



precyzja
ekobud, modajm

Zmieniamy Oblicze Przemysłu

Siła rozwiązań.

Zobowiązanie do innowacyjności i jakości.

Rozwiązania dedykowane do potrzeb klienta to wyzwanie stawiane przez rynek. Dlatego firma 3M, jako wiodący dostawca produktów do obróbki metali, stara się sprostać tym warunkom. Od ponad 100 lat jesteśmy liderem, dostarczającym zaawansowane technologie i innowacyjne rozwiązania w celu poprawy wydajności i optymalizacji procesów produkcyjnych.

Naszym celem jest zapewnienie satysfakcji klientów dzięki wyjątkowemu zaangażowaniu, doświadczeniu oraz jakości i poziomowi świadczonych usług. Globalna technologia, sieć zakładów produkcyjnych i doświadczenie sprawiają, że nasze działania to coś więcej niż tylko tworzenie produktów zapewniających wydajniejszą pracę.

Osiągnięcie wyznaczonych celów wymaga wiedzy, umiejętności, odpowiedzialności oraz innowacyjnych pomysłów, ale przede wszystkim pełnego zrozumienia oczekiwań klienta. Dlatego nasi przedstawiciele handlowi zawsze są blisko, by móc rozwiązywać jego problemy, wspierać swoją wiedzą i doświadczeniem.

Zapraszamy do współpracy!



3M Centrum Produkcyjne we Wrocławiu

Spis treści

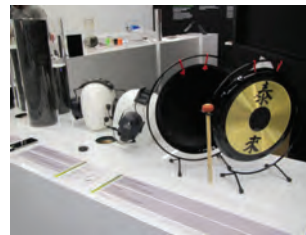
Tarcze szlifierskie spojone	8	Szlifowanie ręczne	52
3M™ Tarcze do cięcia	9	3M™ Arkusze i gąbki ściernie	53
3M™ Tarcze do szlifowania	11	3M™ Scotch-Brite™ arkusze i rolki	55
3M™ Narzędzia i akcesoria	13	3M™ Akcesoria	57
Rozwiązania na szlifierkę kątową	14	Szczotki Bristle	58
3M™ Dyski fibrowe	14	3M™ Scotch-Brite™ Bristle	58
3M™ Dyski lamelkowe	17	3M™ Narzędzia i akcesoria	60
3M™ Scotch-Brite™ dyski włókninowe	20	Szlifowanie Precyzyjne	62
3M™ Narzędzia i akcesoria	23	3M – solidna marka w szlifowaniu precyzyjnym	62
Systemy Roloc™	24	Szlifowanie konwencjonalne z 3M	62
3M™ Roloc™ dyski nasypowe	25	3M™ Cubitron™ II ściernice ceramiczne	64
3M™ Roloc™ Scotch-Brite™ dyski włókninowe	26	Tarcze szlifierskie i obciągacze 3M	65
3M™ Narzędzia i akcesoria	29	Taśmy i kleje przemysłowe	66
Systemy szlifowania oscylacyjnego	30	3M™ Kleje w aerozolu	66
3M™ Hookit™ dyski do szlifowania oscylacyjnego	30	3M™ Scotch-Weld™ neoprenowe kleje kontaktowe	66
3M™ Narzędzia i akcesoria	33	3M™ Scotch-Weld™ kleje epoksydowe i akrylowe	67
Pasy ściernie	36	3M™ Taśmy VHB™	68
3M™ Pasy nasypowe	36	3M™ Taśmy maskujące	69
3M™ Trizact™ pasy z nasypem strukturalnym	42	3M™ Taśmy o wysokiej wytrzymałości	70
3M™ Scotch-Brite™ pasy włókninowe	44		
3M™ Narzędzia i akcesoria	45		
Koła ściernie	48		
3M™ Scotch-Brite™ koła nawijane	48		
3M™ Scotch-Brite™ szczotki listkowe	50		

Przenieś się do świata 3M

Customer Technical Center

Przeciętny Polak spotyka się z produktami 3M ponad 17 razy w ciągu dnia.

