**	8.10	7.94	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	H11	**E0265/16H11**	8.10	7.94	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0263/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0263/83FL**	9.70	9.53	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	H11	**E0263/8H11**	9.70	9.53	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNC 7/16-14	14.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0267/16**	8.20	11.11	80.17	23.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0261/2**	9.30	12.70	85.73	23.00	2	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0261/23FL**	9.30	12.70	85.73	23.00	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	2B	H11	**E0261/2H11**	9.30	12.70	85.73	23.00	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNC 9/16-12	12.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0269/16**	10.90	14.29	91.28	25.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.984*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0265/8**	12.20	15.88	96.84	25.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.984*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	2B	H11	**E0265/8H11**	12.20	15.88	96.84	25.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.984*		

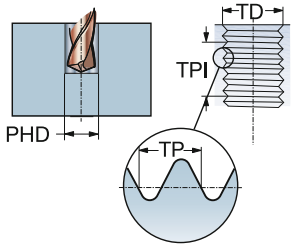
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

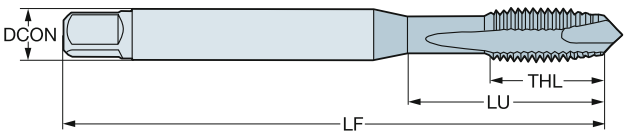
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNC

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 3/4-10	10.0	60.45	.590 x .442	2B	H4	**E0263/4**	15.00	19.05	107.95	29.50	3	ANSI
		2.379					*.590*	*.750*	*4.250*	*1.161*		
UNC 7/8-9	9.0	69.96	.697 x .523	3B	H4	**E0267/8**	17.70	22.23	119.06	29.50	3	ANSI
		2.754					*.697*	*.875*	*4.687*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	67.08	.800 x .600	3B	H4	**E0261**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.640					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		

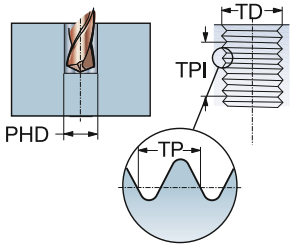
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

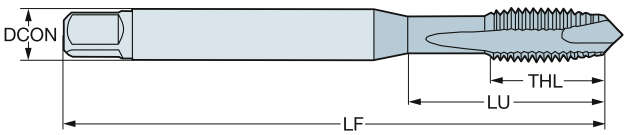
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	17.00	.255 x .191	2B	**E87510-32**	6.50	4.83	80.00	17.00	3	C-DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.190*	*3.149*	*.669*		
UNF 1/4-28	28.0	20.20	.318 x .238	2B	**E8751/4**	8.10	6.35	90.00	20.20	3	C-DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNF 5/16-24	24.0	20.00	.381 x .286	2B	**E8755/16**	9.70	7.94	100.00	22.80	3	C-DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.312*	*3.937*	*.897*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8753/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8757/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8751/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8755/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8753/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

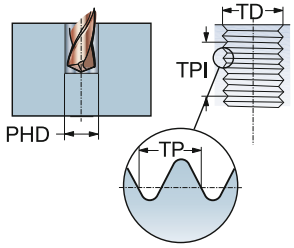
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

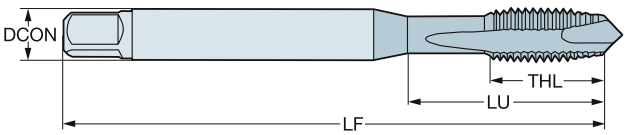
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	21.18	.168 x .131	2BX	H2	**EP33PA8-36**	4.30	4.17	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNF #10-32	32.0	27.54	.194 x .152	2BX	H3	**EP33PA10-32**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		1.084					*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.0	24.59	.255 x .191	3BX	H3	**EP33PA1/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968					*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 1/4-28	28.0	24.59	.255 x .191	2BX	H4	**EP33PA1/4H4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968					*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	3BX	H3	**EP33PA5/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	2BX	H4	**EP33PA5/16H4**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	37.77	.381 x .286	3BX	H3	**EP33PA3/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 3/8-24	24.0	37.77	.381 x .286	2BX	H4	**EP33PA3/8H4**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487					*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	3BX	H3	**EP33PA7/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	3BX	H3	**EP33PA1/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	H5	**EP33PA1/2H5**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	3BX	H3	**EP33PA5/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2BX	H5	**EP33PA5/8H5**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	3BX	H3	**EP33PA3/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2BX	H5	**EP33PA3/4H5**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNF 7/8-14	14.0	90.90	.697 x .523	3BX	H4	**EP33PA7/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578					*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		
UNF 1"-12	12.0	95.40	.800 x .600	3BX	H4	**EP33PA1-12**	20.30	25.40	160.00	35.99	4	DIN/ANSI
		3.755					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*		

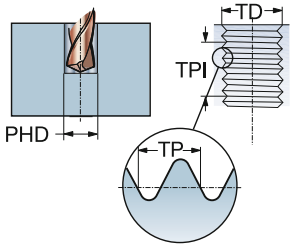
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

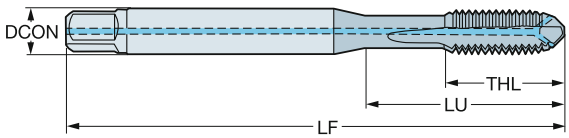
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	27.54	.194 x .152	2BX	**EP39PA10-32**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		1.084				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.0	24.59	.255 x .191	2BX	**EP39PA1/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		.968				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	2BX	**EP39PA5/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.305				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	37.77	.381 x .286	2BX	**EP39PA3/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.487				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**EP39PA1/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2BX	**EP39PA5/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		

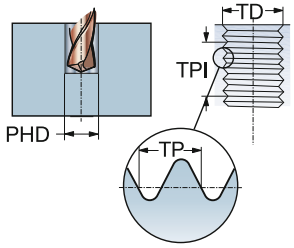
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

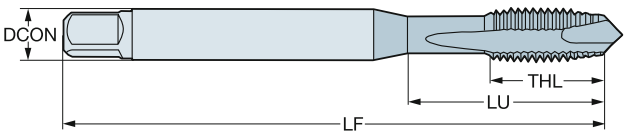
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E06010-32**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNF 1/4-28	28.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0601/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNF 5/16-24	24.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0605/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNF 3/8-24	24.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0603/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		

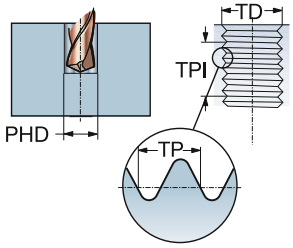
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

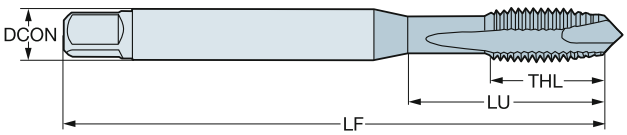
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E87310-32**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8731/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8735/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8733/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8737/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8731/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8735/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8733/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNF 7/8-14	14.0	90.90	.697 x .523	2B	**E8737/8**	17.70	22.23	140.00	34.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*		

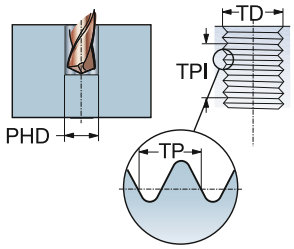
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

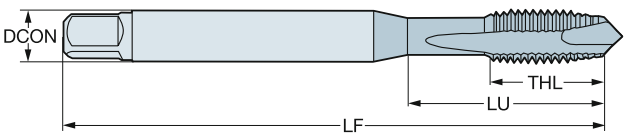
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

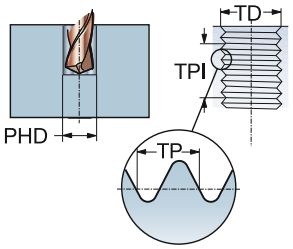
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E87710-32**	4.90	4.83	70.00	14.00	2	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8771/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8775/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8773/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

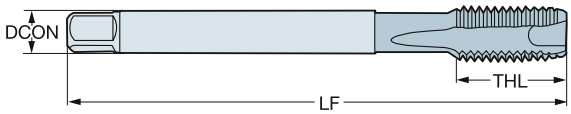
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.0
TCTR	3BX
CNSC	0



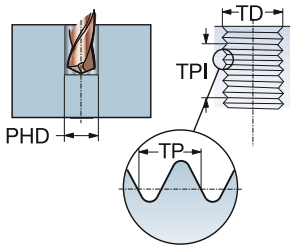
TDZ	TPI	LU	CZC_{INS}	Oznaczenie	S D115	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #4-48	48.0	14.20	.141 x .110	T200-SD100AF-4-48	☆	3.60	2.84	55.92	14.20	3	DIN/ANSI
		.559				*.141*	*.112*	*2.201*	*.559*		
UNF #6-40	40.0	17.50	.141 x .110	T200-SD100AF-6-40	☆	3.60	3.51	55.28	17.50	3	DIN/ANSI
		.688				*.141*	*.137*	*2.176*	*.688*		
UNF #8-36	36.0	20.80	.168 x .131	T200-SD100AF-8-36	☆	4.30	4.17	62.65	20.80	3	DIN/ANSI
		.818				*.168*	*.164*	*2.466*	*.818*		
UNF #10-32	32.0	24.10	.194 x .152	T200-SD100AF-10-32	☆	4.90	4.83	69.71	24.10	3	DIN/ANSI
		.948				*.194*	*.190*	*2.744*	*.948*		
UNF 1/4-28	28.0	31.80	.255 x .191	T200-SD100AF-1/4	☆	6.50	6.35	79.03	31.80	3	DIN/ANSI
		1.251				*.255*	*.250*	*3.111*	*1.251*		
UNF 5/16-24	24.0	39.70	.318 x .238	T200-SD100AF-5/16	☆	8.10	7.94	89.12	39.70	3	DIN/ANSI
		1.562				*.318*	*.312*	*3.508*	*1.562*		
UNF 3/8-24	24.0	47.60	.381 x .286	T200-SD100AF-3/8	☆	9.70	9.53	99.21	47.60	3	DIN/ANSI
		1.874				*.381*	*.375*	*3.905*	*1.874*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	T200-SD100AF-7/16	☆	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	T200-SD100AF-1/2	☆	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	T200-SD100AF-5/8	☆	12.20	14.29	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.562*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	T200-SD100AF-3/4	☆	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

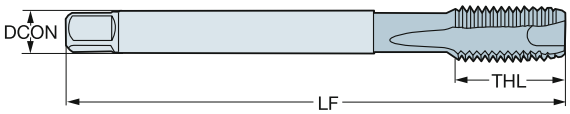
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNJF





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.0
TCTR	3BX
CNSC	0



TDZ	TPI	LU	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	S	Wymiary, mm, *cale*					
					D115	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNJF #10-32	32.0	24.10	.194 x .152	T200-SD100AI-10-32	☆	4.90	4.83	69.71	24.10	3	DIN/ANSI
		.948				*.194*	*.190*	*2.744*	*.948*		
UNJF 1/4-28	28.0	31.80	.255 x .191	T200-SD100AI-1/4	☆	6.50	6.35	79.03	31.80	3	DIN/ANSI
		1.251				*.255*	*.250*	*3.111*	*1.251*		
UNJF 5/16-24	24.0	39.70	.323 x .242	T200-SD100AI-5/16	☆	8.20	7.94	89.12	39.70	3	DIN/ANSI
		1.562				*.323*	*.312*	*3.508*	*1.562*		
UNJF 3/8-24	24.0	47.60	.381 x .286	T200-SD100AI-3/8	☆	9.70	9.53	99.21	47.60	3	DIN/ANSI
		1.874				*.381*	*.375*	*3.905*	*1.874*		
UNJF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	T200-SD100AI-7/16	☆	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNJF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	T200-SD100AI-1/2	☆	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

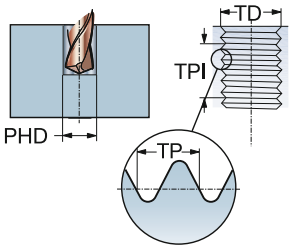
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

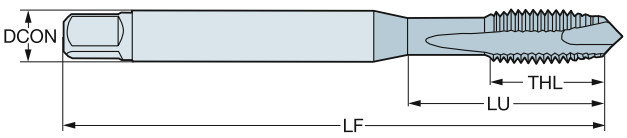
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.5
TCTR	2B
CNSC	0







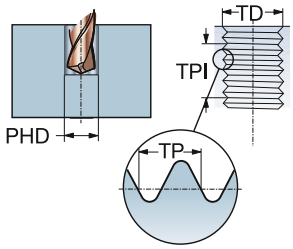
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P C110	P C145	P C150	M C110	M C145	K C110	K C145	K C150	N C110	N C150	S C110	S C150	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	21.00	4.50 x 3.40	T200-XM100DF-8-36	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	4.17	63.00	11.40	3	DIN 2184-1
		.826															*.177*	*.164*	*2.480*	*.448*		
UNF #10-32	32.0	25.00	6.00 x 4.90	T200-XM100DF-10-32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.83	70.00	12.20	3	DIN 2184-1
		.984															*.236*	*.190*	*2.755*	*.480*		
UNF 1/4-28	28.0	30.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DF-1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.00	6.35	80.00	14.10	3	DIN 2184-1
		1.181															*.276*	*.250*	*3.149*	*.555*		
UNF 5/16-24	24.0	35.00	8.00 x 6.20	T200-XM100DF-5/16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	7.94	90.00	17.40	3	DIN 2184-1
		1.377															*.315*	*.312*	*3.543*	*.685*		
UNF 3/8-24	24.0	39.00	10.00 x 8.00	T200-XM100DF-3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	9.53	100.00	18.90	3	DIN 2184-1
		1.535															*.394*	*.375*	*3.937*	*.744*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

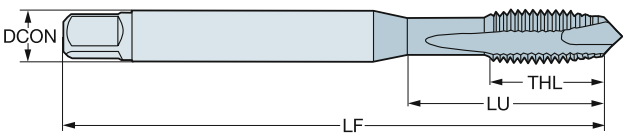
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF





THCHT	B
THBTP	1
ULDR	2.5
TCTR	2B
CNSC	0



TDZ	TPI	LU	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	P						M				K						N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF 7/16-20	20.0	76.00	8.00 x 6.20	T200-XM101DF-7/16				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	11.11	100.00	20.00	3	DIN 2184-1
		2.992																											*.315*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	83.00	9.00 x 7.00	T200-XM101DF-1/2				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.70	110.00	23.00	3	DIN 2184-1
		3.267																											*.354*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	68.00	12.00 x 9.00	T200-XM101DF-5/8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	15.88	110.00	25.00	3	DIN 2184-1
		2.677																											*.472*	*.625*	*4.330*	*.984*		
UNF 3/4-16	16.0	81.00	14.00 x 11.00	T200-XM101DF-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			14.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN 2184-1
		3.188																											*.551*	*.750*	*4.921*	*1.181*		
UNF 7/8-14	14.0	93.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DF-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	22.23	140.00	34.00	4	DIN 2184-1
		3.661																											*.709*	*.875*	*5.511*	*1.338*		
UNF 1"-12	12.0	113.00	18.00 x 14.50	T200-XM101DF-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	25.40	160.00	38.00	4	DIN 2184-1
		4.448																											*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.496*		

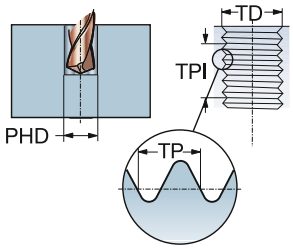
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

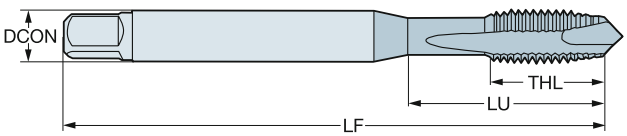
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0308-36**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E03010-32**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNF 1/4-28	28.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0301/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNF 5/16-24	24.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0305/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNF 3/8-24	24.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0303/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNF 7/16-20	20.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0307/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNF 1/2-20	20.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0301/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNF 9/16-18	18.0	66.00	11.20 x 9.00	2B	**E0309/16**	11.20	14.29	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.562*	*3.740*	*.964*		
UNF 5/8-18	18.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0305/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNF 3/4-16	16.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0303/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		
UNF 7/8-14	14.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0307/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0301**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

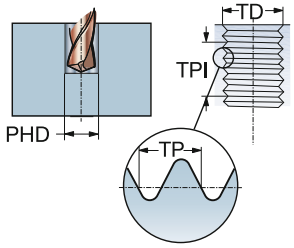
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

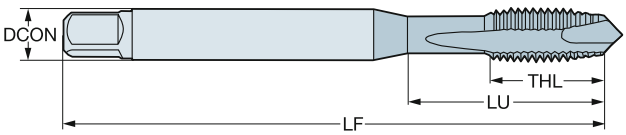
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0318-36**	4.50	4.17	53.00	9.50	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*		
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E03110-32**	5.00	4.83	58.00	11.20	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*		
UNF 1/4-28	28.0	26.00	6.30 x 5.00	2B	**E0311/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	3	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*		
UNF 5/16-24	24.0	29.00	8.00 x 6.30	2B	**E0315/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	3	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*		
UNF 3/8-24	24.0	32.00	10.00 x 8.00	2B	**E0313/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	3	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*		
UNF 7/16-20	20.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0317/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNF 1/2-20	20.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0311/2**	9.00	12.70	89.00	22.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.885*		
UNF 9/16-18	18.0	66.00	11.20 x 9.00	2B	**E0319/16**	11.20	14.29	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.562*	*3.740*	*.964*		
UNF 5/8-18	18.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0315/8**	12.50	15.88	102.00	24.50	3	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.964*		
UNF 3/4-16	16.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0313/4**	14.00	19.05	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*1.161*		
UNF 7/8-14	14.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0317/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0311**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

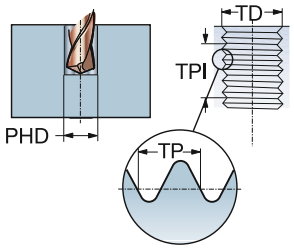
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

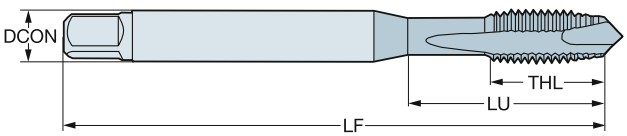
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #6-40	40.0	15.08	.141 x .110	2B	H2	**E0356-40**	3.60	3.51	50.80	7.90	2	ANSI
		.593					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNF #8-36	36.0	16.58	.168 x .131	2B	H2	**E0358-36**	4.30	4.17	53.98	7.90	2	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	3B	H2	**E03510-32**	4.90	4.83	60.33	12.70	2	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*		
UNF #12-28	28.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	**E03512-28**	5.60	5.49	60.33	12.70	2	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.500*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0351/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0351/43FL**	6.50	6.35	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0355/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0355/163FL**	8.10	7.94	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0353/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0353/83FL**	9.70	9.53	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNF 7/16-20	20.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0357/163FL**	8.20	11.11	80.17	23.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.905*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0351/2**	9.30	12.70	85.73	23.00	2	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNF 1/2-20	20.0	31.75	.367 x .275	3B	H3	**E0351/23FL**	9.30	12.70	85.73	23.00	3	ANSI
		1.250					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNF 9/16-18	18.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0359/16**	10.90	14.29	91.28	25.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.984*		
UNF 5/8-18	18.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0355/8**	12.20	15.88	96.84	25.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.984*		
UNF 3/4-16	16.0	60.45	.590 x .442	3B	H3	**E0353/4**	15.00	19.05	107.95	29.50	3	ANSI
		2.379					*.590*	*.750*	*4.250*	*1.161*		
UNF 7/8-14	14.0	69.96	.697 x .523	3B	H4	**E0357/8**	17.70	22.23	119.06	29.50	3	ANSI
		2.754					*.697*	*.875*	*4.687*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	65.58	.800 x .600	3B	H4	**E0351-12**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.581					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		
UNS 1"-14	14.0	65.58	.800 x .600	3B	H4	**E0351-14**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.581					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		

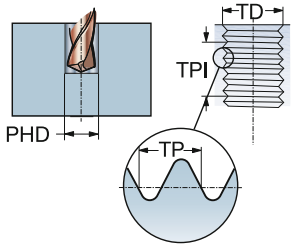
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

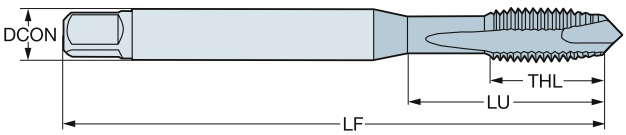
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: UNF

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M K

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	3B	H2	**E03610-32**	4.90	4.83	60.33	12.70	2	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*		
UNF #12-28	28.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	**E03612-28**	5.60	5.49	60.33	12.70	2	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.500*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0361/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	2	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	3B	H3	**E0361/43FL**	6.50	6.35	63.50	15.30	3	ANSI
		1.007					*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0365/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	2	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	3B	H3	**E0365/163FL**	8.10	7.94	69.06	18.20	3	ANSI
		1.189					*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0363/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	2	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	3B	H3	**E0363/83FL**	9.70	9.53	74.61	19.10	3	ANSI
		1.291					*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*		
UNF 7/16-20	20.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0367/163FL**	8.20	11.11	80.17	23.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.905*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0361/2**	9.30	12.70	85.73	23.00	2	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0361/23FL**	9.30	12.70	85.73	23.00	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.905*		
UNF 9/16-18	18.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0369/16**	10.90	14.29	91.28	25.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.984*		
UNF 5/8-18	18.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0365/8**	12.20	15.88	96.84	25.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.984*		
UNF 3/4-16	16.0	60.45	.590 x .442	3B	H3	**E0363/4**	15.00	19.05	107.95	29.50	3	ANSI
		2.379					*.590*	*.750*	*4.250*	*1.161*		
UNF 7/8-14	14.0	69.96	.697 x .523	3B	H4	**E0367/8**	17.70	22.23	119.06	29.50	3	ANSI
		2.754					*.697*	*.875*	*4.687*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	65.58	.800 x .600	3B	H4	**E0361-12**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.581					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		
UNS 1"-14	14.0	65.58	.800 x .600	3B	H4	**E0361-14**	20.30	25.40	130.18	35.50	3	ANSI
		2.581					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.397*		

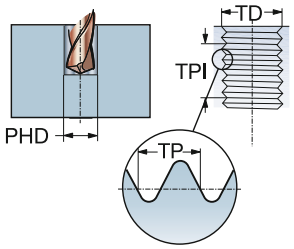
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

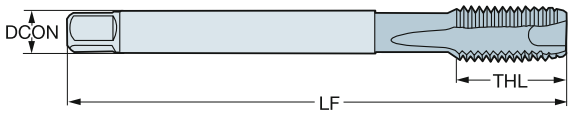
CoroTap™ 200, gwintownik ze skośną powierzchnią natarcia

Zarys gwintu: G

THCHT	B
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	NORMAL
CNSC	0







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.0	67.00	7.00 x 5.50	T200-XM100DK-1/8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	9.73	90.00	18.00	3	DIN 5156
		2.637																										*.276*	*.382*	*3.543*	*.708*		
G 1/4-19	19.0	71.00	11.00 x 9.00	T200-XM100DK-1/4				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	13.16	100.00	21.00	3	DIN 5156
		2.795																										*.433*	*.517*	*3.937*	*.826*		
G 3/8-19	19.0	58.00	12.00 x 9.00	T200-XM100DK-3/8				☆	☆	☆			☆	☆				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.66	100.00	21.00	4	DIN 5156
		2.283																										*.472*	*.655*	*3.937*	*.826*		
G 1/2-14	14.0	80.00	16.00 x 12.00	T200-XM100DK-1/2	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			16.00	20.96	125.00	24.00	4	DIN 5156
		3.149																										*.630*	*.825*	*4.921*	*.944*		
G 5/8-14	14.0	78.00	18.00 x 14.50	T200-XM100DK-5/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			18.00	22.91	125.00	24.00	4	DIN 5156
		3.070																										*.709*	*.902*	*4.921*	*.944*		
G 3/4-14	14.0	77.00	20.00 x 16.00	T200-XM100DK-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			20.00	26.44	140.00	28.00	4	DIN 5156
		3.031																										*.787*	*1.040*	*5.511*	*1.102*		
G 7/8-14	14.0	85.00	22.00 x 18.00	T200-XM100DK-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			22.00	30.20	150.00	28.00	4	DIN 5156
		3.346																										*.866*	*1.189*	*5.905*	*1.102*		
G 1"-11	11.0	93.00	25.00 x 20.00	T200-XM100DK-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			25.00	33.25	160.00	30.00	4	DIN 5156
		3.661																										*.984*	*1.309*	*6.299*	*1.181*		

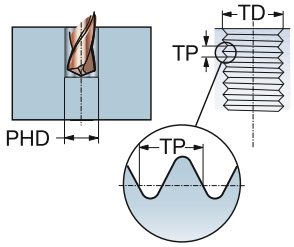
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

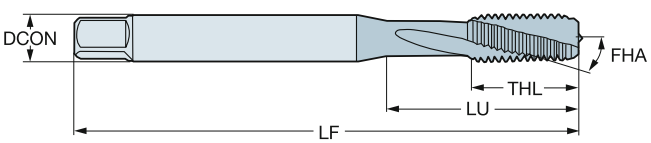
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.00	4.50 x 3.40	6H	**E314M3**	4.50	3.00	63.00	12.00	3	C-DIN 371
		.472				*.177*	*.118*	*2.480*	*.472*		
M 4	0.70	13.00	6.00 x 4.90	6H	**E314M4**	6.00	4.00	70.00	13.00	3	C-DIN 371
		.511				*.236*	*.157*	*2.755*	*.511*		
M 5	0.80	15.00	6.00 x 4.90	6H	**E314M5**	6.00	5.00	80.00	15.00	3	C-DIN 371
		.590				*.236*	*.196*	*3.149*	*.590*		
M 6	1.00	18.00	8.00 x 6.20	6H	**E314M6**	8.00	6.00	90.00	18.00	3	C-DIN 371
		.708				*.315*	*.236*	*3.543*	*.708*		
M 8	1.25	20.00	10.00 x 8.00	6H	**E314M8**	10.00	8.00	100.00	20.00	3	C-DIN 371
		.787				*.394*	*.314*	*3.937*	*.787*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E314M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

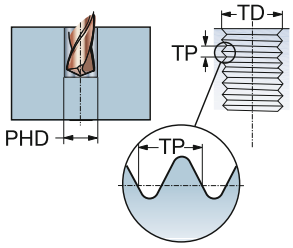
SANDVIK Coromant

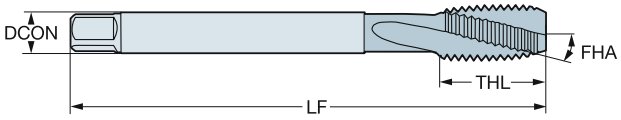
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E316M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E316M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E316M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E316M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E316M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

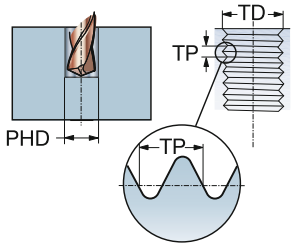
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

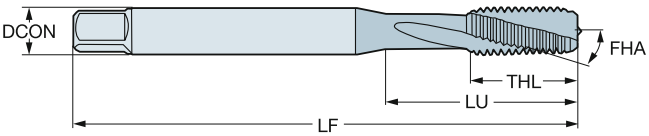
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	13.00	.168 x .131	6H	**E864M3**	4.30	3.00	63.00	14.70	3	DIN/ANSI
		.511				*.168*	*.118*	*2.480*	*.578*		
M 4	0.70	15.10	.194 x .152	6H	**E864M4**	4.90	4.00	70.00	15.10	3	DIN/ANSI
		.594				*.194*	*.157*	*2.755*	*.594*		
M 5	0.80	17.00	.255 x .191	6H	**E864M5**	6.50	5.00	80.00	17.00	3	DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.196*	*3.149*	*.669*		
M 6	1.00	20.20	.318 x .238	6H	**E864M6**	8.10	6.00	90.00	20.20	3	DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.236*	*3.543*	*.795*		
M 8	1.25	20.00	.381 x .286	6H	**E864M8**	9.70	8.00	100.00	22.80	3	DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.314*	*3.937*	*.897*		
M 10	1.50	37.80	.381 x .286	6H	**E864M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.488				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E864M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6H	**E864M14**	10.90	14.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.905*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6H	**E864M16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6H	**E864M18**	13.80	18.00	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6H	**E864M20**	16.60	20.00	140.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

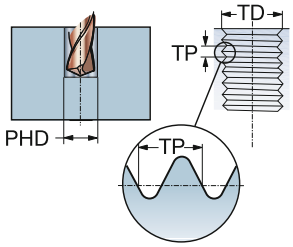
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

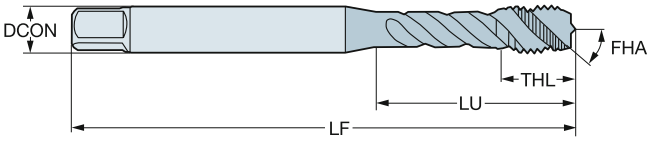
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**EX03PM1.6**	2.50	1.60	40.00	6.00	2	DIN 371
		.787				*.098*	*.062*	*1.574*	*.236*		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	6HX	**EX03PM2**	2.80	2.00	45.00	4.00	3	DIN 371
		.354				*.110*	*.078*	*1.771*	*.157*		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**EX03PM2.2**	2.80	2.20	45.00	4.00	3	DIN 371
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.157*		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**EX03PM2.3**	2.80	2.30	45.00	4.00	3	DIN 371
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6HX	**EX03PM2.5**	2.80	2.50	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492				*.110*	*.098*	*1.968*	*.157*		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6HX	**EX03PM2.6**	2.80	2.60	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492				*.110*	*.102*	*1.968*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**EX03PM3**	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6HX	**EX03PM3.5**	4.00	3.50	56.00	7.00	3	DIN 371
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.275*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**EX03PM4**	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX03PM5**	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	6HX	**EX03PM5DIN376**	3.50	5.00	70.00	8.00	3	DIN 376
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.314*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX03PM6**	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	6HX	**EX03PM6DIN376**	4.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN 376
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX03PM7**	7.00	7.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220				*.276*	*.275*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**EX03PM8**	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX03PM8DIN376**	6.00	8.00	90.00	13.00	3	DIN 376
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.511*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**EX03PM10**	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX03PM10DIN376**	7.00	10.00	100.00	15.00	3	DIN 376
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.590*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**EX03PM12**	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**EX03PM14**	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**EX03PM16**	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6HX	**EX03PM18**	14.00	18.00	125.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*.984*		

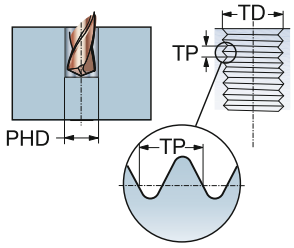
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

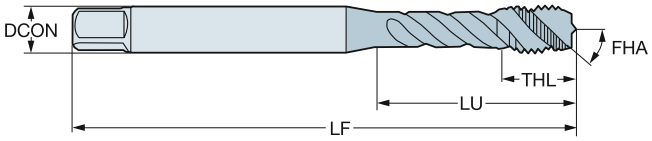
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**EX03PM20**	16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX03PM22**	18.00	22.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX03PM24**	18.00	24.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6HX	**EX03PM27**	20.00	27.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6HX	**EX03PM30**	22.00	30.00	180.00	36.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.417*		

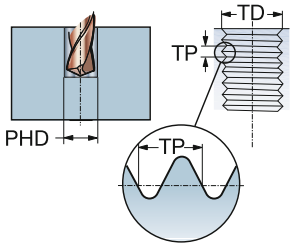
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

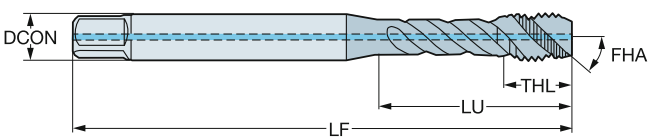
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**EX09PM4**	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX09PM5**	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX09PM6**	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220				*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX09PM7**	7.00	7.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220				*.276*	*.275*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**EX09PM8**	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**EX09PM10**	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**EX09PM12**	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**EX09PM14**	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**EX09PM16**	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6HX	**EX09PM18**	14.00	18.00	125.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**EX09PM20**	16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX09PM22**	18.00	22.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX09PM24**	18.00	24.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6HX	**EX09PM27**	20.00	27.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6HX	**EX09PM30**	22.00	30.00	180.00	36.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.417*		

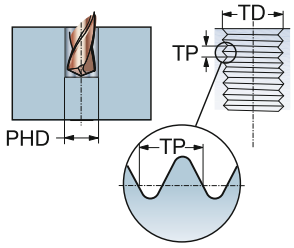
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

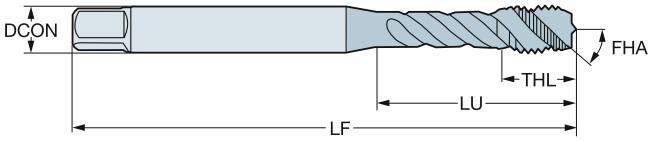
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6H	**E050M3**	3.20	3.00	48.00	5.90	3	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.232*		
M 4	0.70	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E050M4**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E050M5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E050M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E050M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E050M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E050M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E050M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E050M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		

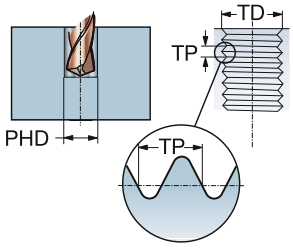
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

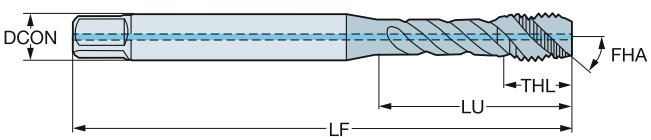
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E051M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E051M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E051M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E051M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E051M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E051M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		

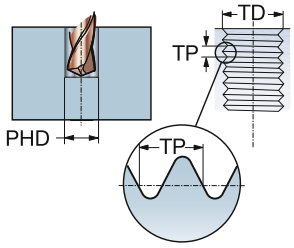
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

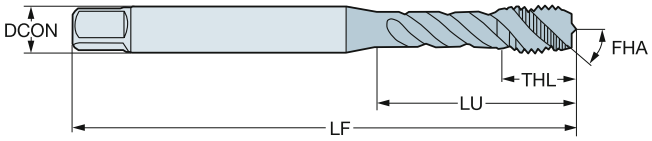
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	6HX	**EX03PAM3**	3.60	3.00	56.00	5.99	3	DIN/ANSI
		.625				*.141*	*.118*	*2.204*	*.235*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6HX	**EX03PAM4**	4.30	4.00	63.00	7.01	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.275*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6HX	**EX03PAM5**	4.90	5.00	70.00	8.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.315*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**EX03PAM6**	6.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.394*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**EX03PAM8**	8.10	8.00	90.00	11.98	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.472*		
M 10	1.50	37.77	.381 x .286	6HX	**EX03PAM10**	9.70	10.00	100.00	15.01	3	DIN/ANSI
		1.487				*.381*	*.393*	*3.937*	*.590*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6HX	**EX03PAM12**	9.30	12.00	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.709*		
M 14	2.00	84.82	.429 x .322	6HX	**EX03PAM14**	10.90	14.00	110.00	19.98	3	DIN/ANSI
		3.339				*.429*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6HX	**EX03PAM16**	12.20	16.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*		
M 18	2.50	84.69	.542 x .406	6HX	**EX03PAM18**	13.80	18.00	125.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.334				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.180*		
M 20	2.50	97.58	.652 x .489	6HX	**EX03PAM20**	16.60	20.00	140.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.841				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.180*		
M 24	3.00	101.60	.760 x .570	6HX	**EX03PAM24**	19.30	24.00	160.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.999				*.760*	*.944*	*6.299*	*1.180*		

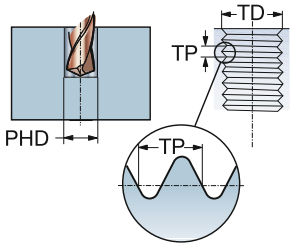
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

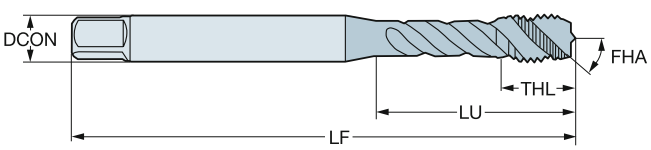
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E346M3**	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E346M4**	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E346M5**	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E346M6**	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	33.00	8.00 x 6.20	6H	**E346M8**	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.299				*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E346M10**	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		

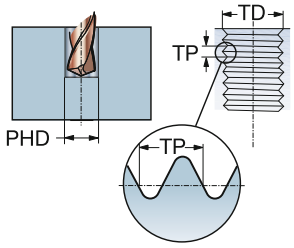
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

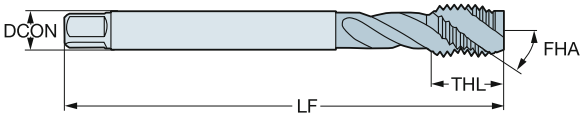
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E347M12**	9.00	12.00	110.00	16.00	4	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E347M14**	11.00	14.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E347M16**	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E347M18**	14.00	18.00	125.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E347M20**	16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6H	**E347M22**	18.00	22.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6H	**E347M24**	18.00	24.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6H	**E347M27**	20.00	27.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6H	**E347M30**	22.00	30.00	180.00	36.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.417*		

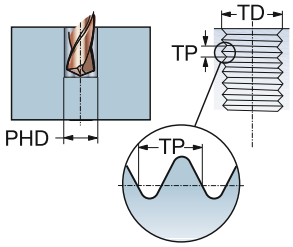
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

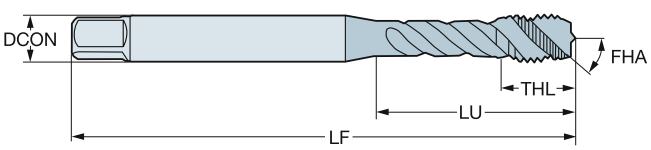
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 1.6	0.35	8.00	2.50 x 2.10	6H	**E404M1.6**	2.50	1.60	40.00	6.00	2	DIN 371
		.314				*.098*	*.062*	*1.574*	*.236*		
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	6H	**E404M2**	2.80	2.00	45.00	4.00	3	DIN 371
		.354				*.110*	*.078*	*1.771*	*.157*		
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6H	**E404M2.2**	2.80	2.20	45.00	4.00	3	DIN 371
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.157*		
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6H	**E404M2.3**	2.80	2.30	45.00	4.00	3	DIN 371
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6H	**E404M2.5**	2.80	2.50	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492				*.110*	*.098*	*1.968*	*.157*		
M 2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6H	**E404M2.6**	2.80	2.60	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492				*.110*	*.102*	*1.968*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E404M3**	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E404M4**	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E404M5**	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E404M6**	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E404M8**	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E404M10**	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E404M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E404M14**	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E404M16**	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E404M20**	16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		

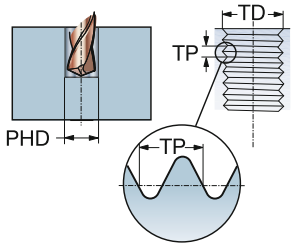
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

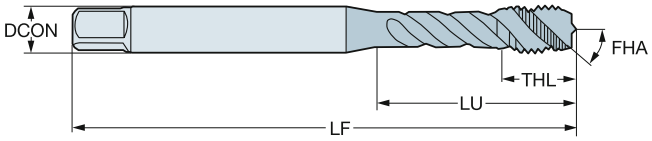
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.00	3.15 x 2.50	6H	**E047M3**	3.20	3.00	48.00	5.90	3	ISO 529
		.590				*.124*	*.118*	*1.889*	*.232*		
M 4	0.70	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E047M4**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E047M5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E047M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E047M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E047M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E047M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E047M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E047M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		

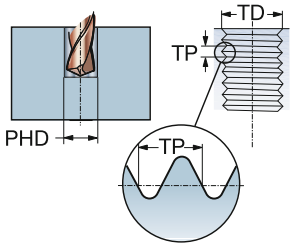
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

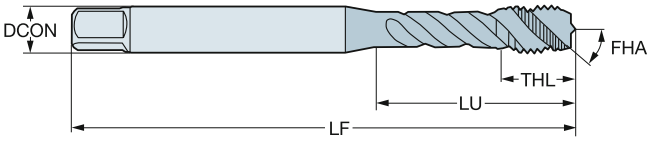
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	14.90	3.15 x 2.50	6H	**E048M3**	3.20	3.00	48.00	5.90	3	ISO 529
		.586				*.124*	*.118*	*1.889*	*.232*		
M 4	0.70	18.50	4.00 x 3.15	6H	**E048M4**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.728				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E048M5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E048M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E048M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E048M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E048M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E048M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E048M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		

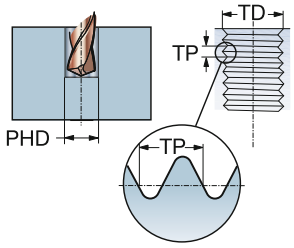
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

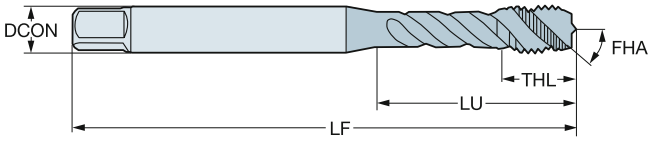
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E085M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	3	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E085M5**	4.90	5.00	60.33	8.50	3	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.334*		
M 6	1.00	27.92	.255 x .191	6H	**E085M6**	6.50	6.00	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099				*.255*	*.236*	*2.500*	*.393*		
M 8	1.25	33.26	.318 x .238	6H	**E085M8**	8.10	8.00	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309				*.318*	*.314*	*2.718*	*.456*		
M 10	1.50	36.61	.381 x .286	6H	**E085M10**	9.70	10.00	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*2.937*	*.531*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E085M12**	9.30	12.00	85.73	17.50	3	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.688*		
M 14	2.00	66.10	.429 x .322	6H	**E085M14**	10.90	14.00	91.28	18.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.708*		
M 16	2.00	57.69	.480 x .360	6H	**E085M16**	12.20	16.00	96.84	18.00	4	ANSI
		2.271				*.480*	*.629*	*3.812*	*.708*		
M 20	2.50	71.08	.652 x .489	6H	**E085M20**	16.60	20.00	113.50	22.50	4	ANSI
		2.798				*.652*	*.787*	*4.468*	*.885*		

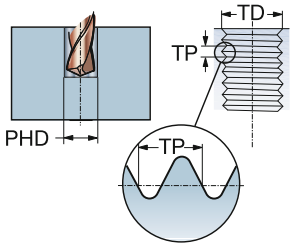
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

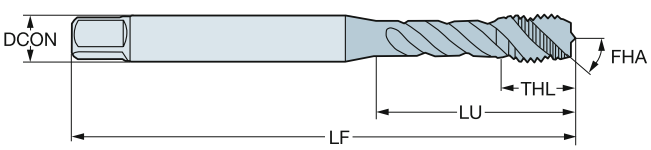
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E862M4**	4.30	4.00	63.00	7.90	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E862M5**	4.90	5.00	70.00	8.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.314*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E862M6**	6.50	6.00	80.00	10.70	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.421*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E862M8**	8.10	8.00	90.00	12.10	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.476*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E862M10**	9.70	10.00	100.00	15.10	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E862M12**	9.30	12.00	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.708*		
M 16	2.00	70.86	.480 x .360	6H	**E862M16**	12.20	16.00	110.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.789				*.480*	*.629*	*4.330*	*.787*		

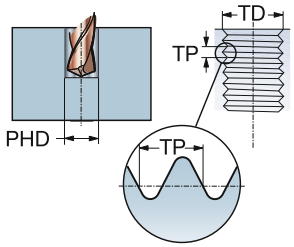
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

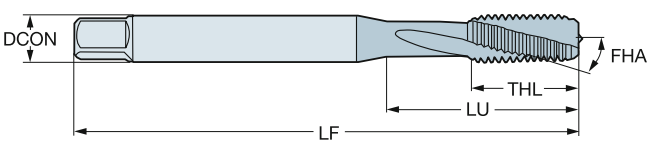
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HM







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	6H	**T105M3**	3.50	3.00	56.00	10.00	3	C-DIN 371
		.393				*.138*	*.118*	*2.204*	*.393*		
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	6H	**T105M4**	4.50	4.00	63.00	13.00	3	C-DIN 371
		.511				*.177*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	6H	**T105M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	3	C-DIN 371
		.629				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**T105M6**	6.00	6.00	80.00	19.00	3	C-DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**T105M8**	8.00	8.00	90.00	22.00	3	C-DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**T105M10**	10.00	10.00	100.00	24.00	3	C-DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.944*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**T105M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		

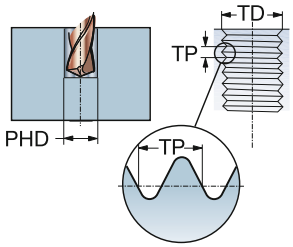
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

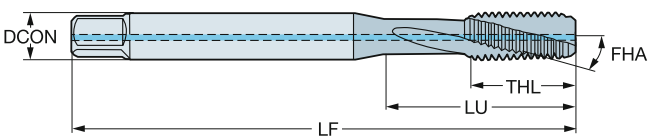
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	3.0
FHA	15°
CNSC	1
SUBSTRATE	HM







K

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 5	0.80	47.00	6.00 x 4.90	6H	**T106M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	3	C-DIN 371
		1.850				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**T106M6**	6.00	6.00	80.00	19.00	3	C-DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.748*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**T106M8**	8.00	8.00	90.00	22.00	3	C-DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.866*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**T106M10**	10.00	10.00	100.00	24.00	3	C-DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.944*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**T106M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		

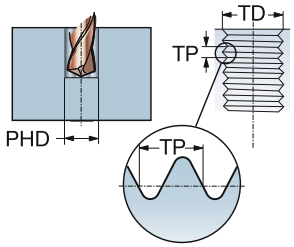
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

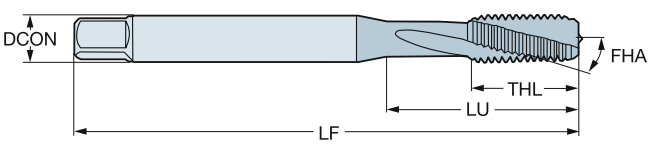
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E354M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E354M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E354M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E354M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E354M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E354M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

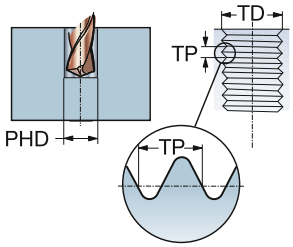
SANDVIK Coromant

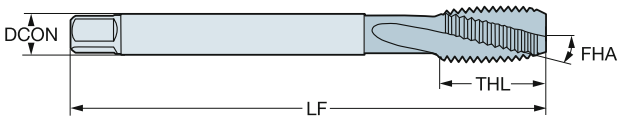
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E355M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E355M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E355M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		

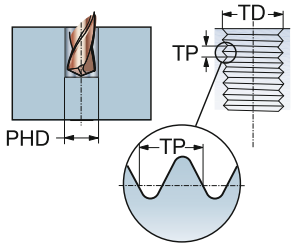
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

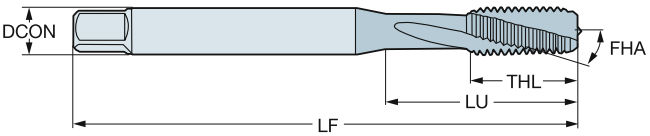
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	SmoothTop







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E450M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E450M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E450M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E450M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E450M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E450M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

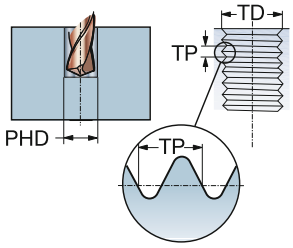
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

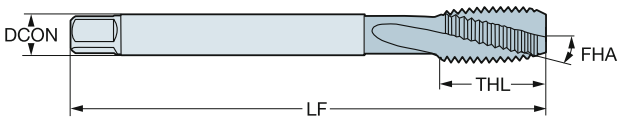
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	SmoothTop







N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E451M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				.354	.472	4.330	.905		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E451M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188				.433	.551	4.330	.984		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E451M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677				.472	.629	4.330	.984		

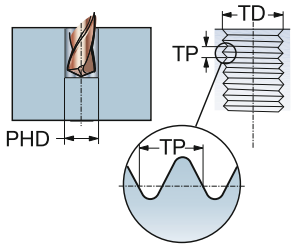
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

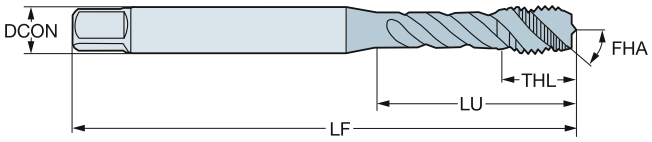
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	35°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E360M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	2	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E360M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	2	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E360M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	2	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E360M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	2	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E360M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	2	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E360M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	2	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

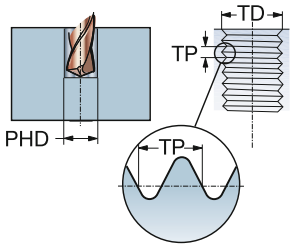
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

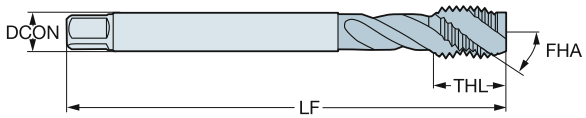
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	35°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E361M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E361M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E361M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E361M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	3	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E361M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	3	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		

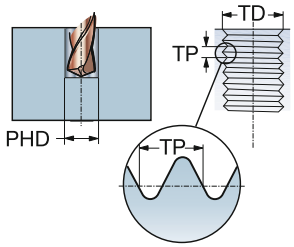
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

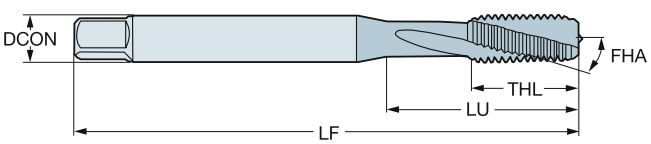
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	15.88	.141 x .110	6H	**E866M3**	3.60	3.00	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.625				*.141*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E866M4**	4.30	4.00	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.511*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E866M5**	4.90	5.00	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.551*		
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E866M6**	6.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E866M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E866M10**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	86.02	.367 x .275	6H	**E866M12**	9.30	12.00	110.00	23.00	3	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

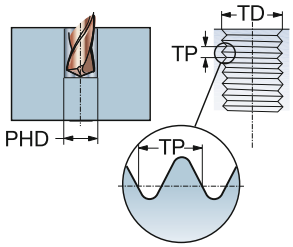
SANDVIK Coromant

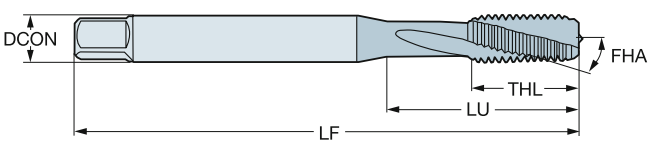
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







P N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	6H	**E207M2**	2.80	2.00	45.00	4.00	3	DIN 371
		.354				*.110*	*.078*	*1.771*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	6H	**E207M2.5**	2.80	2.50	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492				*.110*	*.098*	*1.968*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E207M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6H	**E207M3.5**	4.00	3.50	56.00	11.00	3	DIN 371
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.433*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E207M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E207M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E207M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	6H	**E207M7**	7.00	7.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.276*	*.275*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E207M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E207M10**	10.00	10.00	100.00	20.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.791*		

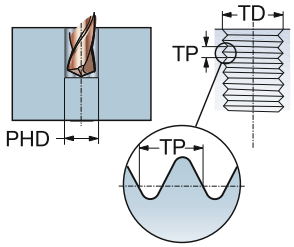
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

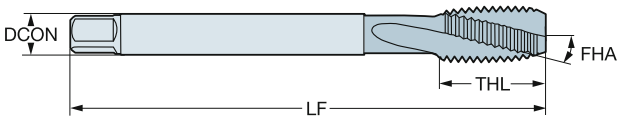
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







P N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	43.00	2.80 x 2.10	6H	**E258M4**	2.80	4.00	63.00	12.00	3	DIN 376
		1.692				*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
M 5	0.80	49.00	3.50 x 2.70	6H	**E258M5**	3.50	5.00	70.00	13.00	3	DIN 376
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	6H	**E258M6**	4.50	6.00	80.00	15.00	3	DIN 376
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	6H	**E258M8**	6.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 376
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	6H	**E258M10**	7.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 376
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E258M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E258M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E258M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E258M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	3	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E258M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	3	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6H	**E258M22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6H	**E258M24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6H	**E258M27**	20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6H	**E258M30**	22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	6H	**E258M33**	25.00	33.00	180.00	50.00	4	DIN 376
		4.448				*.984*	*1.299*	*7.086*	*1.968*		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	6H	**E258M36**	28.00	36.00	200.00	55.00	4	DIN 376
		5.157				*1.102*	*1.417*	*7.874*	*2.165*		

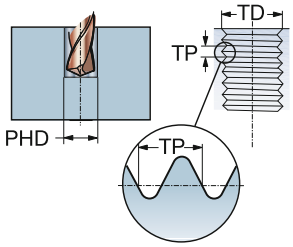
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

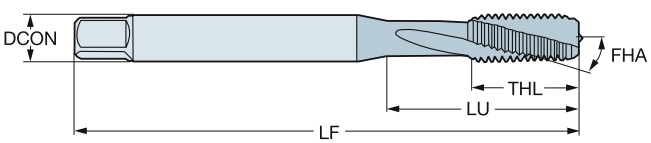
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E212M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E212M4**	4.50	4.00	63.00	11.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.433*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E212M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E212M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E212M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E212M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*		

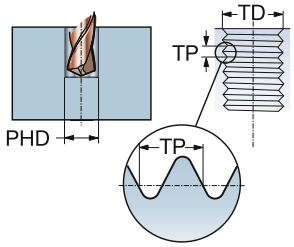
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

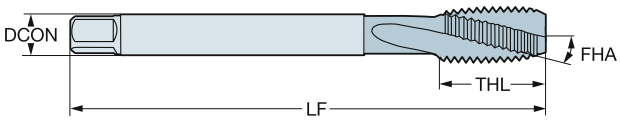
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E263M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E263M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E263M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	3	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E263M18**	14.00	18.00	125.00	30.00	3	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*1.181*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E263M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	3	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6H	**E263M22**	18.00	22.00	140.00	34.00	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*1.338*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6H	**E263M24**	18.00	24.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.496*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	6H	**E263M27**	20.00	27.00	160.00	38.00	4	DIN 376
		3.818				*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.496*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6H	**E263M30**	22.00	30.00	180.00	45.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.771*		
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	6H	**E263M33**	25.00	33.00	180.00	50.00	4	DIN 376
		4.448				*.984*	*1.299*	*7.086*	*1.968*		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	6H	**E263M36**	28.00	36.00	200.00	55.00	4	DIN 376
		5.157				*1.102*	*1.417*	*7.874*	*2.165*		

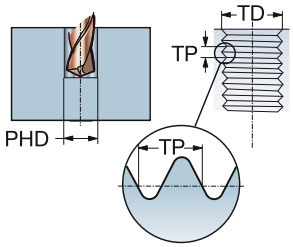
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

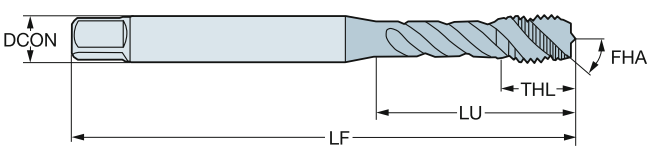
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







P N

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E195M3**	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E195M4**	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E195M5**	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E195M6**	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6H	**E195M8**	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6H	**E195M10**	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		

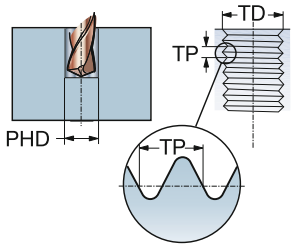
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

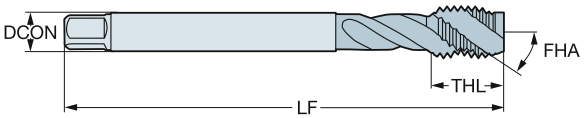
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







P N

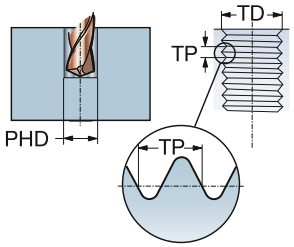
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6H	**E245M12**	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6H	**E245M14**	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6H	**E245M16**	12.00	16.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	6H	**E245M18**	14.00	18.00	125.00	25.00	4	DIN 376
		3.188				*.551*	*.708*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6H	**E245M20**	16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	6H	**E245M22**	18.00	22.00	140.00	21.50	4	DIN 376
		3.661				*.709*	*.866*	*5.511*	*.846*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6H	**E245M24**	18.00	24.00	160.00	25.50	4	DIN 376
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.003*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	6H	**E245M30**	22.00	30.00	180.00	31.00	4	DIN 376
		4.527				*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.220*		

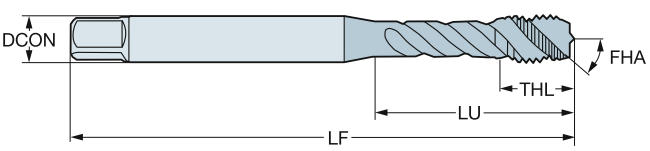
 O5
Tailor Made Q5
V_c L253
PHD/PHDX L247
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny







THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
FHA	45°
CNSC	0

					P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	T300-XM100DA-M2				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	2.00	45.00	4.00	3	DIN 371
		.354																									*.110*	*.078*	*1.771*	*.157*		
M 2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	T300-XM100DA-M2.5				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	2.50	50.00	4.00	3	DIN 371
		.492																									*.110*	*.098*	*1.968*	*.157*		
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	T300-XM100DA-M3				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708																									*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	T300-XM100DA-M3.5				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.00	3.50	56.00	6.30	3	DIN 371
		.787																									*.157*	*.137*	*2.204*	*.248*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	T300-XM100DA-M4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826																									*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DA-M5				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.826																									*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220																									*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DA-M7				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	7.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220																									*.276*	*.275*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	T300-XM100DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377																									*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	T300-XM100DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535																									*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 6	1.00	59.00	4.50 x 3.40	T300-XM101DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN 376
		2.322																									*.177*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	67.00	6.00 x 4.90	T300-XM101DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	90.00	12.00	3	DIN 376
		2.637																									*.236*	*.314*	*3.543*	*.472*		
M 10	1.50	77.00	7.00 x 5.50	T300-XM101DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	100.00	15.00	3	DIN 376
		3.031																									*.276*	*.393*	*3.937*	*.590*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	T300-XM101DA-M12				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267																									*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	T300-XM101DA-M14				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188																									*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	T300-XM101DA-M16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677																									*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 18	2.50	81.00	14.00 x 11.00	T300-XM101DA-M18	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	125.00	25.00	4	DIN 376
		3.188																									*.551*	*.708*	*4.921*	*.984*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	T300-XM101DA-M20	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740																									*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		
M 22	2.50	93.00	18.00 x 14.50	T300-XM101DA-M22	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	22.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.661																									*.709*	*.866*	*5.511*	*.984*		
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	T300-XM101DA-M24	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		4.448																									*.709*	*.944*	*6.299*	*1.181*		
M 27	3.00	97.00	20.00 x 16.00	T300-XM101DA-M27	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	160.00	30.00	4	DIN 376
		3.818																									*.787*	*1.062*	*6.299*	*1.181*		
M 30	3.50	115.00	22.00 x 18.00	T300-XM101DA-M30	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	180.00	36.00	4	DIN 376
		4.527																									*.866*	*1.181*	*7.086*	*1.417*		

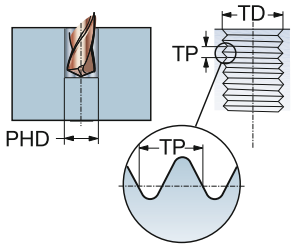
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

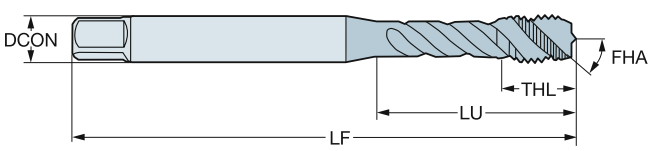
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
FHA	45°
CNSC	0







TDZ	TP	LU	CZC$_{MS}$	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 33	3.50	113.00	25.00 x 20.00	T300-XM101DA-M33	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			25.00	33.00	180.00	36.00	4	DIN 376
		4.448																									*.984*	*1.299*	*7.086*	*1.417*		
M 36	4.00	131.00	28.00 x 22.00	T300-XM101DA-M36	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			28.00	36.00	200.00	40.00	4	DIN 376
		5.157																									*1.102*	*1.417*	*7.874*	*1.574*		
M 39	4.00	102.00	32.00 x 24.00	T300-XM101DA-M39		☆	☆					☆				☆				☆				☆			32.00	39.00	200.00	40.00	4	DIN 376
		4.015																									*1.260*	*1.535*	*7.874*	*1.574*		
M 42	4.50	102.00	32.00 x 24.00	T300-XM101DA-M42		☆	☆					☆				☆				☆				☆			32.00	42.00	200.00	45.00	4	DIN 376
		4.015																									*1.260*	*1.653*	*7.874*	*1.771*		
M 48	5.00	147.00	36.00 x 29.00	T300-XM101DA-M48		☆	☆					☆				☆				☆				☆			36.00	48.00	250.00	50.00	4	DIN 376
		5.787																									*1.417*	*1.889*	*9.842*	*1.968*		
M 52	5.00	120.00	40.00 x 32.00	T300-XM101DA-M52		☆	☆					☆				☆				☆				☆			40.00	52.00	250.00	50.00	5	DIN 376
		4.724																									*1.575*	*2.047*	*9.842*	*1.968*		
M 56	5.50	120.00	40.00 x 32.00	T300-XM101DA-M56		☆	☆					☆				☆				☆				☆			40.00	56.00	250.00	55.00	5	DIN 376
		4.724																									*1.575*	*2.204*	*9.842*	*2.165*		
M 64	6.00	178.00	50.00 x 39.00	T300-XM101DA-M64		☆	☆					☆				☆				☆				☆			50.00	64.00	315.00	60.00	6	DIN 376
		7.007																									*1.969*	*2.519*	*12.401*	*2.362*		

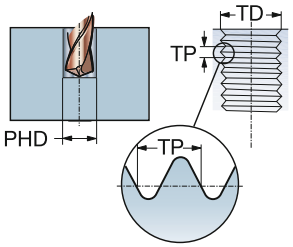
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

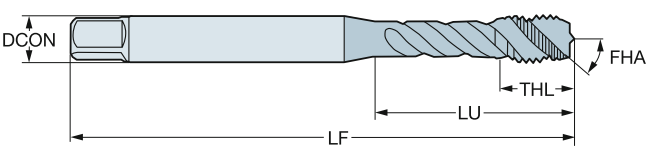
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
FHA	45°
CNSC	0







TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	T300-XM102DA-M3				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708																									*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	T300-XM102DA-M4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826																									*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	T300-XM102DA-M5				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.826																									*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	T300-XM102DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220																									*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	T300-XM102DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	8.00	90.00	11.60	3	DIN 371
		1.377																									*.315*	*.314*	*3.543*	*.456*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	T300-XM102DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535																									*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	T300-XM103DA-M12				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267																									*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	T300-XM103DA-M14				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188																									*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	T300-XM103DA-M16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677																									*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	T300-XM103DA-M20	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740																									*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		

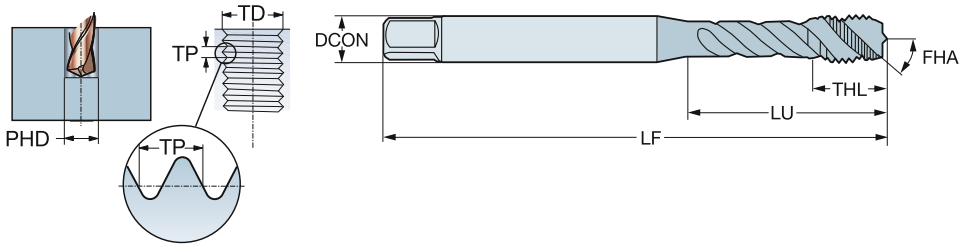
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny



THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6G
FHA	45°
CNSC	0



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	T300-XM104DA-M3				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.00	56.00	5.90	3	DIN 371
		.708																									*.138*	*.118*	*2.204*	*.232*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	T300-XM104DA-M4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.00	63.00	6.70	3	DIN 371
		.826																									*.177*	*.157*	*2.480*	*.263*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	T300-XM104DA-M5				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.00	70.00	7.70	3	DIN 371
		.984																									*.236*	*.196*	*2.755*	*.303*		
M 6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	T300-XM104DA-M6				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	6.00	80.00	10.00	3	DIN 371
		1.220																									*.236*	*.236*	*3.149*	*.393*		
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	T300-XM104DA-M8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	8.00	90.00	12.00	3	DIN 371
		1.377																									*.315*	*.314*	*3.543*	*.472*		
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	T300-XM104DA-M10				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	10.00	100.00	15.10	3	DIN 371
		1.535																									*.394*	*.393*	*3.937*	*.594*		
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	T300-XM105DA-M12				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	110.00	16.00	3	DIN 376
		3.267																									*.354*	*.472*	*4.330*	*.629*		
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	T300-XM105DA-M14				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	110.00	20.00	3	DIN 376
		3.188																									*.433*	*.551*	*4.330*	*.787*		
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	T300-XM105DA-M16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	110.00	20.00	4	DIN 376
		2.677																									*.472*	*.629*	*4.330*	*.787*		
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	T300-XM105DA-M20	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	140.00	25.00	4	DIN 376
		3.740																									*.630*	*.787*	*5.511*	*.984*		

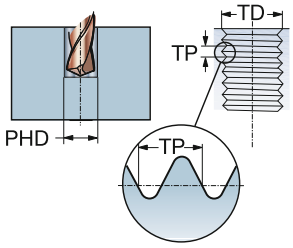
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

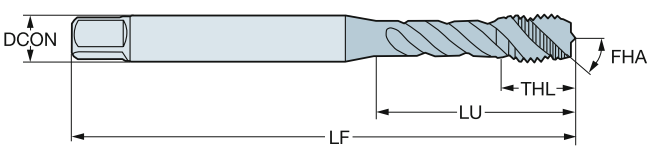
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	3.0
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CoolTop







P M K N S

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6H	**E615M3**	3.50	3.00	112.00	6.00	3	DIN 371
		.708				*.138*	*.118*	*4.409*	*.236*		
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6H	**E615M4**	4.50	4.00	112.00	7.00	3	DIN 371
		.826				*.177*	*.157*	*4.409*	*.275*		
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6H	**E615M5**	6.00	5.00	125.00	8.00	3	DIN 371
		.984				*.236*	*.196*	*4.921*	*.314*		
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6H	**E615M6**	6.00	6.00	125.00	10.00	3	DIN 371
		1.181				*.236*	*.236*	*4.921*	*.393*		
M 8	1.25	40.00	8.00 x 6.20	6H	**E615M8**	8.00	8.00	140.00	13.00	3	DIN 371
		1.574				*.315*	*.314*	*5.511*	*.511*		
M 10	1.50	50.00	10.00 x 8.00	6H	**E615M10**	10.00	10.00	160.00	15.00	3	DIN 371
		1.968				*.394*	*.393*	*6.299*	*.590*		
M 12	1.75	153.00	9.00 x 7.00	6H	**E615M12**	9.00	12.00	180.00	16.00	3	DIN 376
		6.023				*.354*	*.472*	*7.086*	*.629*		
M 14	2.00	151.00	11.00 x 9.00	6H	**E615M14**	11.00	14.00	180.00	20.00	3	DIN 376
		5.944				*.433*	*.551*	*7.086*	*.787*		
M 16	2.00	158.00	12.00 x 9.00	6H	**E615M16**	12.00	16.00	200.00	20.00	3	DIN 376
		6.220				*.472*	*.629*	*7.874*	*.787*		
M 20	2.50	179.00	16.00 x 12.00	6H	**E615M20**	16.00	20.00	224.00	25.00	4	DIN 376
		7.047				*.630*	*.787*	*8.818*	*.984*		

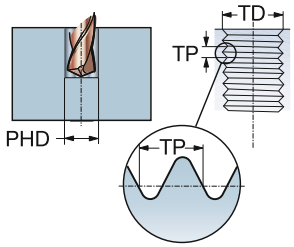
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

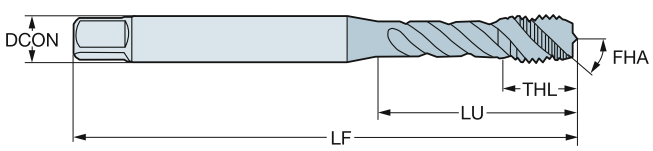
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6H	**E002M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	2	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*		
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6H	**E002M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*		
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6H	**E002M3**	3.20	3.00	48.00	5.90	3	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.232*		
M 3.5	0.60	17.50	3.55 x 2.80	6H	**E002M3.5**	3.60	3.50	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
M 4	0.70	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E002M4**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E002M5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E002M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 7	1.00	26.00	7.10 x 5.60	6H	**E002M7**	7.10	7.00	66.00	13.00	3	ISO 529
		1.023				*.280*	*.275*	*2.598*	*.511*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E002M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E002M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E002M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 14	2.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E002M14**	11.20	14.00	95.00	18.00	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.708*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E002M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 18	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E002M18**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E002M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		
M 22	2.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E002M22**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
M 24	3.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E002M24**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

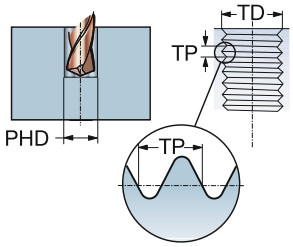
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

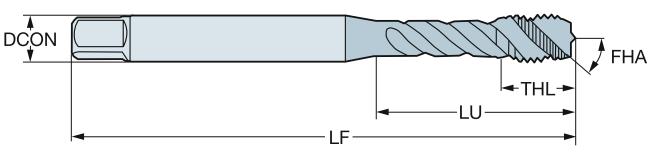
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6H	**E003M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	2	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*		
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6H	**E003M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*		
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6H	**E003M3**	3.20	3.00	48.00	5.90	3	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.232*		
M 3.5	0.60	17.50	3.55 x 2.80	6H	**E003M3.5**	3.60	3.50	50.00	17.50	3	ISO 529
		.688				*.140*	*.137*	*1.968*	*.688*		
M 4	0.70	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E003M4**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E003M5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
M 6	1.00	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E003M6**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
M 7	1.00	26.00	7.10 x 5.60	6H	**E003M7**	7.10	7.00	66.00	13.00	3	ISO 529
		1.023				*.280*	*.275*	*2.598*	*.511*		
M 8	1.25	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E003M8**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
M 10	1.50	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E003M10**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E003M12**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
M 14	2.00	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E003M14**	11.20	14.00	95.00	18.00	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.708*		
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E003M16**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
M 18	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E003M18**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
M 20	2.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E003M20**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		
M 22	2.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E003M22**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		
M 24	3.00	82.00	18.00 x 14.00	6H	**E003M24**	18.00	24.00	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*.944*	*5.118*	*1.397*		

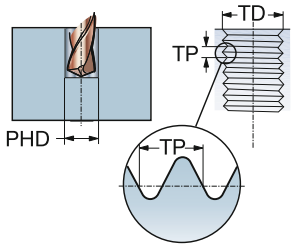
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

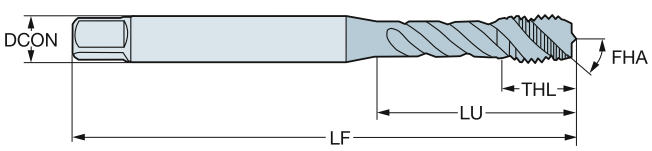
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E007M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	3	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E007M5**	4.90	5.00	60.33	8.50	3	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.334*		
M 6	1.00	27.92	.255 x .191	6H	**E007M6**	6.50	6.00	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099				*.255*	*.236*	*2.500*	*.393*		
M 8	1.25	33.26	.318 x .238	6H	**E007M8**	8.10	8.00	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309				*.318*	*.314*	*2.718*	*.456*		
M 10	1.50	36.61	.381 x .286	6H	**E007M10**	9.70	10.00	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*2.937*	*.531*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E007M12**	9.30	12.00	85.73	17.50	3	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.688*		
M 14	2.00	66.10	.429 x .322	6H	**E007M14**	10.90	14.00	91.28	18.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.708*		
M 16	2.00	57.69	.480 x .360	6H	**E007M16**	12.20	16.00	96.84	18.00	3	ANSI
		2.271				*.480*	*.629*	*3.812*	*.708*		
M 18	2.50	62.08	.542 x .406	6H	**E007M18**	13.80	18.00	102.39	22.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*.885*		
M 20	2.50	71.08	.652 x .489	6H	**E007M20**	16.60	20.00	113.50	22.50	3	ANSI
		2.798				*.652*	*.787*	*4.468*	*.885*		

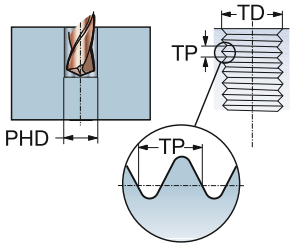
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

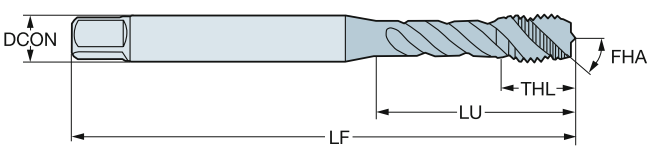
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E008M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	3	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*		
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E008M5**	4.90	5.00	60.33	8.50	3	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.334*		
M 6	1.00	27.92	.255 x .191	6H	**E008M6**	6.50	6.00	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099				*.255*	*.236*	*2.500*	*.393*		
M 8	1.25	33.26	.318 x .238	6H	**E008M8**	8.10	8.00	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309				*.318*	*.314*	*2.718*	*.456*		
M 10	1.50	36.61	.381 x .286	6H	**E008M10**	9.70	10.00	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*2.937*	*.531*		
M 12	1.75	61.74	.367 x .275	6H	**E008M12**	9.30	12.00	85.73	17.50	3	ANSI
		2.430				*.367*	*.472*	*3.375*	*.688*		
M 14	2.00	66.10	.429 x .322	6H	**E008M14**	10.90	14.00	91.28	18.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.708*		
M 16	2.00	57.69	.480 x .360	6H	**E008M16**	12.20	16.00	96.84	18.00	3	ANSI
		2.271				*.480*	*.629*	*3.812*	*.708*		
M 18	2.50	62.08	.542 x .406	6H	**E008M18**	13.80	18.00	102.39	22.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*.885*		
M 20	2.50	71.08	.652 x .489	6H	**E008M20**	16.60	20.00	113.50	22.50	3	ANSI
		2.798				*.652*	*.787*	*4.468*	*.885*		

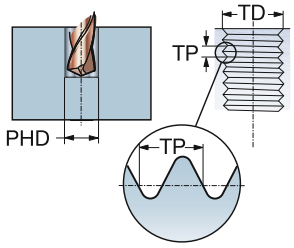
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

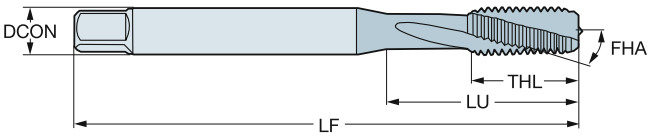
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 10x1.25	1.25	37.80	.381 x .286	6H	**E865M10X1.25**	9.70	10.00	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.488				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	86.02	.367 x .275	6H	**E865M12X1.25**	9.30	12.00	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.386				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

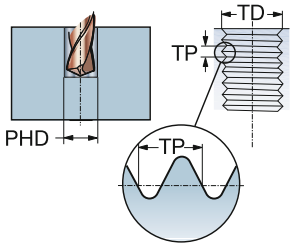
SANDVIK Coromant

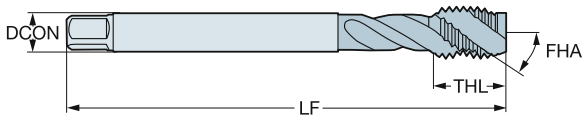
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

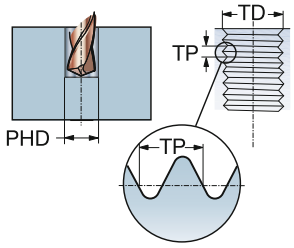
						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	6HX	**EX13PM4X.50**	2.80	4.00	63.00	7.00	3	DIN 374
		1.692				*.110*	*.157*	*2.480*	*.275*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	6HX	**EX13PM5X.50**	3.50	5.00	70.00	8.00	3	DIN 374
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.314*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	6HX	**EX13PM6X.75**	4.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN 374
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.393*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX13PM8X.75**	6.00	8.00	80.00	13.00	3	DIN 374
		2.244				*.236*	*.314*	*3.149*	*.511*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**EX13PM8X1.0**	6.00	8.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.511*		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX13PM10X.75**	7.00	10.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.511*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX13PM10X1.0**	7.00	10.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.511*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6HX	**EX13PM10X1.25**	7.00	10.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EX13PM12X1.0**	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EX13PM12X1.25**	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**EX13PM12X1.5**	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EX13PM14X1.0**	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EX13PM14X1.25**	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**EX13PM14X1.5**	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**EX13PM16X1.0**	12.00	16.00	100.00	15.00	4	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.590*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**EX13PM16X1.5**	12.00	16.00	100.00	15.00	4	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.590*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	6HX	**EX13PM18X1.0**	14.00	18.00	110.00	17.00	4	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.669*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6HX	**EX13PM18X1.5**	14.00	18.00	110.00	17.00	4	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.669*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	6HX	**EX13PM20X1.0**	16.00	20.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6HX	**EX13PM20X1.5**	16.00	20.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX13PM22X1.5**	18.00	22.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.070				*.709*	*.866*	*4.921*	*.669*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX13PM24X1.5**	18.00	24.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.944*	*5.511*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

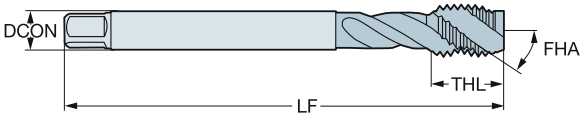
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny





THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop



P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX13PM24X2.0**	18.00	24.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.944*	*5.511*	*.787*		
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX13PM25X1.5**	18.00	25.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*.984*	*5.511*	*.787*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	6HX	**EX13PM26X1.5**	18.00	26.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661				*.709*	*1.023*	*5.511*	*.787*		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EX13PM27X1.5**	20.00	27.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.062*	*5.511*	*.787*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EX13PM27X2.0**	20.00	27.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.062*	*5.511*	*.787*		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	6HX	**EX13PM28X1.5**	20.00	28.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031				*.787*	*1.102*	*5.511*	*.787*		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	6HX	**EX13PM30X1.5**	22.00	30.00	150.00	20.00	4	DIN 374
		3.346				*.866*	*1.181*	*5.905*	*.787*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	6HX	**EX13PM30X2.0**	22.00	30.00	150.00	20.00	4	DIN 374
		3.346				*.866*	*1.181*	*5.905*	*.787*		

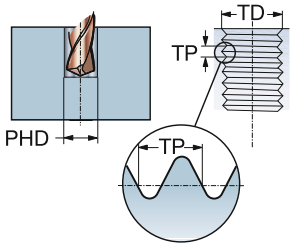
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

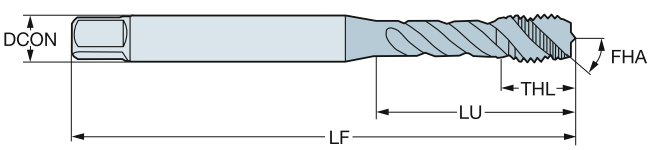
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	33.17	.318 x .238	6HX	**EX13PAM8X1.0**	8.10	8.00	90.00	12.10	3	DIN/ANSI
		1.305				*.318*	*.314*	*3.543*	*.476*		
MF 10x1.25	1.25	37.77	.381 x .286	6HX	**EX13PAM10X1.25**	9.70	10.00	100.00	15.10	3	DIN/ANSI
		1.487				*.381*	*.393*	*3.937*	*.594*		
MF 12x1.25	1.25	81.80	.367 x .275	6HX	**EX13PAM12X1.25**	9.30	12.00	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.472*	*4.330*	*.709*		
MF 12x1.5	1.50	81.80	.367 x .275	6HX	**EX13PAM12X1.5**	9.30	12.00	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.472*	*4.330*	*.709*		
MF 14x1.5	1.50	80.30	.429 x .322	6HX	**EX13PAM14X1.5**	10.90	14.00	110.00	19.98	3	DIN/ANSI
		3.161				*.429*	*.551*	*4.330*	*.787*		
MF 16x1.5	1.50	65.80	.480 x .360	6HX	**EX13PAM16X1.5**	12.20	16.00	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.629*	*4.330*	*.787*		
MF 18x1.5	1.50	79.00	.542 x .406	6HX	**EX13PAM18X1.5**	13.80	18.00	125.00	24.99	4	DIN/ANSI
		3.110				*.542*	*.708*	*4.921*	*.984*		

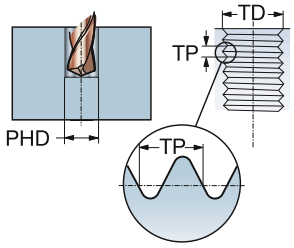
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

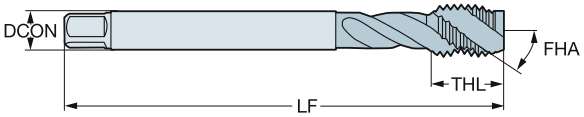
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	6H	**E363M6X.75**	4.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN 374
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.393*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6H	**E363M8X1.0**	6.00	8.00	90.00	12.00	3	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6H	**E363M10X1.0**	7.00	10.00	90.00	12.00	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.472*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6H	**E363M10X1.25**	7.00	10.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E363M12X1.0**	9.00	12.00	100.00	13.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.511*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E363M12X1.25**	9.00	12.00	100.00	13.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.511*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E363M12X1.5**	9.00	12.00	100.00	13.00	4	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.511*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6H	**E363M14X1.5**	11.00	14.00	100.00	15.00	4	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6H	**E363M16X1.5**	12.00	16.00	100.00	15.00	5	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.590*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6H	**E363M18X1.5**	14.00	18.00	110.00	17.00	5	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.669*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6H	**E363M20X1.5**	16.00	20.00	125.00	17.00	5	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		

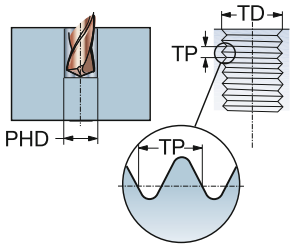
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

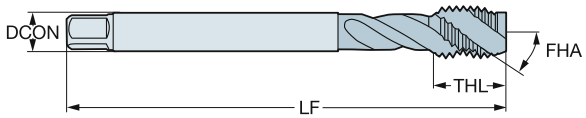
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	35°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	6H	**E367M4X.5**	2.80	4.00	63.00	12.00	2	DIN 374
		1.692				*.110*	*.157*	*2.480*	*.472*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	6H	**E367M5X.5**	3.50	5.00	70.00	13.00	2	DIN 374
		1.929				*.138*	*.196*	*2.755*	*.511*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	6H	**E367M6X.75**	4.50	6.00	80.00	15.00	2	DIN 374
		2.322				*.177*	*.236*	*3.149*	*.590*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6H	**E367M8X1.0**	6.00	8.00	90.00	18.00	2	DIN 374
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	6H	**E367M10X1.0**	7.00	10.00	90.00	20.00	3	DIN 374
		2.637				*.276*	*.393*	*3.543*	*.787*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	6H	**E367M10X1.25**	7.00	10.00	100.00	20.00	3	DIN 374
		3.031				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E367M12X1.25**	9.00	12.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6H	**E367M12X1.5**	9.00	12.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	6H	**E367M14X1.25**	11.00	14.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6H	**E367M14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6H	**E367M16X1.5**	12.00	16.00	100.00	21.00	3	DIN 374
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	6H	**E367M18X1.5**	14.00	18.00	110.00	24.00	3	DIN 374
		2.598				*.551*	*.708*	*4.330*	*.944*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	6H	**E367M20X1.5**	16.00	20.00	125.00	24.00	3	DIN 374
		3.149				*.630*	*.787*	*4.921*	*.944*		

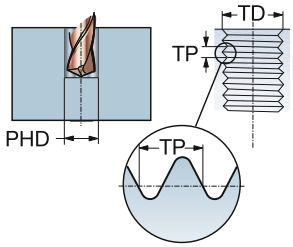
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

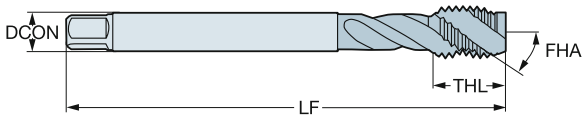
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
FHA	45°
CNSC	0







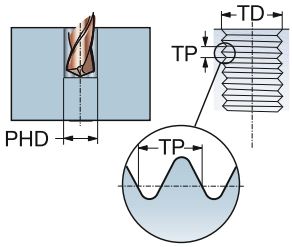
					P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	43.00	2.80 x 2.10	T300-XM100DB-M4X050				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	2.80	4.00	63.00	6.80	3	DIN 374
		1.692																									*.110*	*.157*	*2.480*	*.267*		
MF 5x0.5	0.50	49.00	3.50 x 2.70	T300-XM100DB-M5X050				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	5.00	70.00	8.20	3	DIN 374
		1.929																									*.138*	*.196*	*2.755*	*.322*		
MF 6x0.75	0.75	59.00	4.50 x 3.40	T300-XM100DB-M6X075				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	6.00	80.00	10.00	3	DIN 374
		2.322																									*.177*	*.236*	*3.149*	*.393*		
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DB-M8X075				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	80.00	13.00	3	DIN 374
		2.244																									*.236*	*.314*	*3.149*	*.511*		
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DB-M8X100				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	8.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637																									*.236*	*.314*	*3.543*	*.511*		
MF 10x0.75	0.75	67.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DB-M10X075				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637																									*.276*	*.393*	*3.543*	*.511*		
MF 10x1	1.00	67.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DB-M10X100				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	90.00	13.00	3	DIN 374
		2.637																									*.276*	*.393*	*3.543*	*.511*		
MF 10x1.25	1.25	77.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DB-M10X125				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	10.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		3.031																									*.276*	*.393*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	T300-XM100DB-M12X100				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874																									*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	T300-XM100DB-M12X125				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874																									*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	T300-XM100DB-M12X150				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.874																									*.354*	*.472*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	T300-XM100DB-M14X100				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795																									*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	T300-XM100DB-M14X125				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795																									*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	T300-XM100DB-M14X150				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	14.00	100.00	15.00	3	DIN 374
		2.795																									*.433*	*.551*	*3.937*	*.590*		
MF 16x1	1.00	58.00	12.00 x 9.00	T300-XM100DB-M16X100				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	100.00	15.00	4	DIN 374
		2.283																									*.472*	*.629*	*3.937*	*.590*		
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	T300-XM100DB-M16X150				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.00	100.00	15.00	4	DIN 374
		2.283																									*.472*	*.629*	*3.937*	*.590*		
MF 18x1	1.00	66.00	14.00 x 11.00	T300-XM100DB-M18X100	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	110.00	17.00	4	DIN 374
		2.598																									*.551*	*.708*	*4.330*	*.669*		
MF 18x1.5	1.50	66.00	14.00 x 11.00	T300-XM100DB-M18X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			14.00	18.00	110.00	17.00	4	DIN 374
		2.598																									*.551*	*.708*	*4.330*	*.669*		
MF 20x1	1.00	80.00	16.00 x 12.00	T300-XM100DB-M20X100	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.149																									*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 20x1.5	1.50	80.00	16.00 x 12.00	T300-XM100DB-M20X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.149																									*.630*	*.787*	*4.921*	*.669*		
MF 22x1.5	1.50	78.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DB-M22X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	22.00	125.00	17.00	4	DIN 374
		3.070																									*.709*	*.866*	*4.921*	*.669*		
MF 24x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DB-M24X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*.944*	*5.511*	*.787*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

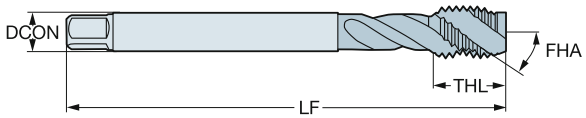
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny





THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	6H
FHA	45°
CNSC	0



TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P B110	P B145	P B150	P C110	P C145	P C150	M B110	M B145	M C110	M C145	K B110	K B145	K C110	K C145	N B110	N B150	N C110	N C150	S B110	S B150	S C110	S C150	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 24x2	2.00	93.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DB-M24X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	24.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*.944*	*5.511*	*.787*		
MF 25x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DB-M25X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	25.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*.984*	*5.511*	*.787*		
MF 26x1.5	1.50	93.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DB-M26X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	26.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.661																									*.709*	*1.023*	*5.511*	*.787*		
MF 27x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	T300-XM100DB-M27X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.062*	*5.511*	*.787*		
MF 27x2	2.00	77.00	20.00 x 16.00	T300-XM100DB-M27X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			20.00	27.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.062*	*5.511*	*.787*		
MF 28x1.5	1.50	77.00	20.00 x 16.00	T300-XM100DB-M28X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			20.00	28.00	140.00	20.00	4	DIN 374
		3.031																									*.787*	*1.102*	*5.511*	*.787*		
MF 30x1.5	1.50	85.00	22.00 x 18.00	T300-XM100DB-M30X150	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	150.00	20.00	4	DIN 374
		3.346																									*.866*	*1.181*	*5.905*	*.787*		
MF 30x2	2.00	85.00	22.00 x 18.00	T300-XM100DB-M30X200	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			22.00	30.00	150.00	20.00	4	DIN 374
		3.346																									*.866*	*1.181*	*5.905*	*.787*		

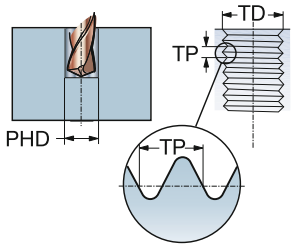
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

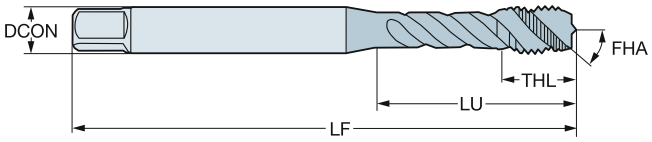
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E012M4X.5**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
MF 5x0.5	0.50	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E012M5X.5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
MF 6x0.5	0.50	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E012M6X.5**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
MF 6x0.75	0.75	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E012M6X.75**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
MF 8x0.75	0.75	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E012M8X.75**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
MF 8x1	1.00	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E012M8X1.0**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
MF 10x1	1.00	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E012M10X1.0**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
MF 10x1.25	1.25	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E012M10X1.25**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
MF 12x1	1.00	64.00	9.00 x 7.10	6H	**E012M12X1.0**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.519				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 12x1.25	1.25	64.00	9.00 x 7.10	6H	**E012M12X1.25**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.519				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 12x1.5	1.50	63.00	9.00 x 7.10	6H	**E012M12X1.5**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.480				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 14x1.5	1.50	69.00	11.20 x 9.00	6H	**E012M14X1.5**	11.20	14.00	95.00	18.00	3	ISO 529
		2.716				*.441*	*.551*	*3.740*	*.708*		
MF 16x1	1.00	62.00	12.50 x 10.00	6H	**E012M16X1.0**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.440				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
MF 16x1.5	1.50	62.00	12.50 x 10.00	6H	**E012M16X1.5**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.440				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
MF 18x1.5	1.50	72.00	14.00 x 11.20	6H	**E012M18X1.5**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E012M20X1.5**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		
MF 22x1.5	1.50	74.00	16.00 x 12.50	6H	**E012M22X1.5**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.913				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

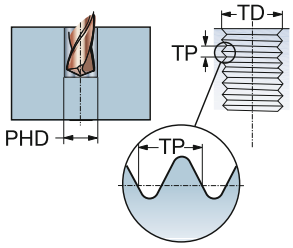
SANDVIK Coromant

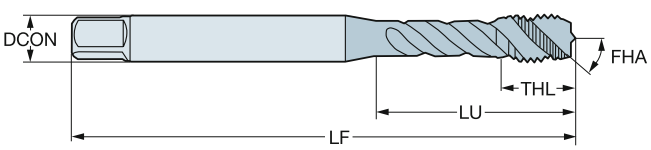
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 4x0.5	0.50	19.00	4.00 x 3.15	6H	**E013M4X.5**	4.00	4.00	53.00	6.70	3	ISO 529
		.748				*.157*	*.157*	*2.086*	*.263*		
MF 5x0.5	0.50	22.00	5.00 x 4.00	6H	**E013M5X.5**	5.00	5.00	58.00	7.70	3	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.303*		
MF 6x0.5	0.50	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E013M6X.5**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
MF 6x0.75	0.75	27.00	6.30 x 5.00	6H	**E013M6X.75**	6.30	6.00	66.00	10.00	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.236*	*2.598*	*.393*		
MF 8x0.75	0.75	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E013M8X.75**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
MF 8x1	1.00	31.00	8.00 x 6.30	6H	**E013M8X1.0**	8.00	8.00	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.314*	*2.834*	*.456*		
MF 10x1	1.00	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E013M10X1.0**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
MF 10x1.25	1.25	35.00	10.00 x 8.00	6H	**E013M10X1.25**	10.00	10.00	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.377				*.394*	*.393*	*3.149*	*.594*		
MF 12x1	1.00	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E013M12X1.0**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 12x1.25	1.25	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E013M12X1.25**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 12x1.5	1.50	62.00	9.00 x 7.10	6H	**E013M12X1.5**	9.00	12.00	89.00	16.00	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.629*		
MF 14x1.5	1.50	66.00	11.20 x 9.00	6H	**E013M14X1.5**	11.20	14.00	95.00	18.00	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.551*	*3.740*	*.708*		
MF 16x1	1.00	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E013M16X1.0**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
MF 16x1.5	1.50	59.00	12.50 x 10.00	6H	**E013M16X1.5**	12.50	16.00	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.708*		
MF 18x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E013M18X1.5**	14.00	18.00	112.00	29.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.708*	*4.409*	*1.161*		
MF 20x1.5	1.50	68.00	14.00 x 11.20	6H	**E013M20X1.5**	14.00	20.00	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.787*	*4.409*	*.885*		
MF 22x1.5	1.50	72.00	16.00 x 12.50	6H	**E013M22X1.5**	16.00	22.00	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.866*	*4.645*	*1.161*		

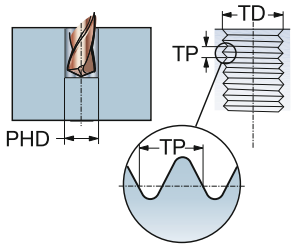
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

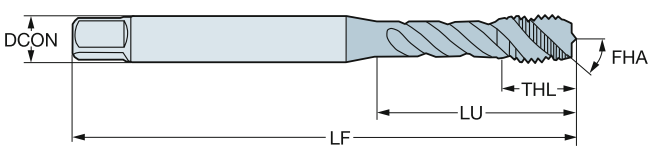
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	33.26	.318 x .238	6H	**E017M8X1.0**	8.10	8.00	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309				*.318*	*.314*	*2.718*	*.456*		
MF 10x1	1.00	36.61	.381 x .286	6H	**E017M10X1.0**	9.70	10.00	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*2.937*	*.531*		
MF 14x1.5	1.50	66.10	.429 x .322	6H	**E017M14X1.5**	10.90	14.00	91.28	18.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.708*		
MF 18x1.5	1.50	62.08	.542 x .406	6H	**E017M18X1.5**	13.80	18.00	102.39	22.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*.885*		

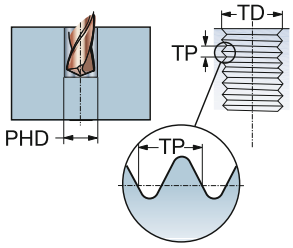
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

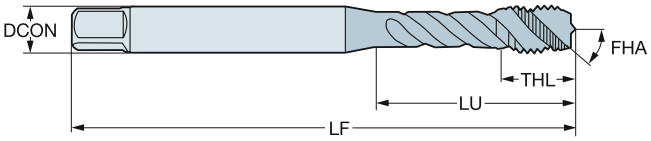
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
MF 8x1	1.00	33.26	.318 x .238	6H	**E018M8X1.0**	8.10	8.00	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309				*.318*	*.314*	*2.718*	*.456*		
MF 10x1	1.00	36.61	.381 x .286	6H	**E018M10X1.0**	9.70	10.00	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*2.937*	*.531*		
MF 14x1.5	1.50	66.10	.429 x .322	6H	**E018M14X1.5**	10.90	14.00	91.28	18.00	3	ANSI
		2.602				*.429*	*.551*	*3.593*	*.708*		
MF 18x1.5	1.50	62.08	.542 x .406	6H	**E018M18X1.5**	13.80	18.00	102.39	22.50	3	ANSI
		2.444				*.542*	*.708*	*4.031*	*.885*		

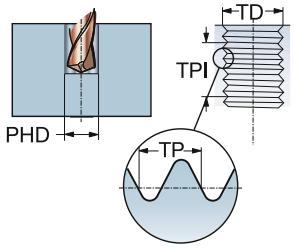
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

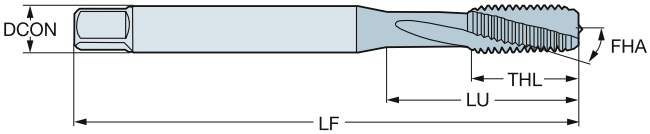
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	11.90	.141 x .110	2B	**E8844-40**	3.60	2.84	56.00	11.90	3	C-DIN/ANSI
		.468				*.141*	*.112*	*2.204*	*.468*		
UNC #6-32	32.0	13.90	.168 x .131	2B	**E8846-32**	4.30	3.51	63.00	13.90	3	C-DIN/ANSI
		.547				*.168*	*.137*	*2.480*	*.547*		
UNC #8-32	32.0	15.10	.194 x .152	2B	**E8848-32**	4.90	4.17	70.00	15.10	3	C-DIN/ANSI
		.594				*.194*	*.164*	*2.755*	*.594*		
UNC #10-24	24.0	17.00	.255 x .191	2B	**E88410-24**	6.50	4.83	80.00	17.00	3	C-DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.190*	*3.149*	*.669*		
UNC 1/4-20	20.0	20.20	.318 x .238	2B	**E8841/4**	8.10	6.35	90.00	20.20	3	C-DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNC 5/16-18	18.0	20.00	.381 x .286	2B	**E8845/16**	9.70	7.94	100.00	22.80	3	C-DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.312*	*3.937*	*.897*		
UNC 3/8-16	16.0	37.00	.381 x .286	2B	**E8843/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.456				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8847/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8841/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8845/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8843/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

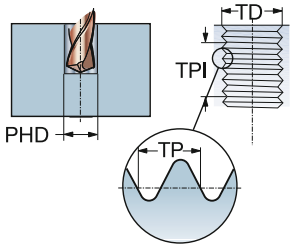
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

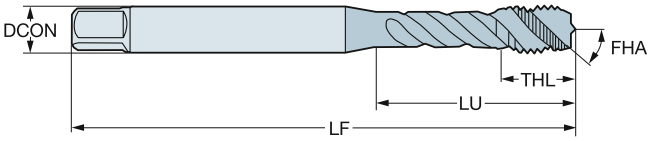
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #6-32	32.0	30.20	3.55 x 2.80	2B	**E0586-32**	3.60	3.51	50.00	6.30	3	ISO 529
		1.189				*.140*	*.137*	*1.968*	*.248*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0588-32**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E05810-24**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNC 1/4-20	20.0	28.00	6.30 x 5.00	2B	**E0581/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.102				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0585/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	34.00	10.00 x 8.00	2B	**E0583/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0581/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0585/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0583/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		

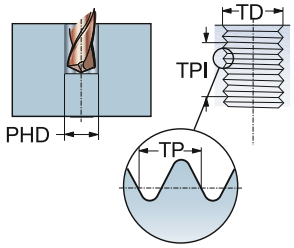
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

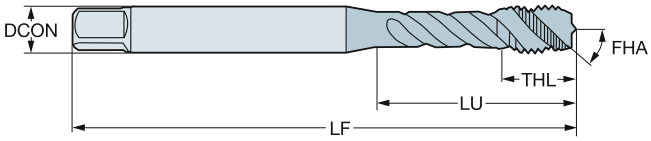
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	11.99	.141 x .110	3B	H1	**EX23PA2-56**	3.60	2.18	45.00	3.98	3	DIN/ANSI
		.472					*.141*	*.085*	*1.771*	*.157*		
UNC #4-40	40.0	16.97	.141 x .110	2B	H2	**EX23PA4-40**	3.60	2.84	56.00	6.49	3	DIN/ANSI
		.668					*.141*	*.112*	*2.204*	*.255*		
UNC #5-40	40.0	17.74	.141 x .110	2B	H2	**EX23PA5-40**	3.60	3.18	56.00	6.49	3	DIN/ANSI
		.698					*.141*	*.125*	*2.204*	*.255*		
UNC #6-32	32.0	20.20	.141 x .110	2B	H3	**EX23PA6-32**	3.60	3.51	56.00	6.49	3	DIN/ANSI
		.795					*.141*	*.137*	*2.204*	*.255*		
UNC #8-32	32.0	21.18	.168 x .131	2B	H3	**EX23PA8-32**	4.30	4.17	63.00	7.00	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.275*		
UNC #8-32	32.0	21.18	.168 x .131	2B	H5	**EX23PA8-32H5**	4.30	4.17	63.00	7.00	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.275*		
UNC #10-24	24.0	27.54	.194 x .152	2B	H3	**EX23PA10-24**	4.90	4.83	70.00	8.40	3	DIN/ANSI
		1.084					*.194*	*.190*	*2.755*	*.330*		
UNC 1/4-20	20.0	24.69	.255 x .191	3B	H3	**EX23PA1/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972					*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNC 1/4-20	20.0	24.69	.255 x .191	2B	H5	**EX23PA1/4H5**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972					*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	3B	H3	**EX23PA5/16**	8.10	7.94	90.00	12.20	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.480*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	2B	H5	**EX23PA5/16H5**	8.10	7.94	90.00	12.20	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.480*		
UNC 3/8-16	16.0	38.07	.381 x .286	3B	H3	**EX23PA3/8**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 3/8-16	16.0	38.07	.381 x .286	2B	H5	**EX23PA3/8H5**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	3B	H3	**EX23PA7/16**	8.20	11.11	100.00	15.01	3	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	3B	H3	**EX23PA1/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	H5	**EX23PA1/2H5**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	3B	H3	**EX23PA5/8**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	H5	**EX23PA5/8H5**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	3B	H3	**EX23PA3/4**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	H5	**EX23PA3/4H5**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	3B	H4	**EX23PA7/8**	17.70	22.23	140.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.578					*.697*	*.875*	*5.511*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	95.40	.800 x .600	3B	H4	**EX23PA1**	20.30	25.40	160.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.755					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.180*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

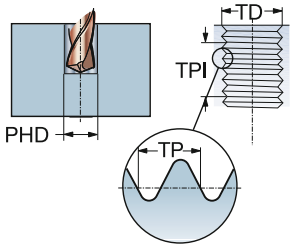
SANDVIK Coromant

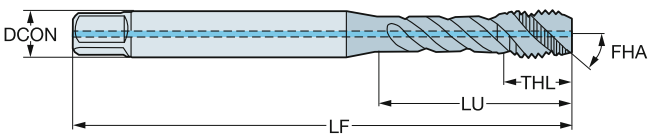
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC 1/4-20	20.0	24.69	.255 x .191	2BX	**EX29PA1/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972				*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	33.17	.318 x .238	2BX	**EX29PA5/16**	8.10	7.94	90.00	12.20	3	DIN/ANSI
		1.305				*.318*	*.312*	*3.543*	*.480*		
UNC 3/8-16	16.0	38.07	.381 x .286	2BX	**EX29PA3/8**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498				*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2BX	**EX29PA7/16**	8.20	11.11	100.00	15.01	3	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNC 1/2-13	13.0	81.90	.367 x .275	2BX	**EX29PA1/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.224				*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2BX	**EX29PA5/8**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2BX	**EX29PA3/4**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2BX	**EX29PA7/8**	17.70	22.23	140.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	95.40	.800 x .600	2BX	**EX29PA1**	20.30	25.40	160.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.755				*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.180*		

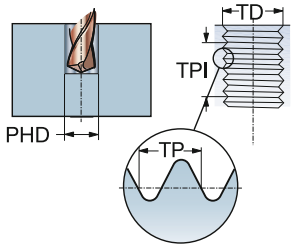
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

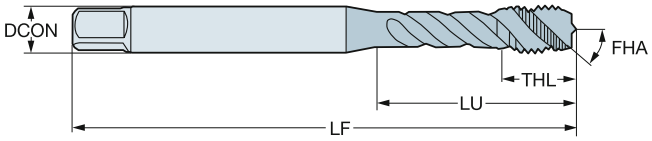
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	14.00	3.15 x 2.50	2B	**E0564-40**	3.20	2.84	48.00	6.20	3	ISO 529
		.551				*.124*	*.112*	*1.889*	*.244*		
UNC #6-32	32.0	17.00	3.55 x 2.80	2B	**E0566-32**	3.60	3.51	48.00	6.30	3	ISO 529
		.669				*.140*	*.137*	*1.889*	*.248*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0568-32**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNC #10-24	24.0	21.00	5.00 x 4.00	2B	**E05610-24**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.826				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNC 1/4-20	20.0	27.00	6.30 x 5.00	2B	**E0561/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0565/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	33.00	10.00 x 8.00	2B	**E0563/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.299				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0561/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0565/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0563/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		

O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

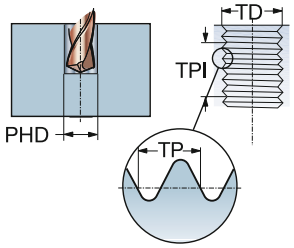
SANDVIK Coromant

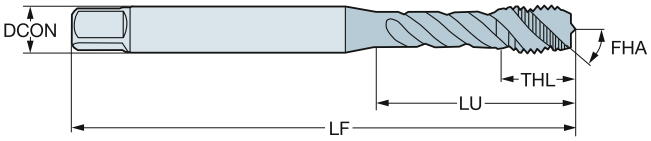
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.50	.141 x .110	2B	H2	E0694-40	3.60	2.84	47.63	15.50	3	ANSI
		.610					*.141*	*.112*	*1.875*	*.610*		
UNC #5-40	40.0	13.30	.141 x .110	2B	H2	E0695-40	3.60	3.18	49.21	13.30	3	ANSI
		.523					*.141*	*.125*	*1.937*	*.523*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	3B	H2	E0696-32	3.60	3.51	50.80	7.90	3	ANSI
		.593					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	3B	H2	E0698-32	4.30	4.17	53.98	7.90	3	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	H3	E06910-24	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNC #12-24	24.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	E06912-24	5.60	5.49	60.33	8.50	3	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.334*		
UNC 1/4-20	20.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	E0691/4	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNC 5/16-18	18.0	33.26	.318 x .238	3B	H3	E0695/16	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	E0693/8	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNC 7/16-14	14.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	E0697/16	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	E0691/2	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNC 9/16-12	12.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	E0699/16	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	E0695/8	12.20	15.88	96.84	18.00	4	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	60.50	.590 x .442	2B	H4	E0693/4	15.00	19.05	108.00	22.50	4	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNC 7/8-9	9.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	E0697/8	17.70	22.23	119.00	25.00	4	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	E0691	20.30	25.40	130.20	30.00	4	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

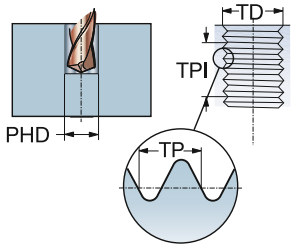
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

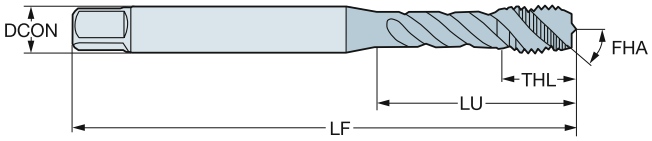
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E8824-40**	3.60	2.84	56.00	6.50	3	DIN/ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*2.204*	*.255*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E8826-32**	3.60	3.51	56.00	6.50	3	DIN/ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.204*	*.255*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E8828-32**	4.30	4.17	63.00	7.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.480*	*.275*		
UNC #10-24	24.0	21.00	.194 x .152	2B	**E88210-24**	4.90	4.83	70.00	8.40	3	DIN/ANSI
		.826				*.194*	*.190*	*2.755*	*.330*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8821/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8825/16**	8.10	7.94	90.00	12.20	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.480*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8823/8**	9.70	9.53	100.00	15.80	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8827/16**	8.20	11.11	100.00	15.00	3	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8821/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.708*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8825/8**	12.20	15.88	110.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8823/4**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2B	**E8827/8**	17.70	22.23	140.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*.984*		

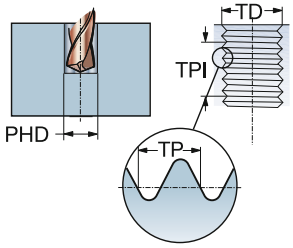
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

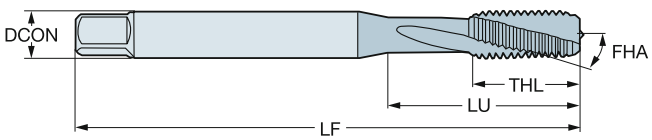
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E8864-40**	3.60	2.84	56.00	9.00	3	DIN/ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*2.204*	*.354*		
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E8866-32**	3.60	3.51	56.00	11.00	3	DIN/ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.204*	*.433*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E8868-32**	4.30	4.17	63.00	13.00	3	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.480*	*.511*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	**E88610-24**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8861/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8865/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8863/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8861/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8865/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	3	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8863/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

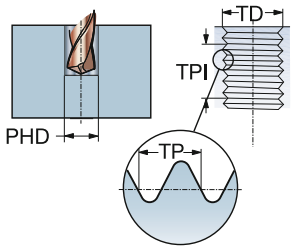
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

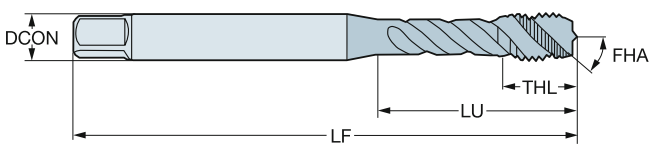
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	2B
FHA	45°
CNSC	0







TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	P						M				K				N				S				Wymiary, mm, *cale*					
					B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	18.00	3.50 x 2.70	T300-XM100DE-4-40				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	2.84	56.00	5.60	3	DIN 2184-1
		.708																									*.138*	*.112*	*2.204*	*.220*		
UNC #5-40	40.0	18.00	3.50 x 2.70	T300-XM100DE-5-40				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	3.50	3.18	56.00	5.60	3	DIN 2184-1
		.708																									*.138*	*.125*	*2.204*	*.220*		
UNC #6-32	32.0	20.00	4.00 x 3.00	T300-XM100DE-6-32				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.00	3.51	56.00	6.50	3	DIN 2184-1
		.787																									*.157*	*.137*	*2.204*	*.255*		
UNC #8-32	32.0	21.00	4.50 x 3.40	T300-XM100DE-8-32				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.17	63.00	6.50	3	DIN 2184-1
		.826																									*.177*	*.164*	*2.480*	*.255*		
UNC #10-24	24.0	25.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DE-10-24				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	4.83	70.00	8.00	3	DIN 2184-1
		.984																									*.236*	*.190*	*2.755*	*.314*		
UNC #12-24	24.0	30.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DE-12-24				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	5.49	80.00	10.00	3	DIN 2184-1
		1.181																									*.236*	*.215*	*3.149*	*.393*		
UNC 1/4-20	20.0	30.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DE-1/4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	6.35	80.00	10.00	3	DIN 2184-1
		1.181																									*.276*	*.250*	*3.149*	*.393*		
UNC 5/16-18	18.0	35.00	8.00 x 6.20	T300-XM100DE-5/16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	7.94	90.00	12.00	3	DIN 2184-1
		1.377																									*.315*	*.312*	*3.543*	*.472*		
UNC 3/8-16	16.0	39.00	10.00 x 8.00	T300-XM100DE-3/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	9.53	100.00	15.00	3	DIN 2184-1
		1.535																									*.394*	*.375*	*3.937*	*.590*		
UNC 7/16-14	14.0	75.75	8.00 x 6.20	T300-XM101DE-7/16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	11.11	100.00	15.00	3	DIN 2184-1
		2.982																									*.315*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNC 1/2-13	13.0	82.75	9.00 x 7.00	T300-XM101DE-1/2				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.70	110.00	18.00	3	DIN 2184-1
		3.257																									*.354*	*.500*	*4.330*	*.708*		
UNC 5/8-11	11.0	67.75	12.00 x 9.00	T300-XM101DE-5/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	15.88	110.00	20.00	4	DIN 2184-1
		2.667																									*.472*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNC 3/4-10	10.0	80.75	14.00 x 11.00	T300-XM101DE-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			14.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN 2184-1
		3.179																									*.551*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNC 7/8-9	9.0	92.75	18.00 x 14.50	T300-XM101DE-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	22.23	140.00	25.00	4	DIN 2184-1
		3.651																									*.709*	*.875*	*5.511*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	112.75	18.00 x 14.50	T300-XM101DE-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	25.40	160.00	30.00	4	DIN 2184-1
		4.438																									*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		

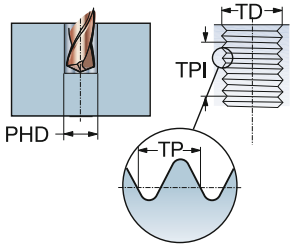
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

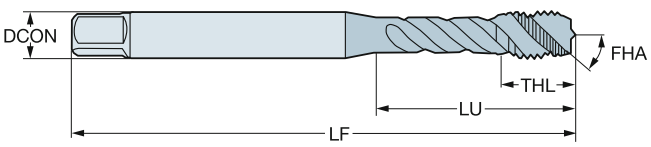
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	9.50	2.80 x 2.24	2B	**E0222-56**	2.80	2.18	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.085*	*1.751*	*.374*		
UNC #4-40	40.0	14.00	3.15 x 2.50	2B	**E0224-40**	3.20	2.84	48.00	6.20	3	ISO 529
		.551				*.124*	*.112*	*1.889*	*.244*		
UNC #5-40	40.0	8.80	3.15 x 2.50	2B	**E0225-40**	3.20	3.18	48.00	8.80	3	ISO 529
		.346				*.124*	*.125*	*1.889*	*.346*		
UNC #6-32	32.0	16.00	3.55 x 2.80	2B	**E0226-32**	3.60	3.51	50.00	6.30	3	ISO 529
		.629				*.140*	*.137*	*1.968*	*.248*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0228-32**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E02210-24**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNC #12-24	24.0	21.00	5.60 x 4.50	2B	**E02212-24**	5.60	5.49	62.00	12.20	3	ISO 529
		.826				*.220*	*.215*	*2.440*	*.480*		
UNC 1/4-20	20.0	28.00	6.30 x 5.00	2B	**E0221/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.102				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0225/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	34.00	10.00 x 8.00	2B	**E0223/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNC 7/16-14	14.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0227/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0221/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0225/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0223/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		
UNC 7/8-9	9.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0227/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0221**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

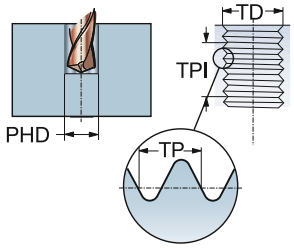
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

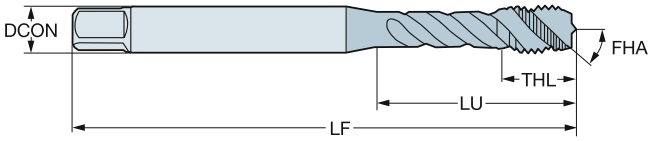
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #2-56	56.0	9.50	2.80 x 2.24	2B	**E0232-56**	2.80	2.18	44.50	9.50	2	ISO 529
		.374				*.110*	*.085*	*1.751*	*.374*		
UNC #4-40	40.0	14.00	3.15 x 2.50	2B	**E0234-40**	3.20	2.84	48.00	6.20	3	ISO 529
		.551				*.124*	*.112*	*1.889*	*.244*		
UNC #5-40	40.0	8.80	3.15 x 2.50	2B	**E0235-40**	3.20	3.18	48.00	8.80	3	ISO 529
		.346				*.124*	*.125*	*1.889*	*.346*		
UNC #6-32	32.0	16.00	3.55 x 2.80	2B	**E0236-32**	3.60	3.51	50.00	6.30	3	ISO 529
		.629				*.140*	*.137*	*1.968*	*.248*		
UNC #8-32	32.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0238-32**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E02310-24**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNC #12-24	24.0	21.00	5.60 x 4.50	2B	**E02312-24**	5.60	5.49	62.00	12.20	3	ISO 529
		.826				*.220*	*.215*	*2.440*	*.480*		
UNC 1/4-20	20.0	28.00	6.30 x 5.00	2B	**E0231/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.102				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNC 5/16-18	18.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0235/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	34.00	10.00 x 8.00	2B	**E0233/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNC 7/16-14	14.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0237/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNC 1/2-13	13.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0231/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNC 5/8-11	11.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0235/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0233/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		
UNC 7/8-9	9.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0237/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNC 1"-8	8.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0231**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

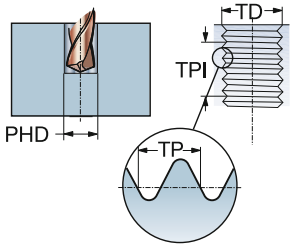
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

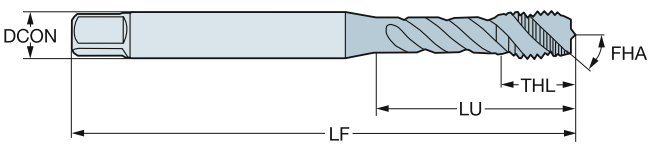
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	3B	H2	**E0276-32**	3.60	3.51	50.80	7.90	3	ANSI
		.593					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	3B	H2	**E0278-32**	4.30	4.17	53.98	7.90	3	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	H3	**E02710-24**	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNC #12-24	24.0	22.47	.220 x .165	2B	H3	**E02712-24**	5.60	5.49	60.33	8.50	3	ANSI
		.884					*.220*	*.215*	*2.375*	*.334*		
UNC 1/4-20	20.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	**E0271/4**	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNC 5/16-18	18.0	33.26	.318 x .238	3B	H3	**E0275/16**	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	**E0273/8**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNC 7/16-14	14.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0277/16**	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0271/2**	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNC 9/16-12	12.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0279/16**	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0275/8**	12.20	15.88	96.84	18.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	60.50	.590 x .442	2B	H4	**E0273/4**	15.00	19.05	108.00	22.50	3	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNC 7/8-9	9.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	**E0277/8**	17.70	22.23	119.00	25.00	3	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	67.10	.800 x .600	3B	H4	**E0271**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.641					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

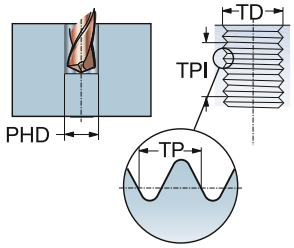
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

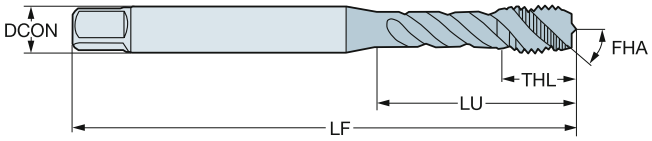
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNC #4-40	40.0	15.50	.141 x .110	2B	H2	**E0284-40**	3.60	2.84	47.63	15.50	3	ANSI
		.610					*.141*	*.112*	*1.875*	*.610*		
UNC #5-40	40.0	13.30	.141 x .110	2B	H2	**E0285-40**	3.60	3.18	49.21	13.30	3	ANSI
		.523					*.141*	*.125*	*1.937*	*.523*		
UNC #6-32	32.0	15.00	.141 x .110	3B	H2	**E0286-32**	3.60	3.51	50.80	7.90	3	ANSI
		.590					*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*		
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	3B	H2	**E0288-32**	4.30	4.17	53.98	7.90	3	ANSI
		.652					*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*		
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	H3	**E02810-24**	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNC #12-24	24.0	25.00	.220 x .165	2B	H3	**E02812-24**	5.60	5.49	60.33	8.50	3	ANSI
		.984					*.220*	*.215*	*2.375*	*.334*		
UNC 1/4-20	20.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	**E0281/4**	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNC 5/16-18	18.0	33.26	.318 x .238	3B	H3	**E0285/16**	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNC 3/8-16	16.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	**E0283/8**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNC 3/8-16	16.0	36.61	.381 x .286	2B	H5	**E0283/8H5**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNC 7/16-14	14.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0287/16**	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNC 1/2-13	13.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0281/2**	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNC 9/16-12	12.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0289/16**	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNC 5/8-11	11.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0285/8**	12.20	15.88	96.84	18.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNC 3/4-10	10.0	60.50	.590 x .442	2B	H4	**E0283/4**	15.00	19.05	108.00	22.50	3	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNC 7/8-9	9.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	**E0287/8**	17.70	22.23	119.00	25.00	3	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNC 1"-8	8.0	67.10	.800 x .600	3B	H4	**E0281**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.641					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

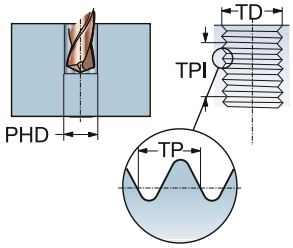
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

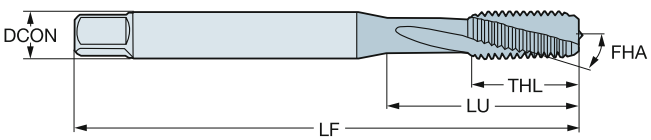
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
30-48 HRC

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	17.00	.255 x .191	2B	**E88510-32**	6.50	4.83	80.00	17.00	3	C-DIN/ANSI
		.669				*.255*	*.190*	*3.149*	*.669*		
UNF 1/4-28	28.0	20.20	.318 x .238	2B	**E8851/4**	8.10	6.35	90.00	20.20	3	C-DIN/ANSI
		.795				*.318*	*.250*	*3.543*	*.795*		
UNF 5/16-24	24.0	20.00	.381 x .286	2B	**E8855/16**	9.70	7.94	100.00	22.80	3	C-DIN/ANSI
		.787				*.381*	*.312*	*3.937*	*.897*		
UNF 3/8-24	24.0	33.00	.381 x .286	2B	**E8853/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.299				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8857/16**	8.20	11.11	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8851/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8855/8**	12.20	15.88	110.00	23.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8853/4**	15.00	19.05	125.00	30.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.181*		

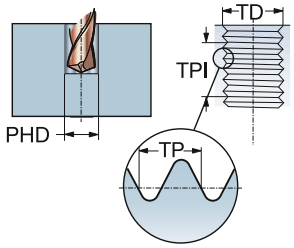
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

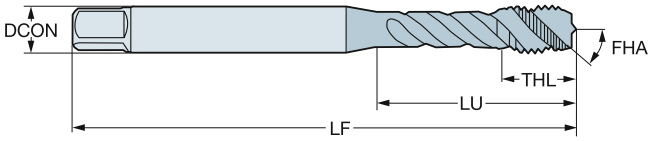
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	21.18	.168 x .131	2B	H2	**EX33PA8-36**	4.30	4.17	63.00	7.00	3	DIN/ANSI
		.833					*.168*	*.164*	*2.480*	*.275*		
UNF #10-32	32.0	27.54	.194 x .152	2B	H3	**EX33PA10-32**	4.90	4.83	70.00	8.00	3	DIN/ANSI
		1.084					*.194*	*.190*	*2.755*	*.315*		
UNF 1/4-28	28.0	24.69	.255 x .191	3B	H3	**EX33PA1/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972					*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNF 1/4-28	28.0	24.69	.255 x .191	2B	H4	**EX33PA1/4H4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972					*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	3B	H3	**EX33PA5/16**	8.10	7.94	90.00	11.99	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.472*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	2B	H4	**EX33PA5/16H4**	8.10	7.94	90.00	11.99	3	DIN/ANSI
		1.305					*.318*	*.312*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.0	38.07	.381 x .286	3B	H3	**EX33PA3/8**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 3/8-24	24.0	38.07	.381 x .286	2B	H4	**EX33PA3/8H4**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498					*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	3B	H3	**EX33PA7/16**	8.20	11.11	100.00	15.01	3	DIN/ANSI
		2.858					*.323*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	3B	H3	**EX33PA1/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	H5	**EX33PA1/2H5**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220					*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	3B	H3	**EX33PA5/8**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	H5	**EX33PA5/8H5**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590					*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	3B	H3	**EX33PA3/4**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	H5	**EX33PA3/4H5**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051					*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNF 7/8-14	14.0	90.90	.697 x .523	3B	H4	**EX33PA7/8**	17.70	22.23	140.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.578					*.697*	*.875*	*5.511*	*.984*		
UNF 1"-12	12.0	95.40	.800 x .600	3B	H4	**EX33PA1-12**	20.30	25.40	160.00	29.99	4	DIN/ANSI
		3.755					*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.180*		

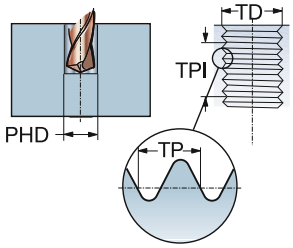
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

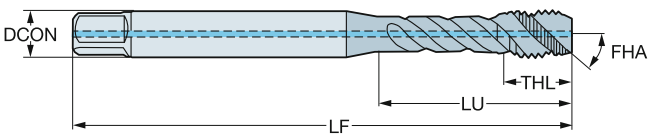
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
FHA	48°
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E-PM
COATING	CoolTop







P
≤350HB

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	27.54	.194 x .152	2BX	**EX39PA10-32**	4.90	4.83	70.00	8.00	3	DIN/ANSI
		1.084				*.194*	*.190*	*2.755*	*.315*		
UNF 1/4-28	28.0	24.69	.255 x .191	2BX	**EX39PA1/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		.972				*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	33.17	.318 x .238	2BX	**EX39PA5/16**	8.10	7.94	90.00	11.99	3	DIN/ANSI
		1.305				*.318*	*.312*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.0	38.07	.381 x .286	2BX	**EX39PA3/8**	9.70	9.53	100.00	15.79	3	DIN/ANSI
		1.498				*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2BX	**EX39PA1/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.709*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2BX	**EX39PA5/8**	12.20	15.88	110.00	19.99	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		

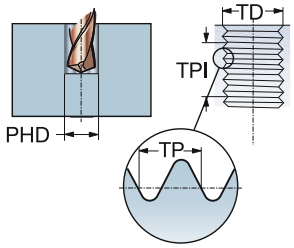
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

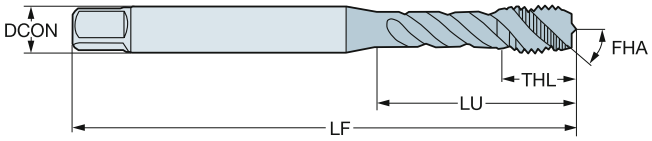
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.00	5.00 x 4.00	2B	**E09510-32**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.826				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNF 1/4-28	28.0	27.00	6.30 x 5.00	2B	**E0951/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.062				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0955/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	33.00	10.00 x 8.00	2B	**E0953/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.299				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNF 1/2-20	20.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0951/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		

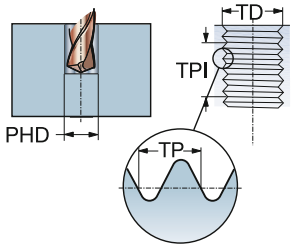
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

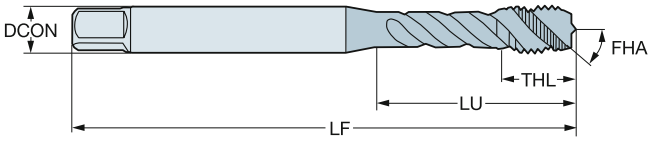
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	3B	H2	**E07910-32**	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNF 1/4-28	28.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	**E0791/4**	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNF 5/16-24	24.0	33.26	.318 x .238	3B	H3	**E0795/16**	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	**E0793/8**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNF 7/16-20	20.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0797/16**	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0791/2**	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNF 9/16-18	18.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0799/16**	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNF 5/8-18	18.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0795/8**	12.20	15.88	96.84	18.00	4	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNF 3/4-16	16.0	60.50	.590 x .442	3B	H3	**E0793/4**	15.00	19.05	108.00	22.50	4	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNF 7/8-14	14.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	**E0797/8**	17.70	22.23	119.00	25.00	4	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNF 1"-12	12.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0791-12**	20.30	25.40	130.20	30.00	4	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		
UNS 1"-14	14.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0791-14**	20.30	25.40	130.20	30.00	4	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

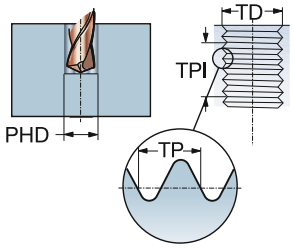
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

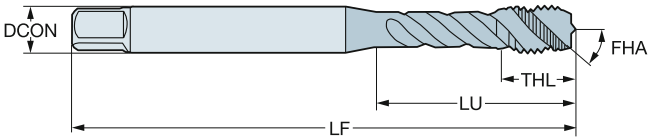
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
FHA	48°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E8310-32**	4.90	4.83	70.00	8.40	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.330*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8831/4**	6.50	6.35	80.00	10.20	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8835/16**	8.10	7.94	90.00	12.20	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.480*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8833/8**	9.70	9.53	100.00	15.80	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.622*		
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8837/16**	8.20	11.11	100.00	15.00	3	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8831/2**	9.30	12.70	110.00	18.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.708*		
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8835/8**	12.20	15.88	110.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8833/4**	15.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNF 7/8-14	14.0	90.90	.697 x .523	2B	**E8837/8**	17.70	22.23	140.00	25.00	4	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*.984*		

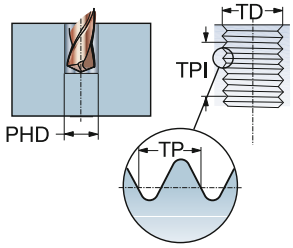
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

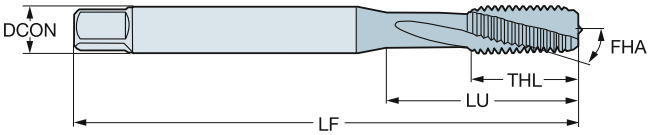
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E-PM







N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E8710-32**	4.90	4.83	70.00	14.00	3	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.551*		
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8871/4**	6.50	6.35	80.00	15.00	3	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*		
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8875/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	3	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.708*		
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8873/8**	9.70	9.53	100.00	20.00	3	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*		
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8871/2**	9.30	12.70	110.00	23.00	3	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*		

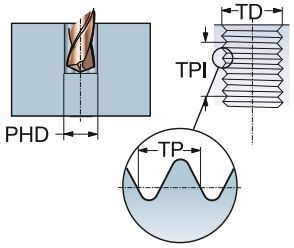
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

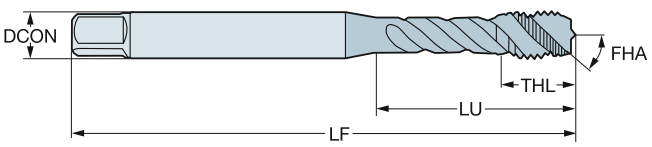
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	2B
FHA	45°
CNSC	0







					P						M					K					N					S				Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	21.00	4.50 x 3.40	T300-XM100DF-8-36				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	4.50	4.17	63.00	6.50	3	DIN 2184-1
		.826																									*.177*	*.164*	*2.480*	*.255*		
UNF #10-32	32.0	25.00	6.00 x 4.90	T300-XM100DF-10-32				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	6.00	4.83	70.00	7.30	3	DIN 2184-1
		.984																									*.236*	*.190*	*2.755*	*.287*		
UNF 1/4-28	28.0	30.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DF-1/4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	6.35	80.00	10.00	3	DIN 2184-1
		1.181																									*.276*	*.250*	*3.149*	*.393*		
UNF 5/16-24	24.0	35.00	8.00 x 6.20	T300-XM100DF-5/16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	7.94	90.00	12.00	3	DIN 2184-1
		1.377																									*.315*	*.312*	*3.543*	*.472*		
UNF 3/8-24	24.0	39.00	10.00 x 8.00	T300-XM100DF-3/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	10.00	9.53	100.00	15.00	3	DIN 2184-1
		1.535																									*.394*	*.375*	*3.937*	*.590*		
UNF 7/16-20	20.0	75.75	8.00 x 6.20	T300-XM101DF-7/16				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	8.00	11.11	100.00	15.00	3	DIN 2184-1
		2.982																									*.315*	*.437*	*3.937*	*.590*		
UNF 1/2-20	20.0	83.00	9.00 x 7.00	T300-XM101DF-1/2				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	9.00	12.70	110.00	18.00	3	DIN 2184-1
		3.267																									*.354*	*.500*	*4.330*	*.708*		
UNF 5/8-18	18.0	67.75	12.00 x 9.00	T300-XM101DF-5/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	15.88	110.00	20.00	4	DIN 2184-1
		2.667																									*.472*	*.625*	*4.330*	*.787*		
UNF 3/4-16	16.0	77.50	14.00 x 11.00	T300-XM101DF-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			14.00	19.05	125.00	25.00	4	DIN 2184-1
		3.051																									*.551*	*.750*	*4.921*	*.984*		
UNF 7/8-14	14.0	92.75	18.00 x 14.50	T300-XM101DF-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	22.23	140.00	25.00	4	DIN 2184-1
		3.651																									*.709*	*.875*	*5.511*	*.984*		
UNF 1"-12	12.0	113.00	18.00 x 14.50	T300-XM101DF-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	25.40	160.00	30.00	4	DIN 2184-1
		4.448																									*.709*	*1.000*	*6.299*	*1.181*		

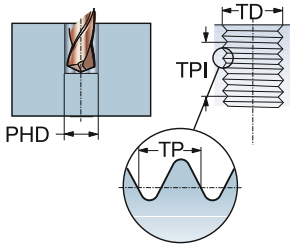
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

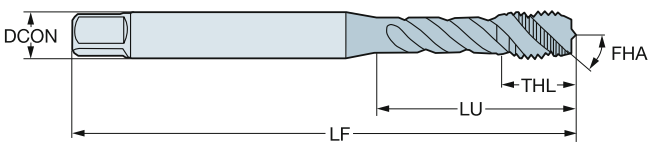
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0328-36**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E03210-32**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNF 1/4-28	28.0	28.00	6.30 x 5.00	2B	**E0321/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.102				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0325/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	34.00	10.00 x 8.00	2B	**E0323/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNF 7/16-20	20.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0327/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNF 1/2-20	20.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0321/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNF 9/16-18	18.0	66.00	11.20 x 9.00	2B	**E0329/16**	11.20	14.29	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.562*	*3.740*	*.964*		
UNF 5/8-18	18.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0325/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNF 3/4-16	16.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0323/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		
UNF 7/8-14	14.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0327/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0321**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

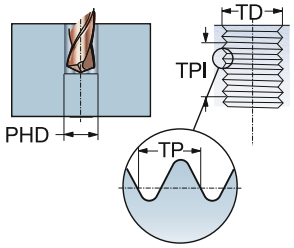
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

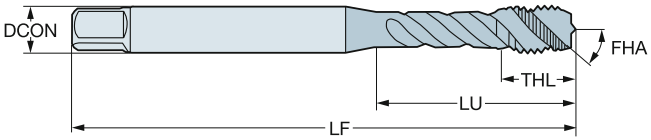
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

						Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #8-36	36.0	17.00	4.50 x 3.55	2B	**E0338-36**	4.50	4.17	53.00	6.70	3	ISO 529
		.669				*.177*	*.164*	*2.086*	*.263*		
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2B	**E03310-32**	5.00	4.83	58.00	7.70	3	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.303*		
UNF 1/4-28	28.0	28.00	6.30 x 5.00	2B	**E0331/4**	6.30	6.35	66.00	10.20	3	ISO 529
		1.102				*.248*	*.250*	*2.598*	*.401*		
UNF 5/16-24	24.0	31.00	8.00 x 6.30	2B	**E0335/16**	8.00	7.94	72.00	11.60	3	ISO 529
		1.220				*.315*	*.312*	*2.834*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	34.00	10.00 x 8.00	2B	**E0333/8**	10.00	9.53	80.00	15.10	3	ISO 529
		1.338				*.394*	*.375*	*3.149*	*.594*		
UNF 7/16-20	20.0	61.00	8.00 x 6.30	2B	**E0337/16**	8.00	11.11	85.00	19.50	3	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*		
UNF 1/2-20	20.0	62.00	9.00 x 7.10	2B	**E0331/2**	9.00	12.70	89.00	17.50	3	ISO 529
		2.440				*.354*	*.500*	*3.503*	*.688*		
UNF 9/16-18	18.0	66.00	11.20 x 9.00	2B	**E0339/16**	11.20	14.29	95.00	24.50	3	ISO 529
		2.598				*.441*	*.562*	*3.740*	*.964*		
UNF 5/8-18	18.0	59.00	12.50 x 10.00	2B	**E0335/8**	12.50	15.88	102.00	18.00	4	ISO 529
		2.322				*.492*	*.625*	*4.015*	*.708*		
UNF 3/4-16	16.0	68.00	14.00 x 11.20	2B	**E0333/4**	14.00	19.05	112.00	22.50	4	ISO 529
		2.677				*.551*	*.750*	*4.409*	*.885*		
UNF 7/8-14	14.0	72.00	16.00 x 12.50	2B	**E0337/8**	16.00	22.23	118.00	29.50	4	ISO 529
		2.834				*.630*	*.875*	*4.645*	*1.161*		
UNF 1"-12	12.0	82.00	18.00 x 14.00	2B	**E0331**	18.00	25.40	130.00	35.50	4	ISO 529
		3.228				*.709*	*1.000*	*5.118*	*1.397*		

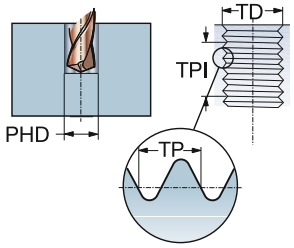
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

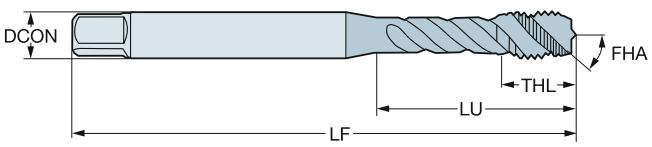
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	3B	H2	**E03710-32**	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNF 1/4-28	28.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	**E0371/4**	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNF 5/16-24	24.0	33.26	.318 x .238	3B	H3	**E0375/16**	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.309					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	**E0373/8**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNF 7/16-20	20.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0377/16**	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0371/2**	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNF 9/16-18	18.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0379/16**	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNF 5/8-18	18.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0375/8**	12.20	15.88	96.84	18.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNF 3/4-16	16.0	60.50	.590 x .442	3B	H3	**E0373/4**	15.00	19.05	108.00	22.50	3	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNF 7/8-14	14.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	**E0377/8**	17.70	22.23	119.00	25.00	3	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNF 1"-12	12.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0371-12**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		
UNS 1"-14	14.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0371-14**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

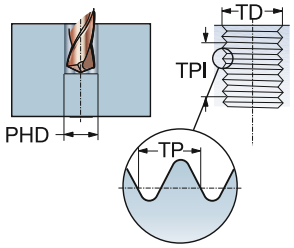
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

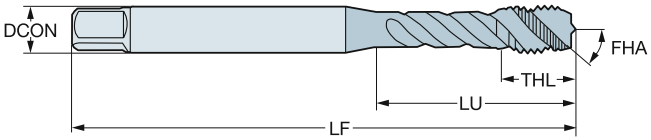
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
FHA	45°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	ST







P M

							Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	TCT	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	3B	H2	**E03810-32**	4.90	4.83	60.33	8.50	3	ANSI
		.843					*.194*	*.190*	*2.375*	*.334*		
UNF 1/4-28	28.0	27.92	.255 x .191	3B	H3	**E0381/4**	6.50	6.35	63.50	10.00	3	ANSI
		1.099					*.255*	*.250*	*2.500*	*.393*		
UNF 5/16-24	24.0	31.34	.318 x .238	3B	H3	**E0385/16**	8.10	7.94	69.06	11.60	3	ANSI
		1.233					*.318*	*.312*	*2.718*	*.456*		
UNF 3/8-24	24.0	36.61	.381 x .286	3B	H3	**E0383/8**	9.70	9.53	74.61	13.50	3	ANSI
		1.441					*.381*	*.375*	*2.937*	*.531*		
UNF 7/16-20	20.0	52.77	.323 x .242	3B	H3	**E0387/16**	8.20	11.11	80.17	16.00	3	ANSI
		2.077					*.323*	*.437*	*3.156*	*.629*		
UNF 1/2-20	20.0	57.53	.367 x .275	3B	H3	**E0381/2**	9.30	12.70	85.73	17.50	3	ANSI
		2.264					*.367*	*.500*	*3.375*	*.688*		
UNF 9/16-18	18.0	61.58	.429 x .322	3B	H3	**E0389/16**	10.90	14.29	91.28	18.00	3	ANSI
		2.424					*.429*	*.562*	*3.593*	*.708*		
UNF 5/8-18	18.0	52.64	.480 x .360	3B	H3	**E0385/8**	12.20	15.88	96.84	18.00	3	ANSI
		2.072					*.480*	*.625*	*3.812*	*.708*		
UNF 3/4-16	16.0	60.50	.590 x .442	3B	H3	**E0383/4**	15.00	19.05	108.00	22.50	3	ANSI
		2.381					*.590*	*.750*	*4.251*	*.885*		
UNF 7/8-14	14.0	69.90	.697 x .523	3B	H4	**E0387/8**	17.70	22.23	119.00	25.00	3	ANSI
		2.751					*.697*	*.875*	*4.685*	*.984*		
UNF 1"-12	12.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0381-12**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		
UNS 1"-14	14.0	65.60	.800 x .600	3B	H4	**E0381-14**	20.30	25.40	130.20	30.00	3	ANSI
		2.582					*.800*	*1.000*	*5.125*	*1.181*		

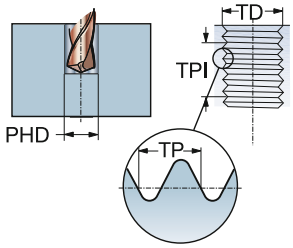
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

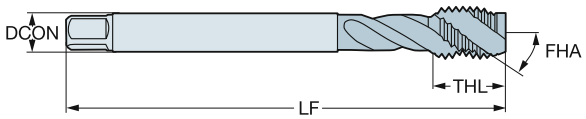
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: G

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.0
FHA	40°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.0	67.00	7.00 x 5.50	NORMAL	**E3621/8**	7.00	9.73	90.00	12.00	3	DIN 5156
		2.637				*.276*	*.382*	*3.543*	*.472*		
G 1/4-19	19.0	71.00	11.00 x 9.00	NORMAL	**E3621/4**	11.00	13.16	100.00	15.00	4	DIN 5156
		2.795				*.433*	*.517*	*3.937*	*.590*		
G 3/8-19	19.0	58.00	12.00 x 9.00	NORMAL	**E3623/8**	12.00	16.66	100.00	15.00	4	DIN 5156
		2.283				*.472*	*.655*	*3.937*	*.590*		
G 1/2-14	14.0	80.00	16.00 x 12.00	NORMAL	**E3621/2**	16.00	20.96	125.00	24.00	4	DIN 5156
		3.149				*.630*	*.825*	*4.921*	*.944*		
G 3/4-14	14.0	77.00	20.00 x 16.00	NORMAL	**E3623/4**	20.00	26.44	140.00	20.00	4	DIN 5156
		3.031				*.787*	*1.040*	*5.511*	*.787*		
G 1"-11	11.0	93.00	25.00 x 20.00	NORMAL	**E3621**	25.00	33.25	160.00	24.00	4	DIN 5156
		3.661				*.984*	*1.309*	*6.299*	*.944*		

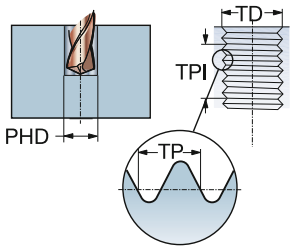
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

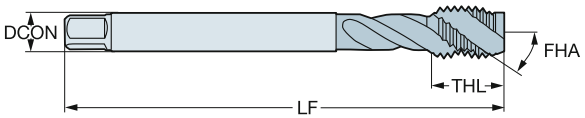
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: G

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	2.5
TCTR	NORMAL
FHA	45°
CNSC	0







					P					M					K					N					S				Wymiary, mm, *cale*					
TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	Oznaczenie	B110	B145	B150	C110	C145	C150	B110	B145	C110	C145	B110	B145	C110	C145	B110	B150	C110	C150	B110	B150	C110	C150	DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
G 1/8-28	28.0	67.00	7.00 x 5.50	T300-XM100DK-1/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	7.00	9.73	90.00	13.00	3	DIN 5156
		2.637																									*.276*	*.382*	*3.543*	*.511*		
G 1/4-19	19.0	71.00	11.00 x 9.00	T300-XM100DK-1/4				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	11.00	13.16	100.00	15.00	3	DIN 5156
		2.795																									*.433*	*.517*	*3.937*	*.590*		
G 3/8-19	19.0	58.00	12.00 x 9.00	T300-XM100DK-3/8				☆	☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆	12.00	16.66	100.00	15.00	4	DIN 5156
		2.283																									*.472*	*.655*	*3.937*	*.590*		
G 1/2-14	14.0	80.00	16.00 x 12.00	T300-XM100DK-1/2	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			16.00	20.96	125.00	18.00	4	DIN 5156
		3.149																									*.630*	*.825*	*4.921*	*.708*		
G 5/8-14	14.0	78.00	18.00 x 14.50	T300-XM100DK-5/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			18.00	22.91	125.00	18.00	4	DIN 5156
		3.070																									*.709*	*.902*	*4.921*	*.708*		
G 3/4-14	14.0	77.00	20.00 x 16.00	T300-XM100DK-3/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			20.00	26.44	140.00	20.00	4	DIN 5156
		3.031																									*.787*	*1.040*	*5.511*	*.787*		
G 7/8-14	14.0	85.00	22.00 x 18.00	T300-XM100DK-7/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			22.00	30.20	150.00	20.00	4	DIN 5156
		3.346																									*.866*	*1.189*	*5.905*	*.787*		
G 1"-11	11.0	93.00	25.00 x 20.00	T300-XM100DK-1	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			25.00	33.25	160.00	22.00	4	DIN 5156
		3.661																									*.984*	*1.309*	*6.299*	*.866*		
G 1.1/8-11	11.0	101.00	28.00 x 22.00	T300-XM100DK-1.1/8	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			28.00	37.90	170.00	22.00	4	DIN 5156
		3.976																									*1.102*	*1.492*	*6.692*	*.866*		
G 1.1/4-11	11.0	72.00	32.00 x 24.00	T300-XM100DK-1.1/4	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			32.00	41.91	170.00	22.00	4	DIN 5156
		2.834																									*1.260*	*1.650*	*6.692*	*.866*		
G 1.1/2-11	11.0	87.00	36.00 x 29.00	T300-XM100DK-1.1/2	☆	☆	☆				☆	☆			☆	☆			☆	☆			☆	☆			36.00	47.80	190.00	23.00	4	DIN 5156
		3.425																									*1.417*	*1.882*	*7.480*	*.905*		

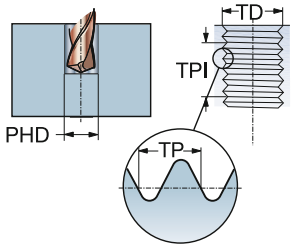
O5 Q5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35 Q34

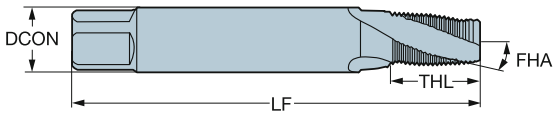
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: NPT

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	30°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPT 1/16-27	27.0	56.00	.313 x .234	NORMAL	**E7361/16**	8.00	7.72	80.00	14.00	3	DIN/ANSI
		2.204				*.313*	*.303*	*3.149*	*.551*		
NPT 1/8-27	27.0	64.00	.437 x .328	NORMAL	**E7361/8**	11.10	10.07	90.00	14.00	4	DIN/ANSI
		2.519				*.437*	*.396*	*3.543*	*.551*		
NPT 1/4-18	18.0	59.00	.562 x .421	NORMAL	**E7361/4**	14.30	13.37	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.322				*.562*	*.526*	*3.937*	*.787*		
NPT 3/8-18	18.0	67.00	.700 x .531	NORMAL	**E7363/8**	17.80	16.81	110.00	20.00	5	DIN/ANSI
		2.637				*.700*	*.661*	*4.330*	*.787*		
NPT 1/2-14	14.0	79.00	.687 x .515	NORMAL	**E7361/2**	17.40	20.95	125.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.110				*.687*	*.824*	*4.921*	*1.023*		
NPT 3/4-14	14.0	78.00	.906 x .679	NORMAL	**E7363/4**	23.00	26.29	140.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.070				*.906*	*1.035*	*5.511*	*1.023*		
NPT 1-11.5	11.5	58.00	1.125 x .843	NORMAL	**E7361**	28.60	32.91	150.00	31.00	5	DIN/ANSI
		2.283				*1.125*	*1.295*	*5.905*	*1.220*		

 O5

 L253

PHD/PHDX  L247

ISO 13399 Q1

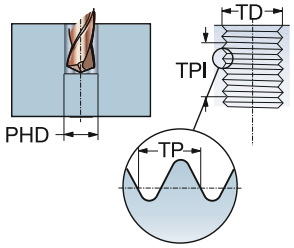
CNSC CXSC Q35

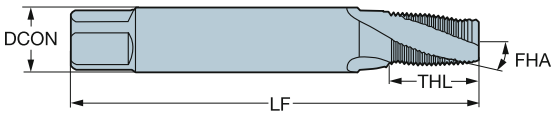
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: NPT

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







P M K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPT 1/16-27	27.0	56.00	.313 x .234	NORMAL	**E7351/16**	8.00	7.72	80.00	14.00	3	DIN/ANSI
		2.204				*.313*	*.303*	*3.149*	*.551*		
NPT 1/8-27	27.0	64.00	.437 x .328	NORMAL	**E7351/8**	11.10	10.07	90.00	14.00	4	DIN/ANSI
		2.519				*.437*	*.396*	*3.543*	*.551*		
NPT 1/4-18	18.0	59.00	.562 x .421	NORMAL	**E7351/4**	14.30	13.37	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.322				*.562*	*.526*	*3.937*	*.787*		
NPT 3/8-18	18.0	67.00	.700 x .531	NORMAL	**E7353/8**	17.80	16.81	110.00	20.00	5	DIN/ANSI
		2.637				*.700*	*.661*	*4.330*	*.787*		
NPT 1/2-14	14.0	79.00	.687 x .515	NORMAL	**E7351/2**	17.40	20.95	125.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.110				*.687*	*.824*	*4.921*	*1.023*		
NPT 3/4-14	14.0	78.00	.906 x .679	NORMAL	**E7353/4**	23.00	26.29	140.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.070				*.906*	*1.035*	*5.511*	*1.023*		
NPT 1-11.5	11.5	58.00	1.125 x .843	NORMAL	**E7351**	28.60	32.91	150.00	31.00	5	DIN/ANSI
		2.283				*1.125*	*1.295*	*5.905*	*1.220*		

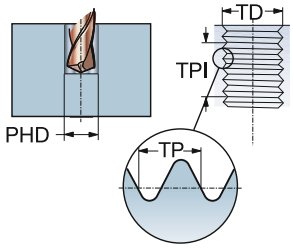
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

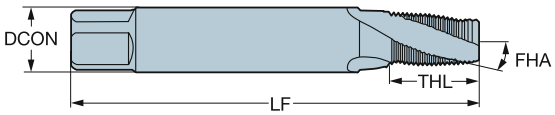
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: NPTF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	30°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