Często nieświadomie. Aby skutecznie budować świadomość rozwiązań 3M wśród naszych klientów – w 2013 roku 3M otworzyło Customer Technical Center (CTC) we Wrocławiu.



Akademia Szlifowania

Akademia szlifowania to warsztaty organizowane przez Dział Materiałów Ściernych firmy 3M dla klientów końcowych.

Spotkaniom towarzyszą liczne prezentacje teoretyczne dotyczące naszych produktów jak również praktyczne, gdzie nasi specjaliści prezentują zaproszonym klientom rozwiązania, które mogą usprawnić ich pracę co pozytywnie przełoży się na efekty finansowe.

Częścią takiego spotkania jest zwiedzanie fabryki jak również wizyta w Customer Technical Center gdzie klienci poznają się z produktami firmy 3M.

CTC jest unikalnym miejscem, w którym odkryć można różnorodność i innowacyjność platform technologicznych oraz produktów 3M. Tylko tutaj można sprawdzić, jak działają najnowocześniejsze rozwiązania dla każdej branży przemysłowej, a jednocześnie przekonać się, jak często w życiu codziennym korzysta z nich każdy człowiek.

CTC jest jedynym miejscem, w którym przy tak ogromnej dywersyfikacji produktów, klient może w ciągu jednej godziny zapoznać się z całą gamą grup produktowych 3M.

Nowa kategoria wydajności

Szlifowanie odkryte na nowo

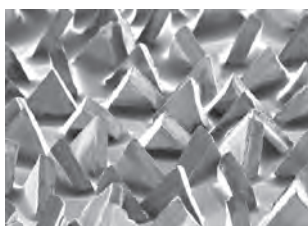
Tajemnica rewolucyjnej wydajności Cubitron™ II leży w ich trójkątnych ziarnach ściernych. Te samoostrzące się ziarna ściernie podczas szlifowania tworzą nowe, ostre krawędzie. Dzięki temu wyeliminowane zostaje ryzyko związane z uszkodzeniem obrabianego elementu pod wpływem temperatury i przebarwieniami. Ponieważ ziarno ściernie jest ciągle ostrzone i chłodzone Cubitron™ II wytrzymuje do 4 razy dłużej w porównaniu do tradycyjnego nasypu z ziarnem ceramicznym.

Nasyp tradycyjny



Rzeźbi metal

3M™ Cubitron™ II



Skrawa metal

Ta technologia została użyta w:

Cubitron™ II tarcze do cięcia	strona 9
Cubitron™ II tarcze do szlifowania	strona 11
Cubitron™ II dysk fibrowy 982C	strona 15
Cubitron™ II dysk fibrowy 987C	strona 15
Cubitron™ II dysk lamelkowy 967A	strona 17
Cubitron™ II dysk Roloc 984F	strona 25
Cubitron™ II pas 984F	strona 37

- Do 4x dłuższa żywotność
- Do 30% szybsza obróbka
- Poprawia wydajność procesu

CUBITRON™ II

Unikalne gradacje „+” w rewolucyjnych produktach

Do tej pory, w miarę rozwoju technologii minerałów, stworzono różnorodne systemy gradacji – również dla materiałów ściernych Cubitron™ II.

Ziarna w kształcie trójkąta nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna są większe, lepsze, szybciej skrawające i trwalsze niż ziarna występujące w klasyfikacji FEPA. Cechy te zawdzięczają czystemu skrawaniu, które zapewniają ostre minerały tnące metal.

Możesz być pewny, że 3M spełni Twoje wymagania i znacznie skróci czas wykonywania prac szlifierskich.

Porównanie gradacji

P100			
P80			
P60			80+
P50			
P40		60+	
P36			
P30	36+		
P24			

Aby uzyskać więcej informacji odwiedź
www.3m.pl/cubitron

Scotch-Brite™

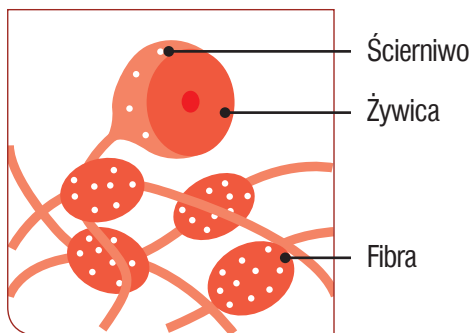
Cechą wyróżniającą produkty Scotch-Brite są ziarna ściernie, które są równomiernie rozmieszczone w przestrzennej sieci włókien nylonowych.

Naturalną cechą wynikającą z ich budowy jest duża sprężystość, dzięki czemu narzędzie z włókniny doskonale dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni. Możliwe jest więc czyszczenie powierzchni zarówno płaskich, jak i o bardzo złożonych kształtach bez podcinania krawędzi i zmiany profilu detali. Scotch-Brite doskonale sprawdza się w delikatnych operacjach, gdzie tolerancja kształtu i gładkość powierzchni są priorytetem. Włókniną ścierną można obrabiać stal konstrukcyjną, stal nierdzewną, ale także metale kolorowe, drewno, powłoki lakiernicze i tworzywa sztuczne.

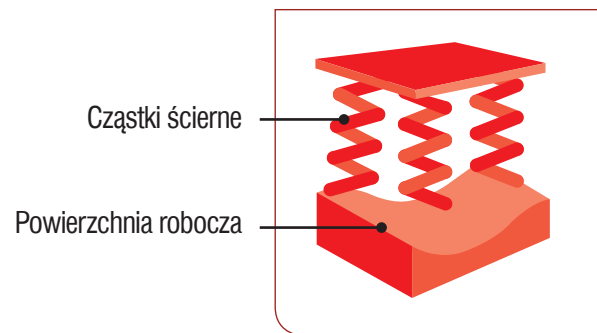


Technologia nietkanej włókniny Scotch-Brite

Otwarta włóknina 3D



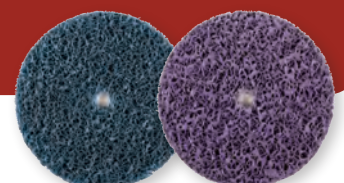
Działanie sprężynujące



- Wytrzymała sieć włókien nylonowych impregnowana żywicą i minerałem ściernym w całej swojej strukturze
- Działanie podobne do pracy sprężyny powoduje dopasowanie do powierzchni i wykończenie bez gradu wtórnego
- Daje jednolite i stałe efekty bez ryzyka podcinania
- Nadaje się do gratowania, wykańczania, czyszczenia i usuwania małych spawów
- Łatwość użytkowania; mniej dodatkowej obróbki i niższe koszty dzięki mniejszej liczbie wyrobów odrzuconych

Ta technologia została użyta w:

Scotch-Brite™ dyski lamelkowe	strona 19
Scotch-Brite™ dyski włókninowe	strony 20 – 22
Scotch-Brite™ Roloc™ dyski włókninowe	strony 26 – 28
Scotch-Brite™ pasy włókninowe	strona 44
Scotch-Brite™ koła nawijane	strony 48 – 49
Scotch-Brite™ szczotki listkowe	strony 50 – 51
Scotch-Brite™ arkusze i rolki	strony 55 – 57
Scotch-Brite™ szczotki Bristle	strony 58 – 60



3M™ Trizact™ Strukturalne materiały ściernie

Unikalna konstrukcja materiału strukturalnego Trizact™ zapewnia stałą i jednorodną jakość wykończenia, większą wydajność skrawania, ochronę przed przegrzaniem powierzchni oraz skrócenie procesu do kilku kroków. Wymyślona przez 3M technologia to formowanie małych i dokładnie ukształtowanych piramidek ściernych, a następnie nanoszenie ich na odpowiednie podłoże

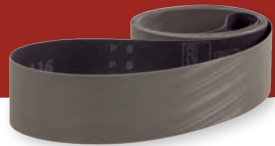
System gradacji dla materiałów Trizact™

Unikalna konstrukcja materiałów ściernych Trizact™ wymaga innego systemu klasyfikacji. Gradacja jest określona przez średnią wielkość cząstek w mikronach i rozpoczyna się literą „A”.