M

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPTF 1/16-27	27.0	56.00	.313 x .234	NORMAL	**E7381/16**	8.00	7.64	80.00	14.00	3	DIN/ANSI
		2.204				*.313*	*.300*	*3.149*	*.551*		
NPTF 1/8-27	27.0	64.00	.437 x .328	NORMAL	**E7381/8**	11.10	9.98	90.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.519				*.437*	*.392*	*3.543*	*.787*		
NPTF 1/4-18	18.0	59.00	.562 x .421	NORMAL	**E7381/4**	14.30	13.31	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.322				*.562*	*.524*	*3.937*	*.787*		
NPTF 3/8-18	18.0	67.00	.906 x .679	NORMAL	**E7383/8**	23.00	16.75	110.00	26.00	5	DIN/ANSI
		2.637				*.906*	*.659*	*4.330*	*1.023*		
NPTF 1/2-14	14.0	79.00	.437 x .328	NORMAL	**E7381/2**	11.10	20.92	125.00	14.00	5	DIN/ANSI
		3.110				*.437*	*.823*	*4.921*	*.551*		
NPTF 3/4-14	14.0	78.00	.687 x .515	NORMAL	**E7383/4**	17.40	26.27	140.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.070				*.687*	*1.034*	*5.511*	*1.023*		

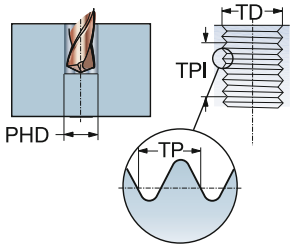
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

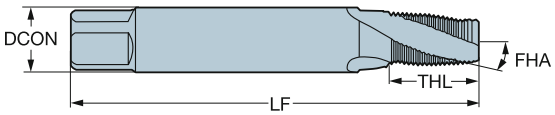
CoroTap™ 300, gwintownik ze śrubowymi rowkami wiórowymi

Zarys gwintu: NPTF

THCHT	C
THBTP	0
ULDR	1.5
FHA	15°
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	ST







P M K N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	NOF	BSG
NPTF 1/16-27	27.0	56.00	.313 x .234	NORMAL	**E7371/16**	8.00	7.64	80.00	14.00	3	DIN/ANSI
		2.204				*.313*	*.300*	*3.149*	*.551*		
NPTF 1/8-27	27.0	64.00	.437 x .328	NORMAL	**E7371/8**	11.10	9.98	90.00	14.00	4	DIN/ANSI
		2.519				*.437*	*.392*	*3.543*	*.551*		
NPTF 1/4-18	18.0	59.00	.562 x .421	NORMAL	**E7371/4**	14.30	13.31	100.00	20.00	4	DIN/ANSI
		2.322				*.562*	*.524*	*3.937*	*.787*		
NPTF 3/8-18	18.0	67.00	.700 x .531	NORMAL	**E7373/8**	17.80	16.75	110.00	20.00	5	DIN/ANSI
		2.637				*.700*	*.659*	*4.330*	*.787*		
NPTF 1/2-14	14.0	79.00	.687 x .515	NORMAL	**E7371/2**	17.40	20.92	125.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.110				*.687*	*.823*	*4.921*	*1.023*		
NPTF 3/4-14	14.0	78.00	.906 x .679	NORMAL	**E7373/4**	23.00	26.27	140.00	26.00	5	DIN/ANSI
		3.070				*.906*	*1.034*	*5.511*	*1.023*		

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

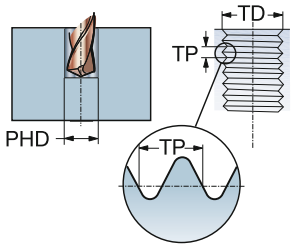
SANDVIK Coromant

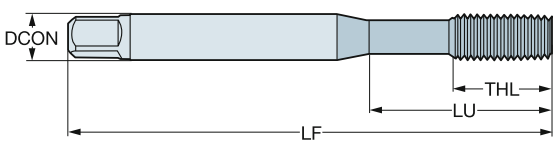
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	SmoothTop







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E313M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E313M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E313M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E313M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E313M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	

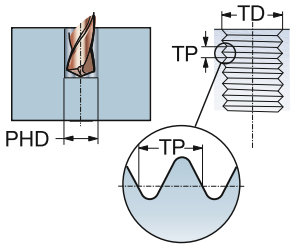
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

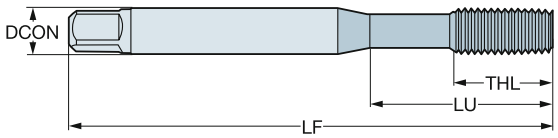
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	SmoothTop







N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6HX	**E080M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*	
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6HX	**E080M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*	
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6HX	**E080M3**	3.20	3.00	48.00	12.50	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.492*	
M 4	0.70	17.00	4.00 x 3.15	6HX	**E080M4**	4.00	4.00	53.00	17.00	ISO 529
		.669				*.157*	*.157*	*2.086*	*.669*	
M 5	0.80	21.50	5.00 x 4.00	6HX	**E080M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.846				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E080M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	29.40	8.00 x 6.30	6HX	**E080M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		1.157				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	

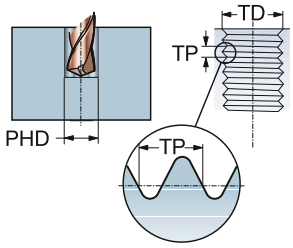
O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

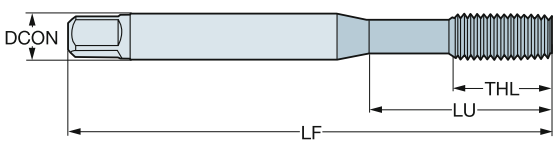
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E







P N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E301M1**	2.50	1.00	40.00	5.50	DIN 2174
		.787				*.098*	*.039*	*1.574*	*.216*	
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E301M1.2**	2.50	1.20	40.00	5.50	DIN 2174
		.787				*.098*	*.047*	*1.574*	*.216*	
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E301M1.4**	2.50	1.40	40.00	7.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.055*	*1.574*	*.275*	
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E301M1.6**	2.50	1.60	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.062*	*1.574*	*.314*	
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E301M1.7**	2.50	1.70	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.066*	*1.574*	*.314*	
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E301M1.8**	2.50	1.80	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.070*	*1.574*	*.314*	
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	6HX	**E301M2**	2.80	2.00	45.00	6.00	DIN 2174
		.433				*.110*	*.078*	*1.771*	*.236*	
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**E301M2.2**	2.80	2.20	45.00	7.00	DIN 2174
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.275*	
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**E301M2.3**	2.80	2.30	45.00	7.00	DIN 2174
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.275*	
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	6HX	**E301M2.5**	2.80	2.50	50.00	8.00	DIN 2174
		.551				*.110*	*.098*	*1.968*	*.314*	
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	6HX	**E301M2.6**	2.80	2.60	50.00	8.00	DIN 2174
		.551				*.110*	*.102*	*1.968*	*.314*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E301M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6HX	**E301M3.5**	4.00	3.50	56.00	11.00	DIN 2174
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.433*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E301M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E301M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E301M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E301M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E301M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E301M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**E301M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	DIN 2174
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*	
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	6HX	**E301M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	DIN 2174
		2.755				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*	
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	6HX	**E301M24**	18.00	24.00	160.00	36.00	DIN 2174
		3.149				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.417*	

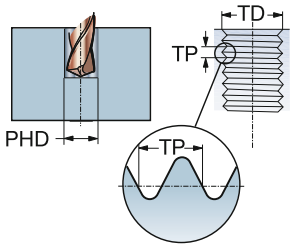
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

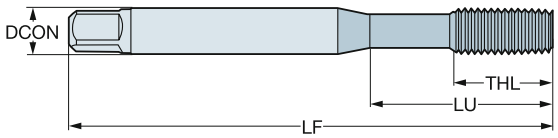
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 1	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E302M1**	2.50	1.00	40.00	5.50	DIN 2174
		.787				*.098*	*.039*	*1.574*	*.216*	
M 1.2	0.25	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E302M1.2**	2.50	1.20	40.00	5.50	DIN 2174
		.787				*.098*	*.047*	*1.574*	*.216*	
M 1.4	0.30	20.00	2.50 x 2.10	5HX	**E302M1.4**	2.50	1.40	40.00	7.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.055*	*1.574*	*.275*	
M 1.6	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E302M1.6**	2.50	1.60	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.062*	*1.574*	*.314*	
M 1.7	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E302M1.7**	2.50	1.70	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.066*	*1.574*	*.314*	
M 1.8	0.35	20.00	2.50 x 2.10	6HX	**E302M1.8**	2.50	1.80	40.00	8.00	DIN 2174
		.787				*.098*	*.070*	*1.574*	*.314*	
M 2	0.40	11.00	2.80 x 2.10	6HX	**E302M2**	2.80	2.00	45.00	6.00	DIN 2174
		.433				*.110*	*.078*	*1.771*	*.236*	
M 2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**E302M2.2**	2.80	2.20	45.00	7.00	DIN 2174
		.472				*.110*	*.086*	*1.771*	*.275*	
M 2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	6HX	**E302M2.3**	2.80	2.30	45.00	7.00	DIN 2174
		.472				*.110*	*.090*	*1.771*	*.275*	
M 2.5	0.45	14.00	2.80 x 2.10	6HX	**E302M2.5**	2.80	2.50	50.00	8.00	DIN 2174
		.551				*.110*	*.098*	*1.968*	*.314*	
M 2.6	0.45	14.00	2.80 x 2.10	6HX	**E302M2.6**	2.80	2.60	50.00	8.00	DIN 2174
		.551				*.110*	*.102*	*1.968*	*.314*	
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E302M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6HX	**E302M3.5**	4.00	3.50	56.00	11.00	DIN 2174
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.433*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E302M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E302M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E302M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E302M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E302M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E302M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**E302M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	DIN 2174
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*	
M 20	2.50	70.00	16.00 x 12.00	6HX	**E302M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	DIN 2174
		2.755				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*	
M 24	3.00	80.00	18.00 x 14.50	6HX	**E302M24**	18.00	24.00	160.00	36.00	DIN 2174
		3.149				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.417*	

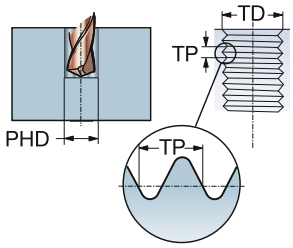
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

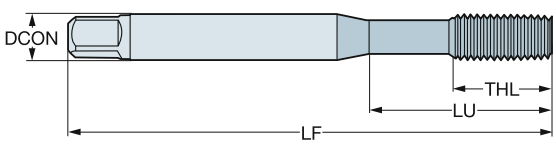
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	CrN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E306M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E306M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E306M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E306M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E306M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E306M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E306M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	

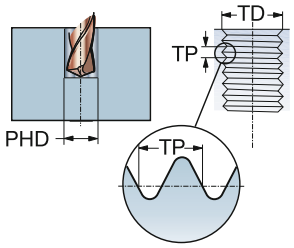
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

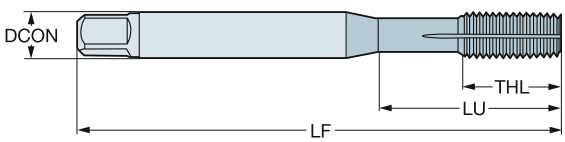
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E308M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E308M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E308M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E308M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 7	1.00	30.00	7.00 x 5.50	6HX	**E308M7**	7.00	7.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.276*	*.275*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E308M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E308M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E308M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	
M 14	2.00	81.00	11.00 x 9.00	6HX	**E308M14**	11.00	14.00	110.00	25.00	DIN 2174
		3.188				*.433*	*.551*	*4.330*	*.984*	
M 16	2.00	68.00	12.00 x 9.00	6HX	**E308M16**	12.00	16.00	110.00	25.00	DIN 2174
		2.677				*.472*	*.629*	*4.330*	*.984*	
M 20	2.50	95.00	16.00 x 12.00	6HX	**E308M20**	16.00	20.00	140.00	30.00	DIN 2174
		3.740				*.630*	*.787*	*5.511*	*1.181*	
M 24	3.00	113.00	18.00 x 14.50	6HX	**E308M24**	18.00	24.00	160.00	36.00	DIN 2174
		4.448				*.709*	*.944*	*6.299*	*1.417*	

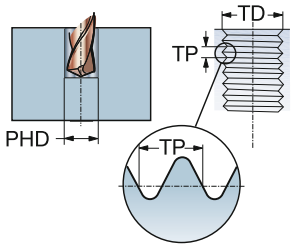
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

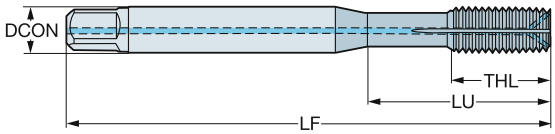
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.5
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 5	0.80	21.00	6.00 x 4.90	6HX	**E315M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.826				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	26.00	6.00 x 4.90	6HX	**E315M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.023				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	30.00	8.00 x 6.20	6HX	**E315M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.181				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	33.00	10.00 x 8.00	6HX	**E315M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.299				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**E315M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	

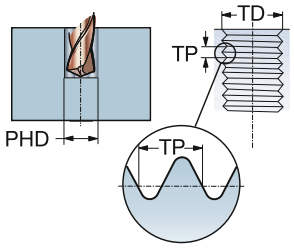
O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

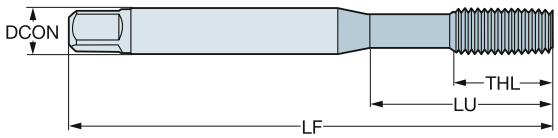
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6HX	**E305M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6HX	**E305M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E305M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E305M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**E305M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**E305M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

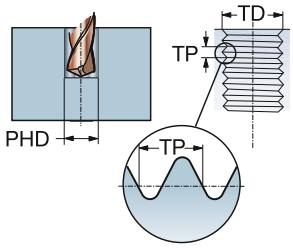
SANDVIK Coromant

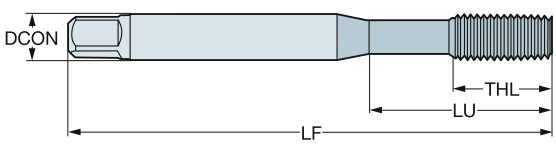
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6GX	**E309M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	6GX	**E309M3.5**	4.00	3.50	56.00	11.00	DIN 2174
		.787				*.157*	*.137*	*2.204*	*.433*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6GX	**E309M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6GX	**E309M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6GX	**E309M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6GX	**E309M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6GX	**E309M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6GX	**E309M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	

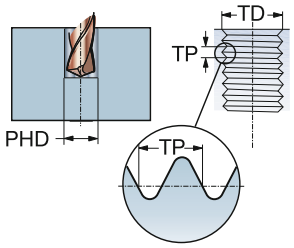
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

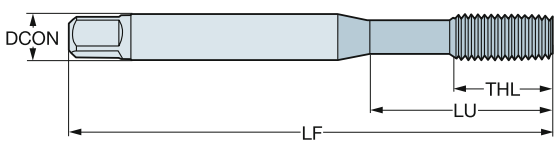
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	E
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

						Wymiary, mm, *cale*				
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	6GX	**E310M3**	3.50	3.00	56.00	9.00	DIN 2174
		.708				*.138*	*.118*	*2.204*	*.354*	
M 4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	6GX	**E310M4**	4.50	4.00	63.00	12.00	DIN 2174
		.826				*.177*	*.157*	*2.480*	*.472*	
M 5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	6GX	**E310M5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6GX	**E310M6**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6GX	**E310M8**	8.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.708*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6GX	**E310M10**	10.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.787*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

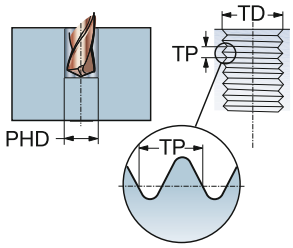
SANDVIK Coromant

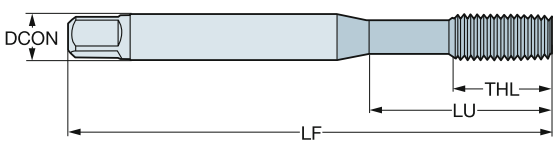
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HM
COATING	TiCN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	10.00	3.50 x 2.70	6HX	**T115M3**	3.50	3.00	56.00	10.00	C-DIN 2174
		.393				*.138*	*.118*	*2.204*	*.393*	
M 4	0.70	13.00	4.50 x 3.40	6HX	**T115M4**	4.50	4.00	63.00	13.00	C-DIN 2174
		.511				*.177*	*.157*	*2.480*	*.511*	
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	6HX	**T115M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	C-DIN 2174
		.629				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**T115M6**	6.00	6.00	80.00	19.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.748*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**T115M8**	8.00	8.00	90.00	22.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.866*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**T115M10**	10.00	10.00	100.00	24.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.944*	

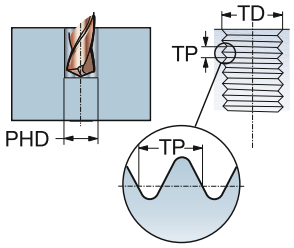
O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

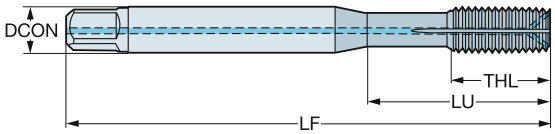
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	1
SUBSTRATE	HM
COATING	TiCN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 5	0.80	16.00	6.00 x 4.90	6HX	**T116M5**	6.00	5.00	70.00	16.00	C-DIN 2174
		.629				*.236*	*.196*	*2.755*	*.629*	
M 6	1.00	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**T116M6**	6.00	6.00	80.00	19.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.748*	
M 8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	6HX	**T116M8**	8.00	8.00	90.00	22.00	DIN 2174
		1.377				*.315*	*.314*	*3.543*	*.866*	
M 10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	6HX	**T116M10**	10.00	10.00	100.00	24.00	DIN 2174
		1.535				*.394*	*.393*	*3.937*	*.944*	
M 12	1.75	83.00	9.00 x 7.00	6HX	**T116M12**	9.00	12.00	110.00	23.00	DIN 2174
		3.267				*.354*	*.472*	*4.330*	*.905*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

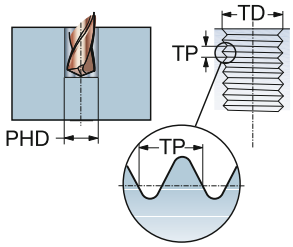
SANDVIK Coromant

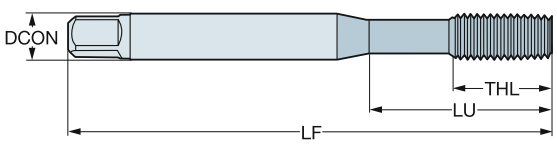
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6HX	**E090M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*	
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6HX	**E090M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*	
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6HX	**E090M3**	3.20	3.00	48.00	12.50	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.492*	
M 3.5	0.60	16.50	3.55 x 2.80	6HX	**E090M3.5**	3.60	3.50	50.00	16.50	ISO 529
		.649				*.140*	*.137*	*1.968*	*.649*	
M 4	0.70	17.00	4.00 x 3.15	6HX	**E090M4**	4.00	4.00	53.00	17.00	ISO 529
		.669				*.157*	*.157*	*2.086*	*.669*	
M 5	0.80	21.50	5.00 x 4.00	6HX	**E090M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.846				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E090M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	29.40	8.00 x 6.30	6HX	**E090M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		1.157				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	6HX	**E090M10**	10.00	10.00	80.00	18.00	ISO 529
		1.318				*.394*	*.393*	*3.149*	*.708*	
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E090M12**	9.00	12.00	89.00	22.00	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.866*	
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E090M16**	12.50	16.00	102.00	24.00	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.944*	

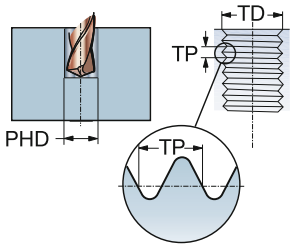
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

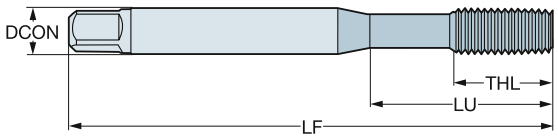
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6HX	**E091M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*	
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6HX	**E091M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*	
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6HX	**E091M3**	3.20	3.00	48.00	12.50	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.492*	
M 3.5	0.60	16.50	3.55 x 2.80	6HX	**E091M3.5**	3.60	3.50	50.00	16.50	ISO 529
		.649				*.140*	*.137*	*1.968*	*.649*	
M 4	0.70	17.00	4.00 x 3.15	6HX	**E091M4**	4.00	4.00	53.00	17.00	ISO 529
		.669				*.157*	*.157*	*2.086*	*.669*	
M 5	0.80	21.50	5.00 x 4.00	6HX	**E091M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.846				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E091M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	29.40	8.00 x 6.30	6HX	**E091M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		1.157				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	6HX	**E091M10**	10.00	10.00	80.00	18.00	ISO 529
		1.318				*.394*	*.393*	*3.149*	*.708*	
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E091M12**	9.00	12.00	89.00	22.00	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.866*	
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E091M16**	12.50	16.00	102.00	24.00	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.944*	

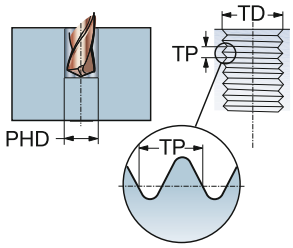
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

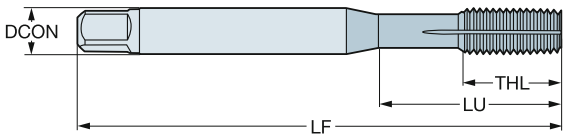
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6HX	**E096M3**	3.20	3.00	48.00	12.50	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.492*	
M 4	0.70	26.00	4.00 x 3.15	6HX	**E096M4**	4.00	4.00	53.00	17.00	ISO 529
		1.023				*.157*	*.157*	*2.086*	*.669*	
M 5	0.80	18.00	5.00 x 4.00	6HX	**E096M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.708				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	22.00	6.30 x 5.00	6HX	**E096M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		.866				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	25.00	8.00 x 6.30	6HX	**E096M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		.984				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	
M 10	1.50	29.00	10.00 x 8.00	6HX	**E096M10**	10.00	10.00	80.00	18.00	ISO 529
		1.141				*.394*	*.393*	*3.149*	*.708*	
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E096M12**	9.00	12.00	89.00	22.00	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.866*	
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E096M16**	12.50	16.00	102.00	24.00	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.944*	

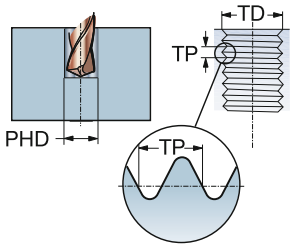
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

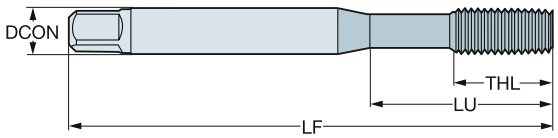
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	CrN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 2	0.40	8.00	2.50 x 2.00	6HX	**E097M2**	2.50	2.00	41.00	8.00	ISO 529
		.314				*.098*	*.078*	*1.614*	*.314*	
M 2.5	0.45	9.50	2.80 x 2.24	6HX	**E097M2.5**	2.80	2.50	44.50	9.50	ISO 529
		.374				*.110*	*.098*	*1.751*	*.374*	
M 3	0.50	12.50	3.15 x 2.50	6HX	**E097M3**	3.20	3.00	48.00	12.50	ISO 529
		.492				*.124*	*.118*	*1.889*	*.492*	
M 4	0.70	17.00	4.00 x 3.15	6HX	**E097M4**	4.00	4.00	53.00	17.00	ISO 529
		.669				*.157*	*.157*	*2.086*	*.669*	
M 5	0.80	21.50	5.00 x 4.00	6HX	**E097M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.846				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E097M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	29.40	8.00 x 6.30	6HX	**E097M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		1.157				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	
M 10	1.50	33.50	10.00 x 8.00	6HX	**E097M10**	10.00	10.00	80.00	18.00	ISO 529
		1.318				*.394*	*.393*	*3.149*	*.708*	
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E097M12**	9.00	12.00	89.00	22.00	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.866*	
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E097M16**	12.50	16.00	102.00	24.00	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.944*	

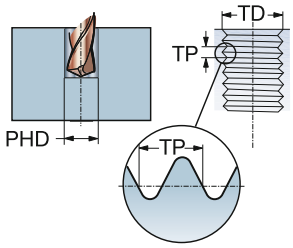
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

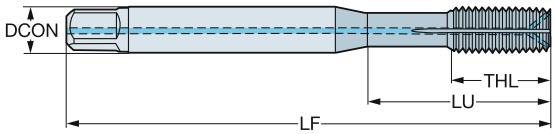
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	1
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

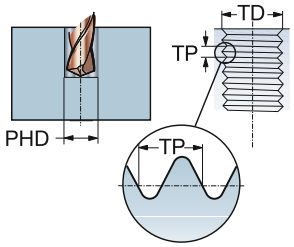
TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 4	0.70	17.50	4.00 x 3.15	6HX	**E099M4**	4.00	4.00	53.00	7.90	ISO 529
		.688				*.157*	*.157*	*2.086*	*.311*	
M 5	0.80	22.00	5.00 x 4.00	6HX	**E099M5**	5.00	5.00	58.00	11.00	ISO 529
		.866				*.197*	*.196*	*2.283*	*.433*	
M 6	1.00	26.00	6.30 x 5.00	6HX	**E099M6**	6.30	6.00	66.00	13.00	ISO 529
		1.023				*.248*	*.236*	*2.598*	*.511*	
M 8	1.25	29.00	8.00 x 6.30	6HX	**E099M8**	8.00	8.00	72.00	16.00	ISO 529
		1.141				*.315*	*.314*	*2.834*	*.629*	
M 10	1.50	34.00	10.00 x 8.00	6HX	**E099M10**	10.00	10.00	80.00	18.00	ISO 529
		1.338				*.394*	*.393*	*3.149*	*.708*	
M 12	1.75	62.00	9.00 x 7.10	6HX	**E099M12**	9.00	12.00	89.00	22.00	ISO 529
		2.440				*.354*	*.472*	*3.503*	*.866*	
M 16	2.00	59.00	12.50 x 10.00	6HX	**E099M16**	12.50	16.00	102.00	24.00	ISO 529
		2.322				*.492*	*.629*	*4.015*	*.944*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

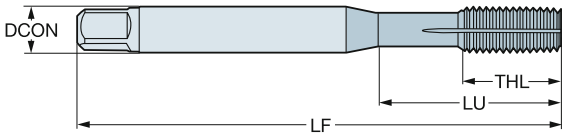
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny





THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM



P N

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	20.00	.141 x .110	6HX	**E094M3**	3.60	3.00	50.80	17.00	ANSI
		.787				*.141*	*.118*	*2.000*	*.669*	
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6HX	**E094M4**	4.30	4.00	53.98	7.90	ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.125*	*.311*	
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6HX	**E094M5**	4.90	5.00	60.33	12.70	ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.375*	*.500*	
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6HX	**E094M6**	6.50	6.00	63.50	15.30	ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*2.500*	*.602*	
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6HX	**E094M8**	8.10	8.00	69.06	18.20	ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*2.718*	*.716*	
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6HX	**E094M10**	9.70	10.00	74.61	19.10	ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*2.937*	*.751*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

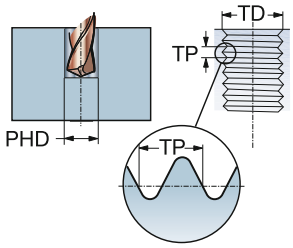
SANDVIK Coromant

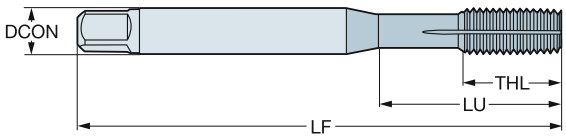
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
M 3	0.50	18.81	.141 x .110	6H	**E890M3**	3.60	3.00	56.00	18.80	DIN/ANSI
		.740				*.141*	*.118*	*2.204*	*.740*	
M 4	0.70	16.58	.168 x .131	6H	**E890M4**	4.30	4.00	63.00	16.51	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.157*	*2.480*	*.650*	
M 5	0.80	21.42	.194 x .152	6H	**E890M5**	4.90	5.00	70.00	19.30	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.196*	*2.755*	*.760*	
M 6	1.00	25.59	.255 x .191	6H	**E890M6**	6.50	6.00	80.00	15.01	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.236*	*3.149*	*.590*	
M 8	1.25	30.20	.318 x .238	6H	**E890M8**	8.10	8.00	90.00	18.00	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.314*	*3.543*	*.709*	
M 10	1.50	32.80	.381 x .286	6H	**E890M10**	9.70	10.00	100.00	19.98	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*	
M 12	1.75	87.00	.367 x .275	6H	**E890M12**	9.30	12.00	110.00	23.01	DIN/ANSI
		3.425				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*	
M 16	2.00	72.00	.480 x .360	6H	**E890M16**	12.20	16.00	110.00	23.01	DIN/ANSI
		2.834				*.480*	*.629*	*4.330*	*.905*	
M 18	2.50	87.00	.542 x .406	6H	**E890M18**	13.80	18.00	125.00	29.99	DIN/ANSI
		3.425				*.542*	*.708*	*4.921*	*1.180*	
M 20	2.50	102.00	.652 x .489	6H	**E890M20**	16.60	20.00	140.00	35.99	DIN/ANSI
		4.015				*.652*	*.787*	*5.511*	*1.417*	

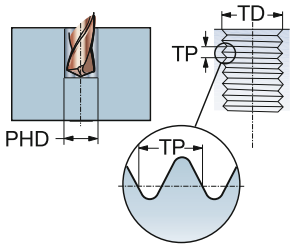
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

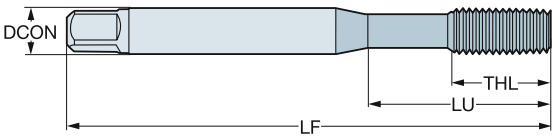
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
MF 5x0.5	0.50	25.00	6.00 x 4.90	6HX	**E317M5X0.5**	6.00	5.00	70.00	13.00	DIN 2174
		.984				*.236*	*.196*	*2.755*	*.511*	
MF 6x0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.90	6HX	**E317M6X0.75**	6.00	6.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.236*	*.236*	*3.149*	*.590*	
MF 7x0.75	0.75	30.00	7.00 x 5.50	6HX	**E317M7X0.75**	7.00	7.00	80.00	15.00	DIN 2174
		1.181				*.276*	*.275*	*3.149*	*.590*	
MF 8x0.75	0.75	57.00	6.00 x 4.90	6HX	**E317M8X.75**	6.00	8.00	80.00	18.00	DIN 2174
		2.244				*.236*	*.314*	*3.149*	*.708*	
MF 8x1	1.00	67.00	6.00 x 4.90	6HX	**E317M8X1**	6.00	8.00	90.00	18.00	DIN 2174
		2.637				*.236*	*.314*	*3.543*	*.708*	
MF 10x1	1.00	75.00	7.00 x 5.50	6HX	**E317M10X1**	7.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		2.952				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*	
MF 10x1.25	1.25	75.00	7.00 x 5.50	6HX	**E317M10X1.25**	7.00	10.00	100.00	20.00	DIN 2174
		2.952				*.276*	*.393*	*3.937*	*.787*	
MF 12x1	1.00	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**E317M12X1**	9.00	12.00	100.00	23.00	DIN 2174
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.905*	
MF 12x1.25	1.25	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**E317M12X1.25**	9.00	12.00	100.00	23.00	DIN 2174
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.905*	
MF 12x1.5	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HX	**E317M12X1.5**	9.00	12.00	100.00	23.00	DIN 2174
		2.874				*.354*	*.472*	*3.937*	*.905*	
MF 14x1	1.00	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**E317M14X1**	11.00	14.00	100.00	21.00	DIN 2174
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*	
MF 14x1.25	1.25	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**E317M14X1.25**	11.00	14.00	100.00	21.00	DIN 2174
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*	
MF 14x1.5	1.50	71.00	11.00 x 9.00	6HX	**E317M14X1.5**	11.00	14.00	100.00	21.00	DIN 2174
		2.795				*.433*	*.551*	*3.937*	*.826*	
MF 16x1.5	1.50	58.00	12.00 x 9.00	6HX	**E317M16X1.5**	12.00	16.00	100.00	21.00	DIN 2174
		2.283				*.472*	*.629*	*3.937*	*.826*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

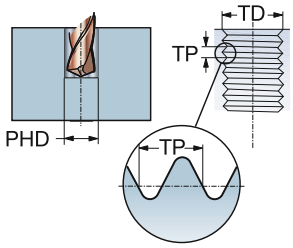
SANDVIK Coromant

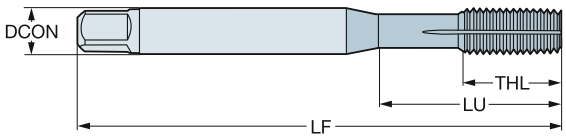
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: Metryczny drobnozwojny

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
MF 10x1.25	1.25	36.61	.381 x .286	6H	**E891M10X1.25**	9.70	10.00	100.00	19.98	DIN/ANSI
		1.441				*.381*	*.393*	*3.937*	*.787*	
MF 12x1.5	1.50	87.00	.367 x .275	6H	**E891M12X1.5**	9.30	12.00	110.00	23.01	DIN/ANSI
		3.425				*.367*	*.472*	*4.330*	*.905*	

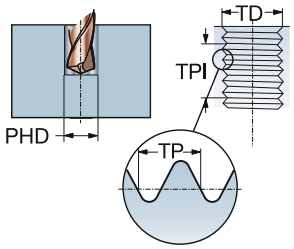
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

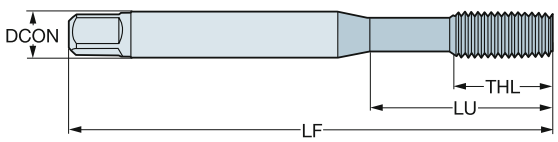
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS







P N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNC #4-40	40.0	15.50	3.15 x 2.50	2BX	**E5234-40BRIGHT**	3.20	2.84	48.00	15.50	ISO 529
		.610				*.124*	*.112*	*1.889*	*.610*	
UNC #6-32	32.0	17.60	3.55 x 2.80	2BX	**E5236-32BRIGHT**	3.60	3.51	50.00	17.60	ISO 529
		.692				*.140*	*.137*	*1.968*	*.692*	
UNC #8-32	32.0	18.00	4.50 x 3.55	2BX	**E5238-32BRIGHT**	4.50	4.17	53.00	9.50	ISO 529
		.708				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*	
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2BX	**E52310-24BRIGHT**	5.00	4.83	58.00	11.20	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*	
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2BX	**E5231/4BRIGHT**	6.30	6.35	66.00	13.20	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*	
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2BX	**E5235/16BRIGHT**	8.00	7.94	72.00	16.30	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*	
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2BX	**E5233/8BRIGHT**	10.00	9.53	80.00	18.10	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

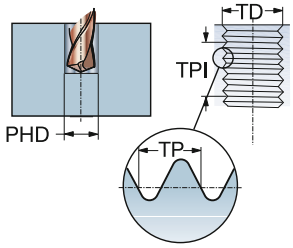
SANDVIK Coromant

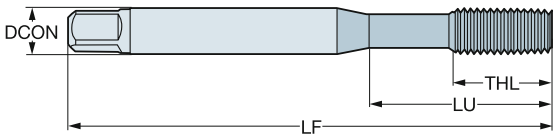
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS
COATING	CrN







P M N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNC #4-40	40.0	15.50	3.15 x 2.50	2BX	**E5964-40**	3.20	2.84	48.00	15.50	ISO 529
		.610				*.124*	*.112*	*1.889*	*.610*	
UNC #6-32	32.0	17.60	3.55 x 2.80	2BX	**E5966-32**	3.60	3.51	50.00	17.60	ISO 529
		.692				*.140*	*.137*	*1.968*	*.692*	
UNC #8-32	32.0	18.00	4.50 x 3.55	2BX	**E5968-32**	4.50	4.17	53.00	9.50	ISO 529
		.708				*.177*	*.164*	*2.086*	*.374*	
UNC #10-24	24.0	20.00	5.00 x 4.00	2BX	**E59610-24**	5.00	4.83	58.00	11.20	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*	
UNC 1/4-20	20.0	26.00	6.30 x 5.00	2BX	**E5961/4**	6.30	6.35	66.00	13.20	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*	
UNC 5/16-18	18.0	29.00	8.00 x 6.30	2BX	**E5965/16**	8.00	7.94	72.00	16.30	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*	
UNC 3/8-16	16.0	32.00	10.00 x 8.00	2BX	**E5963/8**	10.00	9.53	80.00	18.10	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*	

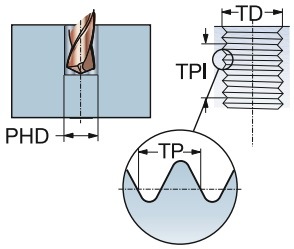
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

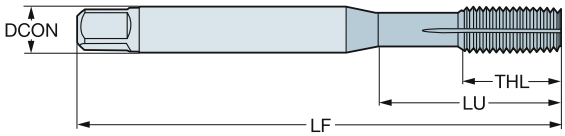
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E0644-40**	3.60	2.84	47.63	16.50	ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*1.875*	*.649*	
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E0646-32**	3.60	3.51	50.80	7.90	ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.000*	*.311*	
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E0648-32**	4.30	4.17	53.98	7.90	ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.125*	*.311*	
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	**E06410-24**	4.90	4.83	60.33	12.70	ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*	
UNC #12-24	24.0	22.47	.220 x .165	2B	**E06412-24**	5.60	5.49	60.33	12.70	ANSI
		.884				*.220*	*.215*	*2.375*	*.500*	
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E0641/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*	
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E0645/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*	
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E0643/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

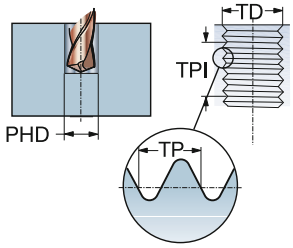
SANDVIK Coromant

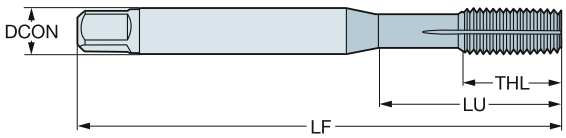
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNC

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNC #4-40	40.0	15.47	.141 x .110	2B	**E8924-40**	3.60	2.84	56.00	10.99	DIN/ANSI
		.609				*.141*	*.112*	*2.204*	*.432*	
UNC #6-32	32.0	15.08	.141 x .110	2B	**E8926-32**	3.60	3.51	56.00	12.95	DIN/ANSI
		.593				*.141*	*.137*	*2.204*	*.510*	
UNC #8-32	32.0	16.58	.168 x .131	2B	**E8928-32**	4.30	4.17	63.00	16.51	DIN/ANSI
		.652				*.168*	*.164*	*2.480*	*.650*	
UNC #10-24	24.0	21.42	.194 x .152	2B	**E89210-24**	4.90	4.83	70.00	19.30	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.760*	
UNC #12-24	24.0	25.55	.220 x .165	2B	**E89212-24**	5.60	5.49	80.00	15.01	DIN/ANSI
		1.005				*.220*	*.215*	*3.149*	*.590*	
UNC 1/4-20	20.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8921/4**	6.50	6.35	80.00	15.01	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*	
UNC 5/16-18	18.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8925/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.709*	
UNC 3/8-16	16.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8923/8**	9.70	9.53	100.00	19.98	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*	
UNC 7/16-14	14.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8927/16**	8.20	11.11	100.00	19.98	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*	
UNC 1/2-13	13.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8921/2**	9.30	12.70	110.00	23.01	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*	
UNC 5/8-11	11.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8925/8**	12.20	15.88	110.00	23.01	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*	
UNC 3/4-10	10.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8923/4**	15.00	19.05	125.00	29.99	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.180*	
UNC 7/8-9	9.0	90.90	.697 x .523	2B	**E8927/8-9**	17.70	22.23	140.00	33.99	DIN/ANSI
		3.578				*.697*	*.875*	*5.511*	*1.338*	
UNC 1"-8	8.0	95.40	.800 x .600	2B	**E8921**	20.30	25.40	160.00	38.00	DIN/ANSI
		3.755				*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.496*	

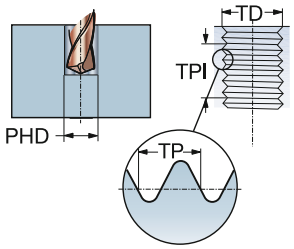
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

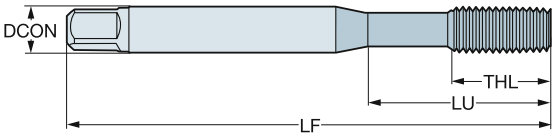
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS







P N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNF #10-32	32.0	20.00	5.00 x 4.00	2BX	**E53010-32BRIGHT**	5.00	4.83	58.00	11.20	ISO 529
		.787				*.197*	*.190*	*2.283*	*.440*	
UNF 1/4-28	28.0	26.00	6.30 x 5.00	2BX	**E5301/4BRIGHT**	6.30	6.35	66.00	13.20	ISO 529
		1.023				*.248*	*.250*	*2.598*	*.519*	
UNF 5/16-24	24.0	29.00	8.00 x 6.30	2BX	**E5305/16BRIGHT**	8.00	7.94	72.00	16.30	ISO 529
		1.141				*.315*	*.312*	*2.834*	*.641*	
UNF 3/8-24	24.0	32.00	10.00 x 8.00	2BX	**E5303/8BRIGHT**	10.00	9.53	80.00	18.10	ISO 529
		1.259				*.394*	*.375*	*3.149*	*.712*	
UNF 7/16-20	20.0	61.00	8.00 x 6.30	2BX	**E5307/16BRIGHT**	8.00	11.11	85.00	19.50	ISO 529
		2.401				*.315*	*.437*	*3.346*	*.767*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

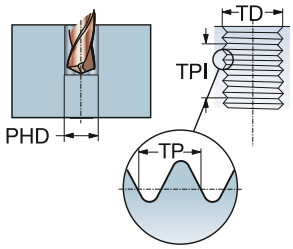
SANDVIK Coromant

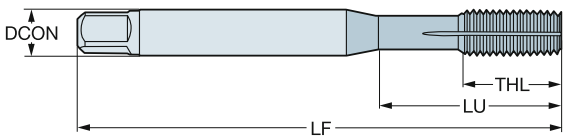
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	2.5
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM







P N

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E07410-32**	4.90	4.83	60.33	12.70	ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.375*	*.500*	
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E0741/4**	6.50	6.35	63.50	15.30	ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*2.500*	*.602*	
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E0745/16**	8.10	7.94	69.06	18.20	ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*2.718*	*.716*	
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E0743/8**	9.70	9.53	74.61	19.10	ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*2.937*	*.751*	

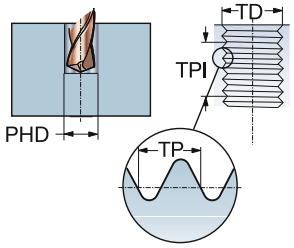
O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

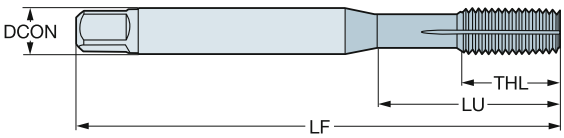
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: UNF

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-PM
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TPI	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
UNF #10-32	32.0	21.42	.194 x .152	2B	**E89310-32**	4.90	4.83	70.00	19.30	DIN/ANSI
		.843				*.194*	*.190*	*2.755*	*.760*	
UNF 1/4-28	28.0	25.59	.255 x .191	2B	**E8931/4**	6.50	6.35	80.00	15.01	DIN/ANSI
		1.007				*.255*	*.250*	*3.149*	*.590*	
UNF 5/16-24	24.0	30.20	.318 x .238	2B	**E8935/16**	8.10	7.94	90.00	18.00	DIN/ANSI
		1.189				*.318*	*.312*	*3.543*	*.709*	
UNF 3/8-24	24.0	32.80	.381 x .286	2B	**E8933/8**	9.70	9.53	100.00	19.98	DIN/ANSI
		1.291				*.381*	*.375*	*3.937*	*.787*	
UNF 7/16-20	20.0	72.60	.323 x .242	2B	**E8937/16**	8.20	11.11	100.00	19.98	DIN/ANSI
		2.858				*.323*	*.437*	*3.937*	*.787*	
UNF 1/2-20	20.0	81.80	.367 x .275	2B	**E8931/2**	9.30	12.70	110.00	23.01	DIN/ANSI
		3.220				*.367*	*.500*	*4.330*	*.905*	
UNF 5/8-18	18.0	65.80	.480 x .360	2B	**E8935/8**	12.20	15.88	110.00	23.01	DIN/ANSI
		2.590				*.480*	*.625*	*4.330*	*.905*	
UNF 3/4-16	16.0	77.50	.590 x .442	2B	**E8933/4**	15.00	19.05	125.00	29.99	DIN/ANSI
		3.051				*.590*	*.750*	*4.921*	*1.180*	
UNF 1"-12	12.0	95.40	.800 x .600	2B	**E8931**	20.30	25.40	160.00	35.99	DIN/ANSI
		3.755				*.800*	*1.000*	*6.299*	*1.417*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

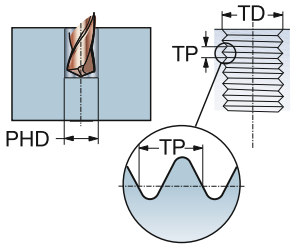
SANDVIK Coromant

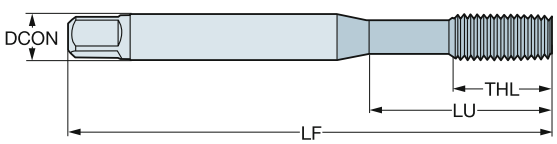
CoroTap™ 400, gwintowygniatak

Zarys gwintu: EGM

THCHT	C
THBTP	1
ULDR	3.0
CNSC	0
SUBSTRATE	HSS-E
COATING	TiN







P M N S

TDZ	TP	LU	CZC_{MS}	TCTR	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	TD	LF	THL	BSG
EGM 3	0.50	21.00	4.50 x 3.40	6HMOD	**E323M3**	4.50	3.65	63.00	12.00	DIN 40435
		.826				*.177*	*.143*	*2.480*	*.472*	
EGM 4	0.70	25.00	6.00 x 4.90	6HMOD	**E323M4**	6.00	4.91	70.00	13.00	DIN 40435
		.984				*.236*	*.193*	*2.755*	*.511*	
EGM 5	0.80	30.00	6.00 x 4.90	6HMOD	**E323M5**	6.00	6.04	80.00	15.00	DIN 40435
		1.181				*.236*	*.237*	*3.149*	*.590*	
EGM 6	1.00	35.00	8.00 x 6.20	6HMOD	**E323M6**	8.00	7.30	90.00	18.00	DIN 40435
		1.377				*.315*	*.287*	*3.543*	*.708*	
EGM 8	1.25	39.00	10.00 x 8.00	6HMOD	**E323M8**	10.00	9.62	100.00	20.00	DIN 40435
		1.535				*.394*	*.378*	*3.937*	*.787*	
EGM 10	1.50	73.00	9.00 x 7.00	6HMOD	**E323M10**	9.00	11.95	100.00	21.00	DIN 40435
		2.874				*.354*	*.470*	*3.937*	*.826*	
EGM 12	1.75	81.00	11.00 x 9.00	6HMOD	**E323M12**	11.00	14.27	110.00	25.00	DIN 40435
		3.188				*.433*	*.561*	*4.330*	*.984*	

O5 L253 PHD/PHDX L247 Q1 Q35

Gwintowniki

Materiał

HM	HSS	HSS-E	HSS-PM	HSS-E-PM
Węglik	Stal szybkotnąca	Stal szybkotnąca kobaltowa	Stal szybkotnąca proszkowa	Stal szybkotnąca kobaltowa proszkowa

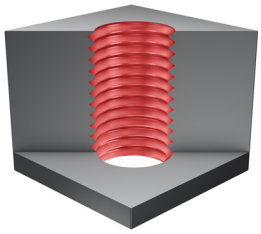
Gatunek/pokrycie

C110/B110	Cool Top	Smooth Top	ST/C145/B145	TiCN
Optymalne pod względem twardości i odporności na zużycie ścierne	Optymalne właściwości pod względem wysokiej twardości i odporności na ścieranie	Niski współczynnik tarcia ograniczający przywieranie materiału obrabianego do krawędzi skrawającej	Oksydowany, bezpieczny i zapobiegający powstawaniu narostu	Węgloazotek tytanu

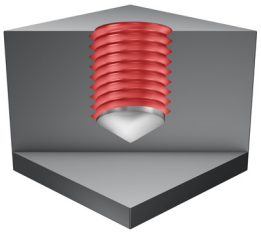
CrN	TiN	N	-/C150/B150	D115
Azotek chromu	Azotek tytanu	Azotowany	Niepokrywany, zapewniający mniejsze przyleganie przy obróbce miękkich materiałów	Odporny gatunek o niskim współczynniku tarcia

Typ otworu

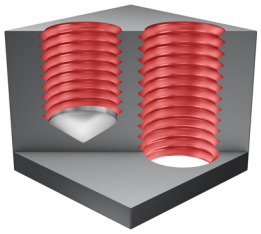
Otwór przelotowy



Otwór nieprzelotowy



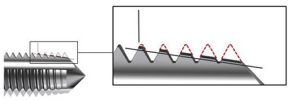
Otwór przelotowy lub nieprzelotowy

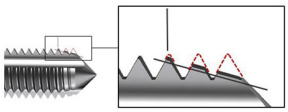


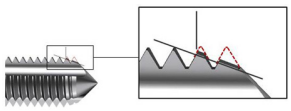
OGOLNE WSKAZOWKI DOT. GWINTOWANIA OTWOROW

Dobre wyniki gwintowania zależą od kilku ważnych czynników, które mają wpływ na ostateczną jakość produktu. Chcąc zapewnić korzystny przebieg obróbki, warto stosować się do następujących wskazówek:
1. Posługując się tabelą klasyfikacji materiałowej wybrać odpowiedni model gwintownika do obrabianego materiału i typu otworu (przelotowego lub nieprzelotowego).
2. Zapewnić bezpieczne mocowanie obrabianego przedmiotu – ruchy na boki mogą doprowadzić do złamania narzędzia lub wykonywania gwintów niskiej jakości.
3. Znaleźć wiertło odpowiedniej wielkości w katalogu. Należy pamiętać, że w przypadku wygniataków obowiązują inne wielkości. Niewłaściwy wybór lub niekorzystne warunki wiercenia mogą prowadzić do utwardzania materiału obrabianego i pogorszenia trwałości gwintownika.
4. Wybrać odpowiednią prędkość skrawania zgodnie z informacjami podanymi w katalogu lub zaproponowanymi przez aplikację CoroGuide.
5. Stosować ciecz obróbkową odpowiednio do zastosowania.
6. Zadbać o to, by gwintownik łagodnie zagłębiał się w otwór, ponieważ nierównomierny posuw może prowadzić do powstawania deformacji w kształcie stożka.

Typ nakroju gwintownka







Nakrój typu B=3.5 – 5-krotność podziałki gwintu

Długi nakrój:

Wysoki moment obrotowy
Optymalna jakość wykończenia powierzchni
Cienkie wióry
Mały nacisk na nakrój
Większa trwałość
Najczęściej spotykany w gwintownikach ze skośną powierzchnią natarcia

Nakrój typu C=2 – 3.5-krotność podziałki gwintu

Średni nakrój:

Niski moment obrotowy
Dobra jakość wykończenia powierzchni
Wióry typowej grubości
Typowy nacisk na nakrój
Typowa trwałość
Najpopularniejsza konstrukcja
Stosowany standardowo do obróbki otworów nieprzelotowych
Najczęściej spotykany w gwintownikach ze śrubowym rowkiem wiórowym

Nakrój typu E=1.5 – 2-krotność podziałki gwintu

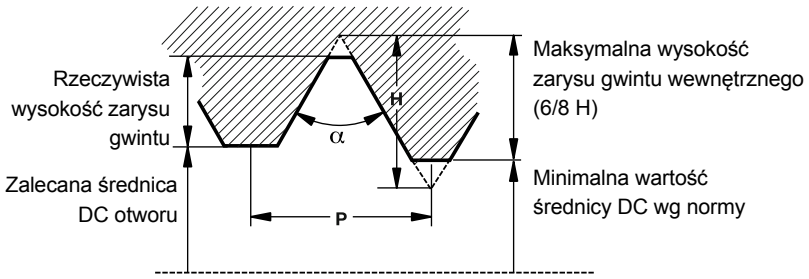
Krótki nakrój:

Niski moment obrotowy
Dobra jakość wykończenia powierzchni
Grube wióry
Duży nacisk na nakrój
Mniejsza trwałość
Konstrukcja do wyjątkowych zastosowań
Stosować do otworów z niewielkim odstępem przy dnie

Czym jest procentowa wysokość zarysu gwintu?

Przykład dla norm ISO i UTS – gwinty 60°

Procentowa wysokość zarysu gwintu to stosunek rzeczywistej wysokości zarysu do maksymalnej wysokości zarysu określonej w normie.



Przykład: M8×1.25

Maksymalna wysokość zarysu gwintu zgodnie z normą to 6/8H.
H = 0.866 x P
(H = wysokość trójkąta podstawowego)
(P = podziałka gwintu)

Maksymalna wysokość zarysu gwintu wynosi:
6/8 * (0.866 x 1, 25) = 0.811 mm
Rzeczywista wysokość zarysu gwintu w otworze o średnicy DC 6.9 mm: 6.9 mm:
(8 - 6,9) / 2 = 0.55 mm
Wysokość zarysu gwintu wynosi zatem
(0.55 / 0.81) × 100 = 68%

KLASY GWINTOWNIKOW 2B & 3B: GWINTY CALOWE ZUNIFIKOWANE

	TPI		Klasy tolerancji	
Wielkość	UNC	UNF	Klasa 2B	Klasa 3B
0		80	H2	H1
1	64		H2	H1
1		72	H2	H1
2	56		H2	H1
2		64	H2	H1
3	48		H2	H1
3		56	H2	H1
4	40		H2	H2
4		48	H2	H1
5	40		H2	H2
5		44	H2	H1
6	32		H3	H2
6		40	H2	H2
8	32		H3	H2
8		36	H2	H2
10	24		H3	H3
10		32	H3	H2
12	24		H3	H3
12		28	H3	H3
1/4	20		H5	H3
1/4		28	H4	H3
5/16	18		H5	H3
5/16		24	H4	H3
3/8	16		H5	H3

	TPI		Klasy tolerancji	
Wielkość	UNC	UNF	Klasa 2B	Klasa 3B
3/8		24	H4	H3
7/16	14		H5	H3
7/16		20	H5	H3
1/2	13		H5	H3
1/2		20	H5	H3
9/16	12		H5	H3
9/16		18	H5	H3
5/8	11		H5	H3
5/8		18	H5	H3
3/4	10		H5	H5
3/4		16	H5	H3
7/8	9		H6	H4
7/8		14	H6	H4
1"	8		H6	H4
1"		12	H6	H4
1.1/8	7		H8	H4
1.1/8		12	H6	H4
1.1/4	7		H8	H4
1.1/4		12	H6	H4
1.3/8	6		H8	H4
1.3/8		12	H6	H4
1.1/2	6		H8	H4
1.1/2		12	H6	H4

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Zalecenia dot. średnic otworów

Tabela zawiera zalecenia dotyczące średnic otworów pod gwint.
Średnica otworu zależy od rodzaju wiertła i obrabianego materiału.
Średnica otworu może być inna niż średnica nominalna wiertła, ze względu na tolerancję wiertła. Najwyższą precyzję wykonania otworu zapewniają nowoczesne wiertła pełnowęglikowe, wykonane w wąskich klasach średnica nominalna. Umożliwiają one wiercenie otworów o średnicach zbliżonych do maksymalnej średnicy otworu podanej w niniejszych zaleceniach.
W szczególnych przypadkach, np. przy wierceniu bardzo udarnych materiałów, dla wydłużenia trwałości gwintownika można wykonać otwór o większej średnicy. Gwint ma wtedy odpowiednią wytrzymałość, ale nie mieści się w standardowym zakresie pola tolerancji.
Więcej informacji technicznych można uzyskać na stronie www.sandvik.coromant.com

M

DIN 13			Metryczne		Calowe	
TDZ		TP	PHD	PHDX	PHD	PHDX *5H/6H
M 1*	x	0,25	0,75	0,785	0,0295	0,0309
M 1,1*	x	0,25	0,85	0,885	0,0335	0,0348
M 1,2*	x	0,25	0,95	0,985	0,0374	0,0388
M 1,4*	x	0,30	1,10	1,142	0,0433	0,0450
M 1,6	x	0,35	1,25	1,321	0,0492	0,0520
M 1,8	x	0,35	1,45	1,521	0,0571	0,0599
M 2	x	0,40	1,60	1,679	0,0630	0,0661
M 2,2	x	0,45	1,75	1,838	0,0689	0,0724
M 2,3	x	0,40	1,85	1,938	0,0728	0,0763
M 2,5	x	0,45	2,05	2,138	0,0807	0,0842
M 2,6	x	0,45	2,15	2,238	0,0846	0,0881
M 3	x	0,50	2,50	2,599	0,0984	0,1023
M 3,5	x	0,60	2,90	3,010	0,1142	0,1185
M 4	x	0,70	3,30	3,422	0,1299	0,1347
M 4,5	x	0,75	3,70	3,878	0,1457	0,1527
M 5	x	0,80	4,20	4,334	0,1654	0,1706
M 6	x	1,00	5,00	5,153	0,1969	0,2029
M 7	x	1,00	6,00	6,153	0,2362	0,2422
M 8	x	1,25	6,80	6,912	0,2677	0,2721
M 9	x	1,25	7,80	7,912	0,3071	0,3115
M 10	x	1,50	8,50	8,676	0,3346	0,3416
M 11	x	1,50	9,50	9,676	0,3740	0,3809
M 12	x	1,75	10,20	10,441	0,4016	0,4111
M 14	x	2,00	12,00	12,210	0,4724	0,4807
M 16	x	2,00	14,00	14,210	0,5512	0,5594
M 18	x	2,50	15,50	15,744	0,6102	0,6198
M 20	x	2,50	17,50	17,744	0,6890	0,6986
M 22	x	2,50	19,50	19,744	0,7677	0,7773
M 24	x	3,00	21,00	21,252	0,8268	0,8367
M 27	x	3,00	24,00	24,252	0,9449	0,9548
M 30	x	3,50	26,50	26,771	1,0433	1,0540
M 33	x	3,50	29,50	29,771	1,1614	1,1721
M 36	x	4,00	32,00	32,270	1,2598	1,2705
M 39	x	4,00	35,00	35,270	1,3780	1,3886
M 42	x	4,50	37,50	37,799	1,4764	1,4881
M 45	x	4,50	40,50	40,799	1,5945	1,6063
M 48	x	5,00	43,00	43,297	1,6929	1,7046
M 52	x	5,00	47,00	47,297	1,8504	1,8621
M 56	x	5,50	50,50	50,796	1,9882	1,9998
M 64	x	6,00	58,00	58,305	2,2835	2,2955

ISO 13399 Q1

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Dot. otworów pod gwint obrabianych za pomocą gwintowników

MF

DIN 13		Metryczne		Calowe	
TDZ	TP	PHD	PHDX 6H	PHD	PHDX 6H
M 2,5	x 0,35	2,15	2,221	0,0846	0,0874
M 3,0	x 0,35	2,65	2,721	0,1043	0,1071
M 3,5	x 0,35	3,15	3,221	0,1240	0,1268
M 4,0	x 0,50	3,50	3,599	0,1378	0,1417
M 4,5	x 0,50	4,00	4,099	0,1575	0,1614
M 5,0	x 0,50	4,50	4,599	0,1772	0,1811
M 5,5	x 0,50	5,00	5,099	0,1969	0,2007
M 6,0	x 0,75	5,25	5,378	0,2047	0,2117
M 7,0	x 0,75	6,25	6,378	0,2441	0,2511
M 8,0	x 0,50	7,50	7,599	0,2953	0,2992
M 8,0	x 0,75	7,25	7,378	0,2835	0,2905
M 8,0	x 1,00	7,00	7,153	0,2756	0,2816
M 9,0	x 0,75	8,25	8,378	0,3228	0,3298
M 9,0	x 1,00	8,00	8,153	0,3150	0,3210
M 10	x 0,75	9,25	9,378	0,3622	0,3692
M 10	x 1,00	9,00	9,153	0,3543	0,3604
M 10	x 1,25	8,80	8,912	0,3465	0,3509
M 11	x 0,75	10,25	10,378	0,4016	0,4086
M 11	x 1,00	10,00	10,153	0,3937	0,3997
M 12	x 1,00	11,00	11,153	0,4331	0,4391
M 12	x 1,25	10,75	10,912	0,4252	0,4296
M 12	x 1,50	10,50	10,676	0,4134	0,4203
M 14	x 1,00	13,00	13,153	0,5118	0,5178
M 14	x 1,25	12,75	12,912	0,5039	0,5083
M 14	x 1,50	12,50	12,676	0,4921	0,4991
M 15	x 1,00	14,00	14,153	0,5512	0,5572
M 15	x 1,50	13,50	13,676	0,5315	0,5384
M 16	x 1,00	15,00	15,153	0,5906	0,5966
M 16	x 1,25	14,80	14,912	0,5827	0,5871
M 16	x 1,50	14,50	14,676	0,5709	0,5778
M 17	x 1,00	16,00	16,153	0,6299	0,6359
M 17	x 1,50	15,50	15,676	0,6102	0,6172
M 18	x 1,00	17,00	17,153	0,6693	0,6753
M 18	x 1,50	16,50	16,676	0,6496	0,6565
M 20	x 1,00	19,00	19,153	0,7480	0,7541
M 20	x 1,50	18,50	18,676	0,7283	0,7353
M 20	x 2,00	18,00	18,210	0,7087	0,7169
M 22	x 1,00	21,00	21,153	0,8268	0,8328
M 22	x 1,50	20,50	20,676	0,8071	0,8140
M 22	x 2,00	20,00	20,210	0,7874	0,7957
M 24	x 1,00	23,00	23,153	0,9055	0,9115
M 24	x 1,50	22,50	22,676	0,8858	0,8928
M 24	x 2,00	22,00	22,210	0,8661	0,8744
M 25	x 1,00	24,00	24,153	0,9449	0,9509
M 25	x 1,50	23,50	23,676	0,9252	0,9321
M 25	x 2,00	23,00	23,210	0,9055	0,9138
M 27	x 1,00	26,00	26,153	1,0236	1,0296
M 27	x 1,50	25,50	25,676	1,0039	1,0109
M 27	x 2,00	25,00	25,210	0,9843	0,9925
M 28	x 1,00	27,00	27,153	1,0630	1,0690
M 28	x 1,50	26,50	26,676	1,0433	1,0502
M 28	x 2,00	26,00	26,210	1,0236	1,0319
M 30	x 1,00	29,00	29,153	1,1417	1,1478
M 30	x 1,50	28,50	28,676	1,1220	1,1290
M 30	x 2,00	28,00	28,210	1,1024	1,1106
M 30	x 3,00	27,00	27,252	1,0630	1,0729
M 32	x 1,50	30,50	30,676	1,2008	1,2077
M 32	x 2,00	30,00	30,210	1,1811	1,1894
M 33	x 1,50	31,50	31,676	1,2402	1,2471
M 33	x 2,00	31,00	31,210	1,2205	1,2287
M 33	x 3,00	30,00	30,252	1,1811	1,1910
M 35	x 1,50	33,50	33,676	1,3189	1,3258
M 36	x 1,50	34,50	34,676	1,3583	1,3652

ISO 13399 Q1

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Dot. otworów pod gwint obrabianych za pomocą gwintowników

UNC

ASME B1.1			Metryczne			Calowe		
TDZ		TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr. 1	-	64	1,55	1,582	1,582	0,0610	0,0623	0,0623
Nr. 2	-	56	1,85	1,872	1,872	0,0728	0,0737	0,0737
Nr. 3	-	48	2,10	2,146	2,146	0,0827	0,0845	0,0845
Nr. 4	-	40	2,35	2,385	2,385	0,0925	0,0939	0,0939
Nr. 5	-	40	2,65	2,697	2,697	0,1043	0,1062	0,1062
Nr. 6	-	32	2,85	2,896	2,896	0,1122	0,1140	0,1140
Nr. 8	-	32	3,50	3,531	3,528	0,1378	0,1390	0,1389
Nr. 10	-	24	3,90	3,962	3,950	0,1535	0,1560	0,1555
Nr. 12	-	24	4,50	4,597	4,590	0,1772	0,1810	0,1807
1/4	-	20	5,10	5,268	5,250	0,2008	0,2074	0,2067
5/16	-	18	6,60	6,734	6,680	0,2598	0,2651	0,2630
3/8	-	16	8,00	8,164	8,082	0,3150	0,3214	0,3182
7/16	-	14	9,40	9,550	9,441	0,3701	0,3760	0,3717
1/2	-	13	10,80	11,013	10,881	0,4252	0,4336	0,4284
9/16	-	12	12,20	12,456	12,301	0,4803	0,4904	0,4843
5/8	-	11	13,50	13,868	13,693	0,5315	0,5460	0,5391
3/4	-	10	16,50	16,833	16,324	0,6496	0,6627	0,6427
7/8	-	9	19,50	19,748	19,520	0,7677	0,7775	0,7685
1	-	8	22,25	22,598	22,344	0,8760	0,8897	0,8797
1 1/8	-	7	25,00	25,349	25,082	0,9843	0,9980	0,9875
1 1/4	-	7	28,00	28,524	28,258	1,1024	1,1230	1,1125
1 3/8	-	6	30,75	31,120	30,851	1,2106	1,2252	1,2146
1 1/2	-	6	34,00	34,295	34,026	1,3386	1,3502	1,3396
1 3/4	-	5	39,50	39,814	39,560	1,5551	1,5675	1,5575
2	-	4,5	45,00	45,598	45,367	1,7717	1,7952	1,7861

UNF

ASME B1.1			Metryczne			Calowe		
TDZ		TPI	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B
Nr.1	-	72	1,55	1,613	1,613	0,0610	0,0635	0,0635
Nr.2	-	64	1,85	1,913	1,913	0,0728	0,0753	0,0753
Nr.3	-	56	2,15	2,197	2,197	0,0846	0,0865	0,0865
Nr.4	-	48	2,40	2,459	2,459	0,0945	0,0968	0,0968
Nr.5	-	44	2,70	2,741	2,741	0,1063	0,1079	0,1079
Nr.6	-	40	2,95	3,023	3,012	0,1161	0,1190	0,1186
Nr.8	-	36	3,50	3,607	3,597	0,1378	0,1420	0,1416
Nr. 10	-	32	4,10	4,166	4,168	0,1614	0,1640	0,1641
Nr. 12	-	28	4,60	4,724	4,717	0,1811	0,1860	0,1857
1/4	-	28	5,50	5,580	5,563	0,2165	0,2197	0,2190
5/16	-	24	6,90	7,038	6,995	0,2717	0,2771	0,2754
3/8	-	24	8,50	8,626	8,565	0,3346	0,3396	0,3372
7/16	-	20	9,90	10,030	9,947	0,3898	0,3949	0,3916
1/2	-	20	11,50	11,618	11,524	0,4528	0,4574	0,4537
9/16	-	18	12,90	13,084	12,969	0,5079	0,5151	0,5106
5/8	-	18	14,50	14,671	14,554	0,5709	0,5776	0,5730
3/4	-	16	17,50	17,689	17,546	0,6890	0,6964	0,6908
7/8	-	14	20,40	20,663	20,493	0,8031	0,8135	0,8068
1	-	12	23,25	23,569	23,363	0,9154	0,9279	0,9198
1 1/8	-	12	26,50	26,744	26,538	1,0433	1,0529	1,0448
1 1/4	-	12	29,50	29,919	29,713	1,1614	1,1779	1,1698
1 3/8	-	12	32,75	33,094	32,888	1,2894	1,3029	1,2948
1 1/2	-	12	36,00	36,269	36,063	1,4173	1,4279	1,4198

ISO 13399 Q1

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Dot. otworów pod gwint obrabianych za pomocą gwintowników

G

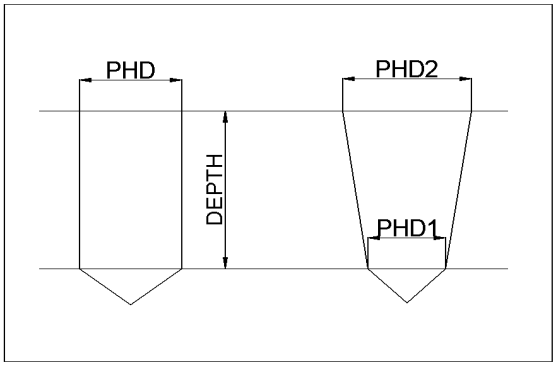
DIN-ISO 228			Metryczne		Calowe	
TDZ		TPI	PHD	PHDX	PHD	PHDX
G 1/16	-	28	6,80	6,843	0,2677	0,2694
G 1/8	-	28	8,80	8,848	0,3465	0,3483
G 1/4	-	19	11,80	11,890	0,4646	0,4681
G 3/8	-	19	15,25	15,395	0,6004	0,6061
G 1/2	-	14	19,00	19,173	0,7480	0,7548
G 5/8	-	14	21,00	21,129	0,8268	0,8319
G 3/4	-	14	24,50	24,659	0,9646	0,9708
G 7/8	-	14	28,25	28,419	1,1122	1,1189
G 1	-	11	30,75	30,932	1,2106	1,2178
G 11/8	-	11	35,50	35,580	1,3976	1,4008
G 11/4	-	11	39,50	39,593	1,5551	1,5588
G 11/2	-	11	45,25	45,486	1,7815	1,7908

NPT

ASME B1.20.1 stożek 1.16			Metryczne				Calowe			
TDZ		TPI	PHD	PHD1	PHD2	DEPTH	PHD	PHD1	PHD2	DEPTH
1/16	-	27	6,15	5,95	6,39	10,7	0,2421	0,2343	0,2516	0,4213
1/8	-	27	8,40	8,31	8,74	10,8	0,3307	0,3272	0,3441	0,4252
1/4	-	18	11,10	10,73	11,36	15,6	0,4370	0,4224	0,4472	0,6142
3/8	-	18	14,30	14,15	14,80	16,0	0,5630	0,5571	0,5827	0,6299
1/2	-	14	17,90	17,47	18,32	20,8	0,7047	0,6878	0,7213	0,8189
3/4	-	14	23,30	22,79	23,67	21,3	0,9173	0,8972	0,9319	0,8386
1	-	11,5	29,00	2846	29,69	25,6	1,1417	112,0472	1,1689	1,0079

NPTF

ASME B1.20.3 stożek 1:16			Metryczne				Calowe			
TDZ		TPI	PHD	PHD1	PHD2	DEPTH	PHD	PHD1	PHD2	DEPTH
1/16	-	27	6,10	5,97	6,41	10,30	0,2402	0,2350	0,2524	0,4055
1/8	-	27	8,40	8,33	8,77	10,30	0,3307	0,3280	0,3453	0,4055
1/4	-	18	11,00	10,77	11,40	15,00	0,4331	0,4240	0,4488	0,5906
3/8	-	18	14,50	14,19	14,84	15,30	0,5709	0,5587	0,5843	0,6024
1/2	-	14	17,00	17,48	18,33	19,00	0,6693	0,6882	0,7217	0,7480
3/4	-	14	23,00	22,84	23,72	9,00	0,9055	0,8992	0,9339	0,3543
1	-	11,5	29,00	28,68	29,76	20,40	1,1417	1,1291	1,1717	0,8031



Q1

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Dot. otworów pod gwint obrabianych za pomocą GWINTOWYGNIATAKÓW

M

DIN 13			Metryczne	Calowe
TDZ		TP	PHD	PHD
M 1	x	0,25	0,90	0,0354
M 1.2	x	0,25	1,10	0,0433
M 1.4	x	0,30	1,26	0,0496
M 1.6	x	0,35	1,45	0,0571
M 1.7	x	0,35	1,55	0,0610
M 1.8	x	0,35	1,65	0,0650
M 2	x	0,40	1,82	0,0728
M 2,2	x	0,45	2,00	0,0787
M 2,5	x	0,45	2,30	0,0906
M 3	x	0,50	2,80	0,1102
M 3,5	x	0,60	3,25	0,1280
M 4	x	0,70	3,70	0,1457
M 5	x	0,80	4,65	0,1831
M 6	x	1,00	5,55	0,2185
M 7	x	1,00	6,55	0,2579
M 8	x	1,25	7,40	0,2913
M 9	x	1,25	8,40	0,3307
M 10	x	1,50	9,30	0,3661
M 11	x	1,50	10,30	0,4055
M 12	x	1,75	11,20	0,4409
M 14	x	2,00	13,10	0,5157
M 16	x	2,00	15,10	0,5945
M 18	x	2,50	16,90	0,6654
M 20	x	2,50	18,90	0,7441
M 22	x	2,50	20,90	0,8228
M 24	x	3,00	22,70	0,8937

MF

DIN 13			Metryczne	Calowe
TDZ		TP	PHD	PHD
M 2,5	x	0,35	2,35	0,0925
M 3	x	0,35	2,85	0,1122
M 4	x	0,35	3,85	0,1516
M 4	x	0,50	3,80	0,1496
M 5	x	0,50	4,80	0,1890
M 5,5	x	0,50	5,30	0,2087
M 6	x	0,75	5,65	0,2224
M 7	x	0,75	6,65	0,2618
M 8	x	0,75	7,65	0,3012
M 8	x	1,00	7,55	0,2972
M 9	x	0,75	8,65	0,3406
M 9	x	1,00	8,55	0,3366
M 10	x	0,75	9,65	0,3799
M 10	x	1,00	9,55	0,3760
M 10	x	1,25	9,40	0,3701
M 11	x	0,75	10,65	0,4193
M 11	x	1,00	10,55	0,4154
M 12	x	1,00	11,55	0,4547
M 12	x	1,25	11,40	0,4488
M 12	x	1,50	11,30	0,4449
M 14	x	1,00	13,55	0,5335
M 14	x	1,25	13,40	0,5276
M 14	x	1,25	13,30	0,5236
M 15	x	1,00	14,55	0,5728
M 15	x	1,50	14,30	0,5630
M 16	x	1,00	15,55	0,6122
M 16	x	1,50	15,30	0,6024
M 17	x	1,00	16,55	0,6516
M 17	x	1,50	16,30	0,6417
M 18	x	1,00	17,55	0,6909
M 18	x	1,50	17,30	0,6811
M 18	x	2,00	17,10	0,6732
M 20	x	1,00	19,55	0,7697
M 20	x	1,50	19,30	0,7598
M 24	x	1,00	23,55	0,9272
M 24	x	1,50	23,30	0,9173
M 24	x	2,00	23,10	0,9094

ISO 13399

Q1

Zalecenia dotyczące wielkości otworów

Dot. otworów pod gwint obrabianych za pomocą GWINTOWYGNIATAKÓW

EG M

DIN 8140			Metryczne
TDZ		TP	PHD
EG M 3	-	0,50	3,40
EG M 4	-	0,70	4,60
EG M 5	-	0,80	5,65
EG M 6	-	1,00	6,85
EG M 8	-	1,25	9,05
EG M 10	-	1,50	11,30
EG M 12	-	1,75	13,50

UNC

ASME B1.1			Metryczne	Calowe
TDZ		TPI	PHD	PHD
Nr. 1	-	64	1,68	0,0661
Nr. 2	-	56	1,98	0,0780
Nr. 3	-	48	2,28	0,0898
Nr. 4	-	40	2,55	0,1004
Nr, 5	-	40	2,90	0,1142
Nr. 6	-	32	3,15	0,1240
Nr, 8	-	32	3,80	0,1496
Nr,10	-	24	4,35	0,1713
Nr.12	-	24	5,00	0,1969
1/4	-	20	5,75	0,2264
5/16	-	18	7,30	0,2874
3/8	-	16	8,80	0,3465
7/16	-	14	10,30	0,4055
1/2	-	13	11,80	0,4646
9/16	-	12	13,30	0,5236
5/8	-	11	14,80	0,5827
3/4	-	10	17,90	0,7047
7/8	-	9	21,00	0,8268
1	-	8	24,00	0,9449

UNF

UNF: ASME B1.1			Metryczne	Calowe
TDZ		TPI	PHD	PHD
Nr. 1	-	72	1,70	0,0669
Nr. 2	-	64	2,00	0,0787
Nr. 3	-	56	2,30	0,0906
Nr. 4	-	48	2,60	0,1024
Nr. 5	-	44	2,90	0,1142
Nr. 6	-	40	3,20	0,1260
Nr. 8	-	36	3,85	0,1516
Nr.10	-	32	4,45	0,1752
Nr.12	-	28	5,10	0,2008
1/4	-	28	5,95	0,2343
/16	-	24	7,45	0,2933
3/8	-	24	9,05	0,3563
7/16	-	20	10,55	0,4154
1/2	-	20	12,10	0,4764
9/16	-	18	13,65	0,5374
5/8	-	18	15,25	0,6004
3/4	-	16	18,35	0,7224
7/8	-	14	21,40	0,8425
1	-	12	24,45	0,9626

ISO 13399

Q1

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 100

Wartości metryczne

				E053 E054 E059		E416		E446 E447 ES03K ES13K		E462 E463 ES09K			E821 E825 E830 E831 E835 E836 E839		E822 E823 E827 E832 E833 E837 E838			T101			T120		
			ULDR(xTD)	1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min		v_c m/min		v_c m/min		v_c m/min			v_c m/min		v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
K	K1.1.C.NS	674	200	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K2.1.C.UT	602	180	27	22	18	15	27	22	27	22	19	27	22	27	22	19	73	60	51	73	60	51
	K2.2.C.UT	825	245	22	18	10	8	22	18	22	18	15	22	18	22	18	15	31	25	21	31	25	21
	K2.3.C.UT	591	175	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K3.1.C.UT	518	155	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K3.2.C.UT	727	215	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K3.3.C.UT	885	265	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K3.5.C.UT	639	190	31	25	18	15	31	25	31	25	21	31	25	31	25	21	46	38	33	46	38	33
	K5.1.C.NS	1013	300	22	18	10	8	22	18	22	18	15	22	18	22	18	15	40	33	28	40	33	28

				E352			E353		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	18	15	13

				T100		T110	
			ULDR(xTD)	1.5	2	1.5	2
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HRC**	v_c m/min		v_c m/min	
H	H1.1.Z.HA	-	50	7	6	-	-
	H1.2.Z.HA	-	55	7	6	-	-
	H1.3.Z.HA	-	60	-	-	5	4
	H1.4.Z.HA	-	65	-	-	5	4

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 100

Wartości calowe

				E053 E054 E059		E416		E446 E447 ES03K ES13K		E462 E463 ES09K			E821 E825 E830 E831 E835 E836 E839		E822 E823 E827 E832 E833 E837 E838			T101			T120		
			ULDR(xTD)	1.5	2	1.5	2	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min																			
K	K1.1.C.NS	674	200	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K2.1.C.UT	602	180	88	72	60	49	88	72	88	72	62	88	72	88	72	62	241	197	168	241	197	168
	K2.2.C.UT	825	245	72	59	32	26	72	59	72	59	51	72	59	72	59	51	100	82	70	100	82	70
	K2.3.C.UT	591	175	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K3.1.C.UT	518	155	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K3.2.C.UT	727	215	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K3.3.C.UT	885	265	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K3.5.C.UT	639	190	100	82	60	49	100	82	100	82	70	100	82	100	82	70	152	125	107	152	125	107
	K5.1.C.NS	1013	300	72	59	32	26	72	59	72	59	51	72	59	72	59	51	132	108	93	132	108	93

				E352			E353		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min			v_c stopa/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	60	49	42

				T100		T110	
			ULDR(xTD)	1.5	2	1.5	2
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HRC**	v_c stopa/min		v_c stopa/min	
H	H1.1.Z.HA	-	50	24	20	-	-
	H1.2.Z.HA	-	55	24	20	-	-
	H1.3.Z.HA	-	60	-	-	16	13
	H1.4.Z.HA	-	65	-	-	16	13

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 200

Wartości metryczne

				E049 E057			E324 E326			E854 E855			E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_cm/min		
P	P1.1.Z.HT	639	190	49	40	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.2.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.2.Z.HT	708	210	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P1.3.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P1.3.Z.HT	1013	300	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P1.5.C.UT	503	150	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P2.1.Z.AN	591	175	39	32	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	55	45	38
	P2.2.Z.AN	811	240	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P2.3.Z.AN	867	260	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.5.Z.HT.1	961	285	21	17	15	21	17	15	21	17	15	21	17	15	31	25	21	43	35	30
	P2.6.C.UT	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P3.0.Z.AN	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	13	11	9	13	11	9	13	11	9	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	37	30	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	35	30	55	45	38

				E045 E055 E060			E046			E344 E345 E364			E454 E455			E852 E872 E873		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
M	M1.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M1.0.Z.PH	1013	300	6	5	4	7	6	5	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M2.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M3.1.Z.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M3.2.Z.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M1.0.C.UT	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M2.0.C.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	6	12	10	9	12	10	9
	M3.1.C.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	M3.2.C.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	12	10	9	21	17	15	12	10	9	21	17	15	21	17	15
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	4	13	11	9	13	11	9
	P5.0.Z.PH	1112	330	6	5	4	7	6	5	6	5	4	7	6	5	7	6	5

				E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 200

Wartości metryczne

			T200-SD	
		ULDR	1.5	2
ISO	**MC-Code**	**HB**	V_c m/min	
S	S1.0.U.AN	200	7	6
	S1.0.U.AG	280	5	4
	S2.0.Z.AN	250	7	6
	S2.0.Z.AG	350	2	2
	S2.0.Z.UT	275	5	4
	S2.0.C.NS	320	5	4
	S3.0.Z.AN	200	5	4
	S3.0.Z.AG	300	2	2
	S3.0.C.NS	320	2	2
	S4.1.Z.UT	200	7	6
	S4.2.Z.AN	320	7	6
	S4.3.Z.AN	330	5	4
	S4.3.Z.AG	375	5	4
	S4.4.Z.AN	330	5	4
	S4.4.Z.AG	410	5	4

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 200

Wartości calowe

				E049 E057			E324 E326			E854 E855			E874 E875			EP03P EP03PA EP13P EP13PA EP23PA EP33PA			EP09P EP29PA EP39PA		
				ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**		v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			vc stopa/min			vc stopa/min		
P	P1.1.Z.HT	639	190		161	131	112	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.2.Z.AN	639	190		128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.2.Z.HT	708	210		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P1.3.Z.AN	639	190		128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P1.3.Z.HT	1013	300		68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P1.5.C.UT	503	150		128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P2.1.Z.AN	591	175		128	105	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	181	148	126
	P2.2.Z.AN	811	240		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P2.3.Z.AN	867	260		68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.5.Z.HT.1	961	285		68	56	48	68	56	48	68	56	48	68	56	48	100	82	70	140	115	98
	P2.6.C.UT	674	200		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P3.0.Z.AN	674	200		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P3.0.Z.HT.1	1282	380		44	36	31	44	36	31	44	36	31	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126
	P5.0.Z.HT.1	1114	330		120	98	84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140	115	98	181	148	126

				E045 E055 E060			E046			E344 E345 E346			E454 E455			E852 E872 E873		
				ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**		v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
M	M1.0.Z.AQ	674	200		28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M1.0.Z.PH	1013	300		20	16	14	24	20	17	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M1.0.C.UT	674	200		28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M2.0.Z.AQ	778	200		28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M2.0.C.AQ	867	200		28	23	20	40	33	28	28	23	20	40	33	28	40	33	28
	M3.1.Z.AQ	674	200		20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.2.Z.AQ	674	200		20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.1.C.AQ	778	230		20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	M3.2.C.AQ	867	260		20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17
	P1.3.Z.HT	1013	300		40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P2.3.Z.AN	867	260		40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P2.5.Z.HT.1	1114	285		40	33	28	68	56	48	40	33	28	68	56	48	68	56	48
	P3.0.Z.HT.1	1282	380		20	16	14	44	36	31	20	16	14	44	36	31	44	36	31
	P5.0.Z.PH	1112	330		20	16	14	24	20	17	20	16	14	24	20	17	24	20	17

				E358 E359			E448 E449			E856 E876 E877		
				ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	HB		v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60		140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100		140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75		140	115	98	181	148	126	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90		80	66	56	120	98	84	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130		60	49	42	80	66	56	60	49	42
	N3.3.U.UT	-	110		120	98	84	181	148	126	120	98	84
	N3.1.U.UT	-	100		48	39	34	72	59	51	48	39	34

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 200

Wartości calowe

			T200-SD	
		ULDR	1.5	2
ISO	**Kod MC**	**HB**	V_c stopa/min	
S	S1.0.U.AN	200	24	20
	S1.0.U.AG	280	16	13
	S2.0.Z.AN	250	24	20
	S2.0.Z.AG	350	8	7
	S2.0.Z.UT	275	16	13
	S2.0.C.NS	320	16	13
	S3.0.Z.AN	200	16	13
	S3.0.Z.AG	300	8	7
	S3.0.C.NS	320	8	7
	S4.1.Z.UT	200	24	20
	S4.2.Z.AN	320	24	20
	S4.3.Z.AN	330	16	13
	S4.3.Z.AG	375	16	13
	S4.4.Z.AN	330	16	13
	S4.4.Z.AG	410	16	13

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 300

Wartości metryczne

				E050 E051 E058			E314 E316			E864 E865 E884 E885			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			vc m/min			vc m/min		
P	P1.1.Z.HT	639	190	49	40	34	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.2.Z.HT	708	210	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P1.3.Z.AN	639	190	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P1.3.Z.HT	1013	300	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P1.5.C.UT	503	150	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.1.Z.AN	591	175	39	32	27	-	-	-	-	-	-	49	40	34	55	45	38
	P2.2.Z.AN	811	240	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P2.3.Z.AN	867	260	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1	961	285	21	17	15	21	17	15	21	17	15	24	20	17	37	30	26
	P2.6.C.UT	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.AN	674	200	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	13	11	9	13	11	9	13	11	9	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	37	30	26	-	-	-	-	-	-	37	30	26	49	40	34

				E047			E048			E056 E095		E069 E079 E085			E346 E347 E362 E363		E404			E862 E882 E883			E736 E738
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		v_c m/min			v_c m/min		v_c m/min			v_c m/min			vc m/min
M	M1.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M1.0.Z.PH	1013	300	6	5	4	7	6	5	6	5	-	-	-	-	-	7	6	5	7	6	5	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M3.1.Z.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M3.2.Z.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M1.0.C.UT	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M2.0.C.AQ	674	200	9	7	6	12	10	9	9	7	7	6	5	9	7	12	10	9	12	10	9	4
	M3.1.C.AQ	778	230	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	M3.2.C.AQ	867	260	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	12	10	9	16	13	11	12	10	12	10	9	12	10	16	13	11	16	13	11	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	13	11	9	6	5	6	5	4	6	5	13	11	9	13	11	9	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	6	5	4	7	6	5	6	5	5	4	3	6	5	7	6	5	7	6	5	4

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 300

Wartości metryczne

				T105		T106		
			ULDR(xTD)	1.5	2	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min		v_c m/min		
K	K1.1.C.NS	674	200	31	25	31	25	21
	K2.1.C.UT	602	180	49	40	49	40	34
	K2.2.C.UT	825	245	18	15	18	15	13
	K2.3.C.UT	591	175	31	25	31	25	21
	K3.1.C.UT	518	155	31	25	31	25	21
	K3.2.C.UT	727	215	31	25	31	25	21
	K3.3.C.UT	885	265	31	25	31	25	21
	K3.5.C.UT	639	190	31	25	31	25	21
	K5.1.C.NS	1013	300	18	15	18	15	13

				E354 E355			E450 E451			E866 E886 E887			E360 E361 E367		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			vc m/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	55	45	38	43	35	30	43	35	30
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	37	30	26	24	20	17	24	20	17
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	55	45	38	37	30	26	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	22	18	15	15	12	10	15	12	10

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 300

Wartości calowe

				E050 E051 E058			E314 E316			E864 E865 E884			EX03P EX03PA EX13P EX13PA EX23PA EX33PA			EX09P EX29PA EX39PA		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	161	131	112	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.2.Z.HT	708	210	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P1.3.Z.AN	639	190	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P1.3.Z.HT	1013	300	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P1.5.C.UT	503	150	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.1.Z.AN	591	175	128	105	90	-	-	-	-	-	-	161	131	112	181	148	126
	P2.2.Z.AN	811	240	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P2.3.Z.AN	867	260	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1	961	285	68	56	48	68	56	48	68	56	48	80	66	56	120	98	84
	P2.6.C.UT	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.AN	674	200	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	44	36	31	44	36	31	44	36	31	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.Z.AN	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	120	98	84	-	-	-	-	-	-	120	98	84	161	131	112
	P5.0.C.UT	839	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P5.0.C.HT	1114	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

				E047			E048			E056 E095		E069 E079 E085			E346 E347 E362 E363		E404			E862 E882 E883			E736 E738
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		v_c stopa/min			v_c stopa/min		v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min
M	M1.0.Z.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M1.0.Z.PH	1013	300	20	16	14	24	20	17	20	16	-	-	-	-	-	24	20	17	24	20	17	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M3.1.Z.AQ	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M3.2.Z.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M1.0.C.UT	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M2.0.C.AQ	674	200	28	23	20	40	33	28	28	23	24	20	17	28	23	40	33	28	40	33	28	12
	M3.1.C.AQ	778	230	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	M3.2.C.AQ	867	260	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P2.5.Z.HT.1	1114	285	40	33	28	52	43	36	40	33	40	33	28	40	33	52	43	36	52	43	36	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	20	16	14	44	36	31	20	16	20	16	14	20	16	44	36	31	44	36	31	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	20	16	14	24	20	17	20	16	16	13	11	20	16	24	20	17	24	20	17	12

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 300

Wartości calowe

				T105		T106		
			ULDR(xTD)	1.5	2	1,5	2	2,5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c stopa/min		v_c stopa/min		
K	K1.1.C.NS	674	200	100	82	100	82	70
	K2.1.C.UT	602	180	161	131	161	131	112
	K2.2.C.UT	825	245	60	49	60	49	42
	K2.3.C.UT	591	175	100	82	100	82	70
	K3.1.C.UT	518	155	100	82	100	82	70
	K3.2.C.UT	727	215	100	82	100	82	70
	K3.3.C.UT	885	265	100	82	100	82	70
	K3.5.C.UT	639	190	100	82	100	82	70
	K5.1.C.NS	1013	300	60	49	60	49	42

				E354 E355			E450 E451			E866 E886 E887			E360 E361 E367		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	181	148	126	140	115	98	140	115	98
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	120	98	84	80	66	56	80	66	56
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	120	98	84	181	148	126	120	98	84	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	48	39	34	72	59	51	48	39	34	48	39	34

CoroTap - dedykowane do poszczególnych materiałów

CoroTap™ 400

Wartości metryczne

				E313			E080		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	67	55	47	67	55	47
	N1.2.Z.AG	-	100	67	55	47	67	55	47
	N1.3.C.UT	-	75	67	55	47	67	55	47
	N1.3.C.AG	-	90	49	40	34	49	40	34
	N3.1.U.UT	-	100	31	25	21	31	25	21

Wartości calowe

				E313			E080		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min			v_c stopa/min		
N	N1.2.Z.UT	-	60	221	180	154	221	180	154
	N1.2.Z.AG	-	100	221	180	154	221	180	154
	N1.3.C.UT	-	75	221	180	154	221	180	154
	N1.3.C.AG	-	90	161	131	112	161	131	112
	N3.1.U.UT	-	100	100	82	70	100	82	70

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 200

Wartości metryczne

				E000 E005 E010 E015 E020 E025 E030 E035			E001 E006 E011 E016 E021 E026 E031 E036			E616		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	31	25	21	31	25	21	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	27	22	19	27	22	19	46	38	33
	P1.2.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P1.2.Z.HT	708	210	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P1.3.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P1.5.C.UT	503	150	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P2.1.Z.AN	591	175	22	18	15	22	18	15	37	30	26
	P2.2.Z.AN	811	240	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P2.5.Z.HT.1	961	285	12	10	9	12	10	9	18	15	13
	P2.6.C.UT	674	200	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P3.0.Z.AN	674	200	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	6	5	4	6	5	4	12	10	9
	P3.1.Z.AN	839	250	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	20	16	14	20	16	14	34	28	24
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	5	4	3	6	5	4
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	7	6	5
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	6	5	4
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	6	5	4
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	5	4	3	6	5	4
K	K1.1.C.NS	674	200	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K2.1.C.UT	602	180	18	15	13	18	15	13	24	20	17
	K2.2.C.UT	825	245	10	8	7	10	8	7	20	16	14
	K2.3.C.UT	591	175	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.1.C.UT	518	155	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.2.C.UT	727	215	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.3.C.UT	885	265	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K3.5.C.UT	639	190	18	15	13	18	15	13	29	24	21
	K5.1.C.NS	1013	300	10	8	7	10	8	7	20	16	14
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	-	-	-	-	-	-
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	-	-	-	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	37	30	26	-	-	-	55	45	38
	N3.1.U.UT	-	100	15	12	10	-	-	-	22	18	15

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 200

Wartości metryczne

				T200-XM								
				Gatunek B110/C110			Gatunek B145/C145			Gatunek B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	Materiał	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
P		**Stal niestopowa**										
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Stal niskostopowa										
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Stal wysokostopowa										
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Odlewy staliwne										
	P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna										
	P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3			
M		**Stal nierdzewna austenityczna**										
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Superaustenityczna stal nierdzewna										
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Stal nierdzewna duplex (austenityczna/ ferrytyczna)										
	M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**										
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Żeliwo szare										
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Żeliwo sferoidalne										
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K5.1.C.NS		300	16	13	11	10	8	7	10	8	7
N		**Stopy aluminium**										
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
		Stopy miedzi										
	N3.3.U.UT		110	46	38	32	-	-	-	37	30	26
	N3.1.U.UT		100	18	15	13	-	-	-	15	12	10
S		**Superstopy na bazie żelaza**										
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
		Superstopy na bazie niklu										
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
		Superstopy na bazie tytanu										
	S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 200

Wartości calowe

				E000 E005 E010 E015 E020 E025 E030 E035			E001 E006 E011 E016 E021 E026 E031 E036			E616		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	100	82	70	100	82	70	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	88	72	62	88	72	62	152	125	107
	P1.2.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P1.2.Z.HT	708	210	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P1.3.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P1.5.C.UT	503	150	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P2.1.Z.AN	591	175	72	59	51	72	59	51	120	98	84
	P2.2.Z.AN	811	240	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P2.5.Z.HT.1	961	285	40	33	28	40	33	28	60	49	42
	P2.6.C.UT	674	200	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P3.0.Z.AN	674	200	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	20	16	14	20	16	14	40	33	28
	P3.1.Z.AN	839	250	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	64	52	45	64	52	45	112	92	79
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	16	13	11	20	16	14
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	24	20	17
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	20	16	14
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	20	16	14
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	16	13	11	20	16	14
K	K1.1.C.NS	674	200	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K2.1.C.UT	602	180	60	49	42	60	49	42	80	66	56
	K2.2.C.UT	825	245	32	26	22	32	26	22	64	52	45
	K2.3.C.UT	591	175	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.1.C.UT	518	155	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.2.C.UT	727	215	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.3.C.UT	885	265	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K3.5.C.UT	639	190	60	49	42	60	49	42	96	79	67
	K5.1.C.NS	1013	300	32	26	22	32	26	22	64	52	45
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	-	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	-	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	-	-	-	-	-	-
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	-	-	-	-	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	120	98	84	-	-	-	181	148	126
	N3.1.U.UT	-	100	48	39	34	-	-	-	72	59	51

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 200

Wartości calowe

				T200-XM Gatunek B110/C110			T200-XM Gatunek B145/C145			T200-XM Gatunek B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	Materiał	HB	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P		**Stal niestopowa**										
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Stal niskostopowa										
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Stal wysokostopowa										
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.0.Z.HT.1		380	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Odlewy staliwne										
	P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna										
	P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45
	P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-
M		**Stal nierdzewna austenityczna**										
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Superaustenityczna stal nierdzewna										
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Stal nierdzewna duplex (austenityczna/ ferrytyczna)										
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**										
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	60	49	42
		Żeliwo szare										
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	60	49	42
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	32	26	22
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	60	49	42
		Żeliwo sferoidalne										
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	60	49	42
	K5.1.C.NS		300	52	43	36	32	26	22	32	26	22
N		**Stopy aluminium**										
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
		Stopy miedzi										
	N3.3.U.UT		110	150	123	105	-	-	-	120	98	84
	N3.1.U.UT		100	60	49	42	-	-	-	48	39	34
S		**Superstopy na bazie żelaza**										
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
		Superstopy na bazie niklu										
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
		Superstopy na bazie tytanu										
	S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 300

Wartości metryczne

				E002 E007 E012 E017 E022 E027 E032 E037			E003 E008 E013 E018 E023 E028 E033 E038			E195 E245			E615			E207 E258			E212 E263			E735 E737		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	31	25	21	31	25	21	27	22	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	27	22	19	27	22	19	24	20	17	46	38	33	24	-	-	43	-	-	5	-	-
	P1.2.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P1.2.Z.HT	708	210	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P1.3.Z.AN	639	190	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P1.3.Z.HT	1013	300	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P1.5.C.UT	503	150	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.1.Z.AN	591	175	22	18	15	22	18	15	20	16	14	37	30	26	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.2.Z.AN	811	240	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P2.3.Z.AN	867	260	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.5.Z.HT.1	961	285	12	10	9	12	10	9	9	7	6	18	15	13	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.6.C.UT	674	200	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.AN	674	200	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	10	9	-	-	-	-	-	-	4	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	20	16	14	20	16	14	15	12	10	34	28	24	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	7	6	5	-	-	-	7	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	5	4	3	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	K1.1.C.NS	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	602	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	11	-	-
	K2.2.C.UT	825	245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	5	-	-
	K2.3.C.UT	591	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	518	155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.2.C.UT	727	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.3.C.UT	885	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.5.C.UT	639	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29	24	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	1013	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	N1.2.Z.UT	-	60	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	43	35	30	-	-	-	43	35	30	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	18	-	-	24	-	-	20	-	-
	N1.4.C.NS	-	130	18	15	13	-	-	-	18	15	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	45	38	-	-	-	-	-	-	60	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22	18	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 300

Wartości metryczne

				T300-XM								
				Gatunek B110/C110			Gatunek B145/C145			Gatunek B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	Materiał	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
P		**Stal niestopowa**										
	P1.1.Z.AN		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Stal niskostopowa										
	P2.1.Z.AN		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Stal wysokostopowa										
	P3.0.Z.AN		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1		380				6	5	4			
	P3.1.Z.AN		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Odlewy staliwne										
	P1.5.C.UT		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna										
	P5.0.Z.HT.1		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P5.0.Z.PH		330	12	10	9	5	4	3	-	-	-
M		**Stal nierdzewna austenityczna**										
	M1.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Superaustenityczna stal nierdzewna										
	M2.0.Z.AQ		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
		Stal nierdzewna duplex (austenityczna/ ferrytyczna)										
	M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**										
	K1.1.C.NS		200	24	20	17	18	15	13	-	-	-
		Żeliwo szare										
	K2.1.C.UT		180	23	19	16	18	15	13	-	-	-
	K2.2.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	-	-	-
	K2.3.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	-	-	-
		Żeliwo sferoidalne										
	K3.1.C.UT		155	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.2.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.3.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K3.5.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	-	-	-
	K5.1.C.NS		300	16	13	11	10	8	7	-	-	-
N		**Stopy aluminium**										
	N1.2.Z.UT		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.AG		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.4.C.NS		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
		Stopy miedzi										
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S		**Superstopy na bazie żelaza**										
	S1.0.U.AN		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
		Superstopy na bazie niklu										
	S2.0.Z.UT		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.1.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
		Superstopy na bazie tytanu										
	S4.1.Z.UT		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 300

Wartości calowe

				E002 E007 E012 E017 E022 E027 E032 E037			E003 E008 E013 E018 E023 E028 E033 E038			E195 E245			E615			E207 E258			E212 E263			E735 E737		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	100	82	70	100	82	70	88	72	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P1.1.Z.HT	639	190	88	72	62	88	72	62	80	66	56	152	125	107	80	-	-	140	-	-	16	-	-
	P1.2.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	-	-	112	-	-	24	-	-
	P1.2.Z.HT	708	210	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	48	-	-	96	-	-	24	-	-
	P1.3.Z.AN	639	190	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	64	-	-	112	-	-	24	-	-
	P1.3.Z.HT	1013	300	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	28	-	-	40	-	-	16	-	-
	P1.5.C.UT	503	150	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.1.Z.AN	591	175	72	59	51	72	59	51	64	52	45	120	98	84	20	-	-	34	-	-	7	-	-
	P2.2.Z.AN	811	240	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P2.3.Z.AN	867	260	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.5.Z.HT.1	961	285	40	33	28	40	33	28	28	23	20	60	49	42	9	-	-	12	-	-	5	-	-
	P2.6.C.UT	674	200	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.AN	674	200	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	4	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	64	52	45	64	52	45	48	39	34	112	92	79	15	-	-	29	-	-	7	-	-
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	24	20	17	-	-	-	24	20	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	16	13	11	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	K1.1.C.NS	674	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	602	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	66	56	-	-	-	-	-	-	11	-	-
	K2.2.C.UT	825	245	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-	-	-	-	5	-	-
	K2.3.C.UT	591	175	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	518	155	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.2.C.UT	727	215	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.3.C.UT	885	265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K3.5.C.UT	639	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	79	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	1013	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	52	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	N1.2.Z.UT	-	60	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.2.Z.AG	-	100	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.UT	-	75	140	115	98	-	-	-	140	115	98	-	-	-	37	-	-	43	-	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	90	80	66	56	-	-	-	80	66	56	-	-	-	18	-	-	24	-	-	20	-	-
	N1.4.C.NS	-	130	60	49	42	-	-	-	60	49	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-
	N3.3.U.UT	-	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	181	148	126	-	-	-	-	-	-	18	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	59	51	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 300

Wartości calowe

				T300-XM								
				Gatunek B110/C110			Gatunek B145/C145			Gatunek B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	Materiał	HB	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P		**Stal niestopowa**										
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Stal niskostopowa										
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28
		Stal wysokostopowa										
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
	P3.0.Z.HT.1		380				20	16	14			
	P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Odlewy staliwne										
	P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51
	P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45
		Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna										
	P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45
	P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-
M		**Stal nierdzewna austenityczna**										
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Superaustenityczna stal nierdzewna										
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-
		Stal nierdzewna duplex (austenityczna/ ferrytyczna)										
	M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-
	M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**										
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	-	-	-
		Żeliwo szare										
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	-	-	-
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	-	-	-
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	-	-	-
		Żeliwo sferoidalne										
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	-	-	-
	K5.1.C.NS		300	52	43	36	32	26	22	-	-	-
N		**Stopy aluminium**										
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42
		Stopy miedzi										
	N3.3.U.UT		110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	N3.1.U.UT		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S		**Superstopy na bazie żelaza**										
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14
		Superstopy na bazie niklu										
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14
	S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34
		Superstopy na bazie tytanu										
	S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 400

Wartości metryczne

				E064 E074 E090 E094			E091 E096 E097 E099			E301			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E315 E317 E323			E523 E530			E596			E890 E891 E892 E893			T115 T116		
			ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	Kod MC	N/mm²	HB	v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min			v_c m/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	18	15	13	33	27	23	18	15	13	33	27	23	18	15	13	33	27	23	33	27	23	73	60	51
	P1.1.Z.HT	639	190	16	13	11	30	25	21	16	13	11	30	25	21	16	13	11	30	25	21	30	25	21	73	60	51
	P1.2.Z.AN	639	190	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.2.Z.HT	708	210	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P1.3.Z.AN	639	190	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P1.3.Z.HT	1013	300	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P1.5.C.UT	503	150	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.1.Z.AN	591	175	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	14	11	10	27	22	19	27	22	19	73	60	51
	P2.2.Z.AN	811	240	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	24	20	17	49	40	34
	P2.3.Z.AN	867	260	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P2.5.Z.HT.1	961	285	-	-	-	12	10	8	-	-	-	12	10	8	-	-	-	-	-	-	12	10	8	37	30	26
	P2.6.C.UT	674	200	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.AN	674	200	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	12	10	8	24	20	17	27	20	17	49	40	34
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	6	5	4	-	-	-	12	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.Z.AQ	961	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	-	-	-	9	7	6	9	7	6	31	25	21
	M3.1.Z.AQ	674	230	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	6	5	4	-	-	-	6	5	4	-	-	-	-	-	-	6	5	4	31	25	21
N	N1.2.Z.UT	-	60	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.2.Z.AG	-	100	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.UT	-	75	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	46	38	33	67	55	47	67	55	47	98	80	68
	N1.3.C.AG	-	90	27	22	19	49	40	34	27	22	19	49	40	34	27	22	19	49	40	34	49	40	34	98	80	68
	N1.4.C.NS	-	130	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	-	-	-	-	-	-	31	25	21	-	-	-
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	-	-	-	31	25	21	31	25	21	49	40	34

CoroTap - zorientowane na uniwersalność

CoroTap™ 400

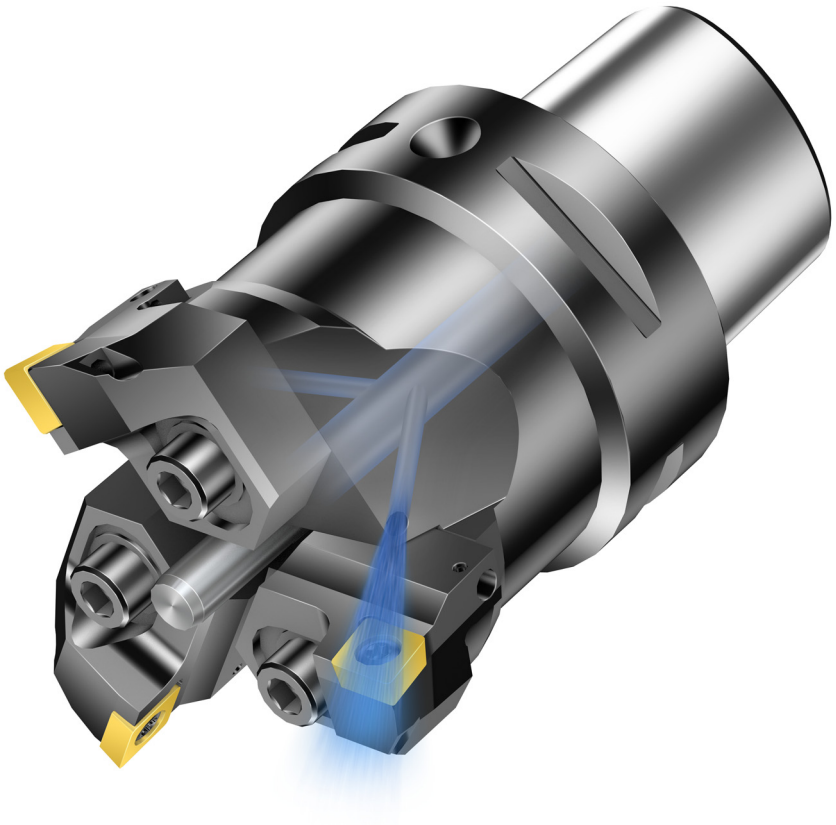
Wartości calowe

				E064 E074 E090 E094			E091 E096 E097 E099			E301			E302 E305 E306 E308 E309 E310 E317 E323			E523 E530			E596			E890 E891 E892 E893			T115 T116		
				ULDR(xTD)	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
ISO	**Kod MC**	**N/mm²**	**HB**	v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min			v_c stopa/min		
P	P1.1.Z.AN	428	125	60	49	42	110	90	77	60	49	42	110	90	77	60	49	42	110	90	77	110	90	77	241	197	168
	P1.1.Z.HT	639	190	54	44	38	100	82	70	54	44	38	100	82	70	54	44	38	100	82	70	100	82	70	241	197	168
	P1.2.Z.AN	639	190	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.2.Z.HT	708	210	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P1.3.Z.AN	639	190	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P1.3.Z.HT	1013	300	-	-	-	40	33	28	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P1.5.C.UT	503	150	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.1.Z.AN	591	175	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	46	37	32	90	74	63	90	74	63	241	197	168
	P2.2.Z.AN	811	240	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P2.3.Z.AN	867	260	-	-	-	40	33	28	-	-	-	40	33	28	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P2.5.Z.HT.1	961	285	-	-	-	40	33	28	-	-	--	40	33	28	-	-	-	-	-	-	40	33	28	120	98	84
	P2.6.C.UT	674	200	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P3.0.Z.AN	674	200	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P3.0.Z.HT.1	1282	380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	P3.1.Z.AN	839	250	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P5.0.Z.HT.1	1114	330	40	33	28	80	65	56	40	33	28	80	115	56	40	33	28	80	65	56	80	65	56	161	131	112
	P5.0.Z.PH	1114	330	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	100	82	70
M	M1.0.Z.AQ	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M1.0.C.UT	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.Z.AQ	961	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M2.0.C.AQ	674	200	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	-	-	-	30	24	21	30	24	21	100	82	70
	M3.1.Z.AQ	674	230	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	100	82	70
	M3.1.C.AQ	778	230	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	100	82	70
	M3.2.Z.AQ	867	260	-	-	-	20	16	14	-	-	-	20	16	14	-	-	-	-	-	-	20	16	14	100	82	70
N	N1.2.Z.UT	-	60	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.2.Z.AG	-	100	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.UT	-	75	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	152	125	107	221	180	154	221	180	154	321	262	225
	N1.3.C.AG	-	90	88	72	62	161	131	112	88	72	62	161	131	112	88	72	62	161	131	112	161	131	112	321	262	225
	N1.4.C.NS	-	130	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	-	-	-	-	-	-	100	82	70	321	262	225
	N3.1.U.UT	-	100	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	-	-	-	100	82	70	100	82	70	161	131	112

CoroBore® 820

Wytaczadło zgrubne - narzędzie trzyostrzowe

Optymalne rozwiązanie do skrawania z dużą wydajnością



Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



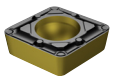
Otwór ślepy



Obszar zastosowań wg ISO



Patrz strona M26



Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Zakres średnic: 35-306 mm (1.378-12.047 cala)



- Opcjonalne modele suwaków. Suwaki z indywidualną regulacją położenia w kierunku osiowym i promieniowym sprzyjają obniżeniu kosztów zapasów magazynowych narzędzi.

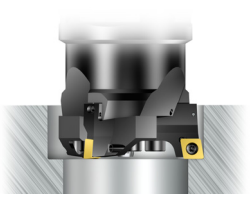


- Wyjątkowa stabilność dzięki krótkiej, sztywnej i zwartej konstrukcji zapewnia doskonały przebieg odprowadzania wiórów przy doprowadzeniu cieczy obróbkowej przez narzędzie.

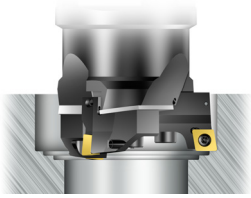


- W razie braku przyrządu do ustawiania narzędzi, wyregulować średnicę CoroBore 820 mierząc odległość między sworzniem a ostrzem płytki i odejmując od wyniku połowę średnicy sworznia. Pomnożyć przez dwa, aby otrzymać rzeczywistą średnicę skrawania.

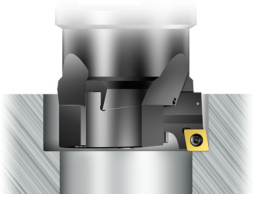
Operacje



1



2



3

1. Wytaczanie trzyostrzowe
   - Możliwość zwiększenia posuwu

2. Wytaczanie trzyostrzowe stopniowe
   - Możliwość zastosowania dużej głębokości skrawania
   - Potrzebny zestaw podkładek (należy zamawiać oddzielnie). Przy zastosowaniu zestawu podkładek wymiar LF zwiększa się o 1-2 mm
   - Możliwość połączenia z suwakami R820x-AR... i R820x-BR... z kątem przystawienia równym 90 stopni

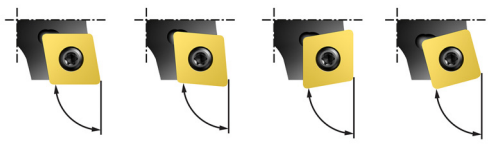
3. Wytaczanie jednoostrzowe
   - Potrzebne są dwie osłony (należy zamawiać oddzielnie).

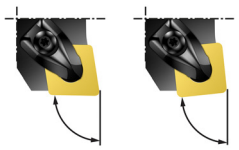
Zestawy podkładek i osłony - CoroBore® 820

Wielkość adaptera	Zestaw podkładek	Grubość mm	cale	Osłona dla Mocowanie śrubą CoroTurn® 107	Osłona dla Docisk sztywny CoroTurn® RC
A	R820A-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820A-AC10A	-
B	R820B-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820B-AC11A	-
C	R820C-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820C-AC15A	-
D	R820D-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820D-AC17A	-
E	R820E-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820E-AC20A	-
F	R820F-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820F-AC22A	R820F-AC22A
G	R820G-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820G-AC22A	R820G-AC22A
H	R820H-AS00A	1+2	.039+.079	R820H-BC24A	R820H-AC34A
I	R820I-AS00A	1+2	.039+.079	R820I-BC24A	R820I-AC34A

Maks. prędkość skrawania V_c: 1200 m/min (3937 stóp/min)

Asortyment płytek





Kąt przystawienia ISO:	90°	95°	75°	84°	90°	84°
Kąt przystawienia ANSI:	0°	-5°	15°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

- Do zastosowań wymagających niskich sił skrawania

T-Max® P, docisk sztywny CoroTurn® RC

- Dla zastosowań wymagających użycia mocnych płytek w stabilnych warunkach

Duobore™ 821(D)

Wytaczadło zgrubne - narzędzie dwuostrzowe

Pierwszy wybór do różnych materiałów i warunków



Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



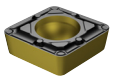
Otwór ślepy

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

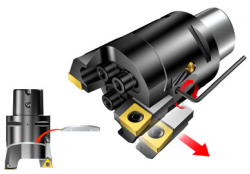


Patrz strona M48

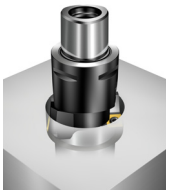


Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Zakres średnic: 25-150 mm (0.984-5.906 cala)



- Opcjonalne modele suwaków. Suwaki z indywidualną regulacją położenia w kierunku osiowym i promieniowym sprzyjają obniżeniu kosztów zapasów magazynowych narzędzi.



- Wyjątkowa stabilność dzięki krótkiej, sztywnej i zwartej konstrukcji zapewnia doskonały przebieg odprowadzania wiórów przy doprowadzeniuzapasów cieczy obróbkowej przez narzędzie.

SilentTools®

- Dostępne również w wersji Silent Tools® (z tłumieniem drgań). Adaptery z tłumieniem drgań Silent Tools są siłą napędową produktywności obróbki na długich wysięgach.

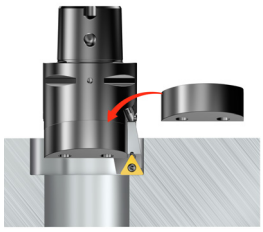
Operacje



1



2



3

1. Wytaczanie dwuostrzowe
   - Możliwość zwiększenia posuwu

2. Wytaczanie dwuostrzowe stopniowe
   - Możliwość zastosowania dużej głębokości skrawania.
   - Potrzebny zestaw podkładek (należy zamawiać oddzielnie). Przy zastosowaniu podkładek wymiar LF zwiększa się o 0.5-1 mm (0.020-0.039 cala)

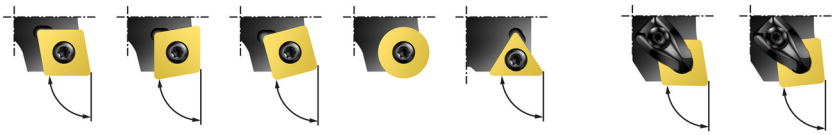
3. Wytaczanie jednoostrzowe
   - Potrzebna jedna osłona (należy zamawiać oddzielnie).

Zestaw podkładek i osłona - DuoBore® 821 (D)

Wielkość adaptera	Zestaw podkładek	Grubość mm	cale	Pokrywa
1	5549 125-01	0.5	.020	5623 010-01
2	5549 125-02	0.5	.020	5623 010-02
3	5549 125-03	0.5	.020	5623 010-03A
4	5549 125-04	0.5	.020	5623 010-04
5	5549 125-05	1.0	.039	5623 010-05A
6	5549 125-06A	1.0	.039	5623 010-06B
7	5549 125-08	1.0	.039	5623 010-07A

Z tłumieniem drgań: 99 - 150 mm (3.90 - 5.91 cala) maks. 4000 obr./min, wszystkie pozostałe = maks. 6000 obr./min

Asortyment płytek



Kąt przystawienia ISO:	90°	75°	75°		90°	90°	84°
Kąt przystawienia ANSI:	0°	15°	15°		0°	0°	6°

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

- Do zastosowań wymagających niskich sił skrawania

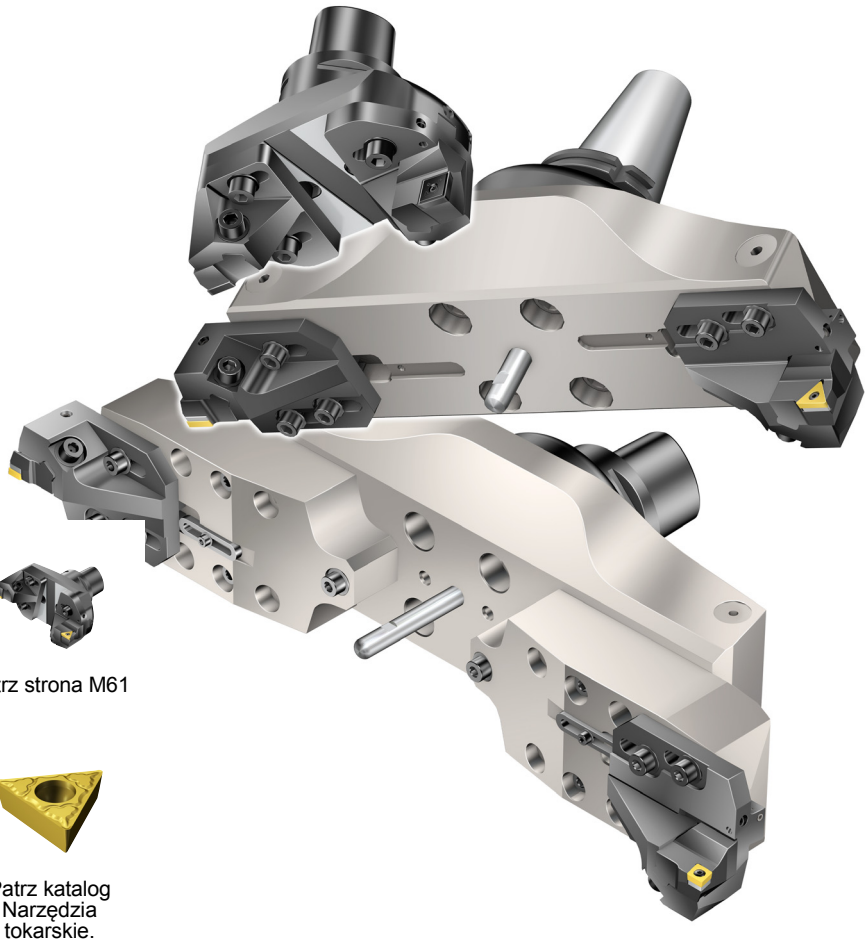
T-Max® P, docisk sztywny CoroTurn® RC

- Dla zastosowań wymagających użycia mocnych płytek w stabilnych warunkach

CoroBore® 820 XL

System do wytaczania zgrubnego - narzędzie dwuostrzowe

Do wytaczania zgrubnego otworów o dużych średnicach



Patrz strona M61

Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



Otwór ślepy

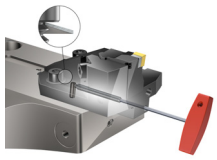


Obszar zastosowań wg ISO

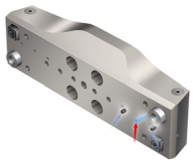


Dostępne również w wersji lekkiej. System umożliwia wytaczanie otworów o dużych średnicach z większą stabilnością, bez konieczności zwiększania ciężaru narzędzia.

Zakres średnic: 148-1260 mm (5.827-49.606 cala)



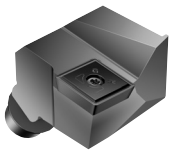
- W celu wykonania łatwej regulacji bocznej suwaków, dokręcić lekko śruby i wyregulować średnicę kluczem. Przy wytaczaniu stopniowym możliwe jest wykonanie regulacji wkładek w kierunku osiowym.



- Sztywny system z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa, dla najwyższej stabilności. Dla średnic 148 mm (5.827 cala) i większych, ustawić śrubę chłodziwa w odpowiednim położeniu.



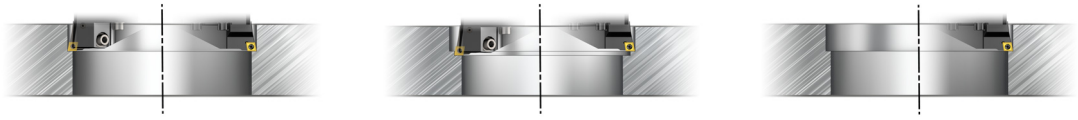
- Dla otworów o średnicach powyżej 148 mm (5.827 cala) stosować te same adaptery nasadzane/z przedłużeniem do obróbki zgrubnej i wykończeniowej oraz obróbki rowków czołowych (w obróbce wykończeniowej konieczna przeciwwaga).



Płytka CoroDrill 880

- Do zastosowań wymagających mocnych, sztywnych płytek pracujących z dużą głębokością skrawania

Operacje



1 2 3

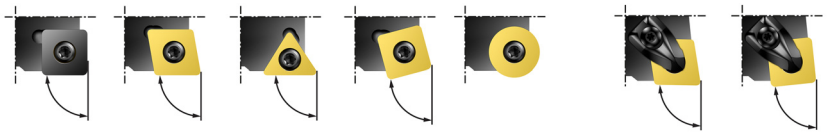
1. Wytaczanie dwuostrzowe
   - Możliwość zwiększenia posuwu

2. Wytaczanie dwuostrzowe stopniowe
   - Możliwość zastosowania dużej głębokości skrawania.
   - Wkładki z możliwością regulacji osiowej +1.5 mm (+0.059 cala), do zastosowań w wytaczaniu stopniowym lub jednakowego ustawienia dwóch płytek.
   - Przy wytaczaniu stopniowym wymiar LF zwiększa się do 1.5 mm (0.059 cala).
   - Do wytaczania stopniowego należy stosować wkładki z kątem przystawienia Kappa 90° (0° wg ANSI).

3. Wytaczanie jednoostrzowe
   - Zmniejszyć średnicę dla nieużywanego ostrza i wykorzystać je w charakterze przeciwwagi.

Wytaczadło konwencjonalne: V_c 1200 m/min (3937 stóp/min), wersja lekka: V_c 600 m/min (1968 stóp/min)

Asortyment płytek



Kąt przystawienia ISO:	90°	90°	90°	84°	90°	84°
Kąt przystawienia ANSI:	0°	0°	0°	6°	0°	6°

CoroTurn® 107, mocowanie śrubą

- Do zastosowań wymagających niskich sił skrawania

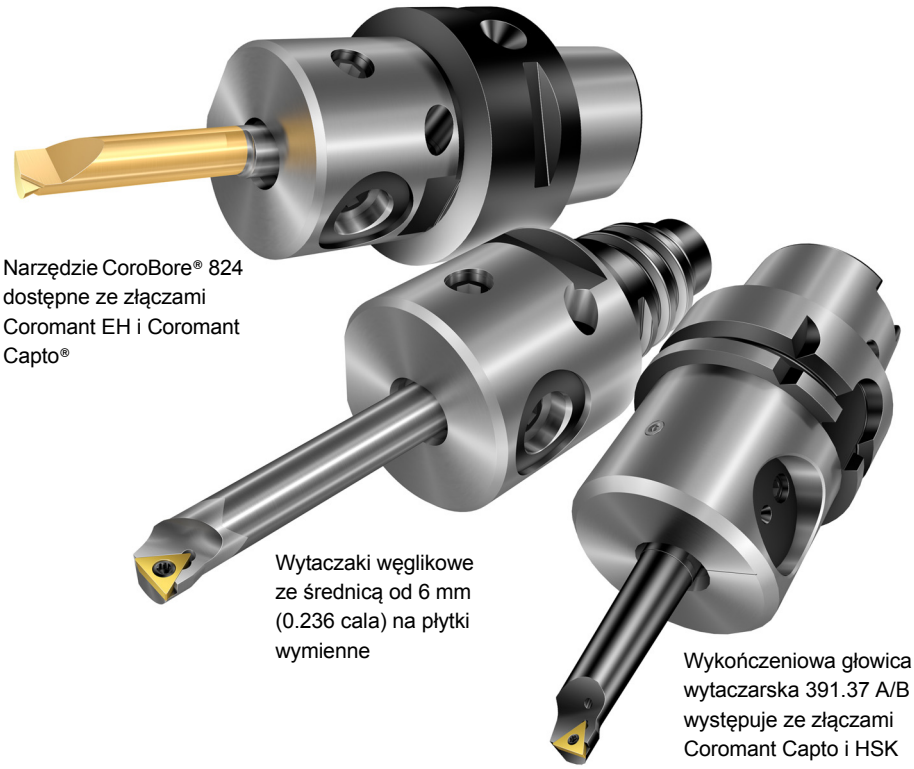
T-Max® P, docisk sztywny CoroTurn® RC

- Dla zastosowań wymagających użycia mocnych płytek w stabilnych warunkach

CoroBore® 824 lub 391.37 A/B

Systemy do wytaczania wykończeniowego

Do wytaczania otworów o małych średnicach



Narzędzie CoroBore® 824 dostępne ze złączami Coromant EH i Coromant Capto®

Wytaczaki węglikowe ze średnicą od 6 mm (0.236 cala) na płytki wymienne

Wykończeniowa głowica wytaczarska 391.37 A/B występuje ze złączami Coromant Capto i HSK

Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



Otwór ślepy



Obszar zastosowań wg ISO



825 - średnica ustawiana z dokładnością do 0.002 mm (0.00008 cala) za pomocą noniusza. Obrót tarczy o 360° powoduje zmianę średnicy o 0.5 mm (0.020 cala). Całkowity zakres regulacji średnicy na wykończeniowej głowicy wytaczarskiej wynosi 15 mm (0.590 cala).



Patrz strona M86

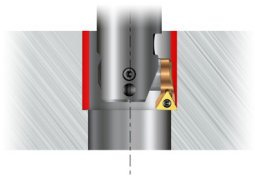


Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Zakres średnic: 1-36 mm (0.039-1.417 cala)

- Sztywny system zapewnia najlepszą stabilność przy wewnętrznym doprowadzaniu chłodziwa
- Duża elastyczność narzędzi: do wyboru są złącza Coromant Capto, Coromant EH i HSK do obróbki otworów o różnych średnicach.
- Wykończeniowe narzędzia wytaczarskie z dokładnością ustawienia średnicy do 2 mikrometrów (za pomocą noniusza)

Operacje



Wytaczanie jednoostrzowe

CoroBore® 824

	Maks. prędkość obrotowa:	Zakres średnic:
$DCON_{WS}$	RPM	ADJRG
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5

Wykończeniowa głowica wytaczarska 391.37A/B

	Maks. prędkość obrotowa:	Zakres średnic:
$DCON_{WS}$	RPM	ADJRG
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

Uwaga!
Głowica wytaczarska do obróbki szybkościowej 391.37B, maks. do prędkości obrotowej 20 000 obr./min.

Zastosowanie tulei:
W przypadku użycia tulei, zakres wytaczanych średnic DC zwiększy się o 10 mm (0.394 cala)

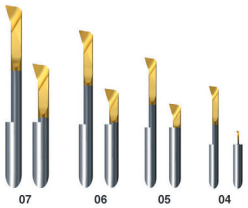
Asortyment płytek



Kąt przystawienia ISO: 92°
Kąt przystawienia ANSI: -2°

Płytki CoroTurn® 107

- Dostępne średnice od 6 mm (0.236 cala)



Płytki CoroTurn® XS

- Dostępne średnice od 1 mm (0.039 cala)

CoroBore® 825(D)

System narzędzi do wytaczania wykończeniowego

Bardzo precyzyjne wytaczanie



Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



Otwór ślepy

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO

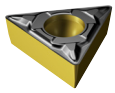


Średnica ustawiana z dokładnością do 0.002 mm (0.00008 cala) za pomocą noniusza. Obrót tarczy o 360° powoduje zmianę średnicy o 0.5 mm (0.020 cala). Całkowity zakres regulacji średnicy na wykończeniowej głowicy wytaczarskiej wynosi 15 mm (0.590 cala).



Dostępne również w wersji lekkiej. System umożliwia wytaczanie otworów o dużych średnicach z większą stabilnością, bez konieczności zwiększania ciężaru narzędzia.





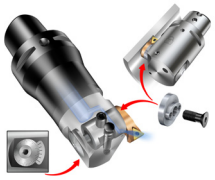
Patrz strona M98

Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Zakres średnic: 19-167 mm (0.748-6.575 cala)



- Wkładki zapewniające najwyższą stabilność

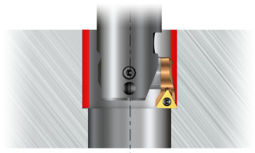


- Stosować zestaw do przedłużania suwaka w celu zwiększenia zakresu średnic i wytaczania wstecznego

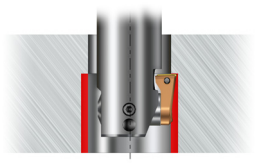
SilentTools®

- Dostępne również w wersji Silent Tools® (z tłumieniem drgań). Adaptery z tłumieniem drgań Silent Tools są siłą napędową produktywności obróbki na długich wysięgach.

Operacje



Wytaczanie



Wytaczanie wsteczne

Wytaczanie konwencjonalne:

Ograniczenie wymiaru (LU) występuje wyłącznie w przypadku, gdy średnica wytaczania (DC) jest mniejsza od średnicy złącza ($DCON_{MS}$). Maksymalna zalecana głębokość wytaczania (w przypadku obróbki wgłąb otworu), gdy średnica wytaczania (DC) jest większa od średnicy złącza ($DCON_{MS}$) = 4xBD (6xBD dla narzędzi z tłumieniem drgań).
Jeśli LU nie jest określone (brak ograniczenia geometrycznego), maksymalna zalecana głębokość wytaczania to 4x$DCON_{MS}$ (6x$DCON_{MS}$ dla narzędzi z tłumieniem drgań)

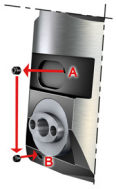
CoroBore® 825 EH:

Ustawienie pojedynczego ostrza będzie prawidłowe w przypadku użycia cylindrycznych lub stożkowych oprawek EH (ze stali, węglika lub ciężkiego metalu), ponieważ umożliwiają one obracanie zespołu narzędzi w oprawce (CoroChuck 930, termokurczliwej, na tuleje zaciskową) w celu znalezienia właściwego położenia.

Wytaczanie od tyłu (nie dotyczy CoroBore® 826 i 825 SL)

1. Wykręcić wkręt dociskowy z przewodu chłodziwa A i wprowadzić go w przewód chłodziwa B.
2. Dokręcić przewód A (jeśli jest wykorzystywany), B i C właściwym momentem.
3. Zmienić kierunek obrotu wrzeciona na przeciwny do ruchu wskazówek zegara (M04).

1.



2.



Średnica mm	cale	Zestaw do przedłużenia suwaka	Grubość mm	cale	Zwiększenie średnicy mm	cale
19-36	.748-1.417	825A-030A	+3	+.118	+6	+.236
35-56	1.377-2.205	825B-036A	+3.6	+.142	+7.2	+.283
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

Wytaczadło konwencjonalne: V_c 1200 m/min (3937 stóp/min), wersja lekka: V_c 600 m/min (1968 stóp/min)
Wytaczadło z tłumieniem drgań:
Średnica ≤ 29 mm (≤ 1.14"): V_c 430 m/min (1410 stóp/min)
Średnica ≤ 36 mm (≤ 1.42"): V_c 520 m/min (1705 stóp/min)
Średnica ≥ 36 mm (≤ 1.42"): V_c 600 m/min (1968 stóp/min)

Asortyment płytek

Płytki CoroTurn® 107 lub CoroTurn® 111

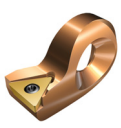




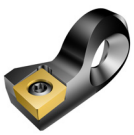
Kąt przystawienia ISO: 92° 95°
Kąt przystawienia ANSI: -2° -5°



CoroTurn® 107
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107
TC.. 1103
TC.. 22



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

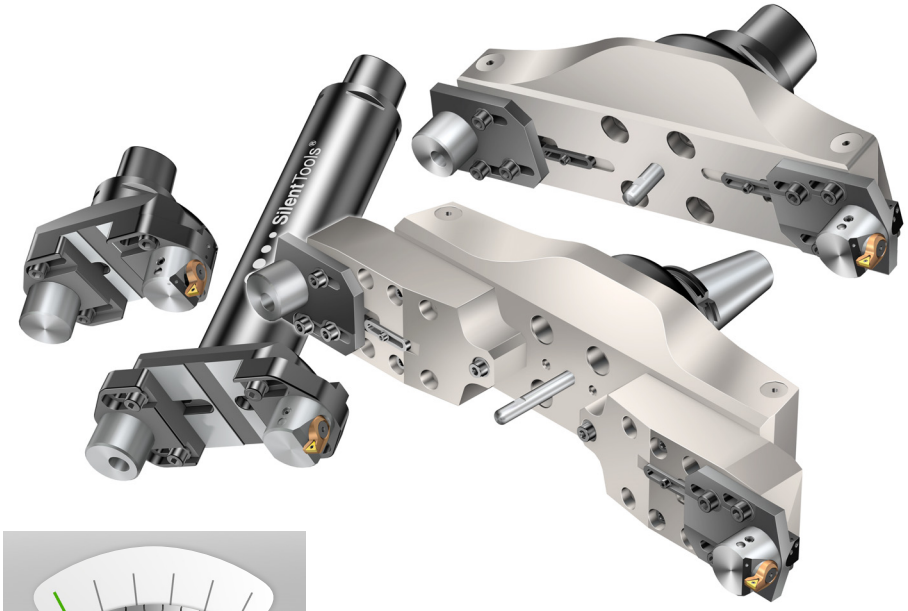


CoroTurn® 111:
TP.. 06, 09, 1103
(TC.. 1.2, 1.8, TC.. 22)

CoroBore® 825(D) XL / CoroBore® 826(D) XL

System narzędzi do wytaczania wykończeniowego

Do wytaczania otworów o dużych średnicach





Zastosowanie

Typy otworów



Otwór stopniowy



Otwór przelotowy



Praca przerywana



Otwór ślepy



Obszar zastosowań wg ISO

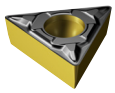
Regulacja średnicy:

825 - regulacja średnicy z dokładnością do 0.002 mm (0.00008 cala) za pomocą noniusza. Obrót o 360° powoduje zmianę średnicy o 0.5 mm (0.020 cala). Całkowity zakres regulacji średnicy wykończeniowej głowicy wytaczarskiej wynosi 15 mm (0.590 cala).

826 - każde kliknięcie sygnalizuje zmianę średnicy o 0.002 mm (0.00008 cala). Obrót o 360° powoduje zmianę średnicy o 0.1 mm (0.0039 cala). Całkowity zakres regulacji średnicy wykończeniowej głowicy wytaczarskiej wynosi 1 mm (.039 cala).



Patrz strona M104



Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

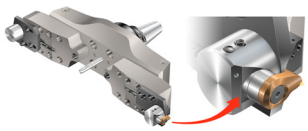


Dostępne są również narzędzia CoroBore w wersji lekkiej. System umożliwia wytaczanie otworów o dużych średnicach z większą stabilnością, bez konieczności zwiększania ciężaru narzędzia.

Zakres średnic: 148–1275 mm (5.827–50.197 cala)



- Wkładki zapewniające najwyższą stabilność



- Stosować zestaw do przedłużania suwaka w celu zwiększenia zakresu średnic i wytaczania wstecznego

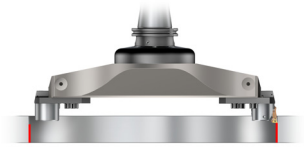


- Dla otworów o średnicach powyżej 150 mm (5.906 cala) stosować te same adaptery nasadzane/z przedłużeniem do obróbki zgrubnej i wykończeniowej oraz obróbki rowków czołowych (w obróbce wykończeniowej konieczna przeciwwaga).

SilentTools®

- Dostępne również w wersji Silent Tools® (z tłumieniem drgań). Adaptery z tłumieniem drgań Silent Tools są siłą napędową produktywności obróbki na długich wysięgach.

Operacje



Wytaczanie



Wytaczanie wsteczne



Obróbka zewnętrzna

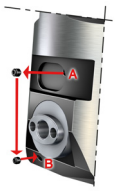
Oprawki do CoroBore XL, średnice 150–1275 mm (5.906–50.197 cala)

Należy zakupić oddzielnie. Dostępne złącza: C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1, MAS BT 50

Wytaczanie od tyłu (nie dotyczy CoroBore® 826 i 825 SL)

1. Wykręcić wkręt dociskowy z przewodu chłodziwa A i wprowadzić go w przewód chłodziwa B.
2. Dokręcić przewód A (jeśli jest wykorzystywany), B i C właściwym momentem.
3. Zmienić kierunek obrotu wrzeciona na przeciwny do ruchu wskazówek zegara (M04).

1.



2.



Średnica mm	cale	Zestaw do przedłużenia suwaka	Grubość mm	cale	Zwiększenie średnicy mm	cale
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

Wytaczadło konwencjonalne: V_c 1200 m/min (3937 stóp/min), wersja lekka: V_c 600 m/min (1968 stóp/min), wersja z tłumieniem drgań: V_c 600 m/min (1968 stóp/min)

Asortyment płytek

Płytki CoroTurn® 107 lub CoroTurn® 111



Kąt przystawienia ISO 92°
Kąt przystawienia ANSI: -2°



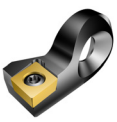
95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 111
TPMT11
(TPMT 22)

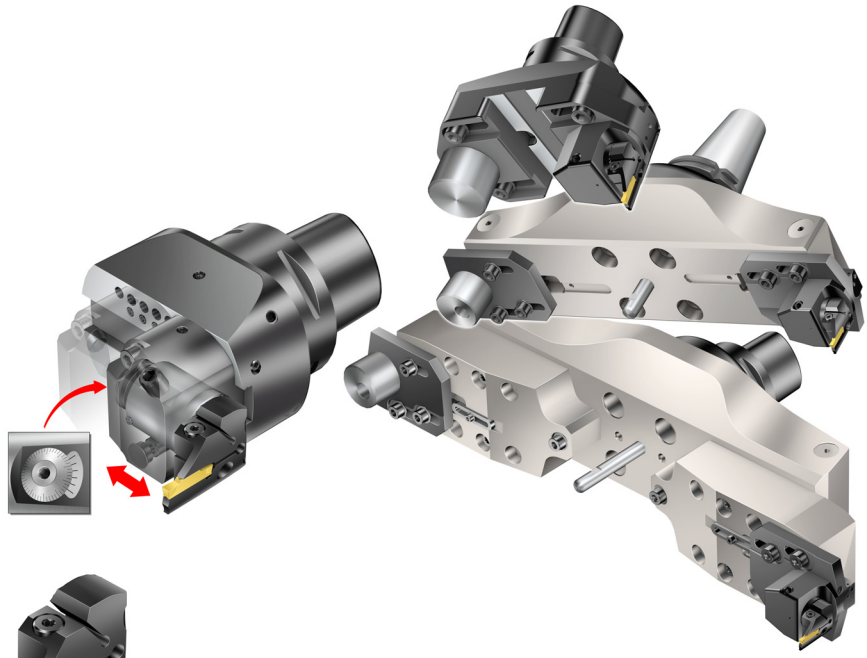


CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

CoroBore® 825 SL

Narzędzia do rowków czołowych

Wykonywanie rowków czołowych





Zastosowanie



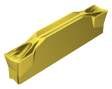
-Wykonywanie rowków czołowych

P M K N S H

Obszar zastosowań wg ISO



Patrz strona M133

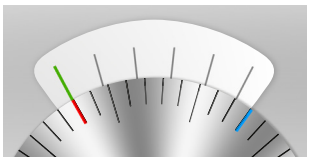


Patrz katalog Narzędzia tokarskie.

Asortyment produktów

- Głowica CoroTurn SL stosowana do wykonywania rowków czołowych.
- Typ: lewa, z żebrem A
- Bazuje na asortymencie standardowym SL 32
- Zakres średnic głowicy i narzędzia powinien być dostosowany do obrabianego przedmiotu.* Więcej informacji na temat głowic - patrz: katalog Narzędzia tokarskie.

* Głowice i płytki zamawia się oddzielnie.



Średnica ustawiana z dokładnością do 0.002 mm (0.00008 cala) za pomocą noniusza. Obrót tarczy o 360° powoduje zmianę średnicy o 0.5 mm (0.020 cala). Całkowity zakres regulacji średnicy na wykończeniowej głowicy wytaczarskiej wynosi 15 mm (0.590 cala).

Zakres średnic: 47-1275 mm (1.850-50.197 cala)

- Możliwość stosowania wszystkich płytek z rodziny CoroCut 1-2, w różnych geometriach i gatunkach
- Głowice do rowków czołowych z funkcją precyzyjnego ustawienia w kierunku promieniowym i możliwością wstępnego ustawienia w tej samej konfiguracji, co wykończeniowe głowice wytaczarskie serii CoroBore 825
- Sztywne i niezawodne narzędzia do obróbki rowków czołowych z wewnętrznym podawaniem chłodziwa na ostrze

Jak wybrać odpowiedni zestaw narzędzi?

Typowanie rozwiązań narzędziowych

1
- Określenie zastosowania
- Zdefiniować zastosowanie: obróbka zgrubna, obróbka wykończeniowa lub obróbka rowków czołowych. Uwzględnić właściwości obrabianego otworu, ograniczenia, materiał i parametry obrabiarki.

2
- Wybór systemu wytaczania
- Dla ustalenia dostępnego zakresu średnic i zestawu wymaganych akcesoriów należy określić rodzaj obróbki: wytaczanie wieloostrzowe, jednoostrzowe, stopniowe, od tyłu lub zewnętrzne.

  Uwaga: prosimy pamiętać o wyliczeniu zapotrzebowania na moc i momentu obrotowego dla danego zastosowania.

3
- Posługując się wskazaniami na stronie, odnaleźć strony umożliwiające zamówienie zestawów narzędzi i akcesoriów
- Informacje na temat wszystkich dostępnych elementów – patrz: strona M19.

Wybór zestawu

4
- Kierując się właściwościami otworu przeznaczonego do obróbki określić kąt przystawienia i typ płytki.
- Wybrać zestaw odpowiedni do średnicy wytaczania i wielkości złącza mocującego. Zawsze należy starać się korzystać z największego złącza odpowiedniego do danego zastosowania.

5
- W razie potrzeby, wybrać akcesoria uzupełniające do zespołu narzędzi - patrz: strona M41

Wybór elementów systemu narzędziowego

6
- W razie potrzeby można skorzystać z kompletnego asortymentu adapterów do gniazd narzędziowych obrabiarek, przedłużek i redukcji koniecznych do złożenia zespołu modułowego - patrz: strona M18.
- Oprawki CoroBore XL – patrz: strona M139
- Zawsze starać się stosować jak najkrótsze narzędzia.

Wybór płytek

7
- Informacje dotyczące zalecanych parametrów początkowych i płytek do operacji wytaczania - patrz: strona M147.

8
- Zamawianie płytek - patrz: katalog Narzędzia tokarskie

Elementy składowe zestawów i części zamienne przedstawiono w katalogu części zamiennych.

Jak wybrać elementy narzędzia wytaczarskiego

Typowanie rozwiązań narzędziowych

1
- Określenie zastosowania
- Zdefiniować zastosowanie: obróbka zgrubna, obróbka wykończeniowa lub obróbka rowków czołowych. Uwzględnić właściwości obrabianego otworu, ograniczenia, materiał i parametry obrabiarki.

2
- Wybór systemu wytaczania
- Dla ustalenia dostępnego zakresu średnic i zestawu wymaganych akcesoriów należy określić rodzaj obróbki: wytaczanie wieloostrzowe, jednoostrzowe, stopniowe, od tyłu lub zewnętrzne.

Uwaga: prosimy pamiętać o wyliczeniu zapotrzebowania na moc i momentu obrotowego dla danego zastosowania.

3
- Posługując się wskazaniami na stronie, odnaleźć strony umożliwiające zamówienie elementów i akcesoriów

Wybór elementów narzędzia wytaczarskiego

4
- Kierując się właściwościami otworu przeznaczonego do obróbki określić kąt przystawienia i typ płytki.
- Określić średnicę wytaczania i/lub wielkość złącza, aby odnaleźć oznaczenie odpowiedniego elementu narzędzia wytaczarskiego. Zawsze starać się korzystać z największego złącza odpowiedniego do zastosowania.

5
- W razie potrzeby, wybrać akcesoria uzupełniające do zespołu narzędzi - patrz: strona M20

Wybór elementów systemu narzędziowego

6
- W razie potrzeby można skorzystać z kompletnego asortymentu adapterów do gniazd narzędziowych obrabiarek, przedłużek i redukcji koniecznych do złożenia zespołu modułowego - patrz: strona M18.
- Oprawki CoroBore XL – patrz: strona M139

Wybór płytek

7
- Informacje dotyczące zalecanych parametrów początkowych i płytek do operacji wytaczania - patrz: strona M147.

8
- Zamawianie płytek - patrz: katalog Narzędzia tokarskie

Części zamienne można znaleźć w oddzielnym katalogu części zamiennych.

Jak wybrać elementy narzędzia do obróbki rowków czołowych

Wybór systemu narzędziowego

1

- Zestaw narzędziowy bez oprawki do rowków i płytek jest typowany w ramach procedury wyboru narzędzia wytaczarskiego.

Wybór oprawki do rowków

2

- Wybrać odpowiednią oprawkę do rowków czołowych:
- Średnica pierwszego wcięcia musi mieścić się w zakresie średnic obrabianego rowka czołowego.
- Średnice rowka decydują o wyborze wersji oprawki do rowków czołowych i płytek.

- Stosować wyłącznie oprawki ze złączem typu SL32, lewe, z żebrem w wersji A.

- Wymiar LF = 18 mm (0.709 cala) w oprawce do rowków pozwala uzyskać maksymalną średnicę wytaczania zgodnie z oznaczeniem danego zestawu.
- Dla wymiaru LF = 14 mm (0.551 cala) zakres średnic narzędzia do obróbki rowków czołowych maleje o 8 mm (0.315 cala).
- Asortyment oprawek – patrz: katalog Narzędzia tokarskie.

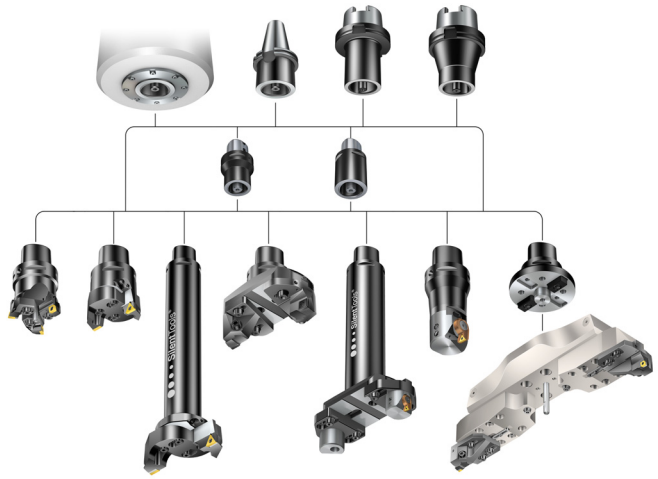
Wybór płytek

3

- Wybrać płytkę z rodziny CoroCut, 1- lub 2-ostrzową.
- Asortyment oprawek – patrz: katalog Narzędzia tokarskie.

Elementy składowe zestawów i części zamienne przedstawiono w katalogu części zamiennych.

Wytaczanie – narzędzia modułowe



Wytrzymałość na zginanie oraz przenoszenie momentu obrotowego to najważniejsze cechy oprawki do zastosowań wytaczarskich.
Najlepszą stabilność i jakość otworów pozwala uzyskać system narzędzi modułowych ze złączem Coromant Capto obecnym w adapterach do gniazd obrabiarek i wytaczadłach.

Modułowy system Coromant Capto zapewnia większą swobodę łączenia adapterów, przedłużek i uchwytów podstawowych w obrabiarkach.
- Niższe koszty narzędzi i zapasów magazynowych
- Dzięki przedłużkom i redukcjom można uzyskać żądaną długość zespołu narzędzia
- Precyzja i stabilność systemu otwiera drogę do zwiększania parametrów skrawania

Wskazówki i rady

- Chcąc zapewnić optymalną stabilność, należy zamocować narzędzie bezpośrednio do wrzeciona
- Chcąc uzyskać jak największą stabilność, należy zastosować możliwie największe złącze i jak najkrótszy wysięg
- W celu zwiększenia sztywności dynamicznej, wprowadzić moduł tłumiący drgania
- Przy obróbce na długich wysięgach (>4 x średnica złącza), stosować narzędzia do tego przeznaczone (Silent Tools)
- Jeśli konieczne jest użycie redukcji, w miarę możliwości stosować model stożkowy
- W ramach oferty Tailor Made (modyfikacja narzędzia wg życzenia) dostępne są redukcje/przedłużki Coromant Capto o specjalnie dostosowanej konstrukcji zapewniającej optymalną stabilność
- Najlepszą wydajność przy obróbce na długich wysięgach zapewnia obrabiarka ze złączem ze stykiem kołnierzowym, np. Coromant Capto, HSK, Big-Plus
- Aby uniknąć zakleszczania się wiórów, należy zadbać o właściwe odprowadzanie ich z przedmiotu

CoroBore – oznaczenia zestawów wytaczarskich

- Jedno niepowtarzalne oznaczenie – zamówienie przesyłane w jednej paczce
- Łatwość doboru narzędzia do konkretnego zastosowania
- Dostępne złożenia w formacie DXF oraz modele 3D – duża pomoc dla programistów CAM
- Elementy takie, jak wkładki, suwaki, przedłużenia suwaków, które nie wchodzą w skład zestawu można zamawiać oddzielnie.
- Do każdego zestawu startowego narzędzi dołączone są potrzebne klucze

Części w zestawie, wg typu narzędzia:

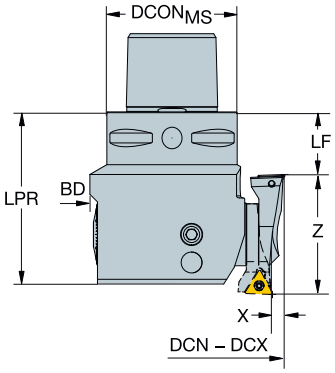
CoroBore – wytaczadła do obróbki zgrubnej

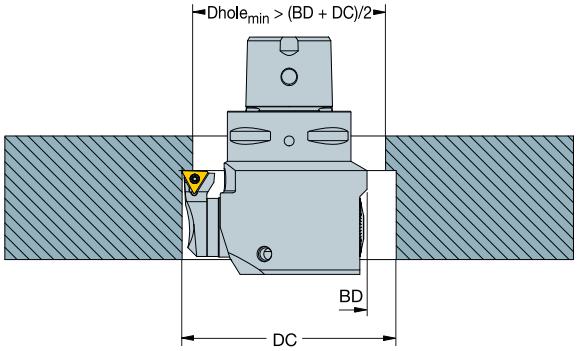
CoroBore® 820	Ø 35–167 mm (1.378–6.57 cala) - Suwak (3 szt.) - Adapter (1 szt.)	
DuoBore™ 821	Ø 25–150 mm (0.984–5.906 cala) - Suwak (2 szt.) - Adapter (1 szt.)	
CoroBore® 820 XL	Ø 148–300 mm (5.827–11.811 cala) - Wkładka (2 szt.) - Suwak (2 szt.) - Adapter (1 szt.) Ø 538 - 1260 mm (21.181 - 49.606 cali) - Wkładka (2 szt.) - Suwak (2 szt.) - Przedłużenie adaptera nasadzanego (2 szt.) - Adapter nasadzany (1 szt.)	Ø 298–540 mm (11.732–21.259 cala) - Wkładka (2 szt.) - Suwak (2 szt.) - Adapter nasadzany (1 szt.)

CoroBore – wytaczadła do obróbki wykończeniowej

CoroBore® 825	Ø 19–167 mm (0.748–6.57 cala) - Wkładka (1 szt.) - Adapter (1 szt.)	
CoroBore 825 XL, CoroBore 826 XL	825: Ø 148–315 mm (5.709–12.402 cala) 826: Ø 148–300 mm (5.709–11.811 cala) - Wkładka (1 szt.) - Wykończeniowa głowica wytaczarska 825/826 (1 szt.) - Suwak (1 szt.) - Przeciwwaga (1 szt.) - Adapter (1 szt.) 825: Ø 538–1275 mm (21.181–50.196 cala) 826: Ø 538–1260 mm (21.181–49.606 cala) - Wkładka (1 szt.) - Wykończeniowa głowica wytaczarska 825/826 (1 szt.) - Suwak (1 szt.) - Przeciwwaga (1 szt.) - Przedłużenie adaptera nasadzanego (2 szt.) - Adapter nasadzany (1 szt.)	825: Ø 298–555 mm (11.732–21.850 cala) 826: Ø 298–540 mm (11.732–21.259 cala) - Wkładka (1 szt.) - Wykończeniowa głowica wytaczarska 825/826 (1 szt.) - Suwak (1 szt.) - Przeciwwaga (1 szt.) - Adapter nasadzany (1 szt.)