Gradacja Trizact	Gradacja FEPA
A6	P2000
A10	P1500
A16	P1200
A20	P1000
A30	P600
A45	P400
A65	P280
A80	P240
A100	P180
A160	P120

Ta technologia została użyta w:

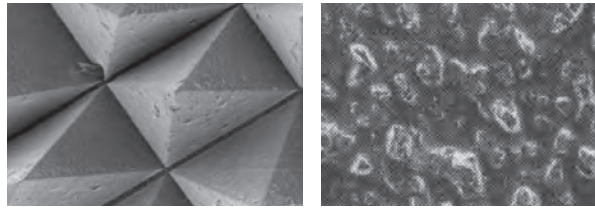
Trizact™ pasy z nasypem strukturalnym strony 42 – 43



Różnica tkwi w konstrukcji

Dzięki materiałom Trizact™ łatwo zapomnisz o nierównomiernym zużyciu i wykończeniu.

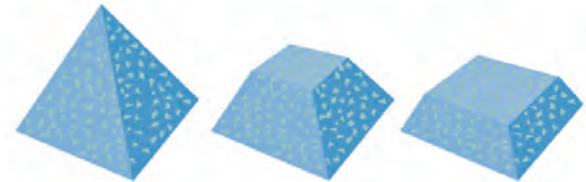
Oto dlaczego:



Precyzyjnie uformowane piramidki i równomiernie naniesione na powierzchnię (zdjęcie po lewej) gwarantują stałą jakość pracy i eliminują różnice wynikające z pracy różnymi pasami ściernymi. Tradycyjne materiały nasypowe (zdjęcie po prawej) charakteryzują się nieregularnym rozmieszczeniem mineralu ściernego powodując nierównomierne zużycie i wykończenie.



Konwencjonalne materiały ściernie początkowo są ostre, ale szybko ulegają stępieniu.



Ziarna Trizact zbudowane są z wielu warstw precyzyjnie frakcjonowanych i ułożonych ziaren ściernych. W trakcie pracy piramidki ulegają stopniowemu zużyciu, eksponując nowe, ostre ziarna, aż do podstawy piramidy.

Zaprojektowane
do dłuższej
i bardziej efektywnej
pracy

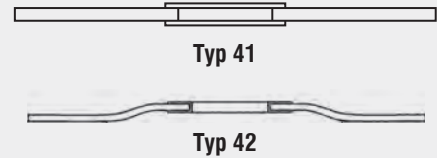
Tarcze szlifierskie spojone

3M™ Tarcze do cięcia

Trwale i szybko tnące tarcze do najbardziej wymagających aplikacji. W celu osiągnięcia jak najlepszych rezultatów używaj ich wraz z narzędziami 3M. Do stosowania na wszystkich rodzajach metali.

3M™ Tarcze do cięcia

Produkt	Minerał	Typ	Wydajność
3M™ Cubitron™ II	Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne	41	Premium
		42	Premium
3M™ High Performance	Ziarno ceramiczne	41	Bardzo dobra
		42	Bardzo dobra
3M™ Standard	Tlenek aluminium	41	Standard
		42	Standard



3M™ Tarcze do szlifowania

Tarcze 3M, zaprojektowane do najcięższych aplikacji w procesie szlifowania, pracują szybko i mają dłuższą żywotność. Używaj z oryginalnymi narzędziami 3M w celu osiągnięcia najbardziej optymalnej wydajności.

3M™ Tarcze do szlifowania

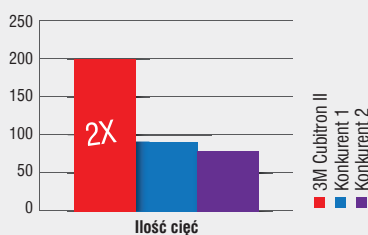
Tarcza	Minerał	Typ	Wydajność
3M™ Cubitron™ II	Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne	27	Premium
3M™ High Performance	Ziarno ceramiczne	27	Bardzo dobra
3M™ Green Corps™	Ziarno ceramiczne	27	Dobra
3M™ Standard	Tlenek aluminium	27	Standard