Wytaczanie wsteczne





Wielkość wkładki	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Wytaczanie wsteczne wytaczadłem CoroBore® 825

W przypadku wytaczania wstecznego, wymiar LF zostanie zmniejszony o dwukrotność wymiaru LF wkładki. Oznacza to:
- LF – 22 mm dla wielkości A (np. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 mm dla wielkości B (np. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF – 46 mm dla wielkości C (np. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Uwaga: zmiana kierunku obrotów -> w lewo!

DC zostanie zwiększone o dwukrotność wymiaru WF przedłużenia suwaka. Oznacza to:
- 2 x 3.0 = 6.0 mm dla wielkości A (825A-**030**A)
- 2 x 3.6 = 7.2 mm dla wielkości B (825A-036A)
- 2 x 4.8 = 9.6 mm dla wielkości C (825A-048A)
- Obliczanie minimalnej dopuszczalnej średnicy otworu: $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

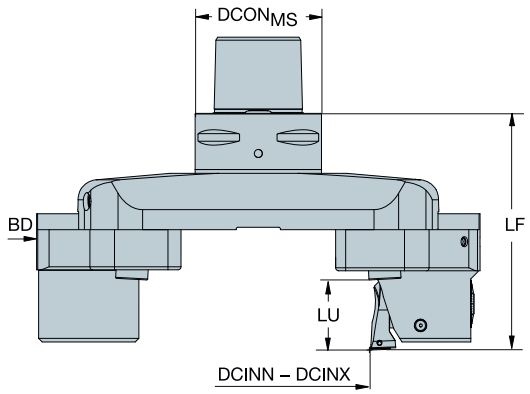
Wytaczanie wsteczne wytaczadłem CoroBore® 825XL

W przypadku wytaczania wstecznego, wymiar LF zostanie zmniejszony o dwukrotność wymiaru LF wkładki. Oznacza to:
- LF – 46 mm dla wielkości C (np. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Uwaga: zmiana kierunku obrotów -> w lewo!

DC zostanie zwiększone o dwukrotność wymiaru WF przedłużenia suwaka. Oznacza to:
- 2 x 4.8 = 9.6 mm dla wielkości C (825A-048A)
- Obliczanie minimalnej dopuszczalnej średnicy otworu: $Dhole_{min}$>(DC+DC-26)/2

Dodatkowo konieczne jest ustawienie wykończeniowej głowicy wytaczarskiej A34 w górnej granicy zakresu.
Przykład: zakres średnic dla 825-215TC11-C6
- **DCN (wytaczanie wsteczne)** = (DCN(do przodu))+(2x zakres A34-R825)+ (2x przedłużenie suwaka) = 148 mm + 15 mm + 9.6 mm = **172.6 mm**
- **DCX (wytaczanie wsteczne)**= (DCX(do przodu))+ (2x przedłużenie suwaka) = 215 mm + 9.6 mm = **224.6 mm**

Wytaczanie zewnętrzne



Obróbka zewnętrzna wytaczadłem CoroBore® 825XL

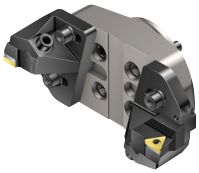
Podczas wytaczania zewnętrznego wymiar LF nie zmieni się.
Przykład: zakres średnic dla 825-215TC11-C6
- **DCN (zewnętrzne)** = (DCN(do przodu))+(2x DMIN A34-R825)-(2x zakres A34-R825) = 148 mm -110 mm -15 mm = **23 mm**
- **DCN (zewnętrzne)** = (DCX(do przodu))+(2x DMIN A34-R825)-(2x zakres A34-R825) = 215 mm - 110 mm -15 mm = **90 mm**
- Uwaga: zmiana kierunku obrotów -> w lewo!

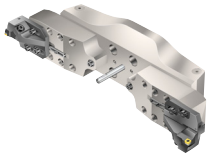
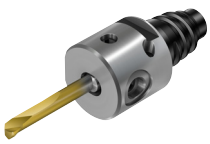
Długość użytkowa podczas wytaczania zewnętrznego dla zakresu średnic od 23 mm do 190 mm (wytaczanie do przodu: od 148 mm do 315 mm) wynosi 34 mm.
Długość użytkowa podczas wytaczania zewnętrznego dla zakresu średnic od 173 mm do 1150 mm (wytaczanie do przodu: od 298 mm do 1275 mm) wynosi 28 mm.

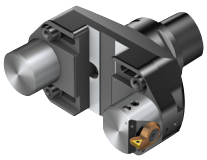
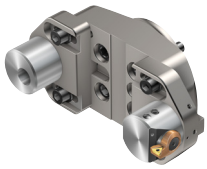
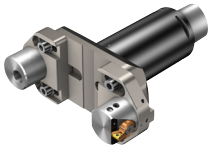
Wytaczanie zewnętrzne wytaczadłem CoroBore® 826XL

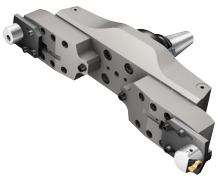
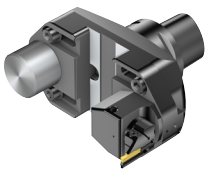
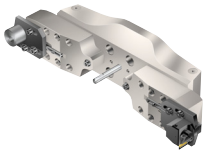
Podczas wytaczania zewnętrznego wymiar LF nie zmieni się.
Przykład: zakres średnic dla 826-200TC11-C6
- **DCN (zewnętrzne)**= DCN(do przodu)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (zewnętrzne)**= DCX(do przodu)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm-110 mm = **90 mm**
- Uwaga: zmiana kierunku obrotów -> w lewo!

Długość użytkowa podczas wytaczania zewnętrznego dla zakresu średnic od 38 mm do 190 mm (wytaczanie do przodu: od 148 mm do 300 mm) wynosi 34 mm.
Długość użytkowa podczas wytaczania zewnętrznego dla zakresu średnic od 188 mm do 1150 mm (wytaczanie do przodu: od 298 mm do 1260 mm) wynosi 28 mm.

	Obróbka zgrubna				
	 CoroBore® 820	 DuoBore™ 821	 SilentTools® DuoBore™ 821 D	 CoroBore® 820 XL	 CoroBore® 820L XL
System narzędziowy	Tradycyjny	Tradycyjny	Tłumienie drgań	Tradycyjny	Lekkie narzędzia wytaczarskie
Zakres wytaczania, mm (cale)	35-306 (1.378-12.047)	25-150 (.984-5.906)	25-150 (.984-5.906)	148-300 (5.827-7.874)	148-300 (5.827-7.874)
Strona	M26	M43	M48	M61	M66
Klasa dokł. otworu	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9
Typ skali do precyzyjnej regulacji	-	-	-	-	-
Liczba ostrzy	3	2	2	2	2
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne
Rodzaj wytaczania	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe
Typ listwy	-	-	-	-	-
Asortyment płytek	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880
Typ mocowania	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S z 4 śrubami po okręgu
Długość narzędzia					

	Obróbka zgrubna	Obróbka wykończeniowa			
					
	CoroBore® 820 XL	CoroBore® 824	391.37A/B	CoroBore® 825	CoroBore® 825
System narzędziowy	Tradycyjny	Tradycyjny	Tradycyjny	Tradycyjny	Tradycyjny
Zakres wytaczania, mm (cale)	148-1260 (5.827-49.606)	1-20 (.039-.787)	3-36 (.118-1.417)	19-36(.748-1.417)	19-167 (.748-6.575)
Strona	M68	M86	M93	M98	M100
Klasa dokł. otworu	IT9	IT6	IT6	IT6	IT6
Typ skali do precyzyjnej regulacji	-	825	825	825	825
Liczba ostrzy	2	1	1	1	1
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne
Rodzaj wytaczania	Wytaczanie wieloostrzowe Wytaczanie stopniowe Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie jednoostrzowe	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne
Typ listwy	-	-	-		-
Asortyment płytek	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 CoroTurn® XS	CoroTurn® 107 Szlifowane wytaczaki jednolite	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Typ mocowania	40X z 4 śrubami po okręgu	Coromant Capto® System Coromant EH	Coromant Capto® HSK	System Coromant EH Chwyt cylindryczny	Coromant Capto® HSK
Długość narzędzia					

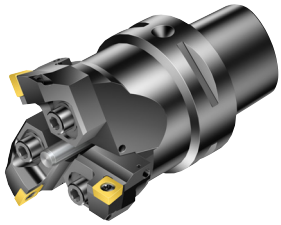
	Obróbka wykończeniowa				
	 CoroBore® 825L	 SilentTools® CoroBore® 825D	 CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	 CoroBore® 825L XL/ Corobore® 826L XL	 CoroBore® 825L XL/ Corobore® 826L XL
System narzędziowy	Lekkie narzędzia wytaczarskie	Tłumienie drgań	Tradycyjny	Lekkie narzędzia wytaczarskie	Lekkie narzędzia wytaczarskie
Zakres wytaczania, mm (cale)	69-167 (2.717-6.575)	23-167 (.906-6.575)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)
Strona	M102	M103	M104	M106	M108
Klasa dokł. otworu	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6
Typ skali do precyzyjnej regulacji	825	825	825, 826	825, 826	825, 826
Liczba ostrzy	1	1	1	1	1
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne
Rodzaj wytaczania	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne Wytaczanie zewnętrzne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne Wytaczanie zewnętrzne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne Wytaczanie zewnętrzne
Typ listwy	-	-	-	-	-
Asortyment płytek	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Typ mocowania	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S z 4 śrubami po okręgu	Coromant Capto®
Długość narzędzia					

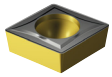
	Obróbka wykończeniowa		Toczenie rowków czołowych		
					
	CoroBore ® 825D XL, CoroBore ® 826D XL	CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	CoroBore® 825 SL	CoroBore® 825 SL XL	CoroBore® 825 SL XL
System narzędziowy	Tłumienie drgań	Tradycyjny	Tradycyjny	Tradycyjny	Tradycyjny
Zakres wytaczania, mm (cale)	298-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)	47-150 (1.850-5.906)	148-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)
Strona	M110	M112	M133	M134	M135
Klasa dokł. otworu	IT6	IT6	IT7	IT7	IT7
Typ skali do precyzyjnej regulacji	825, 826	825, 826	825	825	825
Liczba ostrzy	1	1	1	1	1
Doprowadzenie chłodziwa	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne	Wewnętrzne
Rodzaj wytaczania	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne Wytaczanie zewnętrzne	Wytaczanie jednoostrzowe Wytaczanie wsteczne Wytaczanie zewnętrzne	Toczenie rowków czołowych	Toczenie rowków czołowych	Toczenie rowków czołowych
Typ listwy	-	-	SL32 Żebro typu A Lewe	SL32 Żebro typu A Lewe	SL32 Żebro typu A Lewe
Asortyment płytek	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroCut®	CoroCut®	CoroCut®
Typ mocowania	Coromant Capto®	40X z 4 śrubami po okręgu	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40X z 4 śrubami po okręgu
Długość narzędzia					

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 3 ostrzy

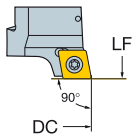




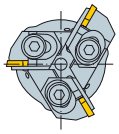
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

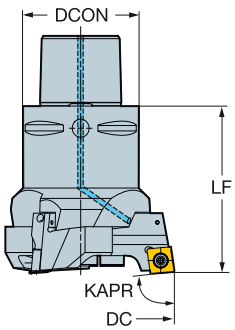
CCMW

KAPR
DSGN

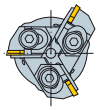


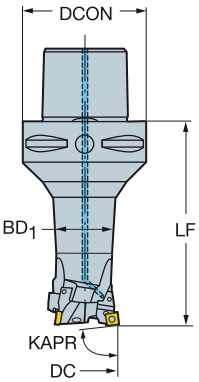
90°
1





90°
2





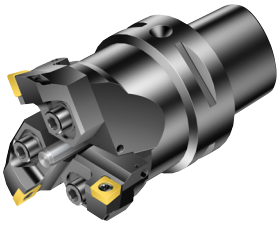
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
35.0	40.5	06	1/4	C3	1	1	820-41CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.250	3	CCMT 06 02 04
1.378	*1.594*							*1.260*		*1.890*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
35.0	40.5	06	1/4	C4	1	2	820-41CC06-C4	40.00	1.50	83.00	34.00	20	0.9	0.640	3	CCMT 06 02 04
1.378	*1.594*							*1.575*		*3.268*	*1.339*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
39.5	45.0	06	1/4	C3	1	1	820-45CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.280	3	CCMT 06 02 04
1.555	*1.772*							*1.260*		*1.890*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
39.5	45.0	06	1/4	C4	1	2	820-45CC06-C4	40.00	1.50	48.00	38.50	20	0.9	0.670	3	CCMT 06 02 04
1.555	*1.772*							*1.575*		*1.890*	*1.516*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
44.0	50.5	06	1/4	C4	1	1	820-51CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.620	3	CCMT 06 02 04
1.732	*1.988*							*1.575*		*2.205*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
44.0	50.5	06	1/4	C5	1	2	820-51CC06-C5	50.00	1.50	98.00	43.00	20	0.9	1.180	3	CCMT 06 02 04
1.732	*1.988*							*1.969*		*3.858*	*1.693*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	06	1/4	C4	1	1	820-56CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.650	3	CCMT 06 02 04
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.205*		*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	09	3/8	C4	1	1	820-56CC09-C4	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	CCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.283*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
49.5	56.0	06	1/4	C5	1	2	820-56CC06-C5	50.00	1.50	98.00	48.50	20	0.9	1.210	3	CCMT 06 02 04
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.858*	*1.909*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
49.5	56.0	09	3/8	C5	1	2	820-56CC09-C5	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	CCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.937*	*1.909*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C5	1	1	820-63CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	CCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*1.969*		*2.598*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C6	1	2	820-63CC09-C6	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	CCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*2.480*		*4.724*	*2.126*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	09	3/8	C5	1	1	820-70CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	CCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.598*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	820-70CC12-C5	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	CCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.677*		*290*				*CCMT 432*

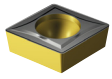
O5 Q1 Q35 Q28

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 3 ostrzy

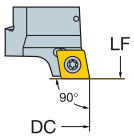




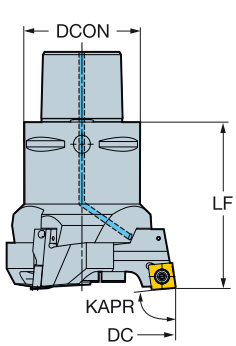
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

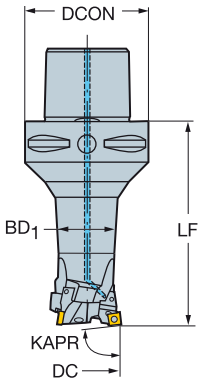
KAPR
DSGN



90°
1



90°
2



DCN	DCX	⟷	IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	**820-70CC09-C6**	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.040	3	CCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*2.402*	*290*				*CCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	**820-70CC12-C6**	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	CCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.803*	*2.402*	*290*				*CCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	**820-79CC09-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	CCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	**820-79CC12-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.180	3	CCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	**820-79CC09-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	CCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	**820-79CC12-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.130	3	CCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	**820-87CC09-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	**820-87CC12-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	**820-87CC09-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	**820-87CC12-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*CCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	**820-97CC12-C6**	63.00		90.00		20	3.0	2.280	3	CCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*2.480*		*3.543*		*290*				*CCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	**820-97CC12-C8**	80.00		94.00		20	3.0	3.300	3	CCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*3.150*		*3.701*		*290*				*CCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	**820-107CC12-C6**	63.00		90.00		20	3.0	2.340	3	CCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*2.480*		*3.543*		*290*				*CCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	**820-107CC12-C8**	80.00		94.00		20	3.0	3.360	3	CCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*3.150*		*3.701*		*290*				*CCMT 432*

 O5

ISO 13399 Q1

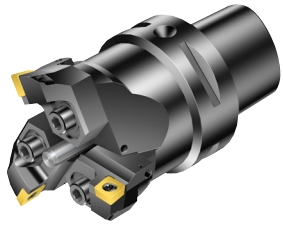
CNSC CXSC Q35

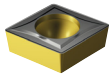
C3 – D C Q28

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

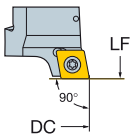
Do 3 ostrzy



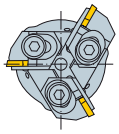


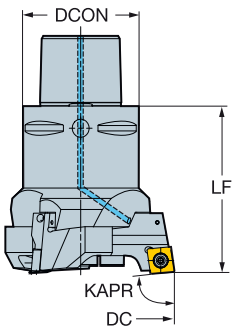
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR
DSGN

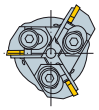


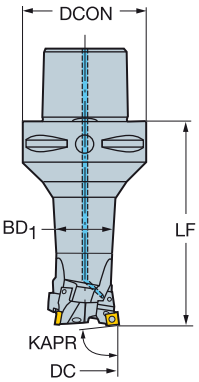
90°
1





90°
2





DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
106.0	122.0	12	1/2	C8	1	1	**820-122CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.100	3	CCMT 12 04 08
4.173	*4.803*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
121.0	137.0	12	1/2	C8	1	1	**820-137CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.250	3	CCMT 12 04 08
4.764	*5.394*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
136.0	152.0	12	1/2	C8	1	1	**820-152CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.760	3	CCMT 12 04 08
5.354	*5.984*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
151.0	167.0	12	1/2	C8	1	1	**820-167CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.880	3	CCMT 12 04 08
5.945	*6.575*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

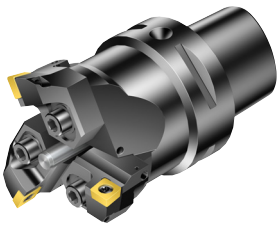
C3 – D C Q28

SANDVIK Coromant

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

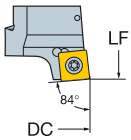
Do 3 ostrzy



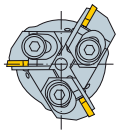


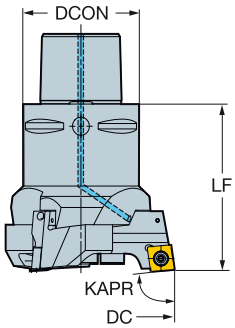
SCMT, SCGX
SCMW

KAPR
DSGN

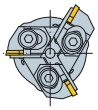


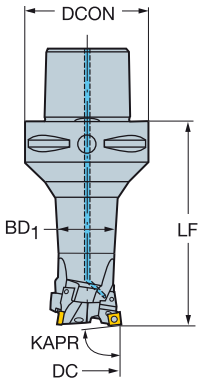
84°
1





84°
2





DCN	DCX	↔	↔IC↔	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
49.5	56.0	09	3/8	C4	1	1	**820-56SC09-C4**	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	SCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.575*		*2.283*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
49.5	56.0	09	3/8	C5	1	2	**820-56SC09-C5**	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	SCMT 09 T3 08
1.949	*2.205*							*1.969*		*3.937*	*1.909*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C5	1	1	**820-63SC09-C5**	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*1.969*		*2.598*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	63.0	09	3/8	C6	1	2	**820-63SC09-C6**	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.480*							*2.480*		*4.724*	*2.126*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	09	3/8	C5	1	1	**820-70SC09-C5**	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	SCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.598*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	**820-70SC12-C5**	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	SCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*1.969*		*2.677*		*290*				*SCMT 432*
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	**820-70SC09-C6**	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.010	3	SCMT 09 T3 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*2.402*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	**820-70SC12-C6**	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	SCMT 12 04 08
2.441	*2.756*							*2.480*		*4.803*	*2.402*	*290*				*SCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	**820-79SC09-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	SCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	**820-79SC12-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 432*
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	**820-79SC09-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	SCMT 09 T3 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	**820-79SC12-C6**	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	SCMT 12 04 08
2.717	*3.091*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 432*
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	**820-87SC09-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	**820-87SC12-C5**	50.00		70.00		20	3.0	1.240	3	SCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*1.969*		*2.756*		*290*				*SCMT 432*

 O5

ISO 13399 Q1

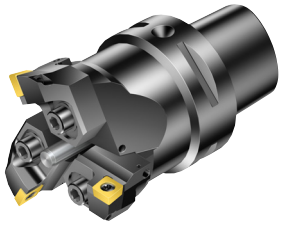
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

CoroBore® 820, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

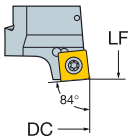
Do 3 ostrzy



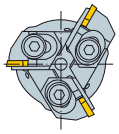


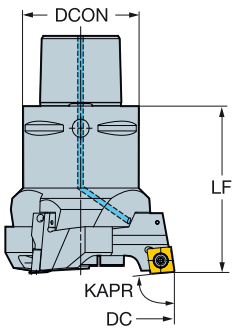
SCMT, SCGX
SCMW

KAPR
DSGN

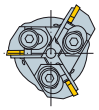


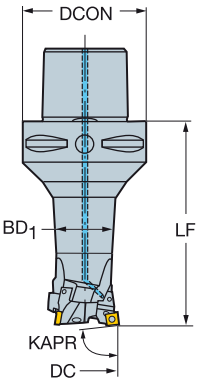
84°
1





84°
2





DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	820-87SC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	SCMT 09 T3 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 3(2.5)2*
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	820-87SC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.190	3	SCMT 12 04 08
3.051	*3.425*							*2.480*		*3.071*		*290*				*SCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	820-97SC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.280	3	SCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*2.480*		*3.543*		*290*				*SCMT 432*
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	820-97SC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.300	3	SCMT 12 04 08
3.386	*3.819*							*3.150*		*3.701*		*290*				*SCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	820-107SC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.340	3	SCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*2.480*		*3.543*		*290*				*SCMT 432*
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	820-107SC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.360	3	SCMT 12 04 08
3.780	*4.213*							*3.150*		*3.701*		*290*				*SCMT 432*
106.0	122.0	12	1/2	C8	1	1	820-122SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.100	3	SCMT 12 04 08
4.173	*4.803*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
121.0	137.0	12	1/2	C8	1	1	820-137SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.250	3	SCMT 12 04 08
4.764	*5.394*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
136.0	152.0	12	1/2	C8	1	1	820-152SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.760	3	SCMT 12 04 08
5.354	*5.984*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*
151.0	167.0	12	1/2	C8	1	1	820-167SC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.880	3	SCMT 12 04 08
5.945	*6.575*							*3.150*		*3.937*		*290*				*SCMT 432*


O5

ISO 13399 Q1

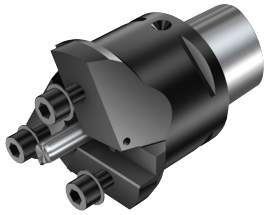
CNSC CXSC Q35

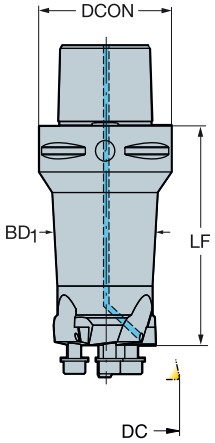
C3 - D C Q28

SANDVIK Coromant

CoroBore 820, adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





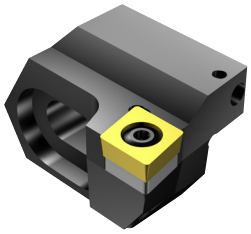
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	LF_1	LF_2	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
35.0	45.0	C3	A	1	**C3-R820A-AA3037A**	32.00	37.00			7.70	31.50	20	4.8	0.220
1.378	*1.772*					*1.260*	*1.457*			*.303*	*1.240*	*290*		
35.0	45.0	C4	A	1	**C4-R820A-AA3072A**	40.00	72.00			7.70	31.50	20	4.8	0.610
1.378	*1.772*					*1.575*	*2.835*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C4	B	1	**C4-R820B-AA3044A**	40.00	44.00			10.65	39.60	20	9.0	0.560
1.732	*2.205*					*1.575*	*1.732*			*.419*	*1.559*	*290*		
35.0	45.0	C5	A	1	**C5-R820A-AA3080A**	50.00	80.00			7.70	31.50	20	4.8	0.870
1.378	*1.772*					*1.969*	*3.150*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C5	B	1	**C5-R820B-AA3086A**	50.00	86.00			10.65	39.60	20	9.0	1.120
1.732	*2.205*					*1.969*	*3.386*			*.419*	*1.559*	*290*		
55.0	70.0	C5	C	1	**C5-R820C-AA3050A**	50.00	50.00			12.30	49.50	20	16.0	0.770
2.165	*2.756*					*1.969*	*1.969*			*.484*	*1.949*	*290*		
69.0	87.0	C5	D	1	**C5-R820D-AA3052A**	50.00	52.00			13.95	62.10	20	16.0	0.940
2.717	*3.425*					*1.969*	*2.047*			*.549*	*2.445*	*290*		
35.0	45.0	C6	A	1	**C6-R820A-AA3089A**	63.00	89.00			7.70	31.50	20	4.8	1.250
1.378	*1.772*					*2.480*	*3.504*			*.303*	*1.240*	*290*		
44.0	56.0	C6	B	1	**C6-R820B-AA3099A**	63.00	99.00			10.65	39.60	20	9.0	1.620
1.732	*2.205*					*2.480*	*3.898*			*.419*	*1.559*	*290*		
55.0	70.0	C6	C	1	**C6-R820C-AA3104A**	63.00	104.00			12.30	49.50	20	16.0	1.860
2.165	*2.756*					*2.480*	*4.094*			*.484*	*1.949*	*290*		
69.0	87.0	C6	D	1	**C6-R820D-AA3060A**	63.00	60.00			13.95	62.10	20	16.0	1.890
2.717	*3.425*					*2.480*	*2.362*			*.549*	*2.445*	*290*		
86.0	107.0	C6	E	1	**C6-R820E-AA3068A**	63.00	68.00			17.00	77.40	20	38.0	1.890
3.386	*4.213*					*2.480*	*2.677*			*.669*	*3.047*	*290*		
86.0	107.0	C8	E	1	**C8-R820E-AA3072A**	80.00	72.00			17.00	77.40	20	38.0	2.910
3.386	*4.213*					*3.150*	*2.835*			*.669*	*3.047*	*290*		
106.0	137.0	C8	F	1	**C8-R820F-AA3076A**	80.00	76.00			22.65	95.40	20	75.0	3.440
4.173	*5.394*					*3.150*	*2.992*			*.892*	*3.756*	*290*		
136.0	167.0	C8	G	1	**C8-R820G-AA3076A**	80.00	76.00			30.15	122.40	20	75.0	3.830
5.354	*6.575*					*3.150*	*2.992*			*1.187*	*4.819*	*290*		
166.0	214.0	C8	H	1	**C8-R820H-AA3089A**	80.00		89.00	89.00		149.40	20	75.0	5.570
6.535	*8.425*					*3.150*		*3.504*	*3.504*		*5.882*	*290*		
212.0	260.0	C8	I	1	**C8-R820I-AA3089A**	80.00		89.00	89.00		190.80	20	75.0	6.880
8.346	*10.236*					*3.150*		*3.504*	*3.504*		*7.512*	*290*		
258.0	306.0	C8	I	1	**C8-R820IX-AA3094A**	80.00		94.00	94.00		236.80	20	75.0	8.860
10.158	*12.047*					*3.150*		*3.701*	*3.701*		*9.323*	*290*		

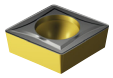
ISO 13399 Q1

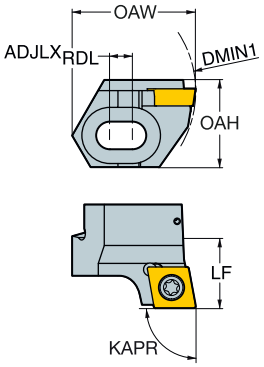
CNSC CXSC Q35

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 90°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
35.0	06	1/4	A	0	**R820A-AR11SCFC06A**	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	**R820A-BR11SCFC06A**	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.029	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	**R820B-AR12SCFC06A**	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	**R820B-BR12SCFC06A**	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	09	3/8	B	0	**R820B-BR14SCFC09A**	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*CCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	**R820C-AR16SCFC09A**	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.126*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	**R820C-BR16SCFC09A**	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.715*	*.791*	*1.264*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	**R820C-BR18SCFC12A**	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	CCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*CCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	**R820D-AR18SCFC09A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	**R820D-AR18SCFC12A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	**R820D-BR18SCFC09A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.600	CCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	**R820D-BR18SCFC12A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	**R820E-AR22SCFC12A**	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*CCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	**R820E-BR22SCFC12A**	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*CCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24SCFC12A**	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*CCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24SCFC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*CCMT 432*

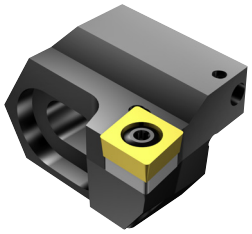
ISO 13399 Q1

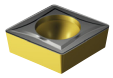
CNSC CXSC Q35

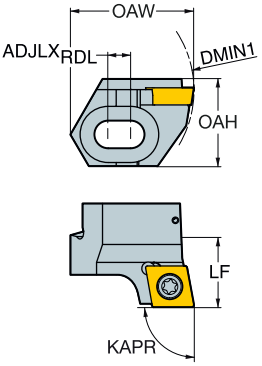
SANDVIK Coromant

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 90°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

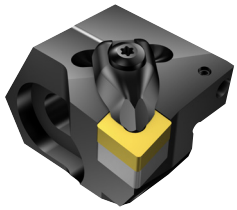
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24SCFC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.088	CCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*CCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24SCFC12A**	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*CCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	**R820H-AR26SCFC12A**	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*CCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	**R820H-BR26SCFC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*CCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	**R820I-AR26SCFC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*CCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	**R820I-BR26SCFC12A**	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*CCMT 432*

ISO 13399 Q1

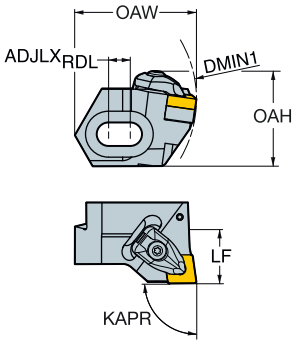
CNSC CXSC Q35

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 90°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
Wymiary, mm, *cale*													
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24DCFN12A**	8.00	24.00	29.55	42.40	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.669*	*2.134*			*CNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24DCFN12A**	8.00	24.00	37.05	42.40	61.70	3.9	0.290	CNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.669*	*2.429*			*CNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24DCFN12A**	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*CNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24DCFN12A**	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*CNMG 432*
166.0	16	5/8	H	0	**R820H-AR36DCFN16A**	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*CNMG 543*
189.0	16	5/8	H	0	**R820H-BR36DCFN16A**	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*CNMG 543*
212.0	16	5/8	I	0	**R820I-AR36DCFN16A**	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*CNMG 543*
235.0	16	5/8	I	0	**R820I-BR36DCFN16A**	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*CNMG 543*

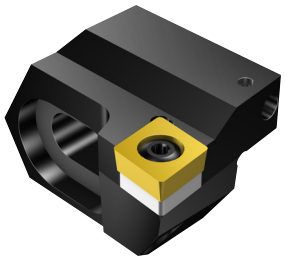
ISO 13399 Q1

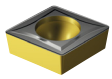
CNSC CXSC Q35

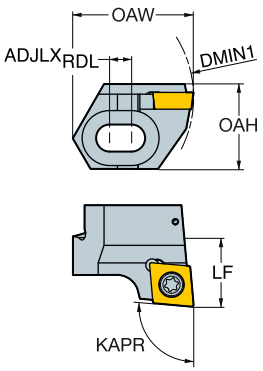
SANDVIK Coromant

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 95°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

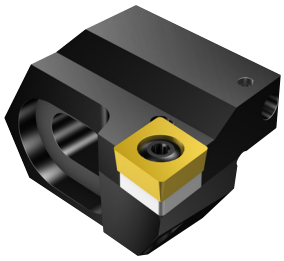
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
35.0	06	1/4	A	0	**R820A-AR11SCLC06A**	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	**R820A-BR11SCLC06A**	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	**R820B-AR12SCLC06A**	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	**R820B-BR12SCLC06A**	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	09	3/8	B	0	**R820B-BR14SCLC09A**	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*CCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	**R820C-AR16SCLC09A**	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.126*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	**R820C-BR16SCLC09A**	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.715*	*.791*	*1.264*			*CCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	**R820C-BR18SCLC12A**	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*CCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	**R820D-AR18SCLC09A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	**R820D-AR18SCLC12A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*CCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	**R820D-BR18SCLC09A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.208	CCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	**R820D-BR18SCLC12A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*CCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	**R820E-AR22SCLC12A**	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*CCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	**R820E-BR22SCLC12A**	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*CCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24SCLC12A**	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*CCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24SCLC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*CCMT 432*

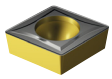
ISO 13399 Q1

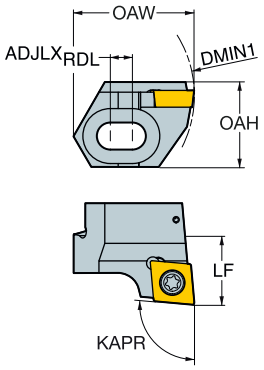
CNSC CXSC Q35

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 95°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24SCLC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.086	CCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*CCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24SCLC12A**	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*CCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	**R820H-AR26SCLC12A**	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*CCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	**R820H-BR26SCLC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*CCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	**R820I-AR26SCLC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*CCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	**R820I-BR26SCLC12A**	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*CCMT 432*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

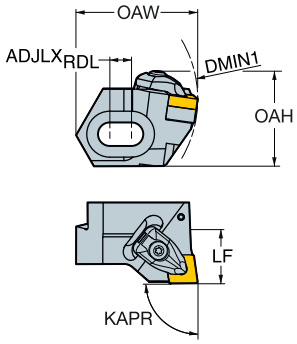
SANDVIK Coromant

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 95°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

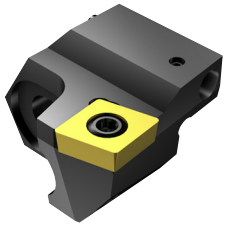
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24DCLN12A**	8.00	24.00	29.55	42.20	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.661*	*2.134*			*CNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24DCLN12A**	8.00	24.00	37.05	42.20	61.70	3.9	0.291	CNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.661*	*2.429*			*CNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24DCLN12A**	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	CNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*CNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24DCLN12A**	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*CNMG 432*
166.0	16	5/8	H	0	**R820H-AR36DCLN16A**	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*CNMG 543*
189.0	16	5/8	H	0	**R820H-BR36DCLN16A**	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*CNMG 543*
212.0	16	5/8	I	0	**R820I-AR36DCLN16A**	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*CNMG 543*
235.0	16	5/8	I	0	**R820I-BR36DCLN16A**	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*CNMG 543*

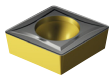
ISO 13399 Q1

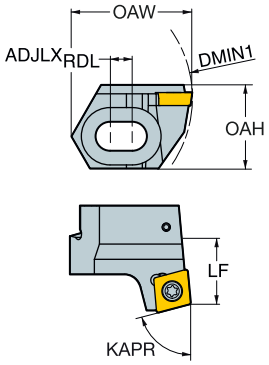
CNSC CXSC Q35

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 75°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
35.0	06	1/4	A	0	**R820A-AR11SCKC06A**	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.028	CCMT 06 02 04
1.378						*.108*	*.433*	*.370*	*.508*	*.717*			*CCMT 2(1.5)1*
39.5	06	1/4	A	0	**R820A-BR11SCKC06A**	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.555						*.108*	*.433*	*.459*	*.508*	*.807*			*CCMT 2(1.5)1*
44.0	06	1/4	B	0	**R820B-AR12SCKC06A**	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.033	CCMT 06 02 04
1.732						*.128*	*.472*	*.431*	*.602*	*.870*			*CCMT 2(1.5)1*
49.5	06	1/4	B	0	**R820B-BR12SCKC06A**	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.037	CCMT 06 02 04
1.949						*.128*	*.472*	*.539*	*.602*	*.980*			*CCMT 2(1.5)1*

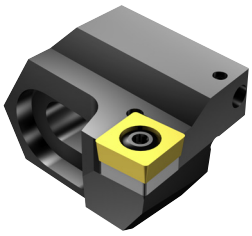
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 84°

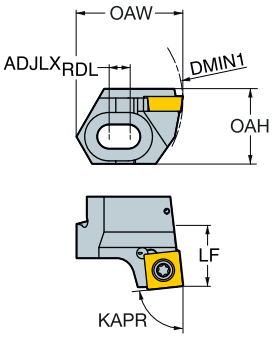






SCMT, SCGX

SCMW



DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
49.5	09	3/8	B	0	**R820B-BR14SSYC09A**	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.050	SCMT 09 T3 08
1.949						*.128*	*.551*	*.539*	*.602*	*.976*			*SCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	C	0	**R820C-AR16SSYC09A**	4.00	16.00	14.65	20.10	28.50	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08
2.165						*.157*	*.630*	*.577*	*.791*	*1.122*			*SCMT 3(2.5)2*
62.0	09	3/8	C	0	**R820C-BR16SSYC09A**	4.00	16.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08
2.441						*.157*	*.630*	*.712*	*.791*	*1.260*			*SCMT 3(2.5)2*
62.0	12	1/2	C	0	**R820C-BR18SSYC12A**	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	SCMT 12 04 08
2.441						*.157*	*.709*	*.712*	*.791*	*1.260*			*SCMT 432*
69.0	09	3/8	D	0	**R820D-AR18SSYC09A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 09 T3 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*SCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	D	0	**R820D-AR18SSYC12A**	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 12 04 08
2.717						*.187*	*.709*	*.783*	*.949*	*1.398*			*SCMT 432*
77.5	09	3/8	D	0	**R820D-BR18SSYC09A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 09 T3 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*SCMT 3(2.5)2*
77.5	12	1/2	D	0	**R820D-BR18SSYC12A**	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 12 04 08
3.051						*.187*	*.709*	*.951*	*.949*	*1.563*			*SCMT 432*
86.0	12	1/2	E	0	**R820E-AR22SSYC12A**	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08
3.386						*.217*	*.866*	*.993*	*1.138*	*1.720*			*SCMT 432*
96.0	12	1/2	E	0	**R820E-BR22SSYC12A**	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08
3.780						*.217*	*.866*	*1.190*	*1.138*	*1.917*			*SCMT 432*
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24SSYC12A**	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	SCMT 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.366*	*2.134*			*SCMT 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24SSYC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.291	SCMT 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.429*			*SCMT 432*
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24SSYC12A**	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.398	SCMT 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.366*	*2.724*			*SCMT 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24SSYC12A**	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.400	SCMT 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.366*	*3.020*			*SCMT 432*
166.0	12	1/2	H	0	**R820H-AR26SSYC12A**	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.086	SCMT 12 04 08
6.535						*.492*	*1.024*	*1.454*	*1.661*	*3.047*			*SCMT 432*
189.0	12	1/2	H	0	**R820H-BR26SSYC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	0.545	SCMT 12 04 08
7.441						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.500*			*SCMT 432*
212.0	12	1/2	I	0	**R820I-AR26SSYC12A**	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.090	SCMT 12 04 08
8.346						*.492*	*1.024*	*1.907*	*1.661*	*3.953*			*SCMT 432*
235.0	12	1/2	I	0	**R820I-BR26SSYC12A**	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	SCMT 12 04 08
9.252						*.492*	*1.024*	*2.359*	*1.661*	*4.406*			*SCMT 432*

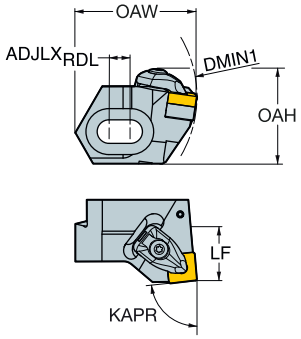
ISO 13399 Q1

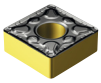
CNSC CXSC Q35

Suwak do CoroBore® 820

KAPR 84°







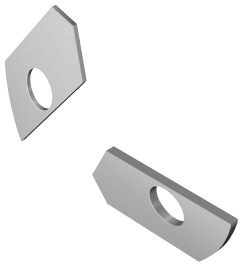
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

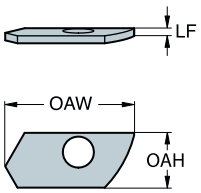
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
106.0	12	1/2	F	0	**R820F-AR24DSYN12A**	8.00	24.00	29.55	42.30	54.20	3.9	0.262	SNMG 12 04 08
4.173						*.315*	*.945*	*1.163*	*1.665*	*2.134*			*SNMG 432*
121.0	12	1/2	F	0	**R820F-BR24DSYN12A**	8.00	24.00	37.05	42.30	61.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
4.764						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.665*	*2.429*			*SNMG 432*
136.0	12	1/2	G	0	**R820G-AR24DSYN12A**	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	SNMG 12 04 08
5.354						*.315*	*.945*	*1.459*	*1.657*	*2.724*			*SNMG 432*
151.0	12	1/2	G	0	**R820G-BR24DSYN12A**	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
5.945						*.315*	*.945*	*1.753*	*1.657*	*3.020*			*SNMG 432*
166.0	15	5/8	H	0	**R820H-AR36DSYN15A**	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
6.535						*.492*	*1.417*	*1.967*	*2.362*	*3.346*			*SNMG 543*
189.0	15	5/8	H	0	**R820H-BR36DSYN15A**	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
7.441						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.362*	*3.799*			*SNMG 543*
212.0	15	5/8	I	0	**R820I-AR36DSYN15A**	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
8.346						*.492*	*1.417*	*2.419*	*2.343*	*4.252*			*SNMG 543*
235.0	15	5/8	I	0	**R820I-BR36DSYN15A**	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	2.711	SNMG 15 06 12
9.252						*.492*	*1.417*	*2.872*	*2.343*	*4.705*			*SNMG 543*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Zestaw podkładek dystansowych do CoroBore® 820



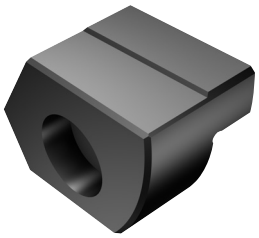


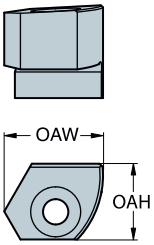
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	OAH	OAW	Kg
A	A	0	**R820A-AS00A**	1.00	7.40	17.50	0.010
				.039	*.291*	*.689*	
B	B	0	**R820B-AS00A**	1.00	8.80	21.20	0.010
				.039	*.346*	*.835*	
C	C	0	**R820C-AS00A**	1.00	11.60	27.50	0.010
				.039	*.457*	*1.083*	
D	D	0	**R820D-AS00A**	1.00	15.60	34.50	0.010
				.039	*.614*	*1.358*	
E	E	0	**R820E-AS00A**	1.60	18.00	42.80	0.020
				.063	*.709*	*1.685*	
F	F	0	**R820F-AS00A**	1.60	21.80	52.40	0.030
				.063	*.858*	*2.063*	
G	G	0	**R820G-AS00A**	1.60	21.80	65.90	0.040
				.063	*.858*	*2.594*	
H	H	0	**R820H-AS00A**	2.00	32.80	82.50	0.060
				.079	*1.291*	*3.248*	
I	I	0	**R820I-AS00A**	2.00	32.80	103.40	0.080
				.079	*1.291*	*4.071*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Osłona do CoroBore® 820





CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* OAH	OAW	Kg
A	0	**R820A-AC10A**	12.90	16.80	0.020
			.508	*.661*	
B	0	**R820B-AC11A**	15.30	16.79	0.030
			.602	*.661*	
C	0	**R820C-AC15A**	20.10	20.25	0.050
			.791	*.797*	
D	0	**R820D-AC17A**	24.10	90.60	0.090
			.949	*3.567*	
E	0	**R820E-AC20A**	24.10	26.31	0.160
			.949	*1.036*	
F	0	**R820F-AC22A**	34.70	32.62	0.260
			1.366	*1.284*	
G	0	**R820G-AC22A**	34.70	49.66	0.350
			1.366	*1.955*	
H	0	**R820H-AC34A**	50.20	63.16	0.910
			1.976	*2.487*	
H	0	**R820H-BC24A**	42.20	77.52	0.550
			1.661	*3.052*	
I	0	**R820I-AC34A**	50.20	69.90	1.210
			1.976	*2.752*	
I	0	**R820I-BC24A**	42.20	98.22	0.730
			1.661	*3.867*	

Wymagane są dwie osłony

ISO 13399 Q1

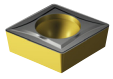
CNSC CXSC Q35

DuoBore™, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 2 ostrzy

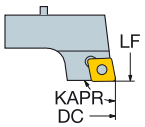


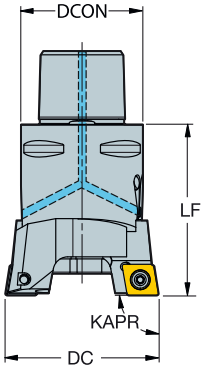


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

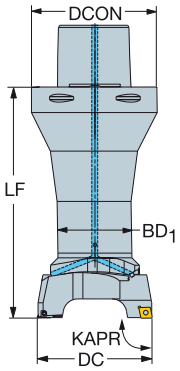
CCMW

KAPR 90°
DSGN 1





90°
2



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	**821-32CC06-C3**	32.00	1.80	81.00	24.00	20	0.9	0.310	2	CCMT 06 02 04
.984	*1.260*							*1.260*		*3.189*	*.945*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	**821-38CC06-C3**	32.00	2.00	97.00	29.00	20	0.9	0.460	2	CCMT 06 02 04
1.181	*1.496*							*1.260*		*3.819*	*1.142*	*290*				*CCMT 2(1.5)1*
46.0	56.0	12	1/2	C4	1	1	**821-56CC12-C4**	40.00		65.00		20	3.0	0.610	2	CCMT 12 04 08
1.811	*2.205*							*1.575*		*2.559*		*290*				*CCMT 432*
55.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	**821-70CC12-C5**	50.00		70.00		20	3.0	0.890	2	CCMT 12 04 08
2.165	*2.756*							*1.969*		*2.756*		*290*				*CCMT 432*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	**821-84CC12-C6**	63.00		75.00		20	3.0	1.480	2	CCMT 12 04 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*2.953*		*290*				*CCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	**821-101CC12-C6**	63.00		75.00		20	3.0	1.600	2	CCMT 12 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*2.953*		*290*				*CCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	**821-125CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.000	2	CCMT 12 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	**821-150CC12-C8**	80.00		100.00		20	3.0	4.300	2	CCMT 12 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*3.937*		*290*				*CCMT 432*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

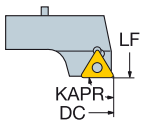
DuoBore™, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

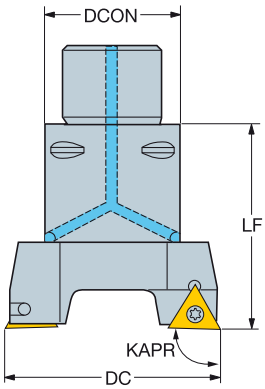
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
37.0	47.0	11	1/4	C3	1	**821-47TC11-C3**	32.00	50.00	20	0.9	0.270	2	TCMT 11 03 04
1.457	*1.850*						*1.260*	*1.969*	*290*				*TCMT 221*
46.0	56.0	16	3/8	C4	1	**821-56TC16-C4**	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	TCMT 16 T3 08
1.811	*2.205*						*1.575*	*2.559*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	**821-70TC16-C5**	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	TCMT 16 T3 08
2.165	*2.756*						*1.969*	*2.756*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C5	1	**821-84TC16-C5**	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*						*1.969*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	**821-84TC16-C6**	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*						*2.480*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	16	3/8	C5	1	**821-101TC16-C5**	50.00	75.00	20	3.0	1.480	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C5	1	**821-101TC22-C5**	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*3.386*	*290*				*TCMT 432*
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	**821-101TC16-C6**	63.00	75.00	20	3.0	1.600	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*2.953*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	**821-101TC22-C6**	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*3.386*	*290*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	**821-125TC16-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.500	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	**821-125TC22-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	**821-125TC16-C8**	80.00	100.00	20	3.0	4.000	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	**821-125TC22-C8**	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	**821-150TC16-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*

O5 Q1 Q35 Q28

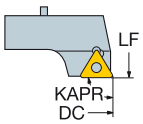
DuoBore™, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

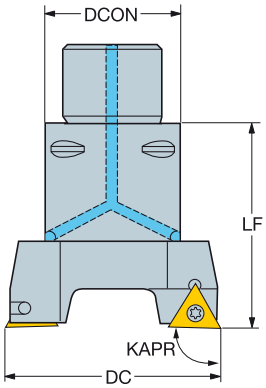
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	**821-150TC22-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.840	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	**821-150TC16-C8**	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	**821-150TC22-C8**	80.00	100.00	20	3.0	4.340	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*TCMT 432*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

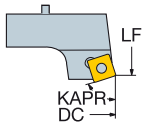
DuoBore™, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

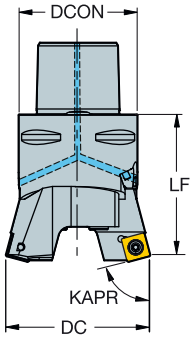
Do 2 ostrzy



KAPR



75°





SCMT, SCGX

SCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
46.0	56.0	09	3/8	C4	1	**821-56SC09-C4**	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	SCMT 09 T3 08
1.811	*2.205*						*1.575*	*2.559*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	09	3/8	C5	1	**821-70SC09-C5**	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	SCMT 09 T3 08
2.165	*2.756*						*1.969*	*2.756*	*290*				*SCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	12	1/2	C5	1	**821-84SC12-C5**	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	SCMT 12 04 08
2.717	*3.307*						*1.969*	*2.953*	*290*				*SCMT 432*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	**821-84SC12-C6**	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	SCMT 12 04 08
2.717	*3.307*						*2.480*	*2.953*	*290*				*SCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C5	1	**821-101SC12-C5**	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	SCMT 12 04 08
3.268	*3.976*						*1.969*	*3.386*	*290*				*SCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	**821-101SC12-C6**	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	SCMT 12 04 08
3.268	*3.976*						*2.480*	*3.386*	*290*				*SCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C6	1	**821-125SC12-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	SCMT 12 04 08
3.898	*4.921*						*2.480*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	**821-125SC12-C8**	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	SCMT 12 04 08
3.898	*4.921*						*3.150*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C6	1	**821-150SC12-C6**	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	SCMT 12 04 08
4.843	*5.906*						*2.480*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	**821-150SC12-C8**	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	SCMT 12 04 08
4.843	*5.906*						*3.150*	*3.937*	*290*				*SCMT 432*

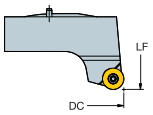
O5 Q1 Q35 Q28

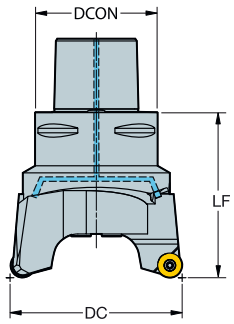
DuoBore™, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 2 ostrzy









RCMT
RCGX-AL

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
99.0	125.0	16	.630	C8	1	**821-125RC16-C8**	80.00	108.00	20	3.0	4.120	2	RCMT 16 06 M0
3.898	*4.921*						*3.150*	*4.252*	*290*				*RCMT 16 06 M0*
123.0	150.0	16	.630	C8	1	**821-150RC16-C8**	80.00	108.00	20	3.0	4.360	2	RCMT 16 06 M0
4.843	*5.906*						*3.150*	*4.252*	*290*				*RCMT 16 06 M0*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

DuoBore™, wytaczadło zgrubne z tłumieniem drgań

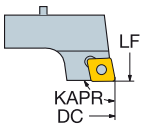
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

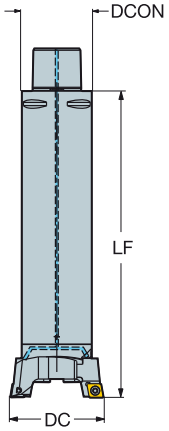
Do 2 ostrzy

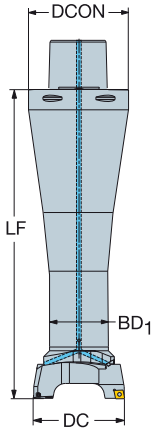


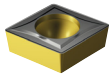
SilentTools®

KAPR 90° 90°
DSGN 1 2









CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	**821D-32CC06-C3**	32.00	6.00	213.00	22.00	70	0.9	0.720	2	CCMT 06 02 04
.984	*1.260*							*1.260*		*8.386*	*.866*	*1015*				*CCMT 2(1.5)1*
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	**821D-38CC06-C3**	32.00	6.00	224.00	26.00	70	0.9	1.040	2	CCMT 06 02 04
1.181	*1.496*							*1.260*		*8.819*	*1.024*	*1015*				*CCMT 2(1.5)1*
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	**821D-84CC12-C6**	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.920	2	CCMT 12 04 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*CCMT 432*
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	**821D-101CC12-C6**	63.00		408.00	63.00	70	3.0	10.040	2	CCMT 12 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*16.063*	*2.480*	*1015*				*CCMT 432*
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	**821D-125CC12-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.000	2	CCMT 12 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*CCMT 432*
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	**821D-150CC12-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.300	2	CCMT 12 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*CCMT 432*

O5 Q1 Q35 Q28

DuoBore™, wytaczadło zgrubne z tłumieniem drgań

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 2 ostrzy



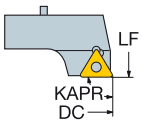


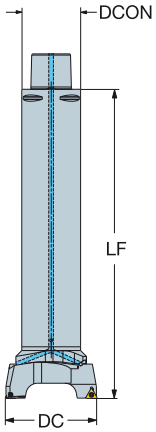
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 90°

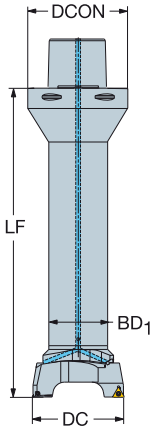
DSGN 1





90°

2



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
37.0	47.0	11	1/4	C4	1	2	**821D-47TC11-C4**	40.00	6.00	278.00	32.00	70	0.9	1.960	2	TCMT 11 03 04
1.457	*1.850*							*1.575*		*10.945*	*1.260*	*1015*				*TCMT 221*
46.0	56.0	16	3/8	C5	1	2	**821D-56TC16-C5**	50.00	6.00	332.00	40.00	70	3.0	3.176	2	TCMT 16 T3 08
1.811	*2.205*							*1.969*		*13.071*	*1.575*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	1	**821D-70TC16-C5**	50.00		306.00	50.00	70	3.0	4.460	2	TCMT 16 T3 08
2.165	*2.756*							*1.969*		*12.047*	*1.969*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	1	**821D-84TC16-C6**	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.600	2	TCMT 16 T3 08
2.717	*3.307*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	1	**821D-101TC16-C6**	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.700	2	TCMT 16 T3 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*15.630*	*2.480*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	1	**821D-101TC22-C6**	63.00		408.00	63.00	70	3.8	9.920	2	TCMT 22 04 08
3.268	*3.976*							*2.480*		*16.063*	*2.480*	*1015*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	1	**821D-125TC16-C6**	63.00		400.00	96.00	70	3.0	10.980	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	1	**821D-125TC22-C6**	63.00		400.00	96.00	70	3.8	11.360	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	1	**821D-125TC16-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.380	2	TCMT 16 T3 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	1	**821D-125TC22-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.760	2	TCMT 22 04 08
3.898	*4.921*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	1	**821D-150TC16-C6**	63.00		400.00	96.00	70	3.0	11.140	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	1	**821D-150TC22-C6**	63.00		400.00	96.00	70	3.8	11.640	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*							*2.480*		*15.748*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	1	**821D-150TC16-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.540	2	TCMT 16 T3 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 3(2.5)2*
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	1	**821D-150TC22-C8**	80.00		420.00	96.00	70	3.0	16.040	2	TCMT 22 04 08
4.843	*5.906*							*3.150*		*16.535*	*3.780*	*1015*				*TCMT 432*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

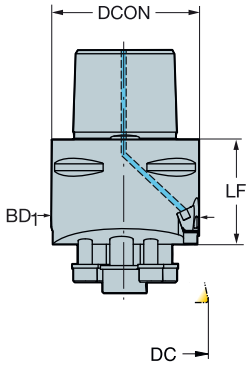
C3 – D C Q28

Wytaczadło Duobore™, adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



DSGN 1



DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	1	**C3-391.68A-1-021068B**	32.00	68.00	21.00	20	4.8	0.290
.984	*1.260*						*1.260*	*2.677*	*.827*	*290*		
30.0	38.0	C3	2	1	1	**C3-391.68A-2-026084B**	32.00	84.00	26.00	20	4.8	0.420
1.181	*1.496*						*1.260*	*3.307*	*1.024*	*290*		
37.0	47.0	C3	3	1	1	**C3-391.68A-3-032034B**	32.00	34.00	32.00	20	4.8	0.210
1.457	*1.850*						*1.260*	*1.339*	*1.260*	*290*		
46.0	56.0	C4	4	1	1	**C4-391.68A-4-040041B**	40.00	41.00	40.00	20	9.0	0.430
1.811	*2.205*						*1.575*	*1.614*	*1.575*	*290*		
55.0	70.0	C5	5	1	1	**C5-391.68A-5-050044B**	50.00	44.00	50.00	20	16.0	0.650
2.165	*2.756*						*1.969*	*1.732*	*1.969*	*290*		
69.0	101.0	C5	6	1	1	**C5-391.68A-6-063045C**	50.00	45.00	63.00	20	16.0	0.940
2.717	*3.976*						*1.969*	*1.772*	*2.480*	*290*		
69.0	101.0	C6	6	1	1	**C6-391.68A-6-063045C**	63.00	45.00	63.00	20	16.0	1.060
2.717	*3.976*						*2.480*	*1.772*	*2.480*	*290*		
99.0	150.0	C6	7	1	1	**C6-391.68A-7-096 060**	63.00	60.00	96.00	20	38.0	2.500
3.898	*5.906*						*2.480*	*2.362*	*3.780*	*290*		
99.0	150.0	C8	7	1	1	**C8-391.68A-7-080060D**	80.00	60.00	96.00	20	38.0	3.000
3.898	*5.906*						*3.150*	*2.362*	*3.780*	*290*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

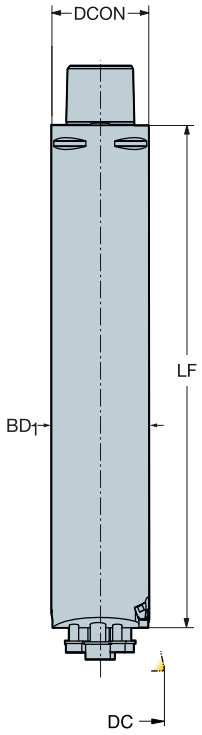
Wytaczadło Duobore™, adapter z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Adapter z tłumieniem drgań

SilentTools®



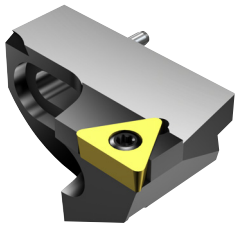


DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	**C3-391.69A-1-022200A**	32.00	200.00	1.50	22.00	70	4.8	0.750
.984	*1.260*					*1.260*	*7.874*	*.059*	*.866*	*1015*		
30.0	38.0	C3	2	1	**C3-391.69A-2-026211A**	32.00	211.00	2.50	26.00	70	4.8	1.100
1.181	*1.496*					*1.260*	*8.307*	*.098*	*1.024*	*1015*		
37.0	47.0	C4	3	1	**C4-391.69A-3-032262A**	40.00	262.00	5.00	32.00	70	4.8	1.660
1.457	*1.850*					*1.575*	*10.315*	*.197*	*1.260*	*1015*		
46.0	56.0	C5	4	1	**C5-391.69A-4-040308A**	50.00	308.00	3.50	40.00	70	9.0	3.300
1.811	*2.205*					*1.969*	*12.126*	*.138*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	C5	5	1	**C5-391.69A-5-050280A**	50.00	280.00	10.00	50.00	70	16.0	3.800
2.165	*2.756*					*1.969*	*11.024*	*.394*	*1.969*	*1015*		
69.0	101.0	C6	6	1	**C6-391.69A-6-063367A**	63.00	367.00	17.00	63.00	70	16.0	9.500
2.717	*3.976*					*2.480*	*14.449*	*.669*	*2.480*	*1015*		
99.0	150.0	C6	7	4	**C6-391.69A-7-063 360**	63.00	360.00	25.00	63.00	70	38.0	10.300
3.898	*5.906*					*2.480*	*14.173*	*.984*	*2.480*	*1015*		
99.0	150.0	C8	7	1	**C8-391.69A-7-080 380 A**	80.00	380.00	25.00	80.00	70	38.0	14.000
3.898	*5.906*					*3.150*	*14.961*	*.984*	*3.150*	*1015*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Suwak do narzędzi Duobore™

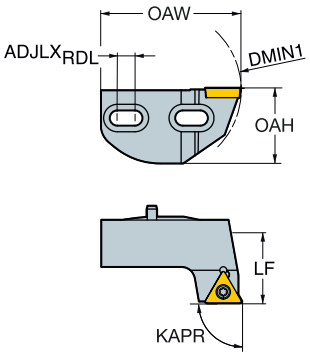




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 90°



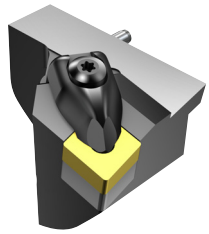
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
37.0	11	1/4	3	0	**391.68A-3-04716T11B**	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.048	TCMT 11 02 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*TCMT 2(1.5)2*
37.0	11	1/4	3	0	**391.68F-3-04716TC11B**	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	TCMT 11 03 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*TCMT 222*
46.0	16	3/8	4	0	**391.68A-4-05624T16B**	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.815*	*1.614*			*TCMT 3(2.5)2*
55.0	16	3/8	5	0	**391.68A-5-07026T16B**	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	TCMT 16 T3 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.012*	*1.949*			*TCMT 3(2.5)2*
69.0	16	3/8	6	0	**391.68A-6-08430T16B**	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.250	TCMT 16 T3 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*TCMT 3(2.5)2*
83.0	16	3/8	6	0	**391.68A-6-10130T16B**	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.299	TCMT 16 T3 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*TCMT 3(2.5)2*
83.0	22	1/2	6	0	**391.68A-6-10141T22B**	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.418	TCMT 22 04 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*TCMT 432*
99.0	16	3/8	7	0	**391.68A-7-12540T16B**	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*TCMT 3(2.5)2*
99.0	22	1/2	7	0	**391.68A-7-12540T22B**	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	TCMT 22 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*TCMT 432*
123.0	16	3/8	7	0	**391.68A-7-15040T16B**	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.600	TCMT 16 T3 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*TCMT 3(2.5)2*
123.0	22	1/2	7	0	**391.68A-7-15040T22B**	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.006	TCMT 22 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*TCMT 432*

ISO 13399 Q1

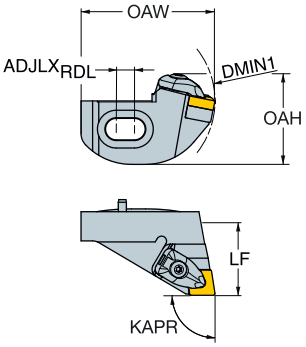
CNSC CXSC Q35

Suwak do narzędzi Duobore™

KAPR 90°







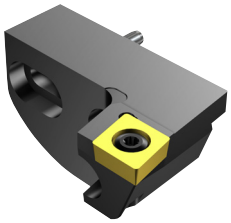
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

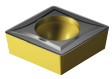
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
						Wymiary, mm, *cale*							
69.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-08436C12B**	7.50	36.00	33.00	45.41	59.50	3.9	0.610	CNMG 12 04 08
2.717						*.295*	*1.417*	*1.299*	*1.788*	*2.343*			*CNMG 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-10136C12B**	9.00	36.00	40.00	45.10	59.50	3.9	0.400	CNMG 12 04 08
3.268						*.354*	*1.417*	*1.575*	*1.776*	*2.343*			*CNMG 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-12540C12B**	13.00	40.00	39.50	61.22	86.00	3.9	0.660	CNMG 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.555*	*2.410*	*3.386*			*CNMG 432*
99.0	16	5/8	7	0	**391.68F-7-12540C16B**	13.00	40.00	39.50	64.98	86.00	6.4	0.210	CNMG 16 06 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.555*	*2.558*	*3.386*			*CNMG 542*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-15040C12B**	13.50	40.00	51.50	60.87	98.00	3.9	1.002	CNMG 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.396*	*3.858*			*CNMG 432*
123.0	16	5/8	7	0	**391.68F-7-15040C16B**	13.50	40.00	51.50	64.56	98.00	6.4	1.006	CNMG 16 06 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.542*	*3.858*			*CNMG 542*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

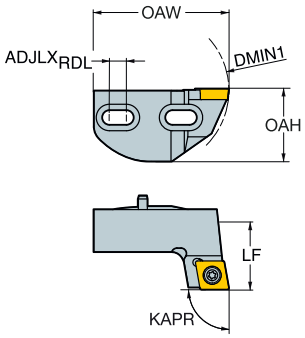
Suwak do narzędzi Duobore™





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90°



DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
46.0	12	1/2	4	0	**391.68F-4-056 24 CC12**	5.00	24.00	19.50	21.10	41.00	3.0	0.090	CCMT 12 04 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.831*	*1.614*			*CCMT 432*
55.0	12	1/2	5	0	**391.68F-5-070 26 CC12**	7.50	26.00	17.50	25.90	49.50	3.0	0.120	CCMT 12 04 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.020*	*1.949*			*CCMT 432*
69.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-084 30 CC12**	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.210	CCMT 12 04 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*CCMT 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68F-6-101 30 CC12**	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.270	CCMT 12 04 08
3.268						*.354*	*1.181*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*CCMT 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-125 40 CC12**	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.500	CCMT 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*CCMT 432*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68F-7-150 40 CC12**	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.650	CCMT 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*CCMT 432*

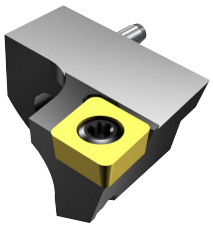
ISO 13399 Q1

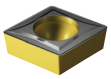
CNSC CXSC Q35

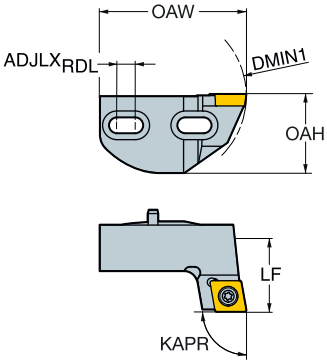
SANDVIK Coromant

Suwak do narzędzi Duobore™

KAPR 90°







CCMT, CCGT
CCGX, CCET

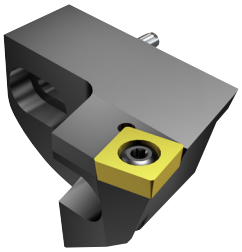
CCMW

DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
Wymiary, mm, *cale*													
25.0	06	1/4	1	0	**391.68A-1-03213C06B**	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08
.984						*.138*	*.512*	*.433*	*.441*	*.807*			*CCMT 2(1.5)2*
25.0	06	1/4	1	0	**391.68B-1-03213C06B**	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08
.984						*.138*	*.512*	*.433*	*.441*	*.807*			*CCMT 2(1.5)2*
30.0	06	1/4	2	0	**391.68A-2-03813C06B**	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08
1.181						*.157*	*.512*	*.492*	*.539*	*1.024*			*CCMT 2(1.5)2*
30.0	06	1/4	2	0	**391.68B-2-03813C06B**	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08
1.181						*.157*	*.512*	*.492*	*.539*	*1.024*			*CCMT 2(1.5)2*
37.0	06	1/4	3	0	**391.68B-3-04716C06B**	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	CCMT 06 02 08
1.457						*.197*	*.630*	*.531*	*.657*	*1.264*			*CCMT 2(1.5)2*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

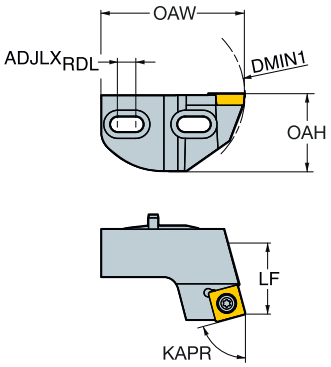
Suwak do narzędzi Duobore™





SCMT, SCGX
SCMW

KAPR 75°

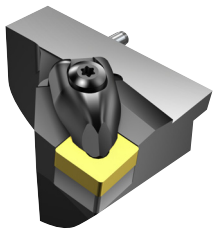


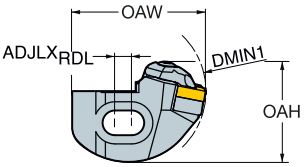
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
46.0	09	3/8	4	0	**391.68B-4-05624S09B**	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.080	SCMT 09 T3 08
1.811						*.197*	*.945*	*.768*	*.815*	*1.614*			*SCMT 3(2.5)2*
55.0	09	3/8	5	0	**391.68B-5-07026S09B**	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	SCMT 09 T3 08
2.165						*.295*	*1.024*	*.689*	*1.012*	*1.949*			*SCMT 3(2.5)2*
69.0	12	1/2	6	0	**391.68B-6-08430S12B**	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.400	SCMT 12 04 08
2.717						*.295*	*1.181*	*.689*	*1.268*	*2.358*			*SCMT 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68B-6-10141S12B**	9.00	41.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.419	SCMT 12 04 08
3.268						*.354*	*1.614*	*.945*	*1.268*	*2.717*			*SCMT 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68B-7-12540S12B**	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	SCMT 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*.965*	*1.602*	*3.524*			*SCMT 432*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68B-7-15040S12B**	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.010	SCMT 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*1.437*	*1.602*	*3.996*			*SCMT 432*

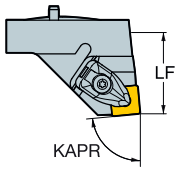
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

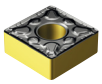
Suwak do narzędzi Duobore™

KAPR 84°









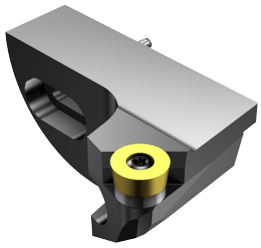
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

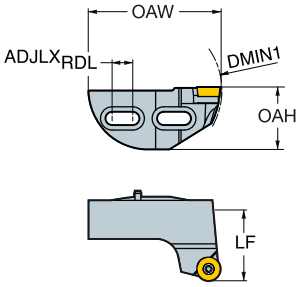
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* $ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
69.0	12	1/2	6	0	**391.68D-6-08436S12B**	7.50	36.00	34.50	45.05	59.50	3.9	0.300	SNMG 12 04 08
2.717						*.295*	*1.417*	*1.358*	*1.774*	*2.343*			*SNMG 432*
83.0	12	1/2	6	0	**391.68D-6-10136S12B**	9.00	36.00	41.50	44.75	66.50	3.9	0.400	SNMG 12 04 08
3.268						*.354*	*1.417*	*1.634*	*1.762*	*2.618*			*SNMG 432*
99.0	12	1/2	7	0	**391.68D-7-12540S12B**	13.00	40.00	39.75	60.95	86.00	3.9	0.485	SNMG 12 04 08
3.898						*.512*	*1.575*	*1.565*	*2.400*	*3.386*			*SNMG 432*
99.0	15	5/8	7	0	**391.68D-7-12544S15B**	13.00	44.00	39.78	64.56	86.00	6.4	0.660	SNMG 15 06 08
3.898						*.512*	*1.732*	*1.566*	*2.542*	*3.386*			*SNMG 542*
123.0	12	1/2	7	0	**391.68D-7-15040S12B**	13.50	40.00	51.50	60.65	98.00	3.9	0.450	SNMG 12 04 08
4.843						*.531*	*1.575*	*2.028*	*2.388*	*3.858*			*SNMG 432*
123.0	15	5/8	7	0	**391.68D-7-15044S15B**	13.50	44.00	51.56	64.28	98.00	6.4	1.010	SNMG 15 06 08
4.843						*.531*	*1.732*	*2.030*	*2.531*	*3.858*			*SNMG 542*

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Suwak do narzędzi Duobore™







RCMT
RCGX-AL

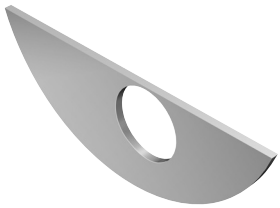
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
99.0	16	.630	7	0	**391.68S-7-125 48 RC16**	13.00	48.00	24.50	42.20	89.50	6.4	0.560	RCMT 16 06 M0
3.898						*.512*	*1.890*	*.965*	*1.661*	*3.524*			*RCMT 16 06 M0*
123.0	16	.630	7	0	**391.68S-7-150 48 RC16**	13.50	48.00	36.50	42.20	101.50	6.4	0.680	RCMT 16 06 M0
4.843						*.531*	*1.890*	*1.437*	*1.661*	*3.996*			*RCMT 16 06 M0*

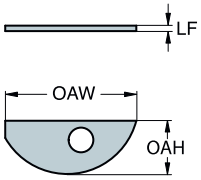
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Podkładka dystansowa do Duobore™

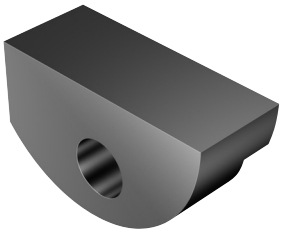


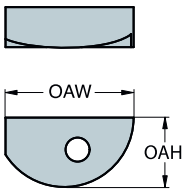


CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	OAH	OAW	Kg
1	1	0	**5549 125-01**	0.50	7.10	18.74	0.001
				.020	*.280*	*.738*	
2	2	0	**5549 125-02**	0.50	9.70	23.88	0.001
				.020	*.382*	*.940*	
3	3	0	**5549 125-03**	0.50	12.30	30.27	0.001
				.020	*.484*	*1.192*	
4	4	0	**5549 125-04**	0.50	16.30	38.76	0.001
				.020	*.642*	*1.526*	
5	5	0	**5549 125-05**	1.00	20.20	48.34	0.005
				.039	*.795*	*1.903*	
6	6	0	**5549 125-06A**	1.00	25.90	61.30	0.008
				.039	*1.020*	*2.413*	
7	7	0	**5549 125-08**	1.00	41.40	81.55	0.019
				.039	*1.630*	*3.211*	

ISO 13399 Q1

Osłona do Duobore™





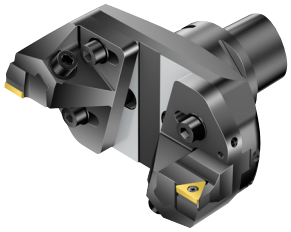
CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* OAH	OAW	Kg
1	0	**5623 010-01**	10.50	18.50	0.024
			.413	*.728*	
2	0	**5623 010-02**	13.00	24.00	0.024
			.512	*.945*	
3	0	**5623 010-03A**	16.00	29.60	0.041
			.630	*1.165*	
4	0	**5623 010-04**	20.00	38.00	0.076
			.787	*1.496*	
5	0	**5623 010-05A**	25.00	47.00	0.115
			.984	*1.850*	
6	0	**5623 010-06B**	31.50	56.90	0.161
			1.240	*2.240*	
7	0	**5623 010-07A**	40.00	80.00	0.293
			1.575	*3.150*	

ISO 13399 Q1

CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 2 ostrzy

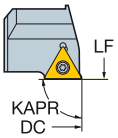




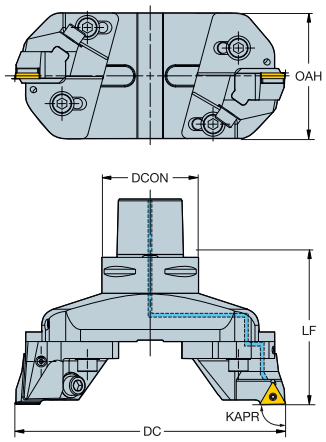
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



90°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	22	1/2	C8	1	**820-200TC22-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	6.950	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
148.0	200.0	22	1/2	C10	1	**820-200TC22-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.860	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	C8	1	**820-250TC22-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.180	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	C10	1	**820-250TC22-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.120	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	C8	1	**820-300TC22-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.380	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	C10	1	**820-300TC22-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.430	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*

 O5

ISO 13399 Q1

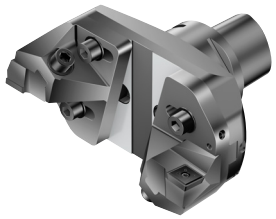
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

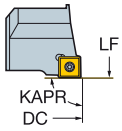
Do 2 ostrzy



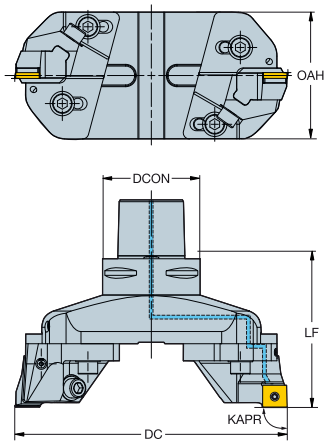


880-..P-..

KAPR



90°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	09P	09P	C8	1	**820-200SP18-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	7.030	2	880-0906W08H-P-GM
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
148.0	200.0	09P	09P	C10	1	**820-200SP18-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.940	2	880-0906W08H-P-GM
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
198.0	250.0	09P	09P	C8	1	**820-250SP18-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.260	2	880-0906W08H-P-GM
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
198.0	250.0	09P	09P	C10	1	**820-250SP18-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.200	2	880-0906W08H-P-GM
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
248.0	300.0	09P	09P	C8	1	**820-300SP18-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.460	2	880-0906W08H-P-GM
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
248.0	300.0	09P	09P	C10	1	**820-300SP18-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.510	2	880-0906W08H-P-GM
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

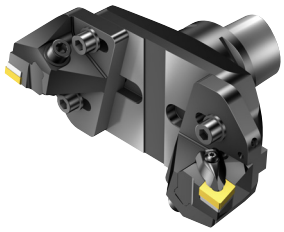
C3 - D C Q28

SANDVIK Coromant

CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

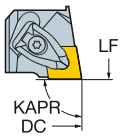
Do 2 ostrzy



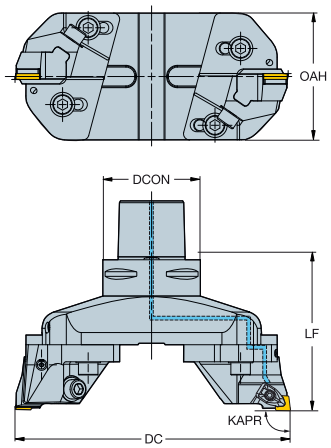


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	19	3/4	C8	1	**820-200CN19-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
148.0	200.0	19	3/4	C10	1	**820-200CN19-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	C8	1	**820-250CN19-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	C10	1	**820-250CN19-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	C8	1	**820-300CN19-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	C10	1	**820-300CN19-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*

 O5

ISO 13399 Q1

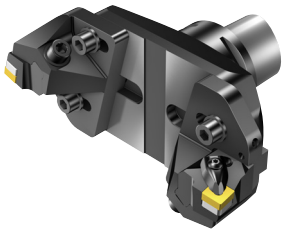
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

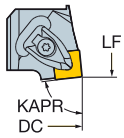
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

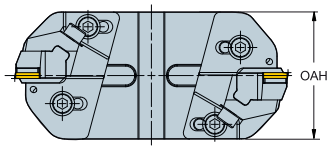
Do 2 ostrzy

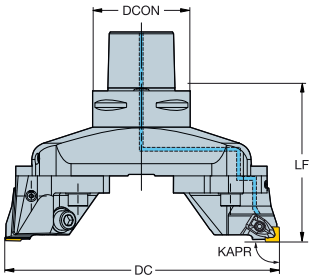


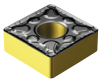
KAPR



84°







SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	15	5/8	C8	1	**820-200SN15-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	SNMG 15 06 08
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
148.0	200.0	15	5/8	C10	1	**820-200SN15-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	SNMG 15 06 08
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
198.0	250.0	15	5/8	C8	1	**820-250SN15-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	SNMG 15 06 08
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
198.0	250.0	15	5/8	C10	1	**820-250SN15-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	SNMG 15 06 08
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
248.0	300.0	15	5/8	C8	1	**820-300SN15-C8**	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	SNMG 15 06 08
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*4.803*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*
248.0	300.0	15	5/8	C10	1	**820-300SN15-C10**	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	SNMG 15 06 08
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.039*	*4.094*	*1015*				*SNMG 542*


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

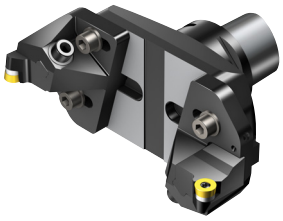
C3 – D C Q28

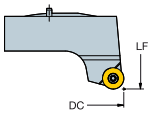
SANDVIK Coromant

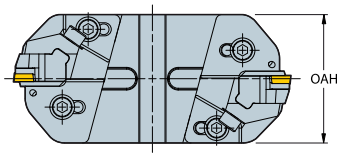
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

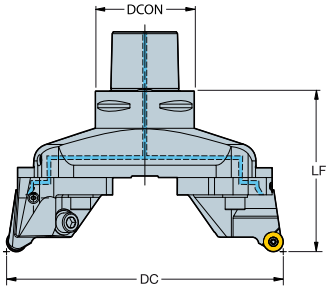
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Do 2 ostrzy











RCMT
RCGX-AL

DCN	DCX	↔	↕IC↔	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	16	.630	C8	1	**820-200RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	7.050	2	RCMT 16 06 M0
5.827	*7.874*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
148.0	200.0	16	.630	C10	1	**820-200RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	8.960	2	RCMT 16 06 M0
5.827	*7.874*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
198.0	250.0	16	.630	C8	1	**820-250RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	8.280	2	RCMT 16 06 M0
7.795	*9.843*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*
198.0	250.0	16	.630	C10	1	**820-250RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	10.220	2	RCMX 16 06 00
7.795	*9.843*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMX 16 06 00*
248.0	300.0	16	.630	C8	1	**820-300RC16-C8**	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	9.480	2	RCMX 16 06 00
9.764	*11.811*						*3.150*	*.059*	*5.118*	*4.094*	*1015*				*RCMX 16 06 00*
248.0	300.0	16	.630	C10	1	**820-300RC16-C10**	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	11.530	2	RCMT 16 06 M0
9.764	*11.811*						*3.937*	*.059*	*5.354*	*4.094*	*1015*				*RCMT 16 06 M0*


O5

ISO 13399 Q1

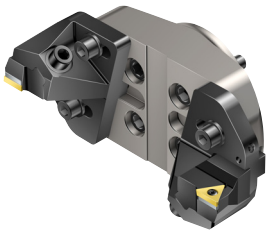
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

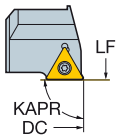
CoroBore® 820 XL, lekkie narzędzie do wytaczania zgrubnego

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

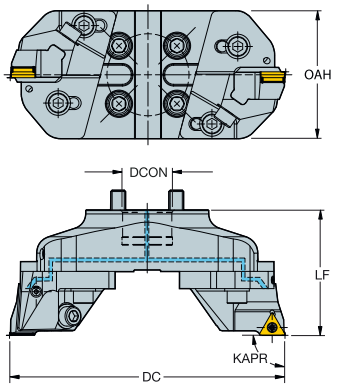
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX	◁▷	IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	22	1/2	40S	1	**820L-200TC22**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	3.860	2	TCMT 22 04 08
5.827	*7.874*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
198.0	250.0	22	1/2	40S	1	**820L-250TC22**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.390	2	TCMT 22 04 08
7.795	*9.843*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*
248.0	300.0	22	1/2	40S	1	**820L-300TC22**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.870	2	TCMT 22 04 08
9.764	*11.811*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*TCMT 432*

Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.


O5

ISO 13399 Q1

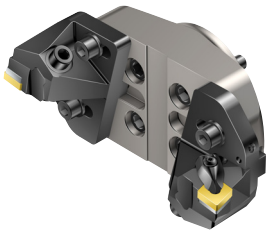
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

CoroBore® 820 XL, lekkie narzędzie do wytaczania zgrubnego

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

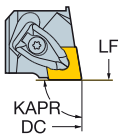
Do 2 ostrzy



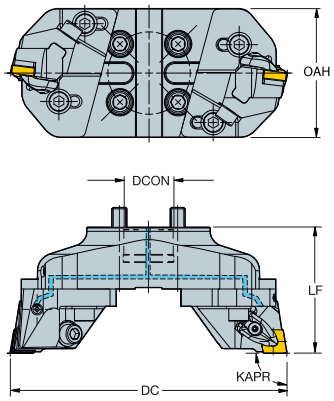


CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR



90°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	19	3/4	40S	1	**820L-200CN19**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	3.960	2	CNMG 19 06 12
5.827	*7.874*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
198.0	250.0	19	3/4	40S	1	**820L-250CN19**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.490	2	CNMG 19 06 12
7.795	*9.843*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*
248.0	300.0	19	3/4	40S	1	**820L-300CN19**	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.970	2	CNMG 19 06 12
9.764	*11.811*						*1.575*	*.059*	*4.016*	*4.094*	*1015*				*CNMG 643*

Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.

 O5

ISO 13399 Q1

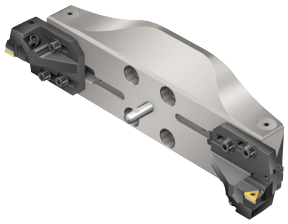
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

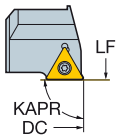
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

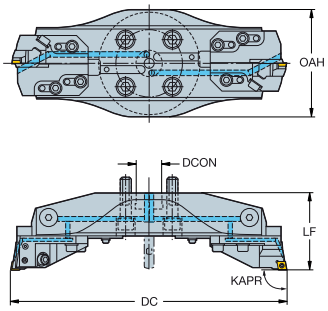
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	22	1/2	40X	1	**820-380TC22**	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	8.970	2	TCMT 22 04 08
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
378.0	460.0	22	1/2	40X	1	**820-460TC22**	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.730	2	TCMT 22 04 08
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
458.0	540.0	22	1/2	40X	1	**820-540TC22**	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.660	2	TCMT 22 04 08
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.


M139

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

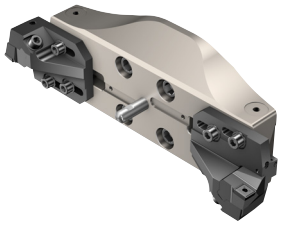
C3 - D C Q28

SANDVIK Coromant

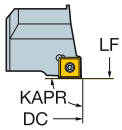
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

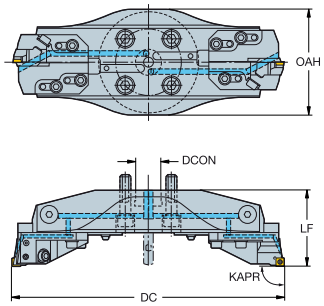
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





880-..P-..

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	09P	09P	40X	1	**820-380SP18**	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	9.050	2	880-0906W08H-P-GM
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
378.0	460.0	09P	09P	40X	1	**820-460SP18**	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.810	2	880-0906W08H-P-GM
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
458.0	540.0	09P	09P	40X	1	**820-540SP18**	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.740	2	880-0906W08H-P-GM
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

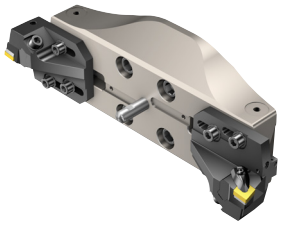


M139 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q28

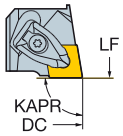
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

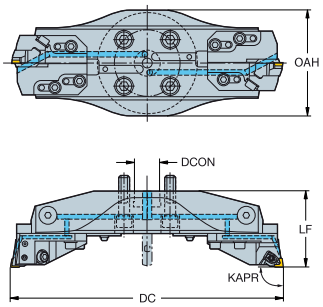
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	kg	CICT	MIID
298.0	380.0	19	3/4	40X	1	**820-380CN19**	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	CNMG 19 06 12
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
378.0	460.0	19	3/4	40X	1	**820-460CN19**	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	CNMG 19 06 12
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
458.0	540.0	19	3/4	40X	1	**820-540CN19**	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	CNMG 19 06 12
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

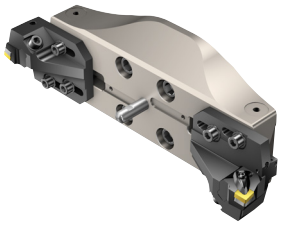


M139 Q1 Q35 Q28

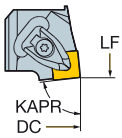
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

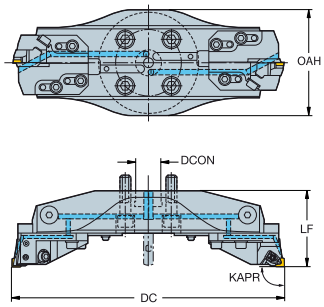
Do 2 ostrzy

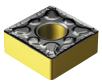


KAPR



84°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	15	5/8	40X	1	**820-380SN15**	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	SNMG 15 06 08
11.732	*14.961*						*1.575*	*.059*	*4.488*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
378.0	460.0	15	5/8	40X	1	**820-460SN15**	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	SNMG 15 06 08
14.882	*18.110*						*1.575*	*.059*	*4.685*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
458.0	540.0	15	5/8	40X	1	**820-540SN15**	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	SNMG 15 06 08
18.032	*21.260*						*1.575*	*.059*	*4.882*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

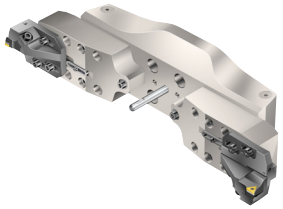


M139 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q28

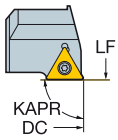
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

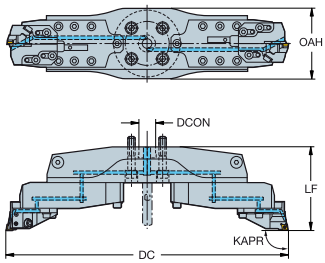
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

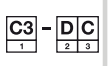
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	kg	CICT	MIID
538.0	780.0	22	1/2	40X	1	**820-780TC22**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.110	2	TCMT 22 04 08
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
778.0	1020.0	22	1/2	40X	1	**820-1020TC22**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.300	2	TCMT 22 04 08
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*
1018.0	1260.0	22	1/2	40X	1	**820-1260TC22**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.730	2	TCMT 22 04 08
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*TCMT 432*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

 M139

 Q1

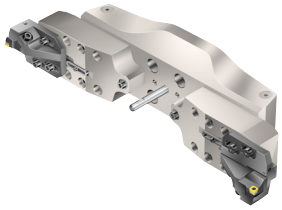
 Q35

 Q28

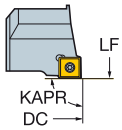
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

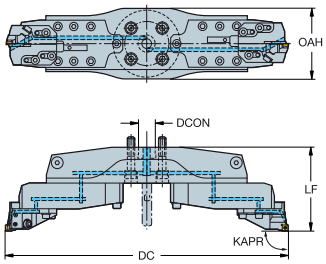
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





880-..P-..

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	09P	09P	40X	1	**820-780SP18**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.190	2	880-0906W08H-P-GM
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
778.0	1020.0	09P	09P	40X	1	**820-1020SP18**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.380	2	880-0906W08H-P-GM
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*
1018.0	1260.0	09P	09P	40X	1	**820-1260SP18**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.810	2	880-0906W08H-P-GM
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*880-0906W08H-P-GM*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

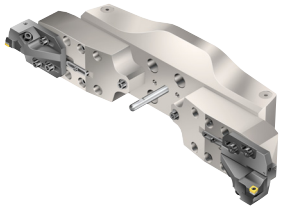


M139 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q28

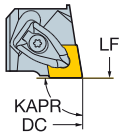
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

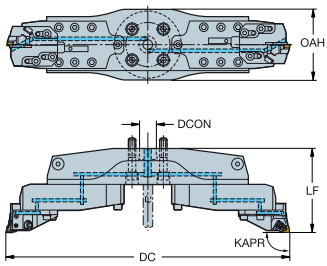
Do 2 ostrzy



KAPR



90°





CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	kg	CICT	MIID
538.0	780.0	19	3/4	40X	1	**820-780CN19**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	CNMG 19 06 12
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
778.0	1020.0	19	3/4	40X	1	**820-1020CN19**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	CNMG 19 06 12
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*
1018.0	1260.0	19	3/4	40X	1	**820-1260CN19**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	CNMG 19 06 12
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*CNMG 643*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.

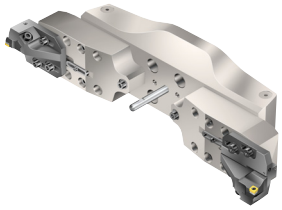


M139 Q1 Q35 Q28

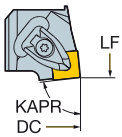
CoroBore® 820 XL, wytaczadło zgrubne

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

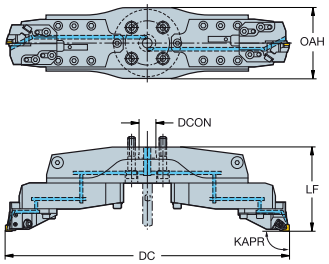
Do 2 ostrzy

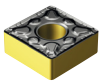


KAPR



84°





SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{AXL}$	LF	OAH	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	15	5/8	40X	1	**820-780SN15**	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	SNMG 15 06 08
21.181	*30.709*						*1.575*	*.059*	*7.795*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
778.0	1020.0	15	5/8	40X	1	**820-1020SN15**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	SNMG 15 06 08
30.630	*40.158*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*
1018.0	1260.0	15	5/8	40X	1	**820-1260SN15**	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	SNMG 15 06 08
40.079	*49.606*						*1.575*	*.059*	*8.583*	*6.457*	*1015*				*SNMG 542*

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.


M139

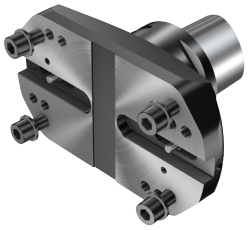
ISO 13399 Q1

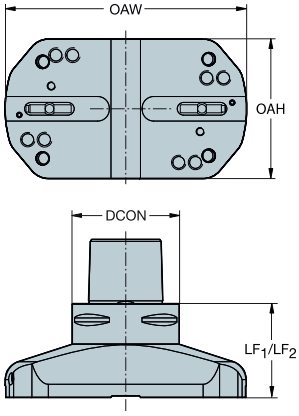
CNSC CXSC Q35

C3 - D C Q28

Oprawka wytaczadła CoroBore® XL ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF_1	LF_2	CP Bar/PSI	Kg
148.0	200.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AJ 070**	80.00	70.00	70.00	70	4.570
5.827	*7.874*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
198.0	250.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AK 070**	80.00	70.00	70.00	70	5.800
7.795	*9.843*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
248.0	300.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AL 070**	80.00	70.00	70.00	70	7.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*2.756*	*2.756*	*1015*	
148.0	200.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AJ 076**	100.00	76.00	76.00	70	6.480
5.827	*7.874*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	
198.0	250.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AK 076**	100.00	76.00	76.00	70	7.740
7.795	*9.843*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	
248.0	300.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AL 076**	100.00	76.00	76.00	70	9.050
9.764	*11.811*					*3.937*	*2.992*	*2.992*	*1015*	

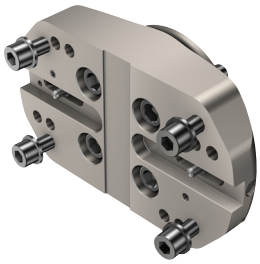
Zakres średnic obowiązuje dla narzędzi CoroBore 820 XL i CoroBore 826 XL. Jeśli stosowane są narzędzia CoroBore 825 XL/826 XL, DCX zwiększy się o 15 mm.

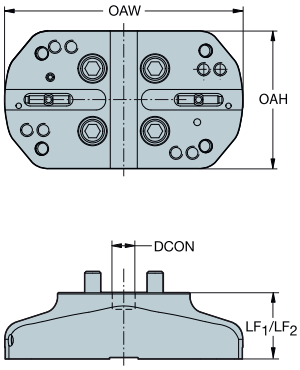
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Lekki korpus wytaczadła CoroBore® XL z mocowaniem trzpieniowym

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF_1	LF_2	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
148.0	200.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LJ 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	*7.874*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*5.118*	*1015*	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LK 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	*9.843*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*7.087*	*1015*	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LL 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	*11.811*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*9.055*	*1015*	

Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.

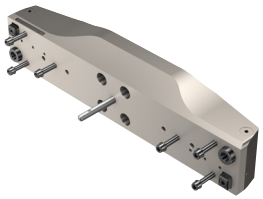
Zakres średnic obowiązuje dla narzędzi CoroBore 820 XL i CoroBore 826 XL. Jeśli stosowane są narzędzia CoroBore 825 XL/826 XL, DCX zwiększy się o 15 mm.

ISO 13399 Q1

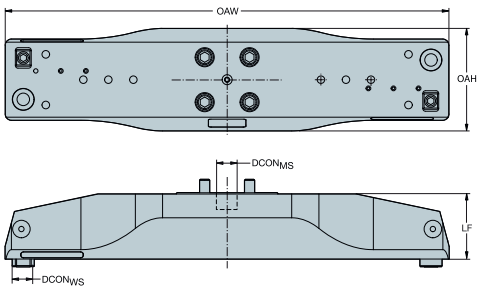
CNSC CXSC Q35

Adapter nasadzany wytaczadła CoroBore® XL z mocowaniem trzpieniowym

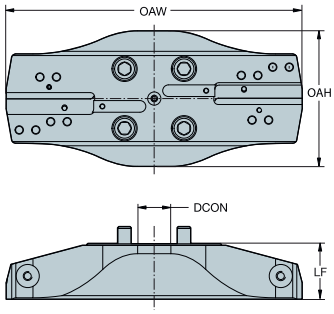
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



A40-NXLA35



A40-RXLS24



DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
298.0	380.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AM2 062**	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	*14.961*					*1.575*	*2.441*	*4.065*	*6.457*	*10.945*	*1015*	
378.0	460.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AN2 067**	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	*18.110*					*1.575*	*2.638*	*5.640*	*6.457*	*14.095*	*1015*	
458.0	540.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AO2 072**	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	*21.260*					*1.575*	*2.835*	*7.215*	*6.457*	*17.244*	*1015*	

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.
Zakres średnic obowiązuje dla narzędzi CoroBore 820 XL i CoroBore 826 XL. Jeśli stosowane są narzędzia CoroBore 825 XL/826 XL, DCX zwiększy się o 15 mm.

DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
538.0	780.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AP2 086**	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	*30.709*					*1.575*	*1.378*	*3.386*	*8.110*	*6.457*	*18.504*	*1015*	
778.0	1020.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AQ2 106**	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	*40.158*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*12.835*	*6.457*	*27.953*	*1015*	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AR2 106**	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	*49.606*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*17.559*	*6.457*	*37.402*	*1015*	

Używać tylko z uchwytami 40X CoroBore XL. Należy zamawiać oddzielnie.
Dla średnic 538-1260 mm (21.181-49.606 cala) wymagane są nasadki rozszerzające (2 szt.). Należy zamawiać oddzielnie.

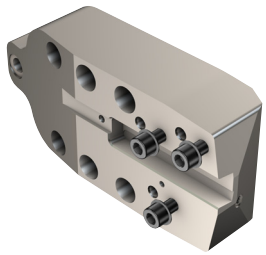
Zakres średnic obowiązuje dla narzędzi CoroBore 820 XL i CoroBore 826 XL. Jeśli stosowane są narzędzia CoroBore 825 XL/826 XL, DCX zwiększy się o 15 mm.

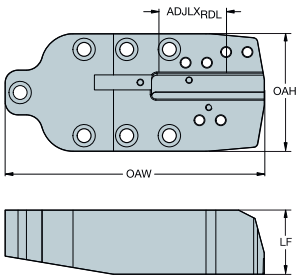
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

CoroBore® XL, przedłużenie adaptera nasadzanego

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





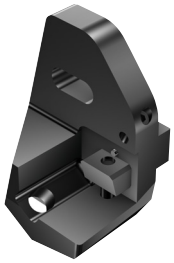
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
A35	S24	4	**A35-RXLS24-A 060**	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	*.787*	*3.150*	*2.362*	*.679*	*4.331*	*9.567*	*1015*	

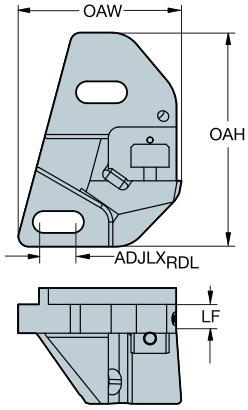
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

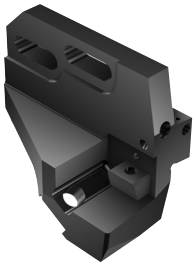
Suwak do CoroBore® XL

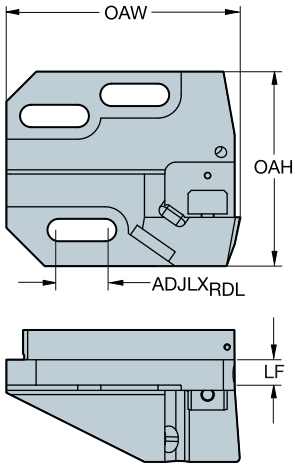
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





				Wymiary, mm, *cale*								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Oznaczenie**	ADJLX$_{RDL}$	ADJLX$_{AXL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S17R	S12	4	**S17-R820XLS12-012**	14.00	1.50	12.00	3.82	104.00	79.24	70	0.950
				.551	*.059*	*.472*	*.150*	*4.094*	*3.120*	*1015*	





				Wymiary, mm, *cale*								
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Oznaczenie**	ADJLX$_{RDL}$	ADJLX$_{AXL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S24	S12	4	**S24-R820XLS12-012**	22.00	1.50	12.00	3.23	92.00	110.37	70	1.570
				.866	*.059*	*.472*	*.127*	*3.622*	*4.345*	*1015*	

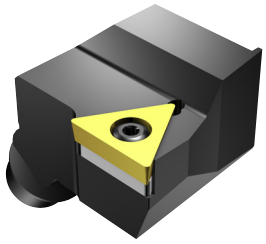
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Wkładka do CoroBore® XL

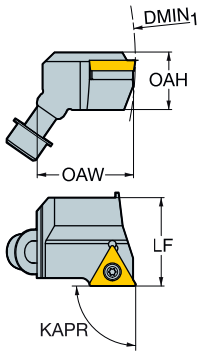
KAPR 90°





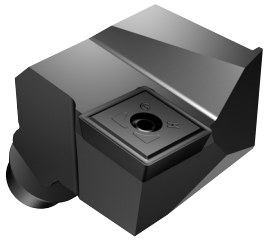

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX


TCMW

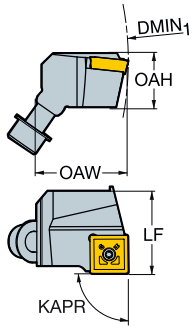


DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	22	1/2	S12	0	**S12-R820XLR40STFC22**	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	TCMT 22 04 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*TCMT 432*

KAPR 90°




880-..P-..



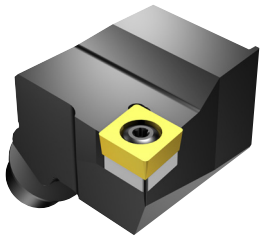
DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	09P	09P	S12	0	**S12-R820XLR40SSFP18**	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.290	880-0906W08H-P-GM
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*880-0906W08H-P-GM*

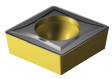
ISO 13399 Q1

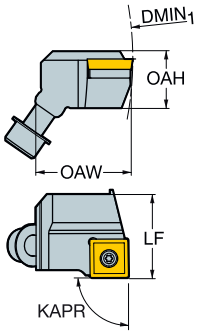
CNSC CXSC Q35

Wkładka do CoroBore® XL

KAPR 90°







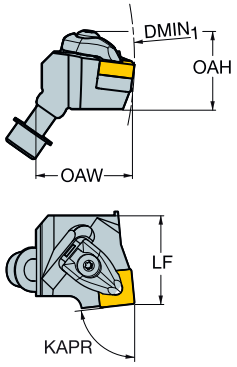
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	12	1/2	S12	0	**S12-R820XLR40SCFC12**	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.250	CCMT 12 04 08
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*CCMT 432*

KAPR 90°







CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	19	3/4	S12	0	**S12-R820XLR40DCFN19**	40.00	42.00	40.78	44.54	6.4	0.300	CNMG 19 06 12
5.827						*1.575*	*1.654*	*1.606*	*1.754*			*CNMG 643*

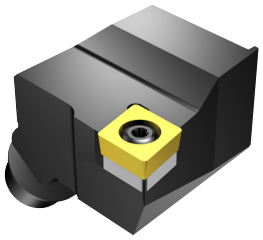
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

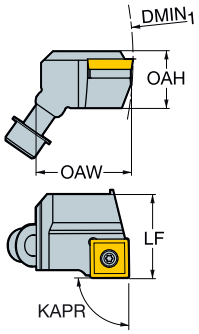
SANDVIK Coromant

Wkładka do CoroBore® XL

KAPR 84°





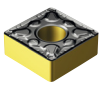


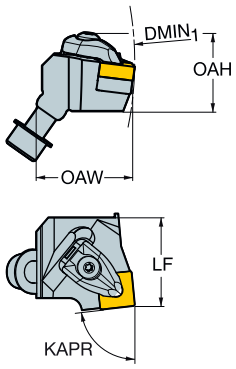
SCMT, SCGX
SCMW

DMIN1	IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	1/2	S12	0	**S12-R820XLR40SSYC12**	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	SCMT 12 04 08
5.827					*1.575*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*SCMT 432*

KAPR 84°





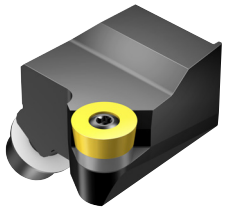


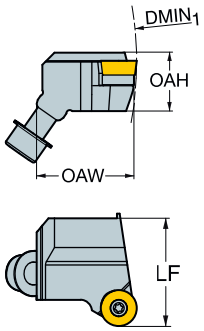
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DMIN1	IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	5/8	S12	0	**S12-R820XLR40DSYN15**	40.00	42.00	39.70	44.54	6.4	0.310	SNMG 15 06 08
5.827					*1.575*	*1.654*	*1.563*	*1.754*			*SNMG 542*

ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35

Wkładka do CoroBore® XL







RCMT
RCGX-AL

DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID
148.0	16	.630	S12	0	**S12-R820XLR48SRSC16**	48.00	42.00	30.16	44.54	6.4	0.300	RCMT 16 06 M0
5.827						*1.890*	*1.654*	*1.187*	*1.754*			*RCMT 16 06 M0*

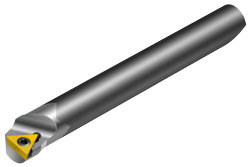
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

CoroTurn® XS, wytaczak

Złącze CXS - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

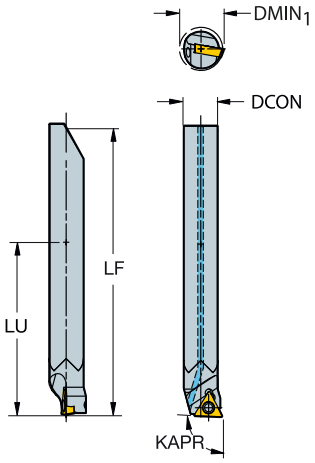
KAPR 92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
6.0	05	1/8	6	1	**CXS-06-06 030TC05**	6.00	30.00	51.25	3.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00
.236						*.236*	*1.181*	*2.018*	*.118*	*290*			*TCEX 1(1)00*
8.0	05	1/8	6	1	**CXS-06-08 030TC05**	6.00	30.00	51.25	4.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00
.315						*.236*	*1.181*	*2.018*	*.157*	*290*			*TCEX 1(1)00*
10.0	06	5/32	8	1	**CXS-08-10 040TC06**	8.00	40.00	66.25	5.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.394						*.315*	*1.575*	*2.608*	*.197*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
12.0	06	5/32	8	1	**CXS-08-12 040TC06**	8.00	40.00	66.25	6.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.472						*.315*	*1.575*	*2.608*	*.236*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	10	1	**CXS-10-14 050TC09**	10.00	50.00	76.25	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.551						*.394*	*1.969*	*3.002*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	10	1	**CXS-10-17 050TC09**	10.00	50.00	76.25	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.669						*.394*	*1.969*	*3.002*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Zalecane adaptery: CoroBore 824 XS


M86

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

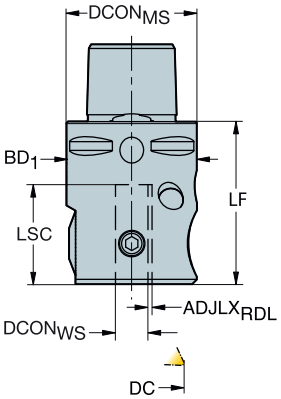
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

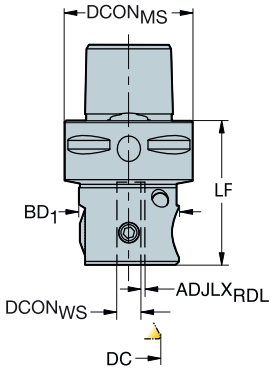
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



DSGN 1



2



DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
1.0	6.0	C3	4	1	2	**C3-R824XS04-021**	32.00	4.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.039	*.236*						*1.260*	*.157*	*.039*	*1.417*	*.984*	*290*		
6.0	10.0	C3	6	1	2	**C3-R824XS06-016**	32.00	6.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.236	*.394*						*1.260*	*.236*	*.039*	*1.417*	*.984*	*290*		
10.0	14.0	C3	8	1	1	**C3-R824XS08-015**	32.00	8.00	1.00	40.00	32.00	20	3.0	0.260
.394	*.551*						*1.260*	*.315*	*.039*	*1.575*	*1.260*	*290*		
14.0	20.0	C4	10	1	1	**C4-R824XS10-017**	40.00	10.00	1.50	42.00	40.00	20	3.0	0.440
.551	*.787*						*1.575*	*.394*	*.059*	*1.654*	*1.575*	*290*		

Uwaga:
Stosować z wytaczakami CoroBore® 824 XS

 O5

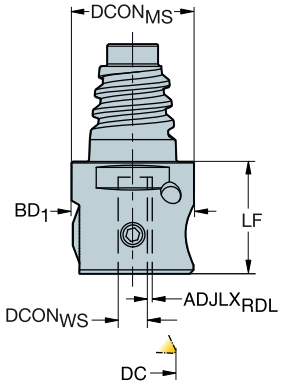
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant EH na CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	CP Bar/PSI	Nm	Kg
1.0	6.0	E25	4	1	**EH25-R824XS04-008**	24.20	4.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.039	*.236*					*.953*	*.157*	*.039*	*.906*	*.984*	*290*		
6.0	10.0	E25	6	1	**EH25-R824XS06-003**	24.20	6.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.236	*.394*					*.953*	*.236*	*.039*	*.906*	*.984*	*290*		

Uwaga:
Stosować z wytaczakami CoroBore® 824 XS


O5



Q1



Q35

Wytaczak z płytką wymienną do wykończeniowych głowic wytaczarskich

Chwyt cylindryczny - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Trzonek stalowy

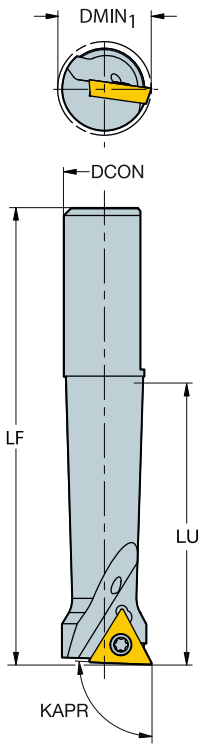




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MID
8.0	06	5/32	12	1	**R429U-A12-08028TC06**	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02
.315						*.472*	*1.102*	*2.126*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
8.0	06	5/32	12	1	**R429U-A12-08040TC06**	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02
.315						*.472*	*1.575*	*2.598*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	12	1	**R429U-A12-11039TC06**	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02
.433						*.472*	*1.535*	*2.559*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	12	1	**R429U-A12-11055TC06**	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.6	0.060	TCMT 06 T1 02
.433						*.472*	*2.165*	*3.189*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-14042TC09**	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.551						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
14.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-14060TC09**	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.551						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-17042TC09**	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.669						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-17060TC09**	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.669						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-20042TC09**	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02
.787						*.472*	*1.654*	*2.677*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	12	1	**R429U-A12-20060TC09**	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02
.787						*.472*	*2.362*	*3.386*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
8.0	06	5/32	16	1	**R429U-A16-08028 TC06A**	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.102*	*3.504*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
8.0	06	5/32	16	1	**R429U-A16-08040TC06**	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.575*	*3.976*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	16	1	**R429U-A16-11039 TC06A**	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.6	0.110	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*1.535*	*3.937*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*

Zalecane adaptery: 391.37A/B

 M95

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Wytaczak z płytką wymienną do wykończeniowych głowic wytaczarskich

Chwyt cylindryczny - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Trzonek stalowy

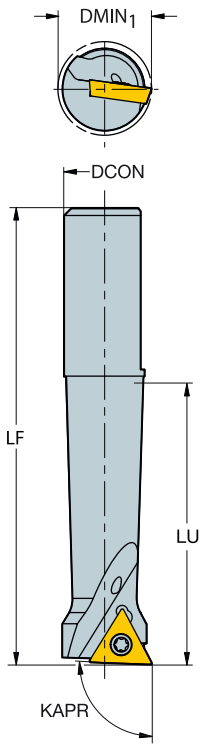




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
11.0	06	5/32	16	1	**R429U-A16-11055TC06**	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.6	0.120	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*2.165*	*4.567*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-14049 TC09A**	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.118						*.630*	*.591*	*2.992*	*.059*	*1015*			*TCMT 1.8(1.5)0*
14.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-14070TC09**	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.8	0.150	TCMT 09 02 02
.551						*.630*	*2.756*	*5.157*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-17056 TC09A**	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-17080TC09**	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-20056 TC09A**	16.00	56.00	117.00	10.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-20080TC09**	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-23056 TC09A**	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-23080TC09**	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-26056 TC09A**	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*2.205*	*4.606*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	**R429U-A16-26080TC09**	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*3.150*	*5.551*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	20	1	**R429U-A20-17060 TC09A**	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02
.669						*.787*	*2.362*	*5.276*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	20	1	**R429U-A20-20070 TC09A**	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.8	0.262	TCMT 09 02 02
.787						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Zalecane adaptery: 391.37A/B


M95

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczak z płytką wymienną do wykończeniowych głowic wytaczarskich

Chwyt cylindryczny - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Trzonek stalowy

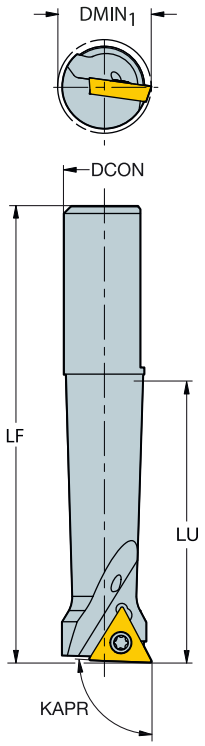
KAPR 92°





TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
23.0	09	7/32	20	1	**R429U-A20-23070 TC09A**	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02
.906						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	20	1	**R429U-A20-26070 TC09A**	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02
1.024						*.787*	*2.756*	*5.669*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

Zalecane adaptery: 391.37A/B


M95

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Wytaczak z płytką wymienną do wykończeniowych głowic wytaczarskich

Chwyt cylindryczny - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
Trzonek węglikowy z wlutowaną głowicą stalową

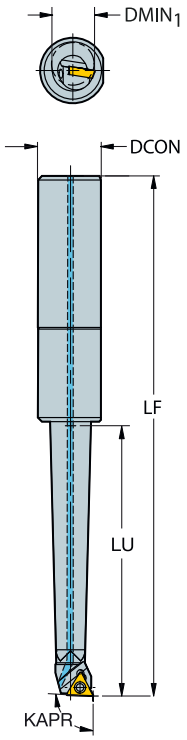




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
8.0	06	5/32	16	1	**R429U-E16-08048TC06**	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.6	0.130	TCMT 06 T1 02
.315						*.630*	*1.890*	*4.291*	*.157*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
11.0	06	5/32	16	1	**R429U-E16-11066TC06**	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.6	0.210	TCMT 06 T1 02
.433						*.630*	*2.598*	*5.000*	*.217*	*290*			*TCMT 1.2(1.2)0*
14.0	09	7/32	16	1	**R429U-E16-14084TC09**	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02
.551						*.630*	*3.307*	*5.709*	*.276*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
17.0	09	7/32	16	1	**R429U-E16-17096TC09**	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.669						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.335*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
20.0	09	7/32	16	1	**R429U-E16-20096TC09**	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.787						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.394*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
23.0	09	7/32	16	1	**R429U-E16-23096TC09**	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
.906						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.453*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*
26.0	09	7/32	16	1	**R429U-E16-26096TC09**	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02
1.024						*.630*	*3.780*	*6.181*	*.512*	*290*			*TCMT 1.8(1.5)0*

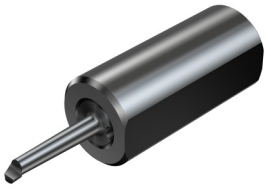
Zalecane adaptery: 391.37A/B


M95

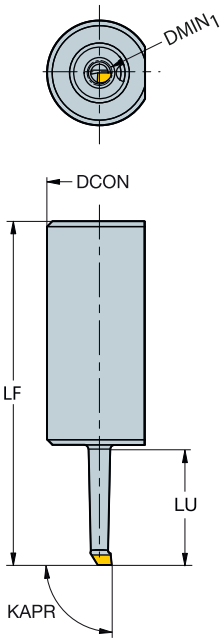
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczak monolityczny do wykończeniowych głowic wytaczarskich



KAPR 90°



DMIN$_1$	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
3.0	16	1	**R429U-E16-0301501A**	16.00	15.00	76.00	1.50	70	0.102
.118				*.630*	*.591*	*2.992*	*.059*	*1015*	
5.0	16	1	**R429U-E16-0502502A**	16.00	25.00	86.00	2.50	70	0.100
.197				*.630*	*.984*	*3.386*	*.098*	*1015*	

DMIN$_1$	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	P H10F	M H10F	K H10F	N H10F	S H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
3.0	12	1	**R429.90-03-013-01-CB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	13.50	40.00	1.50	70	0.023
.118									*.472*	*.531*	*1.575*	*.059*	*1015*	
5.0	12	1	**R429.90-05-021-02-CB**	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.00	48.00	2.50	70	0.025
.197									*.472*	*.827*	*1.890*	*.098*	*1015*	

Zalecane adaptery: 391.37A/B

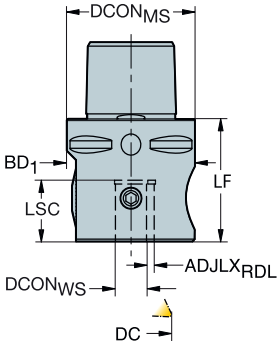
M93 Q1 Q35

Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem Coromant Capto®

Głowica 391.37A

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	C4	12	1	**C4-391.37A-12 055B**	40.00	12.00	3.00	55.00	50.00	20	0.690
.118	*1.024*					*1.575*	*.472*	*.118*	*2.165*	*1.969*	*290*	
3.0	26.0	C5	12	1	**C5-391.37A-12 048B**	50.00	12.00	3.00	48.00	48.00	20	0.770
.118	*1.024*					*1.969*	*.472*	*.118*	*1.890*	*1.890*	*290*	
3.0	32.0	C5	16	1	**C5-391.37A-16 070A**	50.00	16.00	3.00	70.00	63.00	20	1.400
.118	*1.260*					*1.969*	*.630*	*.118*	*2.756*	*2.480*	*290*	
3.0	36.0	C5	20	1	**C5-391.37A-20 085A**	50.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.600
.118	*1.417*					*1.969*	*.787*	*.197*	*3.346*	*3.150*	*290*	
3.0	32.0	C6	16	1	**C6-391.37A-16 075A**	63.00	16.00	3.00	75.00	63.00	20	1.600
.118	*1.260*					*2.480*	*.630*	*.118*	*2.953*	*2.480*	*290*	
3.0	36.0	C6	20	1	**C6-391.37A-20 085A**	63.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.800
.118	*1.417*					*2.480*	*.787*	*.197*	*3.346*	*3.150*	*290*	

Używać z wytaczakami R429U/R429.90


O5

ISO 13399 Q1

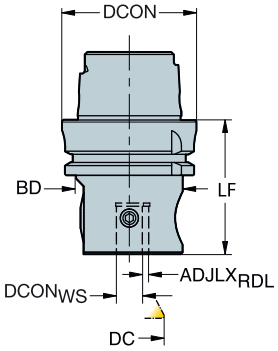
CNSC CXSC Q35

Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem HSK

Głowica 391.37A

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
3.0	36.0	63	20	1	**392.41037A-63 20 100A**	63.00	20.00	5.00	100.00	80.00	20	3.000
.118	*1.417*					*2.480*	*.787*	*.197*	*3.937*	*3.150*	*290*	
3.0	26.0	63	12	1	**392.41037A-6312063B**	63.00	12.00	3.00	63.00	50.00	20	1.120
.118	*1.024*					*2.480*	*.472*	*.118*	*2.480*	*1.969*	*290*	
3.0	32.0	63	16	1	**392.41037A-6316085A**	63.00	16.00	3.00	85.00	63.00	20	1.800
.118	*1.260*					*2.480*	*.630*	*.118*	*3.346*	*2.480*	*290*	
3.0	26.0	100	12	1	**392.41037A-10012076B**	100.00	12.00	3.00	76.00	50.00	20	2.700
.118	*1.024*					*3.937*	*.472*	*.118*	*2.992*	*1.969*	*290*	

Używać z wytaczakami R429U/R429.90

ISO 13399 Q1

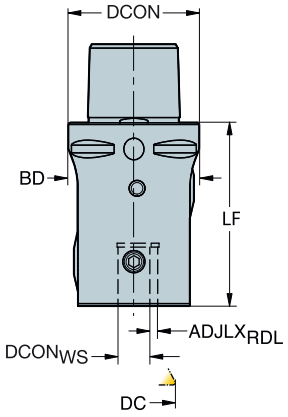
CNSC CXSC Q35

Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem Coromant Capto®

391.37B, głowica z regulowaną przeciwwagą

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	C5	12	1	**C5-391.37B-12 070B**	50.00	12.00	3.00	70.00	50.00	20	1.060
.118	*1.024*					*1.969*	*.472*	*.118*	*2.756*	*1.969*	*290*	

Używać z wytaczakami R429U/R429.90

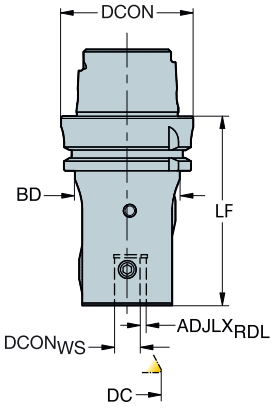
O5 Q1 Q35

Adapter do wykończeniowych głowic wytaczarskich ze złączem HSK

391.37B, głowica z regulowaną przeciwwagą

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
3.0	26.0	63	12	1	**392.41037B-6312090B**	63.00	12.00	3.00	90.00	50.00	20	1.480
.118	*1.024*					*2.480*	*.472*	*.118*	*3.543*	*1.969*	*290*	

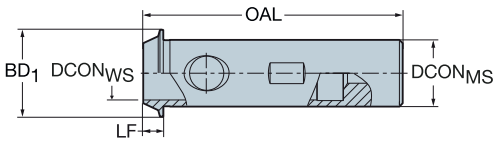
Używać z wytaczakami R429U/R429.90

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Tuleja do wykończeniowej głowicy wytaczarskiej





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	OAL	BD$_1$
20	16	1	**393.37A-20 16 072**	20.00	16.00	6.00	78	26.00
				.787	*.629*	*.236*	*3.071*	*1.023*

Używać z wytaczakami R429U/R429.90

 O5

 Q1

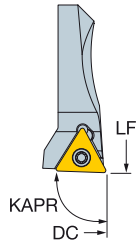
 Q35

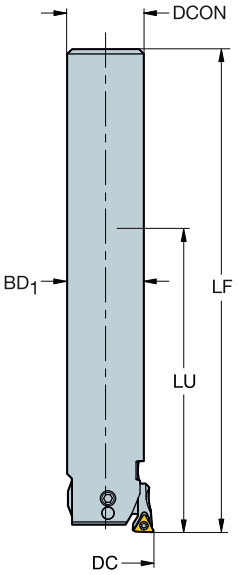
CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe

Chwyt cylindryczny - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze



KAPR 92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LU	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	18	1	**825-23TC06-A18**	18.00	77.00	128.00	18.00	70	0.6	0.270	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*						*.709*	*3.032*	*5.039*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	20	1	**825-29TC06-A20**	20.00	81.00	132.00	20.00	70	0.6	0.380	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*						*.787*	*3.189*	*5.197*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	25	1	**825-36TC06-A25**	25.00	101.00	158.00	25.00	70	0.6	0.660	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*						*.984*	*3.976*	*6.220*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

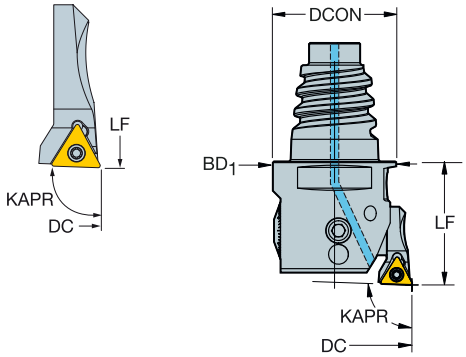
SANDVIK Coromant

CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe

Złącze Coromant EH - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze



KAPR 92°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	E16	1	**825-23TC06-EH16**	15.50	25.00	18.00	70	0.6	0.070	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*						*.610*	*.984*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	E20	1	**825-29TC06-EH20**	19.30	25.00	20.00	70	0.6	0.090	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*						*.760*	*.984*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	E25	1	**825-36TC06-EH25**	24.20	25.00	25.00	70	0.6	0.130	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*						*.953*	*.984*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

 Q1

 Q35

 Q28

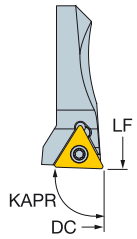
CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe

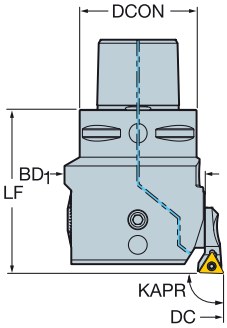
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze

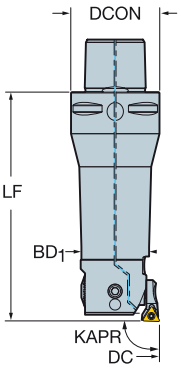


KAPR 92°
DSGN 1





92°
2





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	C3	1	2	**825-23TC06-C3**	32.00	3.00	89.00	18.00	70	0.6	0.300	1	TCMT 06 T1 02
.748	*.906*							*1.260*		*3.504*	*.709*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	C3	1	2	**825-29TC06-C3**	32.00	2.00	76.00	20.00	70	0.6	0.320	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.260*		*2.992*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
23.0	29.0	06	5/32	C4	1	2	**825-29TC06-C4**	40.00	2.00	85.00	20.00	70	0.6	0.490	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.575*		*3.346*	*.787*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C3	1	2	**825-36TC06-C3**	32.00	2.00	83.00	25.00	70	0.6	0.420	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.260*		*3.268*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C4	1	2	**825-36TC06-C4**	40.00	2.00	95.00	25.00	70	0.6	0.600	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.575*		*3.740*	*.984*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
35.0	45.0	09	7/32	C3	1	1	**825-45TC09-C3**	32.00		48.00	32.00	70	0.8	0.320	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.260*		*1.890*	*1.260*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
35.0	45.0	09	7/32	C4	1	2	**825-45TC09-C4**	40.00	1.50	83.00	32.00	70	0.8	0.650	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.575*		*3.268*	*1.260*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C4	1	1	**825-56TC09-C4**	40.00		56.00	40.00	70	0.8	0.570	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.575*		*2.205*	*1.575*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C5	1	2	**825-56TC09-C5**	50.00	1.50	98.00	40.00	70	0.8	1.180	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.969*		*3.858*	*1.575*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
55.0	70.0	11	1/4	C5	1	1	**825-70TC11-C5**	50.00		66.00	50.00	70	0.9	1.060	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*1.969*		*2.598*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
55.0	70.0	11	1/4	C6	1	2	**825-70TC11-C6**	63.00	1.50	120.00	50.00	70	0.9	2.350	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*2.480*		*4.724*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20

Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

O5 Q1 Q35 Q28

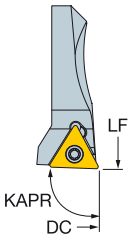
CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe

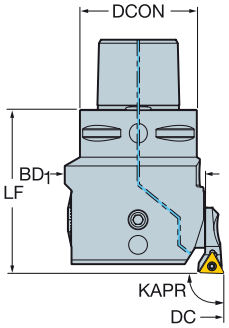
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

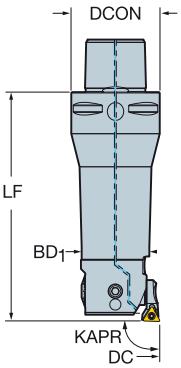
1 ostrze



KAPR 92° 92°
DSGN 1 2









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	1	**825-87TC11-C5**	50.00		70.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*1.969*		*2.756*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	**825-87TC11-C6**	63.00		78.00	63.00	70	0.9	1.860	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*2.480*		*3.071*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	1	**825-107TC11-C5**	50.00		76.00	80.00	70	0.9	2.250	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*1.969*		*2.992*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	**825-107TC11-C6**	63.00		90.00	80.00	70	0.9	2.700	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*2.480*		*3.543*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	**825-137TC11-C6**	63.00		90.00	100.00	70	0.9	3.140	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*2.480*		*3.543*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	**825-137TC11-C8**	80.00		100.00	100.00	70	0.9	4.330	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*3.150*		*3.937*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	**825-167TC11-C6**	63.00		90.00	130.00	70	0.9	3.980	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*2.480*		*3.543*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	**825-167TC11-C8**	80.00		100.00	130.00	70	0.9	5.080	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*3.150*		*3.937*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20

Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

 Q1

 Q35

 Q28

CoroBore® 825, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze

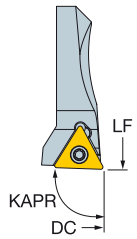




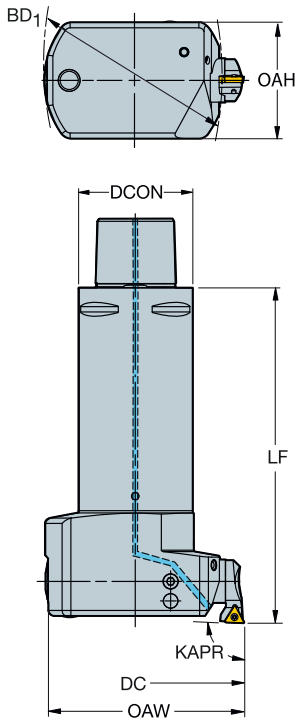
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	**825L-87TC11-C5**	50.00	150.00	51.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*						*1.969*	*5.906*	*2.008*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	**825L-107TC11-C5**	50.00	156.00	51.00	80.00	70	0.9	1.600	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*						*1.969*	*6.142*	*2.008*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	**825L-137TC11-C6**	63.00	190.00	64.00	100.00	70	0.9	2.980	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*						*2.480*	*7.480*	*2.520*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	**825L-137TC11-C8**	80.00	200.00	80.00	100.00	70	0.9	3.870	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*						*3.150*	*7.874*	*3.150*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	**825L-167TC11-C6**	63.00	190.00	64.00	130.00	70	0.9	3.190	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*						*2.480*	*7.480*	*2.520*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	**825L-167TC11-C8**	80.00	200.00	80.00	130.00	70	0.9	4.080	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*						*3.150*	*7.874*	*3.150*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20

Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

SANDVIK Coromant

CoroBore® 825, wytaczadło wykończeniowe z tłumieniem drgań

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze



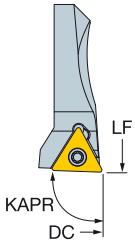
SilentTools

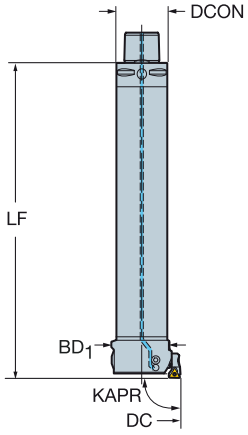


TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

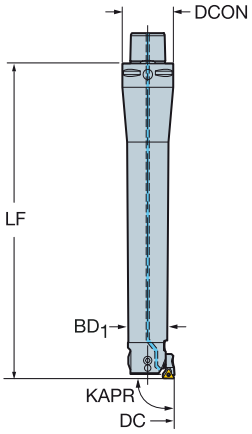
TCMW

KAPR 92°
DSGN 1





92°
2



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ULDR	LF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
23.0	29.0	06	5/32	C3	1	2	825D-29TC06-C3	32.00	6.00	192.00	21.00	70	0.6	0.620	1	TCMT 06 T1 02
.906	*1.142*							*1.260*		*7.559*	*.827*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
28.0	36.0	06	5/32	C3	1	2	825D-36TC06-C3	32.00	6.00	219.00	26.00	70	0.6	1.120	1	TCMT 06 T1 02
1.102	*1.417*							*1.260*		*8.622*	*1.024*	*1015*				*TCMT 1.2(1.2)0*
35.0	45.0	09	7/32	C4	1	2	825D-45TC09-C4	40.00	6.00	272.00	33.00	70	0.8	2.220	1	TCMT 09 02 04
1.378	*1.772*							*1.575*		*10.709*	*1.299*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
44.0	56.0	09	7/32	C5	1	2	825D-56TC09-C5	50.00	6.00	332.00	42.00	70	0.8	4.120	1	TCMT 09 02 04
1.732	*2.205*							*1.969*		*13.071*	*1.654*	*1015*				*TCMT 1.8(1.5)1*
55.0	70.0	11	1/4	C5	1	1	825D-70TC11-C5	50.00	5.00	260.00	50.00	70	0.9	3.940	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*1.969*		*10.236*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
55.0	70.0	11	1/4	C6	1	2	825D-70TC11-C6	63.00	6.00	412.00	50.00	70	0.9	7.040	1	TCMT 11 03 04
2.165	*2.756*							*2.480*		*16.221*	*1.969*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	825D-87TC11-C6	63.00	5.00	330.00	63.00	70	0.9	8.040	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*2.480*		*12.992*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
69.0	87.0	11	1/4	C8	1	2	825D-87TC11-C8	80.00	6.00	522.00	63.00	70	0.9	14.540	1	TCMT 11 03 04
2.717	*3.425*							*3.150*		*20.551*	*2.480*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	825D-107TC11-C6	63.00	4.00	330.00	80.00	70	0.9	7.440	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*2.480*		*12.992*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
86.0	107.0	11	1/4	C8	1	1	825D-107TC11-C8	80.00	4.00	400.00	80.00	70	0.9	14.640	1	TCMT 11 03 04
3.386	*4.213*							*3.150*		*15.748*	*3.150*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	825D-137TC11-C6	63.00	3.00	330.00	100.00	70	0.9	7.740	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*2.480*		*12.992*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	825D-137TC11-C8	80.00	3.00	400.00	100.00	70	0.9	15.040	1	TCMT 11 03 04
4.173	*5.394*							*3.150*		*15.748*	*3.937*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	825D-167TC11-C6	63.00	2.50	330.00	130.00	70	0.9	7.940	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*2.480*		*12.992*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	825D-167TC11-C8	80.00	2.50	400.00	130.00	70	0.9	15.640	1	TCMT 11 03 04
5.354	*6.575*							*3.150*		*15.748*	*5.118*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

ISO 13399 Q1

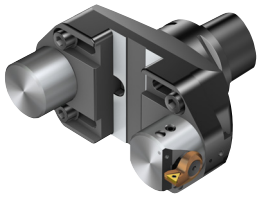
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

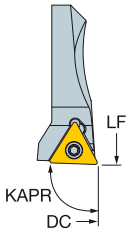
CoroBore® 825 XL, wytaczadło wykończeniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

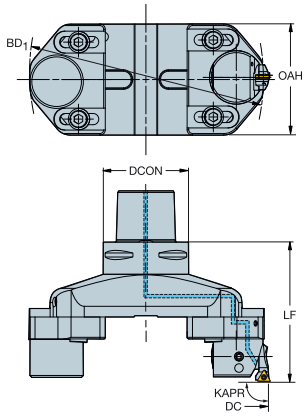
1 ostrze



KAPR



92°





TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	C6	1	**825-215TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	**825-215TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	215.0	11	1/4	C10	1	**825-215TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C6	1	**825-265TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	**825-265TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C10	1	**825-265TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C6	1	**825-315TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	**825-315TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C10	1	**825-315TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

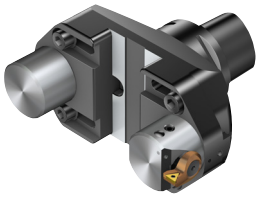
C3 – D C Q28

SANDVIK Coromant

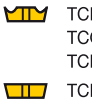
CoroBore® 826 XL, wytaczadło wykończeniowe

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze



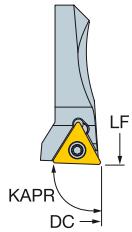




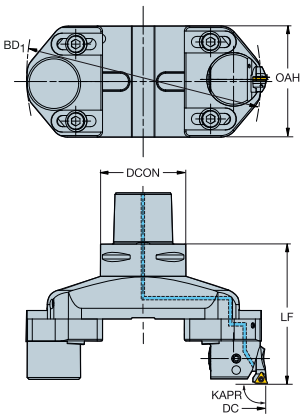
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	11	1/4	C6	1	**826-200TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	**826-200TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
148.0	200.0	11	1/4	C10	1	**826-200TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C6	1	**826-250TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	**826-250TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C10	1	**826-250TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C6	1	**826-300TC11-C6**	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*2.480*	*4.646*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	**826-300TC11-C8**	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.150*	*5.118*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C10	1	**826-300TC11-C10**	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.937*	*5.354*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21

 O5

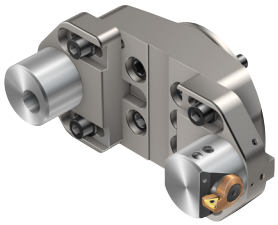
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

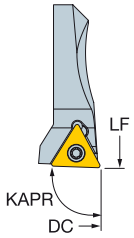
C3 – D C Q28

CoroBore® 825 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego

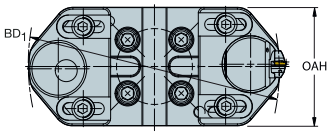
Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze

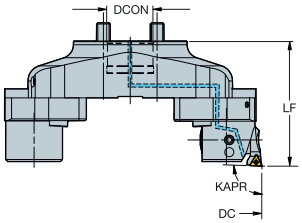


KAPR



92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

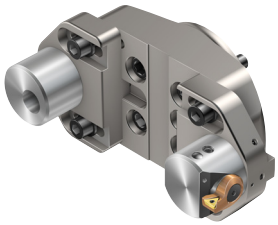
TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	40S	1	**825L-215TC11**	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	40S	1	**825L-265TC11**	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	40S	1	**825L-315TC11**	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

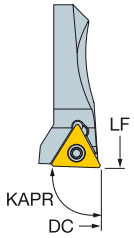
Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21

CoroBore® 826 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego

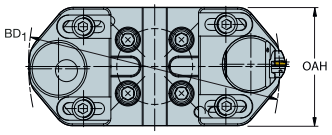
Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze

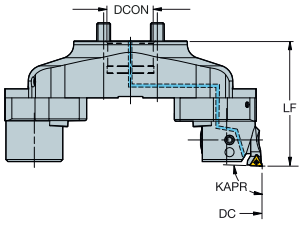


KAPR



92°







TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

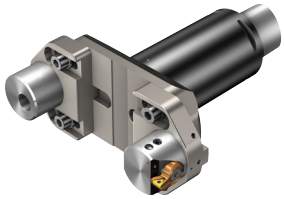
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	11	1/4	40S	1	**826L-200TC11**	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	40S	1	**826L-250TC11**	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	40S	1	**826L-300TC11**	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*1.575*	*4.331*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.
Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

O5 Q1 Q35 Q28

CoroBore® 825 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze

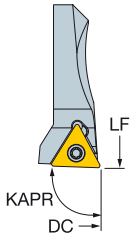




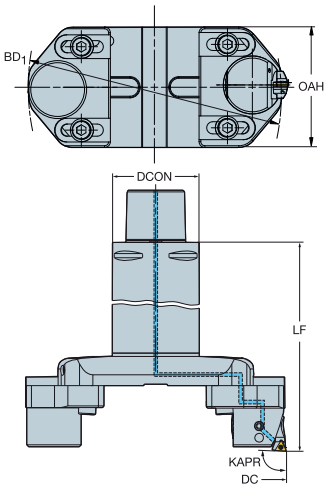
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



92°



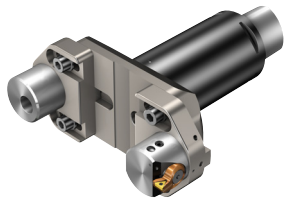
DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	**825L-215TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04
5.827	*8.465*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	**825L-265TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04
7.795	*10.433*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	**825L-315TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04
9.764	*12.402*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

O5 Q1 Q35 Q28

CoroBore® 826 XL, lekkie narzędzie do wytaczania wykończeniowego

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
1 ostrze

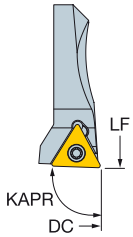


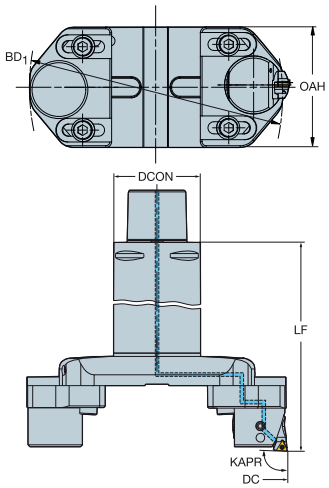


TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°





DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	**826L-200TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04
5.827	*7.874*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*5.709*	*1015*				*TCMT 221*
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	**826L-250TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04
7.795	*9.843*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*7.677*	*1015*				*TCMT 221*
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	**826L-300TC11-C8**	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04
9.764	*11.811*						*3.150*	*9.055*	*4.094*	*9.646*	*1015*				*TCMT 221*

Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

CoroBore® 825 XL, narzędzie do wytaczania wykończeniowego z tłumieniem drgań

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze



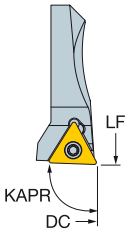
SilentTools®



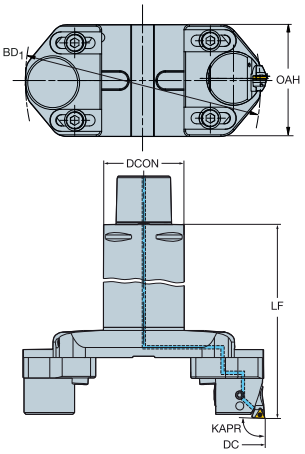
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
150.0	215.0	11	1/4	C8	1	**825D-215TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04
5.906	*8.465*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*5.787*	*1015*				*TCMT 221*
200.0	265.0	11	1/4	C8	1	**825D-265TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04
7.874	*10.433*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*7.756*	*1015*				*TCMT 221*
250.0	315.0	11	1/4	C8	1	**825D-315TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04
9.843	*12.402*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*9.724*	*1015*				*TCMT 221*

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20


O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

SANDVIK Coromant

CoroBore® 826 XL, narzędzie do wytaczania wykończeniowego z tłumieniem drgań

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze

SilentTools

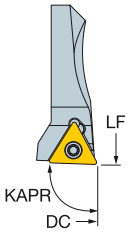




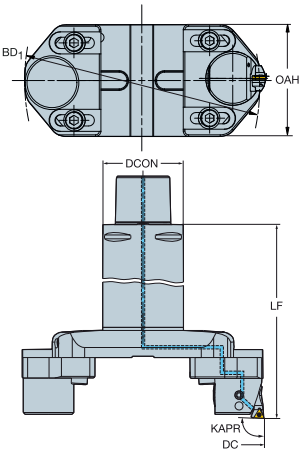
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX	IC	CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD$_1$	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
150.0	200.0	11	1/4	C8	1	**826D-200TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04
5.906	*7.874*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*5.787*	*1015*				*TCMT 221*
200.0	250.0	11	1/4	C8	1	**826D-250TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04
7.874	*9.843*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*7.756*	*1015*				*TCMT 221*
250.0	300.0	11	1/4	C8	1	**826D-300TC11-C8**	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04
9.843	*11.811*						*3.150*	*15.748*	*4.094*	*9.724*	*1015*				*TCMT 221*

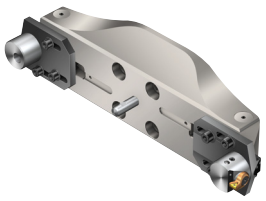
Używać z trzpieniami frezarskimi 40S, np. C8-391.05-40 060M. Należy zamawiać oddzielnie.
Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

O5 Q1 Q35 Q28

CoroBore® 825 XL, wytaczadło wykończeniowe

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze

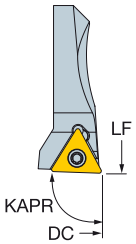




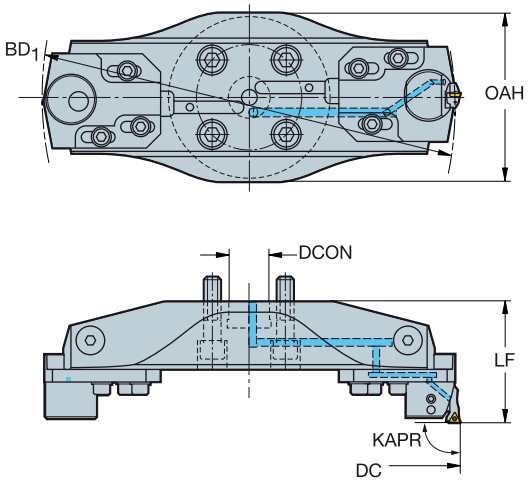
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR



92°



DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	395.0	11	1/4	40X	1	**825-395TC11**	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04
11.732	*15.551*						*1.575*	*4.488*	*6.457*	*11.614*	*1015*				*TCMT 221*
378.0	475.0	11	1/4	40X	1	**825-475TC11**	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04
14.882	*18.701*						*1.575*	*4.685*	*6.457*	*14.764*	*1015*				*TCMT 221*
458.0	555.0	11	1/4	40X	1	**825-555TC11**	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04
18.032	*21.850*						*1.575*	*4.882*	*6.457*	*17.913*	*1015*				*TCMT 221*

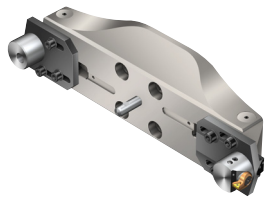
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

CoroBore® 826 XL, wytaczadło wykończeniowe

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

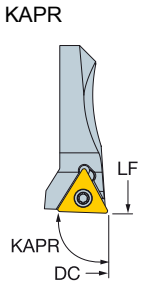
1 ostrze

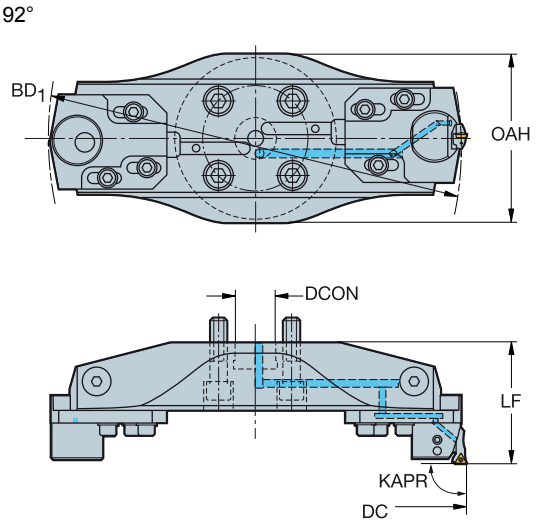




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW





DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
298.0	380.0	11	1/4	40X	1	**826-380TC11**	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04
11.732	*14.961*						*1.575*	*4.488*	*6.457*	*11.614*	*1015*				*TCMT 221*
378.0	460.0	11	1/4	40X	1	**826-460TC11**	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04
14.882	*18.110*						*1.575*	*4.685*	*6.457*	*14.764*	*1015*				*TCMT 221*
458.0	540.0	11	1/4	40X	1	**826-540TC11**	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04
18.032	*21.260*						*1.575*	*4.882*	*6.457*	*17.913*	*1015*				*TCMT 221*

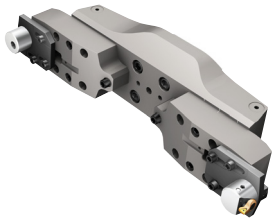
Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

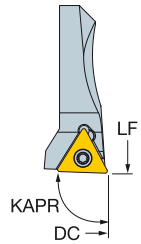
M139 Q1 Q35 Q28

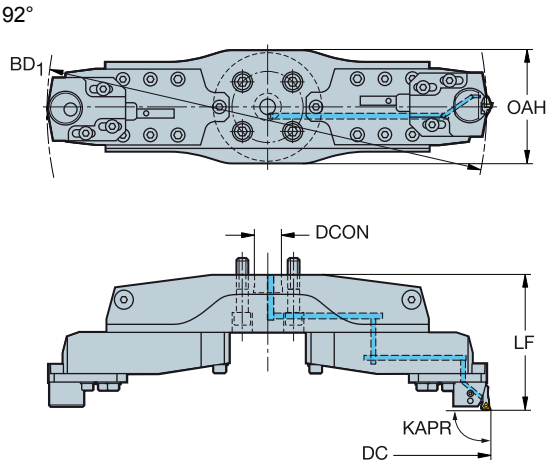
CoroBore® 825 XL, wytaczadło wykończeniowe

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	795.0	11	1/4	40X	1	**825-795TC11**	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04
21.181	*31.299*						*1.575*	*7.795*	*6.457*	*21.063*	*1015*				*TCMT 221*
778.0	1035.0	11	1/4	40X	1	**825-1035TC11**	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04
30.630	*40.748*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*30.512*	*1015*				*TCMT 221*
1018.0	1275.0	11	1/4	40X	1	**825-1275TC11**	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04
40.079	*50.197*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*39.961*	*1015*				*TCMT 221*

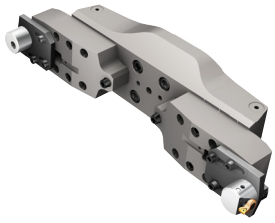
Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.

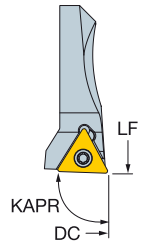
Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat wytaczania wstecznego - patrz strona M20
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

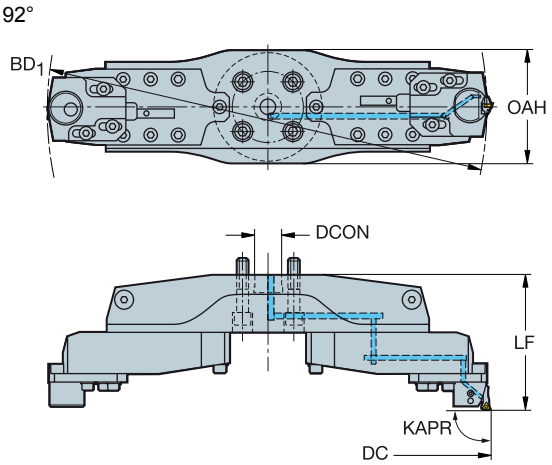
CoroBore® 826 XL, wytaczadło wykończeniowe

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

1 ostrze









TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

DCN	DCX		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	OAH	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg	CICT	MIID
538.0	780.0	11	1/4	40X	1	**826-780TC11**	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04
21.181	*30.709*						*1.575*	*7.795*	*6.457*	*21.063*	*1015*				*TCMT 221*
778.0	1020.0	11	1/4	40X	1	**826-1020TC11**	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04
30.630	*40.158*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*30.512*	*1015*				*TCMT 221*
1018.0	1260.0	11	1/4	40X	1	**826-1260TC11**	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04
40.079	*49.606*						*1.575*	*8.583*	*6.457*	*39.961*	*1015*				*TCMT 221*

Nie zaleca się wykonywać wytaczania wstecznego za pomocą CoroBore® 826

Więcej informacji na temat wytaczania zewnętrznego - patrz strona M21
Więcej informacji na temat zastosowania przedłużeń suwaków - patrz strona M20

Zakres średnic obowiązuje dla wytaczania do przodu.


M139

ISO 13399 Q1

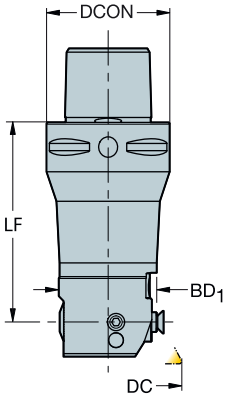
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	C3	A	1	**C3-R825A-AA18055A**	32.00	2.00	55.00	9.50	18.00	70	1.2	0.210
.748	*.906*					*1.260*	*.079*	*2.165*	*.374*	*.709*	*1015*		
19.0	23.0	C3	A	1	**C3-R825A-AA18078A**	32.00	2.00	78.00	9.50	18.00	70	1.2	0.260
.748	*.906*					*1.260*	*.079*	*3.071*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	C3	A	1	**C3-R825A-AAA065A**	32.00	3.00	65.00	11.50	20.00	70	1.2	0.280
.906	*1.142*					*1.260*	*.118*	*2.559*	*.453*	*.787*	*1015*		
23.0	29.0	C3	A	1	**C3-R825A-AAA094A**	32.00	3.00	94.00	11.50	20.00	70	1.2	0.350
.906	*1.142*					*1.260*	*.118*	*3.701*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	C3	A	1	**C3-R825A-AAB072A**	32.00	4.00	72.00	14.00	25.00	70	1.2	0.380
1.102	*1.417*					*1.260*	*.157*	*2.835*	*.551*	*.984*	*1015*		
28.0	36.0	C3	A	1	**C3-R825A-AAB106A**	32.00	4.00	106.00	14.00	25.00	70	1.2	0.510
1.102	*1.417*					*1.260*	*.157*	*4.173*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	C3	B	1	**C3-R825B-AAC031A**	32.00	5.00	31.00	17.50	32.00	70	3.1	0.280
1.378	*1.772*					*1.260*	*.197*	*1.220*	*.689*	*1.260*	*1015*		
23.0	29.0	C4	A	1	**C4-R825A-AAA074A**	40.00	3.00	74.00	11.50	20.00	70	1.2	0.450
.906	*1.142*					*1.575*	*.118*	*2.913*	*.453*	*.787*	*1015*		
23.0	29.0	C4	A	1	**C4-R825A-AAA103A**	40.00	3.00	103.00	11.50	20.00	70	1.2	0.520
.906	*1.142*					*1.575*	*.118*	*4.055*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	C4	A	1	**C4-R825A-AAB084A**	40.00	4.00	84.00	14.00	25.00	70	1.2	0.560
1.102	*1.417*					*1.575*	*.157*	*3.307*	*.551*	*.984*	*1015*		
28.0	36.0	C4	A	1	**C4-R825A-AAB120A**	40.00	4.00	120.00	14.00	25.00	70	1.2	0.710
1.102	*1.417*					*1.575*	*.157*	*4.724*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	C4	B	1	**C4-R825B-AAC066A**	40.00	5.00	66.00	17.50	32.00	70	3.1	0.610
1.378	*1.772*					*1.575*	*.197*	*2.598*	*.689*	*1.260*	*1015*		
44.0	56.0	C4	B	1	**C4-R825B-AAD039A**	40.00	6.00	39.00	22.00	40.00	70	3.1	0.530
1.732	*2.205*					*1.575*	*.236*	*1.535*	*.866*	*1.575*	*1015*		
44.0	56.0	C5	B	1	**C5-R825B-AAD081A**	50.00	6.00	81.00	22.00	40.00	70	3.1	1.140
1.732	*2.205*					*1.969*	*.236*	*3.189*	*.866*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	C5	C	1	**C5-R825C-AAE043A**	50.00	7.50	43.00	27.50	50.00	70	5.8	0.980
2.165	*2.756*					*1.969*	*.295*	*1.693*	*1.083*	*1.969*	*1015*		

ISO 13399 Q1

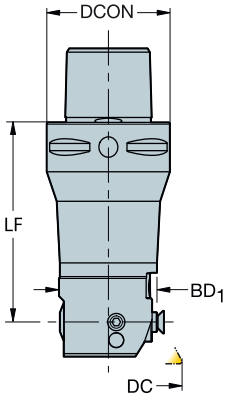
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
69.0	87.0	C5	C	1	**C5-R825C-AAF047A**	50.00	9.00	47.00	34.50	63.00	70	5.8	1.380
2.717	*3.425*					*1.969*	*.354*	*1.850*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	C5	C	1	**C5-R825C-AAG053A**	50.00	10.50	53.00	43.00	80.00	70	5.8	2.170
3.386	*4.213*					*1.969*	*.413*	*2.087*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
55.0	70.0	C6	C	1	**C6-R825C-AAE097A**	63.00	7.50	97.00	27.50	50.00	70	5.8	2.270
2.165	*2.756*					*2.480*	*.295*	*3.819*	*1.083*	*1.969*	*1015*		
69.0	87.0	C6	C	1	**C6-R825C-AAF055A**	63.00	9.00	74.00	34.50	63.00	70	5.8	1.870
2.717	*3.425*					*2.480*	*.354*	*2.913*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	C6	C	1	**C6-R825C-AAG067A**	63.00	10.50	67.00	43.00	80.00	70	5.8	2.620
3.386	*4.213*					*2.480*	*.413*	*2.638*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
106.0	137.0	C6	C	1	**C6-R825C-AAH067A**	63.00	15.50	67.00	53.00	100.00	70	5.8	3.060
4.173	*5.394*					*2.480*	*.610*	*2.638*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	C6	C	1	**C6-R825C-AAI067A**	63.00	15.50	67.00	68.00	130.00	70	5.8	3.900
5.354	*6.575*					*2.480*	*.610*	*2.638*	*2.677*	*5.118*	*1015*		
106.0	137.0	C8	C	1	**C8-R825C-AAH077A**	80.00	15.50	77.00	53.00	100.00	70	5.8	4.250
4.173	*5.394*					*3.150*	*.610*	*3.032*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	C8	C	1	**C8-R825C-AAI077A**	80.00	15.50	77.00	68.00	130.00	70	5.8	5.000
5.354	*6.575*					*3.150*	*.610*	*3.032*	*2.677*	*5.118*	*1015*		

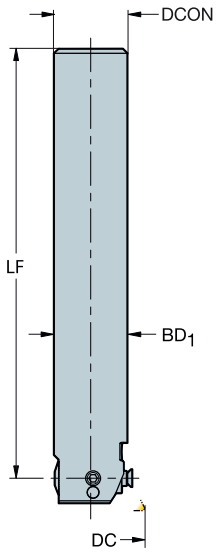
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter z chwytem cylindrycznym

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	18	A	1	**A18-R825A-A18116-RA**	18.00	2.00	117.00	9.50	18.00	70	1.2	0.230
.748	*.906*					*.709*	*.079*	*4.606*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	20	A	1	**A20-R825A-AA120-RA**	20.00	3.00	121.00	11.50	20.00	70	1.2	0.340
.906	*1.142*					*.787*	*.118*	*4.764*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	25	A	1	**A25-R825A-AB146-RA**	25.00	4.00	147.00	14.00	25.00	70	1.2	0.620
1.102	*1.417*					*.984*	*.157*	*5.787*	*.551*	*.984*	*1015*		

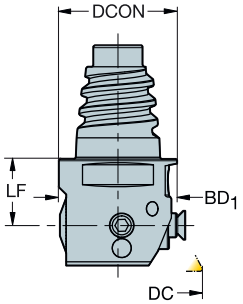
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem Coromant EH

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	E16	A	1	**EH16-R825A-AA18014**	15.50	2.00	14.00	9.50	18.00	70	1.2	0.050
.748	*.906*					*.610*	*.079*	*.551*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	E20	A	1	**EH20-R825A-AAA014**	19.30	3.00	14.00	11.50	20.00	70	1.2	0.070
.906	*1.142*					*.760*	*.118*	*.551*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	E25	A	1	**EH25-R825A-AAB014**	24.20	4.00	14.00	14.00	25.00	70	1.2	0.110
1.102	*1.417*					*.953*	*.157*	*.551*	*.551*	*.984*	*1015*		

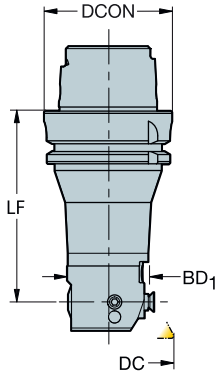
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter ze złączem HSK

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	63	A	1	**HA06-R825A-AA18077A**	63.00	2.00	77.00	9.50	18.00	70	1.2	0.850
.748	*.906*					*2.480*	*.079*	*3.032*	*.374*	*.709*	*1015*		
23.0	29.0	63	A	1	**HA06-R825A-AAA086A**	63.00	3.00	86.00	11.50	20.00	70	1.2	0.910
.906	*1.142*					*2.480*	*.118*	*3.386*	*.453*	*.787*	*1015*		
28.0	36.0	63	A	1	**HA06-R825A-AAB097A**	63.00	4.00	97.00	14.00	25.00	70	1.2	1.040
1.102	*1.417*					*2.480*	*.157*	*3.819*	*.551*	*.984*	*1015*		
35.0	45.0	63	B	1	**HA06-R825B-AAC081A**	63.00	5.00	98.00	17.50	32.00	70	3.1	1.110
1.378	*1.772*					*2.480*	*.197*	*3.858*	*.689*	*1.260*	*1015*		
44.0	56.0	63	B	1	**HA06-R825B-AAD094A**	63.00	6.00	94.00	22.00	40.00	70	3.1	1.470
1.732	*2.205*					*2.480*	*.236*	*3.701*	*.866*	*1.575*	*1015*		
55.0	70.0	63	C	1	**HA06-R825C-AAE101A**	63.00	7.50	101.00	27.50	50.00	70	5.8	1.980
2.165	*2.756*					*2.480*	*.295*	*3.976*	*1.083*	*1.969*	*1015*		
69.0	87.0	63	C	1	**HA06-R825C-AAF059A**	63.00	9.00	78.00	34.50	63.00	70	5.8	1.690
2.717	*3.425*					*2.480*	*.354*	*3.071*	*1.358*	*2.480*	*1015*		
86.0	107.0	63	C	1	**HA06-R825C-AAG072A**	63.00	10.50	72.00	43.00	80.00	70	5.8	2.310
3.386	*4.213*					*2.480*	*.413*	*2.835*	*1.693*	*3.150*	*1015*		
106.0	137.0	100	C	1	**HA10-R825C-AAH087A**	100.00	15.50	87.00	53.00	100.00	70	5.8	5.160
4.173	*5.394*					*3.937*	*.610*	*3.425*	*2.087*	*3.937*	*1015*		
136.0	167.0	100	C	1	**HA10-R825C-AAI087A**	100.00	15.50	87.00	68.00	130.00	70	5.8	5.830
5.354	*6.575*					*3.937*	*.610*	*3.425*	*2.677*	*5.118*	*1015*		

ISO 13399 Q1

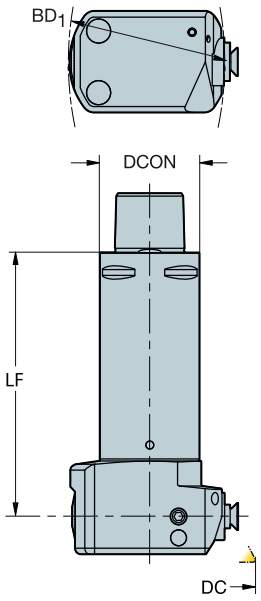
CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

Wytaczadło CoroBore® 825, lekki adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	BD_1	CNSC	CP Bar/PSI	Kg
69.0	87.0	C5	C	**C5-R825C-LAF127**	50	127	63	1	70	1.420
2.717	*3.425*				*1.969*	*5.000*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C5	C	**C5-R825C-LAG133**	50	133	80	1	70	1.590
3.386	*4.213*				*1.969*	*5.236*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C6	C	**C6-R825C-LAH167**	63	167	100	1	70	2.940
4.173	*5.394*				*2.480*	*6.575*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C6	C	**C6-R825C-LAI167**	63	167	130	1	70	3.150
5.354	*6.575*				*2.480*	*6.575*	*5.118*		*1015*	
106.0	137.0	C8	C	**C8-R825C-LAH177**	80	177	100	1	70	3.820
4.173	*5.394*				*3.150*	*6.969*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C8	C	**C8-R825C-LAI177**	80	177	130	1	70	4.040
5.354	*6.575*				*3.150*	*6.969*	*5.118*		*1015*	

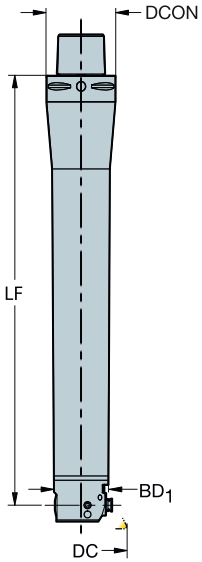
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® 825, adapter z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





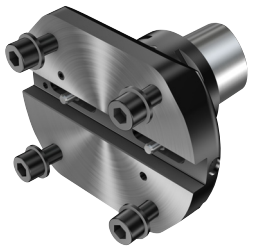
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	BD_1	CNSC	CP Bar/PSI	Kg
23.0	29.0	C3	A	**C3-R825A-FAA181A**	32	181	20	1	70	0.620
.906	*1.142*				*1.260*	*7.126*	*.787*		*1015*	
28.0	36.0	C3	A	**C3-R825A-FAB208A**	32	208	25	1	70	1.100
1.102	*1.417*				*1.260*	*8.189*	*.984*		*1015*	
35.0	45.0	C4	B	**C4-R825B-FAC255A**	40	255	32	1	70	2.200
1.378	*1.772*				*1.575*	*10.039*	*1.260*		*1015*	
44.0	56.0	C5	B	**C5-R825B-FAD315A**	50	315	40	1	70	4.100
1.732	*2.205*				*1.969*	*12.402*	*1.575*		*1015*	
55.0	70.0	C5	C	**C5-R825C-FAE237A**	50	237	50	1	70	3.900
2.165	*2.756*				*1.969*	*9.331*	*1.969*		*1015*	
55.0	70.0	C6	C	**C6-R825C-FAE389A**	63	389	50	1	70	7.000
2.165	*2.756*				*2.480*	*15.315*	*1.969*		*1015*	
69.0	87.0	C6	C	**C6-R825C-FAF307A**	63	307	63	1	70	8.000
2.717	*3.425*				*2.480*	*12.087*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C6	C	**C6-R825C-FAG307A**	63	307	80	1	70	7.400
3.386	*4.213*				*2.480*	*12.087*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C6	C	**C6-R825C-FAH307A**	63	307	100	1	70	7.700
4.173	*5.394*				*2.480*	*12.087*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C6	C	**C6-R825C-FAI307A**	63	307	130	1	70	7.900
5.354	*6.575*				*2.480*	*12.087*	*5.118*		*1015*	
69.0	87.0	C8	C	**C8-R825C-FAF499A**	80	499	63	1	70	14.500
2.717	*3.425*				*3.150*	*19.646*	*2.480*		*1015*	
86.0	107.0	C8	C	**C8-R825C-FAG377A**	80	377	80	1	70	14.600
3.386	*4.213*				*3.150*	*14.843*	*3.150*		*1015*	
106.0	137.0	C8	C	**C8-R825C-FAH377A**	80	377	100	1	70	15.000
4.173	*5.394*				*3.150*	*14.843*	*3.937*		*1015*	
136.0	167.0	C8	C	**C8-R825C-FAI377A**	80	377	130	1	70	15.600
5.354	*6.575*				*3.150*	*14.843*	*5.118*		*1015*	

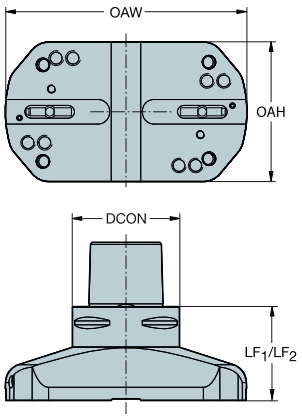
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® XL, adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	OAW	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C6	S17F	1	**C6-R825XLS17-AJ 058**	63.00	58.00	36.85	130.00	70	60.0	1.620
5.827	*7.874*					*2.480*	*2.283*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C6	S17F	1	**C6-R825XLS17-AK 058**	63.00	58.00	61.85	180.00	70	60.0	1.980
7.795	*9.843*					*2.480*	*2.283*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C6	S17F	1	**C6-R825XLS17-AL 058**	63.00	58.00	86.85	230.00	70	60.0	2.320
9.764	*11.811*					*2.480*	*2.283*	*3.419*	*9.055*	*1015*		
148.0	200.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AJ 070**	80.00	70.00		130.00	70		4.570
5.827	*7.874*					*3.150*	*2.756*		*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AK 070**	80.00	70.00		180.00	70		5.800
7.795	*9.843*					*3.150*	*2.756*		*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17FR	1	**C8-R822XLS17-AL 070**	80.00	70.00		230.00	70		7.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*2.756*		*9.055*	*1015*		
148.0	200.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AJ 076**	100.00	76.00		130.00	70		6.480
5.827	*7.874*					*3.937*	*2.992*		*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AK 076**	100.00	76.00		180.00	70		7.740
7.795	*9.843*					*3.937*	*2.992*		*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C10	S17FR	1	**C10-R822XLS17-AL 076**	100.00	76.00		230.00	70		9.050
9.764	*11.811*					*3.937*	*2.992*		*9.055*	*1015*		

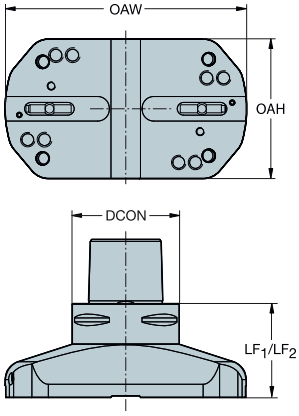
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® XL, lekki adapter ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	OAW	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-LJ 170**	80.00	170.00	36.85	130.00	70	60.0	4.410
5.827	*7.874*					*3.150*	*6.693*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-LK 170**	80.00	170.00	61.85	180.00	70	60.0	4.780
7.795	*9.843*					*3.150*	*6.693*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-LL 170**	80.00	170.00	86.85	230.00	70	60.0	5.140
9.764	*11.811*					*3.150*	*6.693*	*3.419*	*9.055*	*1015*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

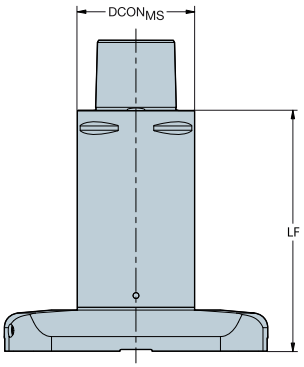
SANDVIK Coromant

Wytaczadło CoroBore® XL, adapter z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Adapter





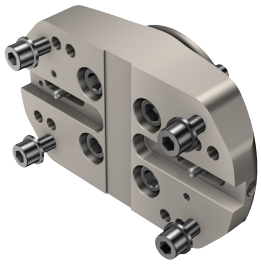
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	BD_1	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-FJ340**	80.00	340.00	36.85	130.00	70	60.0	12.300
5.827	*7.874*					*3.150*	*13.386*	*1.451*	*5.118*	*1015*		
198.0	250.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-FK340**	80.00	340.00	61.85	180.00	70	60.0	12.600
7.795	*9.843*					*3.150*	*13.386*	*2.435*	*7.087*	*1015*		
248.0	300.0	C8	S17F	1	**C8-R825XLS17-FL340**	80.00	340.00	86.85	230.00	70	60.0	13.000
9.764	*11.811*					*3.150*	*13.386*	*3.419*	*9.055*	*1015*		

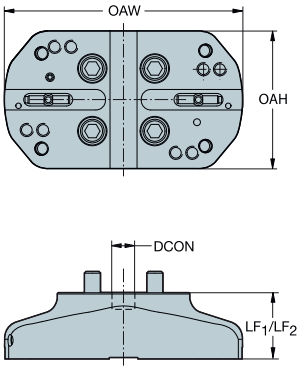
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® XL, lekki adapter z mocowaniem trzpieniowym

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





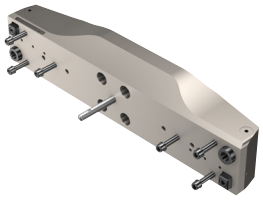
DCN	DCX	CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF_1	LF_2	OAH	OAW	CP Bar/PSI	kg
148.0	200.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LJ 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	*7.874*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*5.118*	*1015*	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LK 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	*9.843*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*7.087*	*1015*	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	**A40-R822XLS17-LL 050**	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	*11.811*					*1.575*	*1.969*	*1.969*	*4.094*	*9.055*	*1015*	

ISO 13399 Q1

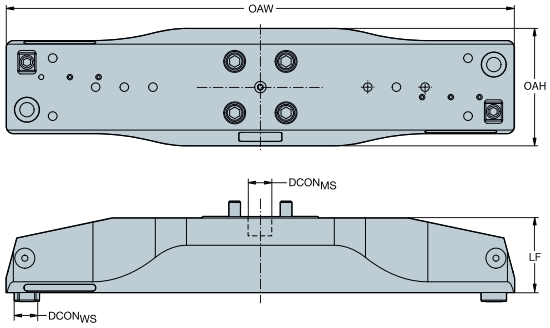
CNSC CXSC Q35

Wytaczadło CoroBore® XL, adapter nasadzany z mocowaniem trzpieniowym

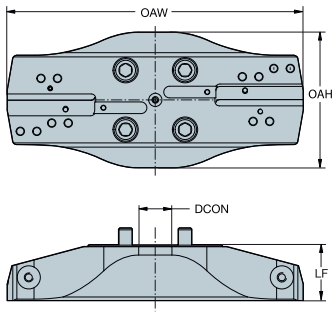
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



A40-NXLA35



A40-RXLS24



DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
298.0	380.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AM2 062**	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	*14.961*					*1.575*	*2.441*	*4.065*	*6.457*	*10.945*	*1015*	
378.0	460.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AN2 067**	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	*18.110*					*1.575*	*2.638*	*5.640*	*6.457*	*14.095*	*1015*	
458.0	540.0	40X	S24	1	**A40-RXLS24-AO2 072**	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	*21.260*					*1.575*	*2.835*	*7.215*	*6.457*	*17.244*	*1015*	

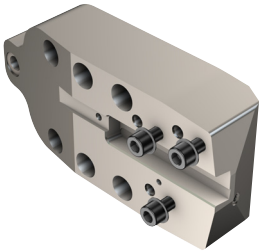
DCN	DCX	CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
538.0	780.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AP2 086**	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	*30.709*					*1.575*	*1.378*	*3.386*	*8.110*	*6.457*	*18.504*	*1015*	
778.0	1020.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AQ2 106**	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	*40.158*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*12.835*	*6.457*	*27.953*	*1015*	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	**A40-NXLA35-AR2 106**	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	*49.606*					*1.575*	*1.378*	*4.173*	*17.559*	*6.457*	*37.402*	*1015*	

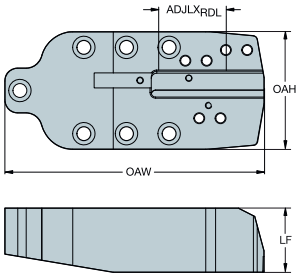
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

CoroBore® XL, przedłużenie adaptera nasadzanego

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DCON	ADJLX$_{AXL}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	kg
A35	S24	4	**A35-RXLS24-A 060**	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	*.787*	*3.150*	*2.362*	*.679*	*4.331*	*9.567*	*1015*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

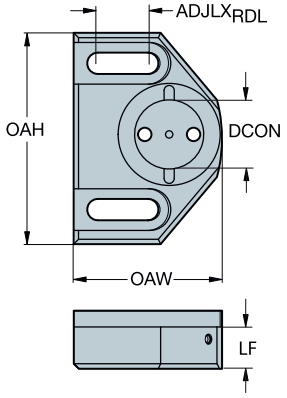
SANDVIK Coromant

Suwak do CoroBore® XL

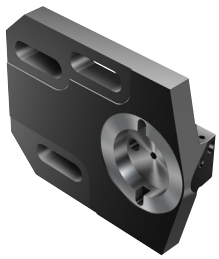
Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

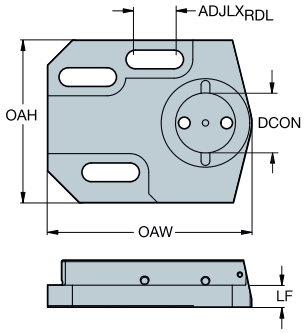
Suwak





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S17F	A34	4	**S17-R825XLA34-020**	34.00	26.00	20.00	9.00	104.00	72.00	70	0.290
				1.339	*1.024*	*.787*	*.354*	*4.094*	*2.835*	*1015*	





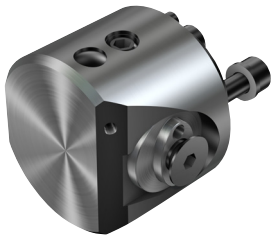
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	Kg
S24	A34	4	**S24-R825XLA34-012**	34.00	22.00	12.00	17.75	92.00	115.55	70	1.020
				1.339	*.866*	*.472*	*.699*	*3.622*	*4.549*	*1015*	

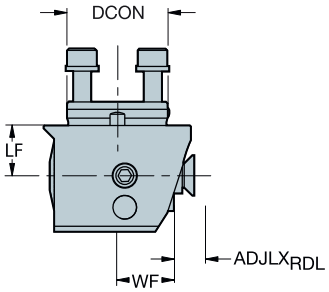
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

CoroBore® 825, głowica do wytaczania wykończeniowego

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

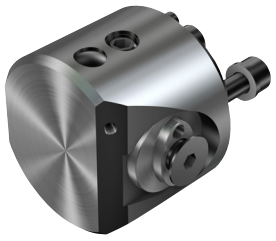


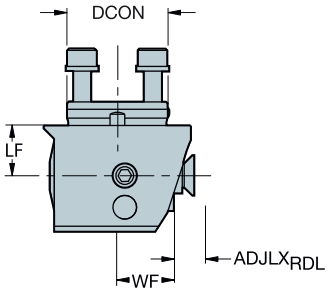


				Wymiary, mm, *cale*					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
A34	C	1	**A34-R825C-E 017 A**	34.00	7.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	*.295*	*.669*	*.689*	*1015*	

CoroBore® 826, głowica do wytaczania wykończeniowego

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





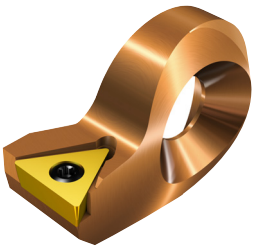
				Wymiary, mm, *cale*					
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Oznaczenie**	DCON	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
A34	C	1	**A34-R826C-E 017**	34.00	0.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	*.020*	*.669*	*.689*	*1015*	

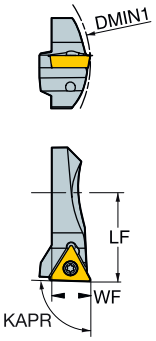
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Wkładka do CoroBore® 825 / 826

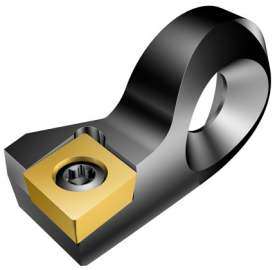
KAPR 92°

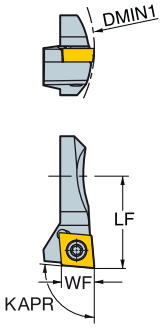




$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	Nm	Kg	MIID
19.0	06	5/32	A	0	**R825A-AF11STUC06T1A**	11.00	5.00	0.6	0.020	TCMT 06 T1 02
.748						*.433*	*.197*			*TCMT 1.2(1.2)0*
19.0	06	5/32	A	0	**R825A-AF11STUP06T1A**	11.00	5.00	0.6	0.020	TPMT 06 T1 02
.748						*.433*	*.197*			*TPMT 1.2(1.2)0*
35.0	09	7/32	B	0	**R825B-AF17STUC0902A**	17.00	7.00	0.9	0.020	TCMT 09 02 04
1.378						*.669*	*.276*			*TCMT 1.8(1.5)1*
35.0	09	7/32	B	0	**R825B-AF17STUP0902A**	17.00	7.00	0.9	0.020	TPMT 09 02 04
1.378						*.669*	*.276*			*TPMT 1.8(1.5)1*
55.0	11	1/4	C	0	**R825C-AF23STUC1102A**	23.00	10.00	0.9	0.039	TCMT 11 02 04
2.165						*.906*	*.394*			*TCMT 2(1.5)1*
55.0	11	1/4	C	0	**R825C-AF23STUC1103A**	23.00	10.00	0.9	0.039	TCMT 11 03 04
2.165						*.906*	*.394*			*TCMT 221*
55.0	11	1/4	C	0	**R825C-AF23STUP1103A**	23.00	10.00	0.9	0.038	TPMT 11 03 04
2.165						*.906*	*.394*			*TPMT 221*

KAPR 95°





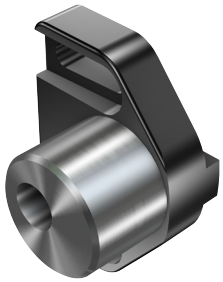
$DMIN_1$		IC	CZC_{MS}	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	Nm	Kg	MIID
55.0	09	3/8	C	0	**R825C-AF27SCLC09T3**	27.00	10.00	3.0	0.040	CCMT 09 T3 04
2.165						*1.063*	*.394*			*CCMT 3(2.5)1*

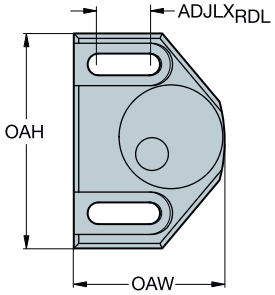
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

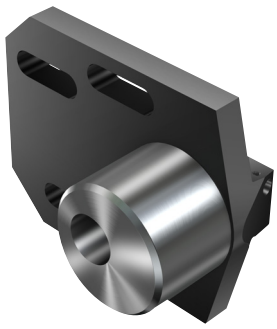
Przeciwwaga do CoroBore® XL

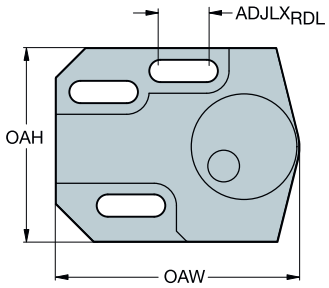
Wytaczanie wykończeniowe





CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	OAH	OAW	Kg
S17F	0	**S17-825XL-CW**	26.00	104.00	115.45	0.860
			1.024	*4.094*	*4.545*	





CZC$_{MS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* ADJLX$_{RDL}$	OAH	OAW	Kg
S24	0	**S24-825XL-CW**	22.00	92.00	32.62	1.560
			.866	*3.622*	*1.284*	

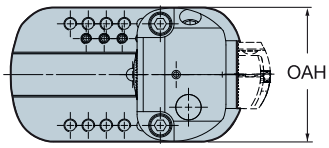
ISO 13399 Q1

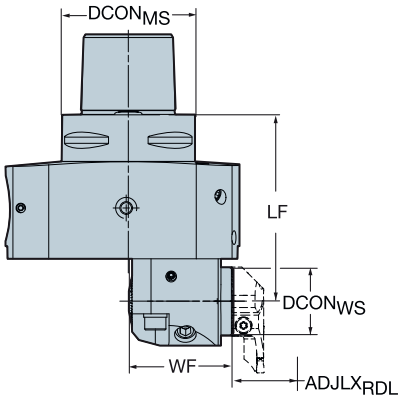
CNSC CXSC Q35

Nastawny adapter CoroTurn SL ze złączem Coromant Capto®

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
CoroBore® 825 z precyzyjną regulacją







				Wymiary, mm, *cale*								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	$ADJLX_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
C6	32	1	**825-150SL32-C6**	63.00	32.00	51.50	88.00	32.05	63.40	20	3.900
				2.480	*1.260*	*2.028*	*3.465*	*1.262*	*2.496*	*290*	
C8	32	1	**825-150SL32-C8**	80.00	32.00	51.50	96.00	32.05	80.40	20	4.800
				3.150	*1.260*	*2.028*	*3.780*	*1.262*	*3.165*	*290*	

Zakres średnic roboczych dla głowic i oprawek powinien być dostosowany do obrabianego przedmiotu. Więcej informacji na temat oferty głowic - patrz katalog Narzędzia tokarskie

 O5

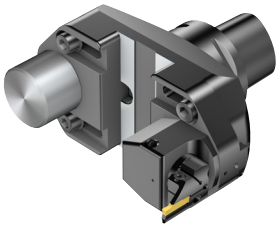
ISO 13399 Q1

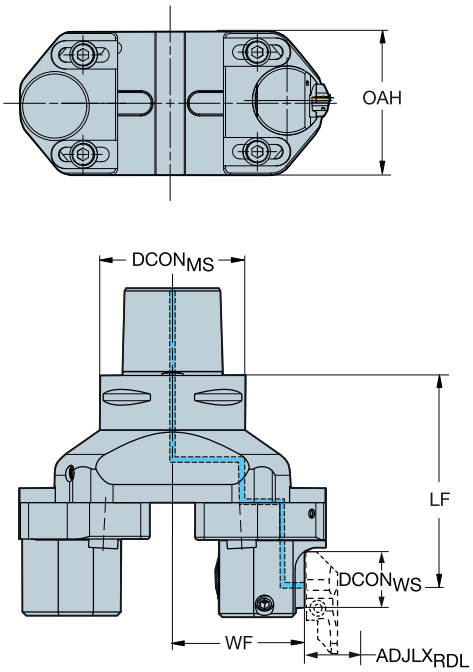
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q28

Nastawny adapter CoroTurn SL ze złączem Coromant Capto®

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



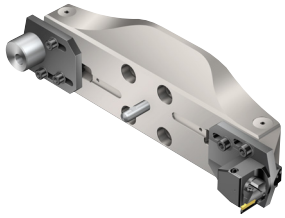


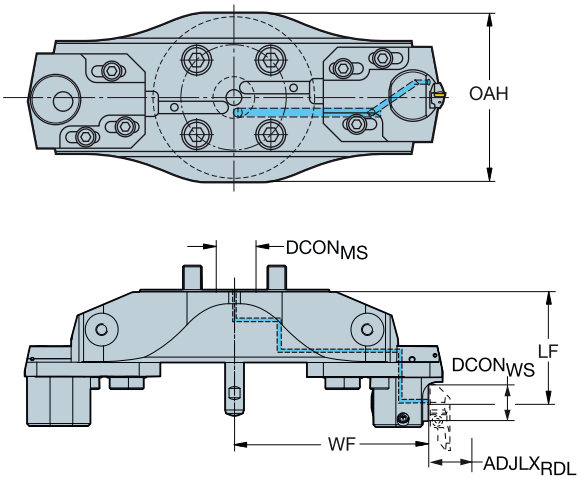
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	kg
C8	32	1	**825-215SL32-C8**	80.00	32.00	33.50	112.00	56.00	104.00	20	6.760
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*2.205*	*4.094*	*290*	
C8	32	1	**825-265SL32-C8**	80.00	32.00	33.50	112.00	81.00	104.00	20	7.990
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*3.189*	*4.094*	*290*	
C8	32	1	**825-315SL32-C8**	80.00	32.00	33.50	112.00	106.00	104.00	20	9.190
				3.150	*1.260*	*1.319*	*4.409*	*4.173*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	**825-215SL32-C10**	100.00	32.00	33.50	118.00	56.00	104.00	20	8.670
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*2.205*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	**825-265SL32-C10**	100.00	32.00	33.50	118.00	81.00	104.00	20	9.930
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*3.189*	*4.094*	*290*	
C10	32	1	**825-315SL32-C10**	100.00	32.00	33.50	118.00	106.00	104.00	20	11.240
				3.937	*1.260*	*1.319*	*4.646*	*4.173*	*4.094*	*290*	

O5 Q1 Q35 Q28

Nastawny adapter CoroTurn SL z mocowaniem trzpieniowym

Mocowanie trzpieniowe - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



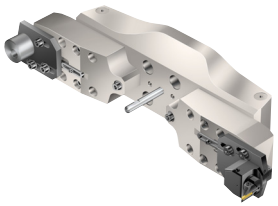


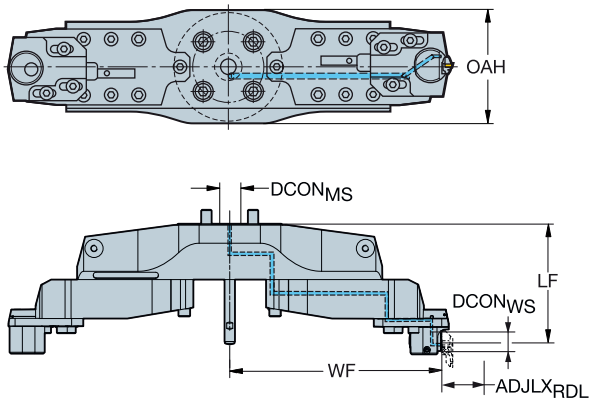
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
40X	32	1	**825-395SL32**	40.00	32.00	48.50	96.00	131.00	164.00	20	8.980
				1.575	*1.260*	*1.909*	*3.780*	*5.157*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	**825-475SL32**	40.00	32.00	48.50	101.00	171.00	164.00	20	10.740
				1.575	*1.260*	*1.909*	*3.976*	*6.732*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	**825-555SL32**	40.00	32.00	48.50	106.00	211.00	104.00	20	12.670
				1.575	*1.260*	*1.909*	*4.173*	*8.307*	*4.094*	*290*	

M139 Q1 Q35 Q28

Nastawny adapter CoroTurn SL z mocowaniem trzpieniowym

Mocowanie trzpieniowe przez adapter nasadzany - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



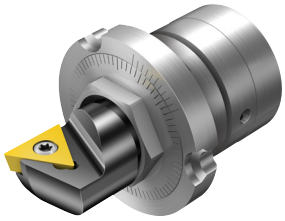


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	ADJLX$_{RDL}$	LF	WF	OAH	CP Bar/PSI	Kg
40X	32	1	**825-1035SL32**	40.00	32.00	128.50	200.00	371.00	164.00	20	36.310
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.874*	*14.606*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	**825-1275SL32**	40.00	32.00	128.50	200.00	491.00	164.00	20	43.740
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.874*	*19.331*	*6.457*	*290*	
40X	32	1	**825-795SL32**	40.00	32.00	128.50	180.00	251.00	164.00	20	25.120
				1.575	*1.260*	*5.059*	*7.087*	*9.882*	*6.457*	*290*	

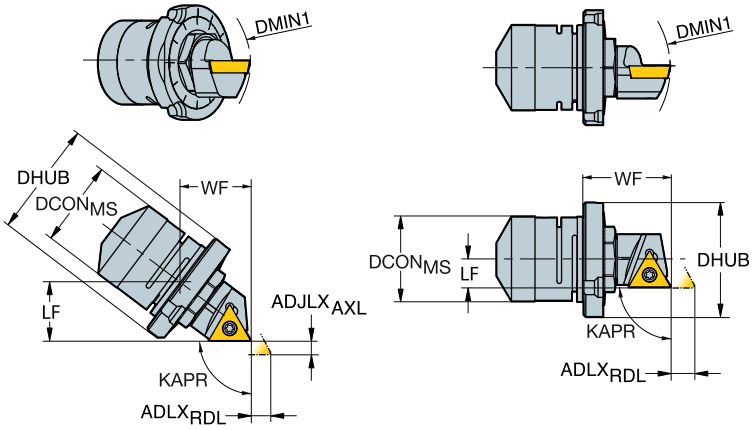
M139 Q1 Q35 Q28

Zespół do wytaczania wykończeniowego

Oprawka i wkładka



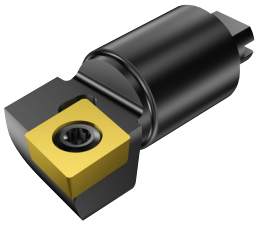
KAPR 90° 90°
DSGN 2 1



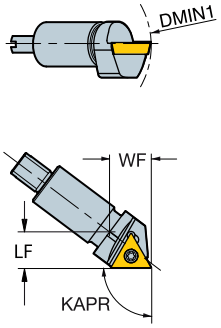
DMIN1		IC	CZCMS	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	ADJLXRDL	LF	WF	Nm	Kg	MIID
24.8	06	1/4	1	0	2	**L148C-31-0602**	16.00	2.00	8.40	11.20	0.6	0.550	CCMT 06 02 00 RE=0
.976							*.630*	*.079*	*.331*	*.441*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
24.8	06	5/32	1	0	2	**L148C-31-06T1**	16.00	2.00	8.30	11.10	0.6	0.054	TCMT 06 T1 00 RE=0
.976							*.630*	*.079*	*.327*	*.437*			*TCMT 1.2(1.2)0 RE=0*
27.0	06	1/4	1	0	1	**R/L148C-11-0602**	16.00	2.50	5.10	12.90	0.6	0.060	CCMT 06 02 00 RE=0
1.063							*.630*	*.098*	*.201*	*.508*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
36.5	09	7/32	2	0	1	**R/L148C-12-0902**	20.00	3.50	6.30	18.30	0.8	0.054	TCMT 09 02 00 RE=0
1.437							*.787*	*.138*	*.248*	*.720*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
32.5	09	7/32	2	0	2	**R/L148C-32-0902**	20.00	2.80	11.50	15.30	0.6	0.060	TCMT 09 02 00 RE=0
1.280							*.787*	*.110*	*.453*	*.602*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
48.5	11	1/4	3	0	1	**R/L148C-13-11 03**	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 03 04
1.909							*.866*	*.236*	*.283*	*.870*			*TCMT 221*
48.5	11	1/4	3	0	1	**R/L148C-13-1102**	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 02 00 RE=0
1.909							*.866*	*.236*	*.283*	*.870*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
42.0	11	1/4	3	0	2	**R/L148C-33-11 03**	22.00	4.80	14.10	18.70	0.8	0.095	TCMT 11 03 04
1.654							*.866*	*.189*	*.555*	*.736*			*TCMT 221*
42.0	11	1/4	3	0	2	**R/L148C-33-1102**	22.00	4.80	13.80	18.40	0.9	0.040	TCMT 11 02 00 RE=0
1.654							*.866*	*.189*	*.543*	*.724*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
69.0	16	3/8	4	0	1	**R/L148C-14-16T3**	32.00	10.00	10.30	32.00	3.0	0.355	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.717							*1.260*	*.394*	*.406*	*1.260*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*
60.0	16	3/8	4	0	2	**R/L148C-34-16T3**	32.00	8.00	20.00	26.70	0.9	0.474	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.362							*1.260*	*.315*	*.787*	*1.051*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*

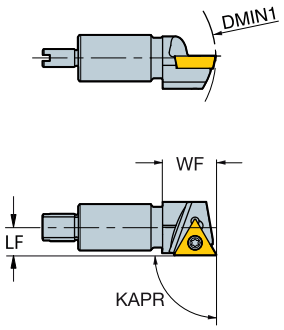
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Wkładka do wytaczadeł wykończeniowych



KAPR	90°	90°
DSGN	2	1





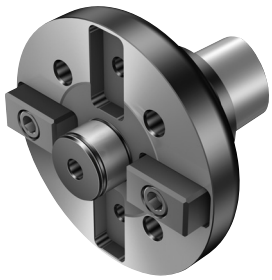
DMIN$_1$		IC	CZC$_{MS}$	CNSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	WF	Nm	Kg	MIID
24.8	06	5/32	31	0	2	**L148D-31-06T1**	5.12	6.82	0.6	0.010	TCMT 06 T1 00 RE=0
.976							*.201*	*.269*			*TCMT 1.2(1.2)0 RE=0*
27.0	06	1/4	11	0	1	**R/L148D-11-0602**	5.10	7.85	0.6	0.020	CCMT 06 02 00 RE=0
1.063							*.201*	*.309*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
24.8	06	1/4	31	0	2	**R/L148D-31-0602**	5.20	6.94	0.6	0.010	CCMT 06 02 00 RE=0
.976							*.205*	*.273*			*CCMT 2(1.5)0 RE=0*
36.5	09	7/32	12	0	1	**R/L148D-12-0902**	6.30	11.24	0.8	0.020	TCMT 09 02 00 RE=0
1.437							*.248*	*.443*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
32.5	09	7/32	32	0	2	**R/L148D-32-0902**	7.10	9.47	0.8	0.021	TCMT 09 02 00 RE=0
1.280							*.280*	*.373*			*TCMT 1.8(1.5)0 RE=0*
48.5	11	1/4	13	0	1	**L148D-13-11 03**	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.909							*.283*	*.524*			*TCMT 221*
48.5	11	1/4	13	0	1	**L148D-13-1102**	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.909							*.283*	*.524*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
42.0	11	1/4	33	0	2	**L148D-33-11 03**	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.654							*.332*	*.442*			*TCMT 221*
42.0	11	1/4	33	0	2	**R/L148D-33-1102**	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.654							*.332*	*.442*			*TCMT 2(1.5)0 RE=0*
60.0	16	3/8	34	0	2	**R/L148D-34-16T3**	13.46	17.95	3.0	0.116	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.362							*.530*	*.707*			*TCMT 3(2.5)0 RE=0*

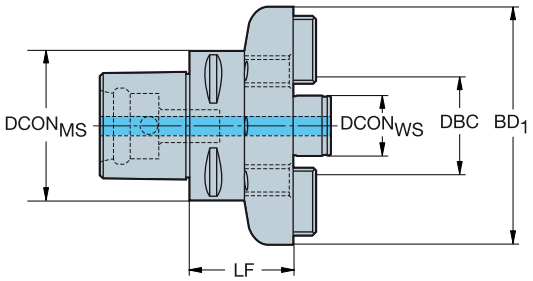
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter wytaczadła CoroBore® XL ze złączem Coromant Capto®

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
C8	40X	1	1	**C8-391.XL-40 065**	80	101.6	40.0	65.0	65.0	160.0	80	6.63
					3.150	*4.000*	*1.575*	*2.559*	*2.559*	*6.299*	*1160*	
C10	40X	1	1	**C10-391.XL-40 070**	100	101.6	40.0	70.0	70.0	160.0	80	8.20
					3.937	*4.000*	*1.575*	*2.756*	*2.756*	*6.299*	*1160*	

 O5

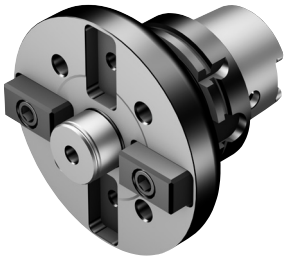
ISO 13399 Q1

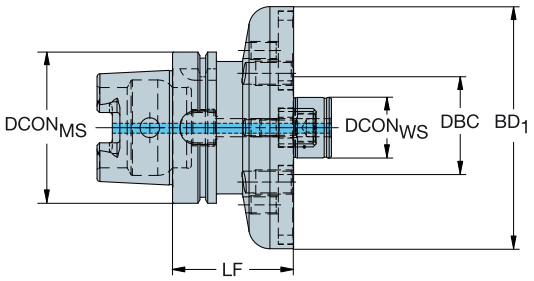
CNSC CXSC Q35

Adapter wytaczadła CoroBore® XL ze złączem HSK

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DSGN 1





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
100	40X	1	1	1	**392.410XL-10040 080**	100	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	7.61
						3.937	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	
125	40X	1	1	1	**392.410XL-12540 080**	125	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	9.97
						4.921	*4.000*	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	

ISO 13399 Q1

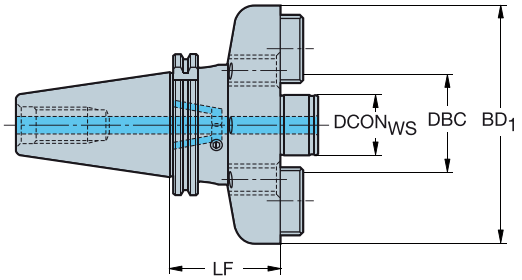
CNSC CXSC Q35

Adapter wytaczała CoroBore® XL ze stożkiem ISO 7388-1

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DSGN 1





ISO7388.1/MAS-BT 403

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
50	40X	7	1	1	**392.644XL-5040 075**	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	8.46
						4.000	*1.575*	*2.953*	*2.953*	*6.299*	*290*	
	40X	7	1	1	**392.646XL-5040 080**	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	8.46
						4.000	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*6.299*	*290*	

We wszystkich adapterach CoroBore XL tylna ścianka kołnierza z otworami gwintowanymi została oszlifowana umożliwiając w razie potrzeby zamocowanie podkładki w celu poprawy stabilności. Podkładkę należy zamówić osobno i zeszlifować odpowiednio do typu obrabiarki i uchwytu - patrz akcesoria na stronie P35.

ISO 13399 Q1

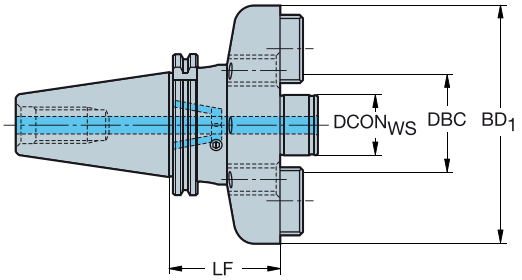
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem CAT-V do CoroBore® XL

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

DSGN 1





CAT V-Flange

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
50	40X	7	1	1	**A392.645XL-5040 075**	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	3.38
						4.000	*1.575*	*2.953*	*2.953*	*6.299*	*290*	

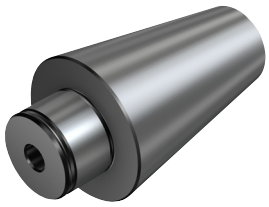
We wszystkich adapterach CoroBore XL tylna ścianka kołnierza z otworami gwintowanymi została oszlifowana umożliwiając w razie potrzeby zamocowanie podkładki w celu poprawy stabilności. Podkładkę należy zamówić osobno i zeszlifować odpowiednio do typu obrabiarki i uchwytu - patrz akcesoria na stronie P35.

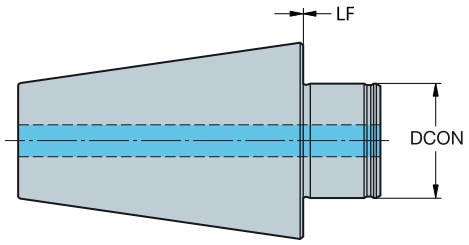
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Trzpień centrujący

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa





ISO7388.1/MAS-BT 403

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	**392.647XL-5040**	0.0	20	8.93
					.000	290	

CAT V-Flange

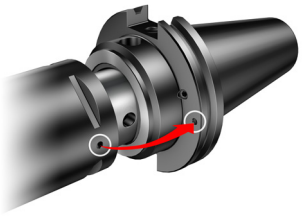
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* LF	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	**A392.647XL-5040**	0.0	20	8.17
					.000	290	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

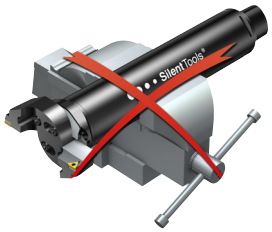
Moment siły dokręcania

- Zawsze należy upewnić się, że znaczniki są ustawione w jednej linii
- W składaniu zespołów narzędzi posługiwać się przyrządem montażowym
- Korzystać z klucza dynamometrycznego, aby dokręcać śruby płytek i zespołów narzędzia zalecanym momentem
- Skontrolować wrzeciono obrabiarki, bicie, zużycie i siłę mocującą
- Wymieniać zużyte lub zniszczone śruby i podkładki



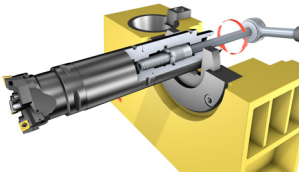
Narzędzia z tłumieniem drgań

- Narzędzia wyposażone w tłumik drgań zawsze mocować w części chwytowej a nigdy bezpośrednio na korpusie



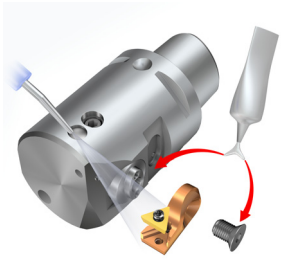
Czyszczenie

- Oczyścić wszystkie elementy zespołu przed złożeniem
- Regularnie kontrolować płytki i gniazda w oprawkach pod kątem obecności zanieczyszczeń i uszkodzeń
- Smarować wszystkie elementy zespołu przynajmniej raz w roku
- Czyścić i smarować olejem wykończeniowe głowice wytaczarskie (seria 825 i 826) i zestawy do rowków czołowych (seria 825SL):
  Obsługa bieżąca: raz w miesiącu
  Przynajmniej: raz w roku



Rodzaj oleju: lekki bezkwasowy olej maszynowy

- Mobil Vectra Oil nr 2
- BP Energol HLP-D32
- Klueber Isoflex PDP 94
- Smarować śruby smarem Molykote



Moment siły dokręcania

Coromant Capto®

Wielkość Coromant Capto®	Nm	Ft/lbs
C3	40-50	30-37
C4	50-60	37-44
C5	90-100	67-74
C6-C8	160-180	118-133
C10	380	283

Złącze Coromant EH

Wielkość	Nm	Ft/lbs
16	30	22
20	50	37
25	65	48

Śruba płytki

Płytka	Nm	Ft/lbs
TC05 / TC06 / TP06	0.6	0.4
TC09 / TP09	0.8	0.6
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9	0.7
CC09 / CC12 / SC09 / SC12	3	2.2
TC16 / TC22 / 880-09..P..	3	2.2
CN12 / SN12	3.9	2.9
CN16 / SN15 / RC16	6.4	4.7

CoroBore® 820

Średnica		Typ płytki			
mm	cale	ISO	ANSI	Nm	Ft/lbs
35-45	1.378-1.772	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
44-56	1.732-2.205	CC06	CC2(1.5)	9.0	6.6
55-87	2.165-3.425	CC09	CC3(2.5)	16.0	11.8
		SC09	SC3(2.5)		
86-107	3.386-4.213	CC12	CC43	38.0	28.0
		SC12	CC43		
106-167	4.173-6.575	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
		CN12	CN43		
		SN12	SN43		
166-191	6.535-7.520	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
166-191	6.535-7.520	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
189-214	7.441-8.425	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
189-214	7.441-8.425	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
212-237	8.346-9.331	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
212-237	8.346-9.331	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
235-260	9.252-10.236	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
235-260	9.252-10.236	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
258-283	10.157-11.142	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
258-283	10.157-11.142	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
281-306	11.063-12.047	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
281-306	11.063-12.047	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		

DuoBore™ 821 i DuoBore™ 821D

Średnica		Typ płytki			
mm	cale	ISO	ANSI	Nm	Ft/lbs
25-47	.984-1.850	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
		TC11	TC2(1.5)		
46-56	1.811-2.205	CC12	CC43	9.0	6.6
		TC16	TC3(2.5)		
		SC09	SC3(2.5)		
55-70	2.165-2.756	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		SC09	SC3(2.5)		
69-84	2.717-3.307	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		SC12	CC43		
69-84	2.717-3.307	CN12	CN43	75.0	55.0
		SN12	SN43		
83-101	3.268-3.976	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
83-101	3.268-3.976	CN12	CN43	75.0	55.0
		SN12	SN43		
99-125	3.898-4.921	CC12	CC43	38.0	28.0
		RC16	RC16		
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
99-125	3.898-4.921	CN12	CN43	120.0	88.5
		CN16	CN54		
		SN12	SN43		
		SN15	SN54		
123-150	4.843-5.906	CC12	CC43	38.0	28.0
		RC16	RC16		
		TC16	TC3(2.5)		
		TC22	TC43		
		SC12	CC43		
123-150	4.843-5.906	CN12	CN43	120.0	88.5
		CN16	CN54		
		SN12	SN43		
		SN15	SN54		

Moment siły dokręcania

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Zakres średnic, mm (cale) 148-300 (5.512-11.811)	Nm	Ft/lbs
Adapter nasadzany	100	74
Suwak	60	44
Wkładka	60	44

CoroBore® 820 XL

Zakres średnic, mm (cale) 298-1260 (11.732-49.606)	Nm	Ft/lbs
Adapter nasadzany	200	148
Przedłużenie adaptera nasadzanego	100	74
Suwak	60	44
Wkładka	60	44

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Zakres średnic, mm (cale) 825: 148-315 (5.866-12.402) 826: 148-300 (5.866-11.810)	Nm	Ft/lbs
Adapter nasadzany	100	74
Suwak	60	44
Przeciwwaga	60	44
Wykończeniowa głowica wytaczarska	14	10
Śruba blokująca	6	4.4
Śruba mocująca wkładkę	6	4.4

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Zakres średnic, mm (cale) 825: 298-1275 (11.732-50.197) 826: 298-1260 (11.732-49.606)	Nm	Ft/lbs
Adapter nasadzany	200	148
Przedłużenie adaptera nasadzanego	100	74
Suwak	60	44
Przeciwwaga	60	44
Wykończeniowa głowica wytaczarska	14	10
Śruba blokująca	6	4.4
Śruba mocująca wkładkę	6	4.4

CoroBore® 825 i 825D

Zakres średnic, mm (cale)	Nm	Ft/lbs
Śruba mocująca wkładkę		
19-36 (0.748-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.1	2.3
55-167 (2.165-6.575)	5.8	4.3
Śruba blokująca		
19-29 (0.748-1.142)	0.9	0.7
28-36 (1.102-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.0	2.3
55-167 (2.165-6.575)	6.0	4.3

CoroBore® 824 XS

Zakres średnic, mm (cale)
1-20 (0.039-0.787)
Śruba blokująca / śruba płytki

Wielkość	Nm	Ft/lbs
XS04	1.2	0.9
XS06	1.2	0.9
XS08	3	2.2
XS10	3	2.2

CoroBore® 825 SL

Zakres średnic, mm (cale) 47-150 (1.850-5.905)	Nm	Ft/lbs
Głowica do rowków czołowych (S20)	14	10
Śruba blokująca	8	6
Przeciwwaga	8	6
Głowica SL	9	6.6

CoroBore® 825 SL XL

Zakres średnic, mm (cale) 150-1275 (5.905-50.197)	Nm	Ft/lbs
Głowica do rowków czołowych (A34)	14	10
Śruba blokująca	8	6
Głowica SL	9	6.6

Przedmioty innego rodzaju, patrz CoroBore® 825XL

Wykończeniowa głowica wytaczarska, 391.37A / 391.37B / Wytaczaki

Średnica mm (cale)	Nm	Ft/lbs
Śruba do wytaczaka:		
12 (.472)	10	7
16 (.630)	10	7
20 (.787)	18	13
Śruba blokująca:		
12 (.472)	8	6
16 (.630)	8	6
20 (.787)	12	9

Zalecenia początkowe

- Przy obróbce na długich wysięgach należy zmniejszyć prędkość skrawania. Praca z wyższym zakresem prędkości skrawania w niektórych przypadkach możliwa jest dzięki zastosowaniu narzędzi z tłumieniem drgań Silent Tools.

Wytaczanie zgrubne

- W wytaczaniu zgrubnym maksymalna zalecana na początek prędkość skrawania gwarantująca właściwy przebieg odprowadzania wiórów oraz bezpieczeństwo i stabilność obróbki wynosi 200 m/min (656 stóp/min).

Wytaczanie wykończeniowe

- W przypadku wytaczania wykończeniowego maksymalna zalecana początkowa prędkość skrawania, gwarantująca właściwy przebieg odprowadzania wiórów oraz bezpieczeństwo i stabilność obróbki to 240 m/min (787 stóp/min).
- Zalecana początkowa prędkość skrawania dla głowicy wytaczarskiej 391.37A ze stalowym lub węglikowym wytaczakiem na płytki wymienne to 90-120 m/min (295-394 stopy/min). Niższe prędkości stosować dla długich wytaczaków stalowych. Zalecana wartość początkowa dla szlifowanych wytaczaków węglikowych to 60 m/min (197 stóp/min).

- Poniższa tabela pomaga w wyborze geometrii i gatunku odpowiednio od zastosowania w wytaczaniu wykończeniowym.
- Maksymalna zalecana głębokość skrawania przy wytaczaniu wykończeniowym to 0.5 mm (0.020 cala). Jeśli średnica narzędzia zostanie ustawiona na wartość minimalną, odprowadzanie wiórów będzie utrudnione i konieczne może okazać się zmniejszenie prędkości skrawania.
- Maksymalna wartość posuwu przy wytaczaniu wykończeniowym zależy od wymaganej chropowatości powierzchni. Z tego względu, wpływ na przebieg formowania wiórów jest ograniczony. Zastosowanie płytki Wiper pozwala uzyskać tę samą chropowatość powierzchni przy wyższych posuwach. Płytki Wiper wywierają jednak większy nacisk w kierunku promieniowym, zwiększając ryzyko utraty stabilności przebiegu obróbki.

Wytaczanie wykończeniowe												
AP	Promień naroża	Maks. posuw dla wymaganej chropowatości powierzchni		Materiał								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (nikiel)		S (tytan)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Toczenie rowków czołowych

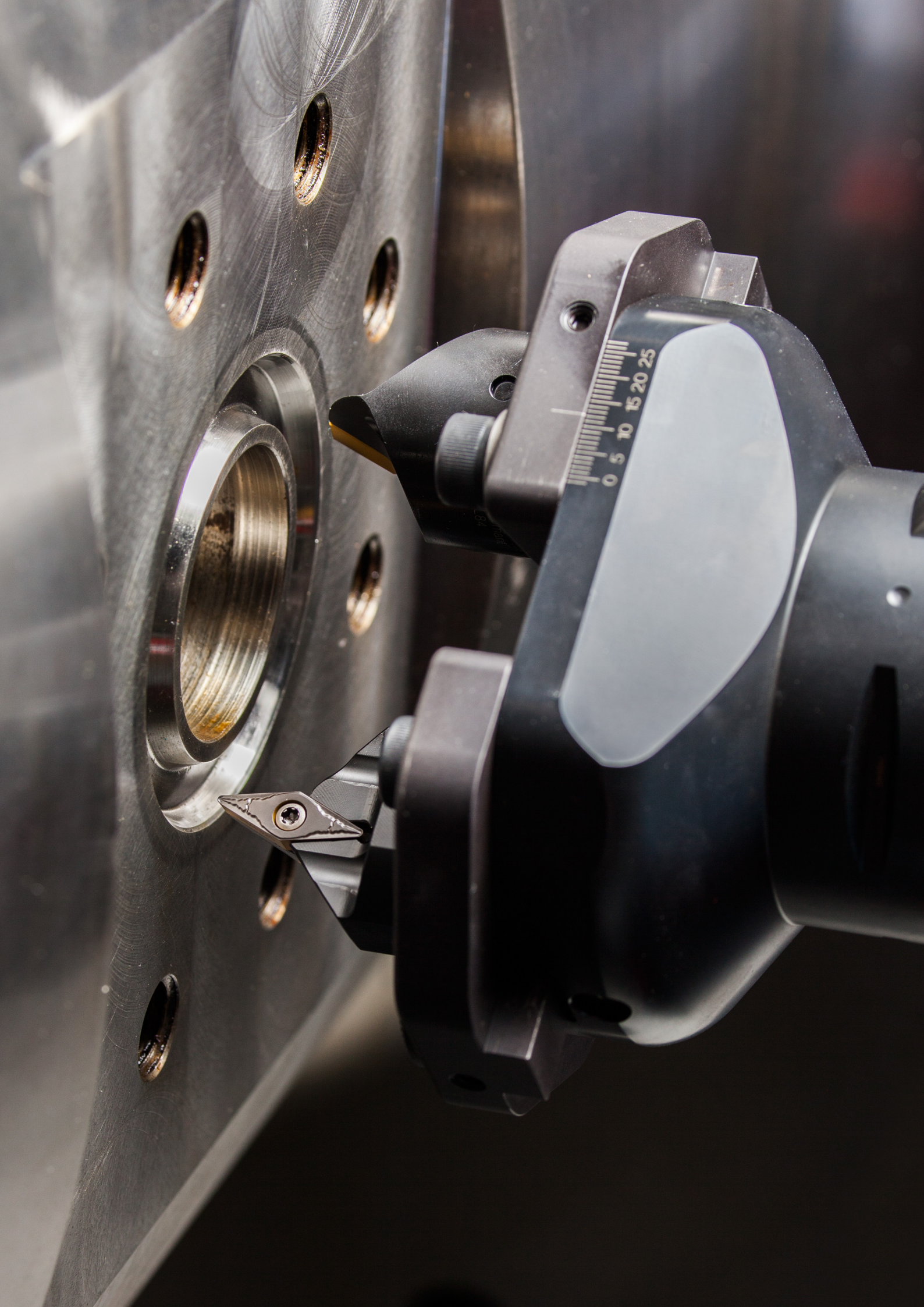
Pierwszy wybór stanowią 2-ostrzowe płytki CoroCut.

Zalecane jest stosowanie geometrii -TF do obróbki z niskimi posuwami, geometrii -CM do obróbki ze średnimi posuwami i geometrii -RM do obróbki promieni na dnie rowków czołowych.

Dodatnie geometrie -TF i -CM przeciwdziałają powstawaniu narostu na ostrzu płytki. Geometria -TF zapewnia dobrą kontrolę wiórów i dobrą jakość wykończenia powierzchni dzięki technologii naroży Wiper. Geometria -GF umożliwia wybór płytki o większej szerokości.

W zależności od wybranego promienia naroża:
- Wybrać -CM dla mniejszego promienia naroża (0.2)
- Wybrać -TF dla większego promienia naroża (>0.3)
- Na początek zalecamy posuw: 0.15 mm/obr (0.006 cala/obr)
- Dla rowków o węższej tolerancji
- Na początek zalecamy posuw: 0.10 mm/obr

Aby poprawić kontrolę wiórów:
- zwiększyć posuw
- zwiększyć prędkość skrawania


0 5 10 15 20 25

CoroReamer® 830

Rozwiertak węglikowy

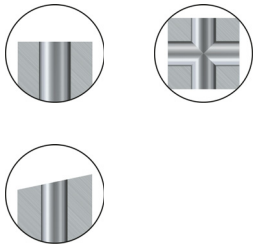
Wymienna głowica do obróbki otworów przelotowych z wysokim posuwem

Strona N5





Zastosowanie



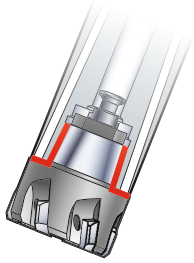
- Do stali, żeliwa sferoidalnego i żeliwa ciągliwego
- Otwory przelotowe, powierzchnie ustawione pod kątem i otwory przecinające się

P K

Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

- Zakres średnic: 10.00–31.75 mm (0.394-1.250 cala)
- Tolerancja średnicy otworu: H7
- Lutowane płytki z cermetalu w gatunku P10R
- Opcje z krótkim i długim trzonkiem
- Wymienne głowice



Szybka i łatwa wymiana głowicy z dużą dokładnością <3 µm (120 µcali).

CoroReamer® 435

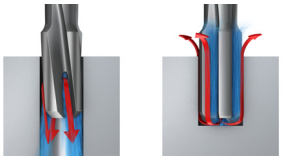
Rozwiertak węglikowy

Bardzo wydajny rozwiertak do stosowania w szerokim spektrum materiałów



Strona N15

Zastosowanie



Śrubowe rowki wiórowe | Proste rowki wiórowe

P K N

Obszar zastosowań wg ISO

Asortyment produktów

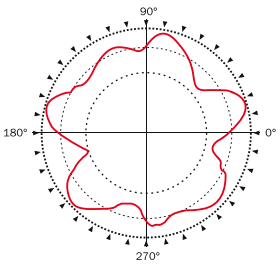
- Średnice standardowe: 3.97–20 mm (0.156–0.787 cala)
- Klasa dokładności otworu: IT7
- Ze śrubowym rowkiem wiórowym do otworów przelotowych i rowkiem prostym do otworów nieprzelotowych
- Możliwość realizacji indywidualnego zamówienia (Tailor Made)

Chłodziwo doprowadzene wewnętrznie (centralnie w modelach z prostymi rowkami i na części walcowej w modelach z rowkami śrubowymi) dociera prosto do strefy skrawania, usprawniając odprowadzanie wiórów i wydłużając trwałość.

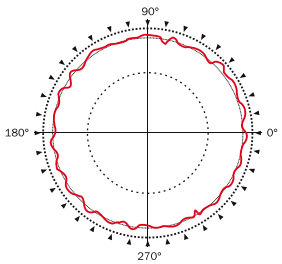
Bardzo nierównomierne odstępy między ostrzami

W przypadku bardzo nierównomiernej podziałki, odstępy między kolejnymi ostrzami są różnej wielkości. Ponieważ brak ostrzy osadzonych dokładnie naprzeciw siebie, poprawia się okrągłość otworu wykonanego przez rozwiertak.

Tailor Made



Okrągłość otworu przy rozwiercaniu z nierównomierną podziałką, <10 µm



Okrągłość otworu przy rozwiercaniu z bardzo nierównomierną podziałką, 1-2 µm

Pośrednie wymiary średnicy z zakresu 3.97 –20 mm (0.156–0.787 cala) dostępne są na życzenie (Tailor Made). Patrz strona Q5.

SANDVIK Coromant

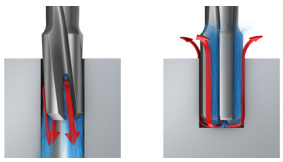
CoroReamer® 835

Rozwiertak węglikowy

Rozwiertak do poszczególnych materiałów, zapewniający najwyższą wydajność



Zastosowanie



Śrubowe rowki wiórowe | Proste rowki wiórowe

P M K N H

Obszar zastosowań wg ISO

Strona N7

Asortyment produktów

- Zakres średnic: 3.97–20.00 mm (0.156–0.787 cala)
- Klasa dokładności otworu: IT7
- Ze śrubowymi rowkami wiórowymi do otworów przelotowych i rowkami prostymi do otworów nieprzelotowych
- Możliwość realizacji indywidualnego zamówienia (Tailor Made)

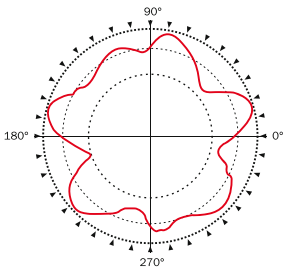
Chłodziwo podawane wewnętrznie (centralnie w modelach z prostymi rowkami i na części walcowej w modelach z rowkami śrubowymi) dociera prosto do strefy skrawania, usprawniając odprowadzanie wiórów i wydłużając trwałość.

Bardzo nierównomierne odstępy między ostrzami

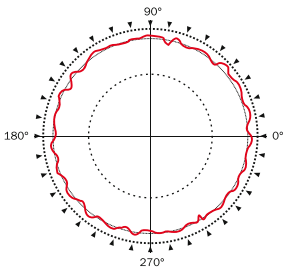
W przypadku bardzo nierównomiernej podziałki, odstępy między kolejnymi ostrzami są różnej wielkości. Ponieważ brak ostrzy osadzonych dokładnie naprzeciw siebie, poprawia się okrągłość otworu wykonanego przez rozwiertak.

Tailor Made

Patrz strona Q5



Okrągłość otworu przy rozwiercaniu z nierównomierną podziałką, <10 µm



Okrągłość otworu przy rozwiercaniu z bardzo nierównomierną podziałką, 1-2 µm

- Dostępne w opcji na życzenie (Tailor Made) w pośrednich wymiarach średnicy z zakresu 3.97–20 mm (0.156–0.787 cala) do materiałów z grup ISO P oraz ISO M. Patrz strona Q5.
- Specjalne geometrie do materiałów z grup ISO N oraz ISO H

Wybór rozwiertaka

1 Określić średnicę otworu i materiał do rozwiercania

2 Wybór rodzaju rozwiertaka

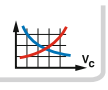
Wybrać monolityczny rozwiertak z węglików spiekanych lub rozwiertak z wymienną głowicą.

3 Przegląd narzędzi

Jeśli wybrany został rozwiertak z węglików spiekanych, należy wybrać pomiędzy modelami do otworów przelotowych i nieprzelotowych, uniwersalnymi lub do zoptymalizowanymi dla danej grupy materiałów

CoroReamer® 830 to dobry wybór do otworów przelotowych, krzyżujących się i w zakrzywionych powierzchniach przedmiotów ze stali, żeliwa sferoidalnego i ciągliwego.

Symbole odnośników do stron:



Parametry skrawania



Symbole stosowane w normie ISO 13399



Informacje dotyczące sposobu podawania chłodziwa


Przegląd dostępnych rozwiązań narzędziowych



Opcja Tailor Made

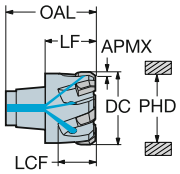
CoroReamer™ 830, węglikowa głowica do rozwiercania

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



TCHA
CNSC

H7
1



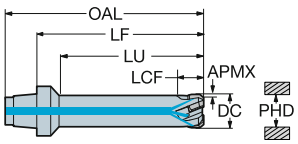
P K

DC	DC"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* PHD	PHD"	APMX	APMX"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	CP Bar	CP PSI	BSG
19.00	.748	S12	0.00	0.02	830A-E06D1900H7S12	18.80	.740	0.30	.011	25.85	1.017	14.50	.570	10.82	.426	20	290	COROMANT
19.05	.750	S12	0.00	0.02	830A-E06D1905H7S12	18.83	.741	0.30	.011	25.85	1.017	14.50	.570	10.82	.426	20	290	COROMANT
20.00	.787	S12	0.00	0.02	830A-E06D2000H7S12	19.80	.779	0.30	.011	25.85	1.017	14.50	.570	10.82	.426	20	290	COROMANT
21.00	.826	S12	0.00	0.02	830A-E06D2100H7S12	20.80	.818	0.30	.011	25.85	1.017	14.50	.570	10.82	.426	20	290	COROMANT
22.00	.866	S14	0.00	0.02	830A-E06D2200H7S14	21.80	.858	0.30	.011	27.85	1.096	15.50	.610	13.05	.513	20	290	COROMANT
23.00	.905	S14	0.00	0.02	830A-E06D2300H7S14	22.80	.897	0.30	.011	27.85	1.096	15.50	.610	13.05	.513	20	290	COROMANT
24.00	.944	S16	0.00	0.02	830A-E06D2400H7S16	23.80	.937	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
25.00	.984	S16	0.00	0.02	830A-E06D2500H7S16	24.80	.976	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
25.40	1.000	S16	0.00	0.02	830A-E06D2540H7S16	25.20	.992	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
26.00	1.023	S16	0.00	0.02	830A-E06D2600H7S16	25.80	1.015	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
27.00	1.062	S16	0.00	0.02	830A-E06D2700H7S16	26.80	1.055	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
28.00	1.102	S16	0.00	0.02	830A-E06D2800H7S16	27.80	1.094	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
29.00	1.141	S16	0.00	0.02	830A-E06D2900H7S16	28.80	1.133	0.30	.011	29.85	1.175	16.00	.629	13.05	.513	20	290	COROMANT
30.00	1.181	S20	0.00	0.02	830A-E06D3000H7S20	29.80	1.173	0.30	.011	31.85	1.253	17.00	.669	13.21	.520	20	290	COROMANT
31.75	1.250	S20	0.00	0.02	830A-E06D3175H7S20	31.60	1.244	0.30	.011	31.85	1.253	17.00	.669	13.21	.520	20	290	COROMANT



TCHA
CNSC

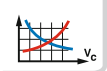
H7
1



P K

DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* PHD	PHD"	APMX	APMX"	OAL	OAL"	LF	LF"	LCF	LCF"	CP Bar	CP PSI	BSG
10.00	.393	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1000H7S12	9.80	.385	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	9.99	.393	20	290	COROMANT
11.00	.433	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1100H7S12	10.80	.425	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.393	20	290	COROMANT
12.00	.472	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1200H7S12	11.80	.464	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	9.99	.393	20	290	COROMANT
13.00	.511	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1300H7S12	12.80	.503	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT
14.00	.551	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1400H7S12	13.80	.543	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT
15.00	.590	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1500H7S12	14.80	.582	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT
16.00	.629	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1600H7S12	15.80	.622	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT
17.00	.669	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1700H7S12	16.80	.661	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT
18.00	.708	45.00	1.771	S12	0.00	0.01	830B-E06D1800H7S12	17.80	.700	0.30	.011	71.35	2.809	60.00	2.362	10.00	.394	20	290	COROMANT

 N6

 N19

 Q1

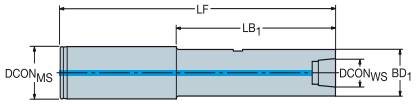
 Q35

Oprawka CoroReamer™ 830 z chwytem cylindrycznym

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



CNSC 1



CZC_{MS}	CZC_{WS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	LF	OAL	CP Bar	CP PSI	Kg
20	S12	**830-S12A20035F**	20	35.0	85.0	100		0.1
			.787	1.378	3.346		1450	
	S12	**830-S12A20069F**	20	68.5	118.5	100		0.2
			.787	2.697	4.665		1450	
	S12	**830-S12A20130F**	20	129.5	179.5	100		0.4
			.787	5.098	7.066		1450	
	S14	**830-S14A20070F**	20	69.5	119.5	100		0.2
			.787	2.736	4.704		1450	
	S14	**830-S14A20131F**	20	130.5	180.5	100		0.4
			.787	5.138	7.106		1450	
25	S16	**830-S16A25090F**	25	90.0	150.0	100		0.4
			.984	3.543	5.905		1450	
	S16	**830-S16A25151F**	25	151.0	211.0	100		0.6
			.984	5.945	8.307		1450	
	S20	**830-S20A25089F**	25	89.0	149.0	100		0.6
			.984	3.504	5.866		1450	
	S20	**830-S20A25150F**	25	150.0	210.0	100		1.0
			.984	5.906	8.267		1450	

Główne części zamienne

Dla średnicy rozwiertaka	 Klucz do głowicy (mm)	 Śruba ściągająca z z chłodzeniem przez środek	 Śruba ściągająca bez chłodzenia przez środek
10-18 mm (0.394 - 0.709 cala)	3021 010-040 (4.0)	5519 107-01	–
19-23 mm (0.748 - 0.906 cala)	3021 010-040 (4.0)	–	5519 106-01
24-31.75 mm (0.945 - 1.250 cala)	3021 010-050 (5.0)	–	5519 106-02

 O5

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

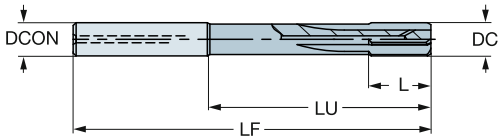
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



								P	K	Wymiary, mm, *cale*										
DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	1024	1024	DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0397-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0398-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0399-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0400-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0401-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0402-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0403-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0450-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0497-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0498-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0499-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0500-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0501-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0502-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0503-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0550-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0597-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0598-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0599-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0600-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0601-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0602-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0603-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0650-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0700-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0750-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0797-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0798-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0799-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0800-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0801-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0802-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0803-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.B-0850-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.B-0900-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0950-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0997-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0998-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0999-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1000-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1001-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1002-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1003-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1050-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1100-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1150-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1197-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1198-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT

 O5

 Q5

 N20

 Q1

 Q35

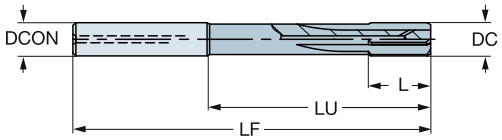
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P 1024	K 1024	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1199-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1200-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1201-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1202-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1203-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.B-1300-A1-PF**	☆	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.B-1400-A1-PF**	☆	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**835.B-1500-A1-PF**	☆	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**835.B-1600-A1-PF**	☆	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.B-1700-A1-PF**	☆	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.B-1800-A1-PF**	☆	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.B-1900-A1-PF**	☆	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.B-2000-A1-PF**	☆	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

O5 Q5 N20 Q1 Q35

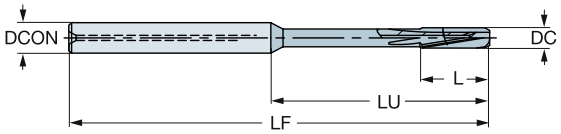
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P 1024	K 1024	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0397-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0398-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0399-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0400-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0401-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0402-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0403-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0450-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0497-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0498-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0499-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0500-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0501-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0502-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0503-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0550-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0597-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0598-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0599-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0600-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0601-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0602-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.T-0603-A1-PF	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0650-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0700-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0750-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0797-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0798-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0799-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0800-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0801-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0802-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.T-0803-A1-PF	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.T-0850-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.T-0900-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-0950-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-0997-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-0998-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-0999-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-1000-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-1001-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-1002-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.T-1003-A1-PF	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.T-1050-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.T-1100-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.T-1150-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.T-1197-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.T-1198-A1-PF	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT

 O5

 Q5

 N20

 Q1

 Q35

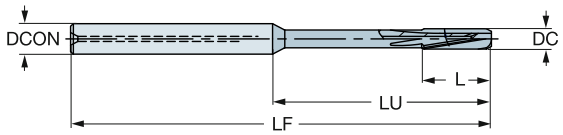
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{WS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P 1024	K 1024	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1199-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1200-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1201-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1202-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1203-A1-PF**	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.T-1300-A1-PF**	☆	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.T-1400-A1-PF**	☆	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**835.T-1500-A1-PF**	☆	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**835.T-1600-A1-PF**	☆	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.T-1700-A1-PF**	☆	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.T-1800-A1-PF**	☆	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.T-1900-A1-PF**	☆	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.T-2000-A1-PF**	☆	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

O5 Q5 N20 Q1 Q35

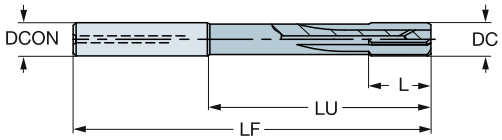
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	M 1024	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0397-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0398-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0399-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0400-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0401-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0402-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0403-A1-MF	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0450-A1-MF	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0497-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0498-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0499-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0500-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0501-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0502-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0503-A1-MF	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0550-A1-MF	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0597-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0598-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0599-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0600-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0601-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0602-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	835.B-0603-A1-MF	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0650-A1-MF	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0700-A1-MF	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0750-A1-MF	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0797-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0798-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0799-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0800-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0801-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0802-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	835.B-0803-A1-MF	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.B-0850-A1-MF	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	835.B-0900-A1-MF	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0950-A1-MF	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0997-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0998-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-0999-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1000-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1001-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1002-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	835.B-1003-A1-MF	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1050-A1-MF	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1100-A1-MF	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1150-A1-MF	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1197-A1-MF	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	835.B-1198-A1-MF	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT

 O5

 Q5

 N20

 Q1

 Q35

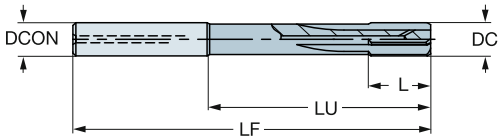
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{WS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	M 1024	DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
									Wymiary, mm, *cale*										
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1199-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1200-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1201-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1202-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.B-1203-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.B-1300-A1-MF**	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.B-1400-A1-MF**	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**835.B-1500-A1-MF**	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**835.B-1600-A1-MF**	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.B-1700-A1-MF**	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.B-1800-A1-MF**	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.B-1900-A1-MF**	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.B-2000-A1-MF**	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

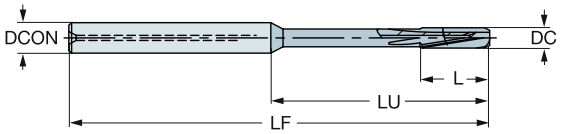
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	M 1024	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0397-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0398-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0399-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0400-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0401-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0402-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0403-A1-MF**	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0450-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0497-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0498-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0499-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0500-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0501-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0502-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0503-A1-MF**	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0550-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0597-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0598-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0599-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0600-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0601-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0602-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**835.T-0603-A1-MF**	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0650-A1-MF**	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0700-A1-MF**	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0750-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0797-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0798-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0799-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0800-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0801-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0802-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**835.T-0803-A1-MF**	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	**835.T-0850-A1-MF**	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	**835.T-0900-A1-MF**	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-0950-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-0997-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-0998-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-0999-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-1000-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-1001-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-1002-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**835.T-1003-A1-MF**	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1050-A1-MF**	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1100-A1-MF**	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1150-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1197-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1198-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT

 O5

 Q5

 N20

 Q1

 Q35

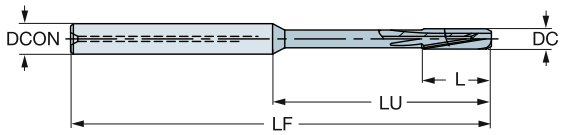
CoroReamer™ 835, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{WS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	M 1024	DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
									Wymiary, mm, *cale*										
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1199-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1200-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1201-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1202-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**835.T-1203-A1-MF**	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.T-1300-A1-MF**	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**835.T-1400-A1-MF**	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**835.T-1500-A1-MF**	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**835.T-1600-A1-MF**	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.T-1700-A1-MF**	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**835.T-1800-A1-MF**	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.T-1900-A1-MF**	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**835.T-2000-A1-MF**	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

O5 Q5 N20 Q1 Q35

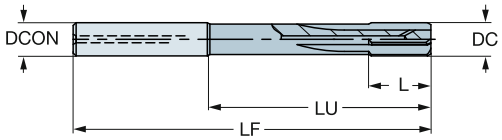
CoroReamer™ 435, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



								P	K	N	Wymiary, mm, *cale*										
DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	**Oznaczenie**	H10F	H10F	H10F	DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0397-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0398-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0399-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0400-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0401-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0402-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0403-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0450-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0497-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0498-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0499-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0500-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0501-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0502-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0503-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0550-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0597-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0598-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0599-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0600-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0601-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0602-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	**435.B-0603-A1-XF**	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0650-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0700-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0750-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0797-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0798-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0799-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0800-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0801-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0802-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	**435.B-0803-A1-XF**	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	**435.B-0850-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	**435.B-0900-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-0950-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-0997-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-0998-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-0999-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-1000-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-1001-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-1002-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	**435.B-1003-A1-XF**	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1050-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1100-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1150-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1197-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1198-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT

O5 Q5 N24 Q1 Q35

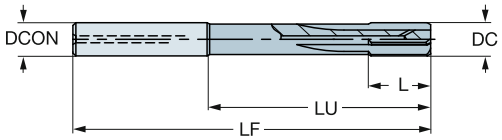
CoroReamer™ 435, rozwiertak węglikowy

Proste rowki wiórowe

Do otworów nieprzelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P H10F	K H10F	N H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1199-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1200-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1201-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1202-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.B-1203-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**435.B-1300-A1-XF**	☆	☆	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**435.B-1400-A1-XF**	☆	☆	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**435.B-1500-A1-XF**	☆	☆	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**435.B-1600-A1-XF**	☆	☆	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**435.B-1700-A1-XF**	☆	☆	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**435.B-1800-A1-XF**	☆	☆	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**435.B-1900-A1-XF**	☆	☆	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**435.B-2000-A1-XF**	☆	☆	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

O5 Q5 N24 Q1 Q35

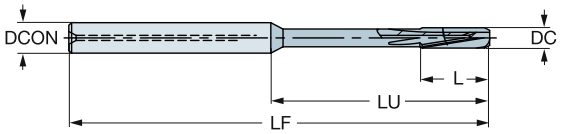
CoroReamer™ 435, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{MS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P H10F	K H10F	N H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
3.97	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0397-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.98	.156	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0398-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
3.99	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0399-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.00	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0400-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.01	.157	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0401-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.02	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0402-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.40	2.929	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.03	.158	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0403-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	3.80	.149	74.39	2.928	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.50	.177	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0450-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.30	.169	74.32	2.925	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.97	.195	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0497-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.98	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0498-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
4.99	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0499-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.00	.196	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0500-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.01	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0501-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.02	.197	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0502-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.25	2.923	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.03	.198	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0503-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	4.80	.188	74.24	2.922	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.50	.216	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0550-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.30	.208	74.17	2.920	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.97	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0597-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.98	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0598-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
5.99	.235	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0599-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.00	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0600-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.01	.236	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0601-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.02	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0602-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.10	2.917	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.03	.237	39.00	1.535	6	0.00	0.01	435.T-0603-A1-XF	☆	☆	☆	6.00	.236	5.80	.228	74.09	2.916	12.00	.472	20	290	COROMANT
6.50	.255	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0650-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	6.30	.248	99.02	3.898	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.00	.275	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0700-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	6.80	.267	98.95	3.895	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.50	.295	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0750-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.30	.287	98.87	3.892	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.97	.313	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0797-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.98	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0798-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
7.99	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0799-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.00	.314	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0800-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.01	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0801-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.80	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.02	.315	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0802-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.03	.316	64.00	2.519	8	0.00	0.01	435.T-0803-A1-XF	☆	☆	☆	8.00	.314	7.80	.307	98.79	3.889	16.00	.629	20	290	COROMANT
8.50	.334	60.00	2.362	10	0.00	0.01	435.T-0850-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	8.30	.326	98.72	3.886	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.00	.354	60.00	2.362	10	0.00	0.01	435.T-0900-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	8.80	.346	98.65	3.883	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.50	.374	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-0950-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.30	.366	118.57	4.668	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.97	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-0997-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.98	.392	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-0998-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
9.99	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-0999-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.00	.393	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-1000-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.01	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-1001-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.50	4.665	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.02	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-1002-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.03	.394	80.00	3.149	10	0.00	0.01	435.T-1003-A1-XF	☆	☆	☆	10.00	.393	9.80	.385	118.49	4.664	20.00	.787	20	290	COROMANT
10.50	.413	75.00	2.952	12	0.00	0.01	435.T-1050-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	10.30	.405	118.42	4.662	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.00	.433	75.00	2.952	12	0.00	0.01	435.T-1100-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	10.80	.425	118.35	4.659	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.50	.452	75.00	2.952	12	0.00	0.01	435.T-1150-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	11.30	.444	118.27	4.656	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.97	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	435.T-1197-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
11.98	.471	75.00	2.952	12	0.00	0.01	435.T-1198-A1-XF	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT


O5


Q5


N24


Q1


Q35

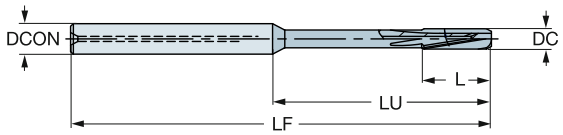
CoroReamer™ 435, rozwiertak węglikowy

Śrubowe rowki wiórowe

Do otworów przelotowych



TCHA H7
CNSC 1



DC	DC"	LU	LU"	CZC_{WS}	TCHAL	TCHAU	Oznaczenie	P H10F	K H10F	N H10F	Wymiary, mm, *cale* DCON	DCON"	PHD	PHD"	LF	LF"	L	L"	CP Bar	CP PSI	BSG
11.99	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.T-1199-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.00	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.T-1200-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.01	.472	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.T-1201-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.20	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.02	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.T-1202-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
12.03	.473	75.00	2.952	12	0.00	0.01	**435.T-1203-A1-XF**	☆	☆	☆	12.00	.472	11.80	.464	118.19	4.653	20.00	.787	20	290	COROMANT
13.00	.511	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**435.T-1300-A1-XF**	☆	☆	☆	14.00	.551	12.80	.503	128.05	5.041	22.00	.866	20	290	COROMANT
14.00	.551	85.00	3.346	14	0.00	0.01	**435.T-1400-A1-XF**	☆	☆	☆	14.00	.551	13.80	.543	127.90	5.035	22.00	.866	20	290	COROMANT
15.00	.590	82.00	3.228	16	0.00	0.01	**435.T-1500-A1-XF**	☆	☆	☆	16.00	.629	14.80	.582	127.75	5.029	22.00	.866	20	290	COROMANT
16.00	.629	102.00	4.015	16	0.00	0.01	**435.T-1600-A1-XF**	☆	☆	☆	16.00	.629	15.80	.622	147.60	5.811	25.00	.984	20	290	COROMANT
17.00	.669	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**435.T-1700-A1-XF**	☆	☆	☆	18.00	.708	16.80	.661	147.45	5.805	25.00	.984	20	290	COROMANT
18.00	.708	102.00	4.015	18	0.00	0.01	**435.T-1800-A1-XF**	☆	☆	☆	18.00	.708	17.80	.700	147.30	5.799	25.00	.984	20	290	COROMANT
19.00	.748	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**435.T-1900-A1-XF**	☆	☆	☆	20.00	.787	18.80	.740	147.14	5.792	25.00	.984	20	290	COROMANT
20.00	.787	100.00	3.937	20	0.00	0.02	**435.T-2000-A1-XF**	☆	☆	☆	20.00	.787	19.80	.779	146.99	5.787	25.00	.984	20	290	COROMANT

O5 Q5 N24 Q1 Q35

Parametry skrawania dla CoroReamer™ 830

Wartości metryczne

ISO	CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania V_c m/min	Posuw f_z mm/ostrze	Promieniowa głębokość skrawania a_p mm
P		**Stal węglowa**					
	01.1	0.10-0.25% C	90-200		150-200	0.15-0.25	
	01.2	0.25-0.55% C	125-225	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
	01.3	0.55-0.80% C	150-225		140-180	0.15-0.25	
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-225		140-180	0.15-0.25	
		Stal niskostopowa					
	02.1	Niehartowana	150-260	P10R	110-180	0.15-0.25	0.1-0.3
	02.2	Hartowana i odpuszczana	220-400		70-130	0.10-0.20	
		Odlewy staliwne					
	06.1	Niestopowe	90-225	P10R	140-180	0.15-0.25	0.1-0.3
	06.2	Niskostopowa	150-250		100-150	0.15-0.25	
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	07.2	Perlityczne	150-270	P10R	150-200	0.15-0.25	0.1-0.3
		Żeliwo sferoidalne					
	09.2	Perlityczne	200-300	P10R	110-190	0.15-0.25	0.1-0.3

Wartości calowe

ISO	CMC	Materiał	Twardość Brinella HB	Gatunek	Prędkość skrawania V_c stopa/min	Posuw f_z cale/ostrze	Promieniowa głębokość skrawania a_p cale
P		**Stal węglowa**					
	01.1	0.10-0.25% C	90-200		490-650	.006-.010	
	01.2	0.25-0.55% C	125-225	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
	01.3	0.55-0.80% C	150-225		460-590	.006-.010	
	01.4	Wysokowęglowa i węglowa stal narzędziowa	180-225		460-590	.006-.010	
		Stal niskostopowa					
	02.1	Niehartowana	150-260	P10R	360-590	.006-.010	.004-.012
	02.2	Hartowana i odpuszczana	220-400		230-425	.004-.008	
		Odlewy staliwne					
	06.1	Niestopowe	90-225	P10R	460-590	.006-.010	.004-.012
	06.2	Niskostopowa	150-250		330-490	.006-.010	
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	07.2	Perlityczne	150-270	P10R	490-650	.006-.010	.004-.012
		Żeliwo sferoidalne					
	09.2	Perlityczne	200-300	P10R	360-620	.006-.010	.004-.012

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 835

Wartości metryczne

Geometria -MF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	MF v_c m/min Min.	Zal.	Max.
P	P5.0.Z.PH		503	330	24	30	36
M		**Stal nierdzewna**					
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	811	200	32	40	48
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	961	200	32	40	48
	M3.1.Z.AQ		674	230	24	30	36
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	674	260	24	30	36
	M1.0.C.UT		674	200	32	40	48
	M2.0.C.AQ			200	32	40	48
	M3.1.C.AQ		1114	230	24	30	36

Geometria -PF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	PF v_c m/min Min.	Zal.	Maks.
P		**Stal węglowa**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	148	185	222
	P1.1.Z.AN	Hartowana i odpuszczana	639	190	148	185	222
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	190	148	185	222
	P1.2.Z.HT		708	210	128	160	192
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	190	148	185	222
	P1.3.Z.HT		991	300	112	140	168
		Stal niskostopowa					
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	591	175	148	185	222
	P2.2.Z.AN	Wyżarzana	811	240	128	160	192
	P2.3.Z.AN		867	260	112	140	168
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	961	285	112	140	168
		Odlewy staliwne					
	P1.5.C.UT	Niestopowe	503	150	148	185	222
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	674	200	128	160	192
		Stal wysokostopowa					
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	674	200	128	160	192
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	1282	380	96	120	144
	P3.1.Z.AN	Wyżarzona stal szybkotnąca	839	250	128	160	192
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	128	160	192
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	428	200	72	90	108
		Żeliwo szare					
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	639	180	96	120	144
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	639	245	148	185	222
	K2.3.C.UT		708	175	72	90	108
		Żeliwo sferoidalne					
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	639	155	72	90	108
	K3.2.C.UT	Perlityczne	991	215	72	90	108
	K3.3.C.UT	Perlityczne	503	265	72	90	108
	K3.5.C.UT		591	190	72	90	108
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	48	60	72

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 835

Wartości metryczne

Geometria -MF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/obr			
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.20	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47

Geometria -PF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/obr			
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.21	0.5	0.7	0.7	1.0	1.0	1.0
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5
0.3	0.7	1.0	1.0	1.5	1.5	1.5

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 835

Wartości calowe

Geometria -MF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	MF v_c stopa/min Min.	Zal.	Max.
P	P5.0.Z.PH		503	330	79	98	118
M		**Stal nierdzewna**					
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	811	200	105	131	157
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	961	200	105	131	157
	M3.1.Z.AQ		674	230	79	98	118
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	674	260	79	98	118
	M1.0.C.UT		674	200	105	131	157
	M2.0.C.AQ			200	105	131	157
	M3.1.C.AQ		1114	230	79	98	118

Geometria -PF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	PF v_c stopa/min Min.	Zal.	Maks.
P		**Stal węglowa**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	486	607	728
	P1.1.Z.AN	Hartowana i odpuszczana	639	190	486	607	728
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	190	486	607	728
	P1.2.Z.HT		708	210	420	525	630
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	190	486	607	728
	P1.3.Z.HT		991	300	367	459	551
		Stal niskostopowa					
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	591	175	486	607	728
	P2.2.Z.AN	Wyżarzana	811	240	420	525	630
	P2.3.Z.AN		867	260	367	459	551
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	961	285	367	459	551
		Odlewy staliwne					
	P1.5.C.UT	Niestopowe	503	150	486	607	728
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	674	200	420	525	630
		Stal wysokostopowa					
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	674	200	420	525	630
	P3.0.Z.HT.1	Hartowana stal narzędziowa	1282	380	315	394	472
	P3.1.Z.AN	Wyżarzona stal szybkotnąca	839	250	420	525	630
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	420	525	630
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	428	200	236	295	354
		Żeliwo szare					
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	639	180	315	394	472
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	639	245	486	607	728
	K2.3.C.UT		708	175	236	295	354
		Żeliwo sferoidalne					
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	639	155	236	295	354
	K3.2.C.UT	Perlityczne	991	215	236	295	354
	K3.3.C.UT	Perlityczne	503	265	236	295	354
	K3.5.C.UT		591	190	236	295	354
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	157	197	236

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 835

Wartości calowe

Geometria -MF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n cal/obr			
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185

Geometria -PF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n cal/obr			
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0083	.0197	.0276	.0276	.0394	.0394	.0394
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591
.0118	.0276	.0394	.0394	.0591	.0591	.0591

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 435

Wartości metryczne

Geometria -XF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	XF v_c m/min Min.	Zal.	Max.
P		**Stal węglowa**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	24	30	36
	P1.1.Z.AN	Hartowana i odpuszczana	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.HT		708	210	20	25	30
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	190	24	30	36
	P1.3.Z.HT		991	300	16	20	24
		Stal niskostopowa					
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	591	175	24	30	36
	P2.2.Z.AN	Wyżarzana	811	240	20	25	30
	P2.3.Z.AN		867	260	16	20	24
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	961	285	16	20	24
		Odlewy staliwne					
	P1.5.C.UT	Niestopowe	503	150	24	30	36
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	674	200	20	25	30
		Stal wysokostopowa					
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	674	200	20	25	30
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	12	15	18
	P3.1.Z.AN	Wyżarzona stal szybkotnąca	839	250	20	25	30
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	20	25	30
	P5.0.Z.PH		503	330			
M		**Stal nierdzewna**					
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	811	200	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	961	200	-	-	-
	M3.1.Z.AQ		674	230	-	-	-
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	674	260	-	-	-
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-
	M2.0.C.AQ			200	-	-	-
	M3.1.C.AQ		1114	230	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	428	200	24	30	36
		Żeliwo szare					
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	639	180	32	40	48
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	639	245	32	40	48
	K2.3.C.UT		708	175	24	30	36
		Żeliwo sferoidalne					
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	639	155	24	30	36
	K3.2.C.UT	Perlityczne	991	215	24	30	36
	K3.3.C.UT	Perlityczne	503	265	24	30	36
	K3.5.C.UT		591	190	24	30	36
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	24	30	36
N		**Stopy aluminium**					
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60	64	80	96
	N1.2.Z.AG	Kute lub kute i starzone	650	100	64	80	96
	N1.3.C.UT	Odlewy niestarzone	600	75	64	80	96
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	64	80	96
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	700	130	64	80	96
		Stopy miedzi					
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	550	110	64	80	96
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	1350	100	64	80	96

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 435

Wartości metryczne

Geometria -XF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n mm/obr			
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
0.18	0.25	0.35	0.39	0.43	0.5	0.53

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 435

Wartości calowe

Geometria -XF

ISO	Kod MC	Materiał	N/mm²	HB	XF v_c stopa/min Min.	Zal.	Maks.
P		**Stal węglowa**					
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%	428	125	79	98	118
	P1.1.Z.AN	Hartowana i odpuszczana	639	190	79	98	118
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	190	79	98	118
	P1.2.Z.HT		708	210	66	82	98
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	190	79	98	118
	P1.3.Z.HT		991	300	52	66	79
		Stal niskostopowa					
	P2.1.Z.AN	Niehartowana	591	175	79	98	118
	P2.2.Z.AN	Wyżarzana	811	240	66	82	98
	P2.3.Z.AN		867	260	52	66	79
	P2.5.Z.HT.1	Hartowana i odpuszczana	961	285	52	66	79
		Odlewy staliwne					
	P1.5.C.UT	Niestopowe	503	150	79	98	118
	P2.6.C.UT	Niskostopowe (zawartość składników stopowych ≤ 5%)	674	200	66	82	98
		Stal wysokostopowa					
	P3.0.Z.AN	Wyżarzana	674	200	66	82	98
	P3.0.Z.HT.1		1282	380	39	49	59
	P3.1.Z.AN	Wyżarzona stal szybkotnąca	839	250	66	82	98
	P5.0.Z.HT.1		1114	330	66	82	98
	P5.0.Z.PH		503	330			
M		**Stal nierdzewna**					
	M1.0.Z.AQ	Austenityczna	811	200	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	Superaustenityczna Ni≥20%	961	200	-	-	-
	M3.1.Z.AQ		674	230	-	-	-
	M3.2.Z.AQ	Duplex (austenityczno-ferrytyczna)	674	260	-	-	-
	M1.0.C.UT		674	200	-	-	-
	M2.0.C.AQ			200	-	-	-
	M3.1.C.AQ		1114	230	-	-	-
K		**Żeliwo ciągliwe**					
	K1.1.C.NS	Ferrytyczne, Perlityczne	428	200	79	98	118
		Żeliwo szare					
	K2.1.C.UT	O niskiej wytrzymałości	639	180	105	131	157
	K2.2.C.UT	O wysokiej wytrzymałości	639	245	105	131	157
	K2.3.C.UT		708	175	79	98	118
		Żeliwo sferoidalne					
	K3.1.C.UT	Ferrytyczne	639	155	79	98	118
	K3.2.C.UT	Perlityczne	991	215	79	98	118
	K3.3.C.UT	Perlityczne	503	265	79	98	118
	K3.5.C.UT		591	190	79	98	118
	K5.1.C.NS	**ADI**	961	300	79	98	118
N		**Stopy aluminium**					
	N1.2.Z.UT	Przerobione plastycznie, niestarzone	400	60	210	262	315
	N1.2.Z.AG	Kute lub kute i starzone	650	100	210	262	315
	N1.3.C.UT	Odlewy niestarzone	600	75	210	262	315
	N1.3.C.AG	Odlewy lub odlewy starzone	700	90	210	262	315
	N1.4.C.NS	Stopy odlewnicze AlSi, Si ≥ 13%	700	130	210	262	315
		Stopy miedzi					
	N3.3.U.UT	Automatowe stopy miedzi (Pb>1%)	550	110	210	262	315
	N3.1.U.UT	Bezołowiowe stopy miedzi (w tym miedź elektrolityczna)	1350	100	210	262	315

Parametry skrawania dla rozwiertaka CoroReamer™ 435

Wartości calowe

Geometria -XF

DC						
3	5	8	10	12	16	20
			f_n cal/obr			
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185
.0043	.0059	.0071	.0083	.0094	.0110	.0122
.0063	.0079	.0106	.0126	.0142	.0161	.0185


SANDVIK

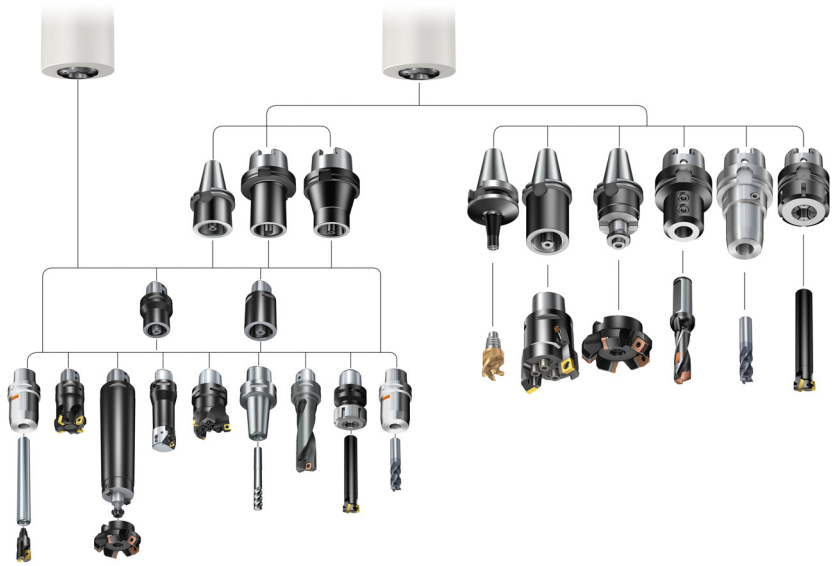
Adaptery do centrów obróbkowych

Kompletna oferta do obrabiarek o najróżniejszej konfiguracji

Zintegrowane złącze Coromant Capto®

Zespoły modułowe

Uchwyty podstawowe

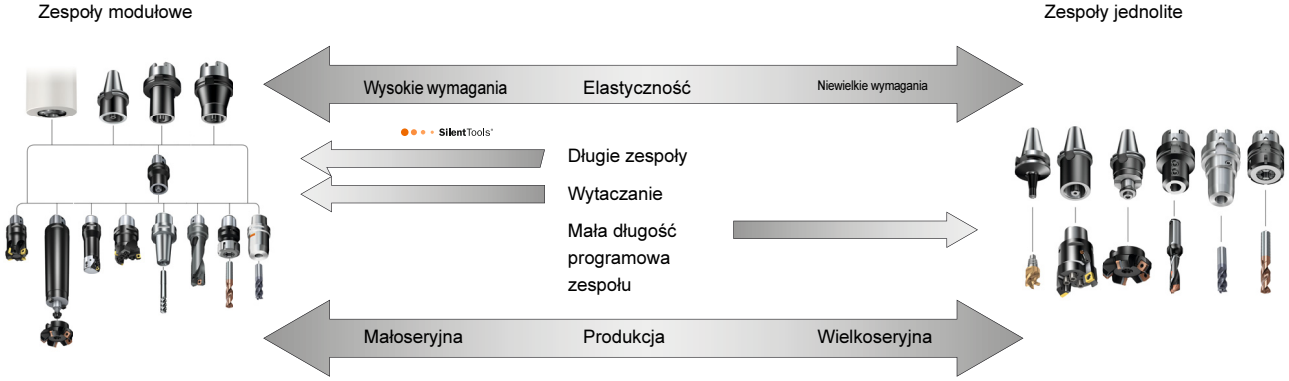


Do wszystkich najpopularniejszych złączy obrabiarek



CAT-V 40	CAT V BIG-PLUS® 40	HSK A/C 40	Coromant Capto® C3
CAT-V 50	CAT V BIG-PLUS® 50	HSK A/C 50	Coromant Capto® C4
CAT-V 60		HSK A/C 63	Coromant Capto® C5
ISO 40	ISO BIG-PLUS® 40	HSK A/C 80	Coromant Capto® C6
ISO 50	ISO BIG-PLUS® 50	HSK A/C 100	Coromant Capto® C8
ISO 60		HSK A/C 125	Coromant Capto® C10
MAS-BT 30	MAS-BT BIG-PLUS® 30	HSK A/C 160	
MAS-BT 40	MAS-BT BIG-PLUS® 40	HSK A/C/T 40	
MAS-BT 50	MAS-BT BIG-PLUS® 50	HSK A/C/T 63	
MAS-BT 60		HSK A/C/T 100	
		HSK F 80 (sworznie)	

Wskazania dla wyboru między systemem narzędzi modułowych i jednolitych

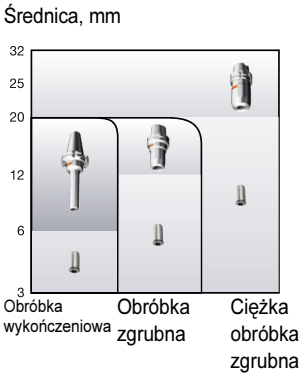


CoroChuck™ 930

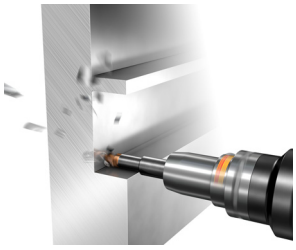
Precyzyjna oprawka z mocowaniem hydraulicznym

Do stabilnej obróbki frezarskiej i wiertarskiej

Strona O43







Zastosowanie

Frezowanie i wiercenie wymagające precyzji, łatwości obsługi i zabezpieczenia przed wysunięciem narzędzia z oprawki

Dane techniczne

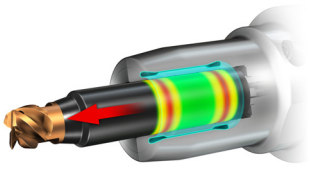
- Bicie <4 µm dla wysięgu 2.5-krotności średnicy narzędzia
- Ustawienie długości wysięgu za pomocą śruby regulacyjnej
- Łatwość obsługi przy pomocy klucza dynamometrycznego, gwarantującego bezpieczne mocowanie

Mocowane chwyty

Wielkość otworu, mm	Cylindryczny	Weldon	Whistle Notch	ISO 9766
Przez tuleję	✓	✓	✓	✓
6, 12,20	✓	✓	✓	✗
25,32	✓	✗	✗	✗



Oprawkę CoroChuck™ 930 można stosować z redukcyjną tuleją zaciskową lub bez niej. Do wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa używać tulei 393.CGS, do zewnętrznego doprowadzenia chłodziwa zalecana jest tuleja 393.CG.



Konstrukcja Fulcrum* najlepiej spośród wszystkich rozwiązań na rynku zabezpiecza przed wysunięciem narzędzia z oprawki, umożliwiając bezpieczne zamocowanie chwytu narzędzia za pomocą dwóch podpór z każdej strony.



Dostępne również ze złączem BIG-PLUS do centrów obróbkowych.

Tailor Made

W opcji Tailor Made (modyfikacja wg życzenia) proponujemy różne długości oprawek w wersji HD i Slender do wielu złączy obrabiarek.

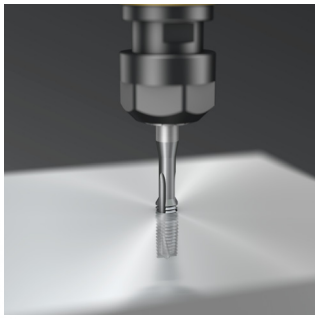
CoroChuck™ 970

Oprawka do gwintowników

Bezpieczny przebieg gwintowania

Strona O54





Zastosowanie

- Zapobiega wykonaniu gwintu nadwymiarowego
- Do dowolnych operacji gwintowania synchronicznego

Dane techniczne

- Metoda gwintowania synchronicznego pozwala zmniejszyć siły zgniatania działające na boczne powierzchnie gwintownika
- Dokładna obróbka głębokości jest możliwa dzięki ograniczonej kompensacji osiowej
- Udoskonalona konstrukcja umożliwia wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
- Możliwość doprowadzenia chłodziwa pod ciśnieniem do 80 bar (1160 psi)

Dostępne typy złączy

- Coromant Capto®
- Stożek ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- Stożek HSK
- Chwyt cylindryczny
- Weldon

Asortyment produktów

Wersja	Wielkość złącza Coromant Capto®	Stożek SK (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Cylindryczny	Weldon	Wielkość tulei ER
SynchroFlex®	C3, C4, C5, C6, C8, C10	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A	8, 11, 20, 25, 40

Dobór adaptera do narzędzia obrotowego

1 Wybór sposobu mocowania narzędzia

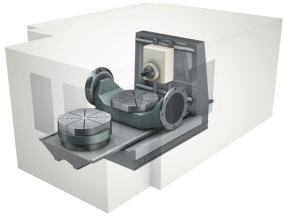
- Dane dla narzędzi modułowych lub jednolitych - patrz spis treści na stronie 10.

2 Wybór rodzaju oprawki

- Skorzystaj z przeglądu narzędzi, aby wybrać właściwą oprawkę/adapter w zależności od używanej obrabiarki i rodzaju obróbki.
- Coromant Capto® obrotowe, strona O1

3 Wybór wielkości chwytu

Przejdź na strony z oznaczeniami, a następnie
- Wybierz odpowiednią wielkość chwytu
- Wybierz adapter do złożenia narzędzia

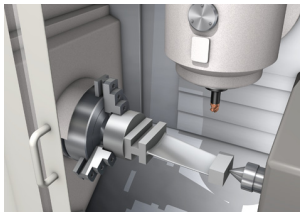


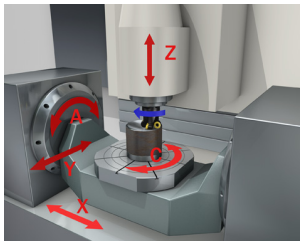
4 Dobór adaptera do złącza w gnieździe obrabiarki

- Korzystając z przeglądu narzędzi należy wybrać adapter odpowiednio do złącza dostępnego w użytkowanej obrabiarce.
- Wybierz odpowiedni typ złącza i wielkość stożka.

5 Dobór przedłużek Coromant Capto®

- W razie potrzeby wybierz przedłużkę, aby zapewnić wymagany wysięg narzędzia. Skorzystaj z przeglądu programu produkcyjnego, aby wybrać odpowiednie przedłużki.





Symbole odnośników do stron:

Akcesoria

Opcja Tailor Made

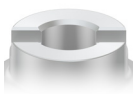
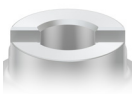
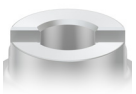
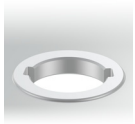
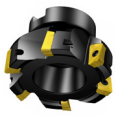
Symbole stosowane w normie ISO 13399

Informacje dotyczące sposobu podawania chłodziwa

Sposób oznaczania

Coromant Capto®

	Modułowe systemy narzędziowe						
	Przedłużka	**Krótka przedłużka (mocowanie wyłącznie za pomocą tulei segmentowej)**	**Redukcja**	**Krótka redukcja (mocowanie wyłącznie za pomocą tulei segmentowej)**	**Adapter do induktora chłodziwa**	**Adapter ze złączem Coromant EH**	
							
Oznaczenie rodziny produktów	**Cx-391.01**	**Cx-391.01**	**Cx-391.02**	**Cx-391.02**	**Cx-391.02CCH**	**Cx-391.EH Cx-A391.EH**	
Strona	O14	O14	O15	O16	O16	O17	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

	Adaptery						
	Adapter do głowic frezarskich	**Adapter z tłumieniem drgań do frezów czołowych**	**Adapter z tłumieniem drgań do frezów czołowych**	**Do frezowania czołowego i walcowego**	**Adapter do narzędzi ze złączem VL**	**Oprawka typu Weldon**	
		 SilentTools	 SilentTools				
Oznaczenie rodziny produktów	**Cx-391.05C Cx-A391.05C Cx-391.05 Cx-A391.05**	**Cx-391.05CD Cx-A391.05CD**	**Cx-391.06**	**Cx-391.10 Cx-A391.10**	**Cx-391.01-V**	**Cx-391.20 Cx-A391.20**	
Strona	O23	O29	O30	O32	O34	O35	
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Frezowanie**	**Wytaczanie**	**Frezowanie**	**Wiercenie**	**Frezowanie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

Coromant Capto®

	Adaptery						
	Adapter do wierteł z chwytem ISO 9766	**Nastawny adapter narzędzi z chwytem ISO 9766**	**Adapter do wierteł z chwytem ISO 9766 / Weldon**	**CoroMill® 327, wyłącznie do mocowania tuleją segmentową**			
							
Oznaczenie rodziny produktów	**Cx-391.27**	**Cx-391.277**	**Cx-391.23** **Cx-A391.23**	**Cx-391.327**			
Strona	O39	O40	O41	O42			
Zastosowanie	**Wiercenie**	**Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie**			
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

Coromant Capto®

	Oprawki zaciskowe						
	CoroChuck™ 930			Oprawka termo-kurczliwa	Oprawka termokurczliwa ze złączem iLock	Oprawka na tuleje zaciskowe ER	Oprawka wiertarska 3-szczęk.
	Heavy Duty	Slender	Pencil				
							
Oznaczenie rodziny produktów	**930-Cx-HD**	**930-Cx-S**	**930-Cx-P**	**Cx-391.19 Cx-A391.19**	**Cx-391.19Y**	**Cx-391.14**	**Cx-391.32**
Strona	O43	O44	O45	O46	O49	O50	O53
Zastosowanie	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Wiercenie**
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

	Oprawki zaciskowe	Oprawki do gwintowników		Półfabrykaty
	CoroChuck™ 970	Oprawka szybkomocująca do gwintowników	Oprawka "pływającą" z gumową tuleją zaciskową	
				
Oznaczenie rodziny produktów	**970-Cx**	**Cx-391.60 Cx-391.61**	**391.60B**	**Cx-391.50**
Strona	O54	O55	O56	O57
Zastosowanie	**Gwintowanie**	**Gwintowanie**	**Gwintowanie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego				
Przykładowe narzędzie				

HSK

Modułowe systemy narzędziowe

	Adaptery ze złączem HSK A/C po stronie obrabiarki	Obróbka ciężka	Adapter ze złączem HSK A/C/T	Adapter ze złączem HSK F ze sworzniami po stronie obrabiarki	Adapter ze złączem Coromant EH		
							
Oznaczenie rodziny produktów	**Cx-390.410**	**Cx-390.410HD**	**Cx-390.419**	**Cx-390.612**	**392.410EH**		
Strona	O58	O59	O60	O60	O61		
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

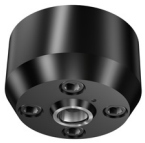
Adaptery

	Adapter do głowic frezarskich	Adapter z tłumieniem drgań do frezów czołowych	Adapter ze złącza HSK na złącze VL	Adapter do frezów trzpieniowych z chwytem Weldon	Adapter do wierteł z chwytem wg ISO 9766	Nastawna opawka do wierteł	
		 SilentTools					
Oznaczenie rodziny produktów	**392.41005C A392.41005C 392.41005 A392.41005**	**392.41005CD A392.41005CD**	**390.410**	**392.41020 A392.41020**	**392.41027**	**392.410277**	
Strona	O63	O67	O68	O69	O71	O72	
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Frezowanie**	**Wiercenie**	**Frezowanie**	**Wiercenie**	**Wiercenie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

HSK

	Oprawki zaciskowe						
	CoroChuck™ 930			Oprawka termokurczliwa ze złączem iLock	Oprawka na tuleje zaciskowe ER	CoroChuck™ 970	
	Heavy Duty	Slender	Pencil				
							
Oznaczenie odziny produktów	**930-HAxx-HD**	**930-HAxx-S**	**930-HAxx-P**	**392.41019Y**	**392.41014**	**970-HAxx**	
Strona	O73	O73	O74	O75	O76	O77	
Zastosowanie	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Gwintowanie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego							
Przykładowe narzędzie							

	Półfabrykaty
	
Oznaczenie rodziny produktów	**392.41050**
Strona	O78
Zastosowanie	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego	
Przykładowe narzędzie	

	Modułowe systemy narzędziowe					
	Adapter Coromant Capto® do zł?cza gniazda obrabiarki				Adapter na złącze typu Coromant EH	
		Złącze obrócone o 90°	Ręczna wymiana narzędzia	Mocowanie krzywkowe		
						
BIG-PLUS ISO	**Cx-390.540 Cx-390B.540**					
Strona	O79					
BIG-PLUS MAS-BT	**Cx-390B.555 Cx-390B.558**	**Cx-390.562**				
Strona	O85	O86				
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-1985	**Cx-A390.545**	**Cx-A390.546**				
Strona	O93	O94				
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-2009	**Cx-A390.544**					
Strona	O93					
BIG-PLUS CAT-V HD Design		**Cx-A390.547**				
Strona		O94				
ISO 7388.1	**Cx-390B.140**				**392.140EH**	
Strona	O100				O101	
MAS-BT 403	**Cx-390B.55 Cx-390B.58**	**Cx-A390.605**			**392.55EH**	
Strona	O115	O116			O117	
CAT-V ASME B5.50 1985	**Cx-A390.45**				**A392.45EH**	
Strona	O135				O136	
CAT-V ASME B5.50 2009	**Cx-A390B.45 Cx-A390.44**					
Strona	O134					
DIN 2080			**Cx-390.00**			
Strona			O150			
NMTB			**Cx-A390.00**			
Strona			O151			
DIN 2079				**Cx-390.34705**		
Strona				O152		
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego						
Przykładowe narzędzie						

	Adaptery do złącza gniazda obrabiarki					
	Adapter do głowic frezarskich	**Do frezowania czołowego i walcowego**	**Adapter do narzędzi ze złączem VL**	**Oprawka typu Weldon**	**Adapter do wierteł z chwytem ISO 9766**	**Adapter do wierteł z chwytem ISO 9766/ Weldon**
						
BIG-PLUS ISO	**392.54005C**					**392.54023**
Strona	O80					O81
BIG-PLUS MAS-BT	**392.55805C 392.55505C**		**390.558**			**392.55823 392.55523**
Strona	O87		O88			O89
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-1985						
Strona						
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50-2009	**A392.54505C**					**A392.54523**
Strona	O95					O96
ISO 7388.1	**A1B05 A1F05**	**A1B08**	**390.140 390.272**	**A1B20 A1X20**	**A1B27**	
Strona	O102	O103	O104	O105	O108	
MAS-BT 403	**A205 A2B05 A2F05**	**A208 A2B08**	**390.58**	**A2B20 A2X20 AA220 AA2B20**	**A227 A2B27**	
Strona	O118	O120	O121	O122	O126	
CAT-V ASME B5.50 1985	**AA3B05**	**AA3B10**	**A390.45**	**392.45520 AA3B20**	**A3B27 AA3B27**	
Strona	O137	O138	O135	O140	O143	
CAT-V ASME B5.50 2009						
Strona						
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Frezowanie**	**Wiercenie**	**Frezowanie**	**Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego						
Przykładowe narzędzie						

	Oprawki zaciskowe do złącza gniazda obrabiarki					
	CoroChuck™ 930			Oprawka termokurczliwa ze złączem iLock	Oprawka z tuleją zaciskową ER wg DIN 6455-B	CoroChuck™ 970
	Heavy Duty	Slender	Pencil			
						
BIG-PLUS ISO	**930-IBxx-HD**	**930-IBxx-S**	**930-IBxx-P**		**392.54014**	
Strona	O82	O82	O83		O84	
BIG-PLUS MAS-BT	**930-BBxx-HD**	**930-BBxx-S**	**930-BBxx-P**		**392.55514**	
Strona	O90	O90	O91		O92	
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50 1985					**A392.54514**	
Strona					O99	
BIG-PLUS CAT-V ASME B5.50 2009	**930-VBxx-HD**	**930-VBxx-S**	**930-VBxx-P**			
Strona	O97	O97	O98			
ISO 7388.1	**930-Ixx-HD**	**930-Ixx-S**	**930-Ixx-P**	**392.14019Y**	**A1B14**	**970-Ixx**
Strona	O110	O110	O111	O112	O113	O114
MAS-BT 403	**930-Bxx-HD**	**930-Bxx-S**	**930-Bxx-P**	**392.5519Y**	**A214 A2B14**	**970-Bxx**
Strona	O128	O128	O129	O130	O131	O133
CAT-V ASME B5.50 1985				**A392.4519Y**	**AA3B14**	
Strona				O147	O148	
CAT-V ASME B5.50 2009	**930-Vxx-HD**	**930-Vxx-S**	**930-Vxx-P**			**970-Vxx**
Strona	O145	O145	O146			O149
Zastosowanie	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Frezowanie**	**Frezowanie/ Wiercenie**	**Gwintowanie**
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego						
Przykładowe narzędzie						

Trzonki cylindryczne i inne złącza

	Chwyt cylindryczny		
	Adaptery z chwytu cylindrycznego na Coromant EH	**Oprawka zaciskowa CoroChuck™ 970, chwyt cylindryczny**	**Oprawka z tuleją zaciskową ER, chwyt cylindryczny**
			
Oznaczenie rodziny produktów	**AEHxx AExx-Axx..E AExx-Axx..S Exx-Axx-C EHxx-Axx-CE**	**970-CYxx**	**A393.14-xx**
Strona	O153	O160	O159
Zastosowanie	**Frezowanie/ wytaczanie**	**Gwintowanie**	**Frezowanie/ Wiercenie**
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego			
Przykładowe narzędzie			

	Chwyty Weldon		
	Adapter z chwytu Weldon na złącze CoroMill® 327	**Oprawka zaciskowa CoroChuck™ 970, chwyt Weldon**	**Szybkomocująca oprawka do gwintowników, chwyt Weldon**
			
Oznaczenie rodziny produktów	**327-xx A327-xx**	**970-WExx**	**393.2060**
Strona	O161	O163	O164
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Gwintowanie**	**Gwintowanie**
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego			
Przykładowe narzędzie			

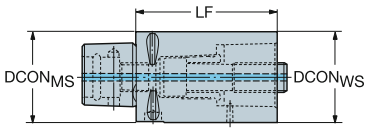
	R8 (Bridgeport)		
	Adapter ze złącza R8 na złącze Coromant EH	**Adapter ze złącza R8 na trzpień frezarski**	
			
Oznaczenie rodziny produktów	**A392.R8EH**	**392.R8.05 A392.R8.05**	
Strona	O165	O166	
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Frezowanie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego			
Przykładowe narzędzie			

	ER		
	Adaptery z tulei zaciskowej ER na złącze Coromant EH	**Adapter z tulei zaciskowej ER na złącze CoroMill® 327**	
			
Oznaczenie rodziny produktów	**EH-ER 392.EREH EH-ER-A A392.EREH**	**327-ER 392.ER327**	
Strona	O167	O169	
Zastosowanie	**Frezowanie**	**Frezowanie**	
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego			
Przykładowe narzędzie			

Coromant Capto® , przedłużka



DSGN 1



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
C3	C3	1	1	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	60.0	32.0	80	0.33
						1.260	*1.260*	*2.362*	*2.362*	*1.260*	*1160*	
	C3	1	1	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80.0	32.0	80	0.46
						1.260	*1.260*	*3.150*	*3.150*	*1.260*	*1160*	
C4	C4	1	1	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	60.0	40.0	80	0.52
						1.575	*1.575*	*2.362*	*2.362*	*1.575*	*1160*	
	C4	1	1	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80.0	40.0	80	0.70
						1.575	*1.575*	*3.150*	*3.150*	*1.575*	*1160*	
C5	C5	1	1	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80.0	50.0	80	1.10
						1.969	*1.969*	*3.150*	*3.150*	*1.969*	*1160*	
	C5	1	1	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	100.0	50.0	80	1.30
						1.969	*1.969*	*3.937*	*3.937*	*1.969*	*1160*	
C6	C6	1	1	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	100.0	63.0	80	2.32
						2.480	*2.480*	*3.937*	*3.937*	*2.480*	*1160*	
	C6	1	1	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	140.0	63.0	80	3.30
						2.480	*2.480*	*5.512*	*5.512*	*2.480*	*1160*	
C8	C8	1	1	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	100.0	80.0	80	3.44
						3.150	*3.150*	*3.937*	*3.937*	*3.150*	*1160*	
	C8	1	1	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	125.0	80.0	80	4.58
						3.150	*3.150*	*4.921*	*4.921*	*3.150*	*1160*	
C10	C10	1	1	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	140.0	100.0	80	5.50
						3.937	*3.937*	*5.512*	*5.512*	*3.937*	*1160*	

Wersja krótka, tylko do mocowania tuleją segmentową

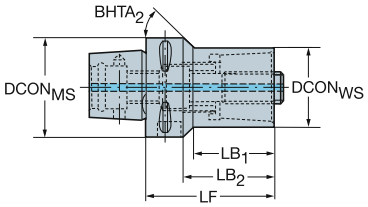
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
C3	C3	1	1	2	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	35.0	32.0	80	0.20
						1.260	*1.260*	*1.378*	*1.378*	*1.260*	*1160*	
C4	C4	1	1	2	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	80	0.40
						1.575	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*1160*	
C5	C5	1	1	2	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	80	0.89
						1.969	*1.969*	*1.969*	*1.969*	*1.969*	*1160*	
C6	C6	1	1	2	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	60.0	63.0	80	1.30
						2.480	*2.480*	*2.362*	*2.362*	*2.480*	*1160*	
C8	C8	1	1	2	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	65.0	80.0	80	2.42
						3.150	*3.150*	*2.559*	*2.559*	*3.150*	*1160*	

P1 P2 Q5 Q1 Q35

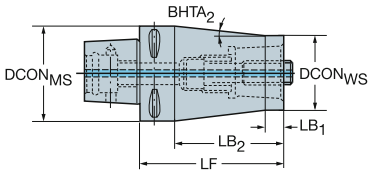
Adapter redukcyjny Coromant Capto®



DSGN 7



7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg
C4	C3	1	1	7	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	35.0	55.0	32.0	32.0	40.0	45°	80	0.49
						1.575	*1.260*	*2.165*	*1.220*	*1.378*	*2.165*	*1.260*	*1.260*	*1.575*		*1160*	
	C3	1	1	7	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	70.0	32.0	32.0	40.0	6°	80	0.58
						1.575	*1.260*	*2.756*	*.472*	*1.969*	*2.756*	*1.260*	*1.260*	*1.575*		*1160*	
C5	C3	1	1	7	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	40.0	60.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.64
						1.969	*1.260*	*2.362*	*1.370*	*1.575*	*2.362*	*1.260*	*1.260*	*1.969*		*1160*	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	45.0	65.0	40.0	40.0	50.0	45°	80	0.71
						1.969	*1.575*	*2.559*	*1.575*	*1.772*	*2.559*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*1160*	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	85.0	40.0	40.0	50.0	5°	80	1.10
						1.969	*1.575*	*3.346*	*.472*	*2.559*	*3.346*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*1160*	
C6	C3	1	1	7	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	48.0	70.0	32.0	32.0	63.0	60°	80	1.10
						2.480	*1.260*	*2.756*	*1.535*	*1.890*	*2.756*	*1.260*	*1.260*	*2.480*		*1160*	
	C4	1	1	7	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	58.0	80.0	40.0	40.0	63.0	60°	80	1.25
						2.480	*1.575*	*3.150*	*2.024*	*2.283*	*3.150*	*1.575*	*1.575*	*2.480*		*1160*	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	58.0	80.0	50.0	50.0	63.0	45°	80	1.46
						2.480	*1.969*	*3.150*	*2.028*	*2.283*	*3.150*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*1160*	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	110.0	50.0	50.0	63.0	5°	80	2.17
						2.480	*1.969*	*4.331*	*.472*	*3.465*	*4.331*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*1160*	
C8	C3	1	1	7	C8-391.02-32 060A	80.0	32.0	60.0	29.3	38.0	60.0	32.0	32.0	80.0	70°	80	1.70
						3.150	*1.260*	*2.362*	*1.154*	*1.496*	*2.362*	*1.260*	*1.260*	*3.150*		*1160*	
	C4	1	1	7	C8-391.02-40 070A	80.0	40.0	70.0	36.5	48.0	70.0	40.0	40.0	80.0	60°	80	1.93
						3.150	*1.575*	*2.756*	*1.437*	*1.890*	*2.756*	*1.575*	*1.575*	*3.150*		*1160*	
	C5	1	1	7	C8-391.02-50 080A	80.0	50.0	80.0	49.3	58.0	80.0	50.0	50.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	*1.969*	*3.150*	*1.941*	*2.283*	*3.150*	*1.969*	*1.969*	*3.150*		*1160*	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 080A	80.0	63.0	80.0	53.1	58.0	80.0	63.0	63.0	80.0	60°	80	2.30
						3.150	*2.480*	*3.150*	*2.091*	*2.283*	*3.150*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*1160*	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	120.0	63.0	63.0	80.0	6°	80	4.00
						3.150	*2.480*	*4.724*	*.472*	*3.543*	*4.724*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*1160*	
C10	C3	1	1	7	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	85.0	32.0	32.0	100.0	60°	80	4.04
						3.937	*1.260*	*3.346*	*1.157*	*1.929*	*3.346*	*1.260*	*1.260*	*3.937*		*1160*	
	C4	1	1	7	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	90.0	40.0	40.0	100.0	60°	80	4.12
						3.937	*1.575*	*3.543*	*1.445*	*2.126*	*3.543*	*1.575*	*1.575*	*3.937*		*1160*	
	C5	1	1	7	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	95.0	50.0	50.0	100.0	60°	80	4.29
						3.937	*1.969*	*3.740*	*1.756*	*2.323*	*3.740*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		*1160*	
	C6	1	1	7	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	95.0	63.0	63.0	100.0	60°	80	3.19
						3.937	*2.480*	*3.740*	*1.902*	*2.323*	*3.740*	*2.480*	*2.480*	*3.937*		*1160*	
	C8	1	1	7	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	100.0	80.0	80.0	100.0	60°	80	5.50
						3.937	*3.150*	*3.937*	*2.291*	*2.520*	*3.937*	*3.150*	*3.150*	*3.937*		*1160*	

 P1

 P2

 Q5

 Q1

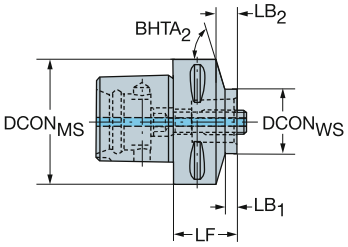
 Q35

Adapter redukcyjny Coromant Capto®

Wersja krótka, tylko do mocowania tuleją segmentową

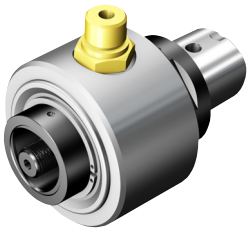


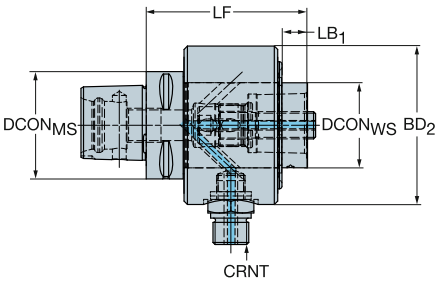
DSGN 7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg
C5	C3	1	1	7	C5-391.02-32 033	50.0	32.0	33.0	10.0	13.0	33.0	32.0	32.0	50.0	72°	80	0.50
						1.969	*1.260*	*1.299*	*.394*	*.512*	*1.299*	*1.260*	*1.260*	*1.969*		*1160*	
	C4	1	1	7	C5-391.02-40 040	50.0	40.0	40.0	18.0	20.0	40.0	40.0	40.0	50.0	68°	80	0.60
						1.969	*1.575*	*1.575*	*.709*	*.787*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*1160*	
C6	C3	1	1	7	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	10.0	32.0	32.0	32.0	63.0	75°	80	0.90
						2.480	*1.260*	*1.260*	*.236*	*.394*	*1.260*	*1.260*	*1.260*	*2.480*		*1160*	
	C4	1	1	7	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	18.0	40.0	40.0	40.0	63.0	58°	80	0.90
						2.480	*1.575*	*1.575*	*.433*	*.709*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*2.480*		*1160*	
	C5	1	1	7	C6-391.02-50 050	63.0	50.0	50.0	26.5	28.0	50.0	50.0	50.0	63.0	77°	80	1.00
						2.480	*1.969*	*1.969*	*1.043*	*1.102*	*1.969*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*1160*	
C8	C5	1	1	7	C8-391.02-50 045	80.0	50.0	45.0	10.0	15.5	45.0	50.0	50.0	80.0	70°	80	1.70
						3.150	*1.969*	*1.772*	*.394*	*.610*	*1.772*	*1.969*	*1.969*	*3.150*		*1160*	
	C6	1	1	7	C8-391.02-63 055	80.0	63.0	55.0	20.0	25.0	55.0	63.0	63.0	80.0	60°	80	2.00
						3.150	*2.480*	*2.165*	*.787*	*.984*	*2.165*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*1160*	
C10	C6	1	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	63.0	100.0	75°	80	3.18
						3.937	*2.480*	*2.165*	*.551*	*.748*	*2.165*	*2.480*	*2.480*	*3.937*		*1160*	
	C8	1	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	80.0	100.0	70°	80	3.20
						3.937	*3.150*	*2.559*	*1.000*	*1.142*	*2.559*	*3.150*	*3.150*	*3.937*		*1160*	

Adapter do induktora chłodziwa





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CRNT	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	95.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	0.00	4300
					2.480	*1.969*	*3.740*	*.591*	*3.740*	*1.969*	*3.661*		*261*		
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	110.0	63.0	108.0	G 1/2"	18	4.50	3300
					3.150	*2.480*	*4.331*	*.591*	*4.331*	*2.480*	*4.252*		*261*		

 P1

 P2

Q5

ISO 13399 Q1

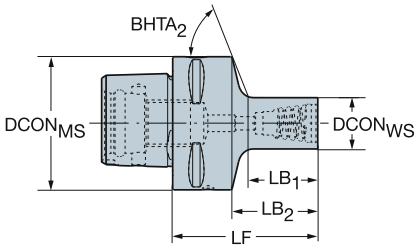
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja krótka



DSGN 7



Wersja metryczna

CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON MS	DCON WS	LF	LB1	LB2	LB3	BD1	BD2	BD3	BHTA2	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	E10	1	1	7	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	35.0	9.6	9.6	32.0	58°	150	0.13	1	40000
						1.260	*.378*	*1.378*	*.520*	*.787*	*1.378*	*.378*	*.378*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	7	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	38.0	11.6	11.6	32.0	57°	150	0.13	1	40000
						1.260	*.457*	*1.496*	*.646*	*.906*	*1.496*	*.457*	*.457*	*1.260*		*2175*			
	E16	1	1	7	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	43.0	15.4	15.4	32.0	53°	150	0.15	1	40000
						1.260	*.606*	*1.693*	*.862*	*1.102*	*1.693*	*.606*	*.606*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	7	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	41.0	9.6	9.6	40.0	62°	200	0.27	1	39000
						1.575	*.378*	*1.614*	*.516*	*.827*	*1.614*	*.378*	*.378*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	7	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	44.0	11.6	11.6	40.0	61°	200	0.28	1	39000
						1.575	*.457*	*1.732*	*.646*	*.945*	*1.732*	*.457*	*.457*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	7	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	49.0	15.4	15.4	40.0	59°	200	0.29	1	39000
						1.575	*.606*	*1.929*	*.862*	*1.142*	*1.929*	*.606*	*.606*	*1.575*		*2900*			
	E20	1	1	7	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	46.0	19.2	19.2	40.0	57°	200	0.30	1	39000
						1.575	*.756*	*1.811*	*.764*	*1.024*	*1.811*	*.756*	*.756*	*1.575*		*2900*			
	E25	1	1	7	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	51.0	24.1	24.1	40.0	53°	200	0.33	1	39000
						1.575	*.949*	*2.008*	*.984*	*1.220*	*2.008*	*.949*	*.949*	*1.575*		*2900*			
C5	E10	1	1	7	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	42.0	9.6	9.6	50.0	65°	200	0.46	1	28000
						1.969	*.378*	*1.654*	*.504*	*.866*	*1.654*	*.378*	*.378*	*1.969*		*2900*			
	E12	1	1	7	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	45.0	11.6	11.6	50.0	64°	200	0.47	1	28000
						1.969	*.457*	*1.772*	*.630*	*.984*	*1.772*	*.457*	*.457*	*1.969*		*2900*			
	E16	1	1	7	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	50.0	15.4	15.4	50.0	63°	200	0.48	1	28000
						1.969	*.606*	*1.969*	*.846*	*1.181*	*1.969*	*.606*	*.606*	*1.969*		*2900*			
	E20	1	1	7	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	47.0	19.2	19.2	50.0	62°	200	0.49	1	28000
						1.969	*.756*	*1.850*	*.748*	*1.063*	*1.850*	*.756*	*.756*	*1.969*		*2900*			
	E25	1	1	7	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	52.0	24.1	24.1	50.0	60°	200	0.52	1	28000
						1.969	*.949*	*2.047*	*.972*	*1.260*	*2.047*	*.949*	*.949*	*1.969*		*2900*			
C6	E10	1	1	7	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	46.0	9.6	9.6	63.0	67°	200	0.83	1	20000
						2.480	*.378*	*1.811*	*.512*	*.945*	*1.811*	*.378*	*.378*	*2.480*		*2900*			
	E12	1	1	7	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	49.0	11.6	11.6	63.0	67°	200	0.83	1	20000
						2.480	*.457*	*1.929*	*.642*	*1.063*	*1.929*	*.457*	*.457*	*2.480*		*2900*			
	E16	1	1	7	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	54.0	15.4	15.4	63.0	66°	200	0.85	1	20000
						2.480	*.606*	*2.126*	*.858*	*1.260*	*2.126*	*.606*	*.606*	*2.480*		*2900*			
	E20	1	1	7	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	51.0	19.2	19.2	63.0	66°	200	0.85	1	20000
						2.480	*.756*	*2.008*	*.760*	*1.142*	*2.008*	*.756*	*.756*	*2.480*		*2900*			
	E25	1	1	7	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	56.0	24.1	24.1	63.0	65°	200	0.88	1	20000
						2.480	*.949*	*2.205*	*.984*	*1.339*	*2.205*	*.949*	*.949*	*2.480*		*2900*			

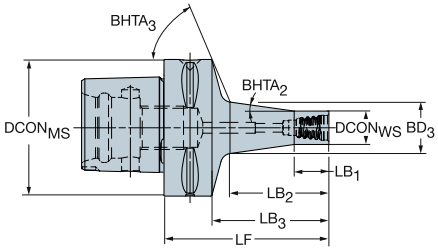
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja długa



DSGN 15



Wersja metryczna

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
C3	E10	1	1	15	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	49.0	9.6	9.6	14.8	32.0	8°	150	0.15	1	40000
						1.260	*.378*	*1.929*	*.394*	*1.122*	*1.339*	*1.929*	*.378*	*.378*	*.583*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	15	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	54.0	11.6	11.6	17.8	32.0	8°	150	0.16	1	40000
						1.260	*.457*	*2.126*	*.472*	*1.335*	*1.535*	*2.126*	*.457*	*.457*	*.701*	*1.260*		*2175*			
	E16	1	1	15	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	65.0	15.4	15.4	23.8	32.0	8°	150	0.21	1	40000
						1.260	*.606*	*2.559*	*.630*	*1.799*	*1.969*	*2.559*	*.606*	*.606*	*.937*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	15	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	55.0	9.6	9.6	22.1	40.0	8°	200	0.29	1	39000
						1.575	*.378*	*2.165*	*.394*	*1.122*	*1.283*	*2.165*	*.378*	*.378*	*.870*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	15	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	60.0	11.6	11.6	17.7	40.0	8°	200	0.30	1	39000
						1.575	*.457*	*2.362*	*.472*	*1.335*	*1.575*	*2.362*	*.457*	*.457*	*.697*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	15	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	71.0	15.4	15.4	23.7	40.0	8°	200	0.35	1	39000
						1.575	*.606*	*2.795*	*.630*	*1.799*	*2.008*	*2.795*	*.606*	*.606*	*.933*	*1.575*		*2900*			
	E20	1	1	15	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	84.0	19.2	19.2	30.3	40.0	8°	200	0.45	1	39000
						1.575	*.756*	*3.307*	*.787*	*2.346*	*2.520*	*3.307*	*.756*	*.756*	*1.193*	*1.575*		*2900*			
	E25	1	1	15	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	74.0	24.1	24.1	31.0	40.0	8°	200	0.44	1	39000
						1.575	*.949*	*2.913*	*.984*	*1.953*	*2.126*	*2.913*	*.949*	*.949*	*1.220*	*1.575*		*2900*			
C5	E10	1	1	15	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	56.0	9.6	9.6	14.7	50.0	8°	200	0.48	1	28000
						1.969	*.378*	*2.205*	*.394*	*1.106*	*1.417*	*2.205*	*.378*	*.378*	*.579*	*1.969*		*2900*			
	E12	1	1	15	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	61.0	11.6	11.6	17.6	50.0	8°	200	0.49	1	28000
						1.969	*.457*	*2.402*	*.472*	*1.319*	*1.614*	*2.402*	*.457*	*.457*	*.693*	*1.969*		*2900*			
	E16	1	1	15	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	72.0	15.4	15.4	23.6	50.0	8°	200	0.54	1	28000
						1.969	*.606*	*2.835*	*.630*	*1.783*	*2.047*	*2.835*	*.606*	*.606*	*.929*	*1.969*		*2900*			
	E20	1	1	15	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	85.0	19.2	19.2	30.2	50.0	8°	200	0.64	1	28000
						1.969	*.756*	*3.346*	*.787*	*2.331*	*2.559*	*3.346*	*.756*	*.756*	*1.189*	*1.969*		*2900*			
	E25	1	1	15	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	100.0	24.1	24.1	38.2	50.0	8°	200	0.82	1	28000
						1.969	*.949*	*3.937*	*.984*	*2.965*	*3.150*	*3.937*	*.949*	*.949*	*1.504*	*1.969*		*2900*			
C6	E10	1	1	15	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	60.0	9.6	9.6	14.8	63.0	8°	200	0.84	1	20000
						2.480	*.378*	*2.362*	*.394*	*1.118*	*1.496*	*2.362*	*.378*	*.378*	*.583*	*2.480*		*2900*			
	E12	1	1	15	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	65.0	11.6	11.6	17.7	63.0	8°	200	0.86	1	20000
						2.480	*.457*	*2.559*	*.472*	*1.331*	*1.693*	*2.559*	*.457*	*.457*	*.697*	*2.480*		*2900*			
	E16	1	1	15	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	76.0	15.4	15.4	23.7	63.0	8°	200	0.91	1	20000
						2.480	*.606*	*2.992*	*.630*	*1.795*	*2.126*	*2.992*	*.606*	*.606*	*.933*	*2.480*		*2900*			
	E20	1	1	15	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	88.0	19.2	19.2	30.0	63.0	8°	200	1.00	1	20000
						2.480	*.756*	*3.465*	*.787*	*2.299*	*2.598*	*3.465*	*.756*	*.756*	*1.181*	*2.480*		*2900*			
	E25	1	1	15	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	103.0	24.1	24.1	38.0	63.0	8°	200	1.18	1	20000
						2.480	*.949*	*4.055*	*.984*	*2.933*	*3.189*	*4.055*	*.949*	*.949*	*1.496*	*2.480*		*2900*			
C8	E20	1	1	15	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	100.0	19.2	19.2	30.5	80.0	8°	200	2.06	1	14000
						3.150	*.756*	*3.937*	*.787*	*2.370*	*2.756*	*3.937*	*.756*	*.756*	*1.201*	*3.150*		*2900*			
	E25	1	1	15	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	114.0	24.1	24.1	38.2	80.0	8°	200	2.24	1	14000
						3.150	*.949*	*4.488*	*.984*	*2.965*	*3.307*	*4.488*	*.949*	*.949*	*1.504*	*3.150*		*2900*			

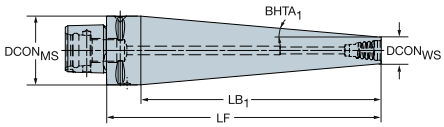
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja długa stożkowa



DSGN 3



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	E10	1	1	3	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	143.0	9.6	32.0	5°	150	0.47	1	40000
						1.260	*.378*	*5.630*	*5.039*	*5.630*	*.378*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	3	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	132.0	11.6	32.0	5°	150	0.47	1	40000
						1.260	*.457*	*5.197*	*4.606*	*5.197*	*.457*	*1.260*		*2175*			
	E16	1	1	3	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	110.0	15.4	32.0	5°	150	0.43	1	40000
						1.260	*.606*	*4.331*	*3.740*	*4.331*	*.606*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	3	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	128.0	9.6	40.0	8°	200	0.70	1	39000
						1.575	*.378*	*5.039*	*4.252*	*5.039*	*.378*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	3	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	121.0	11.6	40.0	8°	200	0.68	1	39000
						1.575	*.457*	*4.764*	*3.976*	*4.764*	*.457*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	3	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	160.0	15.4	40.0	5°	200	0.93	1	39000
						1.575	*.606*	*6.299*	*5.512*	*6.299*	*.606*	*1.575*		*2900*			
	E20	1	1	3	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	139.0	19.2	40.0	5°	200	0.88	1	39000
						1.575	*.756*	*5.472*	*4.685*	*5.472*	*.756*	*1.575*		*2900*			
C5	E16	1	1	3	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	143.0	15.4	50.0	8°	200	1.28	1	28000
						1.969	*.606*	*5.630*	*4.843*	*5.630*	*.606*	*1.969*		*2900*			
	E20	1	1	3	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	130.0	19.2	50.0	8°	200	1.25	1	28000
						1.969	*.756*	*5.118*	*4.331*	*5.118*	*.756*	*1.969*		*2900*			

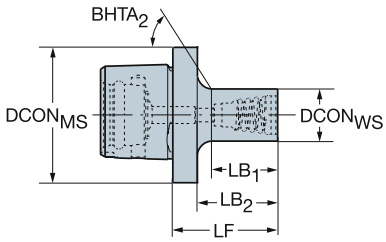
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja krótka, wyłącznie do mocowania tuleją segmentową



DSGN 7



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	E10	1	1	7	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	26.0	9.6	9.6	32.0	45°	150	0.09	1	40000
						1.260	*.378*	*1.024*	*.512*	*.709*	*1.024*	*.378*	*.378*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	7	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	29.0	11.6	11.6	32.0	45°	150	0.10	1	40000
						1.260	*.457*	*1.142*	*.630*	*.827*	*1.142*	*.457*	*.457*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	7	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	26.0	9.6	9.6	40.0	45°	200	0.16	1	39000
						1.575	*.378*	*1.024*	*.512*	*.709*	*1.024*	*.378*	*.378*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	7	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	29.0	11.6	11.6	40.0	45°	200	0.17	1	39000
						1.575	*.457*	*1.142*	*.630*	*.827*	*1.142*	*.457*	*.457*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	7	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	35.0	15.4	15.4	40.0	45°	200	0.18	1	39000
						1.575	*.606*	*1.378*	*.866*	*1.063*	*1.378*	*.606*	*.606*	*1.575*		*2900*			
C5	E10	1	1	7	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	26.0	9.6	9.6	50.0	45°	200	0.28	1	28000
						1.969	*.378*	*1.024*	*.512*	*.709*	*1.024*	*.378*	*.378*	*1.969*		*2900*			
	E12	1	1	7	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	29.0	11.6	11.6	50.0	45°	200	0.29	1	28000
						1.969	*.457*	*1.142*	*.630*	*.827*	*1.142*	*.457*	*.457*	*1.969*		*2900*			
	E16	1	1	7	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	35.0	15.4	15.4	50.0	45°	200	0.30	1	28000
						1.969	*.606*	*1.378*	*.866*	*1.063*	*1.378*	*.606*	*.606*	*1.969*		*2900*			

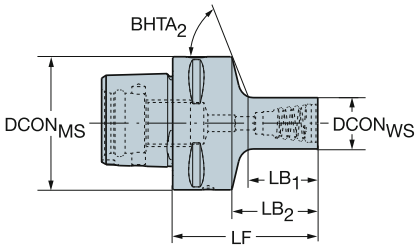
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja krótka