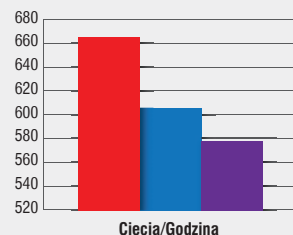
3M™ Cubitron™ II

3M™ Tarcze do cięcia

Żywotność: całkowita ilość cięć/tarcza

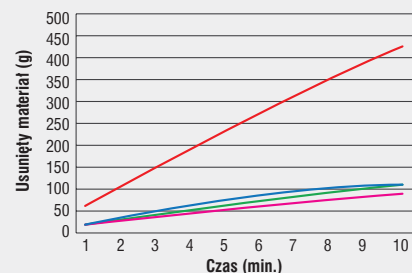


Szybkość: cięcia/godzina



3M™ Tarcze do szlifowania

Mniejszy docisk, lepsza wydajność



3M™ Cubitron™ II

Minerał Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Struktura Spoiwo żywiczne

Zalety

- Precyzyjnie kształtowane ziarno gwarantuje łatwe i szybkie cięcie oraz długi czas działania
- Przecina więcej elementów przy tym samym nakładzie pracy i kosztów
- Nie wymaga dużego docisku
- Poprawia wydajność procesu
- Specjalnie zaprojektowana do stosowania na stali nierdzewnej i zwykłej

Materiały

- Wszystkie metale (w tym ze stali nierdzewnej) i twarde stopy

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XA009101651	41	76 x 1,0 x 6,35	25 465
XA009101677	41	76 x 1,0 x 9,53	25 465
XA009102089	41	100 x 2,0 x 15,88	15 300
XA009102162	41	115 x 1,0 x 22,23	13 300
XA009101693	41	115 x 1,6 x 22,23	13 300
XA009102154	41	125 x 1,0 x 22,23	12 250
XA009101701	41	125 x 1,6 x 22,23	12 250
XA009101768	41	125 x 2,0 x 22,23	12 250
XA009101719	41	180 x 1,6 x 22,23	8 500
XA009101776	41	180 x 2,0 x 22,23	8 500
XA009101784	41	230 x 2,0 x 22,23	6 650
XA009101867	41	230 x 2,5 x 22,23	6 650
XA009102006	41	230 x 3,0 x 22,23	6 650
XA009101875	42	115 x 2,5 x 22,23	13 300
XA009101917	42	125 x 2,5 x 22,23	12 250
XA009101933	42	180 x 2,5 x 22,23	8 500
XA009101958	42	230 x 2,5 x 22,23	6 650



CUBITRON™ II



Tarcze szlifierskie spojone

3M™ Tarcze do cięcia

3M™ High Performance

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne
Struktura Spoiwo żywiczne

Zalety

- Unikalne połączenie precyzyjnie kształtowanego ziarna ceramicznego 3M™ z tradycyjnym ziarnem
- Idealne połączenie wartości i wydajności
- Zapewnia szybkie cięcie i długą żywotność
- Specjalnie zaprojektowana do stosowania na stali nierdzewnej i zwykłej

Materiały

- Wszystkie metale (w tym ze stali nierdzewnej)

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XA009101669	41	76 x 1,0 x 6,35	25 465
XA009102139	41	115 x 1,0 x 22,23	13 300
XA009101743	41	115 x 1,6 x 22,23	13 300
XA009102121	41	125 x 1,0 x 22,23	12 250
XA009101727	41	125 x 1,6 x 22,23	12 250
XA009101735	41	180 x 1,6 x 22,23	8 500
XA009101818	41	180 x 2,0 x 22,23	8 500
XA009101792	41	230 x 2,0 x 22,23	6 650
XA009101883	41	230 x 2,5 x 22,23	6 650
XA009102022	41	230 x 3,0 x 22,23	6 650
XA009101974	42	115 x 2,5 x 22,23	13 300
XA009101982	42	125 x 2,5 x 22,23	12 250
XA009101966	42	230 x 2,5 x 22,23	6 650



3M™ Standard Metal

Minerał Tlenek aluminium
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Tarcze do metalu o dobrej żywotności zapewniające bezpieczeństwo i komfort pracy
- Podstawowy produkt ogólnego zastosowania do cięcia metalu
- Skład produktu pozwala na szybkie cięcie
- Są łatwe w użyciu na przecinarkach stacjonarnych

Zastosowania

- Przeznaczone do cięcia profili, rur i blach ze zwykłej stali konstrukcyjnej

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
DC272930009	41	115 x 1,0 x 22	13 300
DC272922048	41	115 x 1,6 x 22	13 300
XA009102311	41	115 x 2,5 x 22	13 300
XA009102329	41	115 x 3,2 x 22	13 300
DC272921016	41	125 x 1,0 x 22	12 250
DC272922055	41	125 x 1,6 x 22	12 250
XA009102451	41	125 x 2,0 x 22	12 250
XA009102477	41	125 x 2,5 x 22	12 250
XA009102485	41	125 x 3,2 x 22	12 250
XA009102576	41	150 x 1,6 x 22	10 200
XA009102568	41	150 x 2,0 x 22	10 200
XA009102618	41	180 x 1,6 x 22	8 500
XA009102626	41	180 x 2,5 x 22	8 500
XA009102634	41	180 x 3,2 x 22	8 500
XC004807241	41	230 x 2,0 x 22	6 650
XA009102758	41	230 x 3,2 x 22	6 650
XA009102774	41	300 x 3,2 x 32	5 100
XA009102808	41	350 x 3,5 x 32	4 400
XA009102816	41	400 x 4,0 x 32	3 850
XA009102303	42	115 x 2,5 x 22	13 300
XA009102337	42	115 x 3,2 x 22	13 300
XA009102469	42	125 x 2,5 x 22	12 250
XA009102493	42	125 x 3,2 x 22	12 250
XA009102659	42	180 x 3,2 x 22	8 500
XA009102725	42	230 x 2,5 x 22	6 650
XA009102733	42	230 x 3,2 x 22	6 650



3M™ Standard Inox

Minerał Szlachetny tlenek aluminium
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Tarcze typu INOX dają bardzo dobre efekty przy pracy z materiałami nierdzewnymi w trudnych i wymagających aplikacjach
- Wyprodukowane są ze specjalnie dobranych i wyselekcjonowanych składników, które nie zawierają żelaza, siarki, czy chloru (Fe, S, Cl) dlatego też nie zanieczyszczą stali nierdzewnej
- Specjalnie dobrane wypełniacze zapobiegają „zapychaniu” się tarczy do cięcia, nawet w czasie długotrwałego użytkowania
- Gwarantują efektywne cięcie i dobrą żywotność

Zastosowania

- Przeznaczone do cięcia rur, profili i blach ze stali nierdzewnej

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
DC272921024	41	115 x 1,0 x 22	13 300
DC272922063	41	115 x 1,6 x 22	13 300
DC272920984	41	125 x 1,0 x 22	12 250
DC272922071	41	125 x 1,6 x 22	12 250
XC004807233	41	230 x 2,0 x 22	6 650
XC004807043	41	230 x 2,5 x 22	6 650
XC004807993	42	125 x 3,2 x 22	12 250



3M™ Standard Kamień

Minerał Węgiel krzemu
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Produkty te zostały stworzone z myślą o cięciu wszystkich rodzajów betonu, żeliwa, kamieni i innych materiałów budowlanych
- Twarde i kruche ziarno węgla krzemu zapewnia wydajną i agresywną pracę na materiałach ceramicznych

Zastosowania

- Przeznaczone do cięcia betonu, żeliwa, kamieni i ceramiki budowlanej oraz metali niezależnych
- Ściernice te dają także dobre efekty w aplikacjach takich jak cięcie płytek gresowych

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XA009102287	41	115 x 1,6 x 22	13 300
XA009102345	41	115 x 3,2 x 22	13 300
XA009102436	41	125 x 1,6 x 22	12 250
XA009102501	41	125 x 3,2 x 22	12 250
XA009102642	41	180 x 3,2 x 22	8 500
XA009102766	41	230 x 3,2 x 22	6 650
XA009102782	41	300 x 3,2 x 32	5 100
XA009102790	41	350 x 4,0 x 32	4 400
XA009102824	41	400 x 4,0 x 32	3 850
XA009102352	42	115 x 3,2 x 22	13 300
XA009102519	42	125 x 3,2 x 22	12 250
XA009102667	42	180 x 3,2 x 22	8 500
XA009102741	42	230 x 3,2 x 22	6 650