DSGN 7





Wersja calowa

						Wymiary, mm, *cale*										CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$			BBD	RPMX
C3	E10	1	1	7	C3-A391.EH-10 034	32.0	9.2	34.0	12.1	19.0	34.0	9.2	9.2	32.0	59°	150	0.13	1	40000
						1.260	*.360*	*1.339*	*.476*	*.748*	*1.339*	*.360*	*.360*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	7	C3-A391.EH-12 039	32.0	12.2	39.0	17.5	24.0	39.0	12.2	12.2	32.0	57°	150	0.14	1	40000
						1.260	*.480*	*1.535*	*.689*	*.945*	*1.535*	*.480*	*.480*	*1.260*		*2175*			
	E16	1	1	7	C3-A391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	43.0	15.4	15.4	32.0	54°	150	0.15	1	40000
						1.260	*.606*	*1.693*	*.862*	*1.102*	*1.693*	*.606*	*.606*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	7	C4-A391.EH-10 040	40.0	9.2	40.0	12.0	20.0	40.0	9.2	9.2	40.0	63°	200	0.27	1	39000
						1.575	*.360*	*1.575*	*.472*	*.787*	*1.575*	*.360*	*.360*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	7	C4-A391.EH-12 045	40.0	12.2	45.0	17.4	25.0	45.0	12.2	12.2	40.0	62°	200	0.28	1	39000
						1.575	*.480*	*1.772*	*.685*	*.984*	*1.772*	*.480*	*.480*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	7	C4-A391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	49.0	15.4	15.4	40.0	60°	200	0.29	1	39000
						1.575	*.606*	*1.929*	*.862*	*1.142*	*1.929*	*.606*	*.606*	*1.575*		*2900*			
	E20	1	1	7	C4-A391.EH-20 044	40.0	18.4	44.0	17.3	24.0	44.0	18.4	18.4	40.0	58°	200	0.29	1	39000
						1.575	*.724*	*1.732*	*.681*	*.945*	*1.732*	*.724*	*.724*	*1.575*		*2900*			
	E25	1	1	7	C4-A391.EH-25 052	40.0	24.4	52.0	26.0	32.0	52.0	24.4	24.4	40.0	63°	200	0.34	1	39000
						1.575	*.961*	*2.047*	*1.027*	*1.260*	*2.047*	*.961*	*.961*	*1.575*		*2900*			
C5	E10	1	1	7	C5-A391.EH-10 041	50.0	9.2	41.0	11.7	21.0	60.0	9.2	9.2	50.0	65°	200	0.46	1	28000
						1.969	*.360*	*1.614*	*.461*	*.827*	*2.362*	*.360*	*.360*	*1.969*		*2900*			
	E12	1	1	7	C5-A391.EH-12 047	50.0	12.2	47.0	18.1	27.0	47.0	12.2	12.2	50.0	65°	200	0.47	1	28000
						1.969	*.480*	*1.850*	*.713*	*1.063*	*1.850*	*.480*	*.480*	*1.969*		*2900*			
	E16	1	1	7	C5-A391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	50.0	15.4	15.4	50.0	64°	200	0.48	1	28000
						1.969	*.606*	*1.969*	*.846*	*1.181*	*1.969*	*.606*	*.606*	*1.969*		*2900*			
	E20	1	1	7	C5-A391.EH-20 045	50.0	18.4	45.0	16.9	25.0	45.0	18.4	18.4	50.0	63°	200	0.48	1	28000
						1.969	*.724*	*1.772*	*.665*	*.984*	*1.772*	*.724*	*.724*	*1.969*		*2900*			
	E25	1	1	7	C5-A391.EH-25 053	50.0	24.4	53.0	25.7	33.0	53.0	24.4	24.4	50.0	60°	200	0.53	1	28000
						1.969	*.961*	*2.087*	*1.012*	*1.299*	*2.087*	*.961*	*.961*	*1.969*		*2900*			
C6	E10	1	1	7	C6-A391.EH-10 045	63.0	9.2	45.0	11.9	23.0	45.0	9.2	9.2	63.0	68°	200	0.83	1	20000
						2.480	*.360*	*1.772*	*.470*	*.906*	*1.772*	*.360*	*.360*	*2.480*		*2900*			
	E12	1	1	7	C6-A391.EH-12 050	63.0	12.2	50.0	17.4	28.0	50.0	12.2	12.2	63.0	68°	200	0.83	1	20000
						2.480	*.480*	*1.969*	*.685*	*1.102*	*1.969*	*.480*	*.480*	*2.480*		*2900*			
	E16	1	1	7	C6-A391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	54.0	15.4	15.4	63.0	67°	200	0.85	1	20000
						2.480	*.606*	*2.126*	*.858*	*1.260*	*2.126*	*.606*	*.606*	*2.480*		*2900*			
	E20	1	1	7	C6-A391.EH-20 049	63.0	18.4	49.0	17.2	27.0	49.0	18.4	18.4	63.0	66°	200	0.84	1	20000
						2.480	*.724*	*1.929*	*.677*	*1.063*	*1.929*	*.724*	*.724*	*2.480*		*2900*			
	E25	1	1	7	C6-A391.EH-25 057	63.0	24.4	57.0	26.0	35.0	57.0	24.4	24.4	63.0	65°	200	0.89	1	20000
						2.480	*.961*	*2.244*	*1.024*	*1.378*	*2.244*	*.961*	*.961*	*2.480*		*2900*			

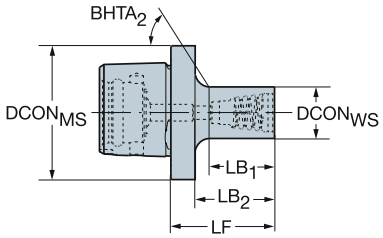
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Coromant EH

Wersja krótka, wyłącznie do mocowania tuleją segmentową



DSGN 7



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	E10	1	1	7	**C3-A391.EH-10 025**	32.0	9.2	25.0	12.0	17.0	25.0	9.2	9.2	32.0	45°	150	0.09	1	40000
						1.260	*.360*	*.984*	*.472*	*.669*	*.984*	*.360*	*.360*	*1.260*		*2175*			
	E12	1	1	7	**C3-A391.EH-12 031**	32.0	12.2	31.0	18.0	23.0	31.0	12.2	12.2	32.0	45°	150	0.10	1	40000
						1.260	*.480*	*1.220*	*.709*	*.906*	*1.220*	*.480*	*.480*	*1.260*		*2175*			
C4	E10	1	1	7	**C4-A391.EH-10 025**	40.0	9.2	25.0	12.0	17.0	25.0	9.2	9.2	40.0	45°	200	0.16	1	39000
						1.575	*.360*	*.984*	*.472*	*.669*	*.984*	*.360*	*.360*	*1.575*		*2900*			
	E12	1	1	7	**C4-A391.EH-12 031**	40.0	12.2	31.0	18.0	23.0	31.0	12.2	12.2	40.0	45°	200	0.17	1	39000
						1.575	*.480*	*1.220*	*.709*	*.906*	*1.220*	*.480*	*.480*	*1.575*		*2900*			
	E16	1	1	7	**C4-A391.EH-16 034**	40.0	15.4	34.0	21.0	26.0	34.0	15.4	15.4	40.0	45°	200	0.18	1	39000
						1.575	*.606*	*1.339*	*.827*	*1.024*	*1.339*	*.606*	*.606*	*1.575*		*2900*			
C5	E10	1	1	7	**C5-A391.EH-10 025**	50.0	9.2	25.0	12.0	17.0	25.0	9.2	9.2	50.0	45°	200	0.28	1	28000
						1.969	*.360*	*.984*	*.472*	*.669*	*.984*	*.360*	*.360*	*1.969*		*2900*			
	E12	1	1	7	**C5-A391.EH-12 031**	50.0	12.2	31.0	18.0	23.0	31.0	12.2	12.2	50.0	45°	200	0.29	1	28000
						1.969	*.480*	*1.220*	*.709*	*.906*	*1.220*	*.480*	*.480*	*1.969*		*2900*			

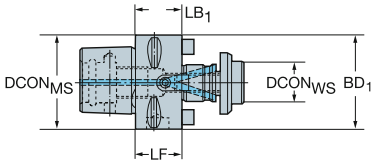
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q30

Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich

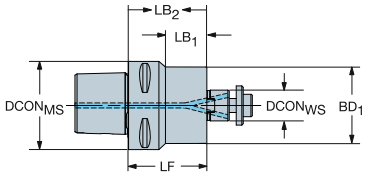
Chłodziwo doprowadzane przez trzpień



DSGN 1



2



Wersja metryczna

						Wymiary, mm, *cale*								CP Bar/PSI	Kg	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2			BBD
C3	16	1	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	0.30	1
						1.260		*.630*	*1.181*	*1.181*		*1.260*		*1160*		
C4	16	1	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	32.0	40.0	80	0.30	1
						1.575		*.630*	*1.260*	*.394*	*1.260*	*1.260*	*1.575*	*1160*		
	22	1	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	0.40	1
						1.575		*.866*	*.984*	*.984*		*1.575*		*1160*		
C5	16	1	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	0.60	1
						1.969		*.630*	*1.378*	*.394*	*1.378*	*1.260*	*1.969*	*1160*		
	22	1	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	0.50	1
						1.969		*.866*	*.984*	*.984*		*1.969*		*1160*		
	27	1	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	0.50	1
						1.969		*1.063*	*.984*	*.984*		*2.205*		*1160*		
	32	1	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	1.20	1
						1.969		*1.260*	*1.575*	*1.575*		*2.480*		*1160*		
C6	16	1	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	0.90	0
						2.480		*.630*	*1.575*	*.394*	*1.575*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	22	1	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	0.80	0
						2.480		*.866*	*.984*	*.984*		*2.480*		*1160*		
	27	1	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	0.90	0
						2.480		*1.063*	*.984*	*.984*		*2.480*		*1160*		
	32	1	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	0.90	0
						2.480		*1.260*	*.984*	*.984*		*2.559*		*1160*		
	40S	1	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	2.00	0
						2.480	*2.626*	*1.575*	*1.969*	*1.969*		*3.425*		*1160*		
C8	16	1	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	1.60	0
						3.150		*.630*	*1.969*	*.394*	*1.969*	*1.260*	*3.150*	*1160*		
	22	1	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	1.70	0
						3.150		*.866*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	27	1	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	1.70	0
						3.150		*1.063*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	32	1	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	1.80	0
						3.150		*1.260*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	40S	1	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	3.10	0
						3.150	*2.626*	*1.575*	*2.362*	*2.362*		*3.425*		*1160*		
C10	22	1	4	2	C10-391.05C-22 075	100.0		22.0	75.0	27.0	75.0	48.0	100.0	80	4.12	0
						3.937		*.866*	*2.953*	*1.063*	*2.953*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	27	1	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	4.40	0
						3.937		*1.063*	*2.953*	*1.142*	*2.953*	*2.362*	*3.937*	*1160*		
	32	1	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	4.93	0
						3.937		*1.260*	*2.953*	*1.299*	*2.953*	*3.071*	*3.937*	*1160*		
	40S	1	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	3.60	0
						3.937	*2.626*	*1.575*	*1.575*	*1.575*		*3.937*		*1160*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

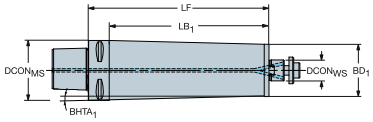
Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

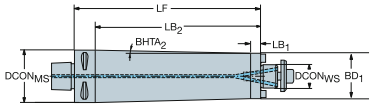
Wersja długa stożkowa



DSGN 3



7



Wersja metryczna

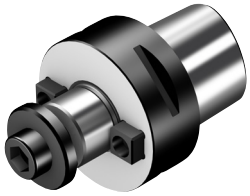
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C4	16	1	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	0.90	1
						1.575	*.630*	*4.724*	*.866*	*3.937*	*4.724*	*1.260*	*1.260*	*1.575*			*1160*		
C5	22	1	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	1.90	1
						1.969	*.866*	*5.906*	*.472*	*5.118*	*5.906*	*1.575*	*1.575*	*1.969*			*1160*		
C6	22	1	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	2.70	0
						2.480	*.866*	*4.724*	*3.858*	*4.724*		*2.165*	*2.480*				*1160*		
	22	1	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	4.10	0
						2.480	*.866*	*7.480*	*6.614*	*7.480*		*2.165*	*2.480*				*1160*		
C8	27	1	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	5.30	0
						3.150	*1.063*	*5.906*	*4.724*	*5.906*		*2.559*	*3.150*				*1160*		
	27	1	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	8.10	0
						3.150	*1.063*	*9.449*	*8.268*	*9.449*		*2.559*	*3.150*				*1160*		

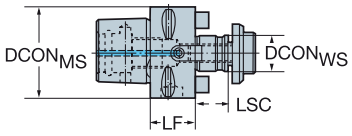
ISO 13399 Q1

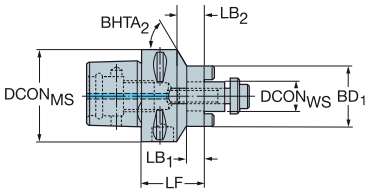
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich

DSGN 1 7







Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	16	1	1	1	C3-391.05-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0			32.0				80	0.30	1
						1.260		*.630*	*1.181*	*1.181*			*1.260*				*1160*		
C4	16	1	1	7	C4-391.05-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	12.3	32.0	32.0	32.0	40.0	60°	80	0.30	1
						1.575		*.630*	*1.260*	*.394*	*.484*	*1.260*	*1.260*	*1.260*	*1.575*		*1160*		
	16	1	1	7	C4-391.05-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	35.3	55.0	32.0	32.0	40.0	60°	80	0.40	1
						1.575		*.630*	*2.165*	*1.299*	*1.390*	*2.165*	*1.260*	*1.260*	*1.575*		*1160*		
	22	1	1	1	C4-391.05-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0			40.0				80	0.40	1
						1.575		*.866*	*.984*	*.984*			*1.575*				*1160*		
	22	1	1	1	C4-391.05-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0			40.0				80	0.70	1
						1.575		*.866*	*2.165*	*2.165*			*1.575*				*1160*		
C5	16	1	1	7	C5-391.05-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	15.2	35.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.60	1
						1.969		*.630*	*1.378*	*.394*	*.598*	*1.378*	*1.260*	*1.260*	*1.969*		*1160*		
	16	1	1	7	C5-391.05-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	50.0	70.0	32.0	32.0	50.0	60°	80	0.71	1
						1.969		*.630*	*2.756*	*1.764*	*1.969*	*2.756*	*1.260*	*1.260*	*1.969*		*1160*		
	22	1	1	1	C5-391.05-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0			50.0				80	0.50	1
						1.969		*.866*	*.984*	*.984*			*1.969*				*1160*		
	22	1	1	7	C5-391.05-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	50.0	70.0	40.0	40.0	50.0	59°	80	1.00	1
						1.969		*.866*	*2.756*	*1.850*	*1.969*	*2.756*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*1160*		
	27	1	1	1	C5-391.05-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0			56.0				80	0.60	1
						1.969		*1.063*	*.984*	*.984*			*2.205*				*1160*		
	32	1	1	1	C5-391.05-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0			63.0				80	1.10	1
						1.969		*1.260*	*1.575*	*1.575*			*2.480*				*1160*		
C6	16	1	1	7	C6-391.05-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	17.9	40.0	32.0	32.0	63.0	63°	80	0.90	0
						2.480		*.630*	*1.575*	*.394*	*.705*	*1.575*	*1.260*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	22	1	1	1	C6-391.05-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0			63.0				80	0.80	0
						2.480		*.866*	*.984*	*.984*			*2.480*				*1160*		
	27	1	1	1	C6-391.05-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0			63.0				80	0.90	0
						2.480		*1.063*	*.984*	*.984*			*2.480*				*1160*		
	32	1	1	1	C6-391.05-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0			65.0				80	0.90	0
						2.480		*1.260*	*.984*	*.984*			*2.559*				*1160*		
	40S	1	1	1	C6-391.05-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0			87.0				80	2.00	0
						2.480	*2.626*	*1.575*	*1.969*	*1.969*			*3.425*				*1160*		
C8	16	1	1	7	C8-391.05-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	20.2	50.0	32.0	32.0	80.0	67°	80	1.70	0
						3.150		*.630*	*1.969*	*.394*	*.795*	*1.969*	*1.260*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	22	1	1	1	C8-391.05-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0			80.0				80	1.70	0
						3.150		*.866*	*1.181*	*1.181*			*3.150*				*1160*		
	27	1	1	1	C8-391.05-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0			80.0				80	1.80	0
						3.150		*1.063*	*1.181*	*1.181*			*3.150*				*1160*		
	32	1	1	1	C8-391.05-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0			80.0				80	1.80	0
						3.150		*1.260*	*1.181*	*1.181*			*3.150*				*1160*		
	40S	1	1	1	C8-391.05-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0			87.0				80	3.10	0
						3.150	*2.626*	*1.575*	*2.362*	*2.362*			*3.425*				*1160*		
	60	0	0	1	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	60.0			130.0				80	5.30	0
						3.150	*4.000*	*2.362*	*2.362*	*2.362*			*5.118*				*1160*		
C10	40S	1	1	1	C10-391.05-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0			100.0				80	3.60	0
						3.937	*2.626*	*1.575*	*1.575*	*1.575*			*3.937*				*1160*		
	60	0	0	1	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	75.0			130.0					5.50	0
						3.937	*4.000*	*2.362*	*2.953*	*2.953*			*5.118*						

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

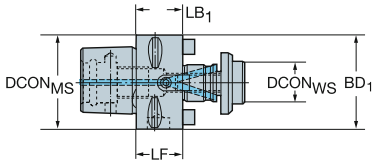
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich

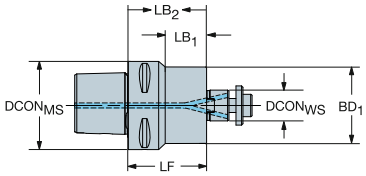
Chłodziwo doprowadzane przez trzpień



DSGN 1



2



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	3/4	1	4	1	C3-A391.05C-19 030	32.0		19.1	30.0	30.0		40.0		80	0.35	1
						1.260		*.750*	*1.181*	*1.181*		*1.575*		*1160*		
C4	3/4	1	4	1	C4-A391.05C-19 025M	40.0		19.1	25.0	25.0		40.0		80	0.30	1
						1.575		*.750*	*.984*	*.984*		*1.575*		*1160*		
	1	1	4	1	C4-A391.05C-25 035	40.0		25.4	35.0	35.0		50.0		80	0.55	1
						1.575		*1.000*	*1.378*	*1.378*		*1.969*		*1160*		
C5	3/4	1	4	1	C5-A391.05C-19 025M	50.0		19.1	25.0	25.0		50.0		80	0.50	1
						1.969		*.750*	*.984*	*.984*		*1.969*		*1160*		
	1	1	4	1	C5-A391.05C-25 025M	50.0		25.4	25.0	25.0		54.0		80	0.50	1
						1.969		*1.000*	*.984*	*.984*		*2.126*		*1160*		
	1 1/4	1	4	1	C5-A391.05C-31 040	50.0		31.8	40.0	40.0		63.0		80	1.20	1
						1.969		*1.250*	*1.575*	*1.575*		*2.480*		*1160*		
	1 1/2	1	4	1	C5-A391.05C-38 045M	50.0	66.7	38.1	45.0	45.0		87.0		80	1.50	1
						1.969	*2.626*	*1.500*	*1.772*	*1.772*		*3.425*		*1160*		
C6	3/4	1	4	1	C6-A391.05C-19 030M	63.0		19.1	30.0	30.0		63.0		80	1.00	0
						2.480		*.750*	*1.181*	*1.181*		*2.480*		*1160*		
	1	1	4	1	C6-A391.05C-25 030M	63.0		25.4	30.0	30.0		63.0		80	1.00	0
						2.480		*1.000*	*1.181*	*1.181*		*2.480*		*1160*		
	1 1/4	1	4	1	C6-A391.05C-31 030M	63.0		31.8	30.0	30.0		65.0		80	1.00	0
						2.480		*1.250*	*1.181*	*1.181*		*2.559*		*1160*		
	1 1/2	1	4	1	C6-A391.05C-38 050M	63.0	66.7	38.1	50.0	50.0		87.0		80	2.00	0
						2.480	*2.626*	*1.500*	*1.969*	*1.969*		*3.425*		*1160*		
C8	3/4	1	4	1	C8-A391.05C-19 030M	80.0		19.1	30.0	30.0		80.0		80	1.70	0
						3.150		*.750*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1	1	4	1	C8-A391.05C-25 030M	80.0		25.4	30.0	30.0		80.0		80	1.70	0
						3.150		*1.000*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1 1/4	1	4	1	C8-A391.05C-31 030M	80.0		31.8	30.0	30.0		80.0		80	1.80	0
						3.150		*1.250*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1 1/2	1	4	1	C8-A391.05C-38 060M	80.0	66.7	38.1	60.0	60.0		87.0		80	3.10	0
						3.150	*2.626*	*1.500*	*2.362*	*2.362*		*3.425*		*1160*		
C10	3/4	1	4	2	C10-A391.05C-19 075	100.0		19.1	75.0	27.0	75.0	43.0	100.0	80	4.02	0
						3.937		*.750*	*2.953*	*1.063*	*2.953*	*1.693*	*3.937*	*1160*		
	1	1	4	2	C10-A391.05C-25 075	100.0		25.4	75.0	28.0	75.0	50.0	100.0	80	4.15	0
						3.937		*1.000*	*2.953*	*1.102*	*2.953*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	1 1/2	1	4	1	C10-A391.05C-38 040M	100.0	66.7	38.1	40.0	40.0		100.0		80	3.50	0
						3.937	*2.626*	*1.500*	*1.575*	*1.575*		*3.937*		*1160*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

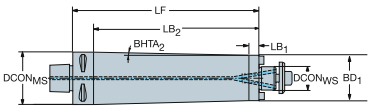
Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

Wersja długa stożkowa



DSGN 7



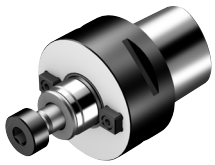
Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C5	3/4	1	4	7	C5-A391.05C-19 150	50.0	19.1	150.0	15.0	130.0	150.0	43.0	43.0	50.0	1°	80	2.00	1
						1.969	*.750*	*5.906*	*.591*	*5.118*	*5.906*	*1.693*	*1.693*	*1.969*		*1160*		
C6	3/4	1	4	7	C6-A391.05C-19 120	63.0	19.1	120.0	5.0	98.0	120.0	52.0	52.0	63.0	3°	80	2.60	0
						2.480	*.750*	*4.724*	*.197*	*3.858*	*4.724*	*2.047*	*2.047*	*2.480*		*1160*		
	3/4	1	4	7	C6-A391.05C-19 190	63.0	19.1	190.0	5.0	168.0	190.0	52.0	52.0	63.0	1°	80	3.90	0
						2.480	*.750*	*7.480*	*.197*	*6.614*	*7.480*	*2.047*	*2.047*	*2.480*		*1160*		

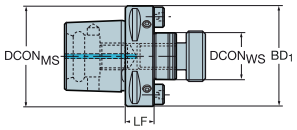
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

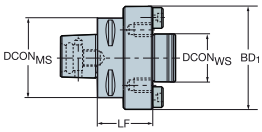
Adapter ze złączem Coromant Capto® do głowic frezarskich



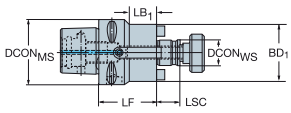
DSGN 1



1



2



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	3/4	1	1	1	C3-A391.05-19 030	32.0		19.1	30.0	30.0		40.0		80	0.84	1
						1.260		*.750*	*1.181*	*1.181*		*1.575*		*1160*		
C4	3/4	1	1	1	C4-A391.05-19 025M	40.0		19.1	25.0	25.0		40.0		80	0.30	1
						1.575		*.750*	*.984*	*.984*		*1.575*		*1160*		
	3/4	1	1	1	C4-A391.05-19 055	40.0		19.1	55.0	55.0		40.0		80	1.30	1
						1.575		*.750*	*2.165*	*2.165*		*1.575*		*1160*		
	1	1	1	1	C4-A391.05-25 035	40.0		25.4	35.0	35.0		50.0		80	1.30	1
						1.575		*1.000*	*1.378*	*1.378*		*1.969*		*1160*		
C5	3/4	1	1	1	C5-A391.05-19 025M	50.0		19.1	25.0	25.0		50.0		80	0.50	1
						1.969		*.750*	*.984*	*.984*		*1.969*		*1160*		
	3/4	1	1	2	C5-A391.05-19 070	50.0		19.1	70.0	48.0	70.0	43.0	50.0	80	2.30	1
						1.969		*.750*	*2.756*	*1.890*	*2.756*	*1.693*	*1.969*	*1160*		
	1	1	1	1	C5-A391.05-25 025M	50.0		25.4	25.0	25.0		54.0		80	0.50	1
						1.969		*1.000*	*.984*	*.984*		*2.126*		*1160*		
	1 1/4	1	1	1	C5-A391.05-31 040	50.0		31.8	40.0	40.0		63.0		80	2.30	1
						1.969		*1.250*	*1.575*	*1.575*		*2.480*		*1160*		
	1 1/2	1	1	1	C5-A391.05-38 045M	50.0	66.7	38.1	45.0	45.0		87.0		80	1.60	1
						1.969	*2.626*	*1.500*	*1.772*	*1.772*		*3.425*		*1160*		
C6	3/4	1	1	1	C6-A391.05-19 030M	63.0		19.1	30.0	30.0		63.0		80	1.00	0
						2.480		*.750*	*1.181*	*1.181*		*2.480*		*1160*		
	1	1	1	1	C6-A391.05-25 030M	63.0		25.4	30.0	30.0		63.0		80	1.00	0
						2.480		*1.000*	*1.181*	*1.181*		*2.480*		*1160*		
	1 1/4	1	1	1	C6-A391.05-31 030M	63.0		31.8	30.0	30.0		65.0		80	1.00	0
						2.480		*1.250*	*1.181*	*1.181*		*2.559*		*1160*		
	1 1/2	1	1	1	C6-A391.05-38 050M	63.0	66.7	38.1	50.0	50.0		87.0		80	2.00	0
						2.480	*2.626*	*1.500*	*1.969*	*1.969*		*3.425*		*1160*		
C8	3/4	1	1	1	C8-A391.05-19 030M	80.0		19.1	30.0	30.0		80.0		80	1.70	0
						3.150		*.750*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1	1	1	1	C8-A391.05-25 030M	80.0		25.4	30.0	30.0		80.0		80	1.80	0
						3.150		*1.000*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1 1/4	1	1	1	C8-A391.05-31 030M	80.0		31.8	30.0	30.0		80.0		80	1.80	0
						3.150		*1.250*	*1.181*	*1.181*		*3.150*		*1160*		
	1 1/2	1	1	1	C8-A391.05-38 060M	80.0	66.7	38.1	60.0	60.0		87.0		80	3.10	0
						3.150	*2.626*	*1.500*	*2.362*	*2.362*		*3.425*		*1160*		
	2	0	0	1	C8-A391.05-50 060	80.0	101.6	50.8	60.0	60.0		130.0			6.20	0
						3.150	*4.000*	*2.000*	*2.362*	*2.362*		*5.118*				
	2 1/2	0	0	1	C8-A391.05-63 060	80.0	101.6	63.5	60.0	60.0		130.0			6.20	0
						3.150	*4.000*	*2.500*	*2.362*	*2.362*		*5.118*				
C10	1 1/2	1	1	1	C10-A391.05-38 040M	100.0	66.7	38.1	40.0	40.0		100.0		80	3.60	0
						3.937	*2.626*	*1.500*	*1.575*	*1.575*		*3.937*		*1160*		
	2 1/2	0	0	1	C10-A391.05-63 075	100.0	101.6	63.5	75.0	75.0		130.0		80	7.90	0
						3.937	*4.000*	*2.500*	*2.953*	*2.953*		*5.118*		*1160*		

ISO 13399 Q1

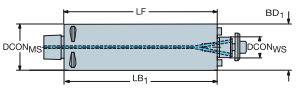
CNSC CXSC Q35

Adapter frezarski z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

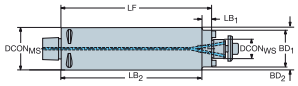
Chłodziwo doprowadzane przez trzpień



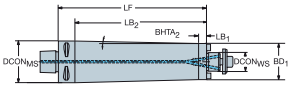
DSGN 1



2



7



SilentTools®

Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C4	16	1	4	2	C4-391.05CD-16 130	40.0	16.0	130.0	6.9	130.0		38.1	40.0		0°	20	1.50	10000
						1.575	*.630*	*5.118*	*.272*	*5.118*		*1.500*	*1.575*			*290*		
	16	1	4	2	C4-391.05CD-16 200	40.0	16.0	200.0	6.9	200.0		38.1	40.0		0°	20	2.10	7000
						1.575	*.630*	*7.874*	*.272*	*7.874*		*1.500*	*1.575*			*290*		
C5	22	1	4	2	C5-391.05CD-22 180	50.0	22.0	180.0	7.3	180.0		46.2	50.0		0°	20	3.40	10000
						1.969	*.866*	*7.087*	*.287*	*7.087*		*1.819*	*1.969*			*290*		
	22	1	4	7	C5-391.05CD-22 220	50.0	22.0	220.0	6.0	199.4	220.0	38.8	40.0	50.0	1°	80	3.30	6000
						1.969	*.866*	*8.661*	*.236*	*7.850*	*8.661*	*1.528*	*1.575*	*1.969*		*1160*		
	22	1	4	2	C5-391.05CD-22 270	50.0	22.0	270.0	7.3	270.0		46.2	50.0		0°	20	4.60	7000
						1.969	*.866*	*10.630*	*.287*	*10.630*		*1.819*	*1.969*			*290*		
C6	22	1	4	2	C6-391.05CD-22 200	63.0	22.0	200.0	6.9	200.0		46.2	63.0		0°	20	5.70	10000
						2.480	*.866*	*7.874*	*.272*	*7.874*		*1.819*	*2.480*			*290*		
	22	1	4	7	C6-391.05CD-22 260	63.0	22.0	260.0	6.9	237.3	260.0	46.2	50.0	63.0	1°	80	5.80	6000
						2.480	*.866*	*10.236*	*.272*	*9.343*	*10.236*	*1.819*	*1.969*	*2.480*		*1160*		
	22	1	4	2	C6-391.05CD-22 310	63.0	22.0	310.0	6.9	310.0		46.2	63.0		0°	20	9.10	7000
						2.480	*.866*	*12.205*	*.272*	*12.205*		*1.819*	*2.480*			*290*		
	27	1	4	2	C6-391.05CD-27 200	63.0	27.0	200.0	6.5	200.0		46.2	63.0		0°	20	5.80	10000
						2.480	*1.063*	*7.874*	*.256*	*7.874*		*1.819*	*2.480*			*290*		
	27	1	4	2	C6-391.05CD-27 310	63.0	27.0	310.0	6.5	310.0		46.2	63.0		0°	20	9.20	7000
						2.480	*1.063*	*12.205*	*.256*	*12.205*		*1.819*	*2.480*			*290*		
C8	27	1	4	2	C8-391.05CD-27 220	80.0	27.0	220.0	10.0	220.0		53.4	80.0		0°	20	9.90	8000
						3.150	*1.063*	*8.661*	*.394*	*8.661*		*2.102*	*3.150*			*290*		
	27	1	4	7	C8-391.05CD-27 320	80.0	27.0	320.0	9.1	289.2	320.0	53.4	63.0	80.0	1°	80	10.90	4000
						3.150	*1.063*	*12.598*	*.358*	*11.386*	*12.598*	*2.102*	*2.480*	*3.150*		*1160*		
	27	1	4	2	C8-391.05CD-27 360	80.0	27.0	360.0	10.0	360.0		53.4	80.0		0°	20	16.20	5000
						3.150	*1.063*	*14.173*	*.394*	*14.173*		*2.102*	*3.150*			*290*		
	32	1	4	2	C8-391.05CD-32 220	80.0	32.0	220.0	12.8	220.0		68.4	80.0		0°	20	10.00	8000
						3.150	*1.260*	*8.661*	*.504*	*8.661*		*2.693*	*3.150*			*290*		
	32	1	4	2	C8-391.05CD-32 320	80.0	32.0	320.0	12.8	320.0		68.4	80.0		0°	80	13.60	4000
						3.150	*1.260*	*12.598*	*.504*	*12.598*		*2.693*	*3.150*			*1160*		
	32	1	4	2	C8-391.05CD-32 360	80.0	32.0	360.0	12.8	360.0		68.4	80.0		0°	20	16.30	5000
						3.150	*1.260*	*14.173*	*.504*	*14.173*		*2.693*	*3.150*			*290*		
C10	32	1	4	1	C10-391.05CD-32 400	100.0	32.0	400.0	400.0			100.0				50	22.00	4000
						3.937	*1.260*	*15.748*	*15.748*			*3.937*				*725*		
	40	1	4	1	C10-391.05CD-40 400	100.0	40.0	400.0	400.0			100.0				50	22.00	4000
						3.937	*1.575*	*15.748*	*15.748*			*3.937*				*725*		

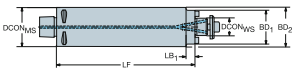

P19

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter frezarski z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

DSGN 2





SilentTools®

Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C8	32/40	1	1	2	**C8-391.06-32 320**	80.0	32.0	320.0	18.0	320.0	70.0	80.0	80	14.40	3000
						3.150	*1.260*	*12.598*	*.709*	*12.598*	*2.756*	*3.150*	*1160*		

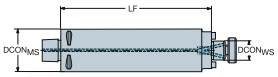
P19 Q1 Q35

Adapter frezarski z tłumieniem drgań ze złączem Coromant Capto®

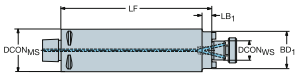
Chłodziwo doprowadzane przez trzpień



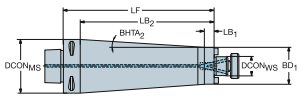
DSGN 1



2



7



SilentTools®

Wersja calowa

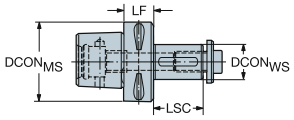
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C5	3/4	1	4	2	C5-A391.05CD-19 180	50.0	19.1	180.0	11.1	180.0		47.2	50.0		0°	20	3.40	10000
						1.969	*.750*	*7.087*	*.437*	*7.087*		*1.858*	*1.969*			*290*		
	3/4	1	4	7	C5-A391.05CD-19 220	50.0	19.1	220.0	21.0	199.4	220.0	40.0	40.0	50.0	1°	80	3.30	6000
						1.969	*.750*	*8.661*	*.827*	*7.850*	*8.661*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*1160*		
	3/4	1	4	2	C5-A391.05CD-19 270	50.0	19.1	270.0	11.1	270.0		47.2	50.0		0°	20	4.60	7000
						1.969	*.750*	*10.630*	*.437*	*10.630*		*1.858*	*1.969*			*290*		
C6	1	1	4	2	C6-A391.05CD-25 200	63.0	25.4	200.0	10.8	200.0		54.1	63.0		0°	20	5.70	10000
						2.480	*1.000*	*7.874*	*.425*	*7.874*		*2.130*	*2.480*			*290*		
	1	1	4	2	C6-A391.05CD-25 260	63.0	25.4	260.0	10.8	260.0		54.1	63.0		0°	80	7.20	6000
						2.480	*1.000*	*10.236*	*.425*	*10.236*		*2.130*	*2.480*			*1160*		
	1	1	4	2	C6-A391.05CD-25 310	63.0	25.4	310.0	10.8	310.0		54.1	63.0		0°	20	9.10	7000
						2.480	*1.000*	*12.205*	*.425*	*12.205*		*2.130*	*2.480*			*290*		
C8	1 1/2	1	4	1	C8-A391.05CD-38 220	80.0	38.1	220.0	220.0			80.0				20	10.00	8000
						3.150	*1.500*	*8.661*	*8.661*			*3.150*				*290*		
	1 1/2	1	4	1	C8-A391.05CD-38 320	80.0	38.1	320.0	320.0			80.0				80	13.70	4000
						3.150	*1.500*	*12.598*	*12.598*			*3.150*				*1160*		
	1 1/2	1	4	1	C8-A391.05CD-38 360	80.0	38.1	360.0	360.0			80.0				20	16.30	5000
						3.150	*1.500*	*14.173*	*14.173*			*3.150*				*290*		
C10	1 1/2	1	4	1	C10-A391.05CD-38 400	100.0	38.1	400.0	400.0			100.0				50	22.00	4000
						3.937	*1.500*	*15.748*	*15.748*			*3.937*				*725*		

P19 Q1 Q35

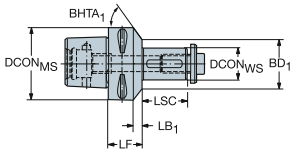
Adapter ze złączem Coromant Capto® do frezów tarczowych



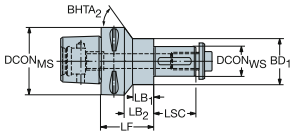
DSGN 1



DSGN 3



DSGN 7



Wersja metryczna

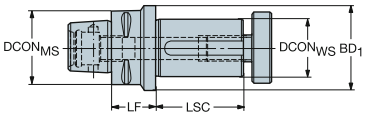
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	Kg
C3	16	0	0	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	0.20
						1.260	*.630*	*1.181*	*.787*	*.197*	*.787*		*1.102*	*1.260*				
C4	16	0	0	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	0.30
						1.575	*.630*	*1.181*	*.984*	*.197*	*.984*		*1.102*	*1.575*				
	22	0	0	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	0.40
						1.575	*.866*	*1.575*	*.984*	*.197*	*.984*		*1.417*	*1.575*				
	27	0	0	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					0.60
						1.575	*1.063*	*2.362*	*.984*	*.984*			*1.575*					
C5	22	0	0	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	0.72
						1.969	*.866*	*1.575*	*.984*	*.201*	*.984*		*1.417*	*1.969*				
	27	0	0	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	0.80
						1.969	*1.063*	*2.362*	*.984*	*.197*	*.984*		*1.693*	*1.969*				
	32	0	0	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					0.90
						1.969	*1.260*	*2.362*	*.984*	*.984*			*1.969*					
C6	16	0	0	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	0.90
						2.480	*.630*	*1.181*	*1.181*	*.307*	*1.181*		*1.102*	*2.480*				
	22	0	0	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	1.00
						2.480	*.866*	*1.575*	*1.181*	*.311*	*1.181*		*1.417*	*2.480*				
	27	0	0	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	1.10
						2.480	*1.063*	*2.362*	*1.181*	*.307*	*1.181*		*1.693*	*2.480*				
	32	0	0	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	1.10
						2.480	*1.260*	*2.362*	*.984*	*.118*	*.984*		*1.890*	*2.480*				
	40	0	0	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	1.34
						2.480	*1.575*	*2.362*	*.984*	*.118*	*.984*		*2.205*	*2.480*				
C8	22	0	0	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	2.00
						3.150	*.866*	*1.575*	*1.575*	*.402*	*1.575*		*1.417*	*3.150*				
	27	0	0	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	2.10
						3.150	*1.063*	*2.362*	*1.181*	*.307*	*1.181*		*1.693*	*3.150*				
	32	0	0	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	2.30
						3.150	*1.260*	*2.362*	*1.181*	*.299*	*1.181*		*1.890*	*3.150*				
	40	0	0	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	2.30
						3.150	*1.575*	*2.362*	*1.181*	*.311*	*1.181*		*2.205*	*3.150*				
	50	0	0	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	2.80
						3.150	*1.969*	*2.362*	*1.181*	*.118*	*1.181*		*2.756*	*3.150*				
	60	0	0	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					3.30
						3.150	*2.362*	*2.362*	*1.181*	*1.181*			*3.150*					
C10	32	0	0	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	4.31
						3.937	*1.260*	*2.362*	*2.559*	*.787*	*1.142*	*2.559*	*1.890*	*1.890*	*3.937*			
	40	0	0	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	4.77
						3.937	*1.575*	*2.362*	*2.756*	*.984*	*1.339*	*2.756*	*2.205*	*2.205*	*3.937*			
	50	0	0	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	5.37
						3.937	*1.969*	*3.150*	*2.165*	*.394*	*.748*	*2.165*	*2.756*	*2.756*	*3.937*			
	60	0	0	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	5.85
						3.937	*2.362*	*3.543*	*1.575*	*.157*	*1.575*		*3.307*	*3.937*				

P34 Q1 Q35 Q30

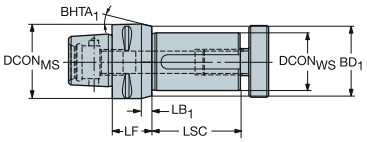
Adapter ze złączem Coromant Capto® do frezów tarczowych



DSGN 1



3

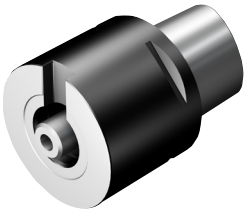


Wersja calowa

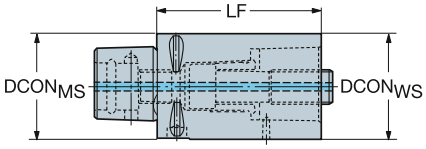
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*										Kg
						$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	$BHTA_2$	
C4	1	0	0	1	C4-A391.10-25 025	40.0	25.4	50	25.0	25.0		40.0				1.08
						1.575	*1.000*	*1.969*	*.984*	*.984*		*1.575*				
	1 1/4	0	0	1	C4-A391.10-31 035	40.0	31.8	60	35.0	35.0		50.0				1.65
						1.575	*1.250*	*2.362*	*1.378*	*1.378*		*1.969*				
C5	1	0	0	3	C5-A391.10-25 025	50.0	25.4	50	25.0	5.0	25.0	43.0	50.0	35°	0°	1.66
						1.969	*1.000*	*1.969*	*.984*	*.197*	*.984*	*1.693*	*1.969*			
	1 1/4	0	0	1	C5-A391.10-31 025	50.0	31.8	60	25.0	25.0		50.0				1.66
						1.969	*1.250*	*2.362*	*.984*	*.984*		*1.969*				
	1 1/2	0	0	1	C5-A391.10-38 030	50.0	38.1	60	30.0	30.0		57.0				2.30
						1.969	*1.500*	*2.362*	*1.181*	*1.181*		*2.244*				
C6	1	0	0	3	C6-A391.10-25 030	63.0	25.4	50	30.0	8.0	30.0	43.0	63.0	52°	0°	2.40
						2.480	*1.000*	*1.969*	*1.181*	*.315*	*1.181*	*1.693*	*2.480*			
	1 1/4	0	0	3	C6-A391.10-31 025	63.0	31.8	60	25.0	3.0	25.0	48.0	63.0	68°	0°	2.40
						2.480	*1.250*	*2.362*	*.984*	*.118*	*.984*	*1.890*	*2.480*			
	1 1/2	0	0	3	C6-A391.10-38 025	63.0	38.1	60	25.0	3.0	25.0	56.0	63.0	50°	0°	3.37
						2.480	*1.500*	*2.362*	*.984*	*.118*	*.984*	*2.205*	*2.480*			
C8	1	0	0	3	C8-A391.10-25 030	80.0	25.4	50	30.0	8.0	30.0	43.0	80.0	66°	0°	4.40
						3.150	*1.000*	*1.969*	*1.181*	*.315*	*1.181*	*1.693*	*3.150*			
	1 1/4	0	0	3	C8-A391.10-31 030	80.0	31.8	60	30.0	8.0	30.0	48.0	80.0	63°	0°	3.30
						3.150	*1.250*	*2.362*	*1.181*	*.315*	*1.181*	*1.890*	*3.150*			
	1 1/2	0	0	3	C8-A391.10-38 030	80.0	38.1	60	30.0	8.0	30.0	56.0	80.0	56°	0°	5.98
						3.150	*1.500*	*2.362*	*1.181*	*.315*	*1.181*	*2.205*	*3.150*			
	2	0	0	3	C8-A391.10-50 030	80.0	50.8	60	30.0	3.0	30.0	70.0	80.0	59°	0°	5.98
						3.150	*2.000*	*2.362*	*1.181*	*.118*	*1.181*	*2.756*	*3.150*			
	2 1/2	0	0	1	C8-A391.10-63 040	80.0	63.5	60	40.0	40.0		86.0				7.90
						3.150	*2.500*	*2.362*	*1.575*	*1.575*		*3.386*				

P34 Q1 Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze VL



DSGN 1



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
C5	50	1	1	1	**C5-391.01-V50 060**	50.0	50.0	60.0	60.0	50.0	80	1.00
						1.969	*1.969*	*2.362*	*2.362*	*1.969*	*1160*	
C6	63	1	1	1	**C6-391.01-V63 080**	63.0	63.0	80.0	80.0	63.0	80	1.70
						2.480	*2.480*	*3.150*	*3.150*	*2.480*	*1160*	
C8	80	1	1	1	**C8-391.01-V80 065**	80.0	80.0	65.0	65.0	80.0	80	3.44
						3.150	*3.150*	*2.559*	*2.559*	*3.150*	*1160*	

P42 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

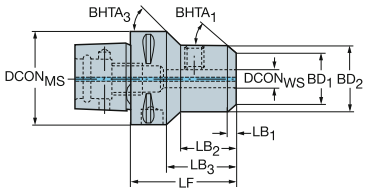
SANDVIK Coromant

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon

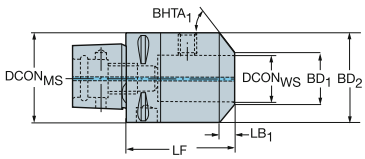
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



DSGN 14



DSGN 3



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	6	1	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	20	0.30	1
						1.260	*.236*	*1.811*	*.157*	*1.083*	*1.161*	*1.811*	*.669*	*.984*	*.984*	*1.260*		*290*		
	8	1	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°	20	0.30	1
						1.260	*.315*	*1.811*	*.157*	*1.142*	*1.220*	*1.811*	*.787*	*1.102*	*1.102*	*1.260*		*290*		
	10	1	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°	20	0.40	1
						1.260	*.394*	*1.969*	*.157*	*1.969*			*1.063*	*1.378*				*290*		
	12	1	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°	20	0.30	1
						1.260	*.472*	*2.165*	*.197*	*2.165*			*1.260*	*1.654*				*290*		
C4	6	1	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	20	0.40	1
						1.575	*.236*	*1.969*	*.157*	*1.004*	*1.173*	*1.969*	*.669*	*.984*	*.984*	*1.575*		*290*		
	8	1	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	20	0.40	1
						1.575	*.315*	*1.969*	*.157*	*1.043*	*1.280*	*1.969*	*.787*	*1.102*	*1.102*	*1.575*		*290*		
	10	1	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	20	0.50	1
						1.575	*.394*	*2.008*	*.157*	*1.165*	*1.220*	*2.008*	*1.063*	*1.378*	*1.378*	*1.575*		*290*		
	12	1	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°	20	0.60	1
						1.575	*.472*	*2.205*	*.197*	*2.205*			*1.260*	*1.654*				*290*		
	14	1	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°	20	0.60	1
						1.575	*.551*	*2.165*	*.197*	*2.165*			*1.339*	*1.732*				*290*		
	16	1	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°	20	0.70	1
						1.575	*.630*	*2.165*	*.197*	*2.165*			*1.496*	*1.890*				*290*		
C5	6	1	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	20	0.62	1
						1.969	*.236*	*1.969*	*.157*	*1.004*	*1.181*	*1.969*	*.669*	*.984*	*.984*	*1.969*		*290*		
	8	1	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	20	0.72	1
						1.969	*.315*	*1.969*	*.157*	*1.024*	*1.181*	*1.969*	*.787*	*1.102*	*1.102*	*1.969*		*290*		
	10	1	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	20	0.72	1
						1.969	*.394*	*2.165*	*.157*	*1.083*	*1.378*	*2.165*	*1.063*	*1.378*	*1.378*	*1.969*		*290*		
	12	1	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	20	0.90	1
						1.969	*.472*	*2.362*	*.197*	*1.417*	*1.575*	*2.362*	*1.260*	*1.654*	*1.654*	*1.969*		*290*		
	14	1	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	20	0.90	1
						1.969	*.551*	*2.362*	*.197*	*1.457*	*1.575*	*2.362*	*1.339*	*1.732*	*1.732*	*1.969*		*290*		
	16	1	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	20	1.00	1
						1.969	*.630*	*2.362*	*.197*	*1.535*	*1.575*	*2.362*	*1.496*	*1.890*	*1.890*	*1.969*		*290*		
	18	1	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°	20	0.90	1
						1.969	*.709*	*2.362*	*.197*	*2.362*			*1.575*	*1.969*				*290*		
	20	1	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°	20	1.00	1
						1.969	*.787*	*2.362*	*.197*	*2.362*			*1.654*	*2.047*				*290*		
	25	1	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°	20	1.70	1
						1.969	*.984*	*3.150*	*.315*	*3.150*			*1.929*	*2.559*				*290*		

ISO 13399 Q1

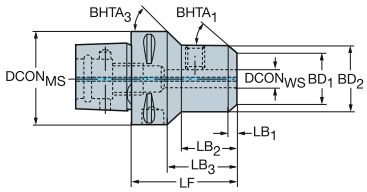
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon

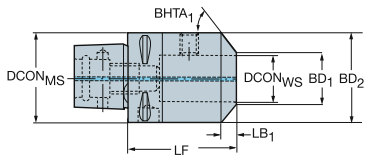
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



DSGN 14



DSGN 3



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C6	6	1	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	20	0.90	0
						2.480	*.236*	*2.165*	*.157*	*.984*	*1.287*	*2.165*	*.669*	*.984*	*.984*	*2.480*		*290*		
	8	1	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	20	0.90	0
						2.480	*.315*	*2.165*	*.157*	*1.024*	*1.303*	*2.165*	*.787*	*1.102*	*1.102*	*2.480*		*290*		
	10	1	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	20	1.00	0
						2.480	*.394*	*2.362*	*.157*	*1.181*	*1.500*	*2.362*	*1.063*	*1.378*	*1.378*	*2.480*		*290*		
	12	1	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	20	1.10	0
						2.480	*.472*	*2.362*	*.197*	*1.299*	*1.492*	*2.362*	*1.260*	*1.654*	*1.654*	*2.480*		*290*		
	14	1	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	20	1.10	0
						2.480	*.551*	*2.362*	*.197*	*1.319*	*1.492*	*2.362*	*1.339*	*1.732*	*1.732*	*2.480*		*290*		
	16	1	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	20	1.10	0
						2.480	*.630*	*2.559*	*.197*	*1.398*	*1.693*	*2.559*	*1.496*	*1.890*	*1.890*	*2.480*		*290*		
	18	1	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	20	1.10	0
						2.480	*.709*	*2.559*	*.197*	*1.535*	*1.681*	*2.559*	*1.575*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*290*		
	20	1	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	20	1.50	0
						2.480	*.787*	*2.559*	*.197*	*1.476*	*1.693*	*2.559*	*1.654*	*2.047*	*2.047*	*2.480*		*290*		
	25	1	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°	20	1.90	0
						2.480	*.984*	*3.150*	*.315*	*3.150*			*1.929*	*2.559*				*290*		
	32	1	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°	20	2.40	0
						2.480	*1.260*	*3.543*	*.315*	*3.543*			*2.205*	*2.835*				*290*		
	40	1	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°	20	3.70	0
						2.480	*1.575*	*3.937*	*.315*	*3.937*			*2.913*	*3.543*				*290*		
C8	6	1	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	20	2.10	0
						3.150	*.236*	*2.756*	*.157*	*1.063*	*1.575*	*2.756*	*.669*	*.984*	*.984*	*3.150*		*290*		
	8	1	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	20	2.10	0
						3.150	*.315*	*2.756*	*.157*	*1.102*	*1.575*	*2.756*	*.787*	*1.102*	*1.102*	*3.150*		*290*		
	10	1	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.394*	*2.756*	*.157*	*1.161*	*1.575*	*2.756*	*1.063*	*1.378*	*1.378*	*3.150*		*290*		
	12	1	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.472*	*2.756*	*.197*	*1.220*	*1.575*	*2.756*	*1.260*	*1.654*	*1.654*	*3.150*		*290*		
	14	1	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.551*	*2.756*	*.197*	*1.244*	*1.575*	*2.756*	*1.339*	*1.732*	*1.732*	*3.150*		*290*		
	16	1	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.630*	*2.756*	*.197*	*1.299*	*1.575*	*2.756*	*1.496*	*1.890*	*1.890*	*3.150*		*290*		
	18	1	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.709*	*2.756*	*.197*	*1.299*	*1.575*	*2.756*	*1.575*	*1.969*	*1.969*	*3.150*		*290*		
	20	1	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.787*	*2.756*	*.197*	*1.398*	*1.575*	*2.756*	*1.654*	*2.047*	*2.047*	*3.150*		*290*		
	25	1	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	20	2.40	0
						3.150	*.984*	*3.150*	*.315*	*2.114*	*2.283*	*3.150*	*1.929*	*2.559*	*2.559*	*3.150*		*290*		
	32	1	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	20	2.90	0
						3.150	*1.260*	*3.150*	*.315*	*2.193*	*2.283*	*3.150*	*2.205*	*2.835*	*2.835*	*3.150*		*290*		
	40	1	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°	20	4.50	0
						3.150	*1.575*	*4.331*	*.315*	*4.331*			*2.913*	*3.543*				*290*		
	50	1	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°	20	5.50	0
						3.150	*1.969*	*4.724*	*.315*	*4.724*			*3.307*	*3.937*				*290*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

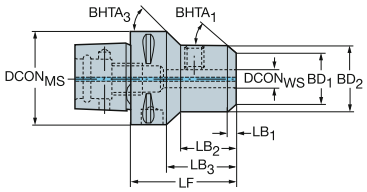
SANDVIK Coromant

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon

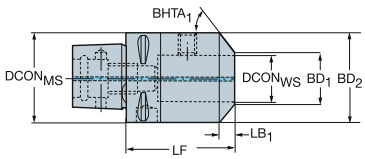
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19



DSGN 14



3



Wersja calowa

						Wymiary, mm, *cale*														
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	3/8	1	1	14	C3-A391.20-09 050	32.0	9.5	50.0	7.5	31.7	35.0	50.0	16.7	25.4	25.4	32.0	30°	20	0.33	1
						1.260	*.375*	*1.969*	*.295*	*1.248*	*1.378*	*1.969*	*.657*	*1.000*	*1.000*	*1.260*		*290*		
	1/2	1	1	3	C3-A391.20-12 055	32.0	12.7	55.0	7.5	55.0			23.0	32.0			30°	20	0.84	1
						1.260	*.500*	*2.165*	*.295*	*2.165*			*.906*	*1.260*				*290*		
C4	3/8	1	1	14	C4-A391.20-09 050A	40.0	9.5	51.0	7.5	28.3	31.0	51.0	16.7	25.4	25.4	40.0	30°	20	0.60	1
						1.575	*.375*	*2.008*	*.295*	*1.114*	*1.220*	*2.008*	*.657*	*1.000*	*1.000*	*1.575*		*290*		
	1/2	1	1	14	C4-A391.20-12 055A	40.0	12.7	56.0	7.5	31.8	36.0	56.0	23.0	31.7	31.7	40.0	30°	20	0.60	1
						1.575	*.500*	*2.205*	*.295*	*1.252*	*1.417*	*2.205*	*.906*	*1.248*	*1.248*	*1.575*		*290*		
	5/8	1	1	3	C4-A391.20-15 055	40.0	15.9	55.0	7.5	55.0			32.3	41.0			30°	20	1.30	1
						1.575	*.625*	*2.165*	*.295*	*2.165*			*1.272*	*1.614*				*290*		
	3/4	1	1	3	C4-A391.20-19 060	40.0	19.1	60.0	7.5	60.0			35.8	44.5			30°	20	1.65	1
						1.575	*.750*	*2.362*	*.295*	*2.362*			*1.409*	*1.752*				*290*		
C5	3/8	1	1	14	C5-A391.20-09 055	50.0	9.5	55.0	7.5	28.0	35.1	55.0	16.7	25.4	25.4	50.0	30°	20	1.30	1
						1.969	*.375*	*2.165*	*.295*	*1.102*	*1.382*	*2.165*	*.657*	*1.000*	*1.000*	*1.969*		*290*		
	1/2	1	1	14	C5-A391.20-12 060	50.0	12.7	60.0	7.5	35.7	40.0	60.0	23.0	31.7	31.7	50.0	30°	20	1.66	1
						1.969	*.500*	*2.362*	*.295*	*1.406*	*1.575*	*2.362*	*.906*	*1.248*	*1.248*	*1.969*		*290*		
	5/8	1	1	14	C5-A391.20-15 060A	50.0	15.9	60.0	7.5	38.4	40.0	61.0	32.3	41.0	41.0	50.0	30°	20	2.29	1
						1.969	*.625*	*2.362*	*.295*	*1.512*	*1.575*	*2.402*	*1.272*	*1.614*	*1.614*	*1.969*		*290*		
	3/4	1	1	14	C5-A391.20-19 060	50.0	19.1	60.0	7.5	38.4	40.0	60.0	35.8	44.5	44.5	50.0	30°	20	2.29	1
						1.969	*.750*	*2.362*	*.295*	*1.512*	*1.575*	*2.362*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*1.969*		*290*		
	7/8	1	1	3	C5-A391.20-22 075	50.0	22.2	75.0	7.5	75.0			41.3	50.0			30°	20	2.29	1
						1.969	*.875*	*2.953*	*.295*	*2.953*			*1.626*	*1.969*				*290*		
	1	1	1	3	C5-A391.20-25 085	50.0	25.4	85.0	7.5	85.0			48.4	57.1			30°	20	3.20	1
						1.969	*1.000*	*3.346*	*.295*	*3.346*			*1.906*	*2.248*				*290*		
	1 1/4	1	1	3	C5-A391.20-31 085	50.0	31.8	85.0	7.5	85.0			54.3	63.0			30°	20	3.20	1
						1.969	*1.250*	*3.347*	*.295*	*3.346*			*2.138*	*2.480*				*290*		
C6	3/8	1	1	14	C6-A391.20-09 060	63.0	9.5	60.0	7.5	29.0	37.8	60.0	16.7	25.4	25.4	63.0	30°	20	2.40	0
						2.480	*.375*	*2.362*	*.295*	*1.142*	*1.488*	*2.362*	*.657*	*1.000*	*1.000*	*2.480*		*290*		
	1/2	1	1	14	C6-A391.20-12 060	63.0	12.7	60.0	7.5	32.0	37.7	60.0	23.0	31.7	31.7	63.0	30°	20	2.40	0
						2.480	*.500*	*2.362*	*.295*	*1.260*	*1.484*	*2.362*	*.906*	*1.248*	*1.248*	*2.480*		*290*		
	5/8	1	1	14	C6-A391.20-15 065	63.0	15.9	65.0	7.5	36.6	43.0	65.0	32.3	41.0	41.0	63.0	30°	20	2.40	0
						2.480	*.625*	*2.560*	*.295*	*1.441*	*1.693*	*2.559*	*1.272*	*1.614*	*1.614*	*2.480*		*290*		
	3/4	1	1	14	C6-A391.20-19 065A	63.0	19.1	65.0	7.5	38.7	44.0	66.0	35.8	44.5	44.5	63.0	30°	20	2.40	0
						2.480	*.750*	*2.560*	*.295*	*1.524*	*1.732*	*2.598*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*2.480*		*290*		
	7/8	1	1	14	C6-A391.20-22 080	63.0	22.2	65.0	7.5	56.0	57.9	80.0	41.3	50.0	50.0	63.0	30°	20	3.38	0
						2.480	*.875*	*2.560*	*.295*	*2.205*	*2.280*	*3.150*	*1.626*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*290*		
	1	1	1	14	C6-A391.20-25 085	63.0	25.4	85.0	7.5	61.0	62.7	85.0	48.4	57.1	57.1	63.0	30°	20	3.38	0
						2.480	*1.000*	*3.347*	*.295*	*2.402*	*2.469*	*3.346*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*2.480*		*290*		
	1 1/4	1	1	3	C6-A391.20-31 085	63.0	31.8	85.0	7.5	85.0			54.3	63.0			30°	20	1.00	0
						2.480	*1.250*	*3.347*	*.295*	*3.346*			*2.138*	*2.480*				*290*		
	1 1/2	1	1	3	C6-A391.20-38 090	63.0	38.1	90.0	7.5	90.0			61.3	70.0			30°	20	3.30	0
						2.480	*1.500*	*3.543*	*.295*	*3.543*			*2.413*	*2.756*				*290*		

ISO 13399 Q1

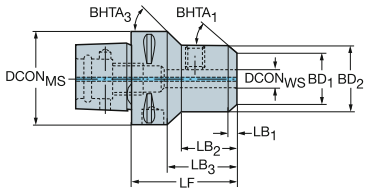
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon

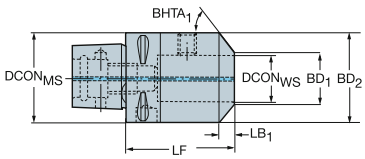
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19



DSGN 14



3



Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C8	3/8	1	1	14	C8-A391.20-09 070	80.0	9.5	70.0	7.5	27.5	40.2	70.0	16.7	25.4	25.4	80.0	30°	20	1.70	0
						3.150	*.375*	*2.756*	*.295*	*1.083*	*1.583*	*2.756*	*.657*	*1.000*	*1.000*	*3.150*		*290*		
	1/2	1	1	14	C8-A391.20-12 070	80.0	12.7	70.0	7.5	31.0	39.8	70.0	23.0	31.7	31.7	80.0	30°	20	1.70	0
						3.150	*.500*	*2.756*	*.295*	*1.220*	*1.567*	*2.756*	*.906*	*1.248*	*1.248*	*3.150*		*290*		
	5/8	1	1	14	C8-A391.20-15 070	80.0	15.9	70.0	7.5	33.5	39.8	70.0	32.3	41.0	41.0	80.0	30°	20	1.70	0
						3.150	*.625*	*2.756*	*.295*	*1.319*	*1.567*	*2.756*	*1.272*	*1.614*	*1.614*	*3.150*		*290*		
	3/4	1	1	14	C8-A391.20-19 075	80.0	19.1	75.0	7.5	36.5	44.8	75.0	35.8	44.5	44.5	80.0	30°	20	2.30	0
						3.150	*.750*	*2.953*	*.295*	*1.437*	*1.764*	*2.953*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*3.150*		*290*		
	7/8	1	1	14	C8-A391.20-22 080	80.0	22.2	80.0	7.5	41.5	50.2	80.0	41.3	50.0	50.0	80.0	30°	20	2.30	0
						3.150	*.875*	*3.150*	*.295*	*1.634*	*1.976*	*3.150*	*1.626*	*1.969*	*1.969*	*3.150*		*290*		
	1	1	1	14	C8-A391.20-25 080	80.0	25.4	80.0	7.5	51.4	58.0	80.0	48.4	57.1	57.1	80.0	30°	20	2.30	0
						3.150	*1.000*	*3.150*	*.295*	*2.024*	*2.283*	*3.150*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*3.150*		*290*		
	1 1/4	1	1	14	C8-A391.20-31 080	80.0	31.8	80.0	7.5	53.1	58.0	80.0	54.3	63.0	63.0	80.0	30°	20	2.30	0
						3.150	*1.250*	*3.150*	*.295*	*2.091*	*2.283*	*3.150*	*2.138*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*290*		
	1 1/2	1	1	14	C8-A391.20-38 085	80.0	38.1	85.0	7.5	60.1	63.0	85.0	61.3	70.0	70.0	80.0	30°	20	2.65	0
						3.150	*1.500*	*3.346*	*.295*	*2.366*	*2.480*	*3.346*	*2.413*	*2.756*	*2.756*	*3.150*		*290*		
	2	1	1	3	C8-A391.20-50 115	80.0	50.8	115.0	7.5	115.0			84.8	93.5			30°	20	5.98	0
						3.150	*2.000*	*4.528*	*.295*	*4.528*			*3.339*	*3.681*				*290*		

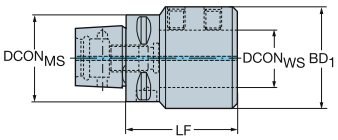
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

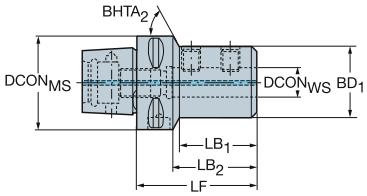
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze ISO 9766



DSGN 1



7



Wersja metryczna

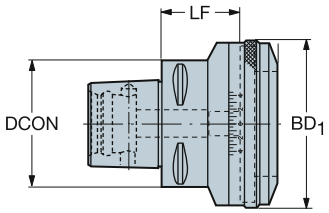
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	16	1	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	56.0	56.0			36.0				20	0.40	1
						1.260	*.630*	*2.205*	*2.205*			*1.417*				*290*		
	20	1	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	60.0	60.0			40.0				20	0.40	1
						1.260	*.787*	*2.362*	*2.362*			*1.575*				*290*		
C4	16	1	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°	20	0.60	1
						1.575	*.630*	*2.205*	*1.280*	*1.417*	*2.205*	*1.417*	*1.417*	*1.575*		*290*		
	20	1	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	60.0	60.0			40.0				20	0.60	1
						1.575	*.787*	*2.362*	*2.362*			*1.575*				*290*		
	25	1	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	77.0	77.0			45.0				20	0.70	1
						1.575	*.984*	*3.032*	*3.032*			*1.772*				*290*		
C5	16	1	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°	20	0.71	1
						1.969	*.630*	*2.559*	*1.642*	*1.772*	*2.559*	*1.417*	*1.417*	*1.969*		*290*		
	20	1	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°	20	0.71	1
						1.969	*.787*	*2.362*	*1.484*	*1.575*	*2.362*	*1.575*	*1.575*	*1.969*		*290*		
	25	1	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°	20	0.80	1
						1.969	*.984*	*2.795*	*1.839*	*2.008*	*2.795*	*1.772*	*1.772*	*1.969*		*290*		
	32	1	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	75.0	75.0			52.0				20	1.00	1
						1.969	*1.260*	*2.953*	*2.953*			*2.047*				*290*		
C6	16	1	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°	20	1.10	0
						2.480	*.630*	*2.756*	*1.693*	*1.886*	*2.756*	*1.417*	*1.417*	*2.480*		*290*		
	20	1	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°	20	1.10	0
						2.480	*.787*	*2.756*	*1.724*	*1.890*	*2.756*	*1.575*	*1.575*	*2.480*		*290*		
	25	1	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°	20	1.10	0
						2.480	*.984*	*2.835*	*1.803*	*1.969*	*2.835*	*1.772*	*1.772*	*2.480*		*290*		
	32	1	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°	20	1.30	0
						2.480	*1.260*	*2.953*	*1.961*	*2.087*	*2.953*	*2.047*	*2.047*	*2.480*		*290*		
	40	1	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	85.0	85.0			65.0				20	1.70	0
						2.480	*1.575*	*3.346*	*3.346*			*2.559*				*290*		
	50	1	1	1	C6-391.27-50 115	63.0	50.0	115.0	115.0			75.0				20	2.60	0
						2.480	*1.969*	*4.528*	*4.528*			*2.953*				*290*		
C8	16	1	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°	20	2.10	0
						3.150	*.630*	*3.150*	*1.654*	*1.969*	*3.150*	*1.417*	*1.417*	*3.150*		*290*		
	20	1	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°	20	2.43	0
						3.150	*.787*	*3.150*	*1.724*	*1.965*	*3.150*	*1.575*	*1.575*	*3.150*		*290*		
	25	1	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°	20	2.42	0
						3.150	*.984*	*3.346*	*1.961*	*2.169*	*3.346*	*1.772*	*1.772*	*3.150*		*290*		
	32	1	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°	20	2.42	0
						3.150	*1.260*	*3.543*	*2.118*	*2.362*	*3.543*	*2.047*	*2.047*	*3.150*		*290*		
	40	1	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°	20	2.80	0
						3.150	*1.575*	*3.740*	*2.472*	*2.563*	*3.740*	*2.559*	*2.559*	*3.150*		*290*		
	50	1	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°	20	3.10	0
						3.150	*1.969*	*3.937*	*2.701*	*2.756*	*3.937*	*2.953*	*2.953*	*3.150*		*290*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter nastawny ze złączem Coromant Capto® na złącze ISO 9766





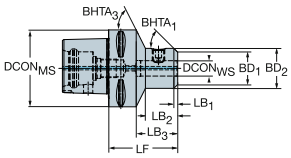
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
C5	1	1	1	C5-391.277-01 040A	50.0	78.0	40.0	64.6	86.0	20	1.68
					1.969	*3.071*	*1.575*	*2.543*	*3.386*	*290*	
C6	1	1	1	C6-391.277-01 040B	63.0	78.0	40.0	64.6	86.0	20	1.70
					2.480	*3.071*	*1.575*	*2.543*	*3.386*	*290*	
	2	1	1	C6-391.277-02 045A	63.0	98.0	45.0	69.6	106.0	20	2.30
					2.480	*3.858*	*1.772*	*2.740*	*4.173*	*290*	
C8	2	1	1	C8-391.277-02050A	80.0	98.0	50.0	74.6	106.0	20	3.45
					3.150	*3.858*	*1.969*	*2.937*	*4.173*	*290*	

P41 Q1 Q35

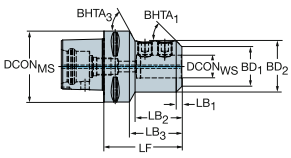
Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze Weldon / ISO 9766



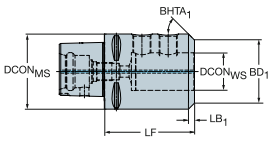
DSGN 14



14



3



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg
C10	20	1	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	20	4.31
						3.937	.787	3.543	.197	1.654	2.126	3.543	1.654	2.047	2.047	3.937		290	
	25	1	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	20	4.95
						3.937	.984	4.134	.315	2.402	2.717	4.134	1.929	2.559	2.559	3.937		290	
	32	1	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	20	5.30
						3.937	1.260	4.331	.315	2.598	2.913	4.331	2.205	2.835	2.835	3.937		290	
	40	1	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	20	6.45
						3.937	1.575	4.528	.315	2.992	3.110	4.528	2.913	3.543	3.543	3.937		290	
	50	1	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°	20	7.10
						3.937	1.969	4.724	.315	4.724			3.307	3.937				290	

Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg
C6	5/8	1	1	14	C6-A391.23-15 065	63.0	15.9	65.0	7.5	36.6	43.0	65.0	32.4	41.0	41.0	63.0	30°	20	1.10
						2.480	*.625*	*2.559*	*.295*	*1.441*	*1.693*	*2.559*	*1.276*	*1.614*	*1.614*	*2.480*		*290*	
	3/4	1	1	14	C6-A391.23-19 066	63.0	19.1	66.0	7.5	38.7	44.0	66.0	35.8	44.5	44.5	63.0	30°	20	1.20
						2.480	*.750*	*2.598*	*.295*	*1.524*	*1.732*	*2.598*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*2.480*		*290*	
	1	1	1	14	C6-A391.23-25 085	63.0	25.4	85.0	7.5	61.0	63.0	85.0	48.4	57.1	57.1	63.0	30°	20	1.70
						2.480	*1.000*	*3.346*	*.295*	*2.402*	*2.480*	*3.346*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*2.480*		*290*	
	1 1/4	1	1	3	C6-A391.23-31 085	63.0	31.8	85.0	7.5	85.0			54.4	63.0			30°	20	1.80
						2.480	*1.250*	*3.346*	*.295*	*3.346*			*2.142*	*2.480*				*290*	
	1 1/2	1	1	3	C6-A391.23-38 090	63.0	38.1	90.0	7.5	90.0			61.4	70.0			30°	20	2.10
						2.480	*1.500*	*3.543*	*.295*	*3.543*			*2.417*	*2.756*				*290*	
C8	5/8	1	1	14	C8-A391.23-15 070	80.0	15.9	70.0	7.5	34.0	40.0	70.0	32.4	41.0	41.0	80.0	30°	20	2.10
						3.150	*.625*	*2.756*	*.295*	*1.339*	*1.575*	*2.756*	*1.276*	*1.614*	*1.614*	*3.150*		*290*	
	3/4	1	1	14	C8-A391.23-19 075	80.0	19.1	75.0	7.5	36.5	44.8	75.0	35.8	44.5	44.5	80.0	30°	20	2.20
						3.150	*.750*	*2.953*	*.295*	*1.437*	*1.764*	*2.953*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*3.150*		*290*	
	1	1	1	14	C8-A391.23-25 080	80.0	25.4	80.0	7.5	51.4	58.0	80.0	48.4	57.1	57.1	80.0	30°	20	2.30
						3.150	*1.000*	*3.150*	*.295*	*2.024*	*2.283*	*3.150*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*3.150*		*290*	
	1 1/4	1	1	14	C8-A391.23-31 080	80.0	31.8	80.0	7.5	53.1	58.0	80.0	54.3	63.0	63.0	80.0	30°	20	2.40
						3.150	*1.250*	*3.150*	*.295*	*2.091*	*2.283*	*3.150*	*2.138*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*290*	
	1 1/2	1	1	14	C8-A391.23-38 085	80.0	38.1	85.0	7.5	36.5	44.8	75.0	35.8	44.5	44.5	80.0	30°	20	2.60
						3.150	*1.500*	*3.346*	*.295*	*1.437*	*1.764*	*2.953*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*3.150*		*290*	
	2	1	1	3	C8-A391.23-50 115	80.0	50.8	115.0	7.5	115.0			84.8	93.5			30°	20	4.70
						3.150	*2.000*	*4.528*	*.295*	*4.528*			*3.339*	*3.681*				*290*	
C10	3/4	1	1	14	C10-A391.23-19 090	100.0	19.1	90.0	7.5	38.0	54.0	90.0	35.8	44.5	44.5	100.0	30°	20	4.18
						3.937	*.750*	*3.543*	*.295*	*1.496*	*2.126*	*3.543*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*3.937*		*290*	
	1	1	1	14	C10-A391.23-25 105	100.0	25.4	105.0	7.5	61.5	69.0	105.0	48.4	57.1	57.1	100.0	30°	20	4.58
						3.937	*1.000*	*4.134*	*.295*	*2.421*	*2.717*	*4.134*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*3.937*		*290*	
	1 1/4	1	1	14	C10-A391.23-31 110	100.0	31.8	110.0	7.5	62.0	74.0	110.0	54.3	63.0	63.0	100.0	30°	20	4.88
						3.937	*1.250*	*4.331*	*.295*	*2.441*	*2.913*	*4.331*	*2.138*	*2.480*	*2.480*	*3.937*		*290*	
	1 1/2	1	1	14	C10-A391.23-38 115	100.0	38.1	115.0	7.5	72.0	79.0	115.0	61.3	70.0	70.0	100.0	30°	20	5.11
						3.937	*1.500*	*4.528*	*.295*	*2.835*	*3.110*	*4.528*	*2.413*	*2.756*	*2.756*	*3.937*		*290*	
	2	1	1	14	C10-A391.23-50 120	100.0	50.8	120.0	7.5	82.5	84.0	120.0	84.4	93.5	93.5	100.0	30°	20	6.43
						3.937	*2.000*	*4.724*	*.295*	*3.248*	*3.307*	*4.724*	*3.323*	*3.681*	*3.681*	*3.937*		*290*	

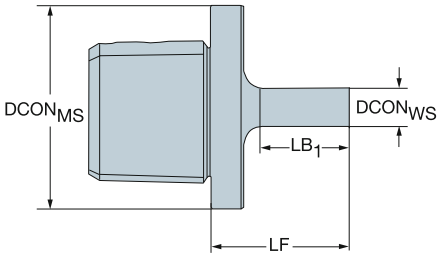
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem Coromant Capto® na złącze CoroMill® 327

Wersja krótka, wyłącznie do mocowania tuleją segmentową





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	Kg	BBD
C3	06	0	0	C3-391.327-06 029	32.0	6.0	29.0	16.0	29.0	6.0	32.0	0.10	1
					1.260	*.236*	*1.142*	*.630*	*1.142*	*.236*	*1.260*		
	09	0	0	C3-391.327-09 035	32.0	9.0	35.0	22.0	35.0	9.0	32.0	0.11	1
					1.260	*.354*	*1.378*	*.866*	*1.378*	*.354*	*1.260*		
C4	06	0	0	C4-391.327-06 029	40.0	6.0	29.0	16.0	29.0	6.0	40.0	0.15	1
					1.575	*.236*	*1.142*	*.630*	*1.142*	*.236*	*1.575*		
	09	0	0	C4-391.327-09 035	40.0	9.0	35.0	22.0	35.0	9.0	40.0	0.16	1
					1.575	*.354*	*1.378*	*.866*	*1.378*	*.354*	*1.575*		
	12	0	0	C4-391.327-12 043	40.0	12.0	43.0	30.0	43.0	12.0	40.0	0.18	1
					1.575	*.472*	*1.693*	*1.181*	*1.693*	*.472*	*1.575*		
C5	06	0	0	C5-391.327-06 029	50.0	6.0	29.0	16.0	29.0	6.0	50.0	0.28	1
					1.969	*.236*	*1.142*	*.630*	*1.142*	*.236*	*1.969*		
	09	0	0	C5-391.327-09 035	50.0	9.0	35.0	22.0	35.0	9.0	50.0	0.29	1
					1.969	*.354*	*1.378*	*.866*	*1.378*	*.354*	*1.969*		
	12	0	0	C5-391.327-12 043	50.0	12.0	43.0	30.0	43.0	12.0	50.0	0.30	1
					1.969	*.472*	*1.693*	*1.181*	*1.693*	*.472*	*1.969*		
	14	0	0	C5-391.327-14 048	50.0	14.3	48.0	35.0	48.0	14.3	50.0	0.31	1
					1.969	*.563*	*1.890*	*1.378*	*1.890*	*.563*	*1.969*		

ISO 13399 Q1

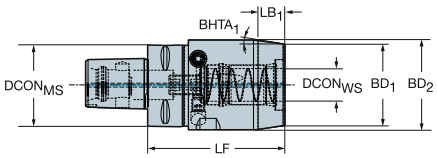
CNSC CXSC Q35

Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem Coromant Capto®

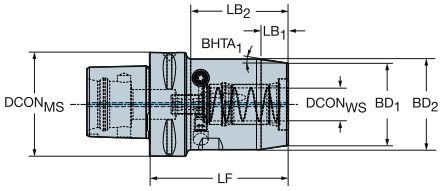
Wersja Heavy Duty



DSGN 3



DSGN 6



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*										CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$			BBD	RPMX
C4	20	1	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	1.27	1	39000
						1.575	*.787*	*3.307*	*.701*	*3.307*		*1.969*	*2.165*			*1160*			
C5	20	1	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	1.41	1	28000
						1.969	*.787*	*3.228*	*.701*	*3.228*		*1.969*	*2.165*			*1160*			
	25	1	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	1.89	1	28000
						1.969	*.984*	*3.465*	*.740*	*3.465*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
C6	20	1	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	1.74	1	20000
						2.480	*.787*	*3.307*	*.701*	*2.323*	*3.307*	*1.969*	*2.165*	*2.480*		*1160*			
	25	1	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	2.15	1	20000
						2.480	*.984*	*3.425*	*.740*	*3.425*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
	32	1	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	2.74	1	20000
						2.480	*1.260*	*3.583*	*.740*	*3.583*		*2.677*	*2.992*			*1160*			
C8	20	1	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	2.84	1	14000
						3.150	*.787*	*3.819*	*.701*	*2.441*	*3.819*	*1.969*	*2.165*	*3.150*		*1160*			
	25	1	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	3.20	1	14000
						3.150	*.984*	*3.819*	*.740*	*2.480*	*3.819*	*2.244*	*2.559*	*3.150*		*1160*			
	32	1	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	3.25	1	14000
						3.150	*1.260*	*3.346*	*.740*	*2.098*	*3.346*	*2.669*	*2.992*	*3.150*		*1160*			
C10	32	1	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	5.09	1	10000
						3.937	*1.260*	*3.858*	*.740*	*2.213*	*3.858*	*2.669*	*2.992*	*3.937*		*1160*			

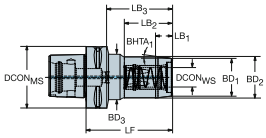
P14 P44 Q5 Q1 Q35 Q32

Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem Coromant Capto®

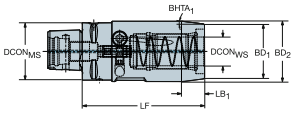
Wersja Slender



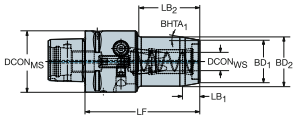
DSGN 19



3



6



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$			BBD	RPMX
C3	12	1	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	74.0	11.3	74.0			28.0	32.0			10°	80	0.45	1	55000
						1.260	*.472*	*2.913*	*.445*	*2.913*			*1.102*	*1.260*				*1160*			
C4	12	1	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	80.0	11.3	40.0	80.0		28.0	32.0	40.0		15°	80	0.60	1	39000
						1.575	*.472*	*3.150*	*.445*	*1.575*	*3.150*		*1.102*	*1.260*	*1.575*			*1160*			
	20	1	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	90.0	16.0	90.0			38.0	42.0			7°	80	0.80	1	39000
						1.575	*.787*	*3.543*	*.630*	*3.543*			*1.496*	*1.654*				*1160*			
C5	12	1	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	75.0	11.3	38.2	75.0		28.0	32.0	50.0		10°	80	0.82	1	28000
						1.969	*.472*	*2.953*	*.445*	*1.504*	*2.953*		*1.102*	*1.260*	*1.969*			*1160*			
	20	1	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	85.0	16.0	49.2	85.0		28.0	42.0	50.0		7°	80	1.01	1	28000
						1.969	*.787*	*3.346*	*.630*	*1.937*	*3.346*		*1.102*	*1.654*	*1.969*			*1160*			
	20	1	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	125.0	16.0	49.2	125.0		38.0	42.0	50.0		7°	80	1.60	1	28000
						1.969	*.787*	*4.921*	*.630*	*1.937*	*4.921*		*1.496*	*1.654*	*1.969*			*1160*			
C6	12	1	1	19	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	82.0	11.3	38.2	56.0	82.0	28.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	1.22	1	20000
						2.480	*.472*	*3.228*	*.445*	*1.504*	*2.205*	*3.228*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*2.480*		*1160*			
	20	1	1	19	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	91.0	16.0	49.2	65.1	91.0	38.0	42.0	50.0	63.0	7°	80	1.40	1	20000
						2.480	*.787*	*3.583*	*.630*	*1.937*	*2.563*	*3.583*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*2.480*		*1160*			
	20	1	1	19	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	150.0	16.0	49.2	66.8	150.0	38.0	42.0	50.0	63.0	7°	80	2.52	1	20000
						2.480	*.787*	*5.906*	*.630*	*1.937*	*2.630*	*5.906*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*2.480*		*1160*			
C8	12	1	1	19	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	94.0	11.3	38.2	59.0	94.0	28.0	32.0	50.0	80.0	10°	80	2.29	1	14000
						3.150	*.472*	*3.701*	*.445*	*1.504*	*2.323*	*3.701*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*3.150*		*1160*			
	20	1	1	19	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	103.0	16.0	49.2	68.0	103.0	38.0	42.0	50.0	80.0	7°	80	2.47	1	14000
						3.150	*.787*	*4.055*	*.630*	*1.937*	*2.677*	*4.055*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*3.150*		*1160*			
	20	1	1	19	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	175.0	16.0	49.2	70.0	175.0	38.0	42.0	50.0	80.0	7°	80	4.29	1	14000
						3.150	*.787*	*6.890*	*.630*	*1.937*	*2.756*	*6.890*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*3.150*		*1160*			

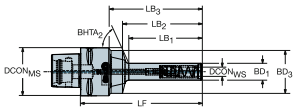
P14 P44 Q5 Q1 Q35 Q32

Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem Coromant Capto®

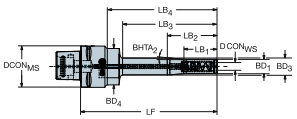
Wersja Pencil



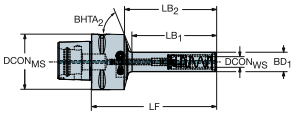
DSGN 11



17



7



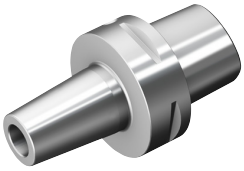
Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*												CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
C4	6	1	1	7	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	85.0	45.8	52.1	85.0		14.5	14.5	40.0		62°	80	0.42	1	39000
						1.575	*.236*	*3.346*	*1.803*	*2.051*	*3.346*		*.571*	*.571*	*1.575*			*1160*			
	12	1	1	7	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	100.0	60.8	66.4	100.0		22.0	22.0	40.0		55°	80	0.52	1	39000
						1.575	*.472*	*3.937*	*2.394*	*2.614*	*3.937*		*.866*	*.866*	*1.575*			*1160*			
	12	1	1	7	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	135.0	95.8	101.4	135.0		22.0	22.0	40.0		55°	80	0.62	1	39000
						1.575	*.472*	*5.315*	*3.772*	*3.992*	*5.315*		*.866*	*.866*	*1.575*			*1160*			
	12	1	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	185.0	50.0	75.0	145.8	185.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	0.87	1	39000
						1.575	*.472*	*7.283*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*7.283*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	7	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	160.0	60.0	108.0	160.0		32.0	32.0	42.0		5°	80	1.19	1	39000
						1.575	*.787*	*6.299*	*2.362*	*4.252*	*6.299*		*1.260*	*1.260*	*1.654*			*1160*			
C5	6	1	1	11	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	88.0	47.9	52.1	65.0	88.0	14.5	14.5	40.0	50.0	70°	80	0.63	1	28000
						1.969	*.236*	*3.465*	*1.886*	*2.051*	*2.559*	*3.465*	*.571*	*.571*	*1.575*	*1.969*		*1160*			
	12	1	1	11	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	103.0	60.8	66.4	80.0	103.0	22.0	22.0	40.0	50.0	55°	80	0.72	1	28000
						1.969	*.472*	*4.055*	*2.394*	*2.614*	*3.150*	*4.055*	*.866*	*.866*	*1.575*	*1.969*		*1160*			
	12	1	1	11	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	138.0	95.8	101.4	115.0	138.0	22.0	22.0	40.0	50.0	55°	80	0.83	1	28000
						1.969	*.472*	*5.433*	*3.772*	*3.992*	*4.528*	*5.433*	*.866*	*.866*	*1.575*	*1.969*		*1160*			
	12	1	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.08	1	28000
						1.969	*.472*	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.575*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	151.0	60.0	108.0	128.0	151.0	32.0	32.0	42.0	50.0	6°	80	1.28	1	28000
						1.969	*.787*	*5.945*	*2.362*	*4.252*	*5.039*	*5.945*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*1.969*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	231.0	60.0	188.0	208.0	231.0	32.0	32.0	42.0	50.0	2°	80	1.94	1	28000
						1.969	*.787*	*9.094*	*2.362*	*7.402*	*8.189*	*9.094*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*1.969*		*1160*			
C6	6	1	1	11	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	91.0	47.9	52.1	64.9	91.0	14.5	14.5	40.0	63.0	70°	80	0.97	1	20000
						2.480	*.236*	*3.583*	*1.886*	*2.051*	*2.555*	*3.583*	*.571*	*.571*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	11	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	107.0	60.8	66.4	80.0	107.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	1.08	1	20000
						2.480	*.472*	*4.213*	*2.394*	*2.614*	*3.150*	*4.213*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	11	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	142.0	95.8	101.4	115.0	142.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	1.19	1	20000
						2.480	*.472*	*5.591*	*3.772*	*3.992*	*4.528*	*5.591*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.44	1	20000
						2.480	*.472*	*7.559*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.575*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	155.0	60.0	108.0	128.1	155.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	1.64	1	20000
						2.480	*.787*	*6.102*	*2.362*	*4.252*	*5.043*	*6.102*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.480*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	235.0	60.0	188.0	208.1	235.0	32.0	32.0	42.0	63.0	2°	80	2.30	1	20000
						2.480	*.787*	*9.252*	*2.362*	*7.402*	*8.193*	*9.252*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.480*		*1160*			
C8	12	1	1	11	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	120.0	60.8	66.4	83.0	120.0	22.0	22.0	40.0	80.0	55°	80	2.16	1	14000
						3.150	*.472*	*4.724*	*2.394*	*2.614*	*3.268*	*4.724*	*.866*	*.866*	*1.575*	*3.150*		*1160*			
	12	1	1	11	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	155.0	95.8	101.4	118.0	155.0	22.0	22.0	40.0	80.0	55°	80	2.26	1	14000
						3.150	*.472*	*6.102*	*3.772*	*3.992*	*4.646*	*6.102*	*.866*	*.866*	*1.575*	*3.150*		*1160*			
	12	1	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	2.51	1	14000
						3.150	*.472*	*8.071*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.693*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	165.0	60.0	108.0	128.1	165.0	32.0	32.0	42.0	80.0	6°	80	2.68	1	14000
						3.150	*.787*	*6.496*	*2.362*	*4.252*	*5.043*	*6.496*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*3.150*		*1160*			
	20	1	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	245.0	60.0	188.0	208.1	245.0	32.0	32.0	42.0	80.0	2°	80	3.34	1	14000
						3.150	*.787*	*9.646*	*2.362*	*7.402*	*8.193*	*9.646*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*3.150*		*1160*			

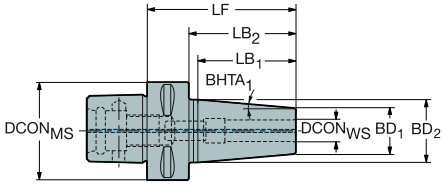
P14 P44 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto®

Wersja krótka



DSGN 6



Metryczne

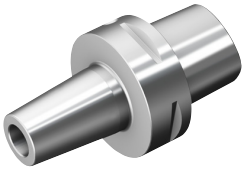
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C4	6	1	1	6	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	75.0	20.0	27.0	40.0	4°	80	0.42	1
						1.575	*.236*	*2.953*	*1.736*	*2.165*	*2.953*	*.787*	*1.063*	*1.575*		*1160*		
	8	1	1	6	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	75.0	20.0	27.0	40.0	4°	80	0.42	1
						1.575	*.315*	*2.953*	*1.736*	*2.165*	*2.953*	*.787*	*1.063*	*1.575*		*1160*		
	10	1	1	6	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	75.0	24.0	32.0	40.0	4°	80	0.50	1
						1.575	*.394*	*2.953*	*1.988*	*2.165*	*2.953*	*.945*	*1.260*	*1.575*		*1160*		
	12	1	1	6	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	75.0	24.0	32.0	40.0	4°	80	0.46	1
						1.575	*.472*	*2.953*	*1.988*	*2.165*	*2.953*	*.945*	*1.260*	*1.575*		*1160*		
	14	1	1	6	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	80.0	27.0	34.0	40.0	4°	80	0.52	1
						1.575	*.551*	*3.150*	*1.736*	*2.362*	*3.150*	*1.063*	*1.339*	*1.575*		*1160*		
	16	1	1	6	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	80.0	27.0	34.0	40.0	4°	80	0.52	1
						1.575	*.630*	*3.150*	*1.736*	*2.362*	*3.150*	*1.063*	*1.339*	*1.575*		*1160*		
C5	6	1	1	6	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	75.0	20.0	27.0	50.0	4°	80	0.61	1
						1.969	*.236*	*2.953*	*1.736*	*2.165*	*2.953*	*.787*	*1.063*	*1.969*		*1160*		
	8	1	1	6	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	75.0	20.0	27.0	50.0	4°	80	0.60	1
						1.969	*.315*	*2.953*	*1.728*	*2.165*	*2.953*	*.787*	*1.063*	*1.969*		*1160*		
	10	1	1	6	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	75.0	24.0	32.0	50.0	4°	80	0.66	1
						1.969	*.394*	*2.953*	*1.976*	*2.165*	*2.953*	*.945*	*1.260*	*1.969*		*1160*		
	12	1	1	6	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	75.0	24.0	32.0	50.0	4°	80	0.64	1
						1.969	*.472*	*2.953*	*1.976*	*2.165*	*2.953*	*.945*	*1.260*	*1.969*		*1160*		
	14	1	1	6	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	80.0	27.0	34.0	50.0	4°	80	0.72	1
						1.969	*.551*	*3.150*	*1.736*	*2.362*	*3.150*	*1.063*	*1.339*	*1.969*		*1160*		
	16	1	1	6	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	80.0	27.0	34.0	50.0	4°	80	0.72	1
						1.969	*.630*	*3.150*	*1.736*	*2.362*	*3.150*	*1.063*	*1.339*	*1.969*		*1160*		
	18	1	1	6	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	80.0	33.0	42.0	50.0	4°	80	0.90	1
						1.969	*.709*	*3.150*	*2.240*	*2.362*	*3.150*	*1.299*	*1.654*	*1.969*		*1160*		
	20	1	1	6	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	85.0	33.0	42.0	50.0	4°	80	0.90	1
						1.969	*.787*	*3.346*	*2.240*	*2.559*	*3.346*	*1.299*	*1.654*	*1.969*		*1160*		
C6	6	1	1	6	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	80.0	20.0	27.0	63.0	4°	80	0.90	1
						2.480	*.236*	*3.150*	*1.736*	*2.283*	*3.150*	*.787*	*1.063*	*2.480*		*1160*		
	8	1	1	6	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	80.0	20.0	27.0	63.0	4°	80	0.90	1
						2.480	*.315*	*3.150*	*1.736*	*2.283*	*3.150*	*.787*	*1.063*	*2.480*		*1160*		
	10	1	1	6	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	80.0	24.0	32.0	63.0	4°	80	1.00	1
						2.480	*.394*	*3.150*	*1.988*	*2.283*	*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	12	1	1	6	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	80.0	24.0	32.0	63.0	4°	80	1.00	1
						2.480	*.472*	*3.150*	*1.988*	*2.283*	*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	14	1	1	6	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	85.0	27.0	34.0	63.0	4°	80	1.10	1
						2.480	*.551*	*3.346*	*1.736*	*2.480*	*3.346*	*1.063*	*1.339*	*2.480*		*1160*		
	16	1	1	6	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	85.0	27.0	34.0	63.0	4°	80	1.10	1
						2.480	*.630*	*3.346*	*1.736*	*2.480*	*3.346*	*1.063*	*1.339*	*2.480*		*1160*		
	18	1	1	6	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	85.0	33.0	42.0	63.0	4°	80	1.27	1
						2.480	*.709*	*3.346*	*2.240*	*2.480*	*3.346*	*1.299*	*1.654*	*2.480*		*1160*		
	20	1	1	6	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	85.0	33.0	42.0	63.0	4°	80	1.24	1
						2.480	*.787*	*3.346*	*2.240*	*2.480*	*3.346*	*1.299*	*1.654*	*2.480*		*1160*		
	25	1	1	6	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	90.0	44.0	53.0	63.0	4°	80	1.54	1
						2.480	*.984*	*3.543*	*2.240*	*2.677*	*3.543*	*1.732*	*2.087*	*2.480*		*1160*		
	32	1	1	6	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	95.0	44.0	53.0	63.0	4°	80	1.34	1
						2.480	*1.260*	*3.740*	*2.240*	*2.874*	*3.740*	*1.732*	*2.087*	*2.480*		*1160*		

ISO 13399 Q1

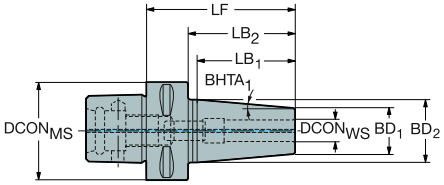
CNSC CXSC Q35

Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto®

Wersja krótka



DSGN 6



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C8	10	1	1	6	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	90.0	24.0	32.0	80.0	4°	80	2.00	1
						3.150	*.394*	*3.543*	*1.976*	*2.362*	*3.543*	*.945*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	12	1	1	6	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	90.0	24.0	32.0	80.0	4°	80	1.98	1
						3.150	*.472*	*3.543*	*1.976*	*2.362*	*3.543*	*.945*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	16	1	1	6	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	95.0	27.0	34.0	80.0	4°	80	2.03	1
						3.150	*.630*	*3.740*	*1.724*	*2.559*	*3.740*	*1.063*	*1.339*	*3.150*		*1160*		
	20	1	1	6	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	95.0	33.0	42.0	80.0	4°	80	2.14	1
						3.150	*.787*	*3.740*	*2.224*	*2.559*	*3.740*	*1.299*	*1.654*	*3.150*		*1160*		
	25	1	1	6	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	100.0	44.0	53.0	80.0	4°	80	2.54	1
						3.150	*.984*	*3.937*	*2.224*	*2.756*	*3.937*	*1.732*	*2.087*	*3.150*		*1160*		
C10	12	1	1	6	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	95.0	24.0	32.0	100.0	4°	80	3.58	1
						3.937	*.472*	*3.740*	*1.988*	*2.323*	*3.740*	*.945*	*1.260*	*3.937*		*1160*		
	16	1	1	6	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	100.0	27.0	34.0	100.0	4°	80	3.64	1
						3.937	*.630*	*3.937*	*1.736*	*2.520*	*3.937*	*1.063*	*1.339*	*3.937*		*1160*		
	20	1	1	6	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	100.0	33.0	42.0	100.0	4°	80	3.74	1
						3.937	*.787*	*3.937*	*2.240*	*2.520*	*3.937*	*1.299*	*1.654*	*3.937*		*1160*		
	25	1	1	6	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	110.0	44.0	53.0	100.0	4°	80	4.21	1
						3.937	*.984*	*4.331*	*2.240*	*2.913*	*4.331*	*1.732*	*2.087*	*3.937*		*1160*		

Calowe

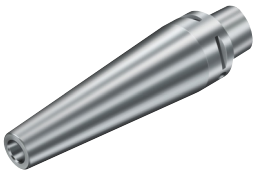
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C6	3/8	1	1	6	C6-A391.19-09 080	63.0	9.5	80.0	50.2	56.0	80.0	24.0	32.0	63.0	4°	80	1.00	1
						2.480	*.375*	*3.150*	*1.976*	*2.205*	*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	1/2	1	1	6	C6-A391.19-12 080	63.0	12.7	80.0	50.2	56.0	80.0	24.0	32.0	63.0	4°	80	1.00	1
						2.480	*.500*	*3.150*	*1.976*	*2.205*	*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	5/8	1	1	6	C6-A391.19-15 085	63.0	15.9	85.0	43.8	61.0	85.0	27.0	34.0	63.0	4°	80	1.06	1
						2.480	*.625*	*3.346*	*1.724*	*2.402*	*3.346*	*1.063*	*1.339*	*2.480*		*1160*		
	3/4	1	1	6	C6-A391.19-19 085	63.0	19.1	85.0	56.5	61.0	85.0	33.0	42.0	63.0	4°	80	1.20	1
						2.480	*.750*	*3.346*	*2.224*	*2.402*	*3.346*	*1.299*	*1.654*	*2.480*		*1160*		
C8	3/8	1	1	6	C8-A391.19-09 090	80.0	9.5	90.0	50.2	58.0	90.0	24.0	32.0	80.0	4°	80	2.00	1
						3.150	*.375*	*3.543*	*1.976*	*2.283*	*3.543*	*.945*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	1/2	1	1	6	C8-A391.19-12 090	80.0	12.7	90.0	50.2	58.0	90.0	24.0	32.0	80.0	4°	80	2.00	1
						3.150	*.500*	*3.543*	*1.976*	*2.283*	*3.543*	*.945*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	5/8	1	1	6	C8-A391.19-15 095	80.0	15.9	95.0	43.8	63.0	95.0	27.0	34.0	80.0	4°	80	2.05	1
						3.150	*.625*	*3.740*	*1.724*	*2.480*	*3.740*	*1.063*	*1.339*	*3.150*		*1160*		
	3/4	1	1	6	C8-A391.19-19 095	80.0	19.1	95.0	56.5	63.0	95.0	33.0	42.0	80.0	4°	80	2.18	1
						3.150	*.750*	*3.740*	*2.224*	*2.480*	*3.740*	*1.299*	*1.654*	*3.150*		*1160*		
C10	3/8	1	1	6	C10-A391.19-09 095	100.0	9.5	95.0	50.2	55.0	95.0	24.0	32.0	100.0	4°	80	3.59	1
						3.937	*.375*	*3.740*	*1.976*	*2.165*	*3.740*	*.945*	*1.260*	*3.937*		*1160*		
	1/2	1	1	6	C10-A391.19-12 095	100.0	12.7	95.0	50.2	55.0	95.0	24.0	32.0	100.0	4°	80	3.57	1
						3.937	*.500*	*3.740*	*1.976*	*2.165*	*3.740*	*.945*	*1.260*	*3.937*		*1160*		
	5/8	1	1	6	C10-A391.19-15 100	100.0	15.9	100.0	43.8	60.0	100.0	27.0	34.0	100.0	4°	80	3.64	1
						3.937	*.625*	*3.937*	*1.724*	*2.362*	*3.937*	*1.063*	*1.339*	*3.937*		*1160*		
	3/4	1	1	6	C10-A391.19-19 100	100.0	19.1	100.0	56.5	60.0	100.0	33.0	42.0	100.0	4°	80	3.77	1
						3.937	*.750*	*3.937*	*2.224*	*2.362*	*3.937*	*1.299*	*1.654*	*3.937*		*1160*		

ISO 13399 Q1

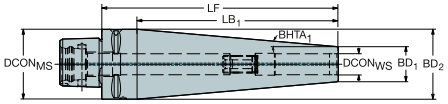
CNSC CXSC Q35

Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto®

Wersja długa stożkowa



DSGN 3



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	6	1	1	3	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	118.0	14.0	32.0	5°	80	0.43	1
						1.260	*.236*	*4.646*	*4.055*	*4.646*	*.551*	*1.260*		*1160*		
	8	1	1	3	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	107.0	16.0	32.0	5°	80	0.42	1
						1.260	*.315*	*4.213*	*3.622*	*4.213*	*.630*	*1.260*		*1160*		
	10	1	1	3	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	95.0	18.0	32.0	5°	80	0.38	1
						1.260	*.394*	*3.740*	*3.150*	*3.740*	*.709*	*1.260*		*1160*		
	12	1	1	3	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	84.0	20.0	32.0	5°	80	0.35	1
						1.260	*.472*	*3.307*	*2.717*	*3.307*	*.787*	*1.260*		*1160*		
C4	12	1	1	3	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	135.0	20.0	40.0	5°	80	0.81	1
						1.575	*.472*	*5.315*	*4.528*	*5.315*	*.787*	*1.575*		*1160*		
	16	1	1	3	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	112.0	24.0	40.0	5°	80	0.74	1
						1.575	*.630*	*4.409*	*3.622*	*4.409*	*.945*	*1.575*		*1160*		
	18	1	1	3	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	80.0	33.0	42.0	4°	80	0.66	1
						1.575	*.709*	*3.150*	*2.240*	*3.150*	*1.299*	*1.654*		*1160*		
	20	1	1	3	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	85.0	33.0	42.0	4°	80	0.70	1
						1.575	*.787*	*3.346*	*2.240*	*3.346*	*1.299*	*1.654*		*1160*		
	20	1	1	3	C4-391.19-20 089	40.0	20.0	89.0	69.0	89.0	28.0	40.0	5°	80	0.60	1
						1.575	*.787*	*3.504*	*2.717*	*3.504*	*1.102*	*1.575*		*1160*		
C5	20	1	1	3	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	146.0	28.0	50.0	5°	80	1.42	1
						1.969	*.787*	*5.748*	*4.961*	*5.748*	*1.102*	*1.969*		*1160*		
	25	1	1	3	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	90.0	44.0	53.0	4°	80	1.24	1
						1.969	*.984*	*3.543*	*2.240*	*3.543*	*1.732*	*2.087*		*1160*		
	25	1	1	3	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	118.0	33.0	50.0	5°	80	1.21	1
						1.969	*.984*	*4.646*	*3.858*	*4.646*	*1.299*	*1.969*		*1160*		

Calowe

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C3	1/4	1	1	3	C3-A391.19-06 116	32.0	6.4	116.0	101.0	116.0	14.4	32.0	5°	80	0.43	1
						1.260	*.250*	*4.567*	*3.976*	*4.567*	*.567*	*1.260*		*1160*		
	3/8	1	1	3	C3-A391.19-09 098	32.0	9.5	98.0	83.0	98.0	17.5	32.0	5°	80	0.40	1
						1.260	*.375*	*3.858*	*3.268*	*3.858*	*.689*	*1.260*		*1160*		
	1/2	1	1	3	C3-A391.19-12 080	32.0	12.7	80.0	65.0	80.0	20.7	32.0	5°	80	0.35	1
						1.260	*.500*	*3.150*	*2.559*	*3.150*	*.815*	*1.260*		*1160*		
C4	1/2	1	1	3	C4-A391.19-12 131	40.0	12.7	131.0	111.0	131.0	20.7	40.0	5°	80	0.80	1
						1.575	*.500*	*5.157*	*4.370*	*5.157*	*.815*	*1.575*		*1160*		
	5/8	1	1	3	C4-A391.19-15 112	40.0	15.9	112.0	92.0	112.0	23.9	40.0	5°	80	0.74	1
						1.575	*.625*	*4.409*	*3.622*	*4.409*	*.941*	*1.575*		*1160*		
	3/4	1	1	3	C4-A391.19-19 094	40.0	19.1	94.0	74.0	94.0	27.1	40.0	5°	80	0.63	1
						1.575	*.750*	*3.701*	*2.913*	*3.701*	*1.067*	*1.575*		*1160*		
C5	3/4	1	1	3	C5-A391.19-19 151	50.0	19.1	151.0	131.0	151.0	27.1	50.0	5°	80	1.44	1
						1.969	*.750*	*5.945*	*5.157*	*5.945*	*1.067*	*1.969*		*1160*		
	1	1	1	3	C5-A391.19-25 115	50.0	25.4	115.0	95.0	115.0	33.4	50.0	5°	80	1.18	1
						1.969	*1.000*	*4.528*	*3.740*	*4.528*	*1.315*	*1.969*		*1160*		

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

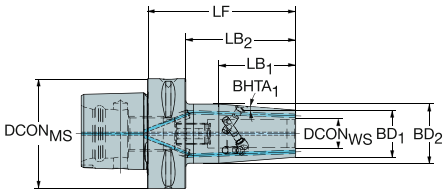
Oprawka termokurczliwa ze złączem Coromant Capto® do narzędzi z chwytem iLock

Chłodziwo doprowadzane wewnętrznie i zewnętrznie

Wersja krótka



DSGN 6



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
C6	12	1	9	6	**C6-391.19Y-12 080**	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	80.0	24.0	32.0	63.0	4°	80	1.00	1
						2.480	*.472*	*3.150*	*1.988*	*2.283*	*3.150*	*.945*	*1.260*	*2.480*		*1160*		
	16	1	9	6	**C6-391.19Y-16 085**	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	85.0	27.0	34.0	63.0	4°	80	1.10	1
						2.480	*.630*	*3.346*	*1.736*	*2.480*	*3.346*	*1.063*	*1.339*	*2.480*		*1160*		
	20	1	9	6	**C6-391.19Y-20 085**	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	85.0	33.0	42.0	63.0	4°	80	1.20	1
						2.480	*.787*	*3.346*	*2.240*	*2.480*	*3.346*	*1.299*	*1.654*	*2.480*		*1160*		
	25	1	9	6	**C6-391.19Y-25 090**	63.0	25.0	95.0	56.9	70.0	90.0	44.0	53.0	63.0	4°	80	1.50	1
						2.480	*.984*	*3.740*	*2.240*	*2.756*	*3.543*	*1.732*	*2.087*	*2.480*		*1160*		
C8	12	1	9	6	**C8-391.19Y-12 090**	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	90.0	24.0	32.0	80.0	4°	80	2.00	1
						3.150	*.472*	*3.543*	*1.976*	*2.362*	*3.543*	*.945*	*1.260*	*3.150*		*1160*		
	16	1	9	6	**C8-391.19Y-16 095**	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	95.0	27.0	34.0	80.0	4°	80	2.00	1
						3.150	*.630*	*3.740*	*1.724*	*2.559*	*3.740*	*1.063*	*1.339*	*3.150*		*1160*		
	20	1	9	6	**C8-391.19Y-20 095**	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	95.0	33.0	42.0	80.0	4°	80	2.10	1
						3.150	*.787*	*3.740*	*2.224*	*2.559*	*3.740*	*1.299*	*1.654*	*3.150*		*1160*		
	25	1	9	6	**C8-391.19Y-25 100**	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	100.0	44.0	53.0	80.0	4°	80	2.50	1
						3.150	*.984*	*3.937*	*2.224*	*2.756*	*3.937*	*1.732*	*2.087*	*3.150*		*1160*		

ISO 13399 Q1

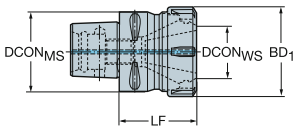
CNSC CXSC Q35

Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem Coromant Capto®

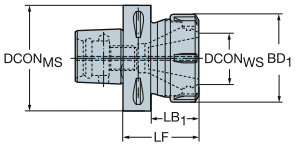
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



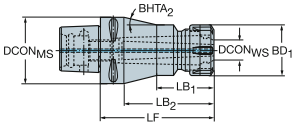
DSGN 1



2



7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	ER16	1	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	45.0	29.0	45.0		28.0	32.0		0°	80	0.20	1	55000
						1.260	*.669*	*1.772*	*1.142*	*1.772*		*1.102*	*1.260*			*1160*			
	ER20	1	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	45.0	45.0			33.7				80	0.30	1	55000
						1.260	*.827*	*1.772*	*1.772*			*1.327*				*1160*			
C4	ER16	1	1	7	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	70.0	44.0	50.0	70.0	28.0	28.0	40.0	45°	80	0.42	1	39000
						1.575	*.669*	*2.756*	*1.732*	*1.969*	*2.756*	*1.102*	*1.102*	*1.575*		*1160*			
	ER20	1	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	52.0	30.8	52.0		33.7	40.0		0°	80	0.30	1	39000
						1.575	*.827*	*2.047*	*1.213*	*2.047*		*1.327*	*1.575*			*1160*			
	ER25	1	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	52.0	52.0			42.0				80	0.40	1	39000
						1.575	*1.024*	*2.047*	*2.047*			*1.654*				*1160*			
	ER32	1	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	54.0	54.0			50.0				80	0.50	1	39000
						1.575	*1.299*	*2.126*	*2.126*			*1.969*				*1160*			
C5	ER16	1	1	7	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	100.0	60.0	80.0	100.0	28.0	28.0	50.0	29°	80	0.90	1	28000
						1.969	*.669*	*3.937*	*2.362*	*3.150*	*3.937*	*1.102*	*1.102*	*1.969*		*1160*			
	ER20	1	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	55.0	31.1	55.0		33.7	50.0		0°	80	0.50	1	28000
						1.969	*.827*	*2.165*	*1.224*	*2.165*		*1.327*	*1.969*			*1160*			
	ER20	1	1	7	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	100.0	55.0	80.0	100.0	35.0	35.0	50.0	16°	80	1.00	1	28000
						1.969	*.827*	*3.937*	*2.165*	*3.150*	*3.937*	*1.378*	*1.378*	*1.969*		*1160*			
	ER20	1	1	7	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	130.0	55.0	109.9	130.0	35.0	35.0	50.0	7°	80	1.34	1	28000
						1.969	*.827*	*5.118*	*2.165*	*4.327*	*5.118*	*1.378*	*1.378*	*1.969*		*1160*			
	ER25	1	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	55.0	33.0	55.0		42.0	50.0		0°	80	0.50	1	28000
						1.969	*1.024*	*2.165*	*1.299*	*2.165*		*1.654*	*1.969*			*1160*			
	ER25	1	1	7	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	100.0	65.0	80.0	100.0	42.0	42.0	50.0	14°	80	1.10	1	28000
						1.969	*1.024*	*3.937*	*2.559*	*3.150*	*3.937*	*1.654*	*1.654*	*1.969*		*1160*			
	ER32	1	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	57.0	57.0			50.0				80	0.60	1	28000
						1.969	*1.299*	*2.244*	*2.244*			*1.969*				*1160*			
	ER32	1	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	100.0	100.0			50.0				80	1.34	1	28000
						1.969	*1.299*	*3.937*	*3.937*			*1.969*				*1160*			
	ER40	1	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	60.0	60.0			63.0				80	0.80	1	28000
						1.969	*1.614*	*2.362*	*2.362*			*2.480*				*1160*			
C6	ER16	1	1	7	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	100.0	60.0	78.0	100.0	28.0	28.0	63.0	44°	80	1.25	0	20000
						2.480	*.669*	*3.937*	*2.362*	*3.071*	*3.937*	*1.102*	*1.102*	*2.480*		*1160*			
	ER20	1	1	7	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	60.0	31.1	38.0	60.0	33.7	33.7	63.0	65°	80	0.80	0	20000
						2.480	*.827*	*2.362*	*1.224*	*1.496*	*2.362*	*1.327*	*1.327*	*2.480*		*1160*			
	ER25	1	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	60.0	32.9	60.0		42.0	63.0		0°	80	0.90	0	20000
						2.480	*1.024*	*2.362*	*1.295*	*2.362*		*1.654*	*2.480*			*1160*			
	ER25	1	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	100.0	75.0	100.0		42.0	63.0		0°	80	1.34	0	20000
						2.480	*1.024*	*3.937*	*2.953*	*3.937*		*1.654*	*2.480*			*1160*			
	ER25	1	1	7	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	130.0	65.0	108.0	130.0	42.0	42.0	63.0	13°	80	1.90	0	20000
						2.480	*1.024*	*5.118*	*2.559*	*4.252*	*5.118*	*1.654*	*1.654*	*2.480*		*1160*			
	ER25	1	1	7	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	160.0	65.0	138.0	160.0	42.0	42.0	63.0	8°	80	2.40	0	20000
						2.480	*1.024*	*6.299*	*2.559*	*5.433*	*6.299*	*1.654*	*1.654*	*2.480*		*1160*			
	ER32	1	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	60.0	35.3	60.0		50.0	63.0		0°	80	0.90	0	20000
						2.480	*1.299*	*2.362*	*1.390*	*2.362*		*1.969*	*2.480*			*1160*			
	ER32	1	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	100.0	75.0	100.0		50.0	63.0		0°	80	1.50	0	20000
						2.480	*1.299*	*3.937*	*2.953*	*3.937*		*1.969*	*2.480*			*1160*			
	ER32	1	1	7	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	130.0	75.0	108.0	130.0	50.0	50.0	63.0	11°	80	2.40	0	20000
						2.480	*1.299*	*5.118*	*2.953*	*4.252*	*5.118*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		*1160*			

 P20

 P44

ISO 13399 Q1

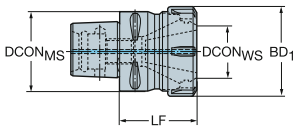
CNSC CXSC Q35

Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem Coromant Capto®

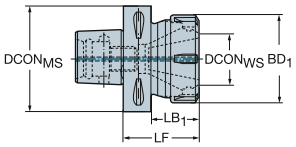
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



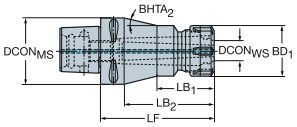
DSGN 1



2



7



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C6	ER40	1	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	65.0	65.0			63.0				80	1.10	0	20000
						2.480	*1.614*	*2.559*	*2.559*			*2.480*				*1160*			
	ER40	1	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	130.0	130.0			63.0				80	2.77	0	20000
						2.480	*1.614*	*5.118*	*5.118*			*2.480*				*1160*			
C8	ER20	1	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	65.0	29.9	65.0		35.0	80.0		0°	80	1.30	0	14000
						3.150	*.827*	*2.559*	*1.177*	*2.559*		*1.378*	*3.150*			*1160*			
	ER25	1	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	70.0	32.4	70.0		42.0	80.0		0°	80	1.70	0	14000
						3.150	*1.024*	*2.756*	*1.276*	*2.756*		*1.654*	*3.150*			*1160*			
	ER32	1	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	70.0	35.0	70.0		50.0	80.0		0°	80	1.70	0	14000
						3.150	*1.299*	*2.756*	*1.378*	*2.756*		*1.969*	*3.150*			*1160*			
	ER32	1	1	7	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	160.0	75.0	130.0	160.0	50.0	50.0	80.0	15°	80	4.10	0	14000
						3.150	*1.299*	*6.299*	*2.953*	*5.118*	*6.299*	*1.969*	*1.969*	*3.150*		*1160*			
	ER40	1	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	70.0	38.0	70.0		63.0	80.0		0°	80	2.00	0	14000
						3.150	*1.614*	*2.756*	*1.496*	*2.756*		*2.480*	*3.150*			*1160*			
	ER40	1	1	7	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	160.0	95.0	130.0	160.0	63.0	63.0	80.0	13°	80	4.60	0	14000
						3.150	*1.614*	*6.299*	*3.740*	*5.118*	*6.299*	*2.480*	*2.480*	*3.150*		*1160*			
	ER50	1	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	80.0	50.0	80.0		78.0	80.0		0°	80	2.30	0	14000
						3.150	*2.047*	*3.150*	*1.969*	*3.150*		*3.071*	*3.150*			*1160*			
C10	ER32	1	1	7	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	160.0	75.0	124.0	160.0	50.0	50.0	100.0	27°	80	5.69	0	10000
						3.937	*1.299*	*6.299*	*2.953*	*4.882*	*6.299*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		*1160*			
	ER40	1	1	7	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	160.0	95.0	124.0	160.0	63.0	63.0	100.0	32°	80	5.90	0	10000
						3.937	*1.614*	*6.299*	*3.740*	*4.882*	*6.299*	*2.480*	*2.480*	*3.937*		*1160*			
	ER50	1	1	7	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	160.0	100.0	124.0	160.0	80.0	80.0	100.0	22°	80	6.57	0	10000
						3.937	*2.047*	*6.299*	*3.937*	*4.882*	*6.299*	*3.150*	*3.150*	*3.937*		*1160*			

 P20

 P44

ISO 13399 Q1

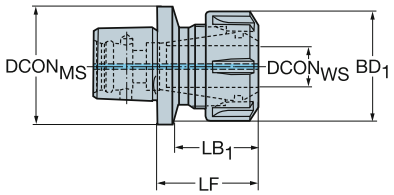
CNSC CXSC Q35

Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem Coromant Capto®

Wersja krótka, wyłącznie do mocowania tuleją segmentową

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	ER20	1	1	**C3-391.14-20 036**	32.0	21.0	36.0	36.0		33.7		80	0.30	1	55000
					1.260	*.827*	*1.417*	*1.417*		*1.327*		*1160*			
C4	ER20	1	1	**C4-391.14-20 035**	40.0	21.0	35.0	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.20	1	39000
					1.575	*.827*	*1.378*	*1.063*	*1.378*	*1.327*	*1.575*	*1160*			
	ER25	1	1	**C4-391.14-25 038**	40.0	26.0	38.0	38.0		42.0		80	0.30	1	39000
					1.575	*1.024*	*1.496*	*1.496*		*1.654*		*1160*			
C5	ER32	1	1	**C5-391.14-32 045**	50.0	33.0	45.0	45.0		50.0		80	0.50	1	28000
					1.969	*1.299*	*1.772*	*1.772*		*1.969*		*1160*			

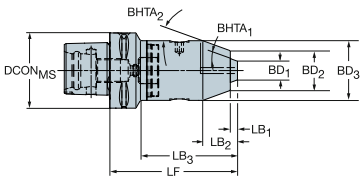
P20 Q1 Q35

Oprawka wiertarska ze złączem Coromant Capto®

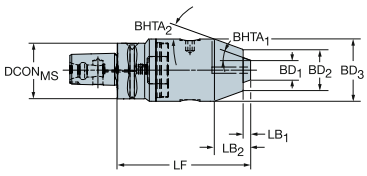
Chłodziwo doprowadzane wewnętrznie i zewnętrznie



DSGN 16



8



CZC$_{MS}$	CZC$_{VS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
C3	8 - 1	1	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	0.54	1	8000
						1.260	*2.992*	*.118*	*.752*	*2.992*		*.390*	*.949*	*1.417*				*725*			
	13 - 1	1	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	1.26	1	8000
						1.260	*3.780*	*.236*	*.874*	*4.016*		*.618*	*1.500*	*1.969*				*725*			
C4	8 - 1	1	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0	19°	20°	50	0.64	1	8000
						1.575	*3.032*	*.118*	*.752*	*2.197*	*3.032*	*.390*	*.949*	*1.417*	*1.575*			*725*			
	13 - 1	1	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	1.36	1	8000
						1.575	*3.858*	*.236*	*.874*	*4.094*		*.618*	*1.500*	*1.969*				*725*			
C5	8 - 1	1	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0	19°	20°	50	0.85	1	8000
						1.969	*2.992*	*.118*	*.752*	*2.110*	*3.110*	*.390*	*.949*	*1.417*	*1.969*			*725*			
	13 - 1	1	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	1.53	1	8000
						1.969	*3.819*	*.236*	*.874*	*4.055*		*.618*	*1.500*	*1.969*				*725*			
C6	13 - 1	1	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0	19°	20°	50	1.80	1	8000
						2.480	*3.976*	*.236*	*.874*	*3.142*	*4.213*	*.618*	*1.500*	*1.969*	*2.480*			*725*			
	16 - 1	1	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0	19°	20°	50	2.10	1	8000
						2.480	*4.173*	*.236*	*.874*	*3.480*	*4.409*	*.618*	*1.776*	*2.244*	*2.480*			*725*			
C8	13 - 1	1	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0	19°	20°	50	2.80	1	8000
						3.150	*4.173*	*.236*	*.874*	*3.035*	*4.409*	*.618*	*1.500*	*1.969*	*3.150*			*725*			
	16 - 1	1	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0	19°	20°	50	3.10	1	8000
						3.150	*4.370*	*.236*	*1.230*	*3.315*	*4.606*	*.618*	*1.500*	*2.244*	*3.150*			*725*			

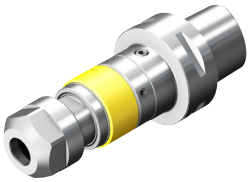
ISO 13399 Q1

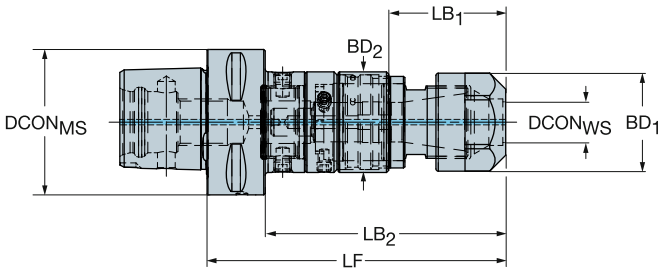
CNSC CXSC Q35

Oprawka CoroChuck™970 ze złączem Coromant Capto®

Do gwintowania synchronicznego

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



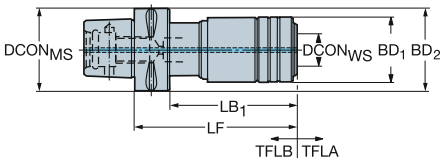


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C3	ER11	M5	1	1	970-C3-11-078	32.0	11.3	78.0	24.1	63.0	78.0	19.9	23.5	32.0	80	0.26	8000
						1.260	*.445*	*3.071*	*.949*	*2.480*	*3.071*	*.783*	*.925*	*1.260*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	970-C3-20-102	32.0	20.8	102.2	40.3	102.2		33.7	34.6		80	0.60	8000
						1.260	*.819*	*4.024*	*1.587*	*4.024*		*1.327*	*1.362*		*1160*		
C4	ER11	M5	1	1	970-C4-11-080	40.0	11.3	80.0	24.1	60.0	80.0	19.9	23.5	40.0	80	0.40	8000
						1.575	*.445*	*3.150*	*.949*	*2.362*	*3.150*	*.783*	*.925*	*1.575*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	970-C4-20-102	40.0	20.8	102.2	40.3	82.0	102.2	33.7	34.6	40.0	80	0.67	8000
						1.575	*.819*	*4.024*	*1.587*	*3.228*	*4.024*	*1.327*	*1.362*	*1.575*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	970-C4-25-122	40.0	25.8	121.6	42.1	121.6		42.0	44.0		80	1.06	8000
						1.575	*1.016*	*4.787*	*1.657*	*4.787*		*1.654*	*1.732*		*1160*		
C5	ER20	M12	1	1	970-C5-20-103	50.0	20.8	102.7	40.3	82.7	102.7	33.7	34.6	50.0	80	0.85	8000
						1.969	*.819*	*4.043*	*1.587*	*3.256*	*4.043*	*1.327*	*1.362*	*1.969*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	970-C5-25-122	50.0	25.8	122.1	42.1	102.1	122.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
						1.969	*1.016*	*4.807*	*1.657*	*4.020*	*4.807*	*1.654*	*1.732*	*1.969*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	154.0	154.0			62.7			80	2.73	8000
						1.969	*1.606*	*6.063*	*6.063*			*2.469*			*1160*		
C6	ER20	M12	1	1	970-C6-20-105	63.0	20.8	104.7	40.3	82.7	104.7	33.7	34.6	63.0	80	1.20	8000
						2.480	*.819*	*4.122*	*1.587*	*3.256*	*4.122*	*1.327*	*1.362*	*2.480*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	970-C6-25-124	63.0	25.8	124.1	42.1	102.1	124.1	42.0	44.0	63.0	80	1.60	8000
						2.480	*1.016*	*4.886*	*1.657*	*4.020*	*4.886*	*1.654*	*1.732*	*2.480*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	153.5	131.5	153.5		62.7	63.0		80	2.85	8000
						2.480	*1.606*	*6.043*	*5.177*	*6.043*		*2.469*	*2.480*		*1160*		
C8	ER20	M12	1	1	970-C8-20-112	80.0	20.8	111.7	40.3	81.7	111.7	33.7	34.6	80.0	80	2.16	8000
						3.150	*.819*	*4.398*	*1.587*	*3.217*	*4.398*	*1.327*	*1.362*	*3.150*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	970-C8-25-131	80.0	25.8	131.1	42.1	101.1	131.1	42.0	44.0	80.0	80	2.55	8000
						3.150	*1.016*	*5.161*	*1.657*	*3.980*	*5.161*	*1.654*	*1.732*	*3.150*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	970-C8-40-161	80.0	40.8	160.5	130.5	160.5		62.7	80.0		80	3.83	8000
						3.150	*1.606*	*6.319*	*5.138*	*6.319*		*2.469*	*3.150*		*1160*		
C10	ER25	M20	1	1	970-C10-25-143	100.0	25.8	143.1	42.1	107.1	143.1	42.0	44.0	100.0	80	4.16	8000
						3.937	*1.016*	*5.634*	*1.657*	*4.217*	*5.634*	*1.654*	*1.732*	*3.937*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	970-C10-40-173	100.0	40.8	172.5	136.5	172.5		62.7	100.0		80	5.45	8000
						3.937	*1.606*	*6.791*	*5.374*	*6.791*		*2.469*	*3.937*		*1160*		

P28 P31 Q1 Q35 Q33

Oprawka szybkomocująca do gwintowników ze złączem Coromant Capto®



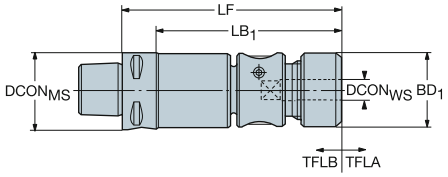


CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	TFLA	TFLB	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C3	1	M12	0	0	C3-391.60-01 080A	32.0	19.0	80.0	40.5	80.0		36.0	50.0		7	7		0.40	8000
						1.260	*.748*	*3.150*	*1.594*	*3.150*		*1.417*	*1.969*		*.295*	*.295*			
C4	1	M12	0	0	C4-391.60-01 080A	40.0	19.0	80.0	40.5	80.0		36.0	50.0		7	7		0.71	8000
						1.575	*.748*	*3.150*	*1.594*	*3.150*		*1.417*	*1.969*		*.295*	*.295*			
	1	M12	1	1	C4-391.61-01 096	40.0	19.0	96.0	75.0	96.0		39.0	40.0		7	7	80	1.08	8000
						1.575	*.748*	*3.780*	*2.953*	*3.780*		*1.535*	*1.575*		*.295*	*.295*	*1160*		
	2	M20	0	0	C4-391.60-02 110A	40.0	31.0	110.0	64.5	110.0		53.0	63.0		12	12		1.30	8000
						1.575	*1.220*	*4.331*	*2.539*	*4.331*		*2.087*	*2.480*		*.492*	*.492*			
C5	1	M12	0	0	C5-391.60-01 080A	50.0	19.0	80.0	40.5	80.0		36.0	50.0		7	7		1.00	8000
						1.969	*.748*	*3.150*	*1.594*	*3.150*		*1.417*	*1.969*		*.295*	*.295*			
	1	M12	1	1	C5-391.61-01 097	50.0	19.0	97.0	76.0	97.0		39.0	50.0		7	7	80	1.10	8000
						1.969	*.748*	*3.819*	*2.992*	*3.819*		*1.535*	*1.969*		*.295*	*.295*	*1160*		
	2	M20	0	0	C5-391.60-02 115A	50.0	31.0	115.0	64.5	115.0		53.0	63.0		12	12		1.70	8000
						1.969	*1.220*	*4.528*	*2.539*	*4.528*		*2.087*	*2.480*		*.492*	*.492*			
	2	M20	1	1	C5-391.61-02 129	50.0	31.0	129.0	129.0			60.0			10	10	80	2.10	8000
						1.969	*1.220*	*5.079*	*5.079*			*2.362*			*.394*	*.394*	*1160*		
C6	1	M12	0	0	C6-391.60-01 090A	63.0	19.0	90.0	40.5	90.0	66.5	36.0	50.0	50.0	7	7		1.33	8000
						2.480	*.748*	*3.543*	*1.594*	*3.543*	*2.618*	*1.417*	*1.969*	*1.969*	*.295*	*.295*			
	2	M20	0	0	C6-391.60-02 120A	63.0	31.0	120.0	64.5	120.0		53.0	63.0		12	12		2.40	8000
						2.480	*1.220*	*4.724*	*2.539*	*4.724*		*2.087*	*2.480*		*.492*	*.492*			
	2	M20	1	1	C6-391.61-02 131	63.0	31.0	131.0	108.0	131.0		60.0	63.0		10	10	80	2.40	8000
						2.480	*1.220*	*5.157*	*4.252*	*5.157*		*2.362*	*2.480*		*.394*	*.394*	*1160*		
	3	M33	0	0	C6-391.60-03 170A	63.0	48.0	170.0				78.0			20	20		3.36	8000
						2.480	*1.890*	*6.693*				*3.071*			*.787*	*.787*			
	3	M33	1	1	C6-391.61-03 196	63.0	48.0	196.0	196.0			86.0			17	17	80	4.50	8000
						2.480	*1.890*	*7.717*	*7.717*			*3.386*			*.689*	*.689*	*1160*		
C8	1	M12	0	0	C8-391.60-01 085A	80.0	19.0	85.0	40.5	85.0	56.0	36.0	80.0	50.0	7	7		2.43	8000
						3.150	*.748*	*3.346*	*1.594*	*3.346*	*2.205*	*1.417*	*3.150*	*1.969*	*.295*	*.295*			
	2	M20	0	0	C8-391.60-02 110A	80.0	31.0	110.0	64.5	110.0	80.0	53.0	63.0	63.0	12	12		3.30	8000
						3.150	*1.220*	*4.331*	*2.539*	*4.331*	*3.150*	*2.087*	*2.480*	*2.480*	*.492*	*.492*			
	3	M33	0	0	C8-391.60-03 160A	80.0	48.0	160.0	129.0	160.0		78.0	80.0		20	20		3.70	8000
						3.150	*1.890*	*6.299*	*5.079*	*6.299*		*3.071*	*3.150*		*.787*	*.787*			

P36 Q1 Q35

Oprawka "pływającą" z gumową tuleją zaciskową ze złączem Coromant Capto®



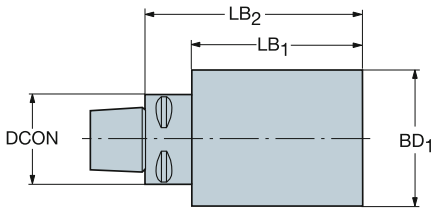


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	TFLA	TFLB	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
C3	J42x	M12	1	0	**C3-391.60B-01 095A**	32.0	23.0	95.0	80.0	95.0	31.0	32.0	10	2	80	0.60	8000
						1.260	*.906*	*3.740*	*3.150*	*3.740*	*1.220*	*1.260*	*.394*	*.079*	*1160*		
C4	J44x	M16	1	0	**C4-391.60B-02 101A**	40.0	28.0	101.0	101.0		40.0		10	2	80	0.70	8000
						1.575	*1.102*	*3.976*	*3.976*		*1.575*		*.394*	*.079*	*1160*		
C5	J46x	M32	1	0	**C5-391.60B-03 158A**	50.0	44.0	158.0	158.0		56.4		10	2	80	2.34	8000
						1.969	*1.732*	*6.220*	*6.220*		*2.220*		*.394*	*.079*	*1160*		

P33 Q1 Q35

Półfabrykat stalowy ze złączem Coromant Capto®





CZC_{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	BD_1	LB_1	kg
C3	**C3-391.50-32 090-B**	32	32.0	90	0.6
		1.260	*1.260*	*3.543*	
	C3-391.50-60 090-B	32	60.0	75	1.6
		1.260	*2.362*	*2.953*	
C4	**C4-391.50-40 120-B**	40	40.0	120	1.3
		1.575	*1.575*	*4.724*	
	C4-391.50-80 120-B	40	80.0	100	3.2
		1.575	*3.150*	*3.937*	
C5	**C5-391.50-50 150-B**	50	50.0	150	2.3
		1.969	*1.969*	*5.906*	
	C5-391.50-95 150-B	50	95.0	130	6.1
		1.969	*3.740*	*5.118*	
C6	**C6-391.50-120 180-B**	63	120.0	158	6.2
		2.480	*4.724*	*6.220*	
	C6-391.50-63 180-B	63	63.0	180	3.3
		2.480	*2.480*	*7.087*	
C8	**C8-391.50-145 200-B**	80	145.0	169	1.0
		3.150	*5.709*	*6.654*	
	C8-391.50-80 200-B	80	80.0	200	6.5
		3.150	*3.150*	*7.874*	
C10	**C10-391.50-100200-B**	100	100.0	200	5.5
		3.937	*3.937*	*7.874*	
	C10-391.50-145200-B	100	145.0	162	136.1
		3.937	*5.709*	*6.409*	

ISO 13399

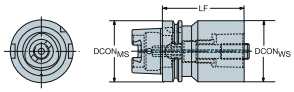
Q1

Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant Capto®

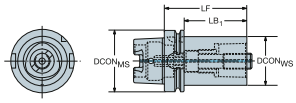
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



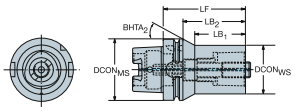
DSGN 1



2



7



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		32.0	50.0		0°	100	0.64	1
						1.969	*1.260*	*2.953*	*1.929*	*2.953*		*1.260*	*1.969*			*1450*		
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		40.0	50.0		0°	100	0.85	1
						1.969	*1.575*	*3.150*	*2.126*	*3.150*		*1.575*	*1.969*			*1450*		
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		32.0	63.0		0°	100	1.30	1
						2.480	*1.260*	*2.953*	*1.929*	*2.953*		*1.260*	*2.480*			*1450*		
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		40.0	63.0		0°	100	1.66	1
						2.480	*1.575*	*3.150*	*2.126*	*3.150*		*1.575*	*2.480*			*1450*		
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		50.0	63.0		0°	100	1.50	1
						2.480	*1.969*	*3.543*	*2.520*	*3.543*		*1.969*	*2.480*			*1450*		
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		40.0	80.0		0°	100	1.63	0
						3.150	*1.575*	*3.543*	*2.520*	*3.543*		*1.575*	*3.150*			*1450*		
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		50.0	80.0		0°	100	1.96	0
						3.150	*1.969*	*3.740*	*2.717*	*3.740*		*1.969*	*3.150*			*1450*		
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		63.0	80.0		0°	100	2.74	0
						3.150	*2.480*	*4.331*	*3.307*	*4.331*		*2.480*	*3.150*			*1450*		
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	32.0	100.0	45°	100	3.80	0
						3.937	*1.260*	*3.150*	*1.693*	*2.008*	*3.150*	*1.260*	*1.260*	*3.937*		*1450*		
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		40.0	100.0		0°	100	4.10	0
						3.937	*1.575*	*3.543*	*2.402*	*3.543*		*1.575*	*3.937*			*1450*		
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		50.0	100.0		0°	100	3.24	0
						3.937	*1.969*	*3.937*	*2.795*	*3.937*		*1.969*	*3.937*			*1450*		
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		63.0	100.0		0°	100	3.40	0
						3.937	*2.480*	*4.331*	*3.189*	*4.331*		*2.480*	*3.937*			*1450*		
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		80.0	100.0		0°	100	4.70	0
						3.937	*3.150*	*4.724*	*3.583*	*4.724*		*3.150*	*3.937*			*1450*		
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0			100.0				100	7.56	0
						3.937	*3.937*	*6.102*	*6.102*			*3.937*				*1450*		
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	40.0	125.0	45°	100	4.00	0
						4.921	*1.575*	*3.740*	*1.811*	*2.598*	*3.740*	*1.575*	*1.575*	*4.921*		*1450*		
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	50.0	125.0	45°	100	4.33	0
						4.921	*1.969*	*4.134*	*2.598*	*2.992*	*4.134*	*1.969*	*1.969*	*4.921*		*1450*		
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		63.0	125.0		0°	100	6.50	0
						4.921	*2.480*	*4.724*	*3.583*	*4.724*		*2.480*	*4.921*			*1450*		
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		80.0	125.0		0°	100	6.50	0
						4.921	*3.150*	*5.118*	*3.976*	*5.118*		*3.150*	*4.921*			*1450*		
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		100.0	125.0		0°	100	5.50	0
						4.921	*3.937*	*6.299*	*5.157*	*6.299*		*3.937*	*4.921*			*1450*		
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		63.0	160.0		0°	100	8.20	0
						6.299	*2.480*	*4.921*	*3.701*	*4.921*		*2.480*	*6.299*			*1450*		
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		80.0	160.0		0°	100	9.60	0
						6.299	*3.150*	*5.315*	*4.094*	*5.315*		*3.150*	*6.299*			*1450*		
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		100.0	160.0		0°	100	12.42	0
						6.299	*3.937*	*6.299*	*5.079*	*6.299*		*3.937*	*6.299*			*1450*		

Wraz z adapterami HSK dostarczane są specjalne przewody doprowadzające chłodziwo.

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

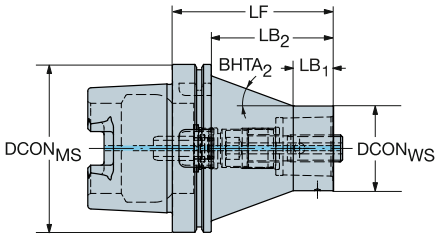
Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant Capto®

Wersja Heavy Duty

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 7



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	80.0	32.0	32.0	100.0	41°	100	2.83
						3.937	*1.260*	*3.150*	*.787*	*2.008*	*3.150*	*1.260*	*1.260*	*3.937*		*1450*	
	C4	1	1	7	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	90.0	40.0	40.0	100.0	29°	100	3.18
						3.937	*1.575*	*3.543*	*.787*	*2.402*	*3.543*	*1.575*	*1.575*	*3.937*		*1450*	
	C5	1	1	7	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	100.0	50.0	50.0	100.0	23°	100	3.47
						3.937	*1.969*	*3.937*	*1.181*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		*1450*	
	C6	1	1	7	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	110.0	63.0	63.0	100.0	12°	100	4.11
						3.937	*2.480*	*4.331*	*1.181*	*3.189*	*4.331*	*2.480*	*2.480*	*3.937*		*1450*	
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	95.0	40.0	40.0	125.0	36°	100	5.12
						4.921	*1.575*	*3.740*	*.787*	*2.598*	*3.740*	*1.575*	*1.575*	*4.921*		*1450*	
	C5	1	1	7	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	105.0	50.0	50.0	125.0	27°	100	5.70
						4.921	*1.969*	*4.134*	*.787*	*2.992*	*4.134*	*1.969*	*1.969*	*4.921*		*1450*	
	C6	1	1	7	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	120.0	63.0	63.0	125.0	20°	100	6.48
						4.921	*2.480*	*4.724*	*1.181*	*3.583*	*4.724*	*2.480*	*2.480*	*4.921*		*1450*	
	C8	1	1	7	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	130.0	80.0	80.0	125.0	11°	100	7.58
						4.921	*3.150*	*5.118*	*1.181*	*3.976*	*5.118*	*3.150*	*3.150*	*4.921*		*1450*	

Wraz z adapterami HSK dostarczane są specjalne przewody doprowadzające chłodziwo.

ISO 13399 Q1

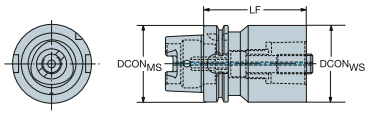
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant Capto®

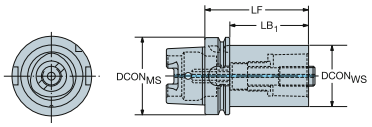
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C/T



DSGN 1



DSGN 2

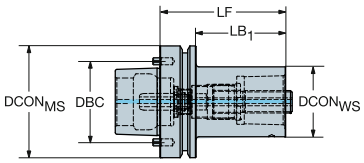


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	32.0	40.0	100	0.43
						1.575	*1.260*	*2.559*	*1.772*	*2.559*	*1.260*	*1.575*	*1450*	
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0		40.0		100	0.59
						1.575	*1.575*	*2.953*	*2.953*		*1.575*		*1450*	
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	50.0	63.0	100	1.43
						2.480	*1.969*	*3.543*	*2.520*	*3.543*	*1.969*	*2.480*	*1450*	
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0		63.0		100	2.12
						2.480	*2.480*	*4.331*	*4.331*		*2.480*		*1450*	
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	63.0	100.0	100	3.60
						3.937	*2.480*	*4.331*	*3.189*	*4.331*	*2.480*	*3.937*	*1450*	
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	80.0	100.0	100	4.78
						3.937	*3.150*	*4.724*	*3.583*	*4.724*	*3.150*	*3.937*	*1450*	

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK F ze sworzniami



DSGN 2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
80	C5	1	1	2	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	90.0	50.0	80.0	100	1.66
						3.150	*2.283*	*1.969*	*3.543*	*2.520*	*3.543*	*1.969*	*3.150*	*1450*	
	C6	1	1	2	C6-390.612-80 105	80.0	58.0	63.0	105.0	79.0	105.0	63.0	80.0	100	2.30
						3.150	*2.283*	*2.480*	*4.134*	*3.110*	*4.134*	*2.480*	*3.150*	*1450*	

Wraz z adapterami HSK dostarczane są specjalne przewody doprowadzające chłodziwo.
HSK80F - Zgodna z rodziną obrabiarek Makino MAG 1, 3, 4, 7 - do obróbki aluminiowych konstrukcji lotniczych

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

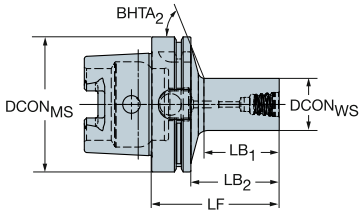
Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant EH

Wersja krótka

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 7



Wersja metryczna

						Wymiary, mm, *cale*										CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	E10	1	1	7	**392.410EH-40 10 040**	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	40.0	9.6	9.6	40.0	59°	100	0.21	1	30000
						1.575	*.378*	*1.575*	*.512*	*.787*	*1.575*	*.378*	*.378*	*1.575*		*1450*			
	E12	1	1	7	**392.410EH-40 12 043**	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	43.0	11.6	11.6	40.0	58°	100	0.21	1	30000
						1.575	*.457*	*1.693*	*.642*	*.906*	*1.693*	*.457*	*.457*	*1.575*		*1450*			
	E16	1	1	7	**392.410EH-40 16 048**	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	48.0	15.4	15.4	40.0	55°	100	0.23	1	30000
						1.575	*.606*	*1.890*	*.862*	*1.102*	*1.890*	*.606*	*.606*	*1.575*		*1450*			
	E20	1	1	7	**392.410EH-40 20 045**	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	45.0	19.2	19.2	40.0	50°	100	0.23	1	30000
						1.575	*.756*	*1.772*	*.764*	*.984*	*1.772*	*.756*	*.756*	*1.575*		*1450*			
50	E10	1	1	7	**392.410EH-50 10 047**	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	47.0	9.6	9.6	50.0	63°	100	0.41	1	25000
						1.969	*.378*	*1.850*	*.512*	*.827*	*1.850*	*.378*	*.378*	*1.969*		*1450*			
	E12	1	1	7	**392.410EH-50 12 050**	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	50.0	11.6	11.6	50.0	62°	100	0.41	1	25000
						1.969	*.457*	*1.969*	*.642*	*.945*	*1.969*	*.457*	*.457*	*1.969*		*1450*			
	E16	1	1	7	**392.410EH-50 16 055**	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	55.0	15.4	15.4	50.0	60°	100	0.43	1	25000
						1.969	*.606*	*2.165*	*.858*	*1.142*	*2.165*	*.606*	*.606*	*1.969*		*1450*			
	E20	1	1	7	**392.410EH-50 20 052**	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	52.0	19.2	19.2	50.0	58°	100	0.43	1	25000
						1.969	*.756*	*2.047*	*.760*	*1.024*	*2.047*	*.756*	*.756*	*1.969*		*1450*			
	E25	1	1	7	**392.410EH-50 25 057**	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	57.0	24.1	24.1	50.0	54°	100	0.46	1	25000
						1.969	*.949*	*2.244*	*.980*	*1.220*	*2.244*	*.949*	*.949*	*1.969*		*1450*			
63	E10	1	1	7	**392.410EH-63 10 049**	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	49.0	9.6	9.6	63.0	66°	100	0.68	1	20500
						2.480	*.378*	*1.929*	*.531*	*.906*	*1.929*	*.378*	*.378*	*2.480*		*1450*			
	E12	1	1	7	**392.410EH-63 12 051**	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	51.0	11.6	11.6	63.0	65°	100	0.68	1	20500
						2.480	*.457*	*2.008*	*.622*	*.984*	*2.008*	*.457*	*.457*	*2.480*		*1450*			
	E16	1	1	7	**392.410EH-63 16 056**	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	56.0	15.4	15.4	63.0	65°	100	0.70	1	20500
						2.480	*.606*	*2.205*	*.839*	*1.181*	*2.205*	*.606*	*.606*	*2.480*		*1450*			
	E20	1	1	7	**392.410EH-63 20 053**	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	53.0	19.2	19.2	63.0	63°	100	0.70	1	20500
						2.480	*.756*	*2.087*	*.740*	*1.063*	*2.087*	*.756*	*.756*	*2.480*		*1450*			
	E25	1	1	7	**392.410EH-63 25 059**	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	59.0	24.1	24.1	63.0	61°	100	0.74	1	20500
						2.480	*.949*	*2.323*	*1.004*	*1.299*	*2.323*	*.949*	*.949*	*2.480*		*1450*			

 P10

 Q1

 Q35

 Q30

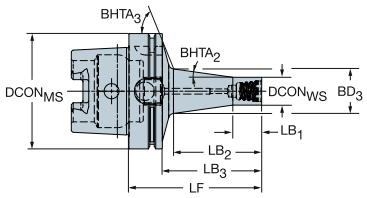
Adapter ze złączem HSK na złącze Coromant EH

Wersja długa

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 15



Wersja metryczna

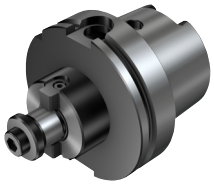
						Wymiary, mm, *cale*												CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	E10	1	1	15	392.410EH-40 10 054	40.0	9.6	54.0	10.0	28.5	34.0	54.0	9.6	9.6	14.8	40.0	8°	100	0.22	1	30000
						1.575	*.378*	*2.126*	*.394*	*1.122*	*1.339*	*2.126*	*.378*	*.378*	*.583*	*1.575*		*1450*			
	E12	1	1	15	392.410EH-40 12 059	40.0	11.6	59.0	12.0	33.9	39.0	59.0	11.6	11.6	17.7	40.0	8°	100	0.24	1	30000
						1.575	*.457*	*2.323*	*.472*	*1.335*	*1.535*	*2.323*	*.457*	*.457*	*.697*	*1.575*		*1450*			
	E16	1	1	15	392.410EH-40 16 070	40.0	15.4	70.0	16.0	45.7	50.0	70.0	15.4	15.4	23.7	40.0	8°	100	0.29	1	30000
						1.575	*.606*	*2.756*	*.630*	*1.799*	*1.969*	*2.756*	*.606*	*.606*	*.933*	*1.575*		*1450*			
50	E10	1	1	15	392.410EH-50 10 061	50.0	9.6	61.0	10.0	28.4	35.0	61.0	9.6	9.6	14.8	50.0	8°	100	0.42	1	25000
						1.969	*.378*	*2.402*	*.394*	*1.118*	*1.378*	*2.402*	*.378*	*.378*	*.583*	*1.969*		*1450*			
	E12	1	1	15	392.410EH-50 12 066	50.0	11.6	66.0	12.0	33.8	40.0	66.0	11.6	11.6	17.7	50.0	8°	100	0.44	1	25000
						1.969	*.457*	*2.598*	*.472*	*1.331*	*1.575*	*2.598*	*.457*	*.457*	*.697*	*1.969*		*1450*			
	E16	1	1	15	392.410EH-50 16 077	50.0	15.4	77.0	16.0	45.6	51.0	77.0	15.4	15.4	23.7	50.0	8°	100	0.49	1	25000
						1.969	*.606*	*3.032*	*.630*	*1.795*	*2.008*	*3.032*	*.606*	*.606*	*.933*	*1.969*		*1450*			
	E20	1	1	15	392.410EH-50 20 090	50.0	19.2	90.0	20.0	59.5	64.0	90.0	19.2	19.2	30.3	50.0	8°	100	0.59	1	25000
						1.969	*.756*	*3.543*	*.787*	*2.343*	*2.520*	*3.543*	*.756*	*.756*	*1.193*	*1.969*		*1450*			
63	E10	1	1	15	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	62.0	9.6	9.6	14.6	63.0	8°	100	0.70	1	20500
						2.480	*.378*	*2.441*	*.394*	*1.098*	*1.417*	*2.441*	*.378*	*.378*	*.575*	*2.480*		*1450*			
	E12	1	1	15	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	68.0	11.6	11.6	17.9	63.0	8°	100	0.71	1	20500
						2.480	*.457*	*2.677*	*.472*	*1.350*	*1.654*	*2.677*	*.457*	*.457*	*.705*	*2.480*		*1450*			
	E16	1	1	15	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	78.0	15.4	15.4	23.6	63.0	8°	100	0.76	1	20500
						2.480	*.606*	*3.071*	*.630*	*1.776*	*2.047*	*3.071*	*.606*	*.606*	*.929*	*2.480*		*1450*			
	E20	1	1	15	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	91.0	19.2	19.2	30.1	63.0	8°	100	0.85	1	20500
						2.480	*.756*	*3.583*	*.787*	*2.323*	*2.559*	*3.583*	*.756*	*.756*	*1.185*	*2.480*		*1450*			
	E25	1	1	15	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	105.0	24.1	24.1	37.6	63.0	8°	100	1.03	1	20500
						2.480	*.949*	*4.134*	*.984*	*2.913*	*3.110*	*4.134*	*.949*	*.949*	*1.480*	*2.480*		*1450*			
100	E20	1	1	15	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	100.0	19.2	19.2	30.5	100.0	8°	100	2.34	0	12500
						3.937	*.756*	*3.937*	*.787*	*2.374*	*2.795*	*3.937*	*.756*	*.756*	*1.201*	*3.937*		*1450*			
	E25	1	1	15	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	115.0	24.1	24.1	38.6	100.0	8°	100	2.53	0	12500
						3.937	*.949*	*4.528*	*.984*	*3.008*	*3.386*	*4.528*	*.949*	*.949*	*1.520*	*3.937*		*1450*			

P10 Q1 Q35 Q30

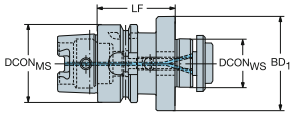
Adapter ze złączem HSK do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

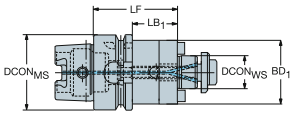
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 1



2



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0		22.0	50.0	50.0		48.0		80	0.58	1
						1.575		*.866*	*1.969*	*1.969*		*1.890*		*1160*		
50	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0		22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	0.88	1
						1.969		*.866*	*2.362*	*1.339*	*2.362*	*1.890*	*1.969*	*1160*		
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	0.82	1
						2.480		*.630*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	1.10	1
						2.480		*.866*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0		27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	1.41	1
						2.480		*1.063*	*2.362*	*.945*	*2.362*	*2.362*	*2.480*	*1160*		
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0		32.0	60.0	60.0		78.0		80	1.74	1
						2.480		*1.260*	*2.362*	*2.362*		*3.071*		*1160*		
	40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	2.04	1
						2.480	*2.626*	*1.575*	*2.362*	*2.362*		*3.425*		*1160*		
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	3.10	1
						3.937		*.866*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	3.60	1
						3.937		*1.063*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*2.362*	*3.937*	*1160*		
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	4.76	1
						3.937		*1.260*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.071*	*3.937*	*1160*		
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	5.51	1
						3.937	*2.626*	*1.575*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.425*	*3.937*	*1160*		
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0		32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	6.00	1
						4.921		*1.260*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.071*	*4.921*	*1160*		
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	6.80	1
						4.921	*2.626*	*1.575*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.425*	*4.921*	*1160*		

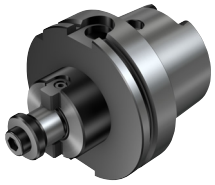

P10

ISO 13399 Q1

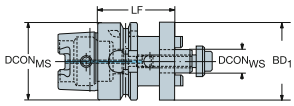
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem HSK do głowic frezarskich

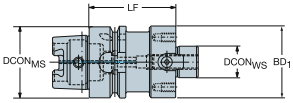
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



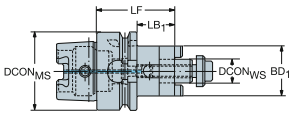
DSGN 1



1



2



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	Kg	BBD
63	16	0	0	2	392.41005-63 16 050	63.0		16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	1.02	1
						2.480		*.630*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.260*	*2.480*		
	22	0	0	2	392.41005-63 22 050B	63.0		22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	1.23	1
						2.480		*.866*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.969*	*2.480*		
	27	0	0	2	392.41005-63 27 060B	63.0		27.0	60.0	34.0	60.0	50.0	63.0	1.50	1
						2.480		*1.063*	*2.362*	*1.339*	*2.362*	*1.969*	*2.480*		
	32	0	0	1	392.41005-63 32 060B	63.0		32.0	60.0	60.0		63.0		1.50	1
						2.480		*1.260*	*2.362*	*2.362*		*2.480*			
	40S	0	0	1	392.41005-63 40 060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		2.04	1
						2.480	*2.626*	*1.575*	*2.362*	*2.362*		*3.425*			
100	22	0	0	2	392.41005-100 22 050A	100.0		22.0	50.0	21.0	50.0	50.0	100.0	2.80	1
						3.937		*.866*	*1.969*	*.827*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		
	22	0	0	2	392.41005-10022100	100.0		22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	4.40	1
						3.937		*.866*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*3.937*		
	27	0	0	2	392.41005-100 27 050A	100.0		27.0	50.0	21.0	50.0	50.0	100.0	2.80	1
						3.937		*1.063*	*1.969*	*.827*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		
	27	0	0	2	392.41005-10027100	100.0		27.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	4.40	1
						3.937		*1.063*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*3.937*		
	32	0	0	2	392.41005-100 32 050A	100.0		32.0	50.0	21.0	50.0	63.0	100.0	2.80	1
						3.937		*1.260*	*1.969*	*.827*	*1.969*	*2.480*	*3.937*		
	32	0	0	2	392.41005-10032100	100.0		32.0	100.0	71.0	100.0	63.0	100.0	6.00	1
						3.937		*1.260*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*2.480*	*3.937*		
	40S	0	0	2	392.41005-100 40 060M	100.0	66.7	40.0	60.0	31.0	60.0	87.0	100.0	3.71	1
						3.937	*2.626*	*1.575*	*2.362*	*1.220*	*2.362*	*3.425*	*3.937*		
	40S	0	0	2	392.41005-100 40 100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	5.54	1
						3.937	*2.626*	*1.575*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.425*	*3.937*		
	60	0	0	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	75.0		130.0		13.80	1
						3.937	*4.000*	*2.362*	*2.953*	*2.953*		*5.118*			
125	60	0	0	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	85.0		130.0		9.15	1
						4.921	*4.000*	*2.362*	*3.346*	*3.346*		*5.118*			

P10 Q1 Q35

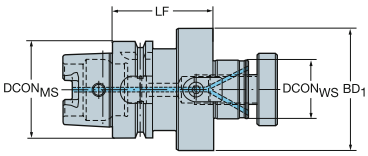
Adapter ze złączem HSK do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

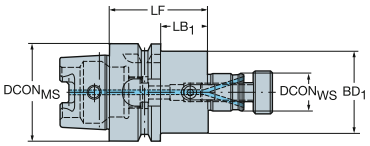
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 1



2



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
63	3/4	1	4	2	A392.41005C6319050	63.0		19.1	50.0	24.0	50.0	43.0	63.0	80	0.96	1
						2.480		*.750*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.693*	*2.480*	*1160*		
	1	1	4	2	A392.41005C6325060	63.0		25.4	60.0	34.0	60.0	50.0	63.0	80	1.26	1
						2.480		*1.000*	*2.362*	*1.339*	*2.362*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	1 1/2	1	4	1	A392.41005C6338065M	63.0	66.7	38.1	65.0	65.0		87.0		80	2.19	1
						2.480	*2.626*	*1.500*	*2.559*	*2.559*		*3.425*		*1160*		
100	3/4	1	4	2	A392.41005C10019100	100.0		19.1	100.0	71.0	100.0	43.0	100.0	80	2.80	1
						3.937		*.750*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.693*	*3.937*	*1160*		
	1	1	4	2	A392.41005C10025100	100.0		25.4	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	3.14	1
						3.937		*1.000*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	1 1/2	1	4	2	A392.41005C10038100M	100.0	66.7	38.1	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	5.46	1
						3.937	*2.626*	*1.500*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.425*	*3.937*	*1160*		
125	1	1	4	2	A392.41005C12525100	125.0		25.4	100.0	71.0	100.0	50.0	125.0	80	4.40	1
						4.921		*1.000*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*4.921*	*1160*		
	1 1/2	1	4	2	A392.41005C12538100M	125.0	66.7	38.1	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	6.75	1
						4.921	*2.626*	*1.500*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*3.425*	*4.921*	*1160*		

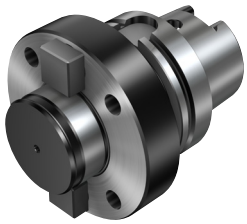
 P10

ISO 13399 Q1

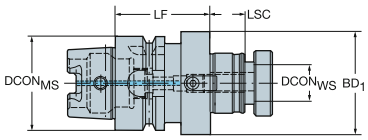
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem HSK do głowic frezarskich

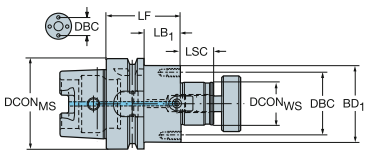
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 1



2



Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	Kg	BBD
63	3/4	0	0	2	A392.41005-63 19 050B	63.0		19.1	50.0	24.0	50.0	43.0	63.0	1.06	1
						2.480		*.750*	*1.969*	*.945*	*1.969*	*1.693*	*2.480*		
	1	0	0	2	A392.41005-63 25 060B	63.0		25.4	60.0	34.0	60.0	50.0	63.0	1.30	1
						2.480		*1.000*	*2.362*	*1.339*	*2.362*	*1.969*	*2.480*		
	1 1/2	0	0	1	A392.41005-63 38 065M	63.0	66.7	38.1	65.0	65.0		87.0		2.19	1
						2.480	*2.626*	*1.500*	*2.559*	*2.559*		*3.425*			
100	3/4	0	0	2	A392.41005-100 19 050A	100.0		19.1	50.0	21.0	50.0	42.0	100.0	2.18	1
						3.937		*.750*	*1.969*	*.827*	*1.969*	*1.654*	*3.937*		
	1	0	0	2	A392.41005-100 25 050A	100.0		25.4	50.0	21.0	50.0	50.0	100.0	2.18	1
						3.937		*1.000*	*1.969*	*.827*	*1.969*	*1.969*	*3.937*		
	1 1/2	0	0	2	A392.41005-100 38 060M	100.0	66.7	38.1	60.0	31.0	60.0	87.0	100.0	3.66	1
						3.937	*2.626*	*1.500*	*2.362*	*1.220*	*2.362*	*3.425*	*3.937*		
	2 1/2	0	0	1	A392.41005-10063075	100.0	101.6	63.5	75.0	75.0		130.0		6.46	1
						3.937	*4.000*	*2.500*	*2.953*	*2.953*		*5.118*			
125	2 1/2	0	0	1	A392.41005-12563085	125.0	101.6	63.5	85.0	85.0		130.0		9.23	1
						4.921	*4.000*	*2.500*	*3.346*	*3.346*		*5.118*			


P10

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

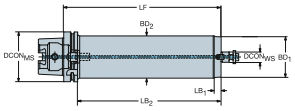
Adapter frezarski z tłumieniem drgań ze złączem HSK

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C

DSGN 5





SilentTools®

Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
63	16	1	4	5	392.41005CD6316160	63.0	16.0	160.0	12.0	134.0	160.0	38.2	40.0	63.0	20	2.10	10000
						2.480	*.630*	*6.299*	*.472*	*5.276*	*6.299*	*1.504*	*1.575*	*2.480*	*290*		
	16	1	4	5	392.41005CD6316230	63.0	16.0	230.0	12.0	204.0	230.0	38.2	40.0	63.0	20	2.70	7000
						2.480	*.630*	*9.055*	*.472*	*8.032*	*9.055*	*1.504*	*1.575*	*2.480*	*290*		
	22	1	4	5	392.41005CD6322210	63.0	22.0	210.0	13.0	184.0	210.0	46.2	50.0	63.0	20	4.20	10000
						2.480	*.866*	*8.268*	*.512*	*7.244*	*8.268*	*1.819*	*1.969*	*2.480*	*290*		
	22	1	4	5	392.41005CD6322300	63.0	22.0	300.0	13.0	274.0	300.0	46.2	50.0	63.0	20	5.40	7000
						2.480	*.866*	*11.811*	*.512*	*10.787*	*11.811*	*1.819*	*1.969*	*2.480*	*290*		
100	22	1	4	5	392.41005CD10022230	100.0	22.0	230.0	13.0	201.0	230.0	46.2	63.0	100.0	20	7.40	10000
						3.937	*.866*	*9.055*	*.512*	*7.913*	*9.055*	*1.819*	*2.480*	*3.937*	*290*		
	22	1	4	5	392.41005CD10022340	100.0	22.0	340.0	13.0	311.0	340.0	46.2	63.0	100.0	20	10.80	7000
						3.937	*.866*	*13.386*	*.512*	*12.244*	*13.386*	*1.819*	*2.480*	*3.937*	*290*		
	27	1	4	5	392.41005CD10027230	100.0	27.0	230.0	13.8	201.0	230.0	53.7	63.0	100.0	20	7.50	10000
						3.937	*1.063*	*9.055*	*.543*	*7.913*	*9.055*	*2.114*	*2.480*	*3.937*	*290*		
	27	1	4	5	392.41005CD10027340	100.0	27.0	340.0	13.8	311.0	340.0	53.7	63.0	100.0	20	10.90	7000
						3.937	*1.063*	*13.386*	*.543*	*12.244*	*13.386*	*2.114*	*2.480*	*3.937*	*290*		

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
63	3/4	1	4	5	A392.41005CD6319210	63.0	19.1	210.0	11.1	181.0	210.0	47.2	50.0	63.0	20	4.20	10000
						2.480	*.750*	*8.268*	*.437*	*7.126*	*8.268*	*1.858*	*1.969*	*2.480*	*290*		
	3/4	1	4	5	A392.41005CD6319300	63.0	19.1	300.0	11.7	271.0	300.0	47.1	50.0	63.0	20	5.40	7000
						2.480	*.750*	*11.811*	*.461*	*10.669*	*11.811*	*1.854*	*1.969*	*2.480*	*290*		
100	1	1	4	5	A392.4105CD10025230	100.0	25.4	230.0	10.8	196.0	230.0	54.1	63.0	100.0	20	7.50	10000
						3.937	*1.000*	*9.055*	*.425*	*7.717*	*9.055*	*2.130*	*2.480*	*3.937*	*290*		
	1	1	4	5	A392.4105CD10025340	100.0	25.4	340.0	10.8	306.0	340.0	54.1	63.0	100.0	20	10.90	7000
						3.937	*1.000*	*13.386*	*.425*	*12.047*	*13.386*	*2.130*	*2.480*	*3.937*	*290*		

 P19

 P10

ISO 13399 Q1

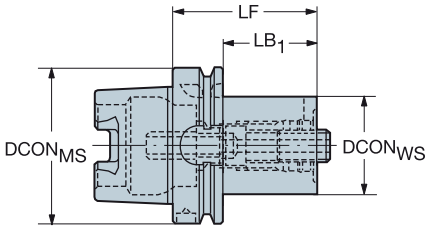
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem HSK na złącze VL

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
100	80	1	1	2	**390.410-100 80 090**	100.0	80.0	90.0	61.0	90.0	80.0	100.0	100	12.90
						3.937	*3.150*	*3.543*	*2.402*	*3.543*	*3.150*	*3.937*	*1450*	

Wraz z adapterami HSK dostarczane są specjalne przewody doprowadzające chłodziwo.

P42 Q1 Q35

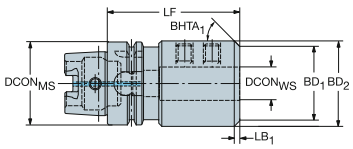
Adapter ze złączem HSK na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C

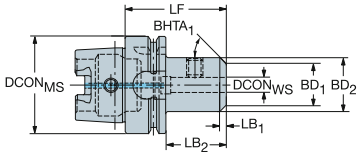
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



DSGN 3



6



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	1.02	1
						2.480	*.315*	*2.559*	*.079*	*1.535*	*2.559*	*.945*	*1.102*	*2.480*		*290*		
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	1.02	1
						2.480	*.394*	*2.559*	*.079*	*1.535*	*2.559*	*1.220*	*1.378*	*2.480*		*290*		
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	1.24	1
						2.480	*.472*	*3.150*	*.079*	*2.126*	*3.150*	*1.496*	*1.654*	*2.480*		*290*		
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	1.50	1
						2.480	*.630*	*3.150*	*.079*	*2.126*	*3.150*	*1.732*	*1.890*	*2.480*		*290*		
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	1.50	1
						2.480	*.787*	*3.150*	*.157*	*2.126*	*3.150*	*1.732*	*2.047*	*2.480*		*290*		
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	2.86	1
						2.480	*.984*	*4.331*	*.197*	*4.331*		*2.165*	*2.559*			*290*		
	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	2.87	1
						2.480	*1.260*	*4.331*	*.197*	*4.331*		*2.441*	*2.835*			*290*		
100	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	2.81	1
						3.937	*.472*	*3.150*	*.197*	*2.008*	*3.150*	*1.260*	*1.654*	*3.937*		*290*		
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	3.00	1
						3.937	*.630*	*3.937*	*.197*	*2.795*	*3.937*	*1.260*	*1.654*	*3.937*		*290*		
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	4.40	1
						3.937	*.787*	*3.937*	*.197*	*2.795*	*3.937*	*1.654*	*2.047*	*3.937*		*290*		
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	4.40	1
						3.937	*.984*	*3.937*	*.315*	*2.795*	*3.937*	*1.929*	*2.559*	*3.937*		*290*		
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	4.00	1
						3.937	*1.260*	*3.937*	*.315*	*2.795*	*3.937*	*2.205*	*2.835*	*3.937*		*290*		
	40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	14.20	1
						3.937	*1.575*	*4.724*	*.315*	*3.583*	*4.724*	*2.913*	*3.543*	*3.937*		*290*		

 P10

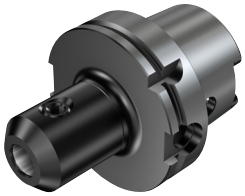
ISO 13399 Q1

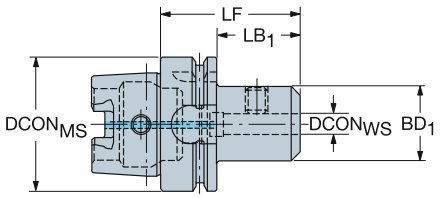
CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem HSK na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19





Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
63	3/4	1	1	A392.41020-63 19 080B	63.0	19.1	80.0	7.5	54.0	80.0		35.8	44.5	63.0		30°	20	3.10	1
					2.480	*.750*	*3.150*	*.295*	*2.126*	*3.150*		*1.409*	*1.752*	*2.480*			*290*		
	1	1	1	A392.41020-63 25 105B	63.0	25.4	105.0	7.5	79.0	105.0		48.4	57.1	63.0		30°	20	3.10	1
					2.480	*1.000*	*4.134*	*.295*	*3.110*	*4.134*		*1.906*	*2.248*	*2.480*			*290*		
	1 1/4	1	1	A392.41020-63 31 105B	63.0	31.8	105.0	7.5	105.0			54.3	63.0			30°	20	3.10	1
					2.480	*1.250*	*4.134*	*.295*	*4.134*			*2.138*	*2.480*				*290*		
100	3/4	1	1	A392.41020-100 19 090A	100.0	19.1	90.0	7.5	53.3	61.0	90.0	35.8	44.5	44.5	100.0	30°	20	5.00	1
					3.937	*.750*	*3.543*	*.295*	*2.098*	*2.402*	*3.543*	*1.409*	*1.752*	*1.752*	*3.937*		*290*		
	1	1	1	A392.41020-100 25 100A	100.0	25.4	100.0	7.5	66.3	71.0	100.0	48.4	57.1	57.1	100.0	30°	20	5.02	1
					3.937	*1.000*	*3.937*	*.295*	*2.610*	*2.795*	*3.937*	*1.906*	*2.248*	*2.248*	*3.937*		*290*		
	1 1/4	1	1	A392.41020-100 31 100A	100.0	31.8	100.0	7.5	71.0	100.0		54.3	63.0	100.0		30°	20	5.03	1
					3.937	*1.250*	*3.937*	*.295*	*2.795*	*3.937*		*2.138*	*2.480*	*3.937*			*290*		
	1 1/2	1	1	A392.41020-100 38 110A	100.0	38.1	110.0	7.5	81.0	110.0		61.3	70.0	100.0		30°	20	5.07	1
					3.937	*1.500*	*4.331*	*.295*	*3.189*	*4.331*		*2.413*	*2.756*	*3.937*			*290*		
	2	1	1	A392.41020-100 50 130A	100.0	50.8	130.0	7.5	101.0	130.0		84.8	93.5	100.0		30°	20	5.08	1
					3.937	*2.000*	*5.118*	*.295*	*3.976*	*5.118*		*3.339*	*3.681*	*3.937*			*290*		

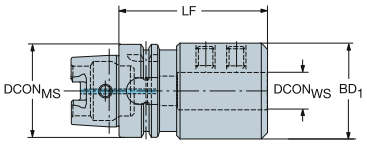
P10 Q1 Q35

Adaptery ze złączem HSK na złącze ISO 9766

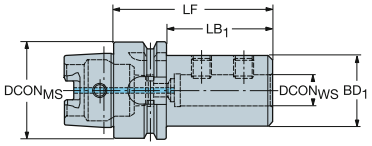
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 1



2



Wersja metryczna

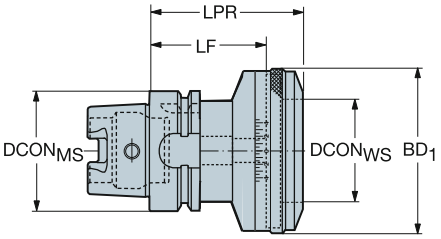
						Wymiary, mm, *cale*								
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	1.24
						2.480	*.630*	*3.150*	*2.126*	*3.150*	*1.417*	*2.480*	*290*	
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	1.24
						2.480	*.787*	*3.150*	*2.126*	*3.150*	*1.575*	*2.480*	*290*	
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	1.24
						2.480	*.984*	*3.543*	*2.520*	*3.543*	*1.772*	*2.480*	*290*	
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	1.50
						2.480	*1.260*	*3.543*	*2.520*	*3.543*	*2.047*	*2.480*	*290*	
	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	110.0	110.0		65.0		20	2.30
						2.480	*1.575*	*4.331*	*4.331*		*2.559*		*290*	
100	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	2.86
						3.937	*.630*	*3.543*	*2.402*	*3.543*	*1.417*	*3.937*	*290*	
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	2.86
						3.937	*.787*	*3.543*	*2.402*	*3.543*	*1.575*	*3.937*	*290*	
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	2.83
						3.937	*.984*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.772*	*3.937*	*290*	
	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	2.84
						3.937	*1.260*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*2.047*	*3.937*	*290*	
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	4.40
						3.937	*1.575*	*4.331*	*3.189*	*4.331*	*2.559*	*3.937*	*290*	
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	4.42
						3.937	*1.969*	*4.724*	*3.583*	*4.724*	*2.953*	*3.937*	*290*	

P10 Q1 Q35

Adapter nastawny ze złączem HSK na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
63	1	1	1	**392.410277-63 01 060B**	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.08
					2.480	*3.071*	*2.362*	*3.331*	*3.386*	*290*	
100	2	1	1	**392.410277-100 02 065A**	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.42
					3.937	*3.858*	*2.559*	*3.528*	*4.173*	*290*	
	3	1	1	**392.410277-100 03 085A**	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	14.31
					3.937	*5.354*	*3.346*	*3.740*	*5.512*	*290*	

P41 P10 Q1 Q35

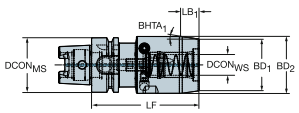
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem HSK

Wersja Heavy Duty

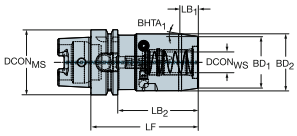
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 3



DSGN 6



Metryczne

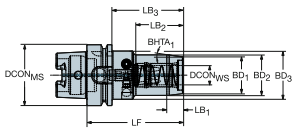
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	1.89	1	20000
						2.480	*.787*	*4.094*	*.701*	*3.071*	*4.094*	*1.969*	*2.165*	*2.476*		*1160*			
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	2.38	1	20000
						2.480	*.984*	*4.331*	*.740*	*4.331*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	2.93	1	20000
						2.480	*1.260*	*4.409*	*.740*	*4.409*		*2.677*	*2.992*			*1160*			
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	3.13	1	10000
						3.937	*.787*	*3.937*	*.701*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*2.165*	*3.933*		*1160*			
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	3.69	1	10000
						3.937	*.984*	*4.173*	*.740*	*3.032*	*4.173*	*2.244*	*2.559*	*3.933*		*1160*			
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	4.40	1	10000
						3.937	*1.260*	*4.331*	*.740*	*3.189*	*4.331*	*2.677*	*2.992*	*3.933*		*1160*			

Wersja Slender

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 10



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
63	12	1	1	10	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	90.0	11.3	38.2	64.0	90.0	28.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	1.17	1	20000
						2.480	*.472*	*3.543*	*.445*	*1.504*	*2.520*	*3.543*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*2.480*		*1160*			
	20	1	1	10	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	100.0	16.0	49.2	74.0	100.0	38.0	42.0	50.0	63.0	7°	80	1.36	1	20000
						2.480	*.787*	*3.937*	*.630*	*1.937*	*2.913*	*3.937*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*2.480*		*1160*			
100	12	1	1	10	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	95.0	11.3	38.2	66.0	95.0	28.0	32.0	50.0	100.0	10°	80	2.54	1	10000
						3.937	*.472*	*3.740*	*.445*	*1.504*	*2.598*	*3.740*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*3.937*		*1160*			
	20	1	1	10	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	100.0	16.0	49.2	71.0	100.0	38.0	42.0	50.0	100.0	7°	80	2.66	1	10000
						3.937	*.787*	*3.937*	*.630*	*1.937*	*2.795*	*3.937*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*3.937*		*1160*			

P14 P10 Q5 Q1 Q35 Q32

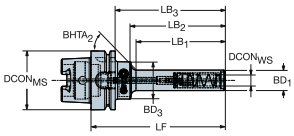
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem HSK

Wersja Pencil

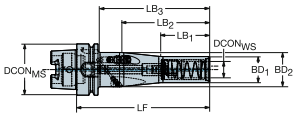
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



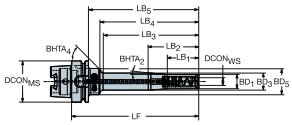
DSGN 11



11



22



Metryczne

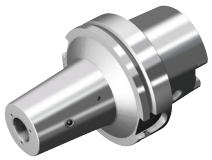
						Wymiary, mm, *cale*															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
63	6	1	1	11	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	0.84	1	20000
						2.480	*.236*	*3.701*	*1.803*	*2.051*	*2.677*	*3.701*	*.571*	*.571*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	11	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	0.94	1	20000
						2.480	*.472*	*4.291*	*2.394*	*2.614*	*3.268*	*4.291*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	11	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	1.04	1	20000
						2.480	*.472*	*5.669*	*3.772*	*3.992*	*4.646*	*5.669*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	1	1	22	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.29	1	20000
						2.480	*.472*	*7.638*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.614*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	11	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	163.0	60.0	108.0	137.0	163.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	1.55	1	20000
						2.480	*.787*	*6.417*	*2.362*	*4.252*	*5.394*	*6.417*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.480*		*1160*			
100	12	1	1	11	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	2.30	1	10000
						3.937	*.472*	*4.528*	*2.394*	*2.614*	*3.386*	*4.528*	*.866*	*.866*	*1.575*	*3.937*		*1160*			
	12	1	1	11	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	2.41	1	10000
						3.937	*.472*	*5.906*	*3.772*	*3.992*	*4.764*	*5.906*	*.866*	*.866*	*1.575*	*3.937*		*1160*			
	12	1	1	22	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	2.66	1	10000
						3.937	*.472*	*7.874*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.732*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	1	1	11	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	170.0	60.0	108.0	141.0	170.0	32.0	32.0	42.0	100.0	6°	80	2.93	1	10000
						3.937	*.787*	*6.693*	*2.362*	*4.252*	*5.551*	*6.693*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*3.937*		*1160*			

P14 P10 Q1 Q35 Q32

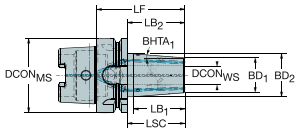
Oprawka termokurczliwa ze złączem HSK do narzędzi z chwytem iLock

Chłodziwo doprowadzane wewnętrznie i zewnętrznie

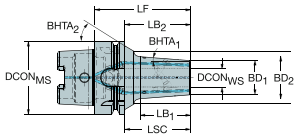
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C



DSGN 6



8



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
63	12	1	9	8	392.41019Y-6312070	63.0	12.0	70.0	38.5	44.0	70.0	26.5	32.6	63.0	4°	47°	80	0.86	1	20000
						2.480	*.472*	*2.756*	*1.516*	*1.732*	*2.756*	*1.043*	*1.283*	*2.480*			*1160*			
	16	1	9	8	392.41019Y-6316075	63.0	16.0	75.0	43.5	49.0	75.0	29.5	36.3	63.0	4°	47°	80	0.92	1	20000
						2.480	*.630*	*2.953*	*1.713*	*1.929*	*2.953*	*1.161*	*1.429*	*2.480*			*1160*			
	20	1	9	8	392.41019Y-6320075	63.0	20.0	75.0	45.3	49.0	75.0	35.5	42.6	63.0	4°	47°	80	1.00	1	20000
						2.480	*.787*	*2.953*	*1.783*	*1.929*	*2.953*	*1.398*	*1.677*	*2.480*			*1160*			
	25	1		6	392.41019Y-6325085	63.0	25.0	85.0	38.1	59.0	85.0	45.0	51.0	63.0	4°	0°	80	1.29	1	20000
						2.480	*.984*	*3.346*	*1.500*	*2.323*	*3.346*	*1.772*	*2.008*	*2.480*			*1160*			
100	12	1	9	8	392.41019Y-10012095	100.0	12.0	95.0	55.1	66.0	95.0	27.0	35.7	100.0	4°	60°	80	2.37	1	10000
						3.937	*.472*	*3.740*	*2.169*	*2.598*	*3.740*	*1.063*	*1.406*	*3.937*			*1160*			
	16	1	9	8	392.41019Y-10016100	100.0	16.0	100.0	64.8	71.0	100.0	33.0	43.2	100.0	4°	55°	80	2.42	1	10000
						3.937	*.630*	*3.937*	*2.551*	*2.795*	*3.937*	*1.299*	*1.701*	*3.937*			*1160*			
	20	1	9	8	392.41019Y-10020105	100.0	20.0	105.0	65.1	76.0	105.0	44.0	54.3	100.0	4°	55°	80	2.62	1	10000
						3.937	*.787*	*4.134*	*2.563*	*2.992*	*4.134*	*1.732*	*2.138*	*3.937*			*1160*			
	25	1	9	8	392.41019Y-10025115	100.0	25.0	115.0	64.8	86.0	115.0	44.0	54.2	100.0	4°	36°	80	3.14	1	10000
						3.937	*.984*	*4.528*	*2.551*	*3.386*	*4.528*	*1.732*	*2.134*	*3.937*			*1160*			

 P10

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q33

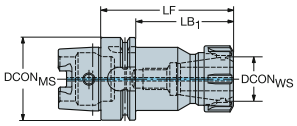
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem HSK

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C

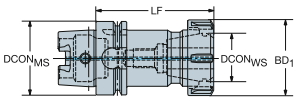
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



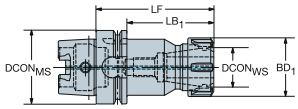
DSGN



1



2



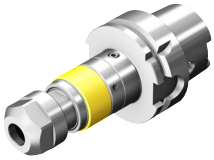
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	62.0	62.0		42.0		80	0.38	1
						1.575	*1.024*	*2.441*	*2.441*		*1.654*		*1160*		
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	72.0	72.0		50.0		80	0.70	1
						1.969	*1.299*	*2.835*	*2.835*		*1.969*		*1160*		
63	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	100.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	1
						2.480	*1.024*	*3.937*	*2.913*	*3.937*	*1.654*	*2.480*	*1160*		
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	100.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.24	1
						2.480	*1.299*	*3.937*	*2.913*	*3.937*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	120.0	120.0		63.0		80	2.07	1
						2.480	*1.614*	*4.724*	*4.724*		*2.480*		*1160*		
100	ER32	1	1		392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.83	1
						3.937	*1.299*	*3.937*	*2.795*	*3.937*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	ER40	1	1		392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	120.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	4.40	1
						3.937	*1.614*	*4.724*	*3.583*	*4.724*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	ER50	1	1		392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	130.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.40	1
						3.937	*2.047*	*5.118*	*3.976*	*5.118*	*3.071*	*3.937*	*1160*		

P23 P10 Q1 Q35

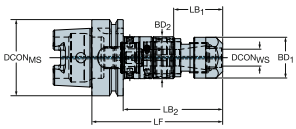
Oprawka CoroChuck™ 970 ze złączem HSK

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C

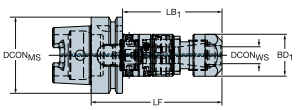
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



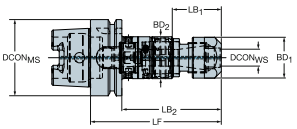
DSGN 1



2



5



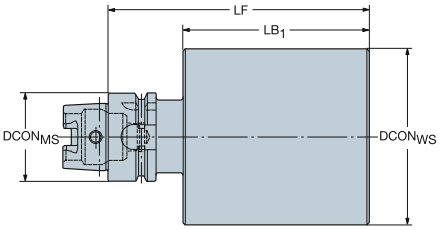
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	108.1	40.3	82.2	108.1	33.7	34.6	63.0	80	1.06	8000
							2.480	*.819*	*4.256*	*1.587*	*3.236*	*4.256*	*1.327*	*1.362*	*2.480*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	127.5	42.1	101.5	127.5	42.0	44.0	63.0	80	1.46	8000
							2.480	*1.016*	*5.020*	*1.657*	*3.996*	*5.020*	*1.654*	*1.732*	*2.480*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	160.0	159.9			59.0			80	2.80	8000
							2.480	*1.614*	*6.299*	*6.295*			*2.323*			*1160*		
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	114.6	40.3	85.7	114.6	33.7	34.6	100.0	80	2.44	8000
							3.937	*.819*	*4.512*	*1.587*	*3.374*	*4.512*	*1.327*	*1.362*	*3.937*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	134.0	42.1	105.0	134.0	42.0	44.0	100.0	80	2.83	8000
							3.937	*1.016*	*5.276*	*1.657*	*4.134*	*5.276*	*1.654*	*1.732*	*3.937*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	163.4	134.4	163.4		63.0	100.0		80	4.20	8000
							3.937	*1.606*	*6.433*	*5.291*	*6.433*		*2.480*	*3.937*		*1160*		

 P28
 P31
 P10
ISO 13399 Q1
CNSC CXSC Q35
C3 - D C Q33

Półfabrykat ze złączem HSK

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z HSK A/C





CZC_{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	BD_1	LB_1	Kg
63	392.41050-63 130 150A	63	130.0	108	14.5
		2.480	*5.118*	*4.252*	
	392.41050-63 64 250A	63	64.0	208	14.5
		2.480	*2.520*	*8.189*	
100	392.41050-100 145 200A	100	145.0	155	67.0
		3.937	*5.709*	*6.102*	
	392.41050-100104250A	100	104.0	205	14.4
		3.937	*4.094*	*8.071*	

Uwaga: Półfabrykaty oprawek HSK posiadają wewnątrz złącza HSK gwint umożliwiający połączenie z rurką doprowadzającą chłodziwo.

W przypadku, gdy wymagane jest miejscowe utwardzenie, zaleca się hartowanie indukcyjne.

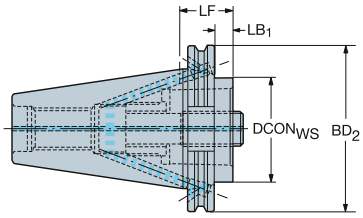
ISO 13399 Q1

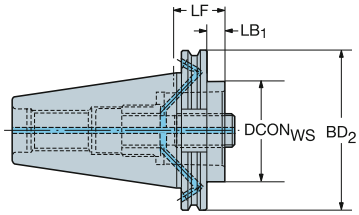
Adapter ze złączem BIG-PLUS ISO na złącze Coromant Capto®

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB

DSGN 2 2







CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	63.5	80	0.85	1
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	40.0	40.0	20.9	40.0	40.0	63.5	80	0.93	1
						1.575	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	50.0	50.0	30.9	50.0	50.0	63.5	80	1.10	1
						1.969	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	63.0	85.0	30.9	50.0	63.0	63.5	80	1.82	1
						2.480	*3.346*	*1.217*	*1.969*	*2.480*	*2.500*	*1160*		
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	97.5	80	2.60	0
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*3.839*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	32.0	60.0	40.9	60.0	32.0	97.5	80	2.78	0
						1.260	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.260*	*3.839*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	40.0	30.0	10.9	30.0	40.0	97.5	80	2.60	0
						1.575	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.575*	*3.839*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	40.0	60.0	40.9	60.0	40.0	97.5	80	2.88	0
						1.575	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.575*	*3.839*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	50.0	30.0	10.9	30.0	50.0	97.5	80	2.60	0
						1.969	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.969*	*3.839*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	50.0	70.0	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.15	0
						1.969	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.969*	*3.839*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	63.0	50.0	30.9	50.0	63.0	97.5	80	2.40	0
						2.480	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*2.480*	*3.839*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	63.0	100.0	80.9	100.0	63.0	97.5	80	4.08	0
						2.480	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*2.480*	*3.839*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	80.0	70.0	50.9	70.0	80.0	97.5	80	3.40	0
						3.150	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*3.150*	*3.839*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	80.0	120.0	100.9	120.0	80.0	97.5	80	5.62	0
						3.150	*4.724*	*3.972*	*4.724*	*3.150*	*3.839*	*1160*		
	C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	100.0	140.0	140.0		100.0		80	7.63	0
						3.937	*5.512*	*5.512*		*3.937*		*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P1 P11 Q1 Q35

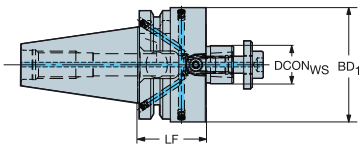
Adapter ze złączem BIG-PLUS ISO do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

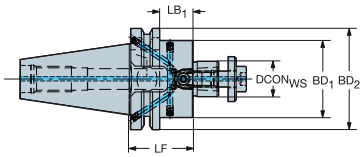
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB



DSGN 1



2



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	4	2	392.54005C4016045		16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	1.00	1
							.630	*1.772*	*1.020*	*1.772*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	22	7	4	2	392.54005C4022040		22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	1.00	1
							.866	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.890*	*2.500*	*1160*		
	27	7	4	2	392.54005C4027050		27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	1.47	1
							1.063	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*2.362*	*2.500*	*1160*		
	32	7	4	1	392.54005C4032055		32.0	55.0	55.0		78.0		80	1.94	1
							1.260	*2.165*	*2.165*		*3.071*		*1160*		
	40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	40.0	55.0	55.0		87.0		80	2.26	1
						2.626	*1.575*	*2.165*	*2.165*		*3.425*		*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

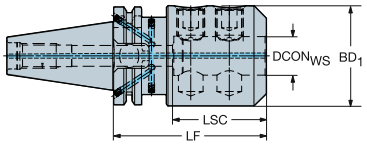
P11 Q1 Q35

Adapter ze złączem BIG-PLUS ISO na złącze Weldon / ISO 9766

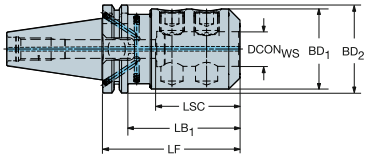
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB



DSGN 1



2



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	16.0	60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	1.28	1
						.630	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.890*	*2.500*	*290*		
	20	7	1	2	392.54023-4020070	20.0	70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	1.46	0
						.787	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*2.047*	*2.500*	*290*		
	25	7	1	1	392.54023-4025100	25.0	100.0	100.0		65.0		20	2.38	1
						.984	*3.937*	*3.937*		*2.559*		*290*		
	32	7	1	1	392.54023-4032105	32.0	105.0	105.0		72.0		20	2.73	1
						1.260	*4.134*	*4.134*		*2.835*		*290*		
	40	7	1	1	392.54023-4040115	40.0	115.0	115.0		90.0		20	4.14	1
						1.575	*4.528*	*4.528*		*3.543*		*290*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P11 Q1 Q35

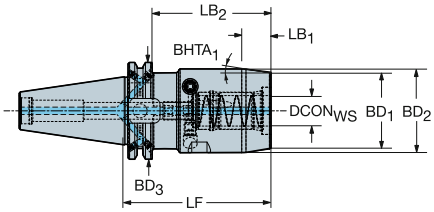
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS ISO

Wersja Heavy Duty

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB

DSGN 1





Metryczne

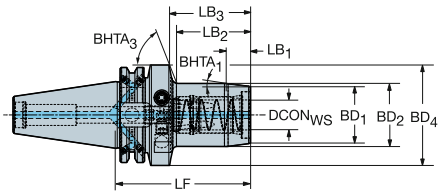
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	20	7	1	2	930-IB40-HD-20-097	20.0	97.0	77.9	97.0	55.0	63.5	80	2.08	1	18000
						.787	*3.819*	*3.067*	*3.819*	*2.165*	*2.500*	*1160*			
	25	7	1	1	930-IB40-HD-25-103	25.0	103.0	103.0		65.0		80	2.58	1	18000
						.984	*4.055*	*4.055*		*2.559*		*1160*			
50	20	7	1	2	930-IB50-HD-20-083	20.0	83.0	63.9	83.0	55.0	97.5	80	3.73	1	12000
						.787	*3.268*	*2.516*	*3.268*	*2.165*	*3.839*	*1160*			
	25	7	1	2	930-IB50-HD-25-087	25.0	87.0	67.9	87.0	65.0	97.5	80	4.18	1	12000
						.984	*3.425*	*2.673*	*3.425*	*2.559*	*3.839*	*1160*			
	32	7	1	2	930-IB50-HD-32-077	32.0	77.0	57.9	77.0	76.0	97.5	80	4.33	1	12000
						1.260	*3.032*	*2.280*	*3.032*	*2.992*	*3.839*	*1160*			

Wersja Slender

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB

DSGN 5





Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	5	930-IB40-S-12-080	12.0	80.0	40.0	60.9	80.0	32.0	50.0	63.5	80	1.33	1	18000
						.472	*3.150*	*1.575*	*2.398*	*3.150*	*1.260*	*1.969*	*2.500*	*1160*			
	20	7	1	5	930-IB40-S-20-090	20.0	90.0	51.0	70.9	90.0	42.0	50.0	63.5	80	1.53	1	18000
						.787	*3.543*	*2.008*	*2.791*	*3.543*	*1.654*	*1.969*	*2.500*	*1160*			
50	20	7	1	5	930-IB50-S-20-089	20.0	89.0	51.0	69.9	89.0	42.0	50.0	97.5	80	3.37	1	12000
						.787	*3.504*	*2.008*	*2.752*	*3.504*	*1.654*	*1.969*	*3.839*	*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

 P14  P11  P43 Q5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

SANDVIK Coromant

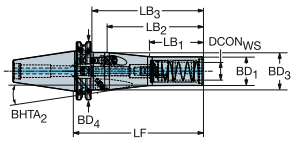
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS ISO

Wersja Pencil

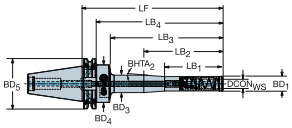
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB



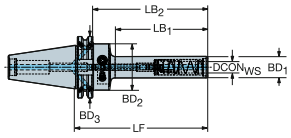
DSGN 11



17



5



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-103**	12.0	103.0	65.0	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.16	1	18000
						.472	*4.055*	*2.559*	*3.303*	*4.055*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	5	**930-IB40-P-12-138**	12.0	138.0	100.0	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.26	1	18000
						.472	*5.433*	*3.937*	*4.681*	*5.433*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	17	**930-IB40-P-12-188**	12.0	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.51	1	18000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.906*	*6.650*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	**930-IB40-P-20-145**	20.0	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	5°	80	1.65	1	18000
						.787	*5.709*	*2.362*	*4.252*	*4.957*	*5.709*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.500*		*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P14 P11 P43 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

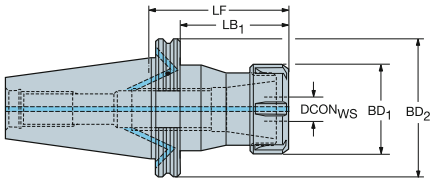
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem BIG-PLUS ISO

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ISO 7388-1 i DIN 69871-ADB

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B

DSGN 2





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
40	ER25	7	1	2	392.54014-4025070	26.0	70.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.00
						1.024	*2.756*	*1.217*	*2.756*	*1.654*	*2.500*	*1160*	
	ER40	7	1	2	392.54014-4040075	41.0	75.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.42
						1.614	*2.953*	*2.201*	*2.953*	*2.480*	*2.500*	*1160*	

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

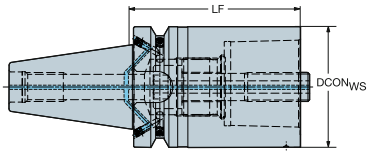
P23 P11 Q1 Q35

Adapter ze złączem BIG-PLUS MAS-BT na złącze Coromant Capto®

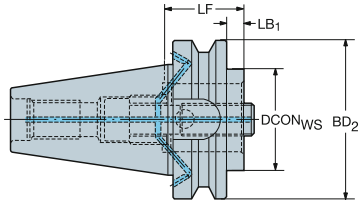
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	32.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	0.45	1
						1.260	*1.575*	*.709*	*1.575*	*1.260*	*1.811*	*1160*		
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	40.0	60.0	38.0	60.0	40.0	46.0	80	0.65	1
						1.575	*2.362*	*1.496*	*2.362*	*1.575*	*1.811*	*1160*		
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	50.0	80.0	80.0		50.0		80	1.05	1
						1.969	*3.150*	*3.150*		*1.969*		*1160*		
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	32.0	30.0	3.0	30.0	32.0	63.0	80	0.95	1
						1.260	*1.181*	*.118*	*1.181*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	40.0	40.0	13.0	40.0	40.0	63.0	80	1.00	1
						1.575	*1.575*	*.512*	*1.575*	*1.575*	*2.480*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	50.0	50.0	23.0	50.0	50.0	63.0	80	1.12	1
						1.969	*1.969*	*.906*	*1.969*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	63.0	75.0	75.0		63.0		80	1.72	1
						2.480	*2.953*	*2.953*		*2.480*		*1160*		
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	32.0	40.0	2.0	40.0	32.0	100.0	80	3.60	1
						1.260	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.260*	*3.937*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	32.0	70.0	32.0	70.0	32.0	100.0	80	3.71	1
						1.260	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.260*	*3.937*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	40.0	40.0	2.0	40.0	40.0	100.0	80	3.60	1
						1.575	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.575*	*3.937*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	40.0	70.0	32.0	70.0	40.0	100.0	80	3.80	1
						1.575	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.575*	*3.937*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	50.0	40.0	2.0	40.0	50.0	100.0	80	3.50	1
						1.969	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	50.0	80.0	42.0	80.0	50.0	100.0	80	4.00	1
						1.969	*3.150*	*1.654*	*3.150*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	63.0	50.0	12.0	50.0	63.0	100.0	80	3.55	1
						2.480	*1.969*	*.472*	*1.969*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	63.0	100.0	62.0	100.0	63.0	100.0	80	4.63	1
						2.480	*3.937*	*2.441*	*3.937*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	80.0	70.0	32.0	70.0	80.0	100.0	80	4.10	1
						3.150	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*3.150*	*3.937*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	80.0	120.0	82.0	120.0	80.0	100.0	80	5.91	1
						3.150	*4.724*	*3.228*	*4.724*	*3.150*	*3.937*	*1160*		
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	100.0	140.0	140.0		100.0		80	7.63	0
						3.937	*5.512*	*5.512*		*3.937*		*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P43 P11 Q1 Q35

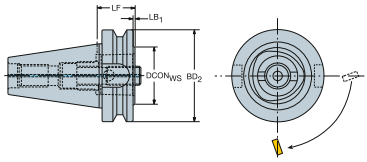
Adapter ze złączem BIG-PLUS MAS-BT na złącze Coromant Capto®

Złącze obrócone o 90° dla precyzyjnej kontroli położenia naroża płytki

Do obrabiarek Mazak™ e-machine oraz Mori Seiki NT™



DSGN 2



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	C5	1	1	2	C5-390.562-40 050	50.0	50.0	23.0	50.0	50.0	63.0	80	1.30	1
						1.969	*1.969*	*.906*	*1.969*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
50	C6	1	1	2	C6-390.562-50 050	63.0	50.0	12.0	50.0	63.0	100.0	80	3.40	0
						2.480	*1.969*	*.472*	*1.969*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	C8	1	1	2	C8-390.562-50 070	80.0	70.0	32.0	70.0	80.0	100.0	80	3.40	0
						3.150	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*3.150*	*3.937*	*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P43 P11 Q1 Q35

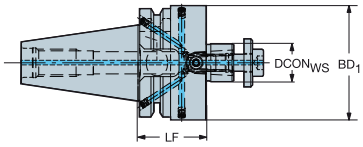
Adapter ze złączem BIG-PLUS MAS-BT do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

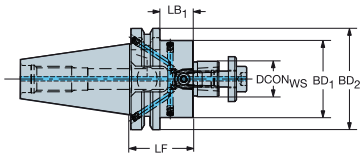
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



DSGN 1



2



Wersja metryczna

						Wymiary, mm, *cale*							CP Bar/PSI	Kg	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2			BBD
30	16	1	4	2	**392.55505C3016040**		16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	0.52	1
							.630	*1.575*	*.709*	*1.575*	*1.260*	*1.811*	*1160*		
	22	1	4	1	**392.55505C3022040**		22.0	40.0	40.0		48.0		80	0.70	1
							.866	*1.575*	*1.575*		*1.890*		*1160*		
	27	1	4	1	**392.55505C3027040**		27.0	40.0	40.0		60.0		80	0.86	1
							1.063	*1.575*	*1.575*		*2.362*		*1160*		
	32	1	4	1	**392.55505C3032045**		32.0	45.0	45.0		78.0		80	1.33	1
							1.260	*1.772*	*1.772*		*3.071*		*1160*		
40	16	7	4	2	**392.55505C4016050**		16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	1.12	1
							.630	*1.969*	*.906*	*1.969*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	22	7	4	2	**392.55505C4022045**		22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	1.27	1
							.866	*1.772*	*.709*	*1.772*	*1.890*	*2.480*	*1160*		
	27	7	4	2	**392.55505C4027045**		27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	1.45	1
							1.063	*1.772*	*.709*	*1.772*	*2.362*	*2.480*	*1160*		
	32	7	4	1	**392.55505C4032050**		32.0	50.0	50.0		78.0		80	1.94	1
							1.260	*1.969*	*1.969*		*3.071*		*1160*		
	40S	7	4	1	**392.55505C4040055M**	66.7	40.0	55.0	55.0		87.0		80	2.47	1
						2.626	*1.575*	*2.165*	*2.165*		*3.425*		*1160*		
50	22	7	4	2	**392.55805C5022055**		22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	3.80	1
							.866	*2.165*	*.669*	*2.165*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	27	7	4	2	**392.55805C5027055**		27.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	4.00	1
							1.063	*2.165*	*.669*	*2.165*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	32	7	4	2	**392.55805C5032055**		32.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	4.50	1
							1.260	*2.165*	*.669*	*2.165*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	40S	7	4	2	**392.55805C5040055**	66.7	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	4.61	1
						2.626	*1.575*	*2.165*	*.669*	*2.165*	*3.425*	*3.937*	*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

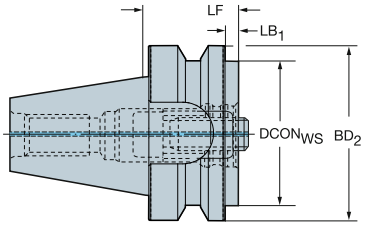
Adapter ze złączem BIG-PLUS® MAS-BT na złącze VL

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



DSGN 2



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
50	80	1	1	2	**390.558-50 80 040**	80.0	27.0	2.0	40.0	80.0	100.0	80	4.30
						3.150	*1.063*	*.079*	*1.575*	*3.150*	*3.937*	*1160*	

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

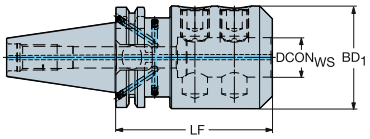
P42 P11 Q1 Q35

Adapter ze złączem BIG-PLUS MAS-BT na złącze Weldon / ISO 9766

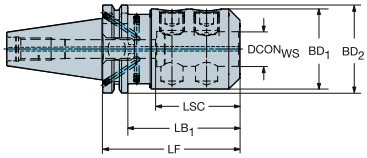
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



DSGN 1



2



Wersja metryczna

CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	16.0	60.0	60.0		48.0		20	0.81	1
						.630	*2.362*	*2.362*		*1.890*		*290*		
	20	1	1	1	392.55523-3020065	20.0	65.0	65.0		52.0		20	0.92	1
						.787	*2.559*	*2.559*		*2.047*		*290*		
	25	1	1	1	392.55523-3025090	25.0	90.0	90.0		65.0		20	1.77	1
						.984	*3.543*	*3.543*		*2.559*		*290*		
	32	1	1	1	392.55523-3032095	32.0	95.0	95.0		72.0		20	2.13	1
						1.260	*3.740*	*3.740*		*2.835*		*290*		
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	1.40	1
						.630	*2.559*	*1.496*	*2.559*	*1.890*	*2.480*	*290*		
	20	7	1	2	392.55523-4020065	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	1.46	1
						.787	*2.559*	*1.496*	*2.559*	*2.047*	*2.480*	*290*		
	25	7	1	1	392.55523-4025090	25.0	90.0	90.0		65.0		20	2.29	1
						.984	*3.543*	*3.543*		*2.559*		*290*		
	32	7	1	1	392.55523-4032100	32.0	100.0	100.0		72.0		20	2.77	1
						1.260	*3.937*	*3.937*		*2.835*		*290*		
	40	7	1	1	392.55523-4040110	40.0	110.0	110.0		90.0		20	4.20	1
						1.575	*4.331*	*4.331*		*3.543*		*290*		
50	25	7	1	2	392.55823-5025100	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	4.81	1
						.984	*3.937*	*2.441*	*3.937*	*2.559*	*3.937*	*290*		
	32	7	1	2	392.55823-5032105	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	5.15	1
						1.260	*4.134*	*2.638*	*4.134*	*2.835*	*3.937*	*290*		
	40	7	1	2	392.55823-5040115	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	6.51	1
						1.575	*4.528*	*3.032*	*4.528*	*3.543*	*3.937*	*290*		
	50	7	1	1	392.55823-5050130	50.0	130.0	100.0		100.0		20	7.70	1
						1.969	*5.118*	*3.937*		*3.937*		*290*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P11 Q1 Q35

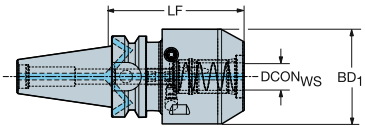
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS MAS-BT

Wersja Heavy Duty

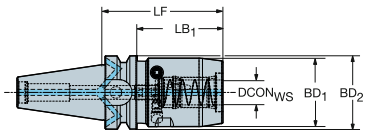
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



DSGN 1



DSGN 2



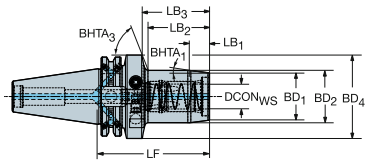
Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	20	7	1	2	930-BB40-HD-20-088	20.0	88.0	61.0	88.0	55.0	63.0	80	1.98	1	18000
						.787	*3.465*	*2.402*	*3.465*	*2.165*	*2.480*	*1160*			
	25	7	1	1	930-BB40-HD-25-094	25.0	94.0	94.0		65.0		80	2.46	1	18000
						.984	*3.701*	*3.701*		*2.559*		*1160*			
50	20	7	1	2	930-BB50-HD-20-102	20.0	102.0	64.0	102.0	55.0	100.0	80	4.77	1	12000
						.787	*4.016*	*2.520*	*4.016*	*2.165*	*3.937*	*1160*			
	25	7	1	2	930-BB50-HD-25-106	25.0	106.0	68.0	106.0	65.0	100.0	80	5.22	1	12000
						.984	*4.173*	*2.677*	*4.173*	*2.559*	*3.937*	*1160*			
	32	7	1	2	930-BB50-HD-32-096	32.0	96.0	58.0	96.0	76.0	100.0	80	5.36	1	12000
						1.260	*3.780*	*2.283*	*3.780*	*2.992*	*3.937*	*1160*			

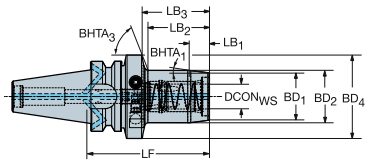
Wersja Slender



DSGN 2



DSGN 5



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
30	12	1	1	5	930-BB30-S-12-085A	12.0	85.0	40.0	63.0	85.0	32.0	40.0	46.0	80	0.90	1	25000
						.472	*3.346*	*1.575*	*2.480*	*3.346*	*1.260*	*1.575*	*1.811*	*1160*			
	20	1	1	2	930-BB30-S-20-094A	20.0	94.0	72.0	94.0		42.0	46.0		80	1.08	1	25000
						.787	*3.701*	*2.835*	*3.701*		*1.654*	*1.811*		*1160*			
40	12	7	1	5	930-BB40-S-12-085	12.0	85.0	40.0	58.0	85.0	32.0	50.0	63.0	80	1.45	1	18000
						.472	*3.346*	*1.575*	*2.283*	*3.346*	*1.260*	*1.969*	*2.480*	*1160*			
	20	7	1	2	930-BB40-S-20-094	20.0	94.0	51.0	67.0	94.0	42.0	50.0	63.0	80	1.63	1	18000
						.787	*3.701*	*2.008*	*2.638*	*3.701*	*1.654*	*1.969*	*2.480*	*1160*			
50	20	7	1	5	930-BB50-S-20-108	20.0	108.0	49.0	70.0	108.0	42.0	50.0	100.0	80	4.40	1	12000
						.787	*4.252*	*1.929*	*2.756*	*4.252*	*1.654*	*1.969*	*3.937*	*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

 P14  P11  P43 Q5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

SANDVIK Coromant

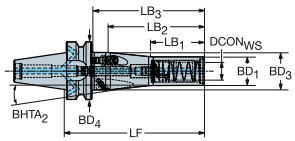
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS MAS-BT

Wersja Pencil

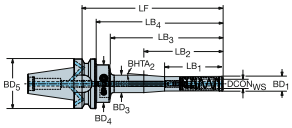
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339



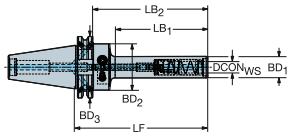
DSGN 11



17



5



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	6.0	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	0.58	1	25000
						.236	*3.465*	*1.969*	*2.598*	*3.465*		*.571*	*1.575*	*1.811*			*1160*			
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	12.0	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	0.68	1	25000
						.472	*4.055*	*2.559*	*3.189*	*4.055*		*.866*	*1.575*	*1.811*			*1160*			
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	12.0	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	0.78	1	25000
						.472	*5.433*	*3.937*	*4.567*	*5.433*		*.866*	*1.575*	*1.811*			*1160*			
	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	12.0	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.03	1	25000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.906*	*6.535*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
40	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	12.0	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	1.31	1	18000
						.472	*4.331*	*2.559*	*3.268*	*4.331*		*.866*	*1.575*	*2.480*			*1160*			
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	12.0	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	1.41	1	18000
						.472	*5.709*	*3.937*	*4.646*	*5.709*		*.866*	*1.575*	*2.480*			*1160*			
	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	12.0	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.66	1	18000
						.472	*7.677*	*1.969*	*2.953*	*5.906*	*6.614*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	20.0	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	1.81	1	18000
						.787	*6.024*	*2.362*	*4.252*	*4.961*	*6.024*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.480*		*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

 P14  P11  P43 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

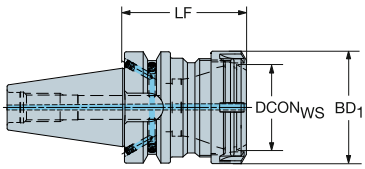
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem BIG-PLUS MAS-BT

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z MAS-BT 403 i JIS B 6339

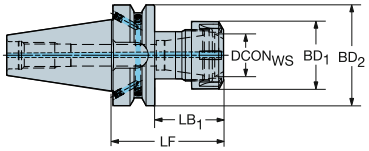
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	11.4	50.0	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.42
						.449	*1.969*	*1.102*	*1.969*	*.736*	*1.811*	*1160*	
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	17.0	50.0	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.44
						.669	*1.969*	*1.102*	*1.969*	*1.102*	*1.811*	*1160*	
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	21.0	52.0	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.47
						.827	*2.047*	*1.181*	*2.047*	*1.327*	*1.811*	*1160*	
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	26.0	60.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.58
						1.024	*2.362*	*1.496*	*2.362*	*1.654*	*1.811*	*1160*	
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	33.0	60.0	60.0		50.0		80	0.64
						1.299	*2.362*	*2.362*		*1.969*		*1160*	
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	26.0	70.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.20
						1.024	*2.756*	*1.693*	*2.756*	*1.654*	*2.480*	*1160*	
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	41.0	70.0	70.0		63.0		80	1.38
						1.614	*2.756*	*2.756*		*2.480*		*1160*	

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

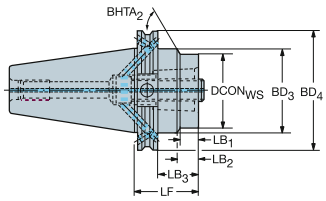
P23 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem BIG-PLUS CAT-V na złącze Coromant Capto®

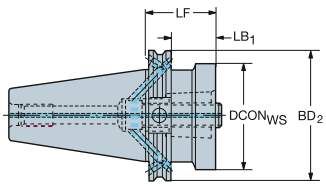
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 11



2

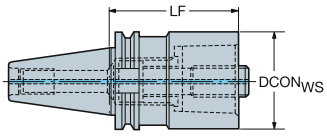


CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	C3	7	1	11	C3-A390.545-40 040A	32.0	40.0	2.7	5.0	21.0	40.0	32.0	32.0	44.5	63.5	70°	80	0.90	1
						1.260	*1.575*	*.106*	*.197*	*.827*	*1.575*	*1.260*	*1.260*	*1.752*	*2.500*		*1160*		
	C4	7	1	11	C4-A390.545-40 040A	40.0	40.0	3.6	5.0	20.9	40.0	40.0	40.0	44.7	63.5	60°	80	2.00	1
						1.575	*1.575*	*.142*	*.197*	*.823*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*1.760*	*2.500*		*1160*		
	C5	7	1	2	C5-A390.545-40 050A	50.0	50.0	30.9	50.0			50.0	63.5			0°	80	1.00	1
						1.969	*1.969*	*1.217*	*1.969*			*1.969*	*2.500*				*1160*		
50	C3	7	1	11	C3-A390.545-50 040A	32.0	40.0	1.7	5.0	21.0	40.0	32.0	32.0	69.9	98.4	80°	80	3.10	0
						1.260	*1.575*	*.067*	*.197*	*.827*	*1.575*	*1.260*	*1.260*	*2.752*	*3.874*		*1160*		
	C3	7	1	11	C3-A390.545-50 070	32.0	70.0	30.0	35.0	51.0	70.0	32.0	32.0	69.9	98.4	75°	80	3.21	0
						1.260	*2.756*	*1.181*	*1.378*	*2.008*	*2.756*	*1.260*	*1.260*	*2.752*	*3.874*		*1160*		
	C4	7	1	11	C4-A390.545-50 040A	40.0	40.0	2.4	5.0	20.9	40.0	40.0	40.0	70.1	98.4	80°	80	3.20	0
						1.575	*1.575*	*.094*	*.197*	*.823*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C4	7	1	11	C4-A390.545-50 070	40.0	70.0	31.0	35.0	50.9	70.0	40.0	40.0	70.1	98.4	75°	80	3.29	0
						1.575	*2.756*	*1.220*	*1.378*	*2.004*	*2.756*	*1.575*	*1.575*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C5	7	1	11	C5-A390.545-50 040A	50.0	40.0	2.4	5.0	20.9	40.0	50.0	50.0	70.1	98.4	75°	80	3.00	0
						1.969	*1.575*	*.094*	*.197*	*.823*	*1.575*	*1.969*	*1.969*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C5	7	1	11	C5-A390.545-50 080	50.0	80.0	42.3	45.0	60.9	80.0	50.0	50.0	70.1	98.4	75°	80	3.51	0
						1.969	*3.150*	*1.665*	*1.772*	*2.398*	*3.150*	*1.969*	*1.969*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C6	7	1	11	C6-A390.545-50 040A	63.0	40.0	3.0	5.0	20.9	40.0	63.0	63.0	70.1	98.4	60°	80	2.90	0
						2.480	*1.575*	*.118*	*.197*	*.823*	*1.575*	*2.480*	*2.480*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C6	7	1	11	C6-A390.545-50 090	63.0	90.0	53.0	55.0	70.9	90.0	63.0	63.0	70.1	98.4	60°	80	3.93	0
						2.480	*3.543*	*2.087*	*2.165*	*2.791*	*3.543*	*2.480*	*2.480*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C8	7	1	2	C8-A390.545-50 100A	80.0	100.0	80.9	100.0			80.0	98.4			0°	80	4.70	0
						3.150	*3.937*	*3.185*	*3.937*			*3.150*	*3.874*				*1160*		
	C8	7	1	2	C8-A390.545-50 150	80.0	150.0	130.9	150.0			80.0	98.4			0°	80	6.51	0
						3.150	*5.906*	*5.154*	*5.906*			*3.150*	*3.874*				*1160*		

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009

DSGN 1





CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
50	C10	7	1	1	C10-A390.544-50 140	100.0	140.0	140.0	100.0	80	7.81
						3.937	*5.512*	*5.512*	*3.937*	*1160*	

P43 P11 Q1 Q35

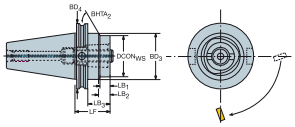
Adapter ze złączem BIG-PLUS CAT-V na złącze Coromant Capto®

Złącze obrócone o 90° dla precyzyjnej kontroli położenia naroża płytki

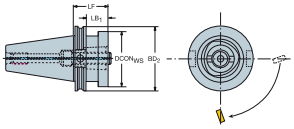
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 11



DSGN 2



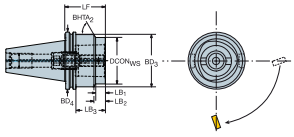
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	C4	1	1	11	**C4-A390.546-40 040**	40.0	40.0	3.6	5.0	20.9	40.0	40.0	40.0	44.7	63.5	60°	80	2.30	1
						1.575	*1.575*	*.142*	*.197*	*.823*	*1.575*	*1.575*	*1.575*	*1.760*	*2.500*		*1160*		
	C5	1	1	2	**C5-A390.546-40 050**	50.0	50.0	30.9	50.0			50.0	63.5			0°	80	1.09	1
						1.969	*1.969*	*1.217*	*1.969*			*1.969*	*2.500*				*1160*		
50	C6	1	1	11	**C6-A390.546-50 050**	63.0	50.0	13.0	15.0	30.9	50.0	63.0	63.0	70.1	98.4	60°	80	3.22	0
						2.480	*1.969*	*.512*	*.591*	*1.217*	*1.969*	*2.480*	*2.480*	*2.760*	*3.874*		*1160*		
	C8	1	1	2	**C8-A390.546-50 070**	80.0	70.0	50.9	70.0			80.0	98.4			0°	80	3.36	0
						3.150	*2.756*	*2.004*	*2.756*			*3.150*	*3.874*				*1160*		

Złącze obrócone o 90° dla precyzyjnej kontroli położenia naroża płytki

W odmianie Heavy Duty złącze po stronie obrabiarki nie jest w pełni zgodne z normą ASME



DSGN 11



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg
50	C8	1	1	11	**C8-A390.547-50 070**	80.0	70.0	17.1	20.0	50.9	70.0	80.0	80.0	90.0	98.4	60°	80	3.36
						3.150	*2.756*	*.673*	*.787*	*2.004*	*2.756*	*3.150*	*3.150*	*3.543*	*3.874*		*1160*	

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

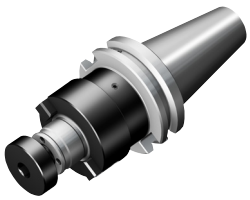
 P43  P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

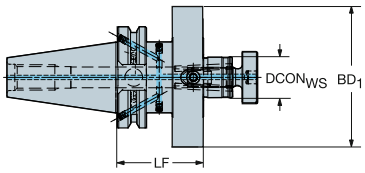
Adapter ze złączem BIG-PLUS CAT-V do głowic frezarskich

Chłodziwo doprowadzane przez trzpień

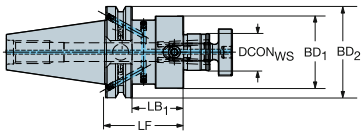
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 1



2



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	3/4	7	4	2	A392.54505C4019040		19.1	40.0	20.9	40.0	44.5	63.5	80	1.08	1
							.750	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.752*	*2.500*	*1160*		
	1	7	4	2	A392.54505C4025055		25.4	55.0	35.9	55.0	50.0	63.5	80	1.40	1
							1.000	*2.165*	*1.413*	*2.165*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	1 1/2	7	4	1	A392.54505C4038060M	66.7	38.1	60.0	60.0		87.0		80	2.37	1
						2.626	*1.500*	*2.362*	*2.362*		*3.425*		*1160*		

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
50	3/4	7	4	2	A392.54505C5019040		19.1	40.0	20.9	40.0	43.0	98.4	80	2.83	1
							.750	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.693*	*3.874*	*1160*		
	1	7	4	2	A392.54505C5025050		25.4	50.0	30.9	50.0	50.0	98.4	80	2.96	1
							1.000	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*1.969*	*3.874*	*1160*		
	1 1/2	7	4	2	A392.54505C5038060	66.7	38.1	60.0	40.9	60.0	87.0	98.4	80	4.15	1
						2.626	*1.500*	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*3.425*	*3.874*	*1160*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

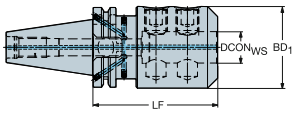
P12 Q1 Q35

Adapter ze złączem BIG-PLUS CAT-V na złącze Weldon / ISO 9766

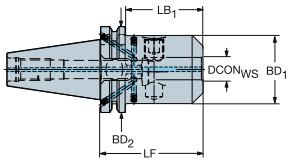
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



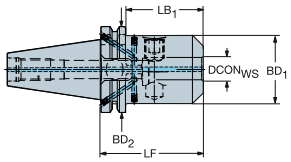
DSGN 1



2



6



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	3/4	7	1	6	A392.54523-4019065	19.1	65.0	45.9	65.0	44.5	63.5	20	1.08	1
						.750	*2.559*	*1.807*	*2.559*	*1.752*	*2.500*	*290*		
	1	7	1	6	A392.54523-4025100	25.4	100.0	80.9	100.0	57.1	63.5	20	2.00	1
						1.000	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*2.248*	*2.500*	*290*		
	1 1/4	7	1	6	A392.54523-4031100	31.8	100.0	80.9	100.0	63.0	63.5	20	2.12	1
						1.250	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*2.480*	*2.500*	*290*		

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	5/8	7	1	2	A392.54523-4015060	15.9	60.0	40.9	60.0	41.0	63.5	20	1.28	1
						.625	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.614*	*2.500*	*290*		
	1 1/2	7	1	1	A392.54523-4038105	38.1	105.0	105.0		70.0		20	2.54	1
						1.500	*4.134*	*4.134*		*2.756*		*290*		
50	1	7	1	2	A392.54523-5025085	25.4	85.0	65.9	85.0	57.1	98.4	20	3.57	1
						1.000	*3.346*	*2.594*	*3.346*	*2.248*	*3.874*	*290*		
	1 1/4	7	1	2	A392.54523-5031085	31.8	85.0	65.9	85.0	63.0	98.4	20	3.70	1
						1.250	*3.346*	*2.594*	*3.346*	*2.480*	*3.874*	*290*		
	1 1/2	7	1	2	A392.54523-5038090	38.1	90.0	70.9	90.0	70.0	98.4	20	4.00	1
						1.500	*3.543*	*2.791*	*3.543*	*2.756*	*3.874*	*290*		

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

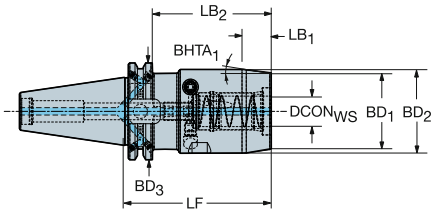
P12 Q1 Q35

Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS CAT-V

Wersja Heavy Duty

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



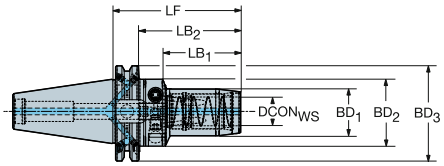


Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	20	7	1	2	930-VB40-HD-20-082	20.0	82.0	62.9	82.0	55.0	63.5	80	1.87	1	18000
						.787	*3.228*	*2.476*	*3.228*	*2.165*	*2.500*	*1160*			
	25	7	1	1	930-VB40-HD-25-101	25.0	101.0	101.0		65.0		80	2.64	1	18000
						.984	*3.976*	*3.976*		*2.559*		*1160*			
50	20	7	1	2	930-VB50-HD-20-083	20.0	83.0	63.9	83.0	55.0	98.4	80	3.73	1	12000
						.787	*3.268*	*2.516*	*3.268*	*2.165*	*3.874*	*1160*			
	25	7	1	2	930-VB50-HD-25-087	25.0	87.0	67.9	87.0	65.0	98.4	80	4.18	1	12000
						.984	*3.425*	*2.673*	*3.425*	*2.559*	*3.874*	*1160*			
	32	7	1	2	930-VB50-HD-32-077	32.0	77.0	57.9	77.0	76.0	98.4	80	4.32	1	12000
						1.260	*3.032*	*2.280*	*3.032*	*2.992*	*3.874*	*1160*			

Wersja Slender





Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	5	930-VB40-S-12-080	12.0	80.0	40.0	60.9	80.0	32.0	50.0	63.5	80	1.34	1	18000
						.472	*3.150*	*1.575*	*2.398*	*3.150*	*1.260*	*1.969*	*2.500*	*1160*			
	20	7	1	5	930-VB40-S-20-090	20.0	90.0	51.0	80.9	90.0	42.0	50.0	63.5	80	1.54	1	18000
						.787	*3.543*	*2.008*	*3.185*	*3.543*	*1.654*	*1.969*	*2.500*	*1160*			
50	20	7	1	5	930-VB50-S-20-089	20.0	89.0	51.0	79.9	89.0	42.0	50.0	98.4	80	3.36	1	12000
						.787	*3.504*	*2.008*	*3.146*	*3.504*	*1.654*	*1.969*	*3.874*	*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P14 P12 P43 Q5 Q1 Q35 Q32

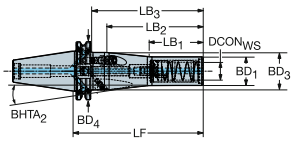
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem BIG-PLUS CAT-V

Wersja Pencil

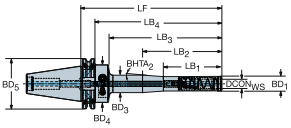
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



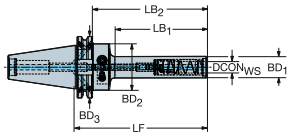
DSGN 11



17



5



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	5	930-VB40-P-12-103	12.0	103.0	65.0	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.17	1	18000
						.472	*4.055*	*2.559*	*3.303*	*4.055*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	5	930-VB40-P-12-138	12.0	138.0	100.0	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.27	1	18000
						.472	*5.433*	*3.937*	*4.681*	*5.433*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	17	930-VB40-P-12-188	12.0	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.52	1	18000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.906*	*6.650*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	930-VB40-P-20-145	20.0	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	5°	80	1.66	1	18000
						.787	*5.709*	*2.362*	*4.252*	*4.957*	*5.709*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.500*		*1160*			

SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

P14 P12 P43 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

SANDVIK Coromant

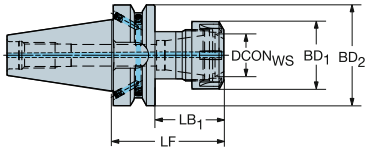
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem BIG-PLUS CAT-V

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985

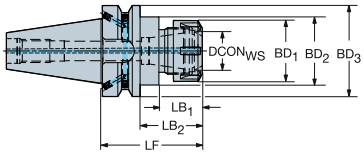
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 2



DSGN 5



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg
40	ER25	7	1	5	A392.54514-4025070	26.0	70.0	35.0	50.9	70.0	42.0	44.4	63.5	80	1.08
						1.024	*2.756*	*1.378*	*2.004*	*2.756*	*1.654*	*1.748*	*2.500*	*1160*	
	ER40	7	1	2	A392.54514-4040075	41.0	75.0	55.9	75.0		63.0	63.5		80	1.36
						1.614	*2.953*	*2.201*	*2.953*		*2.480*	*2.500*		*1160*	

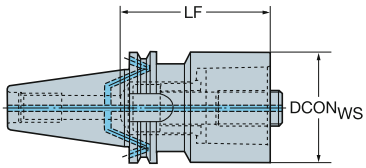
SYSTEM BIG-PLUS® na licencji BIG Daishowa

Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Coromant Capto®

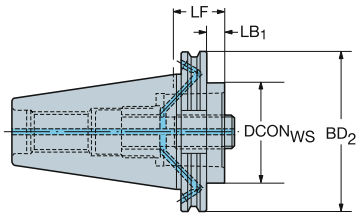
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



DSGN 1



DSGN 2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	kg	BBD
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	63.5	80	0.83	1
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	32.0	60.0	40.9	60.0	32.0	63.5	80	0.98	1
						1.260	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	40.0	30.0	10.9	30.0	40.0	63.5	80	0.82	1
						1.575	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	40.0	60.0	40.9	60.0	40.0	63.5	80	1.08	1
						1.575	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	50.0	40.0	20.9	40.0	50.0	63.5	80	0.92	1
						1.969	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	50.0	80.0	60.9	80.0	50.0	63.5	80	1.50	1
						1.969	*3.150*	*2.398*	*3.150*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	63.0	85.0	65.9	85.0	63.0	63.5	80	1.81	1
						2.480	*3.346*	*2.594*	*3.346*	*2.480*	*2.500*	*1160*		
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	97.5	80	2.62	1
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*3.839*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	32.0	60.0	40.9	60.0	32.0	97.5	80	2.73	1
						1.260	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.260*	*3.839*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	40.0	30.0	10.9	30.0	40.0	97.5	80	2.62	1
						1.575	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.575*	*3.839*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	40.0	60.0	40.9	60.0	40.0	97.5	80	2.84	1
						1.575	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.575*	*3.839*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	50.0	30.0	10.9	30.0	50.0	97.5	80	2.62	1
						1.969	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.969*	*3.839*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	50.0	70.0	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.10	1
						1.969	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.969*	*3.839*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	63.0	30.0	10.9	30.0	63.0	97.5	80	2.50	1
						2.480	*1.181*	*.429*	*1.181*	*2.480*	*3.839*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	63.0	80.0	60.9	80.0	63.0	97.5	80	3.60	1
						2.480	*3.150*	*2.398*	*3.150*	*2.480*	*3.839*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	80.0	70.0	50.9	70.0	80.0	97.5	80	3.74	1
						3.150	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*3.150*	*3.839*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	80.0	120.0	100.9	120.0	80.0	97.5	80	5.57	1
						3.150	*4.724*	*3.972*	*4.724*	*3.150*	*3.839*	*1160*		
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	100.0	140.0	140.0		100.0		80	7.63	0
						3.937	*5.512*	*5.512*		*3.937*		*1160*		
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	80.0	120.0	100.9	120.0	80.0	155.0	80	12.11	0
						3.150	*4.724*	*3.972*	*4.724*	*3.150*	*6.102*	*1160*		
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	100.0	50.0	30.9	50.0	100.0	155.0	80	5.50	0
						3.937	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*3.937*	*6.102*	*1160*		

P13 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

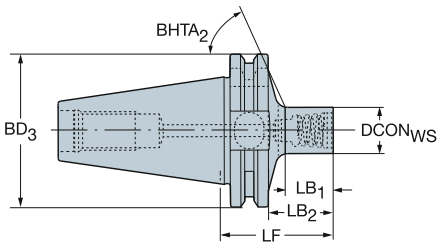
Adapter ze złączem ISO 7388 -1 na złącze Coromant EH

Wersja krótka

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD



DSGN 7



Wersja metryczna

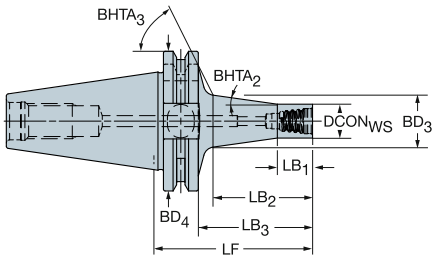
						Wymiary, mm, *cale*									CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	E10	1	1	7	392.140EH-40 10 041	9.6	41.0	12.7	21.9	41.0	9.6	9.6	63.5	65°	80	0.86	1	18000
						.378	*1.614*	*.500*	*.862*	*1.614*	*.378*	*.378*	*2.500*		*1160*			
	E12	1	1	7	392.140EH-40 12 044	11.6	44.0	16.0	24.9	44.0	11.6	11.6	63.5	65°	80	0.86	1	18000
						.457	*1.732*	*.630*	*.980*	*1.732*	*.457*	*.457*	*2.500*		*1160*			
	E16	1	1	7	392.140EH-40 16 049	15.4	49.0	21.5	29.9	49.0	15.4	15.4	63.5	65°	80	0.88	1	18000
						.606	*1.929*	*.846*	*1.177*	*1.929*	*.606*	*.606*	*2.500*		*1160*			
	E20	1	1	7	392.140EH-40 20 046	19.2	46.0	19.0	27.0	46.0	19.2	19.2	63.5	63°	80	0.88	1	18000
						.756	*1.811*	*.748*	*1.063*	*1.811*	*.756*	*.756*	*2.500*		*1160*			
	E25	1	1	7	392.140EH-40 25 051	24.1	51.0	24.6	31.9	51.0	24.1	24.1	63.5	61°	80	0.92	1	18000
						.949	*2.008*	*.969*	*1.256*	*2.008*	*.949*	*.949*	*2.500*		*1160*			

Wersja długa

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD



DSGN 15



Wersja metryczna

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	E10	1	1	15	392.140EH-40 10 055	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	55.0	9.6	9.6	14.7	63.5	8°	80	0.88	1	18000
						.378	*2.165*	*.394*	*1.106*	*1.413*	*2.165*	*.378*	*.378*	*.579*	*2.500*		*1160*			
	E12	1	1	15	392.140EH-40 12 060	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	60.0	11.6	11.6	17.6	63.5	8°	80	0.89	1	18000
						.457	*2.362*	*.472*	*1.319*	*1.610*	*2.362*	*.457*	*.457*	*.693*	*2.500*		*1160*			
	E16	1	1	15	392.140EH-40 16 071	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	71.0	15.4	15.4	23.6	63.5	8°	80	0.94	1	18000
						.606	*2.795*	*.630*	*1.783*	*2.043*	*2.795*	*.606*	*.606*	*.929*	*2.500*		*1160*			
	E20	1	1	15	392.140EH-40 20 084	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	84.0	19.2	19.2	30.2	63.5	8°	80	1.03	1	18000
						.756	*3.307*	*.787*	*2.327*	*2.555*	*3.307*	*.756*	*.756*	*1.189*	*2.500*		*1160*			
	E25	1	1	15	392.140EH-40 25 100	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	100.0	24.1	24.1	38.5	63.5	8°	80	1.23	1	18000
						.949	*3.937*	*.984*	*3.000*	*3.185*	*3.937*	*.949*	*.949*	*1.516*	*2.500*		*1160*			

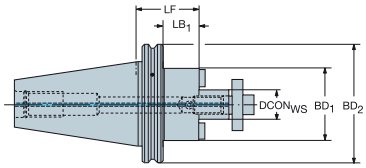
 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q30

Adapter ze złączem ISO 7388-1 do głowic frezarskich

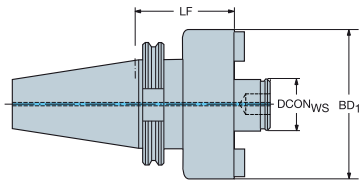
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



DSGN 2



1



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.6	80	0.80	1
							.630	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.417*	*2.502*	*1160*		
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		16.0	100.0	80.9	100.0	36.0	63.6	80	1.60	1
							.630	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.417*	*2.502*	*1160*		
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	63.6	80	0.80	1
							.866	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.890*	*2.502*	*1160*		
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		22.0	100.0	80.9	100.0	48.0	63.6	80	1.60	1
							.866	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.890*	*2.502*	*1160*		
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		27.0	35.0	15.9	35.0	48.0	63.6	80	1.05	1
							1.063	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.890*	*2.502*	*1160*		
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.6	80	2.13	1
							1.063	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*2.362*	*2.502*	*1160*		
	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		32.0	50.0	50.0		78.0		80	1.60	1
							1.260	*1.969*	*1.969*		*3.071*		*1160*		
50	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	2.13	1
							.866	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.890*	*3.839*	*1160*		
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		22.0	100.0	65.9	100.0	48.0	97.5	80	2.99	1
							.866	*3.937*	*2.594*	*3.937*	*1.890*	*3.839*	*1160*		
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		27.0	35.0	15.9	35.0	60.0	97.5	80	2.99	1
							1.063	*1.378*	*.626*	*1.378*	*2.362*	*3.839*	*1160*		
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	97.5	80	2.99	1
							1.063	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*2.362*	*3.839*	*1160*		
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		32.0	35.0	15.9	35.0	78.0	97.5	80	2.99	1
							1.260	*1.378*	*.626*	*1.378*	*3.071*	*3.839*	*1160*		
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		32.0	100.0	80.9	100.0	78.0	97.5	80	4.70	1
							1.260	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*3.071*	*3.839*	*1160*		
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050	66.7	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	3.00	1
						2.626	*1.575*	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*3.504*	*3.839*	*1160*		
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070	101.6	60.0	70.0	70.0		127.0		80	5.60	1
						4.000	*2.362*	*2.756*	*2.756*		*5.000*		*1160*		

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

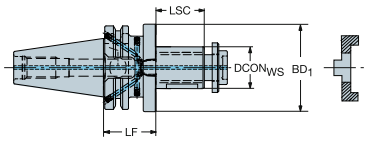
P11 Q1 Q35 Q31

Adapter ze złączem ISO 7388-1 do frezów tarczowych

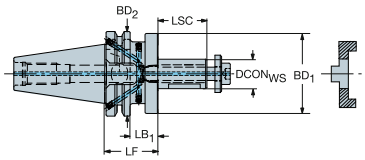
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



DSGN 1



2



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	1.25	1
						.866	*1.220*	*1.693*	*.783*	*1.693*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	1.44	1
						1.063	*1.299*	*1.693*	*.902*	*1.693*	*1.890*	*2.500*	*1160*		
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	1.75	1
						1.260	*1.457*	*1.811*	*1.059*	*1.811*	*2.283*	*2.500*	*1160*		
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	2.14	1
						1.575	*1.614*	*1.811*	*2.362*		*2.756*		*1160*		

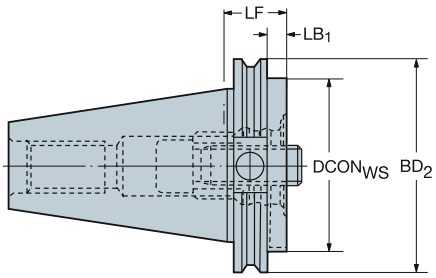
P11 Q1 Q35 Q31

Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze VL

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD

DSGN 2



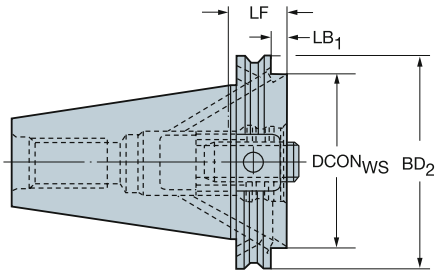


						Wymiary, mm, *cale*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
50	80	1	1	2	**390.140-50 80 027**	80.0	27.0	7.9	27.0	80.0	97.5	20	2.80
						3.150	*1.063*	*.311*	*1.063*	*3.150*	*3.839*	*290*	

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-B

DSGN 2





						Wymiary, mm, *cale*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
50	80	6	1	2	**390.272-50 80 027**	80.0	27.0	7.9	27.0	80.0	97.5	20	4.25
						3.150	*1.063*	*.311*	*1.063*	*3.150*	*3.839*	*290*	

P42 P11 Q1 Q35

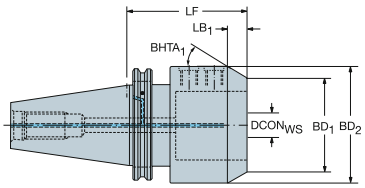
Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB

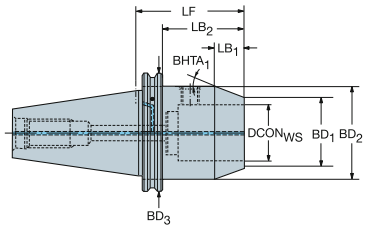
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



DSGN 3



DSGN 6



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*											
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	6.0	50.0	11.0	30.9	50.0	12.1	25.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.236	*1.969*	*.433*	*1.217*	*1.969*	*.476*	*.984*	*2.502*		*290*		
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	6.0	100.0	11.0	80.9	100.0	12.1	25.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.236	*3.937*	*.433*	*3.185*	*3.937*	*.476*	*.984*	*2.502*		*290*		
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	8.0	50.0	11.0	30.9	50.0	15.1	28.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.315	*1.969*	*.433*	*1.217*	*1.969*	*.594*	*1.102*	*2.502*		*290*		
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	8.0	100.0	11.0	80.9	100.0	15.1	28.0	63.5	30°	20	1.05	1
						.315	*3.937*	*.433*	*3.185*	*3.937*	*.594*	*1.102*	*2.502*		*290*		
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	10.0	50.0	13.0	30.9	50.0	19.8	35.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.394	*1.969*	*.512*	*1.217*	*1.969*	*.780*	*1.378*	*2.502*		*290*		
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	10.0	100.0	13.0	80.9	100.0	19.8	35.0	63.5	30°	20	1.29	1
						.394	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*.780*	*1.378*	*2.502*		*290*		
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	12.0	50.0	13.0	30.9	50.0	26.8	42.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.472	*1.969*	*.512*	*1.217*	*1.969*	*1.055*	*1.654*	*2.502*		*290*		
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	12.0	100.0	13.0	80.9	100.0	26.8	42.0	63.5	30°	20	1.60	1
						.472	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.055*	*1.654*	*2.502*		*290*		
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	16.0	63.0	13.0	43.9	63.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	0.80	1
						.630	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	16.0	100.0	13.0	80.9	100.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	1.60	1
						.630	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	18	7	1	6	A1B20-40 18 063	18.0	63.0	13.0	43.9	63.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	1.05	1
						.709	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	18	7	1	6	A1B20-40 18 100	18.0	100.0	13.0	80.9	100.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	1.60	1
						.709	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	20.0	63.0	13.0	43.9	63.0	36.8	52.0	63.5	30°	20	1.29	1
						.787	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.449*	*2.047*	*2.502*		*290*		
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	20.0	100.0	13.0	80.9	100.0	36.8	52.0	63.5	30°	20	1.60	1
						.787	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.449*	*2.047*	*2.502*		*290*		
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	25.0	100.0	13.0	100.0		49.8	65.0		30°	20	2.12	1
						.984	*3.937*	*.512*	*3.937*		*1.961*	*2.559*			*290*		
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	32.0	100.0	12.0	100.0		58.0	72.0		30°	20	2.12	1
						1.260	*3.937*	*.472*	*3.937*		*2.283*	*2.835*			*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

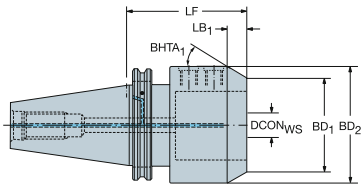
Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB

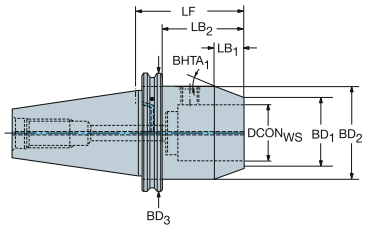
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



DSGN 3



6



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
50	6	7	1	6	A1B20-50 06 063	6.0	63.0	11.0	43.9	63.0	12.1	25.0	97.4	30°	20	2.13	1
						.236	*2.480*	*.433*	*1.728*	*2.480*	*.476*	*.984*	*3.837*		*290*		
	8	7	1	6	A1B20-50 08 063	8.0	63.0	11.0	43.9	63.0	15.1	28.0	97.4	30°	20	2.13	1
						.315	*2.480*	*.433*	*1.728*	*2.480*	*.594*	*1.102*	*3.837*		*290*		
	10	7	1	6	A1B20-50 10 063	10.0	63.0	13.0	43.9	63.0	19.8	35.0	97.4	30°	20	2.13	1
						.394	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*.780*	*1.378*	*3.837*		*290*		
	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	12.0	63.0	13.0	43.9	63.0	26.8	42.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.472	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.055*	*1.654*	*3.837*		*290*		
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	16.0	63.0	13.0	43.9	63.0	32.8	48.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.630	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.291*	*1.890*	*3.837*		*290*		
	18	7	1	6	A1B20-50 18 063	18.0	63.0	13.0	43.9	63.0	32.8	48.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.709	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.291*	*1.890*	*3.837*		*290*		
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	20.0	63.0	13.0	43.9	63.0	36.8	52.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.787	*2.480*	*.512*	*1.728*	*2.480*	*1.449*	*2.047*	*3.837*		*290*		
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	20.0	100.0	13.0	80.9	100.0	36.8	52.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.787	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.449*	*2.047*	*3.837*		*290*		
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	25.0	80.0	13.0	60.9	80.0	49.8	65.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.984	*3.150*	*.512*	*2.398*	*3.150*	*1.961*	*2.559*	*3.837*		*290*		
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	25.0	100.0	13.0	80.9	100.0	49.8	65.0	97.4	30°	20	3.00	1
						.984	*3.937*	*.512*	*3.185*	*3.937*	*1.961*	*2.559*	*3.837*		*290*		
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	32.0	100.0	12.0	80.9	100.0	58.0	72.0	97.4	30°	20	3.00	1
						1.260	*3.937*	*.472*	*3.185*	*3.937*	*2.283*	*2.835*	*3.837*		*290*		
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	32.0	160.0	12.0	140.9	160.0	58.0	72.0	97.4	30°	20	4.70	1
						1.260	*6.299*	*.472*	*5.547*	*6.299*	*2.283*	*2.835*	*3.837*		*290*		
	40	7	1	6	A1B20-50 40 120	40.0	120.0	15.0	100.9	120.0	60.5	78.0	97.4	30°	20	4.70	1
						1.575	*4.724*	*.591*	*3.972*	*4.724*	*2.382*	*3.071*	*3.837*		*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

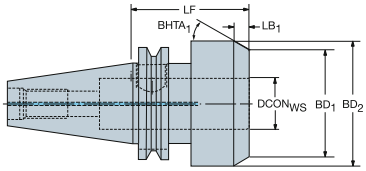
Adapter ze złączem ISO 7388-1 na złącze Weldon

Wersja krótka

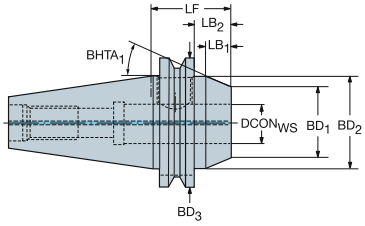
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD



DSGN 3



6



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	1	1	6	A1X20-40 16 035	16.0	35.0	13.0	14.9	35.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	0.70	1
						.630	*1.378*	*.512*	*.587*	*1.378*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	18	1	1	6	A1X20-40 18 035	18.0	35.0	13.0	14.9	35.0	32.8	48.0	63.5	30°	20	0.84	1
						.709	*1.378*	*.512*	*.587*	*1.378*	*1.291*	*1.890*	*2.502*		*290*		
	20	1	1	6	A1X20-40 20 040	20.0	40.0	13.0	20.9	40.0	34.6	52.0	63.5	30°	20	0.84	1
						.787	*1.575*	*.512*	*.823*	*1.575*	*1.362*	*2.047*	*2.502*		*290*		
	25	1	1	6	A1X20-40 25 060	25.0	60.0	10.0	40.9	60.0	41.9	62.0	63.5	45°	20	1.30	1
						.984	*2.362*	*.394*	*1.610*	*2.362*	*1.650*	*2.441*	*2.502*		*290*		
	32	1	1	3	A1X20-40 32 070	32.0	70.0	10.0	70.0		60.1	72.0		30°	20	1.65	1
						1.260	*2.756*	*.394*	*2.756*		*2.366*	*2.835*			*290*		

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

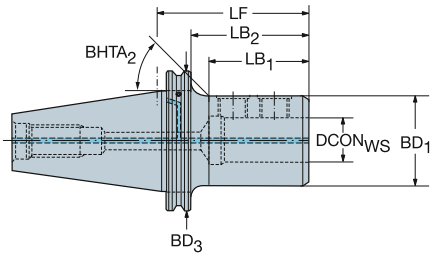
C3 – D C Q31

Adapter ze złączem ISO 7388 -1 na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



DSGN 7



Metryczne

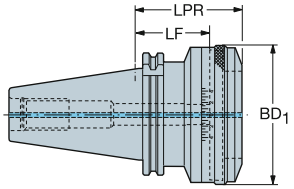
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	1	7	A1B27-40 16 080	16.0	80.0	55.9	60.9	80.0	36.0	36.0	63.5	45°	20	1.05	1
						.630	*3.150*	*2.201*	*2.398*	*3.150*	*1.417*	*1.417*	*2.502*		*290*		
	20	7	1	7	A1B27-40 20 080	20.0	80.0	55.9	60.9	80.0	40.0	40.0	63.5	45°	20	1.05	1
						.787	*3.150*	*2.201*	*2.398*	*3.150*	*1.575*	*1.575*	*2.502*		*290*		
	25	7	1	7	A1B27-40 25 085	25.0	85.0	63.4	65.9	85.0	45.0	45.0	63.5	45°	20	1.30	1
						.984	*3.346*	*2.496*	*2.594*	*3.346*	*1.772*	*1.772*	*2.502*		*290*		
	32	7	1	7	A1B27-40 32 090	32.0	90.0	65.9	70.9	90.0	52.0	52.0	63.5	45°	20	1.30	1
						1.260	*3.543*	*2.594*	*2.791*	*3.543*	*2.047*	*2.047*	*2.502*		*290*		
50	16	7	1	7	A1B27-50 16 080	16.0	80.0	46.4	60.9	80.0	36.0	36.0	97.4	45°	20	3.00	1
						.630	*3.150*	*1.827*	*2.398*	*3.150*	*1.417*	*1.417*	*3.837*		*290*		
	20	7	1	7	A1B27-50 20 080	20.0	80.0	51.4	65.9	80.0	45.0	45.0	97.4	45°	20	3.00	1
						.787	*3.150*	*2.024*	*2.594*	*3.150*	*1.772*	*1.772*	*3.837*		*290*		
	25	7	1	7	A1B27-50 25 085	25.0	85.0	51.4	65.9	85.0	45.0	45.0	97.4	45°	20	3.00	1
						.984	*3.346*	*2.024*	*2.594*	*3.346*	*1.772*	*1.772*	*3.837*		*290*		
	32	7	1	7	A1B27-50 32 090	32.0	90.0	58.4	70.9	90.0	45.0	45.0	97.4	45°	20	3.00	1
						1.260	*3.543*	*2.299*	*2.791*	*3.543*	*1.772*	*1.772*	*3.837*		*290*		
	40	7	1	7	A1B27-50 40 090	40.0	90.0	68.9	70.2	90.0	76.0	76.0	97.4	45°	20	3.20	1
						1.575	*3.543*	*2.713*	*2.764*	*3.543*	*2.992*	*2.992*	*3.837*		*290*		
	50	7	1	7	A1B27-50 50 100	50.0	100.0	78.9	80.2	100.0	76.0	76.0	97.4	45°	20	3.20	1
						1.969	*3.937*	*3.106*	*3.157*	*3.937*	*2.992*	*2.992*	*3.837*		*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

Adapter nastawny ze złączem ISO 7388-1 na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD

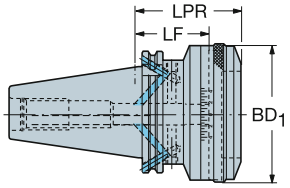




CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.80
					3.071	*2.165*	*3.134*	*3.386*	*290*	
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	98.0	55.0	79.6	106.0	20	13.80
					3.858	*2.165*	*3.134*	*4.173*	*290*	
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	136.0	75.0	85.0	140.0	20	13.80
					5.354	*2.953*	*3.346*	*5.512*	*290*	

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-B





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
40	1	6	1	392.272277-40 01 055A	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.80
					3.071	*2.165*	*3.134*	*3.386*	*290*	
50	2	6	1	392.272277-50 02 055A	98.0	55.0	79.6	106.0	20	13.80
					3.858	*2.165*	*3.134*	*4.173*	*290*	
	3	6	1	392.272277-50 03 075A	136.0	75.0	85.0	140.0	20	13.80
					5.354	*2.953*	*3.346*	*5.512*	*290*	


P41


P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

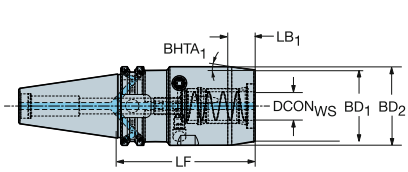
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem ISO 73888.1

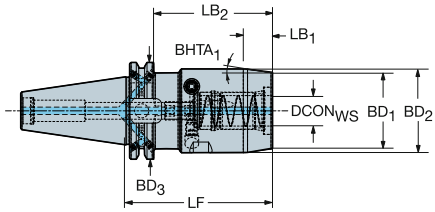
Wersja Heavy Duty

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB

DSGN 3 6







Metryczne

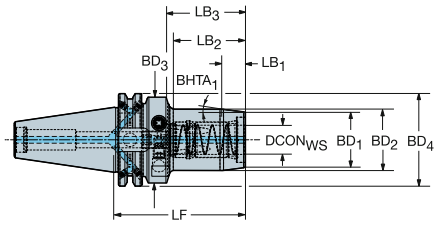
						Wymiary, mm, *cale*									CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$			BBD	RPMX
40	20	7	1	6	930-I40-HD-20-097	20.0	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	2.06	1	18000
						.787	*3.819*	*.701*	*3.067*	*3.819*	*1.969*	*2.165*	*2.500*		*1160*			
	25	7	1	3	930-I40-HD-25-103	25.0	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	2.56	1	18000
						.984	*4.055*	*.740*	*4.055*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
50	20	7	1	6	930-I50-HD-20-083	20.0	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	3.69	1	12000
						.787	*3.268*	*.701*	*2.516*	*3.268*	*1.969*	*2.165*	*3.835*		*1160*			
	25	7	1	6	930-I50-HD-25-087	25.0	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	4.15	1	12000
						.984	*3.425*	*.740*	*2.673*	*3.425*	*2.244*	*2.559*	*3.835*		*1160*			
	32	7	1	6	930-I50-HD-32-077	32.0	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	4.29	1	12000
						1.260	*3.032*	*.740*	*2.280*	*3.032*	*2.677*	*2.992*	*3.835*		*1160*			

Wersja Slender

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB

DSGN 10





Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$			BBD	RPMX
40	12	7	1	10	930-I40-S-12-080	12.0	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	1.31	1	18000
						.472	*3.150*	*.445*	*1.504*	*2.398*	*3.150*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*2.500*		*1160*			
	20	7	1	10	930-I40-S-20-090	20.0	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	1.51	1	18000
						.787	*3.543*	*.630*	*1.937*	*2.791*	*3.543*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*2.500*		*1160*			
50	20	7	1	10	930-I50-S-20-089	20.0	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	3.33	1	12000
						.787	*3.504*	*.630*	*1.937*	*2.752*	*3.504*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*3.837*		*1160*			

P14 P11 P43 Q5 Q1 Q35 Q32

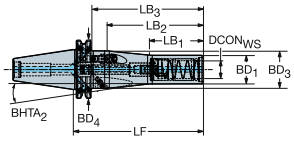
Oprawka CoroChuck™ 930 ze złączem ISO 73888.1

Wersja Pencil

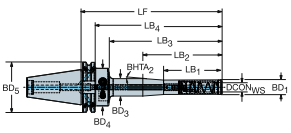
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



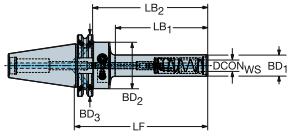
DSGN 11



17



5



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	5	**930-I40-P-12-103**	12.0	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.14	1	18000
						.472	*4.055*	*2.394*	*3.303*	*4.055*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	5	**930-I40-P-12-138**	12.0	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.24	1	18000
						.472	*5.433*	*3.772*	*4.681*	*5.433*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	17	**930-I40-P-12-188**	12.0	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.49	1	18000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.650*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	**930-I40-P-20-145**	20.0	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	1.63	1	18000
						.787	*5.709*	*2.362*	*4.252*	*4.957*	*5.709*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.500*		*1160*			

P14 P11 P43 Q1 Q35 Q32

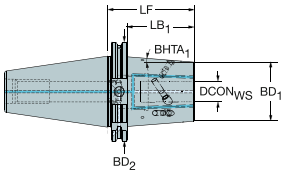
Oprawka termokurczliwa ze złączem ISO 7388-1 do narzędzi z chwytem iLock

Możliwość doprowadzenia chłodziwa od przodu

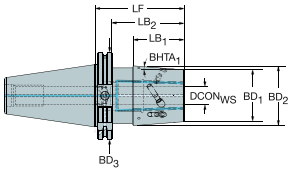
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB



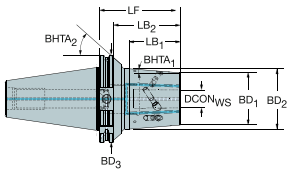
DSGN 3



6



8



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*										CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	12	7	9	8	392.14019Y-4012065	12.0	65.0	41.3	45.9	65.0	26.5	33.0	63.5	4°	47°	80	1.20	1	18000
						.472	*2.559*	*1.626*	*1.807*	*2.559*	*1.043*	*1.299*	*2.502*			*1160*			
	16	7	9	8	392.14019Y-4016065	16.0	65.0	41.3	45.9	65.0	29.5	36.0	63.5	4°	47°	80	1.01	1	18000
						.630	*2.559*	*1.626*	*1.807*	*2.559*	*1.161*	*1.417*	*2.502*			*1160*			
	20	7	9	8	392.14019Y-4020065	20.0	65.0	43.1	45.9	65.0	35.5	42.3	63.5	4°	47°	80	1.50	1	18000
						.787	*2.559*	*1.697*	*1.807*	*2.559*	*1.398*	*1.665*	*2.502*			*1160*			
	25	7	9	6	392.14019Y-4025075	25.0	75.0	39.1	55.9	75.0	45.5	51.6	63.5	4°	0°	80	1.70	1	18000
						.984	*2.953*	*1.539*	*2.201*	*2.953*	*1.791*	*2.032*	*2.502*			*1160*			
50	12	7	9	8	392.14019Y-5012080	12.0	80.0	54.7	60.9	80.0	27.0	35.6	97.5	4°	57°	80	2.97	1	12000
						.472	*3.150*	*2.154*	*2.398*	*3.150*	*1.063*	*1.402*	*3.839*			*1160*			
	16	7	9	3	392.14019Y-5016080	16.0	80.0	60.9	80.0		33.3	97.5		4°	0°	80	3.07	1	12000
						.630	*3.150*	*2.398*	*3.150*		*1.311*	*3.839*				*1160*			
	20	7	9	3	392.14019Y-5020080	20.0	80.0	60.9	80.0		44.7	97.5		4°	0°	80	3.38	1	12000
						.787	*3.150*	*2.398*	*3.150*		*1.760*	*3.839*				*1160*			
	25	7	9	8	392.14019Y-5025100	25.0	100.0	65.6	80.9	100.0	44.0	54.3	97.5	4°	38°	80	3.73	1	12000
						.984	*3.937*	*2.583*	*3.185*	*3.937*	*1.732*	*2.138*	*3.839*			*1160*			

P11 Q1 Q35

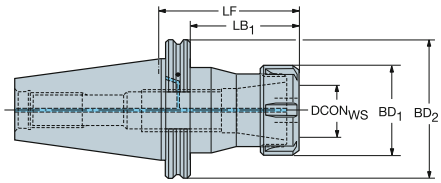
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem ISO 7388-1

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-ADB

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 2



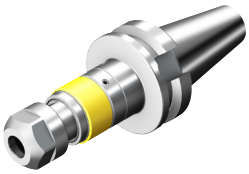
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
40	ER16	7	1	2	A1B14-40 16 070	17.0	70.0	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.80	18000
						.669	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.102*	*2.500*	*1160*		
	ER16	7	1	2	A1B14-40 16 100	17.0	100.0	80.9	100.0	28.0	63.5	80	0.80	18000
						.669	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.102*	*2.500*	*1160*		
	ER20	7	1	2	A1B14-40 20 070	21.0	70.0	50.9	70.0	34.0	63.5	80	0.80	18000
						.827	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.339*	*2.500*	*1160*		
	ER20	7	1	2	A1B14-40 20 100	21.0	100.0	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.30	18000
						.827	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.339*	*2.500*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A1B14-40 25 070	26.0	70.0	50.9	70.0	42.0	63.5	80	0.80	18000
						1.024	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.654*	*2.500*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A1B14-40 25 100	26.0	100.0	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.30	18000
						1.024	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.654*	*2.500*	*1160*		
	ER32	7	1	2	A1B14-40 32 070	33.0	70.0	50.9	70.0	50.0	63.5	80	0.80	18000
						1.299	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	ER40	7	1	2	A1B14-40 40 070	41.0	70.0	50.9	70.0	63.0	63.5	80	0.80	18000
						1.614	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*2.480*	*2.500*	*1160*		
50	ER20	7	1	2	A1B14-50 20 070	21.0	70.0	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.13	12000
						.827	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.339*	*3.837*	*1160*		
	ER20	7	1	2	A1B14-50 20 100	21.0	100.0	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.00	12000
						.827	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.339*	*3.837*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A1B14-50 25 070	26.0	70.0	50.9	70.0	42.0	97.5	80	2.14	12000
						1.024	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.654*	*3.837*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A1B14-50 25 100	26.0	100.0	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.00	12000
						1.024	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.654*	*3.837*	*1160*		
	ER32	7	1	2	A1B14-50 32 070	33.0	70.0	50.9	70.0	50.0	97.5	80	2.12	12000
						1.299	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.969*	*3.837*	*1160*		
	ER32	7	1	2	A1B14-50 32 100	33.0	100.0	80.9	100.0	50.0	97.5	80	2.98	12000
						1.299	*3.937*	*3.185*	*3.937*	*1.969*	*3.837*	*1160*		
	ER40	7	1	2	A1B14-50 40 070	41.0	70.0	50.9	70.0	63.0	97.5	80	2.13	12000
						1.614	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*2.480*	*3.837*	*1160*		

 P20  P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - DC Q31

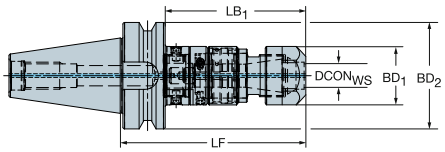
Oprawka CoroChuck™ 970 ze złączem ISO 73888.1

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 69871-AD

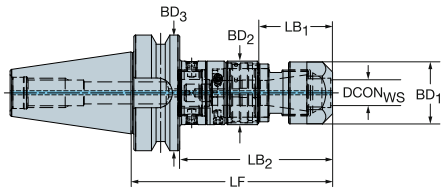
Złącze po stronie przedmiotu zgodne z DIN 6499-B



DSGN 2



5



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	20	102.2	40.3	83.2	102.2	33.7	34.6	63.5	80	1.23	8000
							.819	*4.024*	*1.587*	*3.276*	*4.024*	*1.327*	*1.362*	*2.500*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	25	121.6	42.1	102.5	121.6	42.0	44.0	63.5	80	1.62	8000
							1.016	*4.787*	*1.657*	*4.035*	*4.787*	*1.654*	*1.732*	*2.500*	*1160*		
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	20	106.2	40.3	87.1	106.2	33.7	34.6	97.5	80	3.00	8000
							.819	*4.181*	*1.587*	*3.429*	*4.181*	*1.327*	*1.362*	*3.839*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	25	125.6	42.1	106.5	125.6	42.0	44.0	97.5	80	3.40	8000
							1.016	*4.945*	*1.657*	*4.193*	*4.945*	*1.654*	*1.732*	*3.839*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	40	155.0	135.9	155.0		62.7	97.5		80	4.68	8000
							1.606	*6.102*	*5.350*	*6.102*		*2.469*	*3.839*		*1160*		

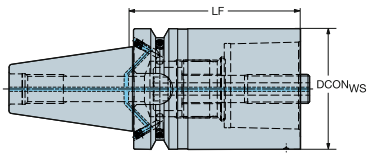
P28 P31 Q1 Q35 Q33

Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Coromant Capto®

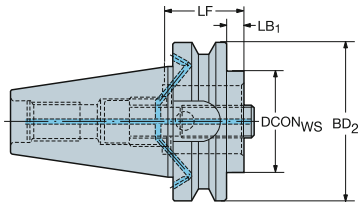
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 1



2



CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON WS	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	32.0	30.0	8.0	30.0	32.0	46.0	80	0.50	1
						1.260	*1.181*	*.315*	*1.181*	*1.260*	*1.811*	*1160*		
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	32.0	60.0	38.0	60.0	32.0	46.0	80	0.70	1
						1.260	*2.362*	*1.496*	*2.362*	*1.260*	*1.811*	*1160*		
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	40.0	60.0	38.0	60.0	40.0	46.0	80	0.65	1
						1.575	*2.362*	*1.496*	*2.362*	*1.575*	*1.811*	*1160*		
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	50.0	80.0	80.0		50.0		80	1.04	1
						1.969	*3.150*	*3.150*		*1.969*		*1160*		
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	32.0	30.0	3.0	30.0	32.0	63.0	80	0.95	1
						1.260	*1.181*	*.118*	*1.181*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	32.0	60.0	33.0	60.0	32.0	63.0	80	1.10	1
						1.260	*2.362*	*1.299*	*2.362*	*1.260*	*2.480*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	40.0	30.0	3.0	30.0	40.0	63.0	80	0.91	1
						1.575	*1.181*	*.118*	*1.181*	*1.575*	*2.480*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	40.0	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	1.18	1
						1.575	*2.362*	*1.299*	*2.362*	*1.575*	*2.480*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	50.0	50.0	23.0	50.0	50.0	63.0	80	1.12	1
						1.969	*1.969*	*.906*	*1.969*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	50.0	90.0	63.0	90.0	50.0	63.0	80	1.70	1
						1.969	*3.543*	*2.480*	*3.543*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	63.0	75.0	75.0		63.0		80	1.71	1
						2.480	*2.953*	*2.953*		*2.480*		*1160*		
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	32.0	40.0	2.0	40.0	32.0	100.0	80	3.55	1
						1.260	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.260*	*3.937*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	32.0	70.0	32.0	70.0	32.0	100.0	80	3.68	1
						1.260	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.260*	*3.937*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	40.0	40.0	2.0	40.0	40.0	100.0	80	3.53	1
						1.575	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.575*	*3.937*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	40.0	70.0	32.0	70.0	40.0	100.0	80	3.76	1
						1.575	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.575*	*3.937*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	50.0	40.0	2.0	40.0	50.0	100.0	80	3.44	1
						1.969	*1.575*	*.079*	*1.575*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	50.0	80.0	42.0	80.0	50.0	100.0	80	3.97	1
						1.969	*3.150*	*1.654*	*3.150*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	63.0	50.0	12.0	50.0	63.0	100.0	80	3.50	1
						2.480	*1.969*	*.472*	*1.969*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	63.0	100.0	62.0	100.0	63.0	100.0	80	4.60	1
						2.480	*3.937*	*2.441*	*3.937*	*2.480*	*3.937*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	80.0	70.0	32.0	70.0	80.0	100.0	80	4.04	1
						3.150	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*3.150*	*3.937*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	80.0	120.0	72.0	120.0	80.0	100.0	80	5.88	1
						3.150	*4.724*	*2.835*	*4.724*	*3.150*	*3.937*	*1160*		
	C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	100.0	140.0	140.0		100.0		80	7.63	0
						3.937	*5.512*	*5.512*		*3.937*		*1160*		
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	80.0	120.0	72.0	120.0	80.0	155.0	80	14.84	0
						3.150	*4.724*	*2.835*	*4.724*	*3.150*	*6.102*	*1160*		
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	100.0	80.0	32.0	80.0	100.0	155.0	80	12.92	0
						3.937	*3.150*	*1.260*	*3.150*	*3.937*	*6.102*	*1160*		

P43 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

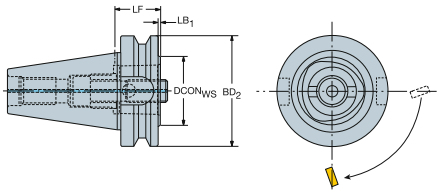
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Coromant Capto®

Złącze obrócone o 90° dla precyzyjnej kontroli położenia naroża płytki

Do obrabiarek Mazak™ e-machine oraz Mori Seiki NT™



DSGN 2



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
40	C5	1	1	2	C5-390.605-40 030	50.0	30.0	3.0	30.0	50.0	63.0	80	0.88
						1.969	*1.181*	*.118*	*1.181*	*1.969*	*2.480*	*1160*	
50	C6	1	1	2	C6-390.605-50 040	63.0	40.0	2.0	40.0	63.0	100.0	80	3.22
						2.480	*1.575*	*.079*	*1.575*	*2.480*	*3.937*	*1160*	
	C8	1	1	2	C8-390.605-50 070	80.0	70.0	32.0	70.0	80.0	100.0	80	4.00
						3.150	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*3.150*	*3.937*	*1160*	

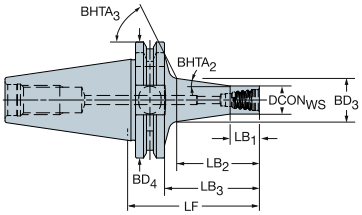
P43 Q1 Q35

Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Coromant EH

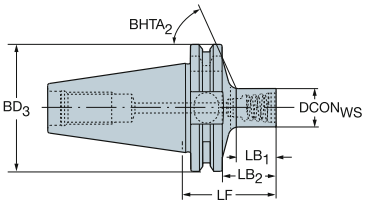
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 15



7



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
						$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$				
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	9.6	44.0	13.3	22.0	44.0		9.6	9.6	46.0		65°	80	0.42	1	25000
						.378	*1.732*	*.524*	*.866*	*1.732*		*.378*	*.378*	*1.811*			*1160*			
	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	57.0	9.6	9.6	14.6	46.0	7°	80	0.44	1	25000
						.378	*2.244*	*.394*	*1.087*	*1.378*	*2.244*	*.378*	*.378*	*.575*	*1.811*		*1160*			
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0		11.6	11.6	46.0		64°	80	0.42	1	25000
						.457	*1.811*	*.614*	*.945*	*1.811*		*.457*	*.457*	*1.811*			*1160*			
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	63.0	11.6	11.6	17.8	46.0	8°	80	0.45	1	25000
						.457	*2.480*	*.472*	*1.343*	*1.614*	*2.480*	*.457*	*.457*	*.701*	*1.811*		*1160*			
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	15.4	41.3	8.0	19.3	41.3		15.4	15.4	46.0		49°	80	0.44	1	25000
						.606	*1.626*	*.315*	*.760*	*1.626*		*.606*	*.606*	*1.811*			*1160*			
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	15.4	52.0	22.1	30.0	52.0		15.4	15.4	46.0		63°	80	0.44	1	25000
						.606	*2.047*	*.870*	*1.181*	*2.047*		*.606*	*.606*	*1.811*			*1160*			
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	15.4	56.3	16.0	34.3	56.3		15.4	15.4	46.0		35°	80	0.48	1	25000
						.606	*2.217*	*.630*	*1.350*	*2.217*		*.606*	*.606*	*1.811*			*1160*			
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	74.0	15.4	15.4	23.8	46.0	8°	80	0.50	1	25000
						.606	*2.913*	*.630*	*1.807*	*2.047*	*2.913*	*.606*	*.606*	*.937*	*1.811*		*1160*			
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	19.2	49.0	19.6	27.0	49.0		19.2	19.2	46.0		61°	80	0.44	1	25000
						.756	*1.929*	*.772*	*1.063*	*1.929*		*.756*	*.756*	*1.811*			*1160*			
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 069	19.2	68.7	25.0	34.7	68.7		19.2	19.2	46.0		27°	80	0.52	1	25000
						.756	*2.705*	*.984*	*1.366*	*2.705*		*.756*	*.756*	*1.811*			*1160*			
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	86.0	19.2	19.2	30.1	46.0	8°	80	0.59	1	25000
						.756	*3.386*	*.787*	*2.311*	*2.520*	*3.386*	*.756*	*.756*	*1.185*	*1.811*		*1160*			
	E25	1	1	7	392.55EH-30 25 054	24.1	54.0	25.2	32.0	54.0		24.1	24.1	46.0		58°	80	0.48	1	25000
						.949	*2.126*	*.992*	*1.260*	*2.126*		*.949*	*.949*	*1.811*			*1160*			
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	77.0	24.1	24.1	31.1	46.0	8°	80	0.59	1	25000
						.949	*3.032*	*.984*	*1.965*	*2.165*	*3.032*	*.949*	*.949*	*1.224*	*1.811*		*1160*			
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	9.6	51.0	13.0	24.0	51.0		9.6	9.6	63.0		67°	80	1.07	1	18000
						.378	*2.008*	*.512*	*.945*	*2.008*		*.378*	*.378*	*2.480*			*1160*			
	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	65.0	9.6	9.6	14.8	63.0	8°	80	1.08	1	18000
						.378	*2.559*	*.394*	*1.118*	*1.496*	*2.559*	*.378*	*.378*	*.583*	*2.480*		*1160*			
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	11.6	54.0	16.3	27.0	54.0		11.6	11.6	63.0		67°	80	1.07	1	18000
						.457	*2.126*	*.642*	*1.063*	*2.126*		*.457*	*.457*	*2.480*			*1160*			
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	70.0	11.6	11.6	17.7	63.0	8°	80	1.10	1	18000
						.457	*2.756*	*.472*	*1.331*	*1.693*	*2.756*	*.457*	*.457*	*.697*	*2.480*		*1160*			
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	15.4	60.0	22.8	33.0	60.0		15.4	15.4	63.0		66°	80	1.09	1	18000
						.606	*2.362*	*.898*	*1.299*	*2.362*		*.606*	*.606*	*2.480*			*1160*			
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	81.0	15.4	15.4	23.7	63.0	8°	80	1.15	1	18000
						.606	*3.189*	*.630*	*1.795*	*2.126*	*3.189*	*.606*	*.606*	*.933*	*2.480*		*1160*			
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	19.2	56.0	19.3	29.0	56.0		19.2	19.2	63.0		66°	80	1.11	1	18000
						.756	*2.205*	*.760*	*1.142*	*2.205*		*.756*	*.756*	*2.480*			*1160*			
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	94.0	19.2	19.2	30.3	63.0	8°	80	1.24	1	18000
						.756	*3.701*	*.787*	*2.343*	*2.638*	*3.701*	*.756*	*.756*	*1.193*	*2.480*		*1160*			
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	24.1	62.0	26.0	35.0	62.0		24.1	24.1	63.0		65°	80	1.13	1	18000
						.949	*2.441*	*1.024*	*1.378*	*2.441*		*.949*	*.949*	*2.480*			*1160*			
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	108.0	24.1	24.1	38.0	63.0	8°	80	1.42	1	18000
						.949	*4.252*	*.984*	*2.933*	*3.189*	*4.252*	*.949*	*.949*	*1.496*	*2.480*		*1160*			

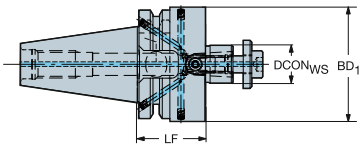
P11 Q1 Q35 Q30

Adapter ze złączem MAS-BT 403 do głowic frezarskich

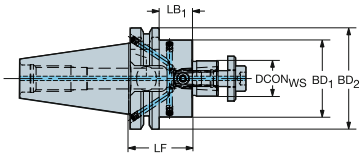
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 1



2



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	0.41	1
							.630	*1.378*	*.512*	*1.378*	*1.417*	*1.811*	*1160*		
	22	1	1	2	A205-30 22 035		22.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	0.41	1
							.866	*1.378*	*.512*	*1.378*	*1.654*	*1.811*	*1160*		
	27	1	1	2	A205-30 27 035		27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	0.41	1
							1.063	*1.378*	*.512*	*1.378*	*1.654*	*1.811*	*1160*		
	32	1	1	1	A205-30 32 050		32.0	50.0	50.0		78.0		80	1.15	1
							1.260	*1.969*	*1.969*		*3.071*		*1160*		
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	0.80	1
							.630	*1.378*	*.315*	*1.378*	*1.417*	*2.480*	*1160*		
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		16.0	100.0	73.0	100.0	36.0	63.0	80	1.60	1
							.630	*3.937*	*2.874*	*3.937*	*1.417*	*2.480*	*1160*		
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		22.0	35.0	8.0	35.0	48.0	63.0	80	1.05	1
							.866	*1.378*	*.315*	*1.378*	*1.890*	*2.480*	*1160*		
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		22.0	100.0	73.0	100.0	48.0	63.0	80	1.60	1
							.866	*3.937*	*2.874*	*3.937*	*1.890*	*2.480*	*1160*		
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		27.0	35.0	8.0	35.0	48.0	63.0	80	1.05	1
							1.063	*1.378*	*.315*	*1.378*	*1.890*	*2.480*	*1160*		
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		27.0	100.0	73.0	100.0	60.0	63.0	80	2.13	1
							1.063	*3.937*	*2.874*	*3.937*	*2.362*	*2.480*	*1160*		
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		32.0	65.0	65.0		78.0		80	1.60	1
							1.260	*2.559*	*2.559*		*3.071*		*1160*		
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	40.0	70.0	70.0		87.0		80	1.60	1
						2.626	*1.575*	*2.756*	*2.756*		*3.425*		*1160*		
50	22	7	1	2	A2B05-50 22 055		22.0	55.0	11.0	55.0	48.0	100.0	80	3.00	1
							.866	*2.165*	*.433*	*2.165*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		22.0	100.0	56.0	100.0	48.0	100.0	80	3.00	1
							.866	*3.937*	*2.205*	*3.937*	*1.890*	*3.937*	*1160*		
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		27.0	55.0	12.0	55.0	60.0	100.0	80	3.00	1
							1.063	*2.165*	*.472*	*2.165*	*2.362*	*3.937*	*1160*		
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		27.0	100.0	57.0	100.0	60.0	100.0	80	4.70	1
							1.063	*3.937*	*2.244*	*3.937*	*2.362*	*3.937*	*1160*		
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	2.99	1
							1.260	*2.165*	*.669*	*2.165*	*3.071*	*3.937*	*1160*		
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		32.0	100.0	62.0	100.0	78.0	100.0	80	4.67	1
							1.260	*3.937*	*2.441*	*3.937*	*3.071*	*3.937*	*1160*		
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	40.0	55.0	17.0	55.0	89.0	100.0	80	4.70	1
						2.626	*1.575*	*2.165*	*.669*	*2.165*	*3.504*	*3.937*	*1160*		
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	60.0	80.0	80.0		127.0		80	4.70	1
						4.000	*2.362*	*3.150*	*3.150*		*5.000*		*1160*		

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

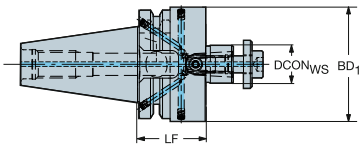
P11 Q1 Q35 Q31

Adapter ze złączem MAS-BT 403 do głowic frezarskich

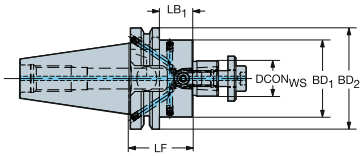
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 1



2



Wersja calowa

CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCONWS	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	3/4	1	1	2	AA205-30 19 030	19.1	30.2	8.1	30.1	44.5	46.0	80	0.50	1
						.750	*1.190*	*.322*	*1.187*	*1.750*	*1.811*	*1160*		
	1	1	1	1	AA205-30 25 045	25.4	45.0	44.9		57.2		80	1.00	1
						1.000	*1.770*	*1.770*		*2.250*		*1160*		
40	3/4	7	1	2	AA2B05-40 19 051	19.1	50.8	23.8	50.8	44.5	63.0	80	1.29	1
						.750	*2.000*	*.937*	*2.000*	*1.750*	*2.480*	*1160*		
	1	7	1	2	AA2B05-40 25 051	25.4	50.8	23.8	50.8	57.2	63.0	80	1.29	1
						1.000	*2.000*	*.937*	*2.000*	*2.252*	*2.480*	*1160*		
	1 1/4	7	1	1	AA2B05-40 32 057	31.8	57.2	57.1		69.9		80	1.59	1
						1.250	*2.250*	*2.250*		*2.750*		*1160*		
	1 1/2	7	1	1	AA2B05-40 38 057	38.1	57.2	57.1		95.3		80	2.12	1
						1.500	*2.250*	*2.250*		*3.750*		*1160*		

Wszystkie adaptery są dostarczane ze standardowymi śrubami bez otworów doprowadzających chłodziwo. Dla frezów z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa niezbędna jest śruba z promieniowymi otworami, którą należy zamówić oddzielnie. Patrz strona P13

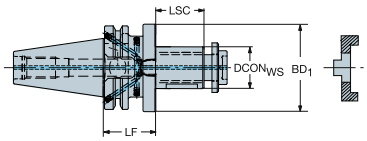
 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q31

Adapter ze złączem MAS-BT 403 do frezów tarczowych

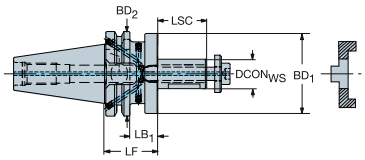
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 1



2



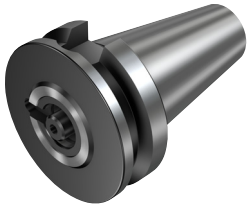
Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	16	1	1	2	A208-30 16 045	16.0	27	35.0	13.0	35.0	32.0	46.0	80	0.47	1
						.630	*1.063*	*1.378*	*.512*	*1.378*	*1.260*	*1.811*	*1160*		
	22	1	1	2	A208-30 22 047	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	0.56	1
						.866	*1.220*	*1.378*	*.512*	*1.378*	*1.575*	*1.811*	*1160*		
	27	1	1	1	A208-30 27 050	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	0.67	1
						1.063	*1.299*	*1.496*	*1.496*		*1.890*		*1160*		
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	1.34	1
						.866	*1.220*	*1.693*	*.472*	*1.693*	*1.575*	*2.480*	*1160*		
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	1.50	1
						1.063	*1.299*	*1.693*	*.591*	*1.693*	*1.890*	*2.480*	*1160*		
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	1.85	1
						1.260	*1.496*	*1.811*	*.709*	*1.811*	*2.283*	*2.480*	*1160*		
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	2.29	1
						1.575	*1.614*	*2.205*	*2.205*		*2.756*		*1160*		

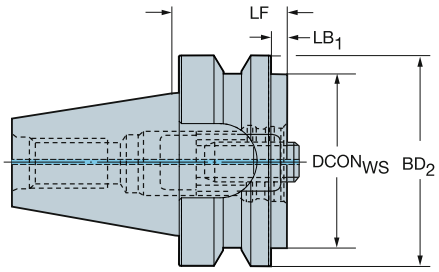
P34 P11 Q1 Q35 Q31

Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze VL

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
50	80	1	1	2	**390.58-50 80 040**	80.0	40.0	2.0	40.0	80.0	100.0	20	4.30
						3.150	*1.575*	*.079*	*1.575*	*3.150*	*3.937*	*290*	

P42 P11 Q1 Q35

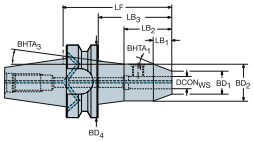
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

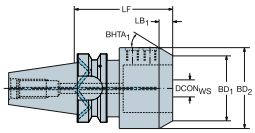
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



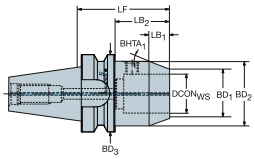
DSGN 14



3



6



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	6	1	1	6	A2B20-30 06 050	6.0	50.0	10.4	28.0	50.0		14.8	24.5	46.0		25°	20	0.49	1
						.236	*1.969*	*.409*	*1.102*	*1.969*		*.583*	*.965*	*1.811*			*290*		
	8	1	1	6	A2B20-30 08 050	8.0	50.0	8.2	28.0	50.0		20.0	27.5	46.0		25°	20	0.50	1
						.315	*1.969*	*.323*	*1.102*	*1.969*		*.787*	*1.083*	*1.811*			*290*		
	10	1	1	6	A2B20-30 10 050	10.0	50.0	10.4	28.0	50.0		24.8	34.5	46.0		25°	20	0.50	1
						.394	*1.969*	*.409*	*1.102*	*1.969*		*.976*	*1.358*	*1.811*			*290*		
	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	12.0	52.0	12.6	30.0	52.0		29.8	41.5	46.0		25°	20	0.57	1
						.472	*2.047*	*.496*	*1.181*	*2.047*		*1.173*	*1.634*	*1.811*			*290*		
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	16.0	63.0	12.6	63.0			35.8	47.5			25°	20	0.70	1
						.630	*2.480*	*.496*	*2.480*			*1.409*	*1.870*				*290*		
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	20.0	63.0	12.6	63.0			39.8	51.5			25°	20	0.70	1
						.787	*2.480*	*.496*	*2.480*			*1.567*	*2.028*				*290*		
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 050	6.0	50.0	11.0	23.0	50.0		12.1	25.0	63.0		30°	20	0.81	1
						.236	*1.969*	*.433*	*.906*	*1.969*		*.476*	*.984*	*2.480*			*290*		
	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	6.0	100.0	11.0	73.0	100.0		12.1	25.0	63.0		30°	20	1.06	1
						.236	*3.937*	*.433*	*2.874*	*3.937*		*.476*	*.984*	*2.480*			*290*		
	8	7	1	6	A2B20-40 08 050	8.0	50.0	11.0	23.0	50.0		15.3	28.0	63.0		30°	20	0.81	1
						.315	*1.969*	*.433*	*.906*	*1.969*		*.602*	*1.102*	*2.480*			*290*		
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	8.0	100.0	11.0	73.0	100.0		15.1	28.0	63.0		30°	20	1.06	1
						.315	*3.937*	*.433*	*2.874*	*3.937*		*.594*	*1.102*	*2.480*			*290*		
	10	7	1	6	A2B20-40 10 063	10.0	63.0	13.0	36.0	63.0		19.8	35.0	63.0		30°	20	1.06	1
						.394	*2.480*	*.512*	*1.417*	*2.480*		*.780*	*1.378*	*2.480*			*290*		
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	10.0	100.0	13.0	73.0	100.0		19.8	35.0	63.0		30°	20	1.30	1
						.394	*3.937*	*.512*	*2.874*	*3.937*		*.780*	*1.378*	*2.480*			*290*		
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	12.0	63.0	13.0	36.0	63.0		26.8	42.0	63.0		30°	20	1.06	1
						.472	*2.480*	*.512*	*1.417*	*2.480*		*1.055*	*1.654*	*2.480*			*290*		
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	12.0	100.0	13.0	73.0	100.0		26.8	42.0	63.0		30°	20	1.60	1
						.472	*3.937*	*.512*	*2.874*	*3.937*		*1.055*	*1.654*	*2.480*			*290*		
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	16.0	63.0	13.0	36.0	63.0		32.8	48.0	63.0		30°	20	1.06	1
						.630	*2.480*	*.512*	*1.417*	*2.480*		*1.291*	*1.890*	*2.480*			*290*		
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	16.0	100.0	13.0	73.0	100.0		32.8	48.0	63.0		30°	20	1.60	1
						.630	*3.937*	*.512*	*2.874*	*3.937*		*1.291*	*1.890*	*2.480*			*290*		
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	20.0	63.0	13.0	36.0	63.0		36.8	52.0	63.0		30°	20	1.30	1
						.787	*2.480*	*.512*	*1.417*	*2.480*		*1.449*	*2.047*	*2.480*			*290*		
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	20.0	100.0	13.0	73.0	100.0		36.8	52.0	63.0		30°	20	1.60	1
						.787	*3.937*	*.512*	*2.874*	*3.937*		*1.449*	*2.047*	*2.480*			*290*		
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	25.0	90.0	13.0	63.0	90.0		43.8	59.0	63.0		30°	20	2.14	1
						.984	*3.543*	*.512*	*2.480*	*3.543*		*1.724*	*2.323*	*2.480*			*290*		
	25	7	1	6	A2B20-40 25 160	25.0	160.0	13.0	133.0	160.0		43.8	59.0	63.0		30°	20	3.00	1
						.984	*6.299*	*.512*	*5.236*	*6.299*		*1.724*	*2.323*	*2.480*			*290*		
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	32.0	100.0	12.0	100.0			58.0	72.0			30°	20	2.14	1
						1.260	*3.937*	*.472*	*3.937*			*2.283*	*2.835*				*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

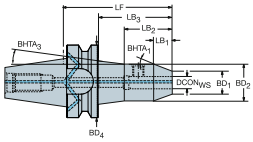
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

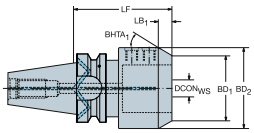
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6535-HB i DIN 1835-B



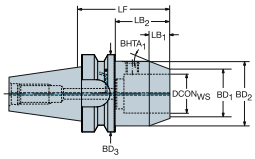
DSGN 14



DSGN 3



DSGN 6



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	6.0	63.0	11.0	19.0	63.0		12.1	25.0	100.0		30°	20	3.01	1
						.236	*2.480*	*.433*	*.748*	*2.480*		*.476*	*.984*	*3.937*			*290*		
	8	7	1	6	A2B20-50 08 063	8.0	63.0	11.0	19.0	63.0		15.1	28.0	100.0		30°	20	3.04	1
						.315	*2.480*	*.433*	*.748*	*2.480*		*.594*	*1.102*	*3.937*			*290*		
	10	7	1	6	A2B20-50 10 070	10.0	70.0	13.0	26.0	70.0		19.8	35.0	100.0		30°	20	3.06	1
						.394	*2.756*	*.512*	*1.024*	*2.756*		*.780*	*1.378*	*3.937*			*290*		
	12	7	1	6	A2B20-50 12 080	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0		26.8	42.0	100.0		30°	20	3.06	1
						.472	*3.150*	*.512*	*1.417*	*3.150*		*1.055*	*1.654*	*3.937*			*290*		
	16	7	1	6	A2B20-50 16 080	16.0	80.0	13.0	36.0	80.0		32.8	48.0	100.0		30°	20	3.06	1
						.630	*3.150*	*.512*	*1.417*	*3.150*		*1.291*	*1.890*	*3.937*			*290*		
	20	7	1	6	A2B20-50 20 080	20.0	80.0	13.0	36.0	80.0		36.8	52.0	100.0		30°	20	3.06	1
						.787	*3.150*	*.512*	*1.417*	*3.150*		*1.449*	*2.047*	*3.937*			*290*		
	20	7	1	6	A2B20-50 20 100	20.0	100.0	13.0	56.0	100.0		36.8	52.0	100.0		30°	20	3.07	1
						.787	*3.937*	*.512*	*2.205*	*3.937*		*1.449*	*2.047*	*3.937*			*290*		
	25	7	1	6	A2B20-50 25 100	25.0	100.0	13.0	62.0	100.0		49.8	65.0	100.0		30°	20	3.07	1
						.984	*3.937*	*.512*	*2.441*	*3.937*		*1.961*	*2.559*	*3.937*			*290*		
	25	7	1	14	A2B20-50 25 160	25.0	160.0	13.0	67.0	122.0	160.0	49.8	65.0	65.0	100.0	30°	20	4.70	1
						.984	*6.299*	*.512*	*2.638*	*4.803*	*6.299*	*1.961*	*2.559*	*2.559*	*3.937*		*290*		
	32	7	1	6	A2B20-50 32 105	32.0	105.0	12.0	67.0	105.0		58.0	72.0	100.0		30°	20	4.70	1
						1.260	*4.134*	*.472*	*2.638*	*4.134*		*2.283*	*2.835*	*3.937*			*290*		
	32	7	1	6	A2B20-50 32 160	32.0	160.0	12.0	122.0	160.0		58.0	72.0	100.0		30°	20	4.70	1
						1.260	*6.299*	*.472*	*4.803*	*6.299*		*2.283*	*2.835*	*3.937*			*290*		
	40	7	1	6	A2B20-50 40 115	40.0	115.0	15.0	77.0	115.0		60.5	78.0	100.0		30°	20	4.70	1
						1.575	*4.528*	*.591*	*3.032*	*4.528*		*2.382*	*3.071*	*3.937*			*290*		

 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – D C Q31

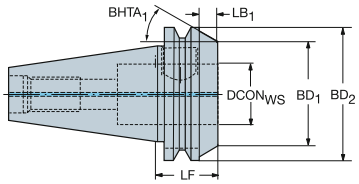
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Weldon

Wersja krótka

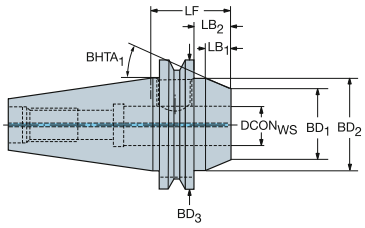
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 3



6



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	1	1	3	A2X20-40 16 035	16.0	35.0	8.0	35.0		38.6	63.0		30°	20	0.81	1
						.630	*1.378*	*.315*	*1.378*		*1.520*	*2.480*			*290*		
	18	1	1	3	A2X20-40 18 035	18.0	35.0	8.0	35.0		40.6	63.0		30°	20	0.81	1
						.709	*1.378*	*.315*	*1.378*		*1.598*	*2.480*			*290*		
	20	1	1	3	A2X20-40 20 035	20.0	35.0	8.0	35.0		42.8	63.0		30°	20	0.81	1
						.787	*1.378*	*.315*	*1.378*		*1.685*	*2.480*			*290*		
	25	1	1	6	A2X20-40 25 060	25.0	60.0	10.0	33.0	60.0	47.4	59.0	63.0	30°	20	1.30	1
						.984	*2.362*	*.394*	*1.299*	*2.362*	*1.866*	*2.323*	*2.480*		*290*		
	32	1	1	6	A2X20-40 32 065	32.0	65.0	12.0	38.0	65.0	45.1	59.0	63.0	30°	20	1.60	1
						1.260	*2.559*	*.472*	*1.496*	*2.559*	*1.776*	*2.323*	*2.480*		*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

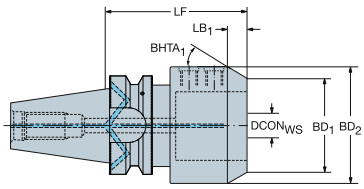
Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

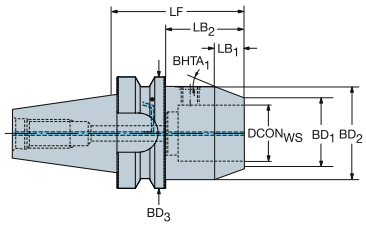
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19



DSGN 3



DSGN 6



Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	1/8	1	1	6	AA220-30 03 060	3.2	60.5	2.8	38.3	60.3	15.7	19.1	46.0	30°	20	0.50	1
						.125	*2.380*	*.110*	*1.510*	*2.375*	*.618*	*.750*	*1.811*		*290*		
	1/4	1	1	6	AA220-30 06 060	6.4	60.5	6.4	38.3	60.3	13.2	20.6	46.0	30°	20	0.50	1
						.250	*2.380*	*.252*	*1.510*	*2.375*	*.520*	*.810*	*1.811*		*290*		
	3/8	1	1	6	AA220-30 09 060	9.5	60.5	9.7	38.3	60.3	24.2	35.1	46.0	30°	20	0.59	1
						.375	*2.380*	*.382*	*1.510*	*2.375*	*.953*	*1.380*	*1.811*		*290*		
	1/2	1	1	6	AA220-30 13 060	12.7	60.5	9.7	38.3	60.3	23.9	35.1	46.0	30°	20	0.59	1
						.500	*2.380*	*.382*	*1.510*	*2.375*	*.941*	*1.380*	*1.811*		*290*		
40	3/8	7	1	6	AA2B20-40 09 057	9.5	57.2	2.8	30.2	57.2	19.8	25.4	63.0	45°	20	0.80	1
						.375	*2.250*	*.110*	*1.189*	*2.250*	*.780*	*1.000*	*2.480*		*290*		
	1/2	7	1	6	AA2B20-40 13 057	12.7	57.2	4.5	30.2	57.2	22.6	31.8	63.0	45°	20	1.05	1
						.500	*2.250*	*.177*	*1.189*	*2.250*	*.890*	*1.252*	*2.480*		*290*		
	5/8	7	1	6	AA2B20-40 16 057	15.9	57.2	5.8	30.2	57.2	26.4	38.1	63.0	45°	20	1.05	1
						.625	*2.250*	*.228*	*1.189*	*2.250*	*1.039*	*1.500*	*2.480*		*290*		
	3/4	7	1	6	AA2B20-40 19 086	19.1	85.7	7.6	58.8	85.7	29.2	44.4	63.5	45°	20	1.28	1
						.750	*3.375*	*.299*	*2.315*	*3.374*	*1.150*	*1.748*	*2.500*		*290*		
	1	7	1	6	AA2B20-40 25 101	25.4	101.6	7.6	74.6	101.6	35.6	50.8	63.5	45°	20	1.59	1
						1.000	*4.000*	*.299*	*2.937*	*4.000*	*1.402*	*2.000*	*2.500*		*290*		
	1 1/4	7	1	3	AA2B20-40 32 101	31.8	101.6	10.7	101.6		42.2	63.5		45°	20	2.12	1
						1.250	*4.000*	*.421*	*4.000*		*1.661*	*2.500*			*290*		

J K L M N O P Q

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

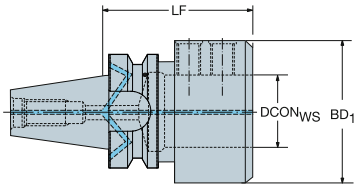
C3 – D C Q31

Adapter ze złączem MAS-BT 403 na złącze ISO 9766

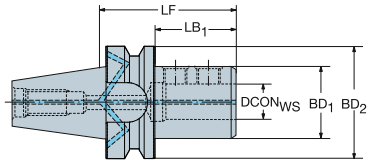
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 1



2



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	16.0	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	0.20	1
						.630	*3.150*	*2.283*	*3.150*	*1.417*	*1.811*	*290*		
	20	1	1	2	A227-30 20 080	20.0	80.0	58.0	80.0	40.0	46.0	20	0.79	1
						.787	*3.150*	*2.283*	*3.150*	*1.575*	*1.811*	*290*		
	25	1	1	2	A227-30 25 085	25.0	85.0	61.0	85.0	45.0	46.0	20	0.89	1
						.984	*3.346*	*2.402*	*3.346*	*1.772*	*1.811*	*290*		
	32	1	1	1	A227-30 32 090	32.0	90.0	90.0		52.0		20	1.00	1
						1.260	*3.543*	*3.543*		*2.047*		*290*		
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	16.0	70.0	43.0	70.0	36.0	63.0	20	1.06	1
						.630	*2.756*	*1.693*	*2.756*	*1.417*	*2.480*	*290*		
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	20.0	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	1.30	1
						.787	*2.953*	*1.890*	*2.953*	*1.575*	*2.480*	*290*		
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	25.0	80.0	53.0	80.0	45.0	63.0	20	1.30	1
						.984	*3.150*	*2.087*	*3.150*	*1.772*	*2.480*	*290*		
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	32.0	85.0	58.0	85.0	52.0	63.0	20	1.30	1
						1.260	*3.346*	*2.283*	*3.346*	*2.047*	*2.480*	*290*		
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	16.0	80.0	42.0	80.0	36.0	100.0	20	3.02	1
						.630	*3.150*	*1.654*	*3.150*	*1.417*	*3.937*	*290*		
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	20.0	85.0	47.0	85.0	40.0	100.0	20	3.03	1
						.787	*3.346*	*1.850*	*3.346*	*1.575*	*3.937*	*290*		
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	25.0	90.0	52.0	90.0	45.0	100.0	20	3.04	1
						.984	*3.543*	*2.047*	*3.543*	*1.772*	*3.937*	*290*		
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	32.0	95.0	57.0	95.0	52.0	100.0	20	3.05	1
						1.260	*3.740*	*2.244*	*3.740*	*2.047*	*3.937*	*290*		
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	40.0	105.0	67.0	105.0	76.0	100.0	20	3.00	1
						1.575	*4.134*	*2.638*	*4.134*	*2.992*	*3.937*	*290*		
	50	7	1	2	A2B27-50 50 113	50.0	113.0	75.0	113.0	76.0	100.0	20	4.70	1
						1.969	*4.449*	*2.953*	*4.449*	*2.992*	*3.937*	*290*		

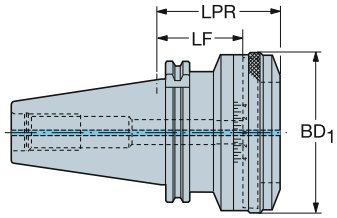
P11 Q1 Q35 Q31

Adapter nastawny ze złączem MAS-BT 403 na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

DSGN 1





CZC_{MS}	CZC_{VS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{VS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
40	1	1	1	1	392.55277-40 01 055A	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.10
						3.071	*2.165*	*3.134*	*3.386*	*290*	
50	2	1	1	1	392.58277-50 02 063A	98.0	63.0	87.6	106.0	20	4.50
						3.858	*2.480*	*3.449*	*4.173*	*290*	
	3	1	1	1	392.58277-50 03 080B	136.0	80.0	90.0	140.0	20	14.80
						5.354	*3.150*	*3.543*	*5.512*	*290*	

 P41

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

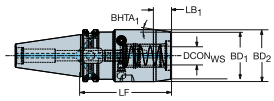
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem MAS-BT 403

Wersja Heavy Duty

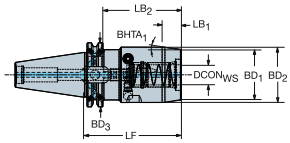
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 3



6



Metryczne

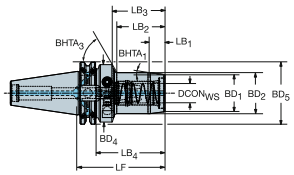
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	20.0	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	1.97	1	18000
						.787	*3.465*	*.701*	*2.402*	*3.465*	*1.969*	*2.165*	*2.480*		*1160*			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	25.0	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	2.45	1	18000
						.984	*3.701*	*.740*	*3.701*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	20.0	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	4.73	1	12000
						.787	*4.016*	*.701*	*2.520*	*4.016*	*1.969*	*2.165*	*3.937*		*1160*			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	25.0	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	5.18	1	12000
						.984	*4.173*	*.740*	*2.677*	*4.173*	*2.244*	*2.559*	*3.937*		*1160*			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	32.0	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	5.32	1	12000
						1.260	*3.780*	*.740*	*2.283*	*3.780*	*2.677*	*2.992*	*3.937*		*1160*			

Wersja Slender

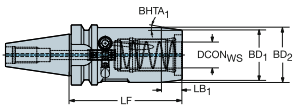
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



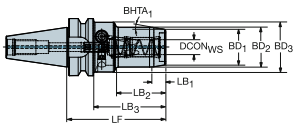
DSGN 20



3



6



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
30	12	1	1	6	930-B30-S-12-085A	12.0	85.0	11.3	40.0	63.0		28.0	32.0	40.0		10°	80	0.90	1	25000
						.472	*3.346*	*.445*	*1.575*	*2.480*		*1.102*	*1.260*	*1.575*			*1160*			
	20	1	1	3	930-B30-S-20-094A	20.0	94.0	16.0	72.0			38.0	42.0			7°	80	1.08	1	25000
						.787	*3.701*	*.630*	*2.835*			*1.496*	*1.654*				*1160*			
40	12	7	1	20	930-B40-S-12-085	12.0	85.0	11.3	38.2	43.0	58.0	27.9	32.0	32.0	50.0	10°	80	1.44	1	18000
						.472	*3.346*	*.445*	*1.504*	*1.693*	*2.283*	*1.098*	*1.260*	*1.260*	*1.969*		*1160*			
	20	7	1	20	930-B40-S-20-094	20.0	94.0	16.0	49.2	52.2	67.0	37.9	42.0	42.0	50.0	7°	80	1.62	1	18000
						.787	*3.701*	*.630*	*1.937*	*2.055*	*2.638*	*1.492*	*1.654*	*1.654*	*1.969*		*1160*			
50	20	7	1	20	930-B50-S-20-108	20.0	108.0	16.0	49.2	52.2	70.0	37.9	42.0	42.0	50.0	7°	80	4.36	1	12000
						.787	*4.252*	*.630*	*1.937*	*2.055*	*2.756*	*1.492*	*1.654*	*1.654*	*1.969*		*1160*			

 P14  P11  P43 Q5 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q32

SANDVIK Coromant

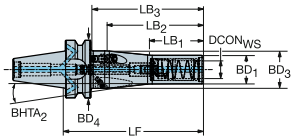
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem MAS-BT 403

Wersja Pencil

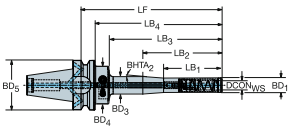
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 11



17



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
30	6	1	1	11	930-B30-P-06-088	6.0	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	22.0	22.0	40.0	46.0	62°	80	0.58	1	25000
						.236	*3.465*	*1.803*	*2.051*	*2.598*	*3.465*	*.866*	*.866*	*1.575*	*1.811*		*1160*			
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	12.0	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	55°	80	0.67	1	25000
						.472	*4.055*	*2.394*	*2.614*	*3.189*	*4.055*	*.866*	*.866*	*1.575*	*1.811*		*1160*			
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	12.0	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	55°	80	0.77	1	25000
						.472	*5.433*	*3.772*	*3.992*	*4.567*	*5.433*	*.866*	*.866*	*1.575*	*1.811*		*1160*			
	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	12.0	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.03	1	25000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.949*	*6.535*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
40	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	12.0	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	1.30	1	18000
						.472	*4.331*	*2.394*	*2.614*	*3.268*	*4.331*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	12.0	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	1.40	1	18000
						.472	*5.709*	*3.772*	*3.992*	*4.646*	*5.709*	*.866*	*.866*	*1.575*	*2.480*		*1160*			
	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	12.0	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.65	1	18000
						.472	*7.677*	*1.969*	*2.953*	*5.949*	*6.614*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	20.0	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	1.80	1	18000
						.787	*6.024*	*2.362*	*4.252*	*4.961*	*6.024*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.480*		*1160*			

P14 P11 P43 Q1 Q35 Q32

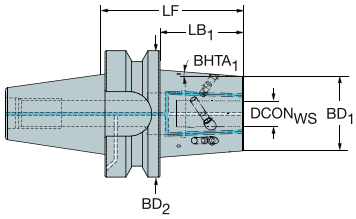
Oprawka termokurczliwa do narzędzi z chwytem iLock za złączem MAS-BT 403

Chłodziwo doprowadzane wewnętrznie i zewnętrznie

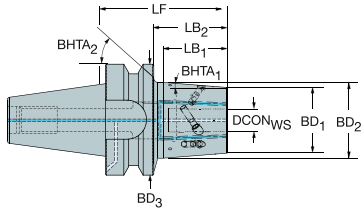
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339