3M™ Cubitron™ II

Minerał Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Struktura Spoiwo żywiczne

Zalety

- Zawiera opracowane i opatentowane przez 3M, precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne Cubitron™ II
- Przeznaczona do najbardziej wymagających zadań takich jak agresywne fazowanie i wyrównywanie grubych spawów
- Usuwa metal znacznie szybciej niż tarcze konkurencyjne
- Pozostaje ostra przez cały okres pracy
- Wymaga mniejszego docisku
- Redukuje zmęczenie operatora
- Podnosi efektywność pracy
- Specjalnie zaprojektowana do stosowania na stali nierdzewnej i zwykłej

Zastosowania

- Usuwanie spoin, usuwanie zendry, usuwanie defektów powierzchni, wyrównywanie krawędzi, ukosowanie krawędzi

Materiały

- Wszystkie metale (w tym stal nierdzewna)

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XC991060820	27	115 x 7,0 x 22,23	13 300
XC991060846	27	125 x 7,0 x 22,23	12 250
XC991060861	27	150 x 7,0 x 22,23	10 200
XC991060887	27	180 x 7,0 x 22,23	8 500
XC991060903	27	230 x 7,0 x 22,23	6 650



CUBITRON™ II



Tarcze szlifierskie spojne

3M™ Tarcze do szlifowania

3M™ High Performance

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne
Struktura Spoiwo żywiczne

Zalety

- Unikalne połączenie precyzyjnie kształtowanego ziarna ceramicznego 3M™ z tradycyjnym ziarnem
- Nie wymaga dużego docisku
- Specjalnie zaprojektowana do stosowania stali nierdzewnej i zwykłej

Zastosowania

- Usuwanie spoin, usuwanie zendry, usuwanie defektów powierzchni, wyrównywanie krawędzi, ukosowanie krawędzi

Materiały

- Wszystkie metale (w tym ze stali nierdzewnej)

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XC991060812	27	115 x 7,0 x 22,23	13 300
XC991060838	27	125 x 7,0 x 22,23	12 250
XC991060853	27	150 x 7,0 x 22,23	10 200
XC991060879	27	180 x 7,0 x 22,23	8 500
XC991060895	27	230 x 7,0 x 22,23	6 650



3M™ Green Corps™

Minerał 3M™ Cubitron™
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Szybka i dokładna
- Opracowane, by zapewnić szybkie skrawanie i jednolite wykończenie jak najmniejszym nakładem pracy operatora
- Przyczynia się do zmniejszenia poziomu hałasu, ilości pyłu i drgań przenoszonych przez ręce i ramiona

Zastosowania

- Szlifowanie spawów, usuwanie zgorzelin, zgrubne usuwanie gradu, wyrównywanie krawędzi elementów ciętych płomieniowo

Materiały

- Stal zwykła, stal nierdzewna, żeliwo, aluminium

Nr katalogowy	Nazwa zestawu	Gradacja	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XT003494009	20 tarcz + 2 podkładki	P36	115 x 3 x 22	13 300
XT003494041	20 tarcz + 2 podkładki	P36	125 x 3 x 22	12 250
XT003494082	20 tarcz + 2 podkładki	P36	180 x 3,7 x 22	8 500
XT003494033	20 tarcz + 2 podkładki	P80	115 x 3 x 22	13 300
XT003494074	20 tarcz + 2 podkładki	P80	125 x 3 x 22	12 250



3M™ Standard Metal

Minerał Elektrokorund zwykły
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Tarcze do metalu dają dobrą żywotność, bezpieczeństwo i komfort pracy ze wszystkimi typami standardowo używanych szlifierek kątowych
- Wyjątkowo skuteczne w szlifowaniu spawów, kształtowaniu i czyszczeniu. Podstawowy produkt ogólnego zastosowania do szlifowania metalu