DSGN 3



8



Metryczne

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	9	8	**392.5519Y-40 12 070**	12.0	70.0	38.4	43.0	70.0	26.5	32.5	63.0	4°	47°	80	1.20	1	18000
						.472	*2.756*	*1.512*	*1.693*	*2.756*	*1.043*	*1.280*	*2.480*			*1160*			
	16	7	9	8	**392.5519Y-40 16 075**	16.0	75.0	43.4	48.0	75.0	29.5	36.3	63.0	4°	47°	80	1.40	1	18000
						.630	*2.953*	*1.709*	*1.890*	*2.953*	*1.161*	*1.429*	*2.480*			*1160*			
	20	7	9	8	**392.5519Y-40 20 075**	20.0	75.0	43.4	48.0	75.0	35.5	42.3	63.0	4°	47°	80	1.50	1	18000
						.787	*2.953*	*1.709*	*1.890*	*2.953*	*1.398*	*1.665*	*2.480*			*1160*			
	25	7	9	3	**392.5519Y-40 25 085**	25.0	85.0	58.0	85.0		45.5	63.0		4°	0°	80	1.70	1	18000
						.984	*3.346*	*2.283*	*3.346*		*1.791*	*2.480*				*1160*			
50	12	7	9	8	**392.5519Y-50 12 100**	12.0	100.0	55.9	62.0	100.0	27.0	35.8	100.0	4°	57°	80	2.96	1	12000
						.472	*3.937*	*2.201*	*2.441*	*3.937*	*1.063*	*1.409*	*3.937*			*1160*			
	16	7	9	3	**392.5519Y-50 16 100**	16.0	100.0	62.0	100.0		33.3	100.0		4°	0°	80	3.06	1	12000
						.630	*3.937*	*2.441*	*3.937*		*1.311*	*3.937*				*1160*			
	20	7	9	3	**392.5519Y-50 20 100**	20.0	100.0	62.0	100.0		44.7	100.0		4°	0°	80	3.65	1	12000
						.787	*3.937*	*2.441*	*3.937*		*1.760*	*3.937*				*1160*			
	25	7	9	3	**392.5519Y-50 25 100**	25.0	100.0	62.0	100.0		44.7	100.0		4°	0°	80	3.68	1	12000
						.984	*3.937*	*2.441*	*3.937*		*1.760*	*3.937*				*1160*			

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

SANDVIK Coromant

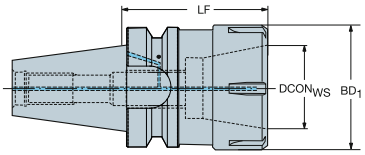
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem MAS-BT 403

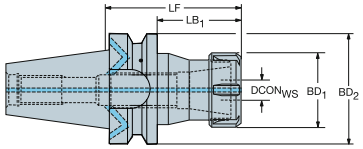
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B

DSGN 1 2







CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	11.4	50.0	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.31	25000
						.449	*1.969*	*1.102*	*1.969*	*.736*	*1.811*	*1160*		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	17.0	80.0	55.0	80.0	28.0	46.0	80	0.68	25000
						.669	*3.150*	*2.165*	*3.150*	*1.102*	*1.811*	*1160*		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	17.0	100.0	72.0	100.0	28.0	46.0	80	0.99	25000
						.669	*3.937*	*2.835*	*3.937*	*1.102*	*1.811*	*1160*		
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	17.0	130.0	102.0	130.0	28.0	46.0	80	0.75	25000
						.669	*5.118*	*4.016*	*5.118*	*1.102*	*1.811*	*1160*		
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	17.0	50.0	28.0	50.0	27.7	46.0	80	0.31	25000
						.669	*1.969*	*1.102*	*1.969*	*1.091*	*1.811*	*1160*		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	21.0	90.0	65.0	90.0	34.0	46.0	80	0.92	25000
						.827	*3.543*	*2.559*	*3.543*	*1.339*	*1.811*	*1160*		
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	21.0	130.0	105.0	130.0	34.0	46.0	80	1.21	25000
						.827	*5.118*	*4.134*	*5.118*	*1.339*	*1.811*	*1160*		
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	21.0	50.0	28.0	50.0	33.7	46.0	80	0.31	25000
						.827	*1.969*	*1.102*	*1.969*	*1.327*	*1.811*	*1160*		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	26.0	100.0	78.0	100.0	42.0	46.0	80	1.13	25000
						1.024	*3.937*	*3.071*	*3.937*	*1.654*	*1.811*	*1160*		
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	26.0	130.0	108.0	130.0	42.0	46.0	80	0.54	25000
						1.024	*5.118*	*4.252*	*5.118*	*1.654*	*1.811*	*1160*		
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	26.0	62.0	44.4	62.4	41.7	46.0	80	0.49	25000
						1.024	*2.441*	*1.748*	*2.457*	*1.642*	*1.811*	*1160*		
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	33.0	130.0	130.0		50.0		80	0.66	25000
						1.299	*5.118*	*5.118*		*1.969*		*1160*		
	ER32	1	1	1	A2B14-30 32 060	33.0	60.0	60.0		49.7		80	0.31	25000
						1.299	*2.362*	*2.362*		*1.957*		*1160*		
40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	17.0	70.0	40.0	70.0	28.0	63.0	80	0.80	18000
						.669	*2.756*	*1.575*	*2.756*	*1.102*	*2.480*	*1160*		
	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 100	17.0	100.0	68.0	100.0	28.0	63.0	80	1.06	18000
						.669	*3.937*	*2.677*	*3.937*	*1.102*	*2.480*	*1160*		
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 070	21.0	70.0	40.0	70.0	34.0	63.0	80	0.80	18000
						.827	*2.756*	*1.575*	*2.756*	*1.339*	*2.480*	*1160*		
	ER20	7	1	2	A2B14-40 20 100	21.0	100.0	70.0	100.0	34.0	63.0	80	1.30	18000
						.827	*3.937*	*2.756*	*3.937*	*1.339*	*2.480*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 070	26.0	70.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	0.80	18000
						1.024	*2.756*	*1.693*	*2.756*	*1.654*	*2.480*	*1160*		
	ER25	7	1	2	A2B14-40 25 100	26.0	100.0	70.0	100.0	42.0	63.0	80	1.30	18000
						1.024	*3.937*	*2.756*	*3.937*	*1.654*	*2.480*	*1160*		
	ER32	7	1	2	A2B14-40 32 070	33.0	70.0	43.0	70.0	50.0	63.0	80	0.80	18000
						1.299	*2.756*	*1.693*	*2.756*	*1.969*	*2.480*	*1160*		
	ER40	7	1	1	A2B14-40 40 070	41.0	70.0	70.0		63.0		80	0.80	18000
						1.614	*2.756*	*2.756*		*2.480*		*1160*		

P20 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - DC Q31

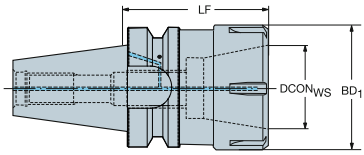
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem MAS-BT 403

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

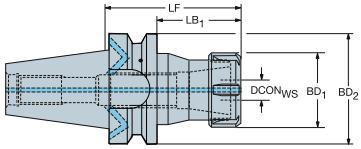
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
50	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 070**	21.0	70.0	32.0	70.0	34.0	100.0	80	3.00	12000
						.827	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.339*	*3.937*	*1160*		
	ER20	7	1	2	**A2B14-50 20 100**	21.0	100.0	47.0	100.0	34.0	100.0	80	3.00	12000
						.827	*3.937*	*1.850*	*3.937*	*1.339*	*3.937*	*1160*		
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 070**	26.0	70.0	32.0	70.0	42.0	100.0	80	3.00	12000
						1.024	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.654*	*3.937*	*1160*		
	ER25	7	1	2	**A2B14-50 25 100**	26.0	100.0	47.0	100.0	42.0	100.0	80	3.00	12000
						1.024	*3.937*	*1.850*	*3.937*	*1.654*	*3.937*	*1160*		
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 070**	33.0	70.0	32.0	70.0	50.0	100.0	80	3.00	12000
						1.299	*2.756*	*1.260*	*2.756*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	ER32	7	1	2	**A2B14-50 32 100**	33.0	100.0	47.0	100.0	50.0	100.0	80	3.00	12000
						1.299	*3.937*	*1.850*	*3.937*	*1.969*	*3.937*	*1160*		
	ER40	7	1	2	**A2B14-50 40 080**	41.0	80.0	42.0	80.0	63.0	100.0	80	3.00	12000
						1.614	*3.150*	*1.654*	*3.150*	*2.480*	*3.937*	*1160*		

 P20

 P11

ISO 13399 Q1

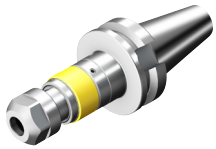
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q31

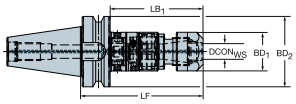
Oprawka CoroChuck™ 970 za złączem MAS-BT 403

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z JIS B 6339

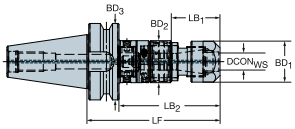
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



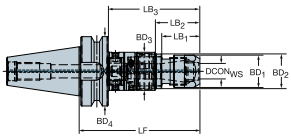
DSGN 2



5



9



CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
30	ER11	M5	1	1	9	970-B30-11-082	11	82.0	24.1	60.0	82.0	19.9	23.5	46.0	80	0.52	8000
							.445	*3.228*	*.949*	*2.362*	*3.228*	*.783*	*.925*	*1.811*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	20	105.2	40.3	83.2	105.2	33.7	34.6	46.0	80	0.81	8000
							.819	*4.142*	*1.587*	*3.276*	*4.142*	*1.327*	*1.362*	*1.811*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	25	124.6	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
							1.016	*4.906*	*1.657*	*4.039*	*4.906*	*1.654*	*1.732*	*1.811*	*1160*		
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	20	110.2	40.3	83.2	110.2	33.7	34.6	63.0	80	1.40	8000
							.819	*4.339*	*1.587*	*3.276*	*4.339*	*1.327*	*1.362*	*2.480*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	25	129.6	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000
							1.016	*5.102*	*1.657*	*4.039*	*5.102*	*1.654*	*1.732*	*2.480*	*1160*		
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	20	125.2	40.3	87.2	125.2	33.7	34.6	100.0	80	3.98	8000
							.819	*4.929*	*1.587*	*3.433*	*4.929*	*1.327*	*1.362*	*3.937*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	25	144.6	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.38	8000
							1.016	*5.693*	*1.657*	*4.197*	*5.693*	*1.654*	*1.732*	*3.937*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	40	174.0	136.0	174.0		62.7	100.0		80	5.66	8000
							1.606	*6.850*	*5.354*	*6.850*		*2.469*	*3.937*		*1160*		

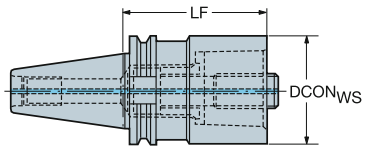
P28 P11 Q1 Q35 Q33

Adapter za złączem CAT-V na złącze Coromant Capto®

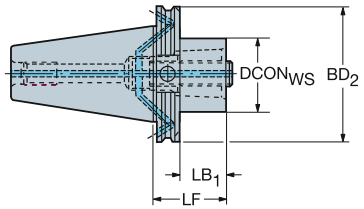
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	kg	BBD
40	C3	7	1	2	C3-A390B.45-40 030	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	63.5	80	0.83	1
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-A390B.45-40 060	32.0	60.0	40.9	60.0	32.0	63.5	80	1.00	1
						1.260	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.260*	*2.500*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-A390B.45-40 030	40.0	30.0	10.9	30.0	40.0	63.5	80	0.83	1
						1.575	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-A390B.45-40 060	40.0	60.0	40.9	60.0	40.0	63.5	80	1.10	1
						1.575	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.575*	*2.500*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-A390B.45-40 040	50.0	40.0	20.9	40.0	50.0	63.5	80	0.93	1
						1.969	*1.575*	*.823*	*1.575*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-A390B.45-40 080	50.0	80.0	60.9	80.0	50.0	63.5	80	1.50	1
						1.969	*3.150*	*2.398*	*3.150*	*1.969*	*2.500*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-A390B.45-40 085	63.0	85.0	65.9	85.0	63.0	63.5	80	1.93	1
						2.480	*3.346*	*2.594*	*3.346*	*2.480*	*2.500*	*1160*		
50	C3	7	1	2	C3-A390B.45-50 030	32.0	30.0	10.9	30.0	32.0	98.4	80	2.60	1
						1.260	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.260*	*3.874*	*1160*		
	C3	7	1	2	C3-A390B.45-50 060	32.0	60.0	40.9	60.0	32.0	98.4	80	2.71	1
						1.260	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.260*	*3.874*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-A390B.45-50 030	40.0	30.0	10.9	30.0	40.0	98.4	80	2.62	1
						1.575	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.575*	*3.874*	*1160*		
	C4	7	1	2	C4-A390B.45-50 060	40.0	60.0	40.9	60.0	40.0	98.4	80	2.83	1
						1.575	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.575*	*3.874*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-A390B.45-50 030	50.0	30.0	10.9	30.0	50.0	98.4	80	2.60	1
						1.969	*1.181*	*.429*	*1.181*	*1.969*	*3.874*	*1160*		
	C5	7	1	2	C5-A390B.45-50 070	50.0	70.0	50.9	70.0	50.0	98.4	80	3.10	1
						1.969	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*1.969*	*3.874*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-A390B.45-50 030	63.0	30.0	10.9	30.0	63.0	98.4	80	2.51	1
						2.480	*1.181*	*.429*	*1.181*	*2.480*	*3.874*	*1160*		
	C6	7	1	2	C6-A390B.45-50 080	63.0	80.0	60.9	80.0	63.0	98.4	80	3.60	1
						2.480	*3.150*	*2.398*	*3.150*	*2.480*	*3.874*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-A390B.45-50 070	80.0	70.0	50.9	70.0	80.0	98.4	80	3.73	1
						3.150	*2.756*	*2.004*	*2.756*	*3.150*	*3.874*	*1160*		
	C8	7	1	2	C8-A390B.45-50 120	80.0	120.0	100.9	120.0	80.0	98.4	80	5.55	1
						3.150	*4.724*	*3.972*	*4.724*	*3.150*	*3.874*	*1160*		
	C10	7	1	1	C10-A390.44-50 140	100.0	140.0	140.0		100.0		80	7.76	0
						3.937	*5.512*	*5.512*		*3.937*		*1160*		

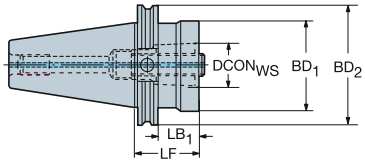
P43 P11 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35

Adapter za złączem CAT-V na złącze Coromant Capto®

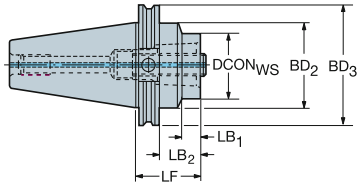
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 2



5



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg
45	C5	1	1	5	C5-A390.45-45 040	50.0	40.0	2.8	20.9	40.0	50.0	57.4	82.6	80	1.70
						1.969	*1.575*	*.110*	*.823*	*1.575*	*1.969*	*2.260*	*3.252*	*1160*	
	C6	1	1	2	C6-A390.45-45 050	63.0	50.0	30.9	50.0		63.0	82.5		80	4.10
						2.480	*1.969*	*1.217*	*1.969*		*2.480*	*3.248*		*1160*	
60	C8	1	1	5	C8-A390.45-60 050	80.0	50.0	3.8	30.9	50.0	80.0	108.2	139.7	80	9.70
						3.150	*1.969*	*.150*	*1.217*	*1.969*	*3.150*	*4.260*	*5.500*	*1160*	
	C10	1	1	5	C10-A390.45-60 050	100.0	50.0	10.5	30.9	50.0	100.0	108.0	139.7	80	9.00
						3.937	*1.969*	*.413*	*1.217*	*1.969*	*3.937*	*4.252*	*5.500*	*1160*	

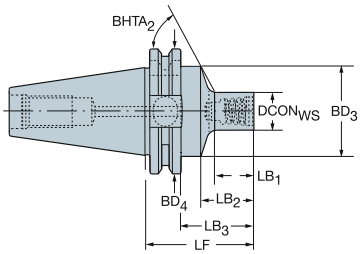
P43 P11 Q1 Q35

Adapter za złączem CAT-V na złącze Coromant EH

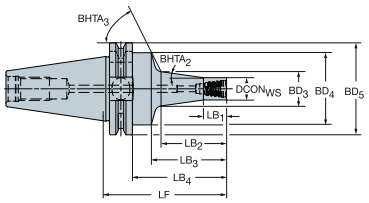
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 11



DSGN 18



Wersja calowa

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	E10	1	1	11	**A392.45EH-40 10 056**	9.2	56.0	12.0	21.0	36.9	56.0	9.2	9.2	44.5	63.5	63°	80	1.06	1	18000
						.360	*2.205*	*.472*	*.827*	*1.453*	*2.205*	*.360*	*.360*	*1.752*	*2.500*		*1160*			
	E10	1	1	18	**A392.45EH-40 10 068**	9.2	68.0	9.5	25.7	33.0	48.9	9.2	9.2	13.7	44.4	8°	80	1.06	1	18000
						.360	*2.677*	*.374*	*1.012*	*1.299*	*1.925*	*.360*	*.360*	*.539*	*1.748*		*1160*			
	E12	1	1	11	**A392.45EH-40 12 060**	12.2	60.0	16.4	25.0	40.9	60.0	12.2	12.2	44.4	63.5	62°	80	1.06	1	18000
						.480	*2.362*	*.646*	*.984*	*1.610*	*2.362*	*.480*	*.480*	*1.748*	*2.500*		*1160*			
	E12	1	1	18	**A392.45EH-40 12 078**	12.2	78.0	12.7	36.4	43.0	58.9	12.2	12.2	18.9	44.4	8°	80	1.10	1	18000
						.480	*3.071*	*.500*	*1.433*	*1.693*	*2.319*	*.480*	*.480*	*.744*	*1.748*		*1160*			
	E16	1	1	11	**A392.45EH-40 16 065**	15.4	65.0	21.8	30.0	45.9	65.0	15.4	15.4	44.4	63.5	61°	80	1.08	1	18000
						.606	*2.559*	*.858*	*1.181*	*1.807*	*2.559*	*.606*	*.606*	*1.748*	*2.500*		*1160*			
	E16	1	1	18	**A392.45EH-40 16 086**	15.4	86.0	15.8	45.1	51.0	66.9	15.4	15.4	23.6	44.4	8°	80	1.13	1	18000
						.606	*3.386*	*.622*	*1.776*	*2.008*	*2.634*	*.606*	*.606*	*.929*	*1.748*		*1160*			
	E20	1	1	11	**A392.45EH-40 20 060**	18.4	60.0	17.2	25.0	40.9	60.0	18.4	18.4	44.4	63.5	60°	80	1.08	1	18000
						.724	*2.362*	*.677*	*.984*	*1.610*	*2.362*	*.724*	*.724*	*1.748*	*2.500*		*1160*			
	E20	1	1	18	**A392.45EH-40 20 096**	18.4	96.0	19.0	55.7	61.0	76.9	18.4	18.4	28.7	44.4	8°	80	1.20	1	18000
						.724	*3.780*	*.748*	*2.193*	*2.402*	*3.028*	*.724*	*.724*	*1.130*	*1.748*		*1160*			
	E25	1	1	11	**A392.45EH-40 25 068**	24.4	68.0	26.0	33.0	48.9	68.0	24.4	24.4	44.4	63.5	56°	80	1.12	1	18000
						.961	*2.677*	*1.024*	*1.299*	*1.925*	*2.677*	*.961*	*.961*	*1.748*	*2.500*		*1160*			
	E25	1	1	18	**A392.45EH-40 25 114**	24.4	114.0	25.4	76.3	79.0	94.9	24.4	24.4	38.7	44.4	8°	80	1.42	1	18000
						.961	*4.488*	*1.000*	*3.004*	*3.110*	*3.736*	*.961*	*.961*	*1.524*	*1.748*		*1160*			

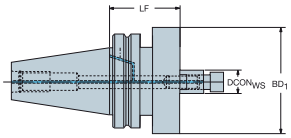
P11 Q1 Q35 Q30

Adaptery za złączem CAT-V do głowic frezarskich

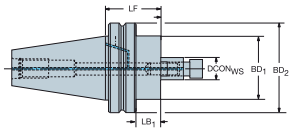
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



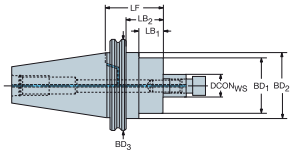
DSGN 1



2



5



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	1	2	AA3B05-40 16 035		16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.6	80	0.93	1
							.630	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.417*	*2.502*	*1160*		
	22	7	1	2	AA3B05-40 22 035		22.0	35.0	15.9	35.0	43.5	63.6	80	1.00	1
							.866	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.711*	*2.502*	*1160*		
	27	7	1	2	AA3B05-40 27 050		27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.6	80	1.10	1
							1.063	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*2.362*	*2.502*	*1160*		
	32	7	1	1	AA3B05-40 32 050		32.0	50.0	50.0		78.0		80	1.59	1
							1.260	*1.969*	*1.969*		*3.071*		*1160*		
50	22	7	1	2	AA3B05-50 22 035		22.0	35.0	15.9	35.0	43.5	98.4	80	2.95	1
							.866	*1.378*	*.626*	*1.378*	*1.711*	*3.875*	*1160*		
	27	7	1	2	AA3B05-50 27 035		27.0	35.0	15.9	35.0	60.0	98.4	80	3.00	1
							1.063	*1.378*	*.626*	*1.378*	*2.362*	*3.875*	*1160*		
	32	7	1	2	AA3B05-50 32 050		32.0	50.0	30.9	50.0	78.0	98.4	80	3.20	1
							1.260	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*3.071*	*3.875*	*1160*		
	40S	7	1	2	AA3B05-50 40 050	66.7	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	98.4	80	3.95	1
						2.626	*1.575*	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*3.504*	*3.875*	*1160*		

Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DBC	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	3/4	7	1	2	AA3B05-40 19 038		19.1	38.1	15.9	38.1		44.5	63.6		80	1.05	1
							.750	*1.500*	*.626*	*1.500*		*1.750*	*2.502*		*1160*		
	1	7	1	2	AA3B05-40 25 051		25.4	50.8	31.7	50.8		57.2	63.6		80	1.28	1
							1.000	*2.000*	*1.250*	*2.000*		*2.250*	*2.502*		*1160*		
	1 1/4	7	1	1	AA3B05-40 32 057		31.8	57.2	57.1			69.9			80	1.59	1
							1.250	*2.250*	*2.250*			*2.750*			*1160*		
	1 1/2	7	1	1	AA3B05-40 38 061		38.1	61.0	60.9			95.3			80	2.12	1
							1.500	*2.400*	*2.400*			*3.750*			*1160*		
50	3/4	7	1	5	AA3B05-50 19 038		19.1	38.1	3.0	19.0	38.1	44.4	69.8	98.4	80	2.90	1
							.750	*1.500*	*.118*	*.748*	*1.500*	*1.748*	*2.748*	*3.875*	*1160*		
	3/4	7	1	5	AA3B05-50 19 089		19.1	88.9	53.8	69.8	88.9	44.4	69.8	98.4	80	2.90	1
							.750	*3.500*	*2.118*	*2.748*	*3.500*	*1.748*	*2.748*	*3.875*	*1160*		
	1	7	1	5	AA3B05-50 25 051		25.4	50.8	15.7	31.8	50.8	57.2	69.8	98.4	80	2.90	1
							1.000	*2.000*	*.618*	*1.252*	*2.000*	*2.252*	*2.748*	*3.875*	*1160*		
	1	7	1	5	AA3B05-50 25 101		25.4	101.6	66.5	82.6	101.6	57.2	69.8	98.4	80	2.90	1
							1.000	*4.000*	*2.618*	*3.252*	*4.000*	*2.252*	*2.748*	*3.875*	*1160*		
	1 1/4	7	1	2	AA3B05-50 32 038		31.8	38.1	19.0	38.1		69.9	98.4		80	2.94	1
							1.250	*1.500*	*.750*	*1.500*		*2.750*	*3.875*		*1160*		
	1 1/4	7	1	2	AA3B05-50 32 089		31.8	88.9	69.8	88.9		69.8	98.4		80	2.95	1
							1.250	*3.500*	*2.748*	*3.500*		*2.748*	*3.875*		*1160*		
	1 1/2	7	1	2	AA3B05-50 38 061		38.1	61.0	41.9	61.0		95.3	98.4		80	4.66	1
							1.500	*2.400*	*1.650*	*2.402*		*3.750*	*3.875*		*1160*		
	1 1/2	7	1	2	AA3B05-50 38 101		38.1	101.6	82.6	101.6		95.3	98.4		80	4.67	1
							1.500	*4.000*	*3.252*	*4.000*		*3.750*	*3.875*		*1160*		
	2	7	1	1	AA3B05-50 51 061	101.6	50.8	61.0	60.9			123.8			80	4.67	1
						4.000	*2.000*	*2.400*	*2.400*			*4.875*			*1160*		
	2 1/2	7	1	1	AA3B05-50 63 061	101.6	63.5	61.0	60.9			123.8			80	4.67	1
						4.000	*2.500*	*2.400*	*2.400*			*4.875*			*1160*		

 P13

 P11

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

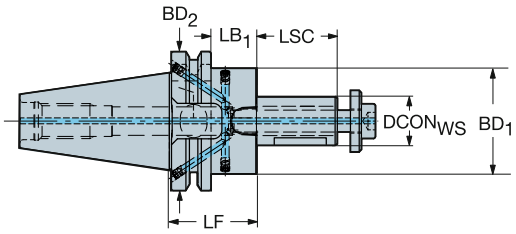
C3 – DC Q31

Adapter za złączem CAT-V do frezów tarczowych

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 2



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	1	7	1	2	AA3B10-40 25 055	25.4	50	55.0	35.9	55.0	43.0	63.6	20	1.58	1
						1.000	*1.969*	*2.165*	*1.413*	*2.165*	*1.693*	*2.502*	*290*		
	1 1/4	7	1	2	AA3B10-40 31 060	31.8	60	60.0	40.9	60.0	48.0	63.6	20	1.85	1
						1.250	*2.362*	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*1.890*	*2.502*	*290*		
	1 1/2	7	1	2	AA3B10-40 38 060	38.1	60	60.0	40.9	60.0	56.0	63.6	20	1.32	1
						1.500	*2.362*	*2.362*	*1.610*	*2.362*	*2.205*	*2.502*	*290*		

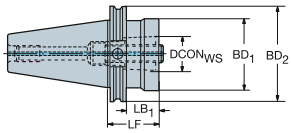
P34 P11 Q1 Q35 Q31

Adapter ze złączem CAT-V na złącze VL

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 2



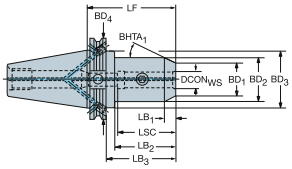
CZC_{MS}	CZC_{VS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
50	80	1	1	2	**A390.45-50 80 050M**	80.0	50.0	30.9	50.0	80.0	98.4	20	5.23
						3.150	*1.969*	*1.217*	*1.969*	*3.150*	*3.874*	*290*	

Adapter za złączem CAT-V na złącze Weldon

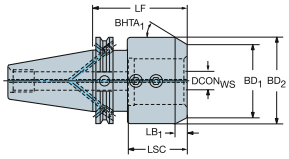
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



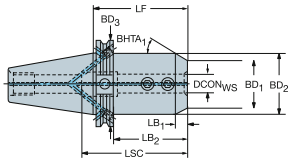
DSGN 10



3



6



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg
40	20	7	1	6	392.45520-40 20 089	20.0	88.9	7.6	71.4	90.4		29.2	44.4	63.5		45°	20	1.50
						.787	*3.500*	*.299*	*2.811*	*3.559*		*1.150*	*1.748*	*2.500*			*290*	
	25	7	1	6	392.45520-40 25 100	25.0	101.6	7.6	82.6	101.6		35.6	50.8	63.5		45°	20	2.08
						.984	*4.000*	*.299*	*3.252*	*4.000*		*1.402*	*2.000*	*2.500*			*290*	
	32	7	1	3	392.45520-40 32 100	32.0	101.6	10.8	101.6			41.9	63.5			45°	20	2.08
						1.260	*4.000*	*.425*	*4.000*			*1.650*	*2.500*				*290*	
50	20	7	1	10	392.45520-50 20 095	20.0	95.3	7.6	60.2	76.2	95.2	29.2	44.4	69.8	98.4	45°	20	4.48
						.787	*3.750*	*.299*	*2.370*	*3.000*	*3.748*	*1.150*	*1.748*	*2.750*	*3.874*		*290*	
	25	7	1	10	392.45520-50 25 100	25.0	101.6	7.6	66.5	82.6	101.6	35.6	50.8	69.8	98.4	45°	20	4.49
						.984	*4.000*	*.299*	*2.618*	*3.250*	*4.000*	*1.400*	*2.000*	*2.750*	*3.874*		*290*	
	32	7	1	10	392.45520-50 32 100	32.0	101.6	10.8	66.5	82.6	101.6	41.9	63.5	69.8	98.4	45°	20	4.50
						1.260	*4.000*	*.425*	*2.618*	*3.250*	*4.000*	*1.650*	*2.500*	*2.750*	*3.874*		*290*	
	40	7	1	6	392.45520-50 40 100	40.0	101.6	10.8	82.5	101.6		48.2	69.8	98.4		45°	20	4.50
						1.575	*4.000*	*.425*	*3.250*	*4.000*		*1.898*	*2.748*	*3.874*			*290*	

P11 Q1 Q35

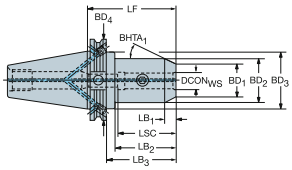
Adapter za złączem CAT-V na złącze Weldon

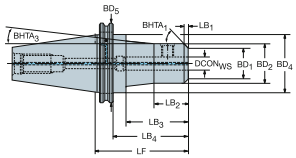
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985

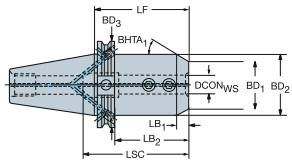
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19

DSGN 10 20 6









Wersja calowa

						Wymiary, mm, *cale*											CP Bar/PSI	Kg	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$			BBD
40	1/8	7	1	6	AA3B20-40 03 044	3.2	44.5	2.0	25.4	44.4		13.4	17.5	63.5		45°	20	0.70	1
						.125	*1.750*	*.079*	*1.000*	*1.748*		*.528*	*.689*	*2.500*			*290*		
	1/4	7	1	10	AA3B20-40 06 063	6.4	63.5	2.8	28.4	44.4	63.5	16.6	22.2	44.4	63.5	45°	20	1.05	1
						.250	*2.500*	*.110*	*1.118*	*1.748*	*2.500*	*.654*	*.874*	*1.748*	*2.500*		*290*		
	3/8	7	1	6	AA3B20-40 09 044	9.5	44.5	2.8	25.4	44.4		19.6	25.4	63.5		45°	20	0.80	1
						.375	*1.750*	*.110*	*1.000*	*1.748*		*.772*	*1.000*	*2.500*			*290*		
	3/8	7	1	10	AA3B20-40 09 063	9.5	63.5	2.8	28.4	44.4	63.5	20.0	25.4	44.4	63.5	45°	20	1.05	1
						.375	*2.500*	*.110*	*1.118*	*1.748*	*2.500*	*.787*	*1.000*	*1.748*	*2.500*		*290*		
	1/2	7	1	6	AA3B20-40 13 044	12.7	44.5	9.4	25.4	44.4		25.7	44.4	63.5		45°	20	0.80	1
						.500	*1.750*	*.370*	*1.000*	*1.748*		*1.012*	*1.748*	*2.500*			*290*		
	1/2	7	1	10	AA3B20-40 13 067	12.7	66.6	4.6	31.5	47.5	66.5	22.6	31.8	44.4	63.5	45°	20	1.05	1
						.500	*2.620*	*.181*	*1.240*	*1.870*	*2.618*	*.890*	*1.252*	*1.748*	*2.500*		*290*		
	5/8	7	1	6	AA3B20-40 16 044	15.9	44.5	9.4	25.4	44.4		25.7	44.4	63.5		45°	20	0.80	1
						.625	*1.750*	*.370*	*1.000*	*1.748*		*1.012*	*1.748*	*2.500*			*290*		
	5/8	7	1	10	AA3B20-40 16 070	15.9	69.9	5.6	34.8	50.8	69.8	26.4	38.1	44.4	63.5	45°	20	1.05	1
						.625	*2.750*	*.220*	*1.370*	*2.000*	*2.748*	*1.039*	*1.500*	*1.748*	*2.500*		*290*		
	3/4	7	1	6	AA3B20-40 19 044	19.1	44.5	9.4	25.4	44.4		25.7	44.4	63.5		45°	20	0.80	1
						.750	*1.750*	*.370*	*1.000*	*1.748*		*1.012*	*1.748*	*2.500*			*290*		
	3/4	7	1	6	AA3B20-40 19 089	19.1	88.9	7.6	69.8	88.9		29.2	44.4	63.5		45°	20	1.29	1
						.750	*3.500*	*.299*	*2.748*	*3.500*		*1.150*	*1.748*	*2.500*			*290*		
	7/8	7	1	6	AA3B20-40 22 095	22.2	95.3	7.6	76.2	95.2		31.8	47.0	63.5		45°	20	1.29	1
						.875	*3.750*	*.299*	*3.000*	*3.748*		*1.252*	*1.850*	*2.500*			*290*		
	1	7	1	6	AA3B20-40 25 044	25.4	44.5	4.3	25.4	44.4		39.8	48.3	63.5		45°	20	0.80	1
						1.000	*1.750*	*.169*	*1.000*	*1.748*		*1.567*	*1.900*	*2.500*			*290*		
	1	7	1	6	AA3B20-40 25 101	25.4	101.6	7.6	82.6	101.6		35.5	50.8	63.5		45°	20	1.29	1
						1.000	*4.000*	*.299*	*3.252*	*4.000*		*1.398*	*2.000*	*2.500*			*290*		
	1 1/4	7	1	3	AA3B20-40 32 101	31.8	101.6	10.6	101.6			42.8	63.5			45°	20	1.60	1
						1.250	*4.000*	*.417*	*4.000*			*1.685*	*2.500*				*290*		
	1 1/2	7	1	3	AA3B20-40 38 101	38.1	101.6	9.1	101.6			48.4	66.7			45°	20	1.60	1
						1.500	*4.000*	*.358*	*4.000*			*1.906*	*2.625*				*290*		
50	3/8	7	1	10	AA3B20-50 09 063	9.5	63.5	2.8	28.4	44.4	63.5	19.6	25.4	69.8	98.4	45°	20	2.92	1
						.375	*2.500*	*.110*	*1.118*	*1.748*	*2.500*	*.772*	*1.000*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	3/8	7	1	20	AA3B20-50 09 165	9.5	165.1	2.8	76.2	130.0	146.0	19.6	25.4	25.4	69.8	45°	20	2.92	1
						.375	*6.500*	*.110*	*3.000*	*5.118*	*5.748*	*.772*	*1.000*	*1.000*	*2.748*		*290*		
	1/2	7	1	10	AA3B20-50 13 067	12.7	66.7	4.6	31.6	47.6	66.7	22.4	31.8	69.8	98.4	45°	20	2.92	1
						.500	*2.625*	*.181*	*1.244*	*1.874*	*2.626*	*.882*	*1.252*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	1/2	7	1	20	AA3B20-50 13 168	12.7	168.3	4.6	79.5	133.2	149.2	22.4	31.8	31.8	69.8	45°	20	2.92	1
						.500	*6.625*	*.181*	*3.130*	*5.244*	*5.874*	*.882*	*1.252*	*1.252*	*2.748*		*290*		
	5/8	7	1	10	AA3B20-50 16 095	15.9	95.3	5.8	60.2	76.2	95.2	26.4	38.1	69.8	98.4	45°	20	2.92	1
						.625	*3.750*	*.228*	*2.370*	*3.000*	*3.748*	*1.039*	*1.500*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	5/8	7	1	20	AA3B20-50 16 197	15.9	196.9	5.8	108.0	161.8	177.8	26.4	38.1	38.1	69.8	45°	20	2.92	1
						.625	*7.750*	*.228*	*4.252*	*6.370*	*7.000*	*1.039*	*1.500*	*1.500*	*2.748*		*290*		
	3/4	7	1	10	AA3B20-50 19 095	19.1	95.3	7.6	60.2	76.2	95.2	29.2	44.4	69.8	98.4	45°	20	2.94	1
						.750	*3.750*	*.299*	*2.370*	*3.000*	*3.748*	*1.150*	*1.748*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	3/4	7	1	20	AA3B20-50 19 197	19.1	196.9	7.6	108.0	161.8	177.8	29.2	44.4	44.4	69.8	45°	20	4.66	1
						.750	*7.750*	*.299*	*4.252*	*6.370*	*7.000*	*1.150*	*1.748*	*1.748*	*2.748*		*290*		
	7/8	7	1	10	AA3B20-50 22 095	22.2	95.3	7.6	60.2	76.2	95.2	31.4	47.0	69.8	98.4	45°	20	2.90	1
						.875	*3.750*	*.299*	*2.370*	*3.000*	*3.748*	*1.236*	*1.850*	*2.748*	*3.874*		*290*		

P11 Q1 Q35 Q31

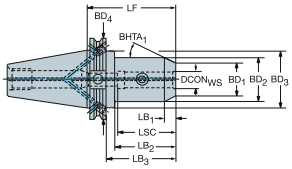
Adapter za złączem CAT-V na złącze Weldon

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985

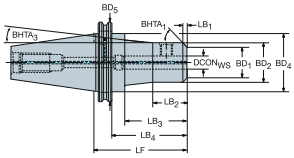
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z ANSI B94.19



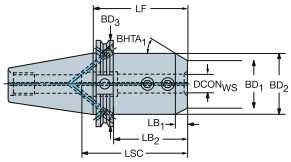
DSGN 10



20



6



Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
50	7/8	7	1	20	AA3B20-50 22 197	22.2	196.9	7.6	108.0	161.8	177.8	32.4	47.6	47.6	69.8	45°	20	4.60	1
						.875	*7.750*	*.299*	*4.252*	*6.370*	*7.000*	*1.276*	*1.874*	*1.874*	*2.748*		*290*		
	1	7	1	10	AA3B20-50 25 101	25.4	101.6	7.6	66.5	82.6	101.6	35.5	50.8	69.8	98.4	45°	20	2.91	1
						1.000	*4.000*	*.299*	*2.618*	*3.252*	*4.000*	*1.398*	*2.000*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	1	7	1	20	AA3B20-50 25 203	25.4	203.2	7.6	114.3	168.1	184.2	35.5	50.8	50.8	66.8	45°	20	4.60	1
						1.000	*8.000*	*.299*	*4.500*	*6.618*	*7.252*	*1.398*	*2.000*	*2.000*	*2.630*		*290*		
	1 1/4	7	1	10	AA3B20-50 32 101	31.8	101.6	10.7	66.5	82.6	101.6	42.2	63.5	69.8	98.4	45°	20	2.92	1
						1.250	*4.000*	*.421*	*2.618*	*3.252*	*4.000*	*1.661*	*2.500*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	1 1/4	7	1	10	AA3B20-50 32 203	31.8	203.2	10.7	168.1	184.2	203.2	42.2	63.5	69.8	98.4	45°	20	4.63	1
						1.250	*8.000*	*.421*	*6.618*	*7.252*	*8.000*	*1.661*	*2.500*	*2.748*	*3.874*		*290*		
	1 1/2	7	1	6	AA3B20-50 38 101	38.1	101.6	10.7	82.6	101.6		48.5	69.8	98.4		45°	20	2.92	1
						1.500	*4.000*	*.421*	*3.252*	*4.000*		*1.909*	*2.748*	*3.874*			*290*		
	1 1/2	7	1	6	AA3B20-50 38 203	38.1	203.2	10.7	184.2	203.2		48.5	69.8	98.4		45°	20	4.64	1
						1.500	*8.000*	*.421*	*7.252*	*8.000*		*1.909*	*2.748*	*3.874*			*290*		
	2	7	1	6	AA3B20-50 51 143	50.8	142.9	10.7	123.8	142.9		73.9	95.2	98.4		45°	20	4.64	1
						2.000	*5.625*	*.421*	*4.874*	*5.626*		*2.909*	*3.748*	*3.874*			*290*		
	2	7	1	6	AA3B20-50 51 244	50.8	244.5	10.7	225.4	244.5		73.9	95.2	98.4		45°	20	4.64	1
						2.000	*9.625*	*.421*	*8.874*	*9.626*		*2.909*	*3.748*	*3.874*			*290*		

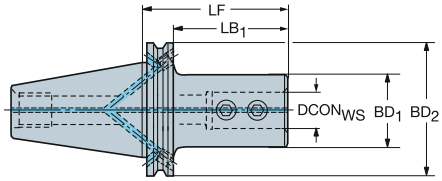
P11 Q1 Q35 Q31

Adapter za złączem CAT-V na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



DSGN 2



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	16	7	1	2	A3B27-40 16 080	16.0	80.0	60.9	80.0	36.0	63.5	20	1.35	1
						.630	*3.150*	*2.400*	*3.150*	*1.417*	*2.500*	*290*		
	20	7	1	2	A3B27-40 20 080	20.0	80.0	60.9	80.0	40.0	63.5	20	1.30	1
						.787	*3.150*	*2.400*	*3.150*	*1.575*	*2.500*	*290*		
	25	7	1	2	A3B27-40 25 085	25.0	85.0	65.9	85.0	44.5	63.5	20	1.40	1
						.984	*3.346*	*2.596*	*3.346*	*1.750*	*2.500*	*290*		
	32	7	1	2	A3B27-40 32 090	32.0	90.0	70.9	90.0	52.0	63.5	20	1.50	1
						1.260	*3.543*	*2.793*	*3.543*	*2.047*	*2.500*	*290*		
50	20	7	1	2	A3B27-50 20 080	20.0	80.0	60.9	80.0	40.0	98.4	20	3.00	1
						.787	*3.150*	*2.400*	*3.150*	*1.575*	*3.874*	*290*		
	25	7	1	2	A3B27-50 25 085	25.0	85.0	65.9	85.0	45.0	98.4	20	3.10	1
						.984	*3.346*	*2.596*	*3.346*	*1.772*	*3.874*	*290*		
	32	7	1	2	A3B27-50 32 090	32.0	90.0	70.9	90.0	52.0	98.4	20	3.30	1
						1.260	*3.543*	*2.793*	*3.543*	*2.047*	*3.874*	*290*		
	40	7	1	2	A3B27-50 40 090	40.0	90.0	70.9	90.0	65.0	98.4	20	3.70	1
						1.575	*3.543*	*2.793*	*3.543*	*2.559*	*3.874*	*290*		
	50	7	1	2	A3B27-50 50 110	50.0	110.0	90.9	110.0	75.0	98.4	20	4.20	1
						1.969	*4.331*	*3.581*	*4.331*	*2.953*	*3.874*	*290*		

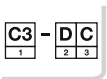
Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
40	5/8	7	1	2	AA3B27-40 15 080	15.9	80.0	61.0	80.0	36.0	63.5	20	1.35	1
						.625	*3.150*	*2.402*	*3.150*	*1.417*	*2.500*	*290*		
	3/4	7	1	2	AA3B27-40 19 080	19.1	80.0	61.0	80.0	40.0	63.5	20	1.29	1
						.750	*3.150*	*2.402*	*3.150*	*1.575*	*2.500*	*290*		
	1	7	1	2	AA3B27-40 25 085	25.4	85.0	66.0	85.0	45.0	63.5	20	1.29	1
						1.000	*3.346*	*2.598*	*3.346*	*1.772*	*2.500*	*290*		
	1 1/4	7	1	2	AA3B27-40 32 090	31.8	90.0	71.0	90.0	52.0	63.5	20	1.29	1
						1.250	*3.543*	*2.795*	*3.543*	*2.047*	*2.500*	*290*		
50	3/4	7	1	2	AA3B27-50 19 080	19.1	80.0	61.0	80.0	40.0	98.5	20	2.98	1
						.750	*3.150*	*2.402*	*3.150*	*1.575*	*3.878*	*290*		
	1	7	1	2	AA3B27-50 25 085	25.4	85.0	66.0	85.0	45.0	98.5	20	2.98	1
						1.000	*3.346*	*2.598*	*3.346*	*1.772*	*3.878*	*290*		
	1 1/4	7	1	2	AA3B27-50 32 090	31.8	90.0	71.0	90.0	52.0	98.5	20	2.98	1
						1.250	*3.543*	*2.795*	*3.543*	*2.047*	*3.878*	*290*		
	1 1/2	7	1	2	AA3B27-50 38 090	38.1	90.0	71.0	90.0	65.0	98.5	20	2.98	1
						1.500	*3.543*	*2.795*	*3.543*	*2.559*	*3.878*	*290*		
	2	7	1	2	AA3B27-50 51 110	50.8	110.0	91.0	110.0	75.0	98.5	20	2.98	1
						2.000	*4.331*	*3.583*	*4.331*	*2.953*	*3.878*	*290*		

 P11

 Q1

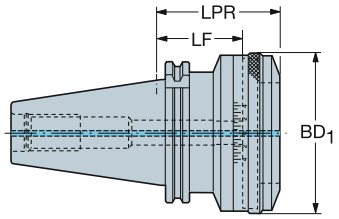
 Q35

 Q31

Adapter nastawny za złączem CAT-V na złącze ISO 9766

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985





CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CP Bar/PSI	Kg
40	1	1	1	A392.45277-40 01 055A	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.16
					3.071	*2.165*	*3.134*	*3.386*	*290*	
50	2	1	1	A392.45277-50 02 055A	98.0	55.0	76.6	106.0	20	4.78
					3.858	*2.165*	*3.016*	*4.173*	*290*	
	3	1	1	A392.45277-50 03 075A	136.0	75.0	85.0	140.0	20	6.82
					5.354	*2.953*	*3.346*	*5.512*	*290*	

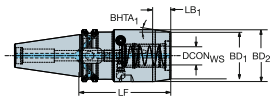
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem CAT-V

Wersja Heavy Duty

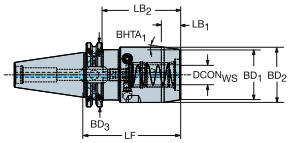
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



DSGN 3



DSGN 6



Metryczne

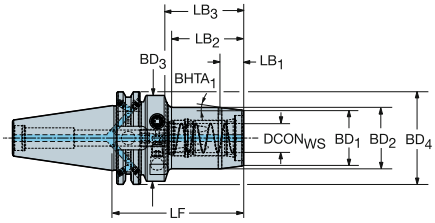
						Wymiary, mm, *cale*												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	20	7	1	6	**930-V40-HD-20-082**	20.0	82.0	17.8	62.9	82.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	1.85	1	18000
						.787	*3.228*	*.701*	*2.476*	*3.228*	*1.969*	*2.165*	*2.500*		*1160*			
	25	7	1	3	**930-V40-HD-25-101**	25.0	101.0	18.8	101.0		57.0	65.0		12°	80	2.61	1	18000
						.984	*3.976*	*.740*	*3.976*		*2.244*	*2.559*			*1160*			
50	20	7	1	6	**930-V50-HD-20-083**	20.0	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	98.4	8°	80	3.69	1	12000
						.787	*3.268*	*.701*	*2.516*	*3.268*	*1.969*	*2.165*	*3.874*		*1160*			
	25	7	1	6	**930-V50-HD-25-087**	25.0	87.0	18.8	65.4	87.0	57.0	65.0	98.4	12°	80	4.14	1	12000
						.984	*3.425*	*.740*	*2.575*	*3.425*	*2.244*	*2.559*	*3.874*		*1160*			
	32	7	1	6	**930-V50-HD-32-077**	32.0	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	98.4	12°	80	4.28	1	12000
						1.260	*3.032*	*.740*	*2.280*	*3.032*	*2.677*	*2.992*	*3.874*		*1160*			

Wersja Slender

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



DSGN 10



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*															
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	LB_4	BD_1	BD_2	BD_3	BD_4	$BHTA_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	10	**930-V40-S-12-080**	12.0	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	1.32	1	18000
						.472	*3.150*	*.445*	*1.504*	*2.398*	*3.150*	*1.102*	*1.260*	*1.969*	*2.500*		*1160*			
	20	7	1	10	**930-V40-S-20-090**	20.0	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	1.52	1	18000
						.787	*3.543*	*.630*	*1.937*	*2.791*	*3.543*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*2.500*		*1160*			
50	20	7	1	10	**930-V50-S-20-089**	20.0	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	98.4	7°	80	3.33	1	12000
						.787	*3.504*	*.630*	*1.937*	*2.752*	*3.504*	*1.496*	*1.654*	*1.969*	*3.874*		*1160*			

P14 P11 P43 Q5 Q1 Q35 Q32

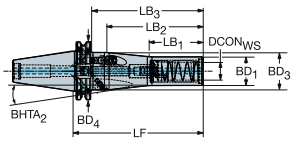
Oprawka CoroChuck™ 930 za złączem CAT-V

Wersja Pencil

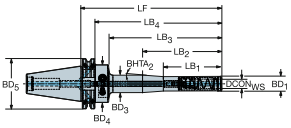
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009



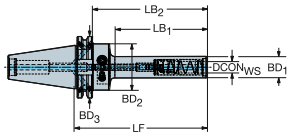
DSGN 11



17



5



Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	LB$_4$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BD$_4$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
40	12	7	1	5	**930-V40-P-12-103**	12.0	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.15	1	18000
						.472	*4.055*	*2.394*	*3.303*	*4.055*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	5	**930-V40-P-12-138**	12.0	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	1.25	1	18000
						.472	*5.433*	*3.772*	*4.681*	*5.433*		*.866*	*1.575*	*2.500*			*1160*			
	12	7	1	17	**930-V40-P-12-188**	12.0	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	1.50	1	18000
						.472	*7.402*	*1.969*	*2.953*	*5.740*	*6.650*	*.866*	*.866*	*1.024*	*1.575*		*1160*			
	20	7	1	11	**930-V40-P-20-145**	20.0	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	5°	80	1.64	1	18000
						.787	*5.709*	*2.362*	*4.252*	*4.957*	*5.709*	*1.260*	*1.260*	*1.654*	*2.500*		*1160*			

P14 P11 P43 Q5 Q1 Q35 Q32

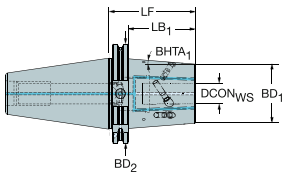
Oprawka termokurczliwa ze złączem CAT-V do narzędzi z chwytem iLock

Możliwość doprowadzenia chłodziwa od przodu

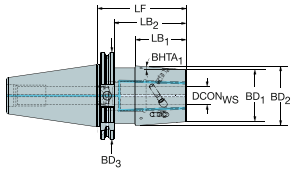
Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985



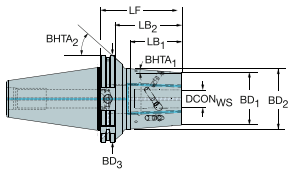
DSGN 3



6



8



Metryczne

						Wymiary, mm, *cale*										CP Bar/PSI	Kg		
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_1$	$BHTA_2$			BBD	RPMX
40	12	7	9	8	**392.4519Y-40 12 065**	12.0	65.0	41.3	45.9	65.0	26.5	33.0	63.5	4°	47°	80	1.18	1	18000
						.472	*2.559*	*1.626*	*1.807*	*2.559*	*1.043*	*1.299*	*2.502*			*1160*			
	16	7	9	8	**392.4519Y-40 16 065**	16.0	65.0	42.2	45.9	65.0	29.5	36.1	63.5	4°	47°	80	1.18	1	18000
						.630	*2.559*	*1.661*	*1.807*	*2.559*	*1.161*	*1.421*	*2.502*			*1160*			
	20	7	9	3	**392.4519Y-40 20 065**	20.0	65.0	45.9	65.0		35.5	63.6		4°	0°	80	1.18	1	18000
						.787	*2.559*	*1.807*	*2.559*		*1.398*	*2.502*				*1160*			
	25	7	9	6	**392.4519Y-40 25 075**	25.0	75.0	38.2	55.9	75.0	45.5	51.5	63.5	4°	0°	80	1.30	1	18000
						.984	*2.953*	*1.504*	*2.201*	*2.953*	*1.791*	*2.028*	*2.502*			*1160*			
50	12	7	9	8	**392.4519Y-50 12 080**	12.0	80.0	54.7	60.9	80.0	27.0	35.6	98.4	4°	57°	80	2.96	1	12000
						.472	*3.150*	*2.154*	*2.398*	*3.150*	*1.063*	*1.402*	*3.875*			*1160*			
	16	7	9	3	**392.4519Y-50 16 080**	16.0	80.0	60.9	80.0		33.3	98.4		4°	0°	80	3.06	1	12000
						.630	*3.150*	*2.398*	*3.150*		*1.311*	*3.875*				*1160*			
	20	7	9	3	**392.4519Y-50 20 080**	20.0	80.0	60.9	80.0		44.7	98.4		4°	0°	80	3.65	1	12000
						.787	*3.150*	*2.398*	*3.150*		*1.760*	*3.875*				*1160*			
	25	7	9	8	**392.4519Y-50 25 100**	25.0	125.0	67.3	80.9	100.0	44.0	54.6	98.4	4°	26°	80	3.68	1	12000
						.984	*4.921*	*2.650*	*3.185*	*3.937*	*1.732*	*2.150*	*3.875*			*1160*			

P12 Q1 Q35

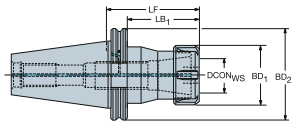
Oprawka na tuleje zaciskowe ER ze złączem CAT-V

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-1985

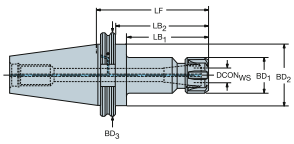
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



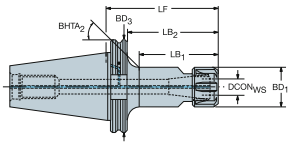
DSGN 2



5



7



						Wymiary, mm, *cale*									CP Bar/PSI	Kg	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	**Oznaczenie**	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	$BHTA_2$			RPMX
40	ER11	7	1	7	AA3B14-40 11 070	11.4	70.0	38.2	50.9	70.0	19.0	19.0	63.5	45°	80	0.90	18000
						.449	*2.756*	*1.504*	*2.004*	*2.756*	*.748*	*.748*	*2.502*		*1160*		
	ER16	7	1	2	AA3B14-40 16 067	17.0	66.5	47.5	66.6		27.7	63.6		0°	80	0.95	18000
						.669	*2.620*	*1.872*	*2.622*		*1.092*	*2.502*			*1160*		
	ER16	7	1	5	AA3B14-40 16 105	17.0	104.6	69.6	85.6	104.7	27.7	44.4	63.5	0°	80	1.22	18000
						.669	*4.120*	*2.740*	*3.370*	*4.120*	*1.092*	*1.748*	*2.502*		*1160*		
	ER20	7	1	2	AA3B14-40 20 070	21.0	70.0	50.9	70.0		34.0	63.6		0°	80	0.90	18000
						.827	*2.756*	*2.004*	*2.756*		*1.339*	*2.502*			*1160*		
	ER20	7	1	5	AA3B14-40 20 105	21.0	104.6	69.6	85.6	104.7	34.0	44.4	63.5	0°	80	1.22	18000
						.827	*4.120*	*2.740*	*3.370*	*4.120*	*1.340*	*1.748*	*2.502*		*1160*		
	ER20	7	1	5	AA3B14-40 20 156	21.0	155.4	120.4	136.4	155.5	34.0	44.4	63.5	0°	80	1.29	18000
						.827	*6.120*	*4.740*	*5.370*	*6.120*	*1.340*	*1.748*	*2.502*		*1160*		
	ER25	7	1	2	AA3B14-40 25 070	26.0	70.0	50.9	70.0		42.0	63.6		0°	80	0.90	18000
						1.024	*2.756*	*2.004*	*2.756*		*1.654*	*2.502*			*1160*		
	ER25	7	1	5	AA3B14-40 25 105	26.0	104.6	69.6	85.6	104.7	41.7	44.4	63.5	0°	80	1.32	18000
						1.024	*4.120*	*2.740*	*3.370*	*4.120*	*1.643*	*1.748*	*2.502*		*1160*		
	ER25	7	1	5	AA3B14-40 25 156	26.0	155.4	120.4	136.4	155.5	41.7	44.4	63.5	0°	80	1.60	18000
						1.024	*6.120*	*4.740*	*5.370*	*6.120*	*1.643*	*1.748*	*2.502*		*1160*		
	ER32	7	1	2	AA3B14-40 32 079	33.0	79.2	60.2	79.3		49.7	63.6		0°	80	1.22	18000
						1.299	*3.120*	*2.372*	*3.122*		*1.958*	*2.502*			*1160*		
	ER32	7	1	2	AA3B14-40 32 105	33.0	104.6	85.6	104.6		49.7	63.6		0°	80	1.50	18000
						1.299	*4.120*	*3.370*	*4.120*		*1.958*	*2.502*			*1160*		
	ER32	7	1	2	AA3B14-40 32 160	33.0	160.0	140.9	160.0		50.0	63.6		0°	80	1.30	18000
						1.299	*6.299*	*5.547*	*6.299*		*1.969*	*2.502*			*1160*		
	ER40	7	1	2	AA3B14-40 40 105	41.0	104.6	85.6	104.6		62.7	63.6		0°	80	1.77	18000
						1.614	*4.120*	*3.370*	*4.120*		*2.470*	*2.502*			*1160*		
50	ER16	7	1	5	AA3B14-50 16 105	17.0	104.6	69.6	85.6	104.7	27.7	69.9	98.4	0°	80	3.18	12000
						.669	*4.120*	*2.740*	*3.370*	*4.120*	*1.092*	*2.750*	*3.875*		*1160*		
	ER20	7	1	5	AA3B14-50 20 105	21.0	104.6	69.9	85.6	104.7	34.0	69.9	98.4	0°	80	2.95	12000
						.827	*4.120*	*2.752*	*3.370*	*4.120*	*1.340*	*2.750*	*3.875*		*1160*		
	ER25	7	1	5	AA3B14-50 25 105	26.0	104.6	69.9	85.6	104.7	41.7	69.9	98.4	0°	80	3.36	12000
						1.024	*4.120*	*2.752*	*3.370*	*4.120*	*1.642*	*2.750*	*3.875*		*1160*		
	ER32	7	1	5	AA3B14-50 32 105	33.0	104.6	69.9	85.6	104.7	49.7	69.9	98.4	0°	80	2.97	12000
						1.299	*4.120*	*2.752*	*3.370*	*4.120*	*1.958*	*2.750*	*3.875*		*1160*		
	ER40	7	1	5	AA3B14-50 40 105	41.0	104.6	69.6	85.6	104.7	62.7	69.9	98.4	0°	80	3.90	12000
						1.614	*4.120*	*2.740*	*3.370*	*4.120*	*2.470*	*2.750*	*3.875*		*1160*		
	ER40	7	1	2	AA3B14-50 40 160	41.0	160.0	140.9	160.0		63.0	98.4		0°	80	5.20	12000
						1.614	*6.299*	*5.547*	*6.299*		*2.480*	*3.875*			*1160*		

 P20

 P12

ISO 13399 Q1

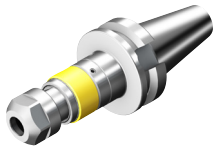
CNSC CXSC Q35

C3 – D C Q31

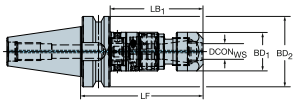
Oprawka CoroChuck™ 970 ze złączem CAT-V

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z ASME B5.50-2009

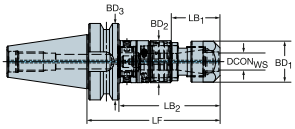
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 2



5



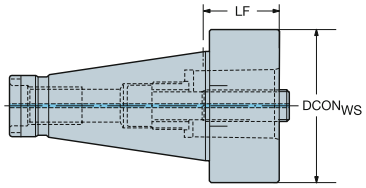
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
40	ER20	M12	1	1	2	970-V40-20-102	20	102.2	40.3	102.2		33.7	63.5		80	1.23	8000
							.819	*4.024*	*1.587*	*4.024*		*1.327*	*2.500*		*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-V40-25-122	25	121.6	42.1	102.5	121.6	42.0	44.0	63.5	80	1.62	8000
							1.016	*4.787*	*1.657*	*4.035*	*4.787*	*1.654*	*1.732*	*2.500*	*1160*		
50	ER20	M12	1	1	5	970-V50-20-106	20	106.2	40.3	87.1	106.2	33.7	34.6	98.4	80	3.00	8000
							.819	*4.181*	*1.587*	*3.429*	*4.181*	*1.327*	*1.362*	*3.874*	*1160*		
	ER25	M20	1	1	5	970-V50-25-126	25	125.6	42.1	106.5	125.6	42.0	44.0	98.4	80	3.40	8000
							1.016	*4.945*	*1.657*	*4.193*	*4.945*	*1.654*	*1.732*	*3.874*	*1160*		
	ER40	M30	1	1	2	970-V50-40-155	40	155.0	135.9	155.0		62.7	98.4		80	4.68	8000
							1.606	*6.102*	*5.350*	*6.102*		*2.469*	*3.874*		*1160*		

P28 P12 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - DC Q33

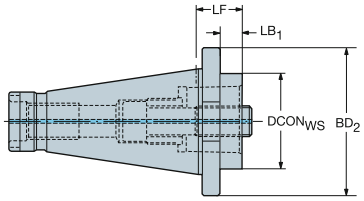
Adapter ze złączem DIN 2080 na złącze Coromant Capto®



DSGN 1



2



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	32.0	30.0	18.4	30.0	32.0	63.0	80	0.80
						1.260	*1.181*	*.724*	*1.181*	*1.260*	*2.480*	*1160*	
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	40.0	30.0	18.4	30.0	40.0	63.0	80	0.70
						1.575	*1.181*	*.724*	*1.181*	*1.575*	*2.480*	*1160*	
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	40.0	60.0	48.4	60.0	40.0	63.0	80	0.80
						1.575	*2.362*	*1.906*	*2.362*	*1.575*	*2.480*	*1160*	
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	50.0	30.0	18.4	30.0	50.0	63.0	80	0.90
						1.969	*1.181*	*.724*	*1.181*	*1.969*	*2.480*	*1160*	
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 070	50.0	70.0	58.4	70.0	50.0	63.0	80	1.35
						1.969	*2.756*	*2.299*	*2.756*	*1.969*	*2.480*	*1160*	
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	63.0	75.0	75.0		63.0		80	3.80
						2.480	*2.953*	*2.953*		*2.480*		*1160*	
50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	32.0	30.0	14.8	30.0	32.0	97.5	80	2.50
						1.260	*1.181*	*.583*	*1.181*	*1.260*	*3.839*	*1160*	
	C3	1	1	2	C3-390.00-50 060	32.0	60.0	44.8	60.0	32.0	97.5	80	2.50
						1.260	*2.362*	*1.764*	*2.362*	*1.260*	*3.839*	*1160*	
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 030	40.0	30.0	14.8	30.0	40.0	97.5	80	2.50
						1.575	*1.181*	*.583*	*1.181*	*1.575*	*3.839*	*1160*	
	C4	1	1	2	C4-390.00-50 060	40.0	60.0	44.8	60.0	40.0	97.5	80	2.50
						1.575	*2.362*	*1.764*	*2.362*	*1.575*	*3.839*	*1160*	
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 030	50.0	30.0	14.8	30.0	50.0	97.5	80	2.43
						1.969	*1.181*	*.583*	*1.181*	*1.969*	*3.839*	*1160*	
	C5	1	1	2	C5-390.00-50 070	50.0	70.0	54.8	70.0	50.0	97.5	80	3.10
						1.969	*2.756*	*2.157*	*2.756*	*1.969*	*3.839*	*1160*	
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 030	63.0	30.0	14.8	30.0	63.0	97.5	80	2.41
						2.480	*1.181*	*.583*	*1.181*	*2.480*	*3.839*	*1160*	
	C6	1	1	2	C6-390.00-50 080	63.0	80.0	64.8	80.0	63.0	97.5	80	3.42
						2.480	*3.150*	*2.551*	*3.150*	*2.480*	*3.839*	*1160*	
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 070	80.0	70.0	54.8	70.0	80.0	97.5	80	5.00
						3.150	*2.756*	*2.157*	*2.756*	*3.150*	*3.839*	*1160*	
	C8	1	1	2	C8-390.00-50 120	80.0	120.0	104.8	120.0	80.0	97.5	80	5.60
						3.150	*4.724*	*4.126*	*4.724*	*3.150*	*3.839*	*1160*	

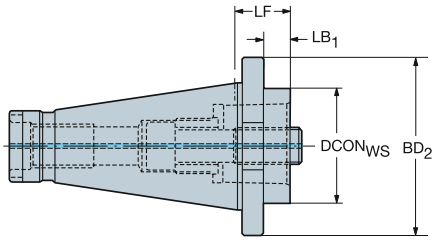
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem NMTB na złącze Coromant Capto®



DSGN 2



CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg
40	C5	1	1	2	C5-A390.00-40 030	50.0	30.0	20.5	30.0	50.0	63.7	80	1.66
						1.969	*1.181*	*.807*	*1.181*	*1.969*	*2.508*	*1160*	
50	C5	1	1	2	C5-A390.00-50 030	50.0	30.0	14.8	30.0	50.0	97.5	80	5.80
						1.969	*1.181*	*.583*	*1.181*	*1.969*	*3.839*	*1160*	
	C5	1	1	2	C5-A390.00-50 070	50.0	70.0	54.8	70.0	50.0	97.5	80	5.78
						1.969	*2.756*	*2.157*	*2.756*	*1.969*	*3.839*	*1160*	
	C6	1	1	2	C6-A390.00-50 030	63.0	30.0	14.8	30.0	63.0	97.5	80	5.81
						2.480	*1.181*	*.583*	*1.181*	*2.480*	*3.839*	*1160*	
	C8	1	1	2	C8-A390.00-50 070	80.0	70.0	54.8	70.0	80.0	97.5	80	6.30
						3.150	*2.756*	*2.157*	*2.756*	*3.150*	*3.839*	*1160*	

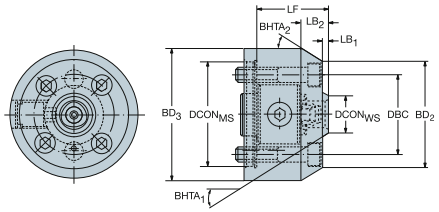
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter ze złączem ISO 2079 na złącze Coromant Capto®



DSGN 8



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DBC	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BHTA$_2$	Kg
40	C3	0	0	8	C3-390.34705-40 060	66.7	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	60.0	32.0	90.0	110.0	30°	30°	4.40
						2.626	*2.626*	*1.260*	*2.362*	*.197*	*.878*	*2.362*	*1.260*	*3.543*	*4.331*			
	C4	0	0	8	C4-390.34705-40 070	66.7	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	70.0	40.0	90.0	110.0	30°	30°	5.64
						2.626	*2.626*	*1.575*	*2.756*	*.197*	*.878*	*2.756*	*1.575*	*3.543*	*4.331*			

ISO 13399 Q1

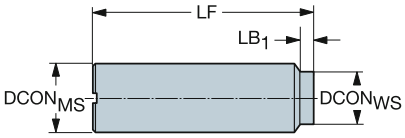
CNSC CXSC Q35

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Konfiguracja prosta

Wersja metryczna





Trzonek stalowy

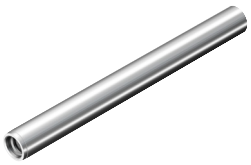
					Wymiary, mm, *cale*												
CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	75.0	9.6	10.0	80	0.10	1	40000
					.394	*.378*	*2.126*	*2.953*	*.787*	*2.953*	*.378*	*.394*	*1160*			
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	100.0	11.6	12.0	80	0.10	1	31000
					.472	*.457*	*3.032*	*3.937*	*.866*	*3.937*	*.457*	*.472*	*1160*			
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	65.0	9.6	16.0	80	0.10	1	40000
					.630	*.378*	*2.244*	*2.559*	*.197*	*2.559*	*.378*	*.630*	*1160*			
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	113.3	11.6	16.0	80	0.10	1	40000
					.630	*.457*	*2.283*	*2.559*	*.197*	*4.461*	*.457*	*.630*	*1160*			
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	113.3	15.4	20.0	80	0.20	1	40000
					.787	*.606*	*2.480*	*2.756*	*.197*	*4.461*	*.606*	*.787*	*1160*			
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	110.0	15.4	20.0	80	0.30	1	40000
					.787	*.606*	*3.268*	*4.331*	*.984*	*4.331*	*.606*	*.787*	*1160*			
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	120.0	19.2	20.0	80	0.30	1	34000
					.787	*.756*	*3.504*	*4.724*	*1.181*	*4.724*	*.756*	*.787*	*1160*			
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80.0	19.2	25.0	80	0.30	1	40000
					.984	*.756*	*2.874*	*3.150*	*.197*	*3.150*	*.756*	*.984*	*1160*			
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	140.0	24.1	25.0	80	0.53	1	25000
					.984	*.949*	*3.898*	*5.512*	*1.575*	*5.512*	*.949*	*.984*	*1160*			
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80.0	24.1	32.0	80	0.53	1	40000
					1.260	*.949*	*2.874*	*3.150*	*.197*	*3.150*	*.949*	*1.260*	*1160*			

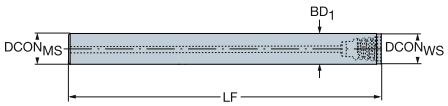
Q5 Q1 Q35 Q30

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Konfiguracja prosta

Wersja metryczna

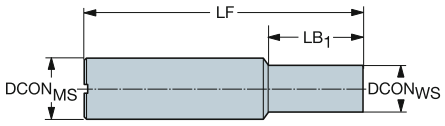




Trzonek z ciężkiego metalu, podwymiarowy (w wymiarze G)

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	100.0	9.7	80	0.10	1	23000
					.382	*.378*	*3.819*	*3.937*	*3.937*	*.382*	*1160*			
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	110.0	11.7	80	0.20	1	23000
					.461	*.457*	*4.213*	*4.331*	*4.331*	*.461*	*1160*			
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	130.0	15.7	80	0.40	1	19000
					.618	*.606*	*4.961*	*5.118*	*5.118*	*.618*	*1160*			
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	160.0	19.7	80	0.80	1	19000
					.776	*.756*	*6.142*	*6.299*	*6.299*	*.776*	*1160*			
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	185.0	24.7	80	1.40	1	14000
					.972	*.949*	*7.126*	*7.283*	*7.283*	*.972*	*1160*			





Trzonek węglikowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	100.0	9.6	10.0	80	0.78	1	35000
					.394	*.378*	*1.929*	*3.937*	*1.969*	*3.937*	*.378*	*.394*	*1160*			
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	100.0	11.6	12.0	80	1.44	1	40000
					.472	*.457*	*2.008*	*3.937*	*1.890*	*3.937*	*.457*	*.472*	*1160*			
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	135.0	15.4	16.0	80	0.11	1	27000
					.630	*.606*	*2.126*	*5.315*	*3.150*	*5.315*	*.606*	*.630*	*1160*			
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	95.0	19.2	20.0	80	0.16	1	40000
					.787	*.756*	*2.205*	*3.740*	*1.496*	*3.740*	*.756*	*.787*	*1160*			
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	180.0	19.2	20.0	80	0.44	1	20000
					.787	*.756*	*2.717*	*7.087*	*4.331*	*7.087*	*.756*	*.787*	*1160*			
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	200.0	24.1	25.0	80	0.39	1	19000
					.984	*.949*	*3.110*	*7.874*	*4.724*	*7.874*	*.949*	*.984*	*1160*			

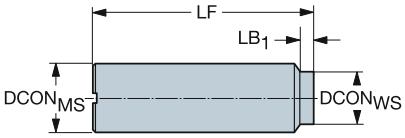
Q5 Q1 Q35 Q30

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Konfiguracja prosta

Wersja calowa





Trzonek stalowy

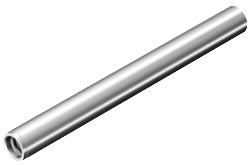
CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON MS	DCON WS	LSC	LF	LB1	LB2	BD1	BD2	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
3/8	E10	1	1	AE10-A10-SS-030	9.5	9.2	54	76.2	21.3	76.2	9.2	9.5	80	0.05	1	40000
					.375	*.360*	*2.126*	*3.000*	*.839*	*3.000*	*.360*	*.375*	*1160*			
1/2	E10	1	1	AE10-A12-SS-025	12.7	9.2	55	63.5	6.3	63.5	9.2	12.7	80	0.10	1	40000
					.500	*.360*	*2.165*	*2.500*	*.250*	*2.500*	*.360*	*.500*	*1160*			
	E10	1	1	AE10-A12-SS-030	12.7	9.2	48	76.2	25.4	76.2	9.2	12.7	80	0.10	1	40000
					.500	*.360*	*1.890*	*3.000*	*1.000*	*3.000*	*.360*	*.500*	*1160*			
	E12	1	1	AE12-A12-SS-030	12.7	12.2	68	76.2	6.3	76.2	12.2	12.7	80	0.10	1	40000
					.500	*.480*	*2.677*	*3.000*	*.250*	*3.000*	*.480*	*.500*	*1160*			
	E12	1	1	AE12-A12-SS-045	12.7	12.2	87	114.3	25.4	114.3	12.2	12.7	80	0.10	1	30000
					.500	*.480*	*3.425*	*4.500*	*1.000*	*4.500*	*.480*	*.500*	*1160*			
5/8	E16	1	1	AE16-A16-SS-030	15.8	15.4	68	76.2	6.3	76.2	15.4	15.9	80	0.10	1	40000
					.625	*.606*	*2.677*	*3.000*	*.250*	*3.000*	*.606*	*.625*	*1160*			
	E16	1	1	AE16-A16-SS-045	15.8	15.4	87	114.3	25.4	114.3	15.4	15.9	80	0.10	1	30000
					.625	*.606*	*3.425*	*4.500*	*1.000*	*4.500*	*.606*	*.625*	*1160*			
3/4	E20	1	1	AE20-A19-SS-030	19.0	18.4	68	76.2	6.3	76.2	18.4	19.1	80	0.19	1	40000
					.750	*.724*	*2.677*	*3.000*	*.250*	*3.000*	*.724*	*.750*	*1160*			
	E20	1	1	AE20-A19-SS-045	19.0	18.4	88	114.3	25.4	114.3	18.4	19.1	80	0.30	1	40000
					.750	*.724*	*3.465*	*4.500*	*1.000*	*4.500*	*.724*	*.750*	*1160*			
1	E25	1	1	AE25-A25-SS-035	25.4	24.4	81	88.9	6.3	88.9	24.4	25.4	80	0.31	1	40000
					1.000	*.961*	*3.189*	*3.500*	*.250*	*3.500*	*.961*	*1.000*	*1160*			
	E25	1	1	AE25-A25-SS-045	25.4	24.4	75	114.3	38.1	114.3	24.4	25.4	80	0.40	1	40000
					1.000	*.961*	*2.953*	*4.500*	*1.500*	*4.500*	*.961*	*1.000*	*1160*			
1 1/4	E25	1	1	AE25-A32-SS-065	31.7	24.4	99	165.1	63.5	165.1	24.4	31.8	80	0.80	1	23000
					1.250	*.961*	*3.898*	*6.500*	*2.500*	*6.500*	*.961*	*1.250*	*1160*			

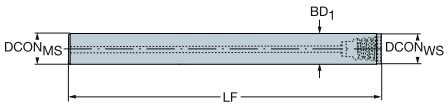
Q5 Q1 Q35 Q30

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Konfiguracja prosta

Wersja calowa

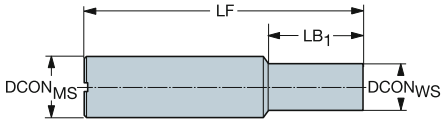




Trzonek z ciężkiego metalu, podwymiarowy (w wymiarze G)

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
9	E10	1	1	**AEH10-A09.2-SH-100**	9.2	9.2	97	100.0	100.0	9.2	80	0.10	1	23000
					.362	*.360*	*3.819*	*3.937*	*3.937*	*.362*	*1160*			
18	E20	1	1	**AEH20-A18.7-SH-150**	18.7	18.4	147	150.0	150.0	18.7	80	0.65	1	19000
					.736	*.724*	*5.787*	*5.906*	*5.906*	*.736*	*1160*			





Trzonek węglikowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
1 1/4	E25	1	1	**AE25-A32-SE-065**	31.7	24.4	99	165.1	65.6	165.1	24.4	31.8	80	1.00	1	37000
					1.250	*.961*	*3.898*	*6.500*	*2.583*	*6.500*	*.961*	*1.250*	*1160*			

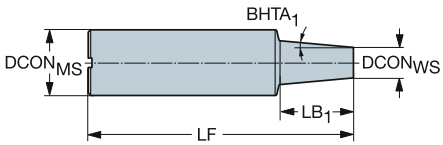
Q5 Q1 Q35 Q30

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Kształt stożkowy

Wersja metryczna





Trzonek stalowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	140.0	9.6	16.0	5°	80	0.20	1	16000
					.630	*.378*	*4.055*	*5.512*	*1.441*	*5.512*	*.378*	*.630*		*1160*			
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	160.0	9.6	16.0	1°	80	0.30	1	12000
					.630	*.378*	*4.252*	*6.299*	*1.969*	*6.299*	*.378*	*.630*		*1160*			
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	140.0	11.6	16.0	5°	80	0.20	1	16000
					.630	*.457*	*4.528*	*5.512*	*.988*	*5.512*	*.457*	*.630*		*1160*			
	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	170.0	11.6	16.0	1°	80	0.30	1	12000
					.630	*.457*	*4.252*	*6.693*	*2.362*	*6.693*	*.457*	*.630*		*1160*			
20	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	190.0	15.4	20.0	1°	80	0.40	1	13000
					.787	*.606*	*4.409*	*7.480*	*2.953*	*7.480*	*.606*	*.787*		*1160*			
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	170.0	15.4	25.0	5°	80	0.60	1	18000
					.984	*.606*	*4.528*	*6.693*	*2.161*	*6.693*	*.606*	*.984*		*1160*			
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	250.0	9.6	32.0	10°	80	1.38	1	10000
					1.260	*.378*	*7.323*	*9.843*	*2.500*	*9.843*	*.378*	*1.260*		*1160*			
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	250.0	11.6	32.0	10°	80	1.38	1	10000
					1.260	*.457*	*7.559*	*9.843*	*2.276*	*9.843*	*.457*	*1.260*		*1160*			
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	180.0	19.2	32.0	5°	80	1.11	1	20000
					1.260	*.756*	*4.213*	*7.087*	*2.882*	*7.087*	*.756*	*1.260*		*1160*			
	E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	200.0	24.1	32.0	5°	80	1.12	1	15000
					1.260	*.949*	*6.063*	*7.874*	*1.776*	*7.874*	*.949*	*1.260*		*1160*			

Trzonek węglikowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	155.0	9.6	16.0	1°	80	1.08	1	22000
					.630	*.378*	*2.047*	*6.102*	*3.937*	*6.102*	*.378*	*.630*		*1160*			
	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	150.0	11.6	16.0	1°	80	2.09	1	23000
					.630	*.457*	*2.283*	*5.906*	*3.543*	*5.906*	*.457*	*.630*		*1160*			
20	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	175.0	15.4	20.0	1°	80	0.45	1	22000
					.787	*.606*	*2.165*	*6.890*	*4.646*	*6.890*	*.606*	*.787*		*1160*			
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	150.0	19.2	25.0	5°	80	0.90	1	23000
					.984	*.756*	*4.567*	*5.906*	*1.303*	*5.906*	*.756*	*.984*		*1160*			
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	200.0	19.2	25.0	2°	80	1.20	1	19000
					.984	*.756*	*4.606*	*7.874*	*3.268*	*7.874*	*.756*	*.984*		*1160*			
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	175.0	19.2	32.0	5°	80	1.60	1	21000
					1.260	*.756*	*3.976*	*6.890*	*2.882*	*6.890*	*.756*	*1.260*		*1160*			
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	190.0	24.1	32.0	5°	80	2.00	1	20000
					1.260	*.949*	*5.669*	*7.480*	*1.776*	*7.480*	*.949*	*1.260*		*1160*			
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	215.0	24.1	32.0	5°	80	2.30	1	18000
					1.260	*.949*	*6.654*	*8.465*	*1.776*	*8.465*	*.949*	*1.260*		*1160*			

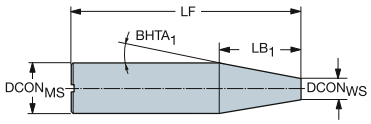
Q5 Q1 Q35 Q30

Adaptery z chwytem cylindrycznym na złącze Coromant EH

Kształt stożkowy

Wersja calowa





Trzonek stalowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
5/8	E10	1	1	AE10-A16-CS-055	15.8	9.2	101	139.7	38.5	139.7	9.2	15.9	5°	80	0.19	1	17000
					.625	*.360*	*3.976*	*5.500*	*1.516*	*5.500*	*.360*	*.625*		*1160*			
	E10	1	1	AE10-A16-CS-065	15.8	9.2	112	165.1	51.0	165.1	9.2	15.9	1°	80	0.19	1	12000
					.625	*.360*	*4.409*	*6.500*	*2.008*	*6.500*	*.360*	*.625*		*1160*			
	E12	1	1	AE12-A16-CS-065	15.8	12.2	144	165.1	21.0	165.1	12.2	15.9	5°	80	0.19	1	12000
					.625	*.480*	*5.669*	*6.500*	*.827*	*6.500*	*.480*	*.625*		*1160*			
	E12	1	1	AE12-A16-CS-075	15.8	12.2	127	190.5	61.0	190.5	12.2	15.9	1°	80	0.30	1	10000
					.625	*.480*	*5.000*	*7.500*	*2.402*	*7.500*	*.480*	*.625*		*1160*			
3/4	E16	1	1	AE16-A19-CS-065	19.0	15.4	144	165.1	21.0	165.1	15.4	19.1	5°	80	0.31	1	16000
					.750	*.606*	*5.669*	*6.500*	*.827*	*6.500*	*.606*	*.750*		*1160*			
	E16	1	1	AE16-A19-CS-075	19.0	15.4	112	190.5	76.2	190.5	15.4	19.1	1°	80	0.31	1	12000
					.750	*.606*	*4.409*	*7.500*	*3.000*	*7.500*	*.606*	*.750*		*1160*			
1	E20	1	1	AE20-A25-CS-060	25.4	18.4	112	152.4	40.0	152.4	18.4	25.4	5°	80	0.56	1	23000
					1.000	*.724*	*4.409*	*6.000*	*1.575*	*6.000*	*.724*	*1.000*		*1160*			
	E20	1	1	AE20-A25-CS-080	25.4	18.4	120	203.2	80.0	203.2	18.4	25.4	1°	80	0.70	1	12000
					1.000	*.724*	*4.724*	*8.000*	*3.150*	*8.000*	*.724*	*1.000*		*1160*			
1 1/4	E20	1	1	AE20-A32-CS-070	31.7	18.4	101	177.8	76.3	177.8	18.4	31.8	5°	80	1.05	1	20000
					1.250	*.724*	*3.976*	*7.000*	*3.004*	*7.000*	*.724*	*1.250*		*1160*			
	E25	1	1	AE25-A32-CS-075	31.7	24.4	148	190.5	42.0	190.5	24.4	31.8	5°	80	1.20	1	17000
					1.250	*.961*	*5.827*	*7.500*	*1.654*	*7.500*	*.961*	*1.250*		*1160*			
	E25	1	1	AE25-A32-CS-085	31.7	24.4	173	215.9	42.0	215.9	24.4	31.8	5°	80	1.05	1	11000
					1.250	*.961*	*6.811*	*8.500*	*1.654*	*8.500*	*.961*	*1.250*		*1160*			

Trzonek węglikowy

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
5/8	E10	1	1	AE10-A16-CE-055	15.8	9.2	101	139.7	38.5	139.7	9.2	15.9	5°	80	0.41	1	28000
					.625	*.360*	*3.976*	*5.500*	*1.516*	*5.500*	*.360*	*.625*		*1160*			
	E10	1	1	AE10-A16-CE-065	15.8	9.2	112	165.1	53.0	165.1	9.2	15.9	1°	80	0.48	1	19000
					.625	*.360*	*4.409*	*6.500*	*2.087*	*6.500*	*.360*	*.625*		*1160*			
	E12	1	1	AE12-A16-CE-065	15.8	12.2	144	165.1	21.0	165.1	12.2	15.9	5°	80	0.55	1	18000
					.625	*.480*	*5.669*	*6.500*	*.827*	*6.500*	*.480*	*.625*		*1160*			
	E12	1	1	AE12-A16-CE-075	15.8	12.2	127	190.5	63.0	190.5	12.2	15.9	1°	80	0.68	1	13000
					.625	*.480*	*5.000*	*7.500*	*2.480*	*7.500*	*.480*	*.625*		*1160*			
3/4	E16	1	1	AE16-A19-CE-065	19.0	15.4	144	165.1	21.0	165.1	15.4	19.1	5°	80	0.41	1	25000
					.750	*.606*	*5.669*	*6.500*	*.827*	*6.500*	*.606*	*.750*		*1160*			
	E16	1	1	AE16-A19-CE-075	19.0	15.4	112	190.5	78.3	190.5	15.4	19.1	1°	80	0.48	1	18000
					.750	*.606*	*4.409*	*7.500*	*3.083*	*7.500*	*.606*	*.750*		*1160*			
1	E20	1	1	AE20-A25-CE-060	25.4	18.4	112	152.4	40.0	152.4	18.4	25.4	5°	80	0.48	1	36000
					1.000	*.724*	*4.409*	*6.000*	*1.575*	*6.000*	*.724*	*1.000*		*1160*			
	E20	1	1	AE20-A25-CE-080	25.4	18.4	120	203.2	82.6	203.2	18.4	25.4	1°	80	0.55	1	19000
					1.000	*.724*	*4.724*	*8.000*	*3.252*	*8.000*	*.724*	*1.000*		*1160*			
1 1/4	E20	1	1	AE20-A32-CE-070	31.7	18.4	101	177.8	76.3	177.8	18.4	31.8	5°	80	0.68	1	33000
					1.250	*.724*	*3.976*	*7.000*	*3.004*	*7.000*	*.724*	*1.250*		*1160*			
	E25	1	1	AE25-A32-CE-075	31.7	24.4	148	190.5	42.0	190.5	24.4	31.8	5°	80	1.20	1	21000
					1.250	*.961*	*5.827*	*7.500*	*1.654*	*7.500*	*.961*	*1.250*		*1160*			
	E25	1	1	AE25-A32-CE-085	31.7	24.4	173	215.9	42.0	215.9	24.4	31.8	5°	80	1.00	1	18000
					1.250	*.961*	*6.811*	*8.500*	*1.654*	*8.500*	*.961*	*1.250*		*1160*			

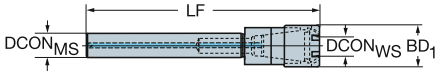
ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 – DC Q30 Tailor Made Q5

Oprawka na tuleje zaciskowe ER z chwytem cylindrycznym

Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



DSGN 1



Wersja metryczna

CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	CP Bar/PSI	Kg
8	ER11	1	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	82.5	82.5	16.0	20	0.05
						.315	*.449*	*3.248*	*3.248*	*.630*	*290*	
12	ER16	1	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	118.5	118.5	22.0	20	0.17
						.472	*.669*	*4.665*	*4.665*	*.866*	*290*	
16	ER11	1	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	171.0	171.0	16.0	20	0.30
						.630	*.449*	*6.732*	*6.732*	*.630*	*290*	
20	ER16	1	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	181.5	181.5	22.0	20	0.40
						.787	*.669*	*7.146*	*7.146*	*.866*	*290*	
25	ER20	1	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	182.0	182.0	28.0	20	0.42
						.984	*.827*	*7.165*	*7.165*	*1.102*	*290*	

Wersja calowa

CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCONMS	DCONWS	LF	LB1	BD1	CP Bar/PSI	Kg
1/2	ER16	1	1	1	A393.14-13 16 182	12.7	17.0	177.0	177.0	22.0	20	0.32
						.500	*.669*	*6.969*	*6.969*	*.866*	*290*	
3/4	ER16	1	1	1	A393.14-19 16 182	19.0	17.0	181.5	181.5	22.0	20	0.32
						.750	*.669*	*7.146*	*7.146*	*.866*	*290*	
	ER20	1	1	1	A393.14-19 20 187	19.0	21.0	187.0	187.0	28.0	20	0.32
						.750	*.827*	*7.362*	*7.362*	*1.102*	*290*	
	ER25	1	1	1	A393.14-19 25 203	19.0	26.0	203.0	203.0	41.7	20	0.83
						.750	*1.024*	*7.992*	*7.992*	*1.642*	*290*	
1	ER20	1	1	1	A393.14-26 20 203	25.4	21.0	203.0	203.2	28.0	20	0.70
						1.000	*.827*	*7.992*	*8.000*	*1.102*	*290*	
	ER25	1	1	1	A393.14-26 25 203	25.4	26.0	203.0	203.0	41.7	20	1.60
						1.000	*1.024*	*7.992*	*7.992*	*1.642*	*290*	
	ER32	1	1	1	A393.14-26 32 203	25.4	33.0	203.0	203.0	49.7	20	1.06
						1.000	*1.299*	*7.992*	*7.992*	*1.957*	*290*	

 P20

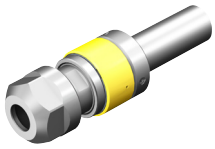
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

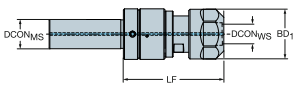
Oprawka CoroChuck™ 970 z chwytem cylindrycznym

Do gwintowania synchronicznego

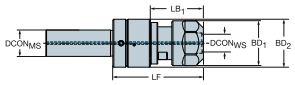
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



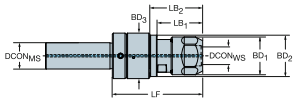
DSGN 1



2



5



Wersja metryczna

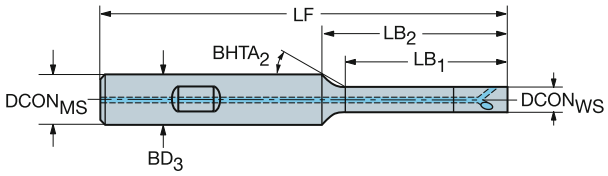
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	100.0	100.0			12.0			60	0.07	8000
							.472	*.335*	*3.937*	*3.937*			*.472*			*870*		
16	ER11	M5	1	1	5	970-CY16-11-052	16.0	11.3	96.4	21.4	25.2	51.9	18.7	19.9	23.5	80	0.14	8000
							.630	*.445*	*3.795*	*.843*	*.992*	*2.043*	*.736*	*.783*	*.925*	*1160*		
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	119.5	40.3	68.7	1.0	34.0	34.6	1.0	80	0.41	8000
							.787	*.819*	*4.705*	*1.587*	*2.705*	*.039*	*1.339*	*1.362*	*.039*	*1160*		

P28 P11 Q1 Q35 Q33

Adapter z chwytem Weldon na złącze CoroMill® 327



DSGN 7



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LSC	LF	LB_1	LB_2	BD_1	BD_2	$BHTA_2$	CP Bar/PSI	Kg
12	06	1	1	7	327-12B15SC-06	12.0	6.0	53	70.5	11.5	17.2	6.0	6.0	30°	20	0.09
						.472	*.236*	*2.097*	*2.776*	*.453*	*.678*	*.236*	*.236*		*290*	
	06	1	1	7	327-12B21EC-06	12.0	6.0	53	76.5	17.5	23.2	6.0	6.0	30°	20	0.09
						.472	*.236*	*2.097*	*3.012*	*.689*	*.915*	*.236*	*.236*		*290*	
	06	1	1	7	327-12B30EC-06	12.0	6.0	86	86.5	26.5	32.2	6.0	6.0	30°	20	0.10
						.472	*.236*	*3.406*	*3.406*	*1.043*	*1.269*	*.236*	*.236*		*290*	
	06	1	1	7	327-12B42EC-06	12.0	6.0	52	96.5	38.5	44.2	6.0	6.0	30°	20	0.10
						.472	*.236*	*2.058*	*3.799*	*1.516*	*1.741*	*.236*	*.236*		*290*	
16	09	1	1	7	327-16B18SC-09	16.0	9.0	55	74.3	12.2	18.8	9.0	9.0	30°	20	0.10
						.630	*.354*	*2.181*	*2.923*	*.482*	*.742*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	327-16B32EC-09	16.0	9.0	61	94.3	26.2	32.8	9.0	9.0	30°	20	0.19
						.630	*.354*	*2.417*	*3.711*	*1.033*	*1.293*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	327-16B45EC-09	16.0	9.0	104	104.3	39.2	45.8	9.0	9.0	30°	20	0.19
						.630	*.354*	*4.104*	*4.104*	*1.545*	*1.805*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	327-16B64EC-09	16.0	9.0	59	124.3	58.2	64.8	9.0	9.0	30°	20	0.20
						.630	*.354*	*2.339*	*4.892*	*2.293*	*2.553*	*.354*	*.354*		*290*	
	12	1	1	7	327-16B24SC-12	16.0	12.0	52	74.3	18.3	22.3	12.0	12.0	30°	20	0.10
						.630	*.472*	*2.047*	*2.925*	*.720*	*.878*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	327-16B42EC-12	16.0	12.0	54	94.3	36.3	40.3	12.0	12.0	30°	20	0.18
						.630	*.472*	*2.126*	*3.713*	*1.429*	*1.587*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	327-16B60EC-12	16.0	12.0	66	124.3	54.3	58.3	12.0	12.0	30°	20	0.25
						.630	*.472*	*2.598*	*4.894*	*2.138*	*2.295*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	327-16B85EC-12	16.0	12.0	71	154.3	79.3	83.3	12.0	12.0	30°	20	0.30
						.630	*.472*	*2.795*	*6.075*	*3.122*	*3.280*	*.472*	*.472*		*290*	
	14	1	1	7	327-16B42EC-14	16.0	14.3	93	93.5	35.5	37.5	14.3	14.3	30°	20	0.20
						.630	*.563*	*3.681*	*3.681*	*1.398*	*1.477*	*.563*	*.563*		*290*	
	14	1	1	7	327-16B60EC-14	16.0	14.3	67	123.5	53.5	55.5	14.3	14.3	30°	20	0.25
						.630	*.563*	*2.677*	*4.862*	*2.106*	*2.185*	*.563*	*.563*		*290*	
	14	1	1	7	327-16B85EC-14	16.0	14.3	72	153.5	78.5	80.5	14.3	14.3	30°	20	0.35
						.630	*.563*	*2.874*	*6.043*	*3.091*	*3.170*	*.563*	*.563*		*290*	
20	14	1	1	7	327-20B35SC-14	20.0	14.3	60	93.5	29.2	33.2	16.0	16.0	30°	20	0.19
						.787	*.563*	*2.374*	*3.681*	*1.150*	*1.307*	*.630*	*.630*		*290*	

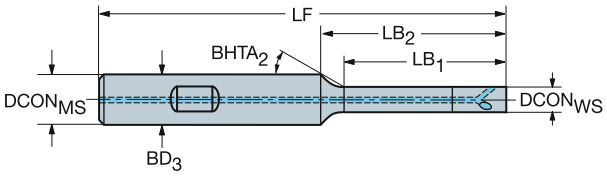
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter z chwytem Weldon na złącze CoroMill® 327



DSGN 7



Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	LB$_2$	BD$_1$	BD$_2$	BHTA$_2$	CP Bar/PSI	Kg
1/2	06	1	1	7	A327-13B21EC-06	12.7	6.0	76	76.5	17.5	23.8	6.0	6.0	30°	20	0.49
						.500	*.236*	*3.012*	*3.012*	*.689*	*.939*	*.236*	*.236*		*290*	
	06	1	1	7	A327-13B30EC-06	12.7	6.0	53	86.5	26.4	32.8	6.0	6.0	30°	20	0.09
						.500	*.236*	*2.112*	*3.405*	*1.043*	*1.293*	*.236*	*.236*		*290*	
	06	1	1	7	A327-13B42EC-06	12.7	6.0	51	96.5	38.5	44.8	6.0	6.0	30°	20	0.09
						.500	*.236*	*2.033*	*3.799*	*1.516*	*1.766*	*.236*	*.236*		*290*	
5/8	09	1	1	7	A327-16B18SC-09	15.8	9.0	55	74.3	12.2	18.7	9.0	9.0	30°	20	0.09
						.625	*.354*	*2.185*	*2.924*	*.483*	*.738*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	A327-16B32EC-09	15.8	9.0	61	94.3	26.2	32.7	9.0	9.0	30°	20	0.62
						.625	*.354*	*2.421*	*3.711*	*1.034*	*1.289*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	A327-16B45EC-09	15.8	9.0	58	104.3	39.2	45.7	9.0	9.0	30°	20	0.62
						.625	*.354*	*2.303*	*4.105*	*1.546*	*1.801*	*.354*	*.354*		*290*	
	09	1	1	7	A327-16B64EC-09	15.8	9.0	59	124.2	58.2	64.7	9.0	9.0	30°	20	0.19
						.625	*.354*	*2.342*	*4.892*	*2.294*	*2.549*	*.354*	*.354*		*290*	
	12	1	1	7	A327-16B24SC-12	15.8	12.0	52	74.2	18.2	22.1	12.0	12.0	30°	20	0.09
						.625	*.472*	*2.051*	*2.923*	*.718*	*.871*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	A327-16B42EC-12	15.8	12.0	54	94.3	36.3	40.2	12.0	12.0	30°	20	0.62
						.625	*.472*	*2.129*	*3.713*	*1.430*	*1.583*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	A327-16B60EC-12	15.8	12.0	66	124.2	54.2	58.1	12.0	12.0	30°	20	0.23
						.625	*.472*	*2.602*	*4.890*	*2.134*	*2.288*	*.472*	*.472*		*290*	
	12	1	1	7	A327-16B85EC-12	15.8	12.0	71	154.2	79.2	83.1	12.0	12.0	30°	20	0.30
						.625	*.472*	*2.799*	*6.071*	*3.118*	*3.272*	*.472*	*.472*		*290*	
	14	1	1	7	A327-16B42EC-14	15.8	14.3	56	93.5	35.5	37.4	14.3	14.3	30°	20	0.19
						.625	*.563*	*2.208*	*3.681*	*1.398*	*1.473*	*.563*	*.563*		*290*	
	14	1	1	7	A327-16B60EC-14	15.8	14.3	68	123.5	53.4	55.3	14.3	14.3	30°	20	0.23
						.625	*.563*	*2.681*	*4.862*	*2.106*	*2.181*	*.563*	*.563*		*290*	
	14	1	1	7	A327-16B85EC-14	15.8	14.3	73	153.5	78.4	80.3	14.3	14.3	30°	20	0.32
						.625	*.563*	*2.878*	*6.043*	*3.090*	*3.165*	*.563*	*.563*		*290*	

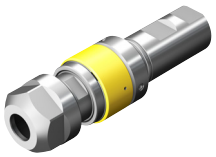
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

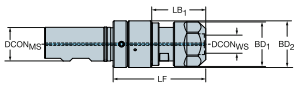
Oprawka CoroChuck™ 970 z chwytem Weldon

Do gwintowania synchronicznego

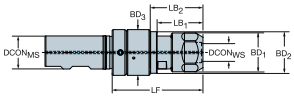
Złącze po stronie przedmiotu obrabianego zgodne z DIN 6499-B



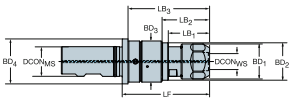
DSGN 2



DSGN 5



DSGN 9



Wersja metryczna

CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
16	ER11	M5	1	1	5	970-WE16-11-052	16.0	11.3	96.4	25.2	44.4	51.9	19.9	23.5	27.9	80	0.14	8000
							.630	*.445*	*3.795*	*.992*	*1.748*	*2.043*	*.783*	*.925*	*1.098*	*1160*		
20	ER11	M5	1	1	9	970-WE20-11-052	20.0	11.3	147.2	21.4	25.2	48.6	18.7	19.9	23.5	80	0.20	8000
							.787	*.445*	*5.795*	*.843*	*.992*	*1.913*	*.736*	*.783*	*.925*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	119.5	40.3	68.7		34.0	34.6		80	0.41	8000
							.787	*.819*	*4.705*	*1.587*	*2.705*		*1.339*	*1.362*		*1160*		
25	ER11	M5	1	1	9	970-WE25-11-052	25.0	11.3	102.7	25.2	48.6	51.9	19.9	23.5	51.9	80	0.27	8000
							.984	*.445*	*4.043*	*.992*	*1.913*	*2.043*	*.783*	*.925*	*2.043*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	119.5	40.1	68.7		34.0	34.6		80	0.43	8000
							.984	*.819*	*4.705*	*1.579*	*2.705*		*1.339*	*1.362*		*1160*		
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	138.9	42.0	88.1		42.0	44.0		80	0.82	8000
							.984	*1.016*	*5.469*	*1.654*	*3.469*		*1.654*	*1.732*		*1160*		
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	167.9	117.1			63.0			80	2.04	8000
							.984	*1.606*	*6.610*	*4.610*			*2.480*			*1160*		

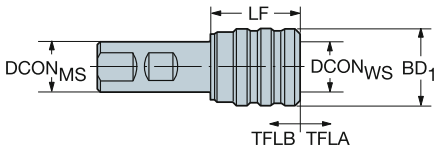
Wersja calowa

CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	LB_2	LB_3	BD_1	BD_2	BD_3	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
1	ER11	M5	1	1	9	970-WE25A-11-052	25.4	11.3	102.7	25.2	48.6	51.9	19.9	23.5	28.5	80	0.27	8000
							1.000	*.445*	*4.043*	*.992*	*1.913*	*2.043*	*.783*	*.925*	*1.122*	*1160*		
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25A-20-069	25.4	20.8	119.5	40.1	68.7		34.0	34.6		80	0.43	8000
							1.000	*.819*	*4.705*	*1.579*	*2.705*		*1.339*	*1.362*		*1160*		
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25A-25-088	25.4	25.8	138.9	42.0	88.1		42.0	44.0		80	0.82	8000
							1.000	*1.016*	*5.469*	*1.654*	*3.469*		*1.654*	*1.732*		*1160*		

 P28  P31 ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q33

Oprawka szybkomocująca do gwintowników z chwytem Weldon





Wersja metryczna

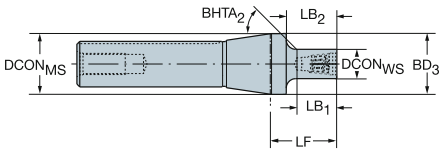
CZC_{MS}	CZC_{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LB_1	BD_1	TFLA	TFLB	CP Bar/PSI	Kg	RPMX
25	1	M12	1	0	393.2060-25 01 045	25.0	19.0	45.0	39.0	7	7	80	0.55	8000
						.984	*.748*	*1.772*	*1.535*	*.295*	*.295*	*1160*		
	2	M20	1	0	393.2060-25 02 068	25.0	31.0	68.0	60.0	10	10	80	2.10	8000
						.984	*1.220*	*2.677*	*2.362*	*.394*	*.394*	*1160*		
32	3	M33	1	0	393.2060-32 03 099	32.0	48.0	99.0	86.0	17	17	80	4.50	8000
						1.260	*1.890*	*3.898*	*3.386*	*.689*	*.689*	*1160*		

P36 Q1 Q35

Adapter z chwytem R8 (Bridgeport) na złącze Coromant EH



DSGN 7



Wersja calowa

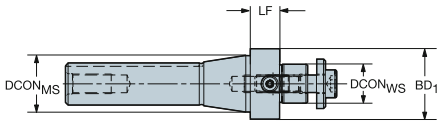
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_2$	Kg	RPMX
R8	E10	0	0	7	A392.R8EH-32 10 025	9.2	25.0	11.6	16.6	25.0	9.2	9.2	32.0	45°	0.42	10000
						.360	*.984*	*.457*	*.654*	*.984*	*.360*	*.360*	*1.260*			
	E12	0	0	7	A392.R8EH-32 12 031	12.2	31.0	17.6	22.6	31.0	12.2	12.2	32.0	45°	0.43	10000
						.480	*1.220*	*.693*	*.890*	*1.220*	*.480*	*.480*	*1.260*			
	E16	0	0	7	A392.R8EH-32 16 035	15.4	35.0	21.6	26.6	35.0	15.4	15.4	32.0	45°	0.44	10000
						.606	*1.378*	*.850*	*1.047*	*1.378*	*.606*	*.606*	*1.260*			
	E20	0	0	7	A392.R8EH-32 20 031	18.4	31.0	17.6	22.6	31.0	18.4	18.4	32.0	45°	0.44	10000
						.724	*1.220*	*.693*	*.890*	*1.220*	*.724*	*.724*	*1.260*			
	E25	0	0	7	A392.R8EH-32 25 039	24.4	39.0	25.8	30.6	39.0	24.4	24.4	32.0	36°	0.49	10000
						.961	*1.535*	*1.016*	*1.205*	*1.535*	*.961*	*.961*	*1.260*			

ISO 13399 Q1 CNSC CXSC Q35 C3 - D C Q33

Adapter z chwytem R8 (Bridgeport) do głowic frezarskich



DSGN 1



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	Kg
R8	16	0	0	1	392.R8.05-16 020	16.0	20.0	20.0	32.0	0.51
						.630	*.787*	*.787*	*1.260*	
	22	0	0	1	392.R8.05-22 020	22.0	20.0	20.0	40.0	0.63
						.866	*.787*	*.787*	*1.575*	

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	Kg
R8	3/4	0	0	1	A392.R8.05-19 020	19.1	20.0	20.0	40.0	0.60
						.750	*.787*	*.787*	*1.575*	
	1	0	0	1	A392.R8.05-25 020	25.4	20.0	20.0	50.0	0.77
						1.000	*.787*	*.787*	*1.969*	

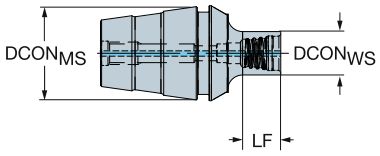
P13 Q1 Q35 Q30

Adapter z tulei zaciskowej ER na złącze Coromant EH

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 6499-B



DSGN 1



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
ER16	E10	1	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	8.0	8.0	9.6	80	0.03	1
						.669	*.378*	*.315*	*.315*	*.378*	*1160*		
ER20	E10	1	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	8.0	8.0	9.6	80	0.05	1
						.827	*.378*	*.315*	*.315*	*.378*	*1160*		
	E12	1	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	10.0	10.0	11.6	80	0.05	1
						.827	*.457*	*.394*	*.394*	*.457*	*1160*		
ER25	E10	1	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	7.2	12.0	9.6	80	0.10	1
						1.024	*.378*	*.283*	*.472*	*.378*	*1160*		
	E12	1	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	10.2	14.0	11.6	80	0.10	1
						1.024	*.457*	*.402*	*.551*	*.457*	*1160*		
	E16	1	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	14.2	16.0	15.4	80	0.11	1
						1.024	*.606*	*.559*	*.630*	*.606*	*1160*		
ER32	E10	1	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	7.4	12.0	9.6	80	0.19	1
						1.299	*.378*	*.291*	*.472*	*.378*	*1160*		
	E12	1	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	9.4	14.0	11.6	80	0.20	1
						1.299	*.457*	*.370*	*.551*	*.457*	*1160*		
	E16	1	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	13.4	18.0	15.4	80	0.20	1
						1.299	*.606*	*.528*	*.709*	*.606*	*1160*		
	E20	1	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	18.9	22.0	19.2	80	0.22	1
						1.299	*.756*	*.744*	*.866*	*.756*	*1160*		
	E25	1	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	25.0	25.0	24.1	80	0.24	1
						1.299	*.949*	*.984*	*.984*	*.949*	*1160*		

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD
ER16	E10	1	1	1	EH-ER16-A10-007	17.0	9.2	7.0	7.0	9.2	80	0.03	1
						.669	*.360*	*.276*	*.276*	*.362*	*1160*		
ER20	E10	1	1	1	EH-ER20-A10-007	21.0	9.2	7.0	7.0	9.2	80	0.05	1
						.827	*.360*	*.276*	*.276*	*.362*	*1160*		
ER25	E10	1	1	1	EH-ER25-A10-011	26.0	9.2	6.2	11.0	9.2	80	0.10	1
						1.024	*.360*	*.244*	*.433*	*.362*	*1160*		
ER32	E10	1	1	1	EH-ER32-A10-011	33.0	9.2	6.4	11.0	9.2	80	0.19	1
						1.299	*.360*	*.252*	*.433*	*.362*	*1160*		

 P31

ISO 13399 Q1

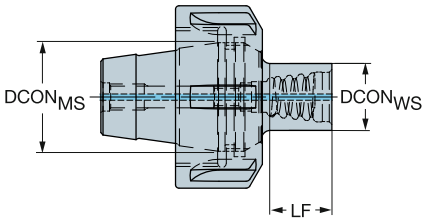
CNSC CXSC Q35

Adapter z tulei zaciskowej ER na złącze Coromant EH

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 6499-B



DSGN 1



Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg	BBD	RPMX
ER16	E12	1	1	1	**392.EREH-16 12 010**	17.0	11.6	10.0	10.0	11.6	80	0.10	1	40000
						.669	*.457*	*.394*	*.394*	*.457*	*1160*			
ER20	E16	1	1	1	**392.EREH-20 16 014**	21.0	15.4	14.0	14.0	15.4	80	0.15	1	40000
						.827	*.606*	*.551*	*.551*	*.606*	*1160*			
ER25	E20	1	1	1	**392.EREH-25 20 019**	26.0	19.2	19.0	19.0	19.2	80	0.23	1	40000
						1.024	*.756*	*.748*	*.748*	*.756*	*1160*			

Uwaga! Ponieważ nie jest stosowana standardowa podkładka ER, zamiennikiem podkładki nie może być produkt o oznaczeniu typu 5533 050-0X. Odpowiednia podkładka zawsze znajduje się w zestawie!

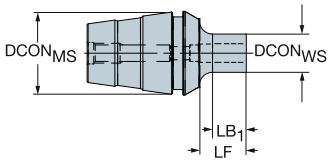
P31 Q1 Q35

Adapter z tulei zaciskowej ER na złącze CoroMill® 327

Złącze po stronie obrabiarki zgodne z DIN 6499-B

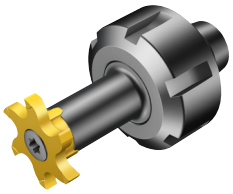
DSGN 1

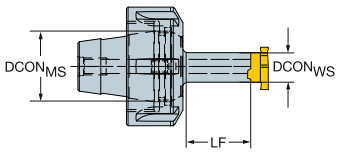




CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON MS	DCON WS	LF	LB1	BD1	Kg	BBD
ER11	06	0	0	1	327-ER11-06-016	11.4	6.0	12.5	10.0	6.0	0.06	1
						.449	*.236*	*.492*	*.396*	*.236*		
ER20	09	0	0	1	327-ER20-09-022	21.0	9.0	16.3	15.8	9.0	0.08	1
						.827	*.354*	*.640*	*.622*	*.354*		
ER25	09	0	0	1	327-ER25-09-022	26.0	9.0	16.3	17.6	9.0	0.11	1
						1.024	*.354*	*.640*	*.693*	*.354*		
	12	0	0	1	327-ER25-12-030	26.0	12.0	24.3	25.6	12.0	0.11	1
						1.024	*.472*	*.957*	*1.008*	*.472*		
	14	0	0	1	327-ER25-14-019	26.0	14.3	12.5	15.3	14.0	0.12	1
						1.024	*.563*	*.492*	*.602*	*.551*		
	14	0	0	1	327-ER25-14-035	26.0	14.3	28.5	30.6	14.0	0.12	1
						1.024	*.563*	*1.122*	*1.205*	*.551*		
ER32	12	0	0	1	327-ER32-12-030	33.0	12.0	24.3	25.2	12.0	0.13	1
						1.299	*.472*	*.957*	*.992*	*.472*		
	14	0	0	1	327-ER32-14-019	33.0	14.3	12.5	14.9	14.0	0.14	1
						1.299	*.563*	*.492*	*.587*	*.551*		

DSGN 1





CZC MS	CZC WS	CNSC	CXSC	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON MS	DCON WS	LF	LB1	BD1	Kg	BBD
ER11	09	0	0	1	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	16.0	16.0	9.0	0.09	1
						.449	*.354*	*.630*	*.632*	*.354*		
ER16	09	0	0	1	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	16.3	16.2	9.0	0.10	1
						.669	*.354*	*.640*	*.640*	*.354*		
	12	0	0	1	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	24.3	24.2	12.0	0.12	1
						.669	*.472*	*.955*	*.955*	*.472*		
ER20	12	0	0	1	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	23.8	23.8	12.0	0.13	1
						.827	*.472*	*.937*	*.937*	*.472*		
	14	0	0	1	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	28.8	28.8	14.0	0.15	1
						.827	*.563*	*1.134*	*1.134*	*.551*		
ER32	14	0	0	1	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	28.5	30.2	14.0	0.18	1
						1.299	*.563*	*1.122*	*1.189*	*.551*		

Uwaga!
Nakrętka nie jest standardową nakrętką ER i z tego względu nie jest wymienna z częścią zamienną z serii 5533 050-0X. Nakrętka jest zawsze dołączona w opakowaniu!

 P31

ISO 13399 Q1

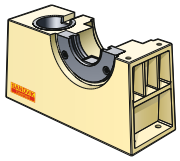
CNSC CXSC Q35


27
28
29
30
A

Przyrząd montażowy

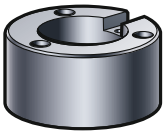
Korpus przyrządu
Oznaczenie:

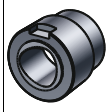
391.500



Korpus przyrządu
Oznaczenie:

391.501



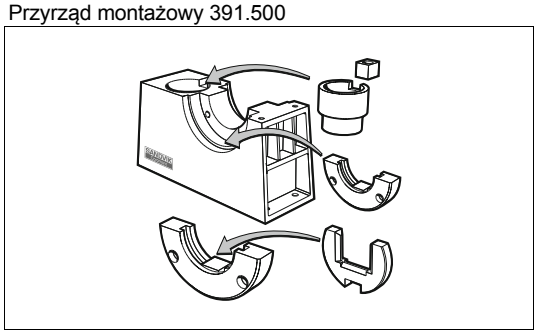
Oznaczenie	
	
Tuleja	**Typ i wielkość uchwytu**
391.540-C3	Coromant Capto wielkość C3
391.540-C4	Coromant Capto wielkość C4
391.540-C5	Coromant Capto wielkość C5
391.540-C6	Coromant Capto wielkość C6
391.540-C8	Coromant Capto wielkość C8
391.540-C10	Coromant Capto wielkość C10
391.540-HA04	HSK 40 typ A/C
391.540-HA05	HSK 50 typ A/C
391.540-HA06	HSK 63 typ A/C
391.540-HA08	HSK 80 typ A/C
391.540-HA10	HSK 100 typ A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Oznaczenie		
		
Kołnierz	**Pierścień**	**Typ i wielkość uchwytu**
391.510-140 50	**391.530-C3**	Coromant Capto wielkość C3
391.510-140 50	**391.530-C4**	Coromant Capto wielkość C4
391.510-140 50	**391.530-C5**	Coromant Capto wielkość C5
391.510-140 50	**391.530-C6**	Coromant Capto wielkość C6
391.510-140 50	**391.530-C8**	Coromant Capto wielkość C8
	391.530-C10*	Coromant Capto wielkość C10
391.510-HA04		HSK 40 typ A
391.510-HA05		HSK 50 typ A
391.510-HA06		HSK 63 typ A
391.510-HA08		HSK 80 typ A
391.510-HA10		HSK 100 typ A
391.510-HA12		HSK 125 typ A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009

Uwaga: Z tuleją dostarczany jest klucz.

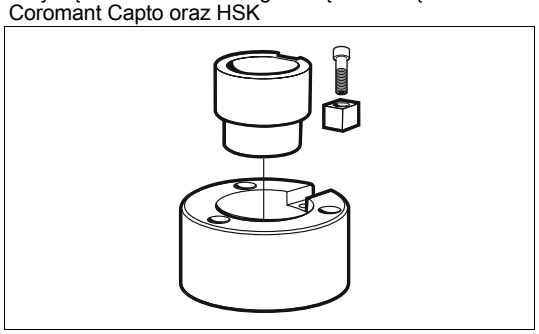
*) Pierścień zespolony z kołnierzem

Przyrząd montażowy 391.500



Należy wybrać kołnierz, pierścień i tuleję odpowiednio dopasowane do narzędzia, które będzie montowane.

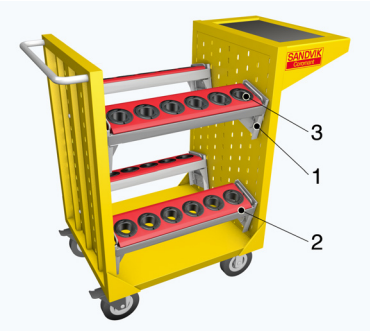
Przyrząd 391.501 do obsługi narzędzi ze złączami Coromant Capto oraz HSK



Tuleję należy wybrać tak, aby była dopasowana do złącza.
Przyrząd powinien zostać zamocowany na stanowisku przy pomocy 3 śrub gniazdowych (nie dostarczanych z przyrządem)

Wózek na narzędzia Coromant Capto

Narzędzia szybkowymienne



1. Podpory na uchwyty
2. Uchwyty na narzędzia
3. Kształtowe uchwyty narzędziowe (zamawiane oddzielnie)

Oznaczenie	Zestaw zawiera:		
CCW-KIT	TC-0	4 sztuki	Uchwyty na narzędzia
	TCC-2	4 pary	Podpory na uchwyty

Zamawianie całego wózka 1 szt. CCW-KIT + odpowiednie kształtowe uchwyty narzędziowe

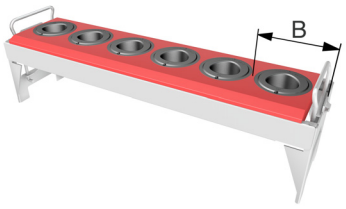
Stojak



Oznaczenie	Zestaw zawiera:	
BS-KIT	3 sztuki	Uchwyty na narzędzia
	3 pary	Podpory na uchwyty

Zamawianie całego stojaka BS-KIT (1 szt.) + odpowiednie kształtowe uchwyty narzędziowe

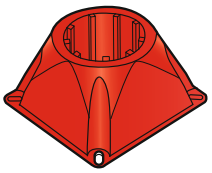
Kształtowe uchwyty narzędziowe - zamawiane oddzielnie

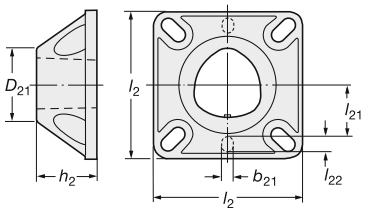


Oznaczenie	Szerokość (B), mm	Maks. liczba gniazd w uchwycie
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Kasety (z gniazdem wielokątnym)

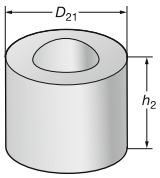
Coromant Capto®



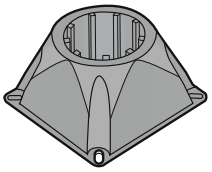


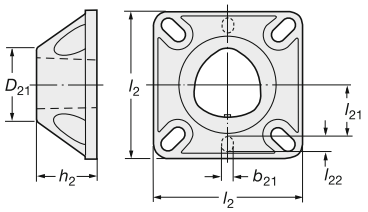
-4000
Kasety z tworzywa do przechowywania (czerwone)

-6000-B



Aluminiowy półfabrykat kasety



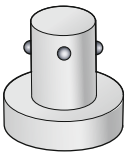


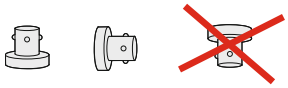
-5000
Kaseta do zabudowy na obrabiarce, z wysokogatunkowego tworzywa (czarna).

Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	Wszystkie kasety są dopasowane do otworów 17 mm, 20 mm, 25 mm i 1"
C3	**C3-C-4000**	-	32	26	65	-	-	Wysokogatunkowe tworzywo. Kolor czerwony. Stosowane do przechowywania: – w pozycji pionowej – z mechanizmem typu PL-01 w pozycji poziomej lub pionowej.
		-	*1.260*	*1.024*	*2.559*	-	-
C4	**C4-C-4000**	6	50	39	74	26	8
		.236	*1.969*	*1.535*	*2.913*	*1.024*	*.315*
C5	**C5-C-4000**	6	50	39	74	26	8
		.236	*1.969*	*1.535*	*2.913*	*1.024*	*.315*
C6	**C6-C-4000**	8	80	63	116	41	10
		.315	*3.150*	*2.480*	*4.567*	*1.614*	*.394*
C8	**C8-C-4000**	8	80	63	116	41	10
		.315	*3.150*	*2.480*	*4.567*	*1.614*	*.394*
C4	**C4-C-5000**	6	50	39	74	26	8	Wysokogatunkowe wzmocnione czarne tworzywo. Do zabudowy na obrabiarce z mechanizmem AL-01.
		.236	*1.969*	*1.535*	*2.913*	*1.024*	*.315*
C5	**C5-C-5000**	6	50	39	74	26	8
		.236	*1.969*	*1.535*	*2.913*	*1.024*	*.315*
C6	**C6-C-5000**	8	80	63	116	41	10
		.315	*3.150*	*2.480*	*4.567*	*1.614*	*.394*
C8	**C8-C-5000**	8	80	63	116	41	10
		.315	*3.150*	*2.480*	*4.567*	*1.614*	*.394*
C10	**C10-C-5000**	8	100	80	150	60	68
		.315	*3.940*	*3.150*	*5.910*	*2.360*	*2.630*
C6	**C6-C-6000-B**	-	120	63	-	-	-	Aluminiowe półfabrykaty kaset do indywidualnej adaptacji. Stosowane z AL-01.
			4.724	*2.480*			
C8	**C8-C-6000-B**		120	63	-	-	-
			4.724	*2.480*			
C10	**C10-C-6000-B**		138	80	-	-	-
			5.433	*3.150*			

Mechanizm blokujący kasety

-PL

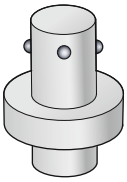


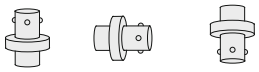


Pasywny mechanizm blokujący

Do przechowywania pionowo do góry i poziomo. NIGDY nie pionowo w dół.

-AL





Aktywny mechanizm blokujący

Przechowywanie pod wszystkimi kątami: pionowo w dół, do góry, lub poziomo.

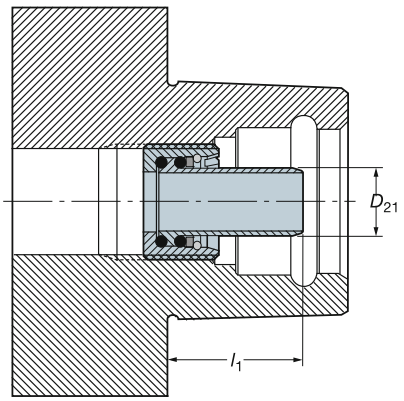
CZC	**Oznaczenie**	Siła ciągnąca, N	Siła ciągnąca, funty	
C4	**C4-PL-01**	55	12.36	Centralny bierny mechanizm blokujący. Mocowanie siłą napięcia sprężyny. Pasuje bezpośrednio do wszystkich kaset typu 4000.
C5	**C5-PL-01**	120	26.98	
C6	**C6-PL-01**	150	33.72	
C8	**C8-PL-01**	240	53.95	

CZC	**Oznaczenie**	Maks. ciężar narzędzia, kg	Maks. ciężar narzędzia, lbs	
C4	**C4-AL-01**	40	88	Aktywny mechanizm blokujący, mechanicznie dociskający. Pasuje do wszystkich kaset typu 5000/ 6000.
C5	**C5-AL-01**	60	132	
C6	**C6-AL-01**	75	165	
C8	**C8-AL-01**	110	243	
C10	**C10-AL-01**	150	330.7	

CZC	**Oznaczenie**	Maks. ciężar narzędzia, kg	Maks. ciężar narzędzia, lbs	
C6	**C6-AL-02**	75	165	Aktywny mechanizm blokujący, mechanicznie dociskający. Pasuje do wszystkich kaset typu 5000/ 6000.
C8	**C8-AL-02**	110	243	

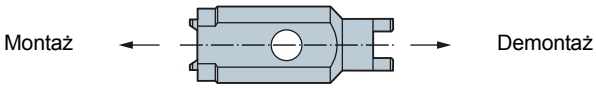
Przyrządy montażowe

Elementy doprowadzające chłodziwo do Coromant Capto®



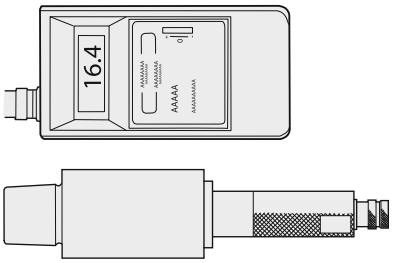
Potrzeba zastosowania rurek doprowadzających chłodziwo zależy od typu obrabiarki - przed zainstalowaniem należy zapoznać się ze specyfikacją obrabiarki.

Przed uruchomieniem systemu należy upewnić się, czy mechanizm zaciskowy i/lub obrabiarka są przystosowane do współpracy z rurkami doprowadzającymi chłodziwo.



Patrz instrukcja użytkownika obrabiarki

Czujniki bezpieczeństwa



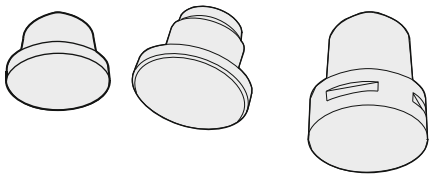
Czujniki bezpieczeństwa stosowane są do pomiaru siły zamocowania na obrabiarce. Gdy siła zacisku jest zbyt mała, zmniejsza się bezpieczeństwo przy pracy na obrotach.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy Sandvik Coromant.

Przyrządy montażowe

Zaślepka ochronna

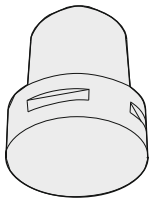
CP-11 CP-01 CPA-01



Wielkość złącza	**Oznaczenie**		
	Uchwyt ręczny	Uchwyt automatyczny	Typ 3000
C3	**C3-CP-01**	-	**C3-CP-11**
C4	**C4-CP-01**	**C4-CPA-01**	**C4-CP-11**
C5	**C5-CP-01**	**C5-CPA-01**	**C5-CP-11**
C6	**C6-CP-01**	**C6-CPA-01**	-
C8	**C8-CP-01**	**C8-CPA-01**	-
C10	**-**	**C10-CPA-01**	-

Przyrząd do wyważania

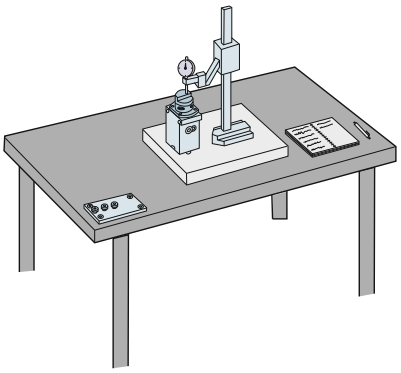
Cx-BAT-01



Wielkość złącza	**Oznaczenie**
C3	**C3 - BAT - 01**
C4	**C4 - BAT - 01**
C5	**C5 - BAT - 01**
C6	**C6 - BAT - 01**
C8	**C8 - BAT - 01**
C10	**C10 - BAT - 01**

Przyrządy montażowe

Stanowisko do pomiarów narzędzi Coromant Capto®



Precyzja wykonania złącza Coromant Capto zapewnia wyjątkową powtarzalność przy wymianie jednego i tego samego narzędzia. Precyzja złącza może być wykorzystana na wiele sposobów. Przykładowo, przy ręcznej wymianie narzędzia, jeśli wymiana płytki odbywa się poza obrabiarką, położenie naroża w dwóch osiach może być zmierzone na stanowisku pomiarowym firmy Sandvik.

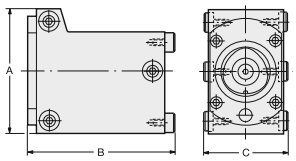
Gdy zmierzone poza obrabiarką narzędzie mocowane jest do uchwytu na głowicy, odchyłkę położenia naroża wpisać można do układu sterowania obrabiarki.

Przyrząd powinien w miarę możliwości stać na płycie pomiarowej. Stanowisko może być wyposażone w dowolny czujnik zegarowy, jakkolwiek Sandvik zaleca stosowanie czujnika z ustawianiem zera oraz z końcówką pomiarową.

Zestaw podstawowy

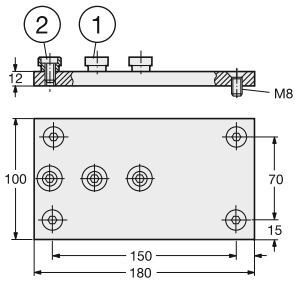
Niezbędne narzędzia pomiarowe mogą już być na wyposażeniu warsztatu – potrzebne będą tylko:
– Bazowy uchwyt pomiarowy
– Podstawa urządzenia do pomiarów (z zaczepami mocującymi)
– Sprawdzian

Bazowy uchwyt pomiarowy



Wielkość złącza	**Oznaczenie**	Wymiary, mm (cale) A	B	C
C3	**C3-PMU-01M**	65 (2.56)	85 (3.35)	44 (1.79)
C4	**C4-PMU-01M**	77 (3.03)	94 (3.70)	54 (2.13)
C5	**C5-PMU-01M**	94 (3.70)	130 (5.12)	70 (2.76)
C6	**C6-PMU-01**	114 (4.40)	135 (5.31)	90 (3.54)
C8	**C8-PMU-01**	133 (5.24)	150 (5.91)	106 (4.17)

Podstawa urządzenia do pomiarów poza obrabiarką



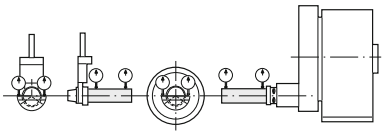
Wielkość złącza	**Oznaczenie**	Części zamienne 1 Śruba z główką	2 Śruba
C3 – C8	**C-HP-01**	5638 060-01	3212 020-409

Przyrządy montażowe

Sprawdziany

Sprawdzenie położenia chwytaków

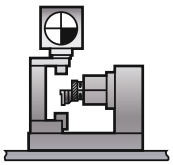
Orientacja względem wrzeciona



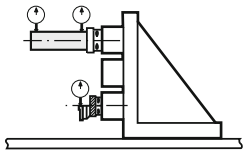
System Coromant Capto gwarantuje wyjątkową powtarzalność mocowania, która będzie jednak niedostateczna, jeżeli inne elementy układu obróbczego nie będą ustawione prawidłowo i precyzyjnie.
Coromant oferuje szeroki zakres sprawdzianów osiowości oraz wysokości dla złączy różnych wielkości. Są one szczególnie zalecane do ustawiania tak istotnych czynników jak:

- Położenie osi imaka narzędziowego

Osiowość imaka narzędziowego



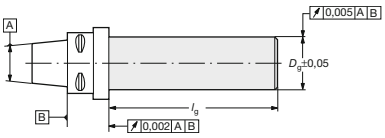
Wstępne ustawianie narzędzia



Kontrola geometrii mocowania przedmiotu

Sprawdzanie osiowości

Sprawdziany MAS-11

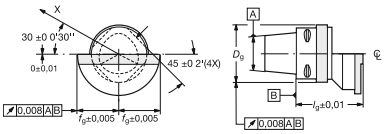


Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale) D_g	l_g
C3	**C3-MAS-11**	25 (.98)	160 (6.30)
C4	**C4-MAS-11**	25 (.98)	160 (6.30)
C5	**C5-MAS-11**	32 (1.26)	210 (8.27)
C6	**C6-MAS-11**	40 (1.57)	315 (12.40)
C8	**C8-MAS-11**	40 (1.57)	315 (12.40)
C10	**C10-MAS-11**	60 (2.362)	420 (16.535)

Sprawdzanie wysokości osi

Sprawdziany MAS-01

(Wielokąt) Rowek pod chwytak



Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale) f_g	l_g	D_g
C3	**C3-MAS-01**	22 (.87)	40 (1.57)	34 (1.34)
C4	**C4-MAS-01**	27 (1.06)	50 (1.97)	42 (1.65)
C5	**C5-MAS-01**	35 (1.38)	60 (2.36)	52 (2.05)
C6	**C6-MAS-01**	45 (1.77)	65 (2.56)	65 (2.56)
C8	**C8-MAS-01**	55 (2.17)	80 (3.15)	82 (3.23)
C10	**C10-MAS-01**	65 (2.559)	100 (3.937)	102 (4.016)

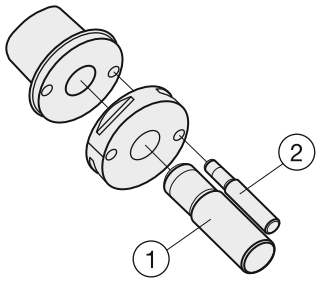
Sprawdzanie wysokości osi

Wielkość złącza	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale) l_g	D_g
C4	**C4-MAS-25 140**	140 (5.512)	25 (.984)
C5	**C5-MAS-32 145**	145 (5.709)	32 (1.260)
C6	**C6-MAS-40 180**	180 (7.087)	40 (1.575)
C8	**C8-MAS-40 240**	240 (9.449)	40 (1.575)

Przyrządy montażowe

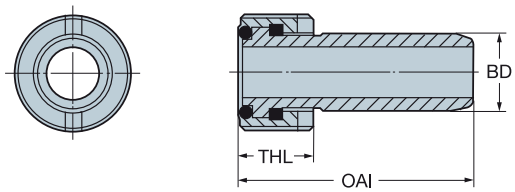
Narzędzie do centrowania

Narzędzie to wykorzystywane jest, aby sprawdzić tolerancję pozycjonowania systemu automatycznej wymiany narzędzi między ramieniem, magazynem i wrzecionem. Jeżeli tolerancja nie jest zachowana, wynikiem może być niezgodne z normami zużycie narzędzia skrawającego lub złącza Coromant Capto, złe zamocowanie, wypadanie narzędzia, obrażenia ciała personelu itd. Instrukcja i wymagane tolerancje dostępne są w opakowaniu razem z narzędziem.



Wielkość złącza	**Oznaczenie** **Narzędzie**	Części zamienne 1 Kołek pomiarowy	2 Kołek pomiarowy
C4	**C4-AMT-01**	5552 069-03	5552 069-01
C5	**C5-AMT-01**	5552 069-04	5552 069-01
C6	**C6-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C8	**C8-AMT-01**	5552 069-05	5552 069-02
C10	**C10-AMT-01**	5552 069-09	5552 069-08

Rurka doprowadzająca chłodziwo



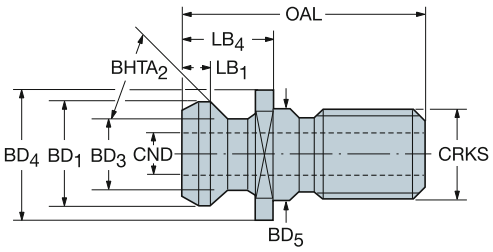
Wielkość HSK	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* BD	THL	OAL	Kg	**Klucz** **Oznaczenie**	Moment dokręcania Nm
40	**5692 022-02**	8	7.5	29.5	0.01	**5680 094-02**	10
		.315	*.295*	*1.161*			
50	**5692 022-03**	10	9.5	32.8	0.02	**5680 094-03**	15
		.394	*.374*	*1.291*			
63	**5692 022-04**	12	11.5	46.5	0.03	**5680 094-04**	20
		.472	*.453*	*1.437*			
100	**5692 022-06**	16	15.5	44.5	0.05	**5680 094-06**	30
		.630	*.610*	*1.752*			
125	**5692 022-07**	18	17.5	48	0.08	**5680 094-07**	30
		.709	*.689*	*1.890*			

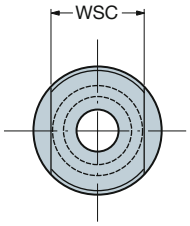
ISO 13399

Q1

Sruba ściągająca



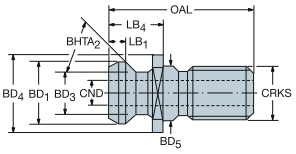


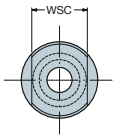


ISO/DIN

	Wymiary, mm												
Oznaczenie	CRKS	CND	WSC	OAL	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	LB_1	LB_4	BHTA	CNSC	BSG
393.140C-40 M16-45	M16	7.35	18.0	44	18	12	22	17	5	16	45°	1	ISO 7388 B
393.140C-40 M16-75-1	M16	7.00	19.0	54	19	14	23	17	6	26	75°	1	ISO 7388
393.140C-40 M16-75-2	M16	7.00	19.0	54	19	14	23	17	6	26	75°	1	DIN 69872
393.140C-50 M24-45	M24	11.50	30.0	65	29	19	37	25	7	25	45°	1	ISO 7388 B
393.140C-50 M24-75-1	M24	11.50	30.0	74	28	21	36	25	9	34	75°	1	ISO 7388
393.140C-50 M24-75-2	M24	11.50	30.0	74	28	21	36	25	9	34	75°	1	DIN 69872







MAS-BT

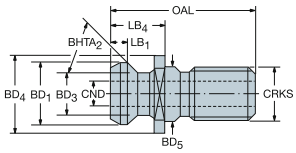
	Wymiary, mm												
Oznaczenie	CRKS	CND	WSC	OAL	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	LB_1	LB_4	BHTA	CNSC	BSG
393.55-30 M12-45	M12		13.0	43	11	7	16	12	5	23	45°	0	
393.55-30 M12-60	M12		13.0	43	11	7	16	12	5	23	60°	0	
393.55-40 M16-45	M16		19.0	60	15	10	23	17	7	35	45°	0	
393.55-40 M16-60	M16		19.0	60	15	10	23	17	7	35	60°	0	
393.55-40 M16-90	M16		19.0	60	15	10	23	17	7	35	90°	0	
393.55-50 M24-45	M24		30.0	85	23	17	38	25	10	45	45°	0	
393.55-50 M24-60	M24		30.0	85	23	17	38	25	10	45	60°	0	
393.55-50 M24-90	M24		30.0	85	23	17	38	25	20	45	90°	0	
393.55C-30 M12-45	M12	2.38	13.0	43	11	7	16	12	5	23	45°	1	
393.55C-30 M12-45FA	M12	4.00	13.0	43	11	8	16	12	5	23	45°	1	
393.55C-30 M12-45MS	M12	2.50	13.0	43	11	7	16	12	5	23	45°	1	
393.55C-30 M12-60	M12	2.38	13.0	43	11	7	16	12	5	23	60°	1	
393.55C-30 M12-60BR	M12	2.50	13.0	43	11	7	16	12	5	23	60°	1	
393.55C-40 M16-45	M16	4.00	19.0	60	15	10	23	17	7	35	45°	1	
393.55C-40 M16-75	M16	7.00	19.0	54	19	14	23	17	6	29	75°	1	JIS 40
393.55C-50 M24-75	M24	11.50	30.0	74	28	21	36	25	9	34	75°	1	JIS 50

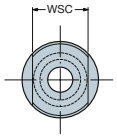
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Sruba ściągająca







CAT-V

Oznaczenie	Wymiary, cale CRKS	CND	WSC	OAL	BD_1	BD_3	BD_4	BD_5	LB_1	LB_4	BHTA	CNSC
393.45-40 5/8-45-1M	5/8-11 UNC		.750	2.320	.590	.390	.940	.614			45°	0
393.45-40 5/8-45-2	5/8-11 UNC		.750	2.250	.591	.394	.940	.641	.276	1.266	45°	0
393.45-40 5/8-90M	5/8-11 UNC		.690	2.320	.590	.390	.860	.614			90°	0
393.45-50 1-90M	1-8 UNC		1.190	3.310	.902	.670	1.370	1.031			90°	0
393.45C-40 5/8-45-1	5/8-11 UNC	.281	.750	1.500	.740	.490	.940		.201	.640	45°	1
393.45C-40 5/8-45-2M	5/8-11 UNC	.197	.750	2.320	.590	.390	.940	.614	.272	1.260	45°	1
393.45C-40 5/8-45-3	5/8-11 UNC	.236	.750	1.624	.740	.490	.858		.201	.640	45°	1
393.45C-40 5/8-75M	5/8-11 UNC	.276	.750	2.060	.744	.550	.900	.614	.228	1.020	75°	1
393.45C-40 M16-45-1	M16	.276	.750	1.624	.739	.490	.860	.669	.201	.640	45°	1
393.45C-40 M16-45-2	M16	.252	.748	1.736	.740	.490	.866	.669	.201	.752	45°	1
393.45C-50 1-45-1	1-8 UNC	.469	1.250	2.300	1.140	.820	1.440		.299	1.000	45°	1
393.45C-50 1-45-2M	1-8 UNC	.250	1.190	3.330	.900	.660	1.370	1.031	.409	1.790	45°	1
393.45C-50 1-45-3	1-8 UNC	.394	1.250	2.575	1.140	.820	1.437		.299	1.000	45°	1
393.45C-50 1-45-4M	1-8 UNC	.468	1.250	2.300	1.140	.820	1.430	1.031	.299	1.000	45°	1
393.45C-50 1-60M	1-8 UNC	.240	1.180	3.250	.904	.670	1.500	1.020	.390	1.770	60°	1
393.45C-50 M24-45	M24	.394	1.187	2.575	1.140	.820	1.437	.984	.299	1.000	45°	1

393.45C-50 1-60M Z uszczelnieniem typu O-ring 3x20mm

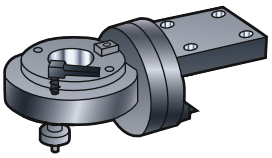
Uwaga!

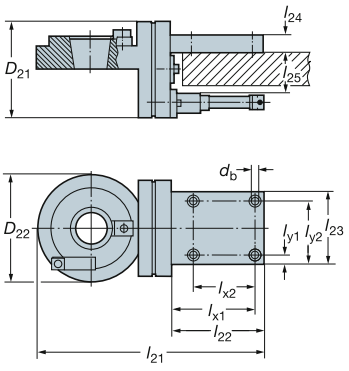
Producenci obrabiarek stosują wiele różnych typów i rozmiarów śrub ściągających. Wyglądają one często bardzo podobnie i wydają się być wymienne między sobą. Użycie nieprawidłowej śruby ściągającej lub użycie jej w nieodpowiedni sposób może spowodować obrażenia ciała lub zniszczenie mienia. Staramy się zapewnić klientom prawidłowe śruby ściągające, ale ze względu na ich szeroki asortyment do użytkownika końcowego należy sprawdzenie, czy wybrane śruby ściągające są odpowiednie do danego typu obrabiarki oraz stożka mocującego.
Sprawdź dokręcenie śruby ściągającej. Niedokręcenie jej może spowodować poluzowanie się uchwytu narzędziowego podczas obróbki.

Q1 Q35

Przyrząd montażowy

Napędzany pneumatycznie





Uwaga!

Przyrząd montażowy 391.200-xx zawiera pedał nożny.
Instrukcja dostarczana jest wraz z przyrządem.
Dla sterowania pedałem wymagane jest ciśnienie powietrza 0,6 MPa.

Wielkość Wielkość stożka	**Oznaczenie**	Wymiary, mm, *cale* d_b	D_{21}	D_{22}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{x1}	l_{x2}	l_{y1}	l_{y2}	kg
40	**391.200-40**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
		.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	
45	**391.200-45**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
		.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	
50	**391.200-50**	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
		.433	*6.299*	*7.087*	*14.567*	*5.906*	*4.724*	*1.181*	*2.637*	*5.315*	*3.737*	*.590*	*4.134*	

Zamienniki śrub stosowanych w mocowaniu trzpieniowym głowic nasadzanych stosowane celem wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa

Metryczne

Wielkość trzpienia	Śruba		Klucz
16	5512 073-03	(M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01	(M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04	(M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02	(M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05	(M16)	3021 010-140 (12.0)

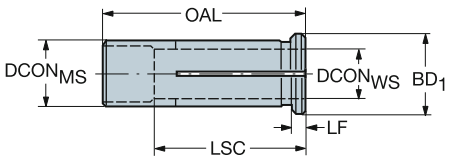
Calowe

Wielkość trzpienia	Śruba		Klucz
.750	5512 074-01	(3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16)
.750	5512 074-03	(3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16)
1.000	5512 074-02	(1/2"-20 UNF)	3021 011-380 (3/8)
1.250	5512 074-04	(5/8"-18 UNF)	- (1/2)
1.500	5512 074-05	(3/4"-16 UNF)	- (5/8)

Tuleje cylindryczne

Uszczelnienie umożliwia pracę narzędziami z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa





Metryczne

			Wymiary, mm			
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LSC
6	3.0	393.CGS-06 03 27	6	3.0	3	22
12	3.0	393.CGS-12 03 40	12	3.0	4	25
	4.0	393.CGS-12 04 40	12	4.0	4	25
	5.0	393.CGS-12 05 40	12	5.0	4	25
	6.0	393.CGS-12 06 40	12	6.0	4	32
	7.0	393.CGS-12 07 40	12	7.0	4	33
	8.0	393.CGS-12 08 40	12	8.0	4	33
	9.0	393.CGS-12 09 40	12	9.0	4	33
	10.0	393.CGS-12 10 40	12	10.0	4	36
20	3.0	393.CGS-20 03 52	20	3.0	4	24
	4.0	393.CGS-20 04 52	20	4.0	4	24
	5.0	393.CGS-20 05 52	20	5.0	4	24
	6.0	393.CGS-20 06 52	20	6.0	4	32
	7.0	393.CGS-20 07 52	20	7.0	4	33
	8.0	393.CGS-20 08 52	20	8.0	4	33
	9.0	393.CGS-20 09 52	20	9.0	4	34
	10.0	393.CGS-20 10 52	20	10.0	4	36
	12.0	393.CGS-20 12 52	20	12.0	4	41
	14.0	393.CGS-20 14 52	20	14.0	4	41
	16.0	393.CGS-20 16 52	20	16.0	4	45
	18.0	393.CGS-20 18 52	20	18.0	4	42
25	3.0	393.CGS-25 03 56	25	3.0	4	25
	4.0	393.CGS-25 04 56	25	4.0	4	25
	5.0	393.CGS-25 05 56	25	5.0	4	25
	6.0	393.CGS-25 06 56	25	6.0	4	33
	7.0	393.CGS-25 07 56	25	7.0	4	33
	8.0	393.CGS-25 08 56	25	8.0	4	33
	9.0	393.CGS-25 09 56	25	9.0	4	34
	10.0	393.CGS-25 10 56	25	10.0	4	36
	12.0	393.CGS-25 12 56	25	12.0	4	42
	14.0	393.CGS-25 14 56	25	14.0	4	43
	16.0	393.CGS-25 16 56	25	16.0	4	44
	18.0	393.CGS-25 18 56	25	18.0	4	44
	20.0	393.CGS-25 20 56	25	20.0	4	45
32	8.0	393.CGS-32 08 60	32	8.0	4	33
	10.0	393.CGS-32 10 60	32	10.0	4	36
	12.0	393.CGS-32 12 60	32	12.0	4	41
	14.0	393.CGS-32 14 60	32	14.0	4	42
	16.0	393.CGS-32 16 60	32	16.0	4	44
	18.0	393.CGS-32 18 60	32	18.0	4	45
	20.0	393.CGS-32 20 60	32	20.0	4	46
	25.0	393.CGS-32 25 60	32	25.0	4	53

LSC = Długość mocowania wymagana do osiągnięcia szczelności.

Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych, patrz strona P19

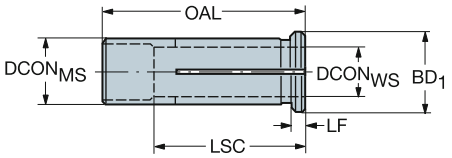
ISO 13399

Q1

Tuleje cylindryczne

Uszczelnienie umożliwia pracę narzędziami z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa





Wersja calowa

			Wymiary, cale				
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LF	OAL
12	1/8	A393.CGS-12 02 40	.472	.125	.630	.157	1.732
	3/16	A393.CGS-12 03 40	.472	.187	.630	.157	1.732
	1/4	A393.CGS-12 04 40	.472	.250	.630	.157	1.732
	5/16	A393.CGS-12 05 40	.472	.313	.630	.157	1.732
	3/8	A393.CGS-12 06 40	.472	.375	.630	.157	1.732
20	1/8	A393.CGS-20 02 52	.787	.125	.984	.157	2.125
	3/16	A393.CGS-20 03 52	.787	.187	.984	.157	2.125
	1/4	A393.CGS-20 04 52	.787	.250	.984	.157	2.125
	5/16	A393.CGS-20 05 52	.787	.313	.984	.157	2.125
	3/8	A393.CGS-20 06 52	.787	.375	.984	.157	2.125
	7/16	A393.CGS-20 07 52	.787	.438	.984	.157	2.125
	1/2	A393.CGS-20 08 52	.787	.500	.984	.157	2.125
	9/16	A393.CGS-20 09 52	.787	.563	.984	.157	2.125
	5/8	A393.CGS-20 10 52	.787	.625	.984	.157	2.125
25	1/8	A393.CGS-25 02 56	.984	.125	1.181	.157	2.362
	3/16	A393.CGS-25 03 56	.984	.187	1.181	.157	2.362
	1/4	A393.CGS-25 04 56	.984	.250	1.181	.157	2.362
	5/16	A393.CGS-25 05 56	.984	.313	1.181	.157	2.362
	3/8	A393.CGS-25 06 56	.984	.375	1.181	.157	2.362
	7/16	A393.CGS-25 07 56	.984	.438	1.181	.157	2.362
	1/2	A393.CGS-25 08 56	.984	.500	1.181	.157	2.362
	9/16	A393.CGS-25 09 56	.984	.563	1.181	.157	2.362
	9	A393.CGS-25 09.2 56	.984	.362	1.181	.157	2.362
	5/8	A393.CGS-25 10 56	.984	.625	1.181	.157	2.362
	11/16	A393.CGS-25 11 56	.984	.687	1.181	.157	2.362
	3/4	A393.CGS-25 12 56	.984	.750	1.181	.157	2.362
	13/16	A393.CGS-25 13 56	.984	.813	1.181	.157	2.362
	18	A393.CGS-25 18.7 56	.984	.736	1.181	.157	2.362
32	3/16	A393.CGS-32 03 60	1.260	.187	1.417	.157	2.519
	1/4	A393.CGS-32 04 60	1.260	.250	1.417	.157	2.519
	5/16	A393.CGS-32 05 60	1.260	.313	1.417	.157	2.519
	3/8	A393.CGS-32 06 60	1.260	.375	1.417	.157	2.519
	7/16	A393.CGS-32 07 60	1.260	.438	1.417	.157	2.519
	1/2	A393.CGS-32 08 60	1.260	.500	1.417	.157	2.519
	9/16	A393.CGS-32 09 60	1.260	.563	1.417	.157	2.519
	5/8	A393.CGS-32 10 60	1.260	.625	1.417	.157	2.519
	11/16	A393.CGS-32 11 60	1.260	.687	1.417	.157	2.519
	3/4	A393.CGS-32 12 60	1.260	.750	1.417	.157	2.519
	13/16	A393.CGS-32 13 60	1.260	.813	1.417	.157	2.519
	7/8	A393.CGS-32 14 60	1.260	.875	1.417	.157	2.519
	15/16	A393.CGS-32 15 60	1.260	.938	1.417	.157	2.519
	1	A393.CGS-32 16 60	1.260	1.000	1.417	.157	2.519
	18	A393.CGS-32 18.7 60	1.260	.736	1.417	.157	2.519

Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych, patrz strona P19

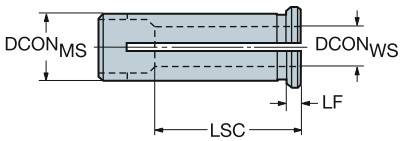
ISO 13399

Q1

Tuleje cylindryczne

Bez uszczelnienia





Metryczne

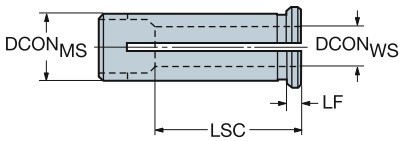
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LSC
12	2.9	393.CG-12 02.9 40	12	2.9	4	25
	3.0	393.CG-12 03 40	12	3.0	4	25
	3.8	393.CG-12 03.8 40	12	3.8	4	25
	4.0	393.CG-12 04 40	12	4.0	4	25
	4.8	393.CG-12 04.8 40	12	4.8	4	25
	5.0	393.CG-12 05 40	12	5.0	4	25
	5.8	393.CG-12 05.8 40	12	5.8	4	32
	6.0	393.CG-12 06 40	12	6.0	4	32
	7.0	393.CG-12 07 40	12	7.0	4	33
	7.8	393.CG-12 07.8 40	12	7.8	4	33
	8.0	393.CG-12 08 40	12	8.0	4	33
	9.0	393.CG-12 09 40	12	9.0	4	33
	10.0	393.CG-12 10 40	12	10.0	4	36
16	6.0	393.CG-16 06 50	16	6.0	4	32
	8.0	393.CG-16 08 50	16	8.0	4	32
	10.0	393.CG-16 10 50	16	10.0	4	36
	12.0	393.CG-16 12 50	16	12.0	4	36
20	3.0	393.CG-20 03 52	20	3.0	4	24
	4.0	393.CG-20 04 52	20	4.0	4	24
	5.0	393.CG-20 05 52	20	5.0	4	24
	6.0	393.CG-20 06 52	20	6.0	4	32
	7.0	393.CG-20 07 52	20	7.0	4	33
	8.0	393.CG-20 08 52	20	8.0	4	33
	9.0	393.CG-20 09 52	20	9.0	4	34
	9.7	393.CG-20 09.7 50	20	9.7	4	41
	10.0	393.CG-20 10 52	20	10.0	4	36
	11.7	393.CG-20 11.7 50	20	11.7	4	45
	12.0	393.CG-20 12 52	20	12.0	4	41
	14.0	393.CG-20 14 52	20	14.0	4	41
	15.7	393.CG-20 15.7 50	20	15.7	4	48
	16.0	393.CG-20 16 52	20	16.0	4	44
25	3.0	393.CG-25 03 56	25	3.0	4	25
	4.0	393.CG-25 04 56	25	4.0	4	25
	5.0	393.CG-25 05 56	25	5.0	4	25
	6.0	393.CG-25 06 56	25	6.0	4	33
	7.0	393.CG-25 07 56	25	7.0	4	33
	8.0	393.CG-25 08 56	25	8.0	4	33
	9.0	393.CG-25 09 56	25	9.0	4	34
	9.7	393.CG-25 09.7 56	25	9.7	4	38
	10.0	393.CG-25 10 56	25	10.0	4	36
	11.7	393.CG-25 11.7 56	25	11.7	4	41
	12.0	393.CG-25 12 56	25	12.0	4	42
	14.0	393.CG-25 14 56	25	14.0	4	43
	15.7	393.CG-25 15.7 56	25	15.7	4	48
	16.0	393.CG-25 16 56	25	16.0	4	44
	18.0	393.CG-25 18 56	25	18.0	4	44
	19.7	393.CG-25 19.7 56	25	19.7	4	50
	20.0	393.CG-25 20 56	25	20.0	4	46

Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych, patrz strona P19

Tuleje cylindryczne

Bez uszczelnienia





Metryczne

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LSC
32	6.0	393.CG-32 06 60	32	6.0	4	33
	8.0	393.CG-32 08 60	32	8.0	4	33
	10.0	393.CG-32 10 60	32	10.0	4	36
	12.0	393.CG-32 12 60	32	12.0	4	41
	14.0	393.CG-32 14 60	32	14.0	4	42
	15.7	393.CG-32 15.7 60	32	15.7	4	47
	16.0	393.CG-32 16 60	32	16.0	4	44
	18.0	393.CG-32 18 60	32	18.0	4	45
	19.7	393.CG-32 19.7 60	32	19.7	4	50
	20.0	393.CG-32 20 60	32	20.0	4	46
	24.7	393.CG-32 24.7 60	32	24.7	4	56
	25.0	393.CG-32 25 60	32	25.0	4	53

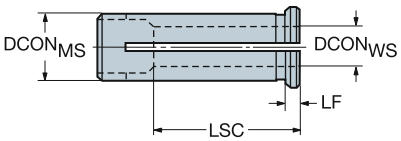
Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych, patrz strona P19

ISO 13399 Q1

Tuleje cylindryczne

Bez uszczelnienia





Wersja calowa

			Wymiary, cale				
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	BD_1	LF	OAL
12	1/4	**A393.CG-12 04 40**	.472	.250	.630	.157	1.732
	3/8	**A393.CG-12 06 40**	.472	.375	.630	.157	1.732
20	1/4	**A393.CG-20 04 52**	.787	.250	.984	.157	2.125
	3/8	**A393.CG-20 06 52**	.787	.375	.984	.157	2.125
	1/2	**A393.CG-20 08 52**	.787	.500	.984	.157	2.125
	9	**A393.CG-20 09.2 50**	.787	.362	.984	.157	2.125
	5/8	**A393.CG-20 10 52**	.787	.625	.984	.157	2.125
25	1/4	**A393.CG-25 04 56**	.984	.250	1.181	.157	2.362
	3/8	**A393.CG-25 06 56**	.984	.375	1.181	.157	2.362
	1/2	**A393.CG-25 08 56**	.984	.500	1.181	.157	2.362
	9	**A393.CG-25 09.2 56**	.984	.362	1.181	.157	2.362
	5/8	**A393.CG-25 10 56**	.984	.625	1.181	.157	2.362
	3/4	**A393.CG-25 12 56**	.984	.750	1.181	.157	2.362
	18	**A393.CG-25 18.7 56**	.984	.736	1.181	.157	2.362
32	1/4	**A393.CG-32 04 60**	1.260	.250	1.417	.157	2.519
	3/8	**A393.CG-32 06 60**	1.260	.375	1.417	.157	2.519
	1/2	**A393.CG-32 08 60**	1.260	.500	1.417	.157	2.519
	5/8	**A393.CG-32 10 60**	1.260	.625	1.417	.157	2.519
	3/4	**A393.CG-32 12 60**	1.260	.750	1.417	.157	2.519
	1	**A393.CG-32 16 60**	1.260	1.000	1.417	.157	2.519
	18	**A393.CG-32 18.7 60**	1.260	.736	1.417	.157	2.519

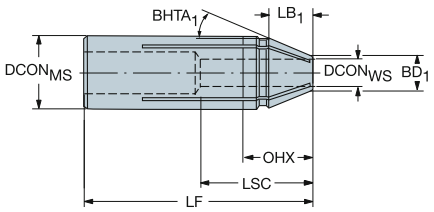
Ściągacze do tulejek, patrz strona P19

Tuleje cylindryczne

Typ wydłużony

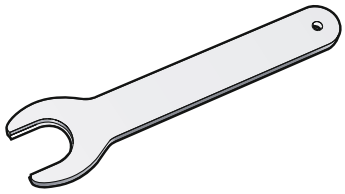


DSGN 3



CZC_{MS}	CZC_{WS}	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	LB_1	BD_1	CNSC	CP Bar	Kg
20	6	3	**393.CGP-20 06 72**	20	6	72.0	14.1	9	1	80	0.1
	8	3	**393.CGP-20 08 72**	20	8	72.0	13.9	11	1	80	0.1
	10	3	**393.CGP-20 10 72**	20	10	72.0	13.6	13	1	80	0.1
	12	3	**393.CGP-20 12 72**	20	12	72.0	13.2	15	1	80	0.1

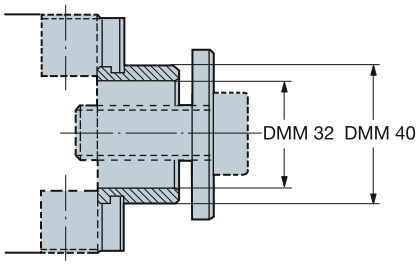
Narzędzie do wyjmowania tulei cylindrycznych



Oznaczenie	Do tulei zaciskowej o wielkości Metryczne	Calowe
5680 061-01	12	13 (1/2")
5680 061-02	16	15 (5/8")
5680 061-03	20	19 (3/4")
5680 061-04	25	26 (1")
5680 061-05	32	31 (1 1/4")

Zestaw tulei

Silent Tools



Oznaczenie
5638 035-011

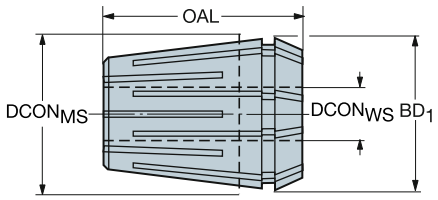
ISO 13399 Q1

Tuleja zaciskowa ER

Uszczelnienie umożliwia pracę narzędziami z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa

Zgodne z normą DIN 6499-B





Metryczne

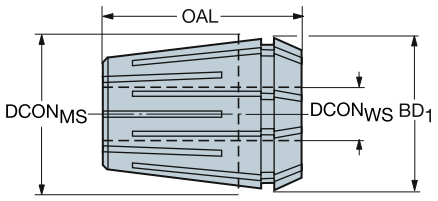
			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER16	3 (h9)	**393.15-16 03**	27	17
			1.083	*.669*
	4 (h9)	**393.15-16 04**	27	17
			1.083	*.669*
	5.0 - 4.5	**393.15-16 05**	27	17
			1.083	*.669*
	6.0 - 5.5	**393.15-16 06**	27	17
			1.083	*.669*
	8.0 - 7.5	**393.15-16 08**	27	17
			1.083	*.669*
	10.0 - 9.5	**393.15-16 10**	27	17
			1.083	*.669*
ER20	3 (h9)	**393.15-20 03**	31	21
			1.240	*.827*
	4 (h9)	**393.15-20 04**	31	21
			1.240	*.827*
	5 (h9)	**393.15-20 05**	31	21
			1.240	*.827*
	6 (h9)	**393.15-20 06**	31	21
			1.240	*.827*
	8.0 - 7.5	**393.15-20 08**	31	21
			1.240	*.827*
	10.0 - 9.5	**393.15-20 10**	31	21
			1.240	*.827*
	12.0 - 11.5	**393.15-20 12**	31	21
			1.240	*.827*
ER25	6 (h9)	**393.15-25 06**	34	26
			1.339	*1.024*
	8.0 - 7.5	**393.15-25 08**	34	26
			1.339	*1.024*
	10.0 - 9.5	**393.15-25 10**	34	26
			1.339	*1.024*
	12.0 - 11.5	**393.15-25 12**	34	26
			1.339	*1.024*
	14.0 - 13.5	**393.15-25 14**	34	26
			1.339	*1.024*
	16.0 - 15.5	**393.15-25 16**	34	26
			1.339	*1.024*

ISO 13399 Q1

Tuleja zaciskowa ER

Uszczelnienie umożliwia pracę narzędziami z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa
Zgodne z normą DIN 6499-B





Metryczne

			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER32	6 (h9)	**393.15-32 06**	40	33
			1.575	*1.299*
	8.0 - 7.5	**393.15-32 08**	40	33
			1.575	*1.299*
	10.0 - 9.5	**393.15-32 10**	40	33
			1.575	*1.299*
	12.0 - 11.5	**393.15-32 12**	40	33
			1.575	*1.299*
	14.0 - 13.5	**393.15-32 14**	40	33
			1.575	*1.299*
	16.0 - 15.5	**393.15-32 16**	40	33
			1.575	*1.299*
	18.0 - 17.5	**393.15-32 18**	40	33
			1.575	*1.299*
	20.0 - 19.5	**393.15-32 20**	40	33
			1.575	*1.299*
ER40	6 (h9)	**393.15-40 06**	46	41
			1.811	*1.614*
	8 (h9)	**393.15-40 08**	46	41
			1.811	*1.614*
	10.0 - 9.5	**393.15-40 10**	46	41
			1.811	*1.614*
	12.0 - 11.5	**393.15-40 12**	46	41
			1.811	*1.614*
	14.0 - 13.5	**393.15-40 14**	46	41
			1.811	*1.614*
	16.0 - 15.5	**393.15-40 16**	46	41
			1.811	*1.614*
	18.0 - 17.5	**393.15-40 18**	46	41
			1.811	*1.614*
	20.0 - 19.5	**393.15-40 20**	46	41
			1.811	*1.614*
	25.0 - 24.5	**393.15-40 25**	46	41
			1.811	*1.614*

ISO 13399

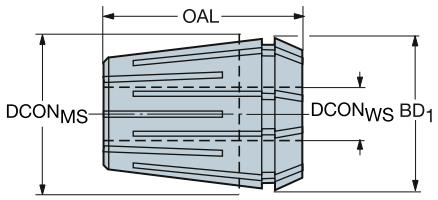
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Uszczelnienie umożliwia pracę narzędziami z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa

Zgodne z normą DIN 6499-B





Wersja calowa

			Wymiary, cale	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER16	.2500 - .2303	**A393.15-16 1/4**	1.082	.669
	.3125 - .2929	**A393.15-16 5/16**	1.082	.669
	.3750 - .3556	**A393.15-16 3/8**	1.082	.669
	1/8 (h9)	**A393.15-16 1/8**	1.082	.669
	3/16 (h9)	**A393.15-16 3/16**	1.082	.669
	5/32 (h9)	**A393.15-16 5/32**	1.082	.669
ER20	.3125 - .2929	**A393.15-20 5/16**	1.240	.827
	.3750 - .3556	**A393.15-20 3/8**	1.240	.827
	.5000 - .4803	**A393.15-20 1/2**	1.240	.827
	1/4 (h9)	**A393.15-20 1/4**	1.240	.827
	1/8 (h9)	**A393.15-20 1/8**	1.240	.827
	3/16 (h9)	**A393.15-20 3/16**	1.240	.827
	5/32 (h9)	**A393.15-20 5/32**	1.240	.827
ER25	.3125 - .2929	**A393.15-25 5/16**	1.338	1.024
	.3750 - .3556	**A393.15-25 3/8**	1.338	1.024
	.5000 - .4803	**A393.15-25 1/2**	1.338	1.024
	.6250 - .6055	**A393.15-25 5/8**	1.338	1.024
	1/4 (h9)	**A393.15-25 1/4**	1.338	1.024
ER32	.3125 - .2929	**A393.15-32 5/16**	1.574	1.299
	.3750 - .3556	**A393.15-32 3/8**	1.574	1.299
	.5000 - .4803	**A393.15-32 1/2**	1.574	1.299
	.6250 - .6055	**A393.15-32 5/8**	1.574	1.299
	.7500 - .7303	**A393.15-32 3/4**	1.574	1.299
	1/4 (h9)	**A393.15-32 1/4**	1.574	1.299
ER40	.3750 - .3556	**A393.15-40 3/8**	1.811	1.614
	.5000 - .4803	**A393.15-40 1/2**	1.811	1.614
	.6250 - .6055	**A393.15-40 5/8**	1.811	1.614
	.7500 - .7303	**A393.15-40 3/4**	1.811	1.614
	1.0000 - .9646	**A393.15-40 1**	1.811	1.614
	1/4 (h9)	**A393.15-40 1/4**	1.811	1.614
	5/16 (h9)	**A393.15-40 5/16**	1.811	1.614

ISO 13399

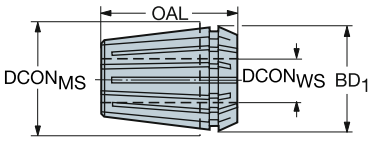
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Bez uszczelnienia

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER8	3.00 - 2.50	**393.14-08 0300**	13	8
			.535	*.335*
	3.50 - 3.00	**393.14-08 0350**	13	8
			.535	*.335*
	4.00 - 3.50	**393.14-08 0400**	13	11
			.535	*.449*
ER11	1.00 - 0.75	**393.14-11 0100**	18	11
			.709	*.449*
	1.25 - 1.00	**393.14-11 0125**	18	11
			.709	*.449*
	1.50 - 1.25	**393.14-11 0150**	18	11
			.709	*.449*
	1.75 - 1.50	**393.14-11 0175**	18	11
			.709	*.449*
	2.00 - 1.75	**393.14-11 0200**	18	11
			.709	*.449*
	2.25 - 2.00	**393.14-11 0225**	18	11
			.709	*.449*
	2.50 - 2.25	**393.14-11 0250**	18	11
			.709	*.449*
	3.00 - 2.50	**393.14-11 0300**	18	11
			.709	*.449*
	3.50 - 3.00	**393.14-11 0350**	18	11
			.709	*.449*
	4.00 - 3.50	**393.14-11 0400**	18	11
			.709	*.449*
	4.50 - 4.00	**393.14-11 0450**	18	11
			.709	*.449*
	5.00 - 4.50	**393.14-11 0500**	18	11
			.709	*.449*
	5.50 - 5.00	**393.14-11 0550**	18	11
			.709	*.449*
	6.00 - 5.50	**393.14-11 0600**	18	11
			.709	*.449*
	6.50 - 6.00	**393.14-11 0650**	18	11
			.709	*.449*
	7.00 - 6.50	**393.14-11 0700**	18	11
			.709	*.449*

ISO 13399

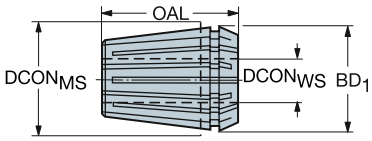
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Bez uszczelnienia

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER16	1.0 - 0.5	**393.14-16 0100**	27	17
			1.083	*.669*
	1.5 - 1.0	**393.14-16 0150**	27	17
			1.083	*.669*
	2.0 - 1.0	**393.14-16 0200**	27	17
			1.083	*.669*
	2.5 - 1.5	**393.14-16 0250**	27	17
			1.083	*.669*
	3.0 - 2.0	**393.14-16 0300**	27	17
			1.083	*.669*
	4.0 - 3.0	**393.14-16 0400**	27	17
			1.083	*.669*
	5.0 - 4.0	**393.14-16 0500**	27	17
			1.083	*.669*
	6.0 - 5.0	**393.14-16 0600**	27	17
			1.083	*.669*
	7.0 - 6.0	**393.14-16 0700**	27	17
			1.083	*.669*
	8.0 - 7.0	**393.14-16 0800**	27	17
			1.083	*.669*
	9.0 - 8.0	**393.14-16 0900**	27	17
			1.083	*.669*
	10.0 - 9.0	**393.14-16 1000**	27	17
			1.083	*.669*
ER20	1.5 - 1.0	**393.14-20 015**	31	21
			1.240	*.827*
	2.0 - 1.5	**393.14-20 020**	31	21
			1.240	*.827*
	2.5 - 2.0	**393.14-20 025**	31	21
			1.240	*.827*
	3.0 - 2.5	**393.14-20 030**	31	21
			1.240	*.827*
	4.0 - 3.0	**393.14-20 040**	31	21
			1.240	*.827*
	5.0 - 4.0	**393.14-20 050**	31	21
			1.240	*.827*
	6.0 - 5.0	**393.14-20 060**	31	21
			1.240	*.827*
	7.0 - 6.0	**393.14-20 070**	31	21
			1.240	*.827*
	8.0 - 7.0	**393.14-20 080**	31	21
			1.240	*.827*
	9.0 - 8.0	**393.14-20 090**	31	21
			1.240	*.827*
	10.0 - 9.0	**393.14-20 100**	31	21
			1.240	*.827*
	11.0 - 10.0	**393.14-20 110**	31	21
			1.240	*.827*
	12.0 - 11.0	**393.14-20 120**	31	21
			1.240	*.827*
	13.0 - 12.0	**393.14-20 130**	31	21
			1.240	*.827*

ISO 13399

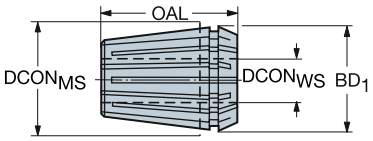
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Bez uszczelnienia

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER25	2.0 - 1.5	**393.14-25 020**	34	26
			1.339	*1.024*
	2.5 - 2.0	**393.14-25 025**	34	26
			1.339	*1.024*
	3.0 - 2.5	**393.14-25 030**	34	26
			1.339	*1.024*
	4.0 - 3.0	**393.14-25 040**	34	26
			1.339	*1.024*
	5.0 - 4.0	**393.14-25 050**	34	26
			1.339	*1.024*
	6.0 - 5.0	**393.14-25 060**	34	26
			1.339	*1.024*
	7.0 - 6.0	**393.14-25 070**	34	26
			1.339	*1.024*
	8.0 - 7.0	**393.14-25 080**	34	26
			1.339	*1.024*
	9.0 - 8.0	**393.14-25 090**	34	26
			1.339	*1.024*
	10.0 - 9.0	**393.14-25 100**	34	26
			1.339	*1.024*
	11.0 - 10.0	**393.14-25 110**	34	26
			1.339	*1.024*
	12.0 - 11.0	**393.14-25 120**	34	26
			1.339	*1.024*
	13.0 - 12.0	**393.14-25 130**	34	26
			1.339	*1.024*
	14.0 - 13.0	**393.14-25 140**	34	26
			1.339	*1.024*
	15.0 - 14.0	**393.14-25 150**	34	26
			1.339	*1.024*
	16.0 - 15.0	**393.14-25 160**	34	26
			1.339	*1.024*
ER32	2.5 - 2.0	**393.14-32 025**	40	33
			1.575	*1.299*
	3.0 - 2.5	**393.14-32 030**	40	33
			1.575	*1.299*
	4.0 - 3.0	**393.14-32 040**	40	33
			1.575	*1.299*
	5.0 - 4.0	**393.14-32 050**	40	33
			1.575	*1.299*
	6.0 - 5.0	**393.14-32 060**	40	33
			1.575	*1.299*
	7.0 - 6.0	**393.14-32 070**	40	33
			1.575	*1.299*
	8.0 - 7.0	**393.14-32 080**	40	33
			1.575	*1.299*
	9.0 - 8.0	**393.14-32 090**	40	33
			1.575	*1.299*
	10.0 - 9.0	**393.14-32 100**	40	33
			1.575	*1.299*
	11.0 - 10.0	**393.14-32 110**	40	33
			1.575	*1.299*

ISO 13399

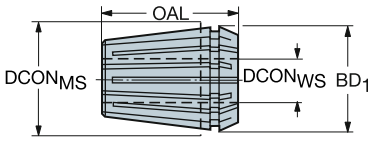
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Bez uszczelnienia

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	**Oznaczenie**	OAL	BD$_1$
ER32	12.0 - 11.0	**393.14-32 120**	40	33
			1.575	*1.299*
	13.0 - 12.0	**393.14-32 130**	40	33
			1.575	*1.299*
	14.0 - 13.0	**393.14-32 140**	40	33
			1.575	*1.299*
	15.0 - 14.0	**393.14-32 150**	40	33
			1.575	*1.299*
	16.0 - 15.0	**393.14-32 160**	40	33
			1.575	*1.299*
	17.0 - 16.0	**393.14-32 170**	40	33
			1.575	*1.299*
	18.0 - 17.0	**393.14-32 180**	40	33
			1.575	*1.299*
	19.0 - 18.0	**393.14-32 190**	40	33
			1.575	*1.299*
	20.0 - 19.0	**393.14-32 200**	40	33
			1.575	*1.299*
ER40	4.0 - 3.0	**393.14-40 040**	46	41
			1.811	*1.614*
	5.0 - 4.0	**393.14-40 050**	46	41
			1.811	*1.614*
	6.0 - 5.0	**393.14-40 060**	46	41
			1.811	*1.614*
	7.0 - 6.0	**393.14-40 070**	46	41
			1.811	*1.614*
	8.0 - 7.0	**393.14-40 080**	46	41
			1.811	*1.614*
	9.0 - 8.0	**393.14-40 090**	46	41
			1.811	*1.614*
	10.0 - 9.0	**393.14-40 100**	46	41
			1.811	*1.614*
	11.0 - 10.0	**393.14-40 110**	46	41
			1.811	*1.614*
	12.0 - 11.0	**393.14-40 120**	46	41
			1.811	*1.614*
	13.0 - 12.0	**393.14-40 130**	46	41
			1.811	*1.614*
	14.0 - 13.0	**393.14-40 140**	46	41
			1.811	*1.614*
	15.0 - 14.0	**393.14-40 150**	46	41
			1.811	*1.614*
	16.0 - 15.0	**393.14-40 160**	46	41
			1.811	*1.614*
	17.0 - 16.0	**393.14-40 170**	46	41
			1.811	*1.614*
	18.0 - 17.0	**393.14-40 180**	46	41
			1.811	*1.614*
	19.0 - 18.0	**393.14-40 190**	46	41
			1.811	*1.614*
	20.0 - 19.0	**393.14-40 200**	46	41
			1.811	*1.614*

ISO 13399

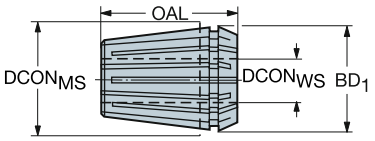
Q1

Tuleja zaciskowa ER

Bez uszczelnienia

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER40	21.0 - 20.0	**393.14-40 210**	46	41
			1.811	*1.614*
	22.0 - 21.0	**393.14-40 220**	46	41
			1.811	*1.614*
	23.0 - 22.0	**393.14-40 230**	46	41
			1.811	*1.614*
	24.0 - 23.0	**393.14-40 240**	46	41
			1.811	*1.614*
	25.0 - 24.0	**393.14-40 250**	46	41
			1.811	*1.614*
	26.0 - 25.0	**393.14-40 260**	46	41
			1.811	*1.614*
ER50	8.0 - 6.0	**393.14-50 080**	60	52
			2.362	*2.047*
	10.0 - 8.0	**393.14-50 100**	60	52
			2.362	*2.047*
	12.0 - 10.0	**393.14-50 120**	60	52
			2.362	*2.047*
	14.0 - 12.0	**393.14-50 140**	60	52
			2.362	*2.047*
	16.0 - 14.0	**393.14-50 160**	60	52
			2.362	*2.047*
	18.0 - 16.0	**393.14-50 180**	60	52
			2.362	*2.047*
	20.0 - 18.0	**393.14-50 200**	60	52
			2.362	*2.047*
	22.0 - 20.0	**393.14-50 220**	60	52
			2.362	*2.047*
	24.0 - 22.0	**393.14-50 240**	60	52
			2.362	*2.047*
	26.0 - 24.0	**393.14-50 260**	60	52
			2.362	*2.047*
	28.0 - 26.0	**393.14-50 280**	60	52
			2.362	*2.047*
	30.0 - 28.0	**393.14-50 300**	60	52
			2.362	*2.047*
	32.0 - 30.0	**393.14-50 320**	60	52
			2.362	*2.047*
	34.0 - 32.0	**393.14-50 340**	60	52
			2.362	*2.047*

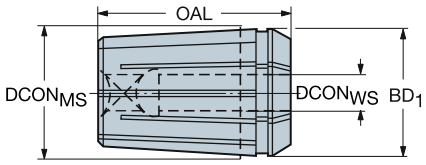
ISO 13399

Q1

Tuleja zaciskowa ER do gwintowników

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER11	2.50 x 2.00	**393.14-11 D025X021**	18	11
			.709	*.449*
	2.80 x 2.10	**393.14-11 D028X021**	18	11
			.709	*.449*
	3.50 x 2.70	**393.14-11 D035X027**	18	11
			.709	*.449*
	4.00 x 3.00	**393.14-11 D040X030**	18	11
			.709	*.449*
	4.00 x 3.15	**393.14-11 D040X0315**	18	11
			.709	*.449*
	4.50 x 3.40	**393.14-11 D045X034**	18	11
			.709	*.449*
	5.00 x 4.00	**393.14-11 D050X040**	18	11
			.709	*.449*
	6.00 x 4.90	**393.14-11 D060X049**	18	11
			.709	*.449*
ER20	4.00 x 3.15	**393.14-20 D040X0315**	31	21
			1.240	*.827*
	4.50 x 3.40	**393.14-20 D045X034**	31	21
			1.240	*.827*
	5.00 x 4.00	**393.14-20 D050X040**	31	21
			1.240	*.827*
	6.00 x 4.90	**393.14-20 D060X049**	31	21
			1.240	*.827*
	6.30 x 5.00	**393.14-20 D063X050**	31	21
			1.240	*.827*
	7.00 x 5.50	**393.14-20 D070X055**	31	21
			1.240	*.827*
	8.00 x 6.30	**393.14-20 D080X063**	31	21
			1.240	*.827*
	9.00 x 7.10	**393.14-20 D090X071**	31	21
			1.240	*.827*
	10.00 x 8.00	**393.14-20 D100X080**	31	21
			1.240	*.827*
ER25	8.00 x 6.30	**393.14-25 D080X063**	34	26
			1.339	*1.024*
	9.00 x 7.10	**393.14-25 D090X071**	34	26
			1.339	*1.024*
	10.00 x 8.00	**393.14-25 D100X080**	34	26
			1.339	*1.024*
	11.00 x 9.00	**393.14-25 D110X090**	34	26
			1.339	*1.024*
	11.20 x 9.00	**393.14-25 D112X090**	34	26
			1.339	*1.024*
	12.00 x 9.00	**393.14-25 D120X090**	34	26
			1.339	*1.024*
	12.50 x 10.00	**393.14-25 D125X100**	34	26
			1.339	*1.024*
	14.00 x 11.20	**393.14-25 D140X112**	34	26
			1.339	*1.024*
	16.00 x 12.00	**393.14-25 D160X120**	34	26
			1.339	*1.024*

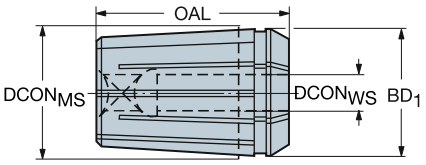
ISO 13399

Q1

Tuleja zaciskowa ER do gwintowników

Zgodne z normą DIN 6499-B





			Wymiary, mm, *cale*	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER40	12.00 x 9.00	**393.14-40 D120X090**	46	41
			1.811	*1.614*
	12.50 x 10.00	**393.14-40 D125X100**	46	41
			1.811	*1.614*
	14.00 x 11.20	**393.14-40 D140X112**	46	41
			1.811	*1.614*
	16.00 x 12.50	**393.14-40 D160X125**	46	41
			1.811	*1.614*
	18.00 x 14.50	**393.14-40 D180X145**	46	41
			1.811	*1.614*
	20.00 x 16.00	**393.14-40 D200X160**	46	41
			1.811	*1.614*
	22.00 x 18.00	**393.14-40 D220X180**	46	41
			1.811	*1.614*

ISO 13399

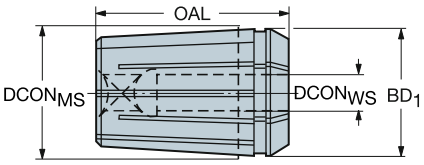
Q1

Tuleja zaciskowa ER do gwintowników

Do znormalizowanych gwintowników calowych

Zgodne z normą DIN 6499-B



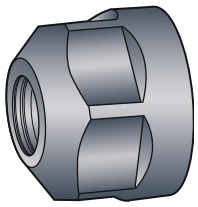


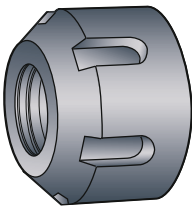
			Wymiary, cale	
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	OAL	BD_1
ER11	.141 x .110	**A393.14-11-0-6 NO**	.708	.449
	.168 x .131	**A393.14-11-8 NO**	.708	.449
	.194 x .152	**A393.14-11-10 NO**	.708	.449
ER20	.168 x .131	**A393.14-20-8 NO**	1.240	.827
	.194 x .152	**A393.14-20-10 NO**	1.240	.827
	.220 x .165	**A393.14-20-12 NO**	1.240	.827
	.255 x .191	**A393.14-20-1/4**	1.240	.827
	.318 x .238	**A393.14-20-5/16**	1.240	.827
	.381 x .286	**A393.14-20-3/8**	1.240	.827
ER25	.255 x .191	**A393.14-25-1/4**	1.338	1.024
	.318 x .238	**A393.14-25-5/16**	1.338	1.024
	.323 x .242	**A393.14-25-7/16**	1.338	1.024
	.367 x .275	**A393.14-25-1/2**	1.338	1.024
	.381 x .286	**A393.14-25-3/8**	1.338	1.024
	.429 x .322	**A393.14-25-9/16**	1.338	1.024
	.480 x .360	**A393.14-25-5/8**	1.338	1.024
	.590 x .442	**A393.14-25-3/4**	1.338	1.024
ER40	.480 x .360	**A393.14-40-5/8**	1.811	1.614
	.590 x .442	**A393.14-40-3/4**	1.811	1.614
	.697 x .523	**A393.14-40-7/8**	1.811	1.614
	.800 x .600	**A393.14-40-1**	1.811	1.614

ISO 13399

Q1

Nakrętka do tulei ER





Nakrętka do tulei ER

CZC	Oznaczenie	TDZ	Klucz	
ER11	5533 050-07	M14 x 0.75	5680 091-03	
ER16	5533 050-06	M22 x 1.5	5680 091-01	
ER20	5533 050-08	M25 x 1.5	5680 091-02	
ER25	5533 050-02	M32 x 1.5	5680 096-02	
ER32	5533 050-03	M40 x 1.5	5680 096-03	
ER40	5533 050-04	M50 x 1.5	5680 096-04	
ER50	5533 050-05	M64 x 2	5680 096-05	

Nakrętka do tulei ER Mini

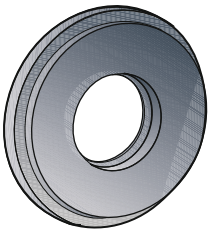
CZC	Oznaczenie	TDZ	Klucz	
ER8	5533 065-04	M10 x 0.75	5680 098-04	
ER11	5533 065-02	M13 x 0.75	5680 098-02	
ER16	5533 065-03	M19 x 1	5680 098-03	
ER20	5533 065-01	M24 x 1	5680 098-01	

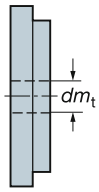
Nakrętki do tulei ER w wersji bez uszczelnienia dla centralnego doprowadzeniu chłodziwa

CZC	Oznaczenie	TDZ	Klucz	
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01	
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02	
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02	
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03	
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04	

Pierścienie uszczelniające do tulei ER w wersji bez uszczelnienia
Patrz strona P32

Pierścienie uszczelniające do tulei ER w wersji bez uszczelnienia

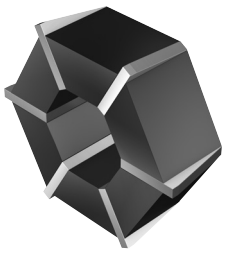




Wielkość 16			Wielkość 25			Wielkość 32			Wielkość 40		
Zakres, mm (cale) dm_t		Oznaczenie	Zakres, mm (cale) dm_t		Oznaczenie	Zakres, mm (cale) dm_t		Oznaczenie	Zakres, mm (cale) dm_t		Oznaczenie
3.0-2.5	(.118-.098)	3916.00300	3.0-2.5	(.118-.098)	3925.00300	3.0-2.5	(.118-.098)	3932.00300	3.0-2.5	(.118-.098)	3940.00300
3.5-3.0	(.138-.118)	3916.00350	3.5-3.0	(.138-.118)	3925.00350	3.5-3.0	(.138-.118)	3932.00350	3.5-3.0	(.138-.118)	3940.00350
4.0-3.5	(.157-.138)	3916.00400	4.0-3.5	(.157-.138)	3925.00400	4.0-3.5	(.157-.138)	3932.00400	4.0-3.5	(.157-.138)	3940.00400
4.5-4.0	(.177-.157)	3916.00450	4.5-4.0	(.177-.157)	3925.00450	4.5-4.0	(.177-.157)	3932.00450	4.5-4.0	(.177-.157)	3940.00450
5.0-4.5	(.197-.177)	3916.00500	5.0-4.5	(.197-.177)	3925.00500	5.0-4.5	(.197-.177)	3932.00500	5.0-4.5	(.197-.177)	3940.00500
5.5-5.0	(.217-.197)	3916.00550	5.5-5.0	(.217-.197)	3925.00550	5.5-5.0	(.217-.197)	3932.00550	5.5-5.0	(.217-.197)	3940.00550
6.0-5.5	(.236-.217)	3916.00600	6.0-5.5	(.236-.217)	3925.00600	6.0-5.5	(.236-.217)	3932.00600	6.0-5.5	(.236-.217)	3940.00600
6.5-6.0	(.256-.236)	3916.00650	6.5-6.0	(.256-.236)	3925.00650	6.5-6.0	(.256-.236)	3932.00650	6.5-6.0	(.256-.236)	3940.00650
7.0-6.5	(.276-.256)	3916.00700	7.0-6.5	(.276-.256)	3925.00700	7.0-6.5	(.276-.256)	3932.00700	7.0-6.5	(.276-.256)	3940.00700
7.5-7.0	(.295-.276)	3916.00750	7.5-7.0	(.295-.276)	3925.00750	7.5-7.0	(.295-.276)	3932.00750	7.5-7.0	(.295-.276)	3940.00750
8.0-7.5	(.315-.295)	3916.00800	8.0-7.5	(.315-.295)	3925.00800	8.0-7.5	(.315-.295)	3932.00800	8.0-7.5	(.315-.295)	3940.00800
8.5-8.0	(.335-.315)	3916.00850	8.5-8.0	(.335-.315)	3925.00850	8.5-8.0	(.335-.315)	3932.00850	8.5-8.0	(.335-.315)	3940.00850
9.0-8.5	(.354-.335)	3916.00900	9.0-8.5	(.354-.335)	3925.00900	9.0-8.5	(.354-.335)	3932.00900	9.0-8.5	(.354-.335)	3940.00900
9.5-9.0	(.374-.354)	3916.00950	9.5-9.0	(.374-.354)	3925.00950	9.5-9.0	(.374-.354)	3932.00950	9.5-9.0	(.374-.354)	3940.00950
10.0-9.5	(.394-.374)	3916.01000	10.0-9.5	(.394-.374)	3925.01000	10.0-9.5	(.394-.374)	3932.01000	10.0-9.5	(.394-.374)	3940.01000
			10.5-10.0	(.413-.394)	3925.01050	10.5-10.0	(.413-.394)	3932.01050	10.5-10.0	(.413-.394)	3940.01050
			11.0-10.5	(.433-.413)	3925.01100	11.0-10.5	(.433-.413)	3932.01100	11.0-10.5	(.433-.413)	3940.01100
Wielkość 20			11.5-11.0	(.453-.433)	3925.01150	11.5-11.0	(.453-.433)	3932.01150	11.5-11.0	(.453-.433)	3940.01150
			12.0-11.5	(.472-.453)	3925.01200	12.0-11.5	(.472-.453)	3932.01200	12.0-11.5	(.472-.453)	3940.01200
			12.5-12.0	(.492-.472)	3925.01250	12.5-12.0	(.492-.472)	3932.01250	12.5-12.0	(.492-.472)	3940.01250
Zakres, mm (cale) dm_t		Oznaczenie	13.0-12.5	(.512-.492)	3925.01300	13.0-12.5	(.512-.492)	3932.01300	13.0-12.5	(.512-.492)	3940.01300
			13.5-13.0	(.531-.512)	3925.01350	13.5-13.0	(.531-.512)	3932.01350	13.5-13.0	(.531-.512)	3940.01350
3.0-2.5	(.118-.098)	3920.00300	14.0-13.5	(.551-.531)	3925.01400	14.0-13.5	(.551-.531)	3932.01400	14.0-13.5	(.551-.531)	3940.01400
3.5-3.0	(.138-.118)	3920.00350	14.5-14.0	(.571-.551)	3925.01450	14.5-14.0	(.571-.551)	3932.01450	14.5-14.0	(.571-.551)	3940.01450
4.0-3.5	(.157-.138)	3920.00400	15.0-14.5	(.591-.571)	3925.01500	15.0-14.5	(.591-.571)	3932.01500	15.0-14.5	(.591-.571)	3940.01500
4.5-4.0	(.177-.157)	3920.00450	15.5-15.0	(.610-.591)	3925.01550	15.5-15.0	(.610-.591)	3932.01550	15.5-15.0	(.610-.591)	3940.01550
5.0-4.5	(.197-.177)	3920.00500	16.0-15.5	(.630-.610)	3925.01600	16.0-15.5	(.630-.610)	3932.01600	16.0-15.5	(.630-.610)	3940.01600
5.5-5.0	(.217-.197)	3920.00550				16.5-16.0	(.650-.630)	3932.01650	16.5-16.0	(.650-.630)	3940.01650
6.0-5.5	(.236-.217)	3920.00600				17.0-16.5	(.669-.650)	3932.01700	17.0-16.5	(.669-.650)	3940.01700
6.5-6.0	(.256-.236)	3920.00650				17.5-17.0	(.689-.669)	3932.01750	17.5-17.0	(.689-.669)	3940.01750
7.0-6.5	(.276-.256)	3920.00700				18.0-17.5	(.709-.689)	3932.01800	18.0-17.5	(.709-.689)	3940.01800
7.5-7.0	(.295-.276)	3920.00750				18.5-18.0	(.728-.709)	3932.01850	18.5-18.0	(.728-.709)	3940.01850
8.0-7.5	(.315-.295)	3920.00800				19.0-18.5	(.748-.728)	3932.01900	19.0-18.5	(.748-.728)	3940.01900
8.5-8.0	(.335-.315)	3920.00850				19.5-19.0	(.768-.748)	3932.01950	19.5-19.0	(.768-.748)	3940.01950
9.0-8.5	(.354-.335)	3920.00900				20.0-19.5	(.787-.768)	3932.02000	20.0-19.5	(.787-.768)	3940.02000
9.5-9.0	(.374-.354)	3920.00950							20.5-20.0	(.807-.787)	3940.02050
10.0-9.5	(.394-.374)	3920.01000							21.0-20.5	(.827-.807)	3940.02100
10.5-10.0	(.413-.394)	3920.01050							21.5-21.0	(.846-.827)	3940.02150
11.0-10.5	(433-.413)	3920.01100							22.0-21.5	(.866-.846)	3940.02200
11.5-11.0	(.453-.433)	3920.01150							22.5-22.0	(.886-.866)	3940.02250
12.0-11.5	(.472-.453)	3920.01200							23.0-22.5	(.906-.886)	3940.02300
12.5-12.0	(.492-.472)	3920.01250							23.5-23.0	(.925-.906)	3940.02350
13.0-12.5	(.512-.492)	3920.01300							24.0-23.5	(.945-.925)	3940.02400
									24.5-24.0	(.965-.945)	3940.02450
									25.0-24.5	(.984-.965)	3940.02500
									25.5-25.0	(1.004-.984)	3940.02550
									26.0-25.5	(1.024-1.004)	3940.02600

Rozpiętość uszczelnianych przez pierścień chwytów 0.5 mm (0.020 cala). Maksymalne ciśnienie chłodziwa 150 bar (2000 psi).

Gumowa tuleja zaciskowa do gwintowników



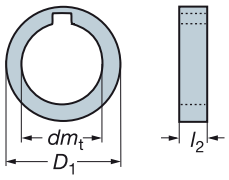
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	Wymiary, mm $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	BD_1
J42x	3.5-6.5 (J42x)	**391.60A-OZ J421**	23	6	0	23
	6.5-10 (J42x)	**391.60A-OZ J422**	23	10	0	23
J44x	7-13 (J44x)	**391.60A-OZ J440**	28	13	0	30
	2.8-7.0 (J44x)	**391.60A-OZ J443**	28	7	0	32
J46x	10-16 (J46x)	**391.60A-OZ J461**	44	16	0	44
	16-23 (J46x)	**391.60A-OZ J462**	44	23	0	44

ISO 13399

Q1

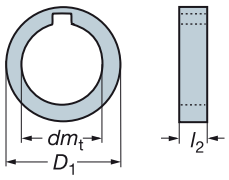
Pierścienie dystansowe

Dla adapterów frezarskich 391.10
ISO 839/2 1977



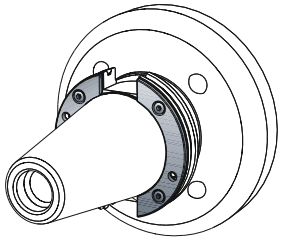
Oznaczenie	Dla oprawki	Wymiary, mm, *cale*											
		l_2	0.5 .020	1.0 .039	1.5 .059	2.0 .079	3.0 .118	4.0 .157	5.0 .197	6.0 .236	10.0 .394	20.0 .787	30.0 1.181
		dm_t	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1
5549 091-011	391.10-16…	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	–
		.630	.984	.984	.984	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024	1.024	–
5549 091-021	391.10-22…	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
		.866	1.299	1.299	1.299	1.339	1.339	1.339	1.339	1.339	1.339	1.339	1.339
5549 091-031	391.10-27…	27	39	39	39	40	40	40	40	40	40	40	40
		1.063	1.535	1.535	1.535	1.575	1.575	1.575	1.575	1.575	1.575	1.575	1.575
5549 091-041	391.10-32…	32	45	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46
		1.260	1.772	1.772	1.772	1.811	1.811	1.811	1.811	1.811	1.811	1.811	1.811
5549 091-051	391.10-40…	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55
		1.575	2.126	2.126	2.126	2.165	2.165	2.165	2.165	2.165	2.165	2.165	2.165
5549 091-061	391.10-50…	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68
		1.969	2.638	2.638	–	2.677	2.677	2.677	2.677	2.677	2.677	2.677	2.677
5549 091-071	391.10-60…	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84
		2.362	3.307	3.307	–	3.307	3.307	3.307	3.307	3.307	3.307	3.307	3.307

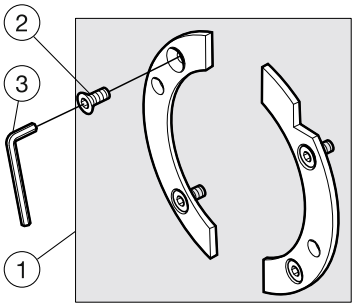
Adapter frezarski A391.10



Dla oprawki	Wymiary, cale										
				l_2							
	dm_t	D_1	BKW	1/4	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2
Cx-A391.10-25 xxx	1.000	1.500	1/4	-	-	SC40	SC40	SC41	-	-	-
Cx-A391.10-31 xxx	1.250	1.750	5/16	-	SC50	-	SC50	-	-	SC51	-
Cx-A391.10-38 xxx	1.500	2.125	3/8	SC60	SC60	-	SC60	-	-	SC61	-
Cx-A391.10-50 xxx	2.000	2.750	1/2	-	SC80	-	-	-	SC81	SC81	-
Cx-A391.10-63 xxx	2.500	3.250	5/8	SC90	SC90	-	-	-	SC91	SC91	SC92

Zestaw podkładek

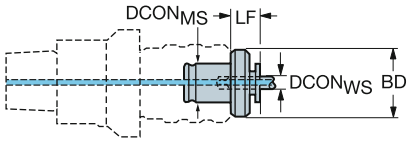




1	2	3
Zestaw podkładek	Śruba	Klucz
5549 128-50	3213 011-256	3021 010-025 (2.5)

Adapter szybkowymienny





Wersja metryczna

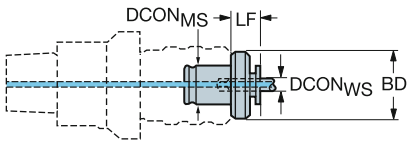
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	CNSC	CXSC	CP Bar/PSI	Kg
1	3.15 x 2.24	393.03-SE1 D0315X022	19.0	3.2	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.124*	*.276*			*1160*	
	4.00 x 3.15	393.03-SE1 D040X031	19.0	4.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.157*	*.276*			*1160*	
	5.00 x 4.00	393.03-SE1 D050X040	19.0	5.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.197*	*.276*			*1160*	
	6.30 x 5.00	393.03-SE1 D063X050	19.0	6.3	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.248*	*.276*			*1160*	
	4.50 x 3.40	393.03-SE1 D045X034	19.0	4.5	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.177*	*.276*			*1160*	
	8.00 x 6.30	393.03-SE1 D080X063	19.0	8.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.315*	*.276*			*1160*	
	9.00 x 7.10	393.03-SE1 D090X071	19.0	9.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.354*	*.276*			*1160*	
	6.00 x 4.90	393.03-SE1 D060X049	19.0	6.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.236*	*.276*			*1160*	
	10.00 x 8.00	393.03-SE1 D100X080	19.0	10.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.394*	*.276*			*1160*	
	7.00 x 5.50	393.03-SE1 D070X055	19.0	7.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.276*	*.276*			*1160*	
	8.00 x 6.20	393.03-SE1 D080X062	19.0	8.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.315*	*.276*			*1160*	
	9.00 x 7.00	393.03-SE1 D090X070	19.0	9.0	7.0	1	1	80	0.10
			.748	*.354*	*.276*			*1160*	
2	6.30 x 5.00	393.03-SE2 D063X050	31.0	6.3	11.0	1	1	80	0.10
			1.220	*.248*	*.433*			*1160*	
	8.00 x 6.30	393.03-SE2 D080X063	31.0	8.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.315*	*.433*			*1160*	
	9.00 x 7.10	393.03-SE2 D090X071	31.0	9.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.354*	*.433*			*1160*	
	6.00 x 4.90	393.03-SE2 D060X049	31.0	6.0	11.0	1	1	80	0.10
			1.220	*.236*	*.433*			*1160*	
	10.00 x 8.00	393.03-SE2 D100X080	31.0	10.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.394*	*.433*			*1160*	
	7.00 x 5.50	393.03-SE2 D070X055	31.0	7.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.276*	*.433*			*1160*	
	11.20 x 9.00	393.03-SE2 D112X090	31.0	11.2	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.441*	*.433*			*1160*	
	8.00 x 6.20	393.03-SE2 D080X062	31.0	8.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.315*	*.433*			*1160*	
	12.50 x 10.00	393.03-SE2 D125X100	31.0	12.5	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.492*	*.433*			*1160*	
	9.00 x 7.00	393.03-SE2 D090X070	31.0	9.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.354*	*.433*			*1160*	
	14.00 x 11.20	393.03-SE2 D140X112	31.0	14.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.551*	*.433*			*1160*	
	11.00 x 9.00	393.03-SE2 D110X090	31.0	11.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.433*	*.433*			*1160*	
	12.00 x 9.00	393.03-SE2 D120X090	31.0	12.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.472*	*.433*			*1160*	
	14.00 x 11.00	393.03-SE2 D140X110	31.0	14.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.551*	*.433*			*1160*	
	16.00 x 12.00	393.03-SE2 D160X120	31.0	16.0	11.0	1	1	80	0.30
			1.220	*.630*	*.433*			*1160*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter szybkowymienny





Wersja calowa

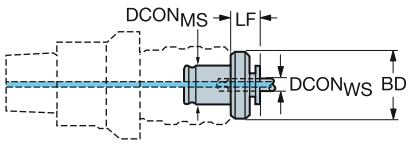
CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	CNSC	CXSC	CP Bar/PSI	Kg
1	.141 x .110	393.03-SE1 D036X027	19.0	3.6	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.141*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.168 x .131	393.03-SE1 D042X033	19.0	4.3	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.168*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.194 x .152	393.03-SE1 D049X038	19.0	4.9	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.194*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.220 x .165	393.03-SE1 D055X041	19.0	5.6	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.220*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.255 x .191	393.03-SE1 D064X048	19.0	6.5	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.255*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.313 x .234	393.03-SE1 D079X059	19.0	8.0	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.313*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.318 x .238	393.03-SE1 D080X060	19.0	8.1	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.318*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.323 x .242	393.03-SE1 D082X061	19.0	8.2	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.323*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.367 x .275	393.03-SE1 D093X069	19.0	9.3	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.367*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.381 x .286	393.03-SE1 D096X072	19.0	9.7	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.381*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.429 x .322	393.03-SE1 D109X082	19.0	10.9	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.429*	*.276*	*1.181*			*1160*	
	.437 x .328	393.03-SE1 D111X083	19.0	11.1	7.0	30.0	1	1	80	0.10
			.748	*.437*	*.276*	*1.181*			*1160*	
2	.255 x .191	393.03-SE2 D064X048	31.0	6.5	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.255*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.318 x .238	393.03-SE2 D080X060	31.0	8.1	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.318*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.323 x .242	393.03-SE2 D082X061	31.0	8.2	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.323*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.367 x .275	393.03-SE2 D093X069	31.0	9.3	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.367*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.381 x .286	393.03-SE2 D096X072	31.0	9.7	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.381*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.429 x .322	393.03-SE2 D109X082	31.0	10.9	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.429*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.437 x .328	393.03-SE2 D111X083	31.0	11.1	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.437*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.480 x .360	393.03-SE2 D121X091	31.0	12.2	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.480*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.562 x .421	393.03-SE2 D143X107	31.0	14.3	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.562*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.590 x .442	393.03-SE2 D149X112	31.0	15.0	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.590*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.687 x .515	393.03-SE2 D175X131	31.0	17.4	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.687*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.697 x .523	393.03-SE2 D177X132	31.0	17.7	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.697*	*.433*	*1.890*			*1160*	
	.700 x .531	393.03-SE2 D178X135	31.0	17.8	11.0	48.0	1	1	80	0.20
			1.220	*.700*	*.433*	*1.890*			*1160*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter szybkowymienny





Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	BD$_1$	CNSC	CXSC	CP Bar/PSI	Kg
3	.590 x .442	**393.03-SE3 D149X112**	48.0	15.0	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.590*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	.687 x .515	**393.03-SE3 D175X131**	48.0	17.4	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.687*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	.697 x .523	**393.03-SE3 D177X132**	48.0	17.7	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.697*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	.700 x .531	**393.03-SE3 D178X135**	48.0	17.8	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.700*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	.800 x .600	**393.03-SE3 D203X152**	48.0	20.3	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.800*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	.906 x .679	**393.03-SE3 D230X172**	48.0	23.0	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*.906*	*.551*	*2.756*			*1160*	
	1.125 x .843	**393.03-SE3 D286X214**	48.0	28.6	14.0	70.0	1	1	80	0.80
			1.890	*1.125*	*.551*	*2.756*			*1160*	

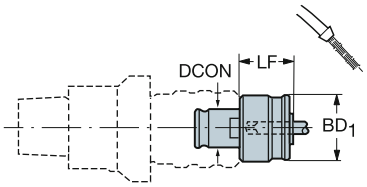
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter szybkowymienny

ze sprzęgłem ciernym i dla zewnętrznego / wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa





			Wymiary, mm, *cale*							
CZC_{MS}	CZC_{WS}	**Oznaczenie**	$DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	CNSC	CXSC	CP Bar	CP PSI	Kg
1	3.15 x 2.50	**393.03-SES1 D031X025**	19.00	3.15	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.124*	*.984*				*1160*	
	4.00 x 3.15	**393.03-SES1 D040X031**	19.00	4.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.157*	*.984*				*1160*	
	4.50 x 3.55	**393.03-SES1 D045X035**	19.00	4.50	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.177*	*.984*				*1160*	
	5.00 x 4.00	**393.03-SES1 D050X040**	19.00	5.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.197*	*.984*				*1160*	
	3.50 x 2.70	**393.03-SES1 D035X027**	19.00	3.50	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.138*	*.984*				*1160*	
	6.30 x 5.00	**393.03-SES1 D063X050**	19.00	6.30	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.248*	*.984*				*1160*	
	4.00 x 3.00	**393.03-SES1 D040X030**	19.00	4.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.157*	*.984*				*1160*	
	4.50 x 3.40	**393.03-SES1 D045X034**	19.00	4.50	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.177*	*.984*				*1160*	
	8.00 x 6.30	**393.03-SES1 D080X063**	19.00	8.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.315*	*.984*				*1160*	
	9.00 x 7.10	**393.03-SES1 D090X071**	19.00	9.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.354*	*.984*				*1160*	
	6.00 x 4.90	**393.03-SES1 D060X049**	19.00	6.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.236*	*.984*				*1160*	
	10.00 x 8.00	**393.03-SES1 D100X080**	19.00	10.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.394*	*.984*				*1160*	
	7.00 x 5.50	**393.03-SES1 D070X055**	19.00	7.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.276*	*.984*				*1160*	
	8.00 x 6.20	**393.03-SES1 D080X062**	19.00	8.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.315*	*.984*				*1160*	
	9.00 x 7.00	**393.03-SES1 D090X070**	19.00	9.00	25.0	1	1	80		0.2
			.748	*.354*	*.984*				*1160*	
2	8.00 x 6.30	**393.03-SES2 D080X063**	31.00	8.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.315*	*1.339*				*1160*	
	9.00 x 7.10	**393.03-SES2 D090X071**	31.00	9.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.354*	*1.339*				*1160*	
	6.00 x 4.90	**393.03-SES2 D060X049**	31.00	6.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.236*	*1.339*				*1160*	
	10.00 x 8.00	**393.03-SES2 D100X080**	31.00	10.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.394*	*1.339*				*1160*	
	7.00 x 5.50	**393.03-SES2 D070X055**	31.00	7.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.276*	*1.339*				*1160*	
	11.20 x 9.00	**393.03-SES2 D112X090**	31.00	11.20	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.441*	*1.339*				*1160*	
	8.00 x 6.20	**393.03-SES2 D080X062**	31.00	8.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.315*	*1.339*				*1160*	
	12.50 x 10.00	**393.03-SES2 D125X100**	31.00	12.50	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.492*	*1.339*				*1160*	
	9.00 x 7.00	**393.03-SES2 D090X070**	31.00	9.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.354*	*1.339*				*1160*	
	14.00 x 11.20	**393.03-SES2 D140X112**	31.00	14.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.551*	*1.339*				*1160*	
	11.00 x 9.00	**393.03-SES2 D110X090**	31.00	11.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.433*	*1.339*				*1160*	

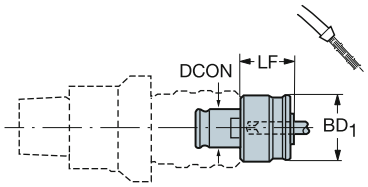
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Adapter szybkowymienny

ze sprzęgłem ciernym i dla zewnętrznego / wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa





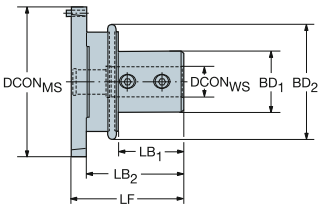
CZC_{MS}	CZC_{WS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* $DCON_{MS}$	$DCON_{WS}$	LF	CNSC	CXSC	CP Bar	CP PSI	Kg
2	12.00 x 9.00	**393.03-SES2 D120X090**	31.00	12.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.472*	*1.339*				*1160*	
	14.00 x 11.00	**393.03-SES2 D140X110**	31.00	14.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.551*	*1.339*				*1160*	
	16.00 x 12.00	**393.03-SES2 D160X120**	31.00	16.00	34.0	1	1	80		0.6
			1.220	*.630*	*1.339*				*1160*	
3	11.20 x 9.00	**393.03-SES3 D112X090**	48.00	11.20	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.441*	*1.772*				*1160*	
	14.00 x 11.20	**393.03-SES3 D140X112**	48.00	14.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.551*	*1.772*				*1160*	
	16.00 x 12.50	**393.03-SES3 D160X125**	48.00	16.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.630*	*1.772*				*1160*	
	11.00 x 9.00	**393.03-SES3 D110X090**	48.00	11.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.433*	*1.772*				*1160*	
	18.00 x 14.00	**393.03-SES3 D180X140**	48.00	18.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.709*	*1.772*				*1160*	
	12.00 x 9.00	**393.03-SES3 D120X090**	48.00	12.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.472*	*1.772*				*1160*	
	20.00 x 16.00	**393.03-SES3 D200X160**	48.00	20.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.787*	*1.772*				*1160*	
	14.00 x 11.00	**393.03-SES3 D140X110**	48.00	14.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.551*	*1.772*				*1160*	
	16.00 x 12.00	**393.03-SES3 D160X120**	48.00	16.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.630*	*1.772*				*1160*	
	25.00 x 20.00	**393.03-SES3 D250X200**	48.00	25.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.984*	*1.772*				*1160*	
	18.00 x 14.50	**393.03-SES3 D180X145**	48.00	18.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.709*	*1.772*				*1160*	
	22.00 x 18.00	**393.03-SES3 D220X180**	48.00	22.00	45.0	1	1	80		1.7
			1.890	*.866*	*1.772*				*1160*	

ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

Suwak oprawki nastawnej do wierteł





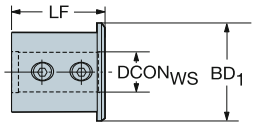
Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	LB$_2$	LB$_3$	BD$_1$	BD$_2$	BD$_3$	BHTA$_1$	BHTA$_2$	Kg	BBD
01	20	1	**393.277-20 01 075A**	78	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78	0°	0°	0.80	0
				3.071	*.787*	*2.953*	*1.732*	*2.559*	*2.953*	*1.575*	*2.173*	*3.071*				
	25	1	**393.277-25 01 080A**	78	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78	0°	0°	0.80	0
				3.071	*.984*	*3.150*	*1.969*	*2.756*	*3.150*	*1.772*	*2.173*	*3.071*				
02	20	1	**393.277-20 02 075A**	98	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98	0°	0°	1.02	0
				3.858	*.787*	*2.953*	*1.732*	*2.559*	*2.953*	*1.575*	*2.961*	*3.858*				
	25	1	**393.277-25 02 085A**	98	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98	0°	0°	1.25	0
				3.858	*.984*	*3.346*	*2.126*	*2.953*	*3.346*	*1.772*	*2.961*	*3.858*				
	32	1	**393.277-32 02 085A**	98	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98	0°	0°	1.52	0
				3.858	*1.260*	*3.346*	*2.126*	*2.953*	*3.346*	*2.047*	*2.961*	*3.858*				
03	40	1	**393.277-40 03 090A**	136	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		0°	0°	4.50	0
				5.354	*1.575*	*3.543*	*2.559*	*3.543*		*2.559*	*5.354*					
	50	1	**393.277-50 03 100A**	136	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		0°	0°	4.50	0
				5.354	*1.969*	*3.937*	*2.953*	*4.331*		*2.953*	*6.417*					

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar	CP PSI	Kg	BBD
01	3/4	1		**A393.277-75 01 075A**	78	19.1	75.0	75.0	78.0			1.30	0
					3.071	*.750*	*2.953*	*2.953*	*3.071*				
	1	1	1	**A393.277-100 01 080A**	78	25.4	80.0	49.0	45.0	20		1.60	0
					3.071	*1.000*	*3.150*	*1.929*	*1.772*		*290*		
02	3/4	1	1	**A393.277-75 02 075A**	98	19.1	75.0	44.0	40.0	20		2.20	0
					3.858	*.750*	*2.953*	*1.732*	*1.575*		*290*		
	1	1		**A393.277-100 02 085A**	98	25.4	84.9	85.0	98.0			2.20	0
					3.858	*1.000*	*3.346*	*3.346*	*3.858*				
	1 1/4	1		**A393.277-125 02 085A**	98	31.8	84.9	85.0	98.0			2.20	0
					3.858	*1.250*	*3.346*	*3.346*	*3.858*				

Tuleja



CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	CNSC	CXSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, *cale* DCON$_{MS}$	DCON$_{WS}$	LSC	LF	LB$_1$	BD$_1$	CP Bar/PSI	Kg
40	32	1	1	**393.277-40 32 074A**	40.0	32.0	70	4.0	4.0	48.0	80	0.80
					1.575	*1.260*	*2.756*	*.157*	*.157*	*1.890*	*1160*	

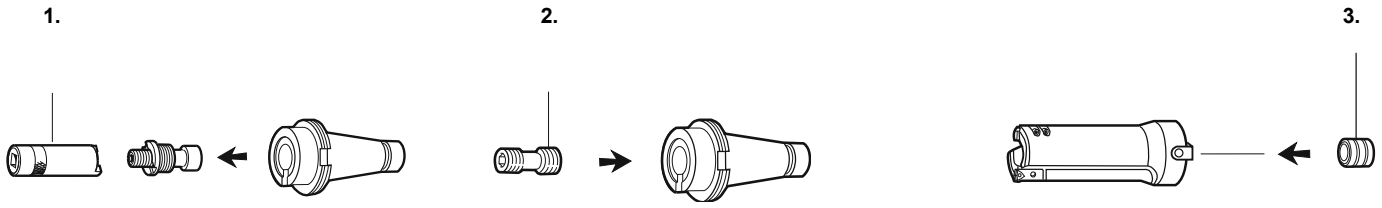
ISO 13399 Q1

CNSC CXSC Q35

VL

Akcesoria

Wiertło trepanacyjne

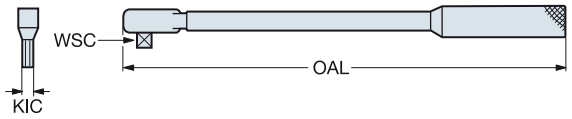


1.	2.	3.
Oznaczenie	Oznaczenie	Oznaczenie
Klucz	Śruba	Tuleja centrująca
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01

Montaż narzędzi

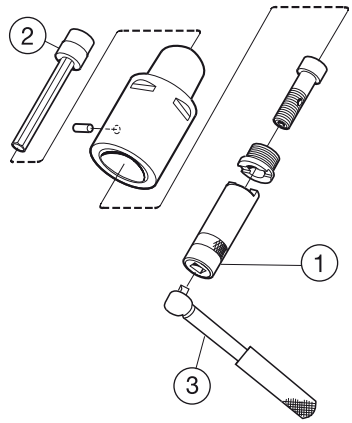
Coromant Capto®

Klucz dynamometryczny do adapterów obsługiwanych ręcznie, szybkozłącze



	Klucz dynamometryczny	Wymiary, mm, *cale*			**Końcówka klucza**	
Wielkość złącza	**Oznaczenie**	Moment dokręcenia, Nm, ft-lbs.	WSC	OAL	**Oznaczenie**	KIC
C3	**C-TK-01**	20-100	1/2"	345	**5680 035-14**	8
		15-74		*13.583*		*.315*
C4	**C-TK-01**	20-100	1/2"	345	**5680 035-06**	10
		15-74		*13.583*		*.394*
C5	**C-TK-01**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
		15-74		*13.583*		*.472*
C6	**C-TK-01**	20-100	1/2"	345	**5680 035-07**	12
		15-74		*13.583*		*.472*
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 035-07**	12
		30-148		*17.323*		*.472*
C10	**C-TK-03**	60-300	1/2"	548	**5680 035-10**	17
		44-220		*21.575*		*.669*

Klucz dynamometryczny do zespołów modułowych z centralną śrubą mocującą



Centralna śruba mocująca

CZC	Wartość momentu Nm	Wartość momentu ft-lbs
C3	45	33
C4	55	40
C5	95	70
C6	170	125
C8	170	125
C10	380	277

	3. Klucz dynamometryczny	Wymiary, mm, *cale*			**2. Przedłużka klucza**		**1. Klucz do przeciwnakrętek**
Wielkość złącza	**Oznaczenie**	Moment dokręcenia, Nm, ft-lbs.	WSC	OAL	**Oznaczenie**	KIC	**Oznaczenie**
C3	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-13**
		30-148		13.583		.315	
C4	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-05**	8	**5680 065-10**
		30-148		13.583		.315	
C5	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-01**	10	**5680 065-11**
		30-148		13.583		.394	
C6	**C-TK-02**	40-200	1/2"	345	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
		30-148		13.583		.551	
C8	**C-TK-02**	40-200	1/2"	440	**5680 015-02**	14	**5680 065-12**
		30-148		17.323		.551	
C10	**C-TK-04**	80-400	3/4"	683	**5680 015-06**	17	**5680 065-14**
		60-295		26.890		.669	

Powinien być kalibrowany zgodnie z normą ISO 6789, dokładność w granicach 4%

Zestaw kluczy dynamometrycznych do nakrętek tulei ER





ER-TW-SET

CZC	**Oznaczenie**	Zestaw zawiera: Klucz dynamometryczny	Pierścień
ER11	**ER-TW-SET**	ER-TW	ER11-COLLAR
ER16			ER16-COLLAR
ER20			ER20-COLLAR
ER25			ER25-COLLAR
ER32			ER32-COLLAR

Zacisk do śrub ER-TW-CLIP dostępny jako część zamienna.

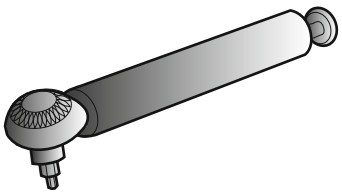
Zestaw zawiera wysokiej klasy klucz dynamometryczny oraz wymienne pierścienie do nakrętek tulei wielkości od ER11 do ER32. Zestaw zawierający klucz dynamometryczny i 5 pierścieni jest dostarczany w praktycznym pudełku.

Klucz do tulei zintegrowanej

CZC	**Oznaczenie**	
ER11	**5680 091-03**	
ER16	**5680 096-06**	
ER20	**5680 096-01**	
ER25	**5680 096-02**	
ER32	**5680 096-03**	

CoroChuck™ 930

Klucz dynamometryczny



Oznaczenie
5680 099-01

Klucze dynamometryczne Torx Plus®

Odpowiedni moment podczas dokręcania płytek w gniazdach frezów jest warunkiem prawidłowego działania narzędzia. Wraz ze śrubami Torx Plus nowy klucz gwarantuje ulepszone i bezpieczne mocowanie płytek.

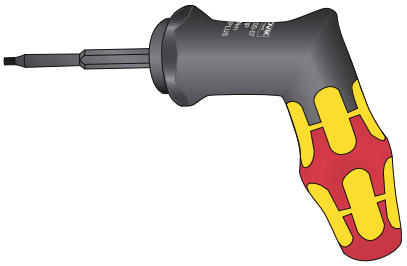
Klucze, dostępne w kilku rozmiarach i testowane na wytrzymałość do 10 000 dokręceń płytki, są skalibrowane na wartość momentu odpowiednią dla prawidłowego montażu płytek głowic frezarskich Sandvik Coromant.

Klucz dynamometryczny jest zawsze zalecanym kluczem do śrub Torx Plus. Nowy klucz musi być zamawiany oddzielnie za wyjątkiem wyposażenia CoroMill® Century, CoroMill® 790 oraz długoostrzowych frezów CoroMill® 390, patrz tablice z częściami zamiennymi.

Uwaga! Torx Plus jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Camcar Textron (USA).

Uwaga!
Pragniemy zwrócić uwagę wszystkich naszych klientów na fakt, że nowe klucze i wkrętaki Torx Plus NIE pasują do standardowych śrub Torx.

Natomiast standardowe klucze i wkrętaki Torx będą pasować do nowych śrub Torx Plus.



5680 100-07 (20IP) oraz 5680 100-08 (25IP)

Klucze dynamometryczne Torx Plus®

Nowy klucz dynamometryczny	Wielkość	Moment dokręcenia, in-lbs	Moment dokręcania Nm	Stary klucz dynamometryczny
5680 100-01	6IP	4	0.6	5680 086-01
5680 100-02	7IP	8	0.9	5680 086-02
5680 100-03	8IP	10	1.2	5680 086-03
5680 100-04	9IP	12	1.4	5680 086-04
5680 100-05	10IP	18	2.0	5680 086-05
5680 100-06	15IP	26	3.0	5680 086-06
5680 100-07	20IP	44	5.0	-
5680 100-08	25IP	66	7.5	-

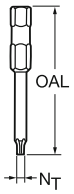
Klucz dynamometryczny Torx Plus® z wymiennymi końcówkami

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



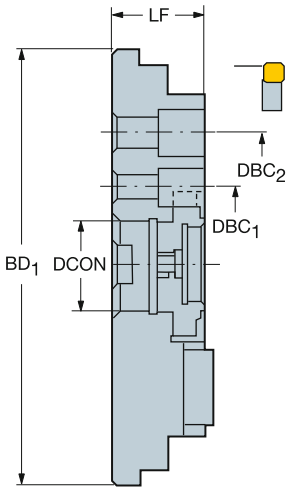


Klucz dynamometryczny	Zakres momentów dokręcania Nm	in-lbs	Wersja
5680 105-01	0.3 - 1.2		Prosta
5680 105-02	1.2 - 3.0		Prosta
5680 105-05	3.0 - 6.0		Kątowa
5680 105-06	4.0 - 8.8		Kątowa
5680 105-03		2.5 - 11.5	Prosta
5680 105-04		11.0 - 26.0	Prosta
5680 105-07		26.0 - 55.0	Kątowa
5680 105-08		35.4 - 78.0	Kątowa

Końcówka wkręcająca	OAL mm	OAL cale	N_T Torx Plus
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

Korpus bazowy





Wersja metryczna

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, mm DCON$_{MS}$	LF	BD$_1$	DBC1	DBC2	Kg
60	250	5	**260-425M-1**	60	80	163.0			12.6
	315	5	**260-431M-1**	60	80	228.0	101	177	4.0
	355	5	**260-435M-1**	60	80	268.0	101	177	4.0
	400	5	**260-440M-1**	60	80	313.0	101	177	40.0
	500	5	**260-450M-1**	60	80	410.0	101	177	4.0

Wersja calowa

CZC$_{MS}$	CZC$_{WS}$	DSGN	Oznaczenie	Wymiary, cale DCON$_{MS}$	LF	BD$_1$	DBC1	DBC2	Lbs
2 1/2	250	1	**A260-425M-1**	2.500	2.375	8.740			4.7
	315	1	**A260-431M-1**	2.500	2.375	11.299	4	7	21.5
	355	1	**A260-435M-1**	2.500	2.375	12.874	4	7	21.5
	400	1	**A260-440M-1**	2.500	2.375	14.646	4	7	21.6
	500	1	**A260-450M-1**	2.500	2.375	18.583	4	7	21.8

ISO 13399 Q1

ISO 13399 to międzynarodowa norma, wprowadzona dla uproszczenia obiegu danych narzędzi skrawających. Zmiany spowodowane wdrożeniem tej normy można zauważyć w parametrach i sposobie opisu narzędzi.

Po raz pierwszy, sposób opisu geometrii narzędzi skrawających został znormalizowany. Ujednolicenie parametrów i definicji cech narzędzi w całej branży ogromnie ułatwia komunikację między systemami komputerowymi zarządzającymi danymi narzędziowymi.

Jakie ma to znaczenie dla użytkownika?

Oprogramowanie, z którego korzysta użytkownik, może komunikować się z naszym systemem w jednym języku. Po pobraniu danych o produktach z naszej strony internetowej, użytkownik może od razu wprowadzić je do oprogramowania CAD/ CAM, w którym projektowane są zespoły narzędzi wykorzystywane w produkcji. Nie ma potrzeby wyszukiwania danych w katalogach ani konwersji do innego formatu. To ogromna oszczędność czasu!

Skrót	Zalecana nazwa
ADJLN	Dolna granica regulacji
ADJLX	Maksymalny zakres regulacji
ADJRG	Zakres regulacji
ALP	Kąt przyłożenia
AN	Główny kąt przyłożenia
ANN	Pomocniczy kąt przyłożenia
APMX	Maksymalna głębokość skrawania
APMX_EFW	Maksymalna głębokość skrawania - od czoła
APMX_FFW	Maksymalna głębokość skrawania - z boku
AZ	Maksymalna głębokość wgłębienia
B	Szerokość chwytu oprawki
BAWS	Kąt korpusu po stronie przedmiotu obrabianego
BAMS	Kąt korpusu po stronie obrabiarki
BBD	Wyważony konstrukcyjnie
BBR	Wyważony w teście obrotowym
BCH	Długość ścinu naroża
BD	Średnica korpusu
BHTA	Kąt stożka korpusu
BN	Szerokość ścinów powierzchni natarcia
BS	Długość krawędzi dogładzającej
BSG	Norma wykonania
BSR	Promień naroża typu Wiper
CDX	Maksymalna głębokość skrawania
CEMR	Główny promień zaokrąglenia krawędzi skrawającej
CF	Szerokość ścinu na profilu ostrza
CHBA	Kąt ścinu korpusu
CHBL	Długość ścinu korpusu
CHW	Szerokość fazki naroża ostrza
CICT	Liczba elementów skrawających
$CICT_E$	Liczba efektywnych ostrzy - od czoła
$CICT_P$	Liczba efektywnych ostrzy - na obwodzie
$CICT_S$	Liczba efektywnych ostrzy - w położeniu bocznym
$CICT_T$	Łączna liczba efektywnych ostrzy
CND	Średnica podłączenia chłodziwa
CNSC	Oznaczenie typu wlotu chłodziwa
CNT	Wielkość gwintu wlotu chłodziwa
COATING	Pokrycie
CP	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie chłodziwa
CRKS	Wielkość gwintu śruby ściągajacej złącza
CRNT	Wielkość gwintu wlotu chłodziwa od strony promieniowej
CTPT	Typ operacji
CUTDIA	Maksymalna średnica przecinanego przedmiotu
CW	Szerokość skrawania
CWN	Minimalna szerokość warstwy skrawanej
CWTOLL	Dolna odchyłka tolerancji szerokości skrawania
CWTOLU	Górna odchyłka tolerancji szerokości skrawania
CWX	Maksymalna szerokość przejścia
CXSC	Oznaczenie typu wylotu chłodziwa
CZC	Oznaczenie wielkości złącza
CZC_{MS}	Oznaczenie wielkości złącza po stronie obrabiarki
CZC_{WS}	Oznaczenie wielkości złącza po stronie przedmiotu obrabianego
D1	Średnica otworu mocującego
DAH	Średnica otworu dostępowego

DAXIN	Minimalna średnica wewnętrzna rowka czołowego
DAXN	Minimalna średnica zewnętrzna rowka czołowego
DAXX	Maksymalna średnica zewnętrzna rowka czołowego
DBC	Średnica rozstawienia śrub
DC	Średnica skrawania
DCB	Średnica otworu mocującego
DCBN	Minimalna średnica otworu mocującego
DCBX	Maksymalna średnica otworu mocującego
DCF	Średnica skrawania czoła
DCIN	Wewnętrzna średnica skrawania
DCN	Minimalna średnica skrawania
DCON	Średnica złącza
$DCON_{MS}$	Wielkość złącza po stronie obrabiarki
$DCON_{WS}$	Wielkość złącza po stronie przedmiotu obrabianego
$DCSF_{MS}$	Średnica powierzchni styku po stronie obrabiarki
$DCSF_{WS}$	Średnica powierzchni styku po stronie przedmiotu obrabianego
DCX	Maksymalna średnica skrawania
DHUB	Średnica piasty
DIX	Maksymalna średnica dopasowania do zmieniacza narzędzi
DMIN	Średnica minimalna otworu obrabianego
DMM	Średnica trzonka
DN	Średnica szyjki
DRVCT	Liczba zabieraków
DSGN	Wersja
EPSR	Kąt naroża płytki
FHA	Kąt pochylenia linii śrubowej rowków wiórowych
FLGT	Grubość kołnierza
FTDZ	Do gwintów od średnicy gwintu
H	Wysokość trzonka
HA	Teoretyczna wysokość zarysu gwintu
HB	Różnica wysokości zarysu gwintu
HBH	Odległość podstawy głowicy od powierzchni bazowej
HC	Wysokość zarysu gwintu
HF	Wysokość funkcjonalna
HRY	Najniższy punkt do płaszczyzny odniesienia
HTB	Wysokość korpusu
HTH	Wysokość
IC	Średnica okręgu wpisanego
INSL	Długość płytki
INSUC	Oznaczenie przeznaczenia płytki skrawającej
IZC	Oznaczenie wielkości płytki
KAPR	Kąt przystawienia
KAPR_EFW	Kąt przystawienia - posuw w położeniu końcowym
KCH	Kąt fazki naroża
KRINS	Główny kąt przystawienia
KWW	Szerokość rowka wpustowego
L	Długość krawędzi
LAMS	Kąt pochylenia
LB	Długość korpusu
LCF	Długość rowka wiórowego
LCOX	Maksymalna długość odciętej części
LE	Efektywna długość krawędzi skrawającej
LF	Długość funkcjonalna
LFN	Minimalna długość funkcjonalna
LH	Długość głowicy
LPR	Długość wysunięcia
LS	Długość trzonka
LSC	Długość mocowania
LSCN	Minimalna długość mocowania
LSCS	Odległość do rozpoczęcia części chwytowej
LSCX	Maksymalna długość mocowania
LSD	Długość chwytu
LU	Długość użytkowa (max. zalecana)
LU_BFW	Długość użytkowa - planowanie wsteczne
LUX	Maksymalna długość użytkowa
MHD	Odległość otworu mocującego
MIID	Oznaczenie płytki głównej
$MIID_E$	Oznaczenie płytki głównej - położenie końcowe
$MIID_S$	Oznaczenie płytki głównej - położenie boczne
$MIID_C$	Oznaczenie płytki głównej - położenie centralne
$MIID_P$	Oznaczenie płytki głównej - położenie zewnętrzne
$MIID_I$	Oznaczenie płytki głównej - położenie pośrednie
MMCC	Kod momentu wstępnego
MMCX	Maksymalny moment siły skrawania
NOF	Liczba rowków
NT	Liczba ostrzy
OAH	Wysokość całkowita
OAL	Długość całkowita
OAW	Szerokość całkowita

OH	Zalecany wysięg
OHN	Minimalny wysięg
OHX	Maksymalny wysięg
ORDCODE	Oznaczenie
PCL	Długość części walcowej
PDX	Odległość profilu ex
PDY	Odległość profilu ey
PHD	Średnica otworu wstępnie obrobionego
PHDX	Maksymalna średnica otworu wstępnie obrobionego
PL	Długość wierzchołka
PNA	Kąt zarysu na krawędzi skrawającej
PRFRAD	Promień profilu
PRSPC	Specyfikacja zarysu
PSIR	Kąt przystawienia narzędzia
PSIRL	Główny lewy kąt przystawienia
PSIRR	Główny prawy kąt przystawienia
PSW	Szerokość rowka wstępnie obrobionego
RADH	Promieniowa wysokość korpusu
RADW	Promieniowa szerokość korpusu
RAR	Kąt przyłożenia z prawej strony
RE	Promień naroża
REL	Promień naroża z lewej strony
RER	Promień naroża z prawej strony
RETOLL	Dolna odchyłka tolerancji promienia naroża
RETOLU	Górna odchyłka tolerancji promienia naroża
RGL	Długość ostrzenia
RMPX	Maksymalny kąt zagłębiania skośnego
RPMX	Maksymalna prędkość obrotowa
S	Promień przedmiotu obrabianego
SDL	Długość do stopnia
SIG	Kąt wierzchołkowy
SPTL	Linia podziałowa
SSC	Oznaczenie wielkości gniazda płytki
SSC_E	Oznaczenie wielkości gniazda płytki - położenie końcowe
SSC_P	Oznaczenie wielkości gniazda płytki - położenie zewnętrzne
SSC_S	Oznaczenie wielkości gniazda płytki - położenie boczne
STA	Kąt stopnia
SUBSTRATE	Podłoże
TCDC	Klasa tolerancji średnicy skrawania
TCDCON	Dokładność średnicy złącza
TCDMM	Tolerancja średnicy trzonka
TCHA	Osiągalna tolerancja otworu
TCHAL	Dolna odchyłka tolerancji wymiaru średnicy otworu
TCHAU	Górna odchyłka tolerancji wymiaru średnicy otworu
TCT	Klasa tolerancji narzędzia
TCTR	Klasa tolerancji gwintu
TD	Średnica gwintu
TDZ	Wielkość średnicy gwintu
TFLA	Wydłużenie oprawki podatnej gwintownika
TFLB	Skrócenie oprawki podatnej gwintownika
TG	Zbieżność stożka
THBTP	Gwint stożkowy
THCA	Kąt korekcji linii śrubowej gwintu
THCHT	Typ nakroju gwintownka
THFT	Zarys gwintu
THFTS	Norma zarysu gwintu
THL	Długość gwintu
THUB	Grubość piasty
TP	Podziałka gwintu
TPI	Liczba zwojów gwintu na cal
TPIN	Minimalna liczba zwojów/ cal
TPIX	Maksymalna liczba zwojów/ cal
TPN	Najmniejsza podziałka gwintu
TPT	Zarys gwintu
TPX	Największa podziałka gwintu
TRMAX	Maks. zakres wielkości gwintu
TQ	Moment obrotowy
TSYC	Oznaczenie główne, tj. typ narzędzia
TTP	Typ gwintu
ULDR	Stosunek długości użytkowej do średnicy
VCX	Maksymalna prędkość skrawania
W1	Szerokość płytki
WB	Szerokość korpusu
WF	Szerokość funkcjonalna
WFCIRP	Szerokość do punktu odniesienia krawędzi skrawającej
WSC	Szerokość mocowania
WT	Ciężar elementu
ZEFF	Liczba efektywnych ostrzy na czole
ZEFP	Liczba efektywnych ostrzy na obwodzie (ZEFP)
ZWX	Maksymalna liczba płytek Wiper

Przeliczanie jednostek

Metryczny na anglosaski

Odległość

1 metr = 39.370 cali
1 metr = 3.281 stopy
1 milimetr = 0.039 cala

Masa

1 kilogram = 2.205 funta
1 kilogram = 35.274 uncji

Moment obrotowy

1 Nm = 0.738 ft-lbs

1 Nm = 8.851 in-lbs

Anglosaski na metryczny

Odległość

1 cal = 25.4 mm
1 stopa = 0.3 m
1 stopa = 304.8 mm

Masa

1 funt = 0.45 kilograma
1 uncja = 28.35 grama

Moment obrotowy

1 ft-lbs = 1.4 Nm

1 in-lbs = 0.1 Nm

Wykorzystywane symbole:

	Metryczne	**Anglosaskie**
v_c = prędkość skrawania	m/min (metr/minutę)	ft/min (stopa/minutę)
n = prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min (obroty na minutę)	
v_f = prędkość posuwu	mm/min	cal/min
z_n = łączna długość ostrzy		
z_c = liczba efektywnych ostrzy		
f_z = posuw na ostrze	mm/ostrze	cal/ostrze
f_n = posuw na obrót	mm/obr	cal/obr
h_{ex} = maksymalna grubość wióra	mm	cale
a_p = głębokość skrawania	mm	cale
l_a = szerokość ostrza płytki	mm	cale
a_e = szerokość frezowania	mm	cale
a_e/D_c % = zagłębienie promieniowe	%	%
T = czas obróbki	min.	min.
Q = objętościowa wydajność skrawania	cm^3/min	in^3/min
nap = liczba przejść		
TPI = liczba zwojów gwintu na cal		
k_c = opór właściwy skrawania	N/mm^2	lbs/in^2
R_a = chropowatość powierzchni	µm	µin

Wielkość płytki

iC = okrąg wpisany w calach

△ = długość krawędzi skrawającej w mm

Dodatkowe opcje narzędzi dostosowane do potrzeb klienta

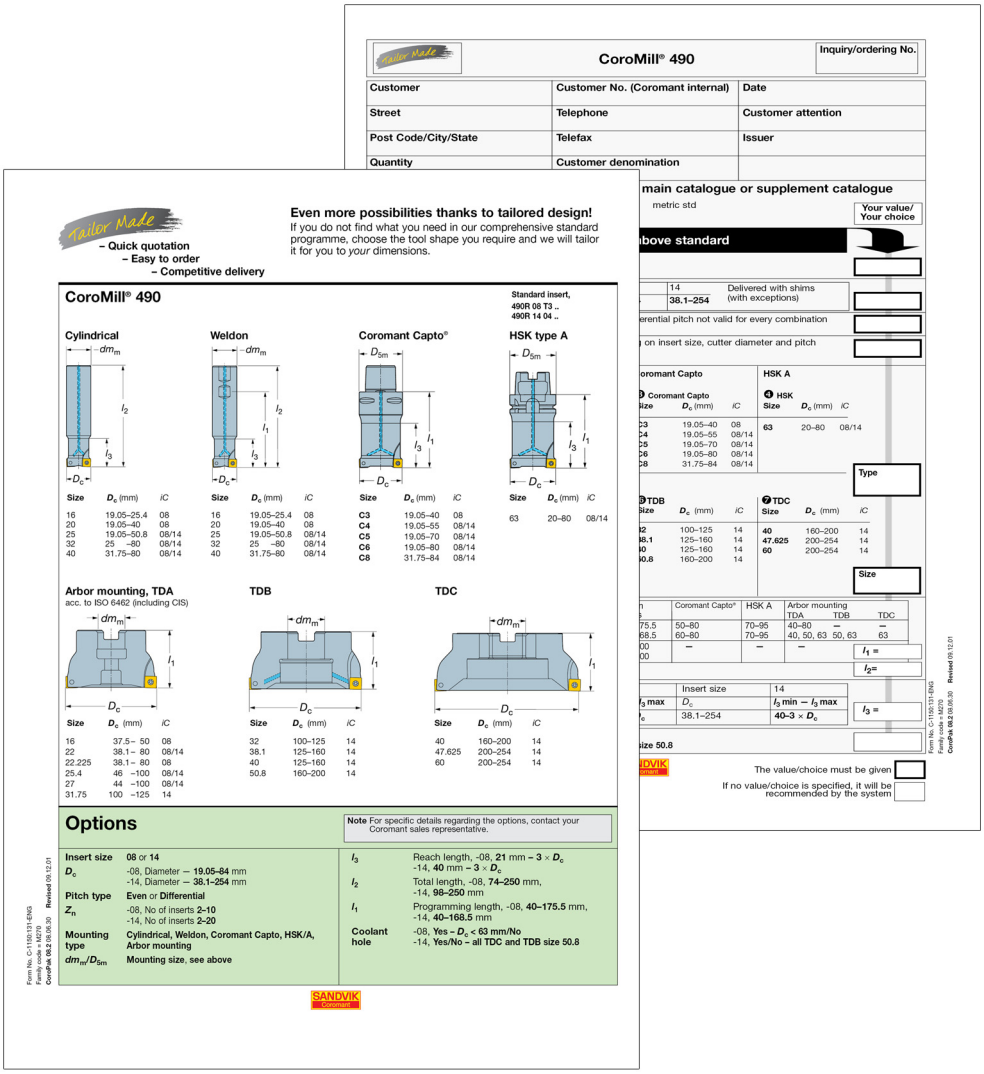
Oprócz szerokiego asortymentu standardowego możemy zaoferować narzędzia o wymiarach odpowiadających Państwa indywidualnym wymaganiom na standardowych warunkach. Dzięki ofercie TM, można sprecyzować wymiary narzędzia i dostosować je do potrzeb klienta nie ponosząc kosztów projektowania narzędzi specjalnych.

Narzędzia specjalne

Jeśli ani rozwiązanie standardowe, ani wersja Tailor Made nie spełniają Państwa oczekiwań, mogą Państwo zaufać bogatemu doświadczeniu specjalistów Sandvik Coromant w zakresie specjalnie dobieranych rozwiązań narzędziowych, odpowiadających szczególnie wymagającym kryteriom.

Poradnik doboru narzędzi Tailor Made w formacie PDF dostępny jest na stronie internetowej www.sandvik.coromant.com/pl

Informacje szczegółowe dostępne są u przedstawicieli Sandvik Coromant.





Frezowanie	Dodatkowe opcje narzędzi
Frezy czołowe i do obróbki profilowej CoroMill 200	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Płytka podporowa - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia
Frezy czołowe i do obróbki wgłębień CoroMill 210	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo
Frezy czołowe CoroMill 245	- Liczba płytek - Kierunek obrotów, średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia
Frezy czołowe i do obróbki profilowej CoroMill 300	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo
Frezy walcowo-czołowe CoroMill 390	- Wielkość płytki - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo
Frezy palcowe CoroMill 390	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo
Frezy z długą krawędzią skrawającą CoroMill 390	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo

Frezowanie	Dodatkowe opcje narzędzi
CoroMill® 419	- Liczba płytek - Podziałka - Złącze: Capto, trzpieniowe, cylindryczne - Długość funkcjonalna - Maksymalna średnica skrawania - Opcja podawania chłodziwa: Tak lub nie
Fezy do obróbki walowo-czołowej i czołowej CoroMill® 490	- Liczba płytek - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Doprowadzenie chłodziwa (D_c<63)
Płytki do frezów czołowych CoroMill Century	- Gatunek płytki - Prawe i lewe (R/L) - Głębokość skrawania - Kształt naroża - Konstrukcja Wiper
Frezy walcowo-czołowe CoroMill 790	- Wielkość płytki - Liczba płytek - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu - Długość narzędzia - Chłodziwo
Frezy tarczowe CoroMill 331	- Typ freza - Prawe i lewe (R/L) - Wielkość płytki - Średnica - Podziałka - Typ i wielkość chwytu
Płytki CoroMill 331	- Wielkość płytki - Geometria płytki - Kształt i promień płytki - Promień naroża - Gatunek płytki



Wiercenie

	Dodatkowe opcje narzędzi
Coromant Delta	- Średnica wiertła - Gatunek węglika - Głębokości wiercenia - Fazy/promienie naroży - Tolerancja - Typ i wielkość chwytu - Doprowadzenie chłodziwa
CoroDrill® 860	- Średnica wiertła - Głębokości wiercenia - Tolerancja - Typ i wielkość chwytu - Doprowadzenie chłodziwa - Typ wiertła - Pokrycie (dla geometrii -NM)
CoroDrill® Delta-C	- Średnica i zbieżność wiertła - Gatunek węglika - Głębokości wiercenia - Fazy/promienie naroży - Tolerancja - Typ i wielkość chwytu - Doprowadzenie chłodziwa
CoroDrill® 460	- Średnica wiertła - Głębokości wiercenia - Tolerancja - Typ i wielkość chwytu - Doprowadzenie chłodziwa - Typ wiertła - Pokrycie
CoroDrill® 870	**Końcówka wiertła** - Średnica końcówki wiertła - Kąt wierzchołkowy - Kąt fazki naroża - Promień naroża - Gatunek **Korpus wiertła** - Głębokości wiercenia - Typ i wielkość chwytu - Wiertło stopniowe i fazujące - Zoptymalizowana średnica korpusu wiertła
CoroDrill® 880	- Średnica wiertła - Długość wiercenia - Głębokości wiercenia - Typ i wielkość chwytu - Długość rowka wiórowego
CoroDrill® 880 do wykonywania stopni i faz	- Średnica wiertła - Głębokości wiercenia - Fazy/promienie naroży - Typ i wielkość chwytu - Doprowadzenie chłodziwa - Płytka stopnia/fazy
CoroDrill® 881	- Średnica wiertła - Długość wiercenia - Głębokości wiercenia - Typ i wielkość chwytu
Wiertło na płytki wymienne Coromant U	- Średnica i zbieżność wiertła - Liczba dodatkowych płytek - Płytka fazująca - Długość wiercenia - Głębokości wiercenia - Typ i wielkość chwytu - Długość rowka wiórowego



Gwintowanie

CoroTap™ 100/200/300

Dodatkowe opcje narzędzi

- Kształt gwintu
- Skok
- Norma
- Liczba ostrzy
- Tolerancja
- Nadwymiarowe / podwymiarowe
- Pokrycie
- Doprowadzenie chłodziwa
- Kierunek skrawania
- Nakrój
- Gwinty przerywane

Rozwiercanie

CoroReamer™ 835 i 435

Dodatkowe opcje narzędzi

- Średnica
- Tolerancja

System narzędziowy

Trzonki dla systemu wymiennych węglikowych części roboczych (EH)

Dodatkowe opcje narzędzi

- Wielkość złącza EH
- Średnica
- Chwyt cylindryczny lub Weldon
- Długość trzonka
- Wersja stożkowa lub cylindryczna

CoroChuck™ 930

- Typ mocowania
- Wielkość złącza
- Wersja
- Długość programowa

Coromant Capto®
Przedłużki/redukcje

- Długość
- Średnica
- Złącze obrócone o kąt 90°, 180° lub 270°

Na rzecz ochrony środowiska naturalnego

Przyłącz się już dzisiaj do koncepcji odzyskiwania surowców (CRC)!

Koncepcja odzyskiwania surowców (Coromant Recycling Concept - CRC) jest kompleksową usługą odzyskiwania zużytych płytek węglikowych, oferowaną dla wszystkich klientów Sandvik Coromant. W związku ze wzrastającym zapotrzebowaniem na surowce nieodnawialne, oszczędne gospodarowanie ich malejącymi zasobami jest powinnością wszystkich producentów.
Sandvik Coromant bierze udział w tej akcji, oferując zbiórkę zużytych płytek węglikowych i ich przeróbkę w sposób najbardziej przyjazny dla środowiska naturalnego.
Wszystkie zużyte płytki węglikowe powinny być zbierane do pojemników zbiorczych na stanowisku roboczym. Gdy pojemnik zbiorczy jest zapełniony, jego zawartość przekłada się do pojemnika transportowego. Zalecamy wyposażenie każdej narzędziowni w dwa pojemniki transportowe. Zapełniony pojemnik transportowy należy następnie wysłać do najbliższego przedstawicielstwa Sandvik Coromant lub do lokalnego dystrybutora, gdzie można zasięgnąć bliższych informacji.



Korzyści z CRC mówią same za siebie:

- Wspólny dla wszystkich rynków system recyklingu.
- Dla kupujących bezpośrednio, jak i przez sieć dystrybutorów.
- Zbiórka i transport ułatwione dzięki systemowi specjalnych pojemników.
- Mniejsze straty, mniejsze obciążenie dla środowiska naturalnego.
- Lepsze spożytkowanie zasobów naturalnych.
- Akceptujemy węgliki pochodzące od innych producentów.





Zamów pojemnik zbiorczy na zużyte płytki dla każdej tokarki, frezarki, wiertarki czy centrum obróbczego. Zalecamy jeden pojemnik zbiorczy dla płytek oraz jeden oddzielny dla narzędzi pełnowęglikowych przy każdym stanowisku obróbkowym.

	Oznaczenie
Pojemnik zbiorczy (żółty):	91617
Pojemnik transportowy dla narzędzi pełnowęglikowych (drewniany):	92994
Pojemnik transportowy płytek (drewniany):	92995

Informacje z zakresu BHP dotyczące szlifowania węglików spiekanych

Składniki

Produkty na bazie spieków węglikowych zawierają węglik wolframu i kobalt, a ponadto mogą zawierać węgliki tytanu, tantalu, niobu, chromu, molibdenu lub wanadu. Niektóre gatunki zawierają azotowęglik tytanu i/lub nikiel.

Rodzaje narażenia na szkodliwe działanie

Szlifowanie lub podgrzewanie półfabrykatu lub gotowego produktu na bazie spieku węglikowego prowadzi do wydzielania pyłu lub wyziewów zawierających niebezpieczne składniki, które mogą być szkodliwe dla dróg oddechowych (wdychanie), pokarmowych (połknięcie), lub spowodować obrażenia skóry lub oczu.

Ostra toksyczność

Pyły są toksyczne w razie wdychania. Wdychanie może spowodować podrażnienie lub zapalenie dróg oddechowych. Stwierdzono, że jednoczesne wdychanie kobaltu i węglika wolframu jest znacznie groźniejsze niż wdychanie samego kobaltu.
Zetknięcie ze skórą może powodować podrażnienie i wysypkę. U osób, których skóra jest podatna na uczulenia - może wystąpić reakcja alergiczna.

Toksyczność przewlekła

Powtarzające się wdychanie aerozoli zawierających kobalt może spowodować utrudnienia w oddychaniu. Przedłużające się wdychanie kobaltu w zwiększonych stężeniach może spowodować zwłóknienie płuc, lub prowadzić do raka płuc. Badania epidemiologiczne wskazują, że u pracowników narażonych w przeszłości na duże stężenia węglika wolframu / kobaltu występuje zwiększone ryzyko rozwoju raka płuc.
Kobalt i nikiel mają działanie potencjalnie uczulające względem skóry. Powtarzające się lub długotrwałe narażenie na działanie tych substancji może powodować podrażnienie skóry.

Ostrzeżenia przed ryzykiem

Toksyczne: grozi poważną utratą zdrowia w razie długotrwałego narażenia się na wdychanie
Toksyczne przy wdychaniu
Ograniczone dowody na działanie rakotwórcze.
Może spowodować uczulenie w razie wdychania lub zetknięcia ze skórą

Działania zapobiegawcze

Unikać wytwarzania i wdychania pyłów. Stosować miejscową wentylację wyciągową w stopniu wystarczającym do utrzymania poziomu ekspozycji znacznie poniżej wartości dopuszczalnych w danym kraju.
Jeżeli przewietrzanie nie jest możliwe do zrealizowania, lub jest niewystarczające, należy stosować maski ochronne, zatwierdzone w danym kraju do tego rodzaju zastosowań.
W razie konieczności stosować okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Unikać powtarzającego się kontaktu ze skórą. Stosować odpowiednie rękawice ochronne.
Po wykonaniu czynności dokładnie umyć powierzchnię skóry.

Stosować odpowiednią odzież ochronną. Prać odzież ochronną w miarę potrzeb.
Nie jeść, nie pić, ani nie palić tytoniu na stanowisku roboczym. Przed jedzeniem, piciem lub paleniem tytoniu dokładnie umyć powierzchnię skóry.

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj Europa	Niemcy	Wielka Brytania		Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia
			Norma DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	**Stal węglowa**											
Stal	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-
	P1.2.Z.AN	01.2	36MN5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-
	Stal niskostopowa											
	P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
	P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCr415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
	P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
	P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5 15CD4.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
	P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
	P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
	P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
	P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440
	P2.1.Z.AN	02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)
	P2.1.Z.AN	03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-
	P2.2.Z.AN	02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-
	P2.2.Z.AN	02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-
	P2.2.Z.AN	02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-
	P2.2.Z.AN	03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCr440(H)
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10
	P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT	02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-
	P2.3.Z.AN	02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100Cr6	F.131	SUJ2

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj / Europa	Niemcy	Wielka Brytania		Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia
			Norma									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F.520.S	SKT4
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-
	Stal wysokostopowa											
	P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU X250Cr12KU	X210Cr12	SKD1
	P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	-	-	-
	P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU X40CrMoV511KU	X40CrMoV5	SKD61
	P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X100CrMoV51KU	X100CrMoV5	SKD12
	P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X215CrW12 1KU	X210CrW12	SKD2
	P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU X30WCrV9 3KU	X30WCrV9	SKD5
	P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X165CrMoW12KU	X160CrMoV12	-
	P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	-	-	-
	P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNi09	-
	P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-
	P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3
	P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55
	P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	-	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-
	P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1
	Ferrytyczna/ martenzytyczna stal nierdzewna											
Stal	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F3113	SUS430
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSiNi8	F322	SUH1
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12 01	-	-
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	-
	P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F

			Nazwy handlowe
	P2.1.Z.AN	02.1	OVAKO 520M (Ovako Steel)
	P2.2.Z.AN	02.1	1.0045 FORMAX (Uddeholm Tooling)
	P2.2.Z.AN	02.1	IMACRO NIT (Imatra Steel)
	P2.5.Z.HT	02.2	INEXA 482 (XM) (Inexa Profil)
	P1.2.Z.AN		S355J2G3(XM)
	P1.2.Z.AN		C45(XM)
	P1.2.Z.AN		16MnCrS5(XM)
	P2.5.Z.HT		INEXA280(XM)
	P2.5.Z.HT	02.2	070M20(XM)
	P2.5.Z.HT	02.2	HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.)
	P2.5.Z.HT		WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.)

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj Europa	Niemcy	Wielka Brytania		Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia
			Norma DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
M	**Stal nierdzewna austenityczna**											
Stal nierdzewna	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CNNb18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAL17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11 304S12	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiS18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiS 18.09	F.3508	SUS303
	Stal nierdzewna superaustenityczna (Ni>20%)											
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-
	Stal nierdzewna duplex (austenityczna/ ferrytyczna)											
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-

			Nazwy handlowe	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 304 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	1.0045	SANMAC 304L (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316 (Sandvik Steel)	
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		SANMAC 316L (Sandvik Steel)	
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23		254 SMO	
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23		654 SMO	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)	
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52		SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)	

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj Europa	Niemcy	Wielka Brytania		Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia
			Norma DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	**Żeliwo ciągliwe**											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
					P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Żeliwo szare											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Żeliwo sferoidalne											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700
	K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-
	Żeliwo o zwartym graficie (CGI)											
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300									
	K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450									
	K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500									
	Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)											
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-
	K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-		-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-
	K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-
	K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-

Żeliwo

Wykaz odpowiedników materiałowych

ISO	MC	CMC	Kraj Europa	Niemcy	Wielka Brytania		Szwecja	USA	Francja	Włochy	Hiszpania	Japonia
			Norma									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
N Metale nieżelazne	**Stopy aluminium**											
	N1.3.C.AG	30.21	G-AlSi9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
	N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AlSi12	A-SU12	-	-	AC4A
	N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
	N1.3.C.UT	-	GD-AlSi12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
	N1.3.C.AG	-	GD-AlSi8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
	N1.3.C.UT	-	G-AlSi12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
	N1.3.C.AG	-	G-AlSi10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S Superstopy żaroodporne	**Stopy na bazie niklu**											
	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-
	Stopy na bazie kobaltu											
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	Stopy tytanu											
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E UNS R56400	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	T-A6V	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
			Nazwy handlowe									
			Stopy na bazie żelaza									
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800									
			Stopy na bazie niklu									
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600									
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16									
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13									
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95									
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C									
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825									
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600									
	S2.0.Z.AN	20.21	Monet 400									
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700									
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718									
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar – M 432									
	S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901									
	S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy									
	S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64									
			Stopy na bazie kobaltu									
	S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213									
	S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209									
H Materiały hartowane	**Materiały hartowane**											
	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
	H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
	H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

Ogólny sposób oznaczania frezów CoroMill

R	A	390	–	063	Q	22	L	–	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Rodzaj

R = Obroty prawe

2 Rozróżnienie systemu miar

A = Calowe

3 Oznaczenie główne

Np.: 390 = CoroMill® 390

4 Średnica skrawania

Np.: 063 = 63 mm

5 Rodzaj mocowania

A = Cylindryczny metryczny
B = Weldon metryczny
C = Coromant Capto
D = Cylindryczny calowy
J = Mocowanie trzepieniowe CIS
M = Weldon calowy
N = Whistle Notch calowe
Q = Mocowanie trzepieniowe metryczne
O = Cylindryczny calowy
R = Mocowanie trzepieniowe calowe
T = Złącze gwintowane
W = Whistle Notch metryczne
HA= HSK typ A

6 Wielkość złącza

22 = 22 mm

7 Bardzo długie

L = Bardzo długie

8 Wielkość płytki

11 = 11 mm (LE)

9 Wersja podziałki

L = Podziałka rzadka
M = Podziałka normalna
H = Podziałka gęsta

10 Długość, LF

Np.: 050 = 50 mm

Ogólny sposób oznaczania płytek CoroMill

R	390	–	11	T3	12	M	–	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 Wersja płytki

R = Prawe
L = Lewe

2 Oznaczenie główne

Np.: 390= CoroMill® 390

3 Szerokość płytki

Np.: 11=11 mm (0.669 cala)

4 Grubość płytki, S

Np.: T3 S = 3.97 mm

04 S = 4.76 mm

06 S = 6.33 mm

5 Promień naroża

Np.: 12 = 1.2 mm

6 Rodzaj ostrza

M = Najwyższe bezpieczeństwo

E = Najwyższa ostrość i najwyższa precyzja

H = Wysoka ostrość i wysoka precyzja

K = Wysoka ostrość skrawania

7 Główne obszary zastosowań ISO

P M K N S H

8 Operacja

L = Obróbka lekka
M = Obróbka średnia
H = Obróbka ciężka
T = Frezowanie toczne

9 Wiper

W = Wiper

Sposób oznaczania narzędzi CoroMill® 327

Płytki CoroMill 327

Rowki i fazy

327	R	12	–	22	130	45	08	–	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Frezowanie gwintów

327	R	06	–	12	100	VM	–	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profilowanie

327	R	06	–	12	220	11	–	RM
1	2	3		4	5	6		7

Frezowanie rowków

327	R	12	–	28	150	01	–	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

1 Oznaczenie główne
2 Płytka prawa
3 Wielkość złącza
4 D_{min} (mm)
5 Szerokość płytki
6 Promień, np. 02 = promień 0.2 mm (0.008 cala)
7 Rodzaj płytki
- GM = Wykonywanie rowków
- RM = Pełny promień
- CH = Wykonywanie fazy
- GC = Wykonywanie rowków oraz fazowanie
- TH = Frezowanie gwintów

8 M = gęsta podziałka
9 Fazowanie 45°
10 Skok gwintu
- metryczne: skok x 100
- calowe: liczba zwojów na cal

11 Typ gwintu
- VM = Zarys V 60°
- MM = Metryczny 60°
- WH = Whitworth 55°

12 Maks. głębokość wcinania, CDX w mm

Oprawki CoroMill® 327

327	–	12	B	15	S	C	–	06
1		2	3	4	5	6		7

1 Oznaczenie główne
2 Średnica chwytu, DCON
3 Typ chwytu
- B = Weldon

4 Wysięg
5 Materiał trzonka
- S = stalowy
- E = pełnowęglikowy

6 Chłodzenie wewnętrzne
7 Wielkość złącza

Sposób oznaczania narzędzi CoroMill® 328

Płytka CoroMill 328

Fazowanie

328	R	13	–	110	45	–	GC
1	2	3		4	7		6

Frezowanie gwintów

328	R	13	–	150	VM	–	TH
1	2	3		8	9		6

Frezowanie rowków

328	R	13	–	110	01	–	GM
1	2	3		4	5		6

1 Oznaczenie główne
2 Płytka prawa
3 Wielkość płytki
4 Szerokość płytki
5 Promień, np. 02 = promień 0.2 mm (0.008 cala)
6 Geometria
GM = Wykonywanie rowków
GC = Wykonywanie rowków oraz fazowanie
TH = Frezowanie gwintów
7 Fazowanie 45°
8 Skok gwintu metryczne: skok x 100
9 Typ gwintu VM = Zarys V 60°

Frezy CoroMill® 328

328	–	039	B	25	–	13	M
1		2	3	4		5	6

1 Oznaczenie główne
2 Średnica skrawania, DC
3 Typ chwytu B = Weldon
Q = Mocowanie trzpieniowe
S = Otwór z rowkiem wpustowym
4 Średnica chwytu/mocowania (DCON)
5 Wielkość płytki
6 Podziałka

Sposób oznaczania frezów CoroMill ® 325

Płytki

325	R	16	–	150	HA	F	01
1	2	3		4	5	6	7

1	Oznaczenie główne
2	R = Prawa L = Lewa
3	Wielkość płytki, mm
4	Skok, mm
5	Typ gwintu HA = zarys HA HB = zarys HB
6	Rodzaj ostrza F = Ostra krawędź skrawająca
7	Liczba ostrzy

Głowice

325	–	12	AP	40	–	16	M
1		2	3	4		5	6

1	Oznaczenie główne	
2	Średnica DC, mm	
3	Typ obrabiarki / Producent wrzeciona	
	A = Citizen	E = WTO
	B = Star	P = PCM
	C = Tsugami	Q = Jarvis
	D = Tornos	
4	Wielkość złącza, mm	
5	Wielkości płytki, mm	
6	Podziałka normalna	

Sposób oznaczania frezów CoroMill ® 170

Frez

S	–	170	–	12	–	350	Q	080	N	032	C
		1		2		3	4	5	6	7	8

1) Oznaczenie główne

2) Moduł

3) Średnica DC, mm

4) Mocowanie

Q = Mocowanie trzpieniowe metryczne
R = Mocowanie trzpieniowe calowe
J = Mocowanie trzpieniowe CIS

5) Wielkość mocowania

Np.: 080 = 80 mm

6) N = Neutralny

7) Liczba płytek

8) Średnica rozmieszczenia rowka wpustowego

A = 120 mm (4.724 cala)
B = 130 mm (5.118 cala)
C = 140 mm (5.512 cala)
D = 170 mm (6.693 cala)
E = 190 mm (7.480 cala)

Płytka

170	–	12	–	24	07	40	E	–	P	R	H	N
1		2		3	4	5	6		7	8	9	10

1) Oznaczenie główne

2) Moduł

3) Wielkość płytki

20 = 20 mm (0.787 cala)
24 = 24 mm (0.945 cala)
28 = 28 mm (1.102 cala)

4) Grubość płytki

07 = 7 mm (0.276 cala)
08 = 8 mm (0.315 cala)
10 = 10 mm (0.394 cala)

5) Promień

Np.: 40 = 4.0 mm

6) Rodzaj ostrza

E = Najwyższa ostrość i precyzja krawędzi

7) Główne zastosowanie wg ISO

P = Stal

8) Typ płytki

F = Płytka do boku wrębu
R = Płytka do dna wrębu

9) Rodzaj obróbki

L = Lekka
M = Średnia
H = Ciężka

10) Geometria

N = Neutralna

Sposób oznaczania frezów CoroMill ® 176

Frez

S	–	176	R	–	M	40	–	150	S	50	1	05
		1	2		3	4		5	6	7	8	9

1) Oznaczenie główne

2) Wersja narzędzia

R = Prawa, L = Lewa

3) Wyznacznik zarysu

M = Moduł, D = Diametral pitch

4) Rozmiar zarysu

40 = 4.0 mm (0.157 cala)

5) Średnica, D_c mm

6) Typ mocowania

S = Otwór z rowkiem wpustowym
C = Coromant Capto®

7) Wielkość mocowania

50 = 50 mm (1.968 cala)

8) Liczba zwojów

9) Liczba kompletnych segmentów

05 = 5 segmentów

Płytka

176	M	50	–	N	12	06	10	E	–	P	M
1	2	3		4	5	6	7	8		9	10

1) Oznaczenie główne

2) Wyznacznik zarysu

M = Moduł, D = Diametral pitch

3) Rozmiar zarysu

50 = 5.0 mm (0.197 cala)

4) Geometria

N = Neutralna, np. dla narzędzi prawych i lewych.

5) Szerokość płytki

12 = 12 mm (0.472 cala)

6) Grubość płytki

06 = 6 mm (0.236 cala)

7) Promień naroża

10 = 1.0 mm (0.039 cala)

8) Wykończenie krawędzi skraw.

E = Najwyższa ostrość i precyzja krawędzi

9) Główny obszar zastosowań wg ISO

P = Stal

10) Rodzaj obróbki

L = Lekka
M = Średnia
H = Ciężka

Sposób oznaczania produktów serii CoroMill® Plura

2	S	3	4	0	–	1200	–	200	–	M	A	1640
1	2	3	4	5		6		7	8	9	10	11

1 Grupa

1: Uniwersalne
2: Zoptymalizowane dla wydajności

2 Geometria czoła

S: Czoło proste, z promieniem naroża, ostrze centralne

F: Czoło proste, z promieniem naroża, bez ostrza centralnego

P: Czoło proste, ostrze centralne

N: Czoło proste, bez ostrza centralnego

B: Kuliste

C: Do fazowania

H: Do wysokich posuwów

U: Do zaokrąglania krawędzi

T: Do frezowania tocznego

3 Kąt pochylenia linii śrubowej rowków wiórowych

0: 0°<FHA≤15°
1: 15°<FHA≤25°
2: 25°<FHA≤35°
3: 35°<FHA≤45°
4: 45°<FHA≤55°
5: 55°<FHA≤65°

4 Średnia głębokość skrawania narzędzia (APMX/DC)

0: 0-0.5 x DC
1: 0.6-1.0 x DC
2: 1.1-1.5 x DC
3: 1.6-2.0 x DC
4: 2.1-2.5 x DC
5: 2.6-3.0 x DC
6: 3.1-3.5 x DC
7: 3.6-4.0 x DC
8: 4.1-5.0 x DC
9: > 5.0 x DC

5 Cyfra dla rozróżnienia oznaczeń

6 Średnica skrawania (DC)

Np. 1200 = 12.00 mm

7 Promień naroża, faza lub faza z promieniem

Np. 200 = Promień naroża 2 mm.
Np. 045 = Faza naroża 45°

8 Chłodziwo

- Bez chłodziwa
C: Wylot chłodziwa w części walcowej
A: Wylot chłodziwa w osi

9 Grupa materiałów wg ISO

P: ISO P
K: ISO K
M: ISO M
S: ISO S
H: ISO H
N: ISO N
X: Różne materiały

10 Chwyt

A: Cylindryczny
B: Weldon
C: Cylindryczny z szyjką
D: Weldon z szyjką
Y: iLock
F: iLock z szyjką
G: Podwymiarowy

11 Gatunek

Sposób oznaczania produktów serii CoroMill® Plura

R	A	21	5	.	3	A	-	100	30	–	A	C	22	H
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

1 Kierunek obrotów

R Prawe
L Lewe

2 Rozróżnienie systemu miar

A Wersja calowa

3 Rodzaj narzędzia

21 Frez palcowy

4 Funkcja wiercenia

5 Brak możliwości wiercenia
6 Wiercenie

6 Liczba ostrzy

1-9 Od 1 do 9 ostrzy
A-Z Od 10 do 32 ostrzy

7 **Chłodziwo**

C = Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
- = Bez doprowadzenia chłodziwa

8 Średnica skrawania

Narzędzia calowe
Średnica skrawania DC w 1/64 cala.

Przykład: 10 = 5/32 cala

Narzędzia metryczne
Średnica skrawania DC w 1/10 mm.

Przykład: 100 = 10,0 mm

9 Kąt pochylenia linii śrubowej

Kąt pochylenia linii śrubowej zaokrąglony do 5 stopni

12 Długość chwytu

S Krótki chwyt
C Długi chwyt
K Długość chwytu > "C"
L Długość chwytu > "K"
X Długość chwytu > "L"
E Krótkie LF i LU
I Średniej długości LF, LU
J Średniej długości LF, długie LU
O Długie LF, średniej długości LU
P Długie LF, długie LU

13 Maks. głębokość skrawania, APMX

Narzędzia calowe
Długość skrawania w 1/16 cala
Jeśli DC < 1/8 w 1/64 cala
Przykład: 09 = 9/16 cala dla DC 3/16 cala

Narzędzia metryczne
Długość skrawania w mm
Jeśli D_c lub D_{c2} < 3 mm w 1/10 mm
Przykładowo: 07 = 7 mm dla DC 6 mm, ale 70 = 7 mm dla DC 2.5 mm

5 Konstrukcja podstawowa frezów palcowych

0	Frez do zaokrąglania krawędzi, wklęsły	**6**	Czoło kuliste, konstrukcja sferyczna
1	Czoło proste, z / bez fazy naroża, wąska tolerancja na DC	**7**	Czoło proste, konstrukcja stożkowa
2	Czoło proste, z promieniem naroża	**8**	Frez do fazowania krawędzi z kątem 45°
3	Czoło proste, z / bez fazy naroża	**9**	Frez do fazowania krawędzi z kątem 30°
4	Czoło kuliste (6 lub mniej ostrzy)	**H**	Do wysokich posuwów
5	Czoło kuliste, konstrukcja stożkowa (6 lub mniej ostrzy)	**T**	Do frezowania tocznego

10 Promień naroża/Kąt rozwarcia stożka

Promień naroża		**Promień naroża**		**Kąt rozwarcia stożka**	
Narzędzia metryczne		Narzędzia calowe		Narzędzia metryczne	
– Bez promienia		– Bez promienia		– Bez promienia/kąta rozwarcia	
A	<0.5 mm	A	1/64 cale	M	0.5°
B	0.5 mm	B	1/32 cale	N	1°
C	1.0 mm	C	3/64 cale	O	1.5°
D	1.5 mm	D	1/16 cale	P	2°
E	2.0 mm	E	5/64 cale	Q	2.5°
F	2.5 mm	F	3/32 cale	R	3°
itp.		itp.		S	3.5°
				T	4°
				itp.	

11 Typ chwytu

A Cylindryczny

B Weldon

C Cylindryczny z szyjką

E-J Cylindryczny z przewężeniem (Długość przewężenia/ DC, mm)

E = 0.1 - 1.9 H = 6.0 - 7.9

F = 2.0 - 3.9 I = 8.0 - 9.9

G = 4.0 - 5.9 J = 10 - 11.9

Y = Cylindryczny z iLock

14 Rodzaj geometrii

	Ostrze skrawające	**TW % z DC**	**Kąt natarcia γ°**
K	Kordell	50-60	9°-12°
B	Łamacz wióra	60	4°-7°
U	Kordell	<50	9°-12°
A	Prosta	<45	12°-15°
P	Prosta	45-55	9°-12°
N	Prosta	56-65	9°-12°
L	Prosta	66-75	4°-12°
G	Prosta	50-75	-3°-3°
H	Prosta	>75	<-3°
C	Compression router		

TW = Średnica rdzenia

Sposób oznaczania wymiennych węglikowych części roboczych, CoroMill 316

A	316	–	12	S	M	4	50	C	120	05	P
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11

1 Rozróżnienie systemu miar
A = Wersja calowa

2 Oznaczenie główne
Np.: 316 = CoroMill® 316

3 Wielkość złącza
Wielkość złącza EH Np.: 12 = E12

4 Geometria czoła
S = Proste = 90° F = Proste, bez ostrzy centralnych B = Kuliste C = Do fazowania H = HFC (do wysokich posuwów) U = Do zaokrąglania krawędzi

5 Długość części roboczej
M = Średnia

6 Liczba ostrzy
Np.: ZEFP = 4

7 Kąt pochylenia linii śrubowej
Kąt pochylenia linii śrubowej zaokrąglony do 5 stopni

8 Chłodziwo
- Bez chłodziwa C Wylot chłodziwa w części walcowej A Wylot chłodziwa w osi

9 Średnica skrawania
Narzędzia metryczne Np.: 120 = 12.0 mm Narzędzia calowe Np.: 050 = 0.5 cala

10 Promień naroża
Narzędzia metryczne Np.: 05 = RE 0.5 mm Narzędzia calowe Np.: 04 = RE 0.4 mm (.015")

11 Geometria

Geometria	Kąt natarcia	Średnica rdzenia	
P	9-12°	50%	
L	4-12°	70%	
G	-3-3°	70%	
K	9-12°	60%	Kordell
A	12-15°		

Symbole frezów palcowych do gwintów CoroMill® Plura

R	21	7	.	1	5	C	100	300	A	K	30	N
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12

1 Kierunek obrotów

R Prawe

2 Rodzaj narzędzia

21 Frez palcowy

3 Funkcja

7 Frezowanie gwintów

4 Typ gwintu

1= Gwint wewnętrzny metryczny/metryczny drobnozwojny

2= Gwint zewnętrzny metryczny/metryczny drobnozwojny

3= Gwint wewnętrzny UNC/UNF

4= Gwint zewnętrzny UNC/UNF

5= Gwint wewnętrzny NPT

6= Gwint zewnętrzny NPT

7= Gwint wewnętrzny NPTF

8= Gwint zewnętrzny NPTF

9= Gwint wewnętrzny G

0= Gwint zewnętrzny G

5 Liczba ostrzy

1-9 Od 1 do 9 ostrzy

6 Układ doprowadzania chłodziwa

C Chłodzenie wewnętrzne

- Bez chłodzenia

7 Średnica frezu

Średnica skrawania w 1/10 mm

8 Skok

Skok gwintu w 1/10 mm

9 Typ chwytu

A Chwyt cylindryczny

B Chwyt Weldon

C Chwyt cylindryczny z fazą

10 Długość chwytu

S Krótki chwyt
C Długi chwyt
K Długość chwytu > "C"
L Długość chwytu > "K"
X Długość chwytu > "L"

11 Maks. głębokość skrawania, APMX

Długość krawędzi w mm (jeśli DC lub DCX < 3 mm w 1/10 mm)

12 Rodzaj geometrii

N Kąt linii śrubowej 10º, kąt natarcia 9-12º, gwint wewnętrzny

H Kąt linii śrubowej 30º, kąt natarcia < 0º, gwint wewnętrzny

P Kąt pochylenia linii śrubowej 15° lub 9-10°

S Kąt pochylenia linii śrubowej 15° lub 4-5°

Sposób oznaczania kompletnych narzędzi wytaczarskich

821D	–	125	T	C	16	–	C8
1		2	3	4	5		6

1) Oznaczenie główne

820	=	CoroBore 820/820 XL
820L	=	CoroBore 820L XL
821	=	Duobore 821
821D	=	Duobore 821 z tłumieniem drgań
825	=	CoroBore 825/825 XL
825D	=	CoroBore 825/825 XL z tłumieniem drgań
825L	=	CoroBore 825L/825L XL
825 EH	=	CoroBore 825 EH
826	=	CoroBore 826 XL
826D	=	CoroBore 826 XL z tłumieniem drgań
826L	=	CoroBore 826L XL
825 SL	=	CoroBore 825 SL do rowków czołowych

2) Średnica wytaczania

Ø maks. = 125 mm

3) Kształt płytki

C		Rombowe
S		Kwadratowe
T		Trójkątne
R		Okrągłe

4) Typ płytki

Kąt przyłożenia

C 

N 

P 

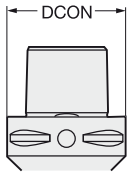
5) Wielkość płytki

Wielkość płytki = 16 mm

6) Wielkość złącza

Wielkość Coromant Capto®

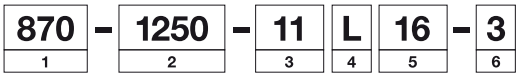
Wielkość złącza	DCON mm (cale)
C3	32 (1.260)
C4	40 (1.575)
C5	50 (1.969)
C6	63 (2.480)
C8	80 (3.150)
C10	100 (3.937)



Coromant Capto®

Sposób oznaczania wierteł CoroDrill® 870

Korpus wiertla



1 Oznaczenie główne

2 Minimalna średnica skrawania (mm) - DCN

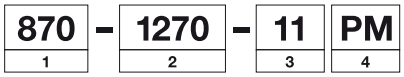
3 Wielkość złącza końcówki

4 Typ chwytu
L = ISO 9766, LX = ISO 9766 w odmianie calowej

5 Średnica chwytu, DCON

6 Maks. głębokość wiercenia (krotność DC)

Końcówka wiertła



1 Oznaczenie główne

2 Średnica końcówki (mm) - DC

3 Wielkość złącza końcówki

4 Geometria
MM = ISO **M**, obróbka **ś**rednia
PM = ISO **P**, obróbka średnia
KM = ISO **K**, obróbka średnia
GP = różne materiały, do otworów prowadzących

Sposób oznaczania trzonków/adapterów systemu Coromant EH

Chwyt cylindryczny

A	E12	–	A	20	–	S	S	–	140
1	2		3	4		5	6		7

Złącze Coromant Capto®

C3	–	A	391.EH	–	10	035
8		1	9		10	7

Uchwyt podstawowy

392.45EH	–	40	–	10	–	056
9		11		10		7

1 Rozróżnienie systemu miar	**2** Wielkość złącza	**3** Rodzaj chwytu
A = Wersja calowa	E12= Wielkość złącza EH	A = Cylindryczny

4 Średnica trzonka	**5** Wersja trzonka	**6** Materiał trzonka	7 Długość trzonka
Np.: DCON = 20 mm	S = Prosta C = Stożkowa	S = Stal E = Węglik spiekany	Np.: 140 = 140 mm

8 Wielkość złącza	**9** Rodzaj złącza	**10** Wielkość złącza	11 Wielkość stożka
C = Coromant Capto	391.EH = Coromant Capto® 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = CAT V 392.410EH = HSK typu A/C A392.R8EH = Bridgeport 392.EREH = Zintegrowana tuleja ER	10 = Wielkość złącza EH	40 = Wielkość stożka

Sposób oznaczania adapterów

A	A	1	B	05	-	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Wersja calowa

2 Centralne doprowadzenie chłodziwa

3 Konstrukcja wrzeciona obrabiarki

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3= CAT-V

4 Opcje

B= doprowadzenie chłodziwa przez kołnierz
F= mocowanie kołnierzowe
X = wersja bardzo krótka

5 Rodzaj chwytu

05 = Uchwyt frezów czołowych
14 = Uchwyt na tulejki zaciskowe ER
20 = Uchwyt typu Weldon do frezów palcowych
27 = Uchwyt z płytkim otworem do wierteł, ISO 9766

6 Wielkość stożka 30, 40, 50

7 Wielkość otworu lub trzpienia pilota, $DCON_{WS}$

mm (cale)		
09 (0.375)	19 (0.750)	38 (1.500)
13 (0.500)	25 (1.000)	51 (2.000)
16 (0.625)	32 (1.250)	63 (2.500)

8 Długość programowa, mm

060 = 60 mm

Sposób oznaczania oprawek CoroChuck™ 930

930	–	HA	10	–	S	–	20	–	068
1		2	3		4		5		6

1	Oznaczenie główne
	Oprawka typu 930 (z mocowaniem hydraulicznym)

2	Typ wrzeciona
C	Coromant Capto®
HA	HSK A
HE	HSK E
I	ISO
IB	ISO BIG-PLUS®
V	CAT-V
VB	CAT-V BIG-PLUS®
B	MAS-BT
BB	MAS-BT BIG-PLUS®

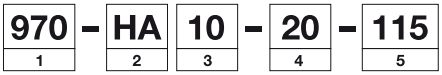
3	Wielkość złącza
	Coromant Capto® : C3, C4, C5, C6, C8, C10 HSK: HA04, HA05, HA06, HA08 HA10,HA12 Stożek: BB30, BB40, BB50,I30, I40, I50, V40, V50

4	Wersja oprawki typu 930
HD	Wersja Heavy Duty
S	Wersja Slender
P	Wersja Pencil

5	Średnica otworu mocującego
20	= 20 mm

6	Długość programowa
068	= 68 mm

Sposób oznaczania oprawek CoroChuck™ 970



1	Oznaczenie główne
	970 - Oprawka do gwintowników

2	Typ wrzeciona
C	Coromant Capto®
CY	Cylindryczny
HA	HSK A
I	ISO
V	CAT V
B	MAS-BT
WE	Weldon

3	Wielkość złącza
	Coromant Capto® : C3, C4, C5, C6, C8, C10 HSK: HA04, HA05, HA06, HA08 HA10,HA12 Stożek: BB30, BB40, BB50,I30, I40, I50, V40, V50

4	Średnica otworu mocującego
20	= 20 mm

5	Długość programowa
115	= 115 mm

Sposób oznaczania gwintowników

T200	–	S	D	100	D	A	–	M3
1		2	3	4	5	6		7

1 Oznaczenie główne

2 Materiał obrabiany wg ISO

P = Stal
M = Stal nierdzewna
K = Żeliwo
S = Superstopy żaroodporne

H = Stale hartowane

N = Metale nieżelazne

X = Zróżnicowane

3 Skrawalność materiału obrabianego

E = Dobra
M = Średnia
D = Niska

4 Wyróżnik

1 0 0

Inny dla:
wzmocnionych lub prostych trzonków, różnych nakrojów, chłodzenia itd.

5 Norma dla części chwytowej

D = DIN
A = ANSI & DIN/ANSI
J = JIS
I = ISO

6 Zarys gwintu

A = M
B = MF
C = MJ
D = UN
E = UNC
F = UNF
G = UNEF
H = UNJC
I = UNJF
J = UNS
K = G
L = NPT
M = NPTF
N = NPSF
O = NPSM
P = EGM
Q = EGMF
R = EGUNC
S = EGUNF
T = PG
U = R
V = Rc
X = Rp
Y = BA

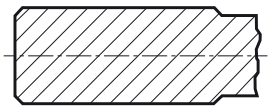
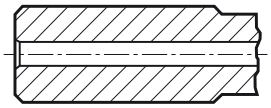
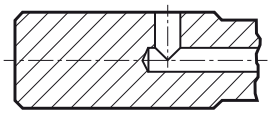
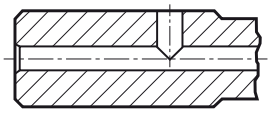
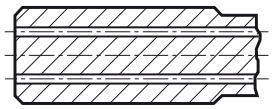
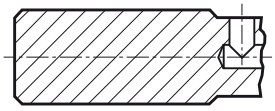
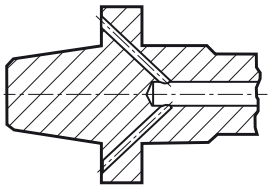
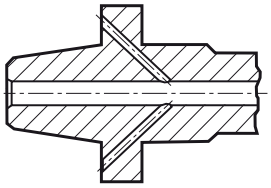
7 Wymiar

Skok podawany, gdy konieczne, np. dla gwintów drobnozwojnych.

M3
M10x125 (skok w zapisie bez przecinka)

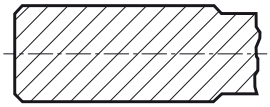
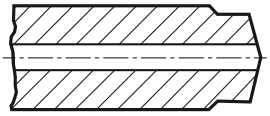
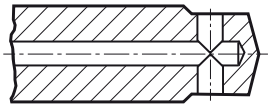
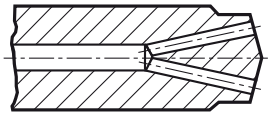
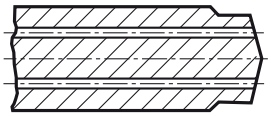
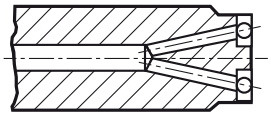
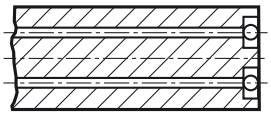
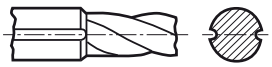
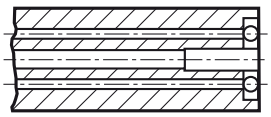
CNSC

Oznaczenie typu wlotu chłodziwa

Oznacze-nie	Opis	Rysunek
0	Bez wlotu chłodziwa	
1	Wlot chłodziwa współosiowy	
2	Wlot chłodziwa promieniowy	
3	Wlot chłodziwa współosiowy i promieniowy	
4	Wlot chłodziwa współosiowy po obwodzie	
5	Wlot chłodziwa promieniowy przed adapterem	
6	Wlot chłodziwa niewspółosiowy przez kołnierz	
7	Wlot chłodziwa osiowy i niewspółosiowy przez kołnierz	
8	Wlot chłodziwa niewspółosiowy rowkami wzdłuż chwytu	

CXSC

Oznaczenie typu wylotu chłodziwa

Oznaczenie	Opis	Rysunek
0	Bez wylotu chłodziwa	
1	Wylot chłodziwa współosiowy	
2	Wylot chłodziwa promieniowy	
3	Wylot chłodziwa osiowy pochylony	
4	Wylot chłodziwa współosiowy po obwodzie	
5	Wylot chłodziwa osiowy pochylony przez dysze, nastawny	
6	Wylot chłodziwa niewspółosiowy przez dysze, nastawny	
7	Wylot chłodziwa niewspółosiowy rowkami wzdłuż chwytu	
8	Wylot chłodziwa osiowy lub niewspółosiowy przez dysze, nastawny	

Oznaczenie	Strona
161..Cx	J276
161..Qxx	J277
162..Qxx	J278
170..E-P	J272-273
176M..-PM	J274
1B23x-XA	J443-445
1B240-XA	J446
1C050-XA/B	J455
1P220-XA	J384
1P220-XB	J385
1P221-XA	J390
1P221-XB	J391
1P222-XA	J398
1P222-XB	J399
1P230-XA	J386
1P230-XB	J387
1P231-XA	J392
1P231-XB	J393
1P240-XA	J400
1P240-XB	J401
1P250-XA	J388
1P250-XB	J389
1P251-XA	J394
1P251-XB	J395
1P260-XA	J396
1P260-XB	J397
1P330-XA	J402
1P330-XB	J403
1P340-XB	J407
1P341-XA	J404
1P341-XB	J405
1P3x0-XA	J406
1U000-XA	J457
260	P46
2B230-NA	J428
2B320-NG	J427
2B330-NC	J425
2N012-COA	J360
2P12x-NC	J342-344
2P123-NG	J345
2P1x0-NA	J346-347
2P210-NC	J353
2P21x-PC	J379-380
2P23x-NA	J348, J351-352
2P340-PA	J324
2P340-PB	J325
2P341-MA	J326
2P360-PA	J328
2P460-NA	J359
2S220-NC	J349
2S221-NG	J350
2S340-MA	J327
316..BM	J447-448
316..CM	J458-459
316..FM	J417-418
316..HM	J452-453
316..SM	J408, J410, J412, J414-416
316..UM	J460
325..-16M	J245-246
326..VM-TH	J472
326-CH	J456
327..TH	J248-251
327-CH	J271
327-Erxx	O169
327-GC	J265
327-GM	J260-263
327-RM	J264
327-xxB	O161
328..Bxx	J255
328..TH	J247
328..Qxx	J254
328..Sxx	J256
328..TH	J247
328-G	J252-253
329..Qxx	J258
329..Sxx	J259
345..Axx	J49
345..Cx	J45
345..Qxx	J46
345N	J44
345R/L	J43
357..Qxx	J60
357N/R	J59
360..Qxx	J62, J65
360R/L	J61
390.140	O104
390.272	O104
390.410	O68
390.558	O88
390.58	O121
391.60A-OZ	P33
391.68	M52-58
392.14019Y	O112
392.140277	O109
392.140EH	O101
392.272277	O109
392.41005	O64
392.41005C	O63
392.41005CD	O67
392.41014	O76
392.41019Y	O75
392.41020	O69
392.41027	O71
392.410277	O72
392.41037	M94, M96
392.41050	O78
392.410EH	O61-62
392.410XL	M140
392.4519Y	O147
392.45520	O140
392.54005C	O80
392.54014	O84
392.54023	O81
392.5519Y	O130
392.55277	O127
392.55505C	O87
392.55514	O92
392.55523	O89
392.55805C	O87
392.55823	O89
392.55EH	O117
392.58277	O127
392.64xXL	M141, M143
392.ER327	O169
392.EREH	O168
392.R8.05	O166
393.03-SE	P36-38
393.03-SES	P39-40
393.14	P23-27
393.14..D	P28-29
393.140C	P11
393.14-xx	O159
393.15	P20-21
393.2060	O164
393.277	P41
393.37A	M97
393.45	P12
393.55	P11
393.CG	P16-17
393.CGP	P19
393.CGS	P14
416.2-L	K61
419..Axx	J70
419..Cx	J68
419..Qxx	J69
419N/R	J67
435.B..A1-XF	N15-16
435.T..A1-XF	N17-18
452.1-C	K163
452.1-CM	K162
452.4-CM	K161
452.C1-C	K165
452.R-C	K164
452.R-CM	K164
460.1..A0-XM	K127-132
460.1..A1-XM	K118-126
490..Axx	J106
490..Bxx	J108
490..Cx	J100-101
490..EH	J110
490..HAxx	J111
490..Qxx	J103
490R/L	J97-99
495..Axx	J268
495..Cx	J267
495..EHxx	J270
495	J266
5549	M59
5623010	M60
5692	P10
600..Axx	J229
600	J227
600..Qxx	J228
690..Cx	J145
690	J144
690..HAxx	J148
690..Qxx	J147
820..CC-Cx	M26-28
820..CN	M70, M74
820..CN-Cx	M63
820..RC-Cx	M65
820..SC-Cx	M29-30
820..SN	M71, M75
820..SN-Cx	M64
820..SP	M69, M73
820..SP-Cx	M62
820..TC	M68, M72
820..TC-Cx	M61
820L..CN	M67
820L..TC	M66
821..CC-Cx	M43
821..RC-Cx	M47
821..SC-Cx	M46
821..TC-Cx	M44-45
821D..CC-Cx	M48
821D..TC-Cx	M49
825..SL	M135-136
825..SL-Cx	M133-134
825..TC	M112, M114
825..TC..EH	M99
825..TC-Axx	M98
825..TC-Cx	M100-M101, M104
825D..TC-Cx	M103-110
825L..TC	M106
825L..TC..-Cx	M102, M108
826..TC	M113-115
826..TC-Cx	M105
826D..TC-Cx	M111
826L..TC	M107
826L..TC..-Cx	M109
830	N5-6
835.B..A1-MF	N11-12
835.B..A1-PF	N7-8
835.T..A1-MF	N13-14
835.T..A1-PF	N9-10
854.1	K106
860.1..A0	K82-86
860.1..A1	K73-81
860.1..A1-MM	K87-96
860.1..A1-NM	K97-101
860.2..A1	K107-109
861.1..A1-GM	K111-115
861.1..A1-GP	K110
862.1..A1-GM	K116-117
870..L-x	K34-35
870..LX-x	K36-37
870-GP	K30-33
870-KM	K26-29
870-MM	K22-25
870-PM	K18-21
880..C	K38
880..Cx	K40-44
880..L	K48-52
880..P	K39
880-D..Lxx	K58
880-D..LXxx	K60
880-D..Vxx	K59
881..C	K62
881..Cx	K63-64
881..Lxx	K65-66
881..P	K62
930-BBxx	O90-91
930-Bxx	O128-129
930-Cx	O43-45
930-HAxx	O73-74
930-Ibxx	O82-83
930-Ixx	O110-111
930-VBxx	O97-98
930-Vxx	O145-146
970-Bxx	O133
970-CYxx	O160
970-HAxx	O77
970-Ixx	O114
970-Vxx	O149
970-WExx	O163
A	
A..R825	M118

Oznaczenie	Strona
A1B05	O102
A1B08	O103
A1B14	O113
A1B20	O105-106
A1B27	O108
A1F05	O102
A1X20	O107
A205	O118
A208	O120
A214	O131
A227	O126
A260	P46
A2B05	O118
A2B08	O120
A2B14	O131-132
A2B20	O122-123
A2B27	O126
A2F05	O118
A2X20	O124
A316..BM	J447-448
A316..CM	J458-459
A316..FM	J419
A316..HM	J452-453
A316..SM	J409, J411, J413, J416
A316..UM	J460
A326..VM-TH	J472
A326-CH	J456
A327-xxB	O162
A328..Bxx	J255
A328..Qxx	J254
A329..Rxx	J258
A329..Txx	J259
A345..Jxx	J48
A345..Mxx	J50
A345..Rxx	J47
A34-R825C	M130
A34-R826C	M130
A357..Jxx	J60
A357..Rxx	J60
A35-RXLS	M79, M128
A360..Jxx	J64, J66
A360..Rxx	J63, J65
A390.45	O139
A392.41005	O66
A392.41005C	O65
A392.41005CD	O67
A392.41020	O70
A392.45277	O144
A392.45EH	O136
A392.54505C	O95
A392.54514	O99
A392.54523	O96
A392.64..XL	M142-143
A392.R8.05	O166
A392.R8EH	O165
A393.14	P30
A393.14-xx	O159
A393.15	P22
A393.277	P41
A393.CG	P18
A393.CGS	P15
A3B27	O143
A40-NXLA35	M78, M127
A40-R822XLS17	M77, M126
A40-RXLS24	M78, M127
A416.2-LX	K61
A419..Cx	J68
A419..Oxx	J70
A419..Rxx	J69
A490..Cx	J102
A490..EH	J110
A490..Jxx	J105
A490..Mxx	J109
A490..Oxx	J107
A490..Rxx	J104
A495..Mxx	J269
A690..Cx	J146
A690..HAxx	J148
A690..Rxx	J147
A880..Cx	K45-47
A880..LXxx	K53-55
A880..Pxx	K56-57
A881..LXxx	K67
A881..Pxx	K68
AA205	O119
AA220	O125
AA2B05	O119
AA2B20	O125
AA3B05	O137
AA3B10	O138
AA3B14	O148
AA3B20	O141-142
AA3B27	O143
AEHxx-Axx.x-SH	O156
AExx-Axx..CE	O158
AExx-Axx..CS	O158
AExx-Axx..SS	O155
AExx-Axx-SE	O156
APMT	J232
C	
Cx-390.00	O150
Cx-390.140	O100
Cx-390.34705	O152
Cx-390.410	O58-59
Cx-390.419	O60
Cx-390.540	O79
Cx-390.55	O115
Cx-390.555	O85
Cx-390.562	O86
Cx-390.58	O115
Cx-390.605	O116
Cx-390.612	O60
Cx-390B.140	O100
Cx-390B.540	O79
Cx-390B.55	O115
Cx-390B.555/558	O85
Cx-390B.58	O115
Cx-391.01	O14
Cx-391.01-Vxx	O34
Cx-391.02	O15-16
Cx-391.02CCH	O16
Cx-391.05	O25
Cx-391.05C	O23-24
Cx-391.05CD	O29
Cx-391.06	O30
Cx-391.10	O32
Cx-391.14	O50-52
Cx-391.19	O46-48
Cx-391.19Y	O49
Cx-391.20 (14)	O35-36
Cx-391.23	O41
Cx-391.27	O39
Cx-391.277	O40
Cx-391.32	O53
Cx-391.327	O42
Cx-391.37A/B	M93, M95
Cx-391.50	O57
Cx-391.60	O55
Cx-391.60B (MC)	O56
Cx-391.61	O55
Cx-391.68A	M50
Cx-391.69A	M51
Cx-391.EH	O17-20
Cx-391.XL	M139
Cx-A390.00	O151
Cx-A390.4x	O134-135
Cx-A390.54x	O93-94
Cx-A390B.45	O134
Cx-A391.05	O28
Cx-A391.05C	O26-27
Cx-A391.05CD	O31
Cx-A391.10	O33
Cx-A391.19	O47
Cx-A391.20 (14)	O37-38
Cx-A391.23	O41
Cx-A391.EH	O21-22
Cx-R820	M31
Cx-R822XL	M76, M123
Cx-R824XS	M86
Cx-R825..AA	M116-117
Cx-R825..FA	M122
Cx-R825C-LA	M121
Cx-R825XL..A	M123
Cx-R825XL..F	M125
Cx-R825XLS17	M124
CXS..TC	M85
E	
E000	L85
E001	L86
E002	L168
E003	L169
E005	L87
E006	L88
E007	L170
E008	L171
E010	L96-97
E011	L98-99
E012	L180
E013	L181
E015	L100
E016	L101
E017	L182
E018	L183
E020	L112
E021	L113
E022	L193
E023	L194
E025	L114
E026	L115-116
E027	L195
E028	L196
E030	L127
E031	L128
E032	L205
E033	L206
E035	L129
E036	L130
E037	L207
E038	L208
E045	L72
E046	L73
E047	L144
E048	L145
E049	L66
E050	L138
E051	L139
E053	L36
E054	L47
E055	L106
E056	L188
E057	L103
E058	L185
E059	L50
E060	L120
E064	L238
E069	L189
E074	L241
E079	L201
E080	L216
E085	L146
E090	L227
E091	L228
E094	L232
E095	L200
E096	L229
E097	L230
E099	L231
E195	L161
E207	L157
E212	L159
E245	L162
E258	L158
E263	L160
E301	L217
E302	L218
E305	L222
E306	L219
E308	L220
E309	L223
E310	L224
E313	L215
E314	L132
E315	L221
E316	L133
E317	L234
E323	L243
E324	L60
E326	L61
E344	L68
E345	L69
E346	L141
E347	L142
E352	L41
E353	L42
E354	L150
E355	L151

Oznaczenie	Strona
E358	L75
E359	L76
E360	L154
E361	L155
E362	L209
E363	L176
E364	L93
E367	L177
E404	L143
E416	L59
E446	L29
E447	L30
E448	L77
E449	L78
E450	L152
E451	L153
E454	L70
E455	L71
E462	L32
E463	L33
E523	L236
E530	L240
E596	L237
E615	L167
E616	L84
E735	L212
E736	L211
E737	L214
E738	L213
E821	L57
E822	L54
E823	L58
E825	L38
E827	L40
E830	L51
E831	L55
E832	L53
E833	L56
E835	L37
E836	L48
E837	L39
E838	L49
E839	L52
E852	L74
E854	L62
E855	L89
E856	L79
E862	L147
E864	L134
E865	L172
E866	L156
E872	L107
E873	L121
E874	L102
E875	L117
E876	L108
E877	L122
E882	L190
E883	L202
E884	L184
E885	L197
E886	L191
E887	L203
E890	L233
E891	L235
E892	L239
E893	L242
EH-ER	O167
EHxx-Axx.x-SH	O154
EHxx-R824XS	M87
EHxx-R825A-AA	M119
EP03P	L63-64
EP03PA	L67
EP09P	L65
EP13P	L90-91
EP13PA	L92
EP23PA	L105
EP29PA	L104
EP33PA	L118
EP39PA	L119
ES03K	L31
ES09K	L34
ES13K	L45
EX03P	L135-136
EX03PA	L140
EX09P	L137

Oznaczenie	Strona
EX13P	L173-174
EX13PA	L175
EX23PA	L186
EX29PA	L187
EX33PA	L198
EX39PA	L199
Exx-Axx-CE	O157
Exx-Axx-CS	O157
Exx-Axx-SE	O154
Exx-Axx-SS	O153
H	
HAxx-R825	M120
HCx	K160
HNEF	J83
HNGX-KM	J96
HNMF-KH	J83
L	
LCMX	K69
LDHT	J168
LEHT	J168
LEHW	J168
M	
M..Cx-390	J279
MAPL	J275
N	
N123..CM	J257
N123..TF	J257
N260.8	J88
N331.1A	J170-172
N331.1D	J174
N331.32..Sxx	J175
N331.32..Sxx.. MQ	J177
N331.32..Txx	J176
N331.32..Txx.. MQ	J178
N331.35..Sxx	J185
N331.52..Sxx	J198
N331.52..Txx	J198
N365..E	J78
N365	J77
R	
R/L148C	M137
R/L148D	M138
R/L260.3	J86
R/L260.31	J87
R/L260.8..Qxx	J89
R/L260.82	J91
R/L262.4	J166
R/L262.42	J167
R/L331.1A	J173
R/L331.52..Sxx	J188
R/L331.52..Txx	J189
R/L365..Cx	J79
R/L365	J77
R/L365..Qxx	J80, J82
R/L590	J149-151
R/LA260.8..Rxx	J90
R/LA365..Cx	J79
R/LA365..Jxx	J81
R/LA365..Rxx	J80, J82
R200..Axx	J225
R200..Qxx	J222
R210..Axx	J74
R210..Cx	J72
R210	J71
R210..Qxx	J73
R210..Txx	J76
R215..Cx	J169
R215.2x	J374
R215.34C	J335
R215.3x	J371, J375, J377
R215.Hx	J449-451
R216..Axx	J234
R216..Bxx	J235
R216..Cx	J233
R216..EH	J238
R216	J230
R216..Mxx	J236
R216..Txx	J239
R216.22	J354
R216.24	J355
R216.2x..50CC..P	J329

Oznaczenie	Strona
R216.2x..AJ..G	J356
R216.2x..AK..H	J339
R216.2x..AK..P	J330
R216.2x..AP..G	J358
R216.2x..BC..P	J332
R216.2x..CK/L..P	J336
R216.2x..YK..P	J337
R216.2x..YL..P	J338
R216.3x..30-AE..G	J381
R216.3x..30-AI..G	J382
R216.3x..30-AJ..G	J383
R216.3x..30-BC..B	J368
R216.3x..30-BS..K	J361
R216.3x..40-AC..U	J369
R216.3x..40-AJ..U	J370
R216.3x..40-BC..K	J362
R216.3x..45-BC..K	J367
R216.3x..50-AK..H	J340
R216.3x..50-AK..P	J331
R216.3x..50-BC..P	J333
R216.3x..60-AC..L	J372
R216.3x..CC/K..K	J365
R216.3x..YC..K	J366
R216.3xC..40-DC..K	J364
R216.3xC..40-DS..K	J363
R216.42	J420-421, J435-436
R216.44	J434
R216.4x	J422-424, J426, J429-430, J432, J437
R216.52/3	J438
R216.54	J439
R216.62	J440
R216.64	J441
R216.Tx	J454
R216F..Axx	J241
R216F	J240
R217.1x	J461-466
R217.3x	J467-469
R217.xx	J470-471
R245..Axx	J57
R245	J51-53, J244
R245..Qxx	J54
R300..Axx	J209-210
R300..Bxx	J211
R300..Cx	J205
R300..EH	J213-214
R300	J200-204
R300..Qxx	J207
R300..Txx	J215-216
R331.32..Axx	J183
R331.32..Mxx	J184
R331.32..Qxx	J179
R331.32..Qxx..MQ	J181
R331.32..Rxx	J180
R331.32..Rxx..MQ	J182
R331.35..Axx	J186
R331.35..Mxx	J187
R331.52..Axx	J192, J196
R331.52..Mxx	J193, J197
R331.52..Qxx	J190, J194, J199
R331.52..Rxx	J191, J195, J199
R390..Axx	J132, J134
R390..Bxx	J135
R390..Cx	J120-123
R390..EH	J138
R390	J112-119
R390..Qxx	J125-126, 130
R390..Txx	J140
R390D..Axx	J143
R390D..Cx	J142
R411.5	K156-157, 159
R416.22	K70
R416.7	K72
R429.90	M92
R429U	M88-M92
R590..Cx	J152
R590..HAxx	J156
R590	J150
R590..Qxx	J153
R790..Axx	J162
R790..Cx	J159
R790..HAxx	J164
R790	J157-158
R790..Qxx	J161
R820	M41-42
R820..DC/S	M34, M37, M40

Oznaczenie	Strona
R820..SC/S	M32-33, M35-36, M38-39
R825..AF	M131
R840..A0A	K143-148
R840..A1A	K133-141
R840..W0A	K153-154
R840..W1A	K149-152
R840..A0B	K142
R841..A1A	K155
R846..A1A	K102-105
RA200..Jxx	J224
RA200..MNxx	J226
RA200..Rxx	J223
RA210..Cx	J72
RA210..Jxx	J73
RA210..Mxx	J75
RA210..Oxx	J74
RA210..Rxx	J73
RA215..Cx	J169
RA215.2x	J373, J376, J378
RA216..Cx	J233
RA216..EH	J238
RA216	J231
RA216..Mxx	J237
RA216..Oxx	J234
RA216..Txx	J239
RA216.2x	J334, J341, J357
RA216.4x	J431, J433
RA216.6x	J442
RA216F	J240
RA216F..O	J242
RA245..Jxx	J56
RA245..MNxx	J58
RA245..Rxx	J55
RA300..Cx	J206
RA300..EH	J213
RA300..Mxx	J211-212
RA300..Oxx	J209-210
RA300..Rxx	J208
RA300..Txx	J215
RA390..Cx	J124
RA390..EH	J139
RA390..Jxx	J129
RA390..Mxx	J136-137
RA390..Oxx	J133
RA390..Rxx	J127-128, J131
RA390..Txx	J141
RA411.5	K158
RA590..Jxx	J155
RA590..Rxx	J154
RA790..Cx	J160
RA790..HAxx	J164
RA790..Mxx	J163
RA790..Oxx	J162
RA790..Rxx	J161
RCxT	J217-J221
RSYMTAP	O54
S	
S..825-CW	M132
S12-R820..D	M82-83
S12-R820..S	M81-84
Sxx-820XL	M80,M129
S-60..Qxx	J84
SBEN	J165
SBEX-11	J165
SEER-WL	J92
SEKN	J92
SEKR	J92
SEMN	J92
SNKN	J93
SPEX	J93
SPKN	J93
SPKR	J93
Sxx-825XL	M129
Sxx-825XL-CW	M132
T	
T100	L44
T101	L35
T105	L148
T106	L149
T110	L43
T115	L225
T116	L226
T120	L46
T200-SD..AE	L109
T200-SD..AF	L123
T200-SD..AH	L110
T200-SD..AI	L124
T200-SD..DA	L80
T200-XM..DA-M	L81-83
T200-XM..DB-MF	L94-95
T200-XM..DE	L111
T200-XM..DF	L125-126
T200-XM..DK	L131
T300-XM..DA-M	L163-166
T300-XM..DB-MF	L178-179
T300-XM..DE	L192
T300-XM..DF	L204
T300-XM..DK	L210
TNCN..AN	J85
TNEF	J85
TNEN..AN	J85
TNHF-CA	J85
TPKN..PPR/L	J94
TPKR-WH	J94
W	
WCMX	K69, K71