Zastosowania

- Szlifowanie spawów, ukosowanie i wyrównywanie krawędzi

Materiały

- Przeznaczona do szlifowania stali zwykłej konstrukcyjnej

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XA009102360	27	115 x 6,0 x 22	13 300
XA009102386	27	115 x 8,0 x 22	13 300
XA009102527	27	125 x 6,0 x 22	12 250
XA009102535	27	125 x 6,8 x 22	12 250
XA009102550	27	125 x 8,0 x 22	12 250
XA009102584	27	150 x 6,8 x 22	10 200
XA009102600	27	180 x 6,8 x 22	8 500
XA009102592	27	180 x 8,0 x 22	8 500
XA009102683	27	230 x 6,8 x 22	6 650
XA009102675	27	230 x 8,0 x 22	6 650



3M™ Standard Inox

Minerał Elektrokorund szlachetny
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Tarcze dają bardzo dobre efekty przy pracy z materiałami nierdzewnymi w trudnych i wymagających aplikacjach
- Wyprodukowane są ze specjalnie dobranych i wyselekcjonowanych składników, które nie zawierają żelaza, siarki, czy chloru (Fe, S, Cl) dlatego też nie zanieczyszczą stali nierdzewnej

Zastosowania

- Szlifowanie stali nierdzewnej

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XC004811862	27	125 x 6,8 x 22	12 250



3M™ Standard Kamień

Minerał Węgiel krzemu
Struktura Spoiwo żywiczne



Zalety

- Produkty te zostały stworzone z myślą o szlifowaniu wszystkich rodzajów betonu, żeliwa, kamieni i innych materiałów budowlanych
- Twarda i krucha struktura ziaren węgla krzemu pozwala na szybkie usuwanie materiału, wydłuża również żywotność produktu
- Ściernice te dają dobre efekty obróbki ścierniej w wymagających aplikacjach takich jak szlifowanie ceramiki

Zastosowania

- Szlifowanie kamienia i ceramiki budowlanej, żeliwa, metali niezależnych

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
XA009102378	27	115 x 6,0 x 22	13 300
XA009102543	27	125 x 6,8 x 22	12 250



3M™ Szlifierki kątowe

- Dobry stosunek mocy do masy urządzenia
- Wysoka prędkość obrotowa dla wydajniejszej pracy
- System łatwego obracania i demontażu osłony
- Ergonomiczny uchwyt antypoślizgowy
- Solidna i trwała przekładnia
- Zwarta budowa „główek”/przekładni/szlifierki umożliwia wygodniejszą pracę i lepsze wykorzystanie tarcz tnących



Nr katalogowy	Model	Nazwa produktu	Moc (W)	MOS (RPM)	Waga (kg)	Hłas (dBA)	Moc/waga
DC272926700	64864	Kątówka elektryczna z regulacją obrotów	1250	6 000 – 12 000	2	85	0.63
DC272926734	64869	Kątówka elektryczna bez regulacji obrotów	1010	12 000	2	85	0.63



3M™ Przecinarki kątowe oraz proste


- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy
- Materiał 3M Greptile zapewnia pewne prowadzenie maszyny przy redukcji potrzebnej do tego siły operatora
- Wbudowane zabezpieczenia, takie jak dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Wytrzymała spiralna przekładnia stożkowa
- Obracana o 360 stopni osłona, zaprojektowana z myślą o aplikacjach wymagających cięcia



Nr katalogowy	Model	Nazwa produktu	Średnica	MOS (RPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)	Gwint złączki powietrza
60440180440	20233	3M Przecinarka prosta, 1KM	75	25 000	0.95	196.9	76.2	1/4"
60440179426	20234	3M Przecinarka prosta, 1KM	100	20 000	1.02	196.9	82.6	3/8"
60440180465	20235	3M Przecinarka kąтова, 1KM	125	12 000	1.57	222.3	133.4	3/8"



3M™ Podkładki do tarcz Green Corps™

Nazwa produktu	Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Zastosowanie
 Podkładki do tarcz Green Corps™	XC003409973	117 x 22	Przeznaczone do tarcz o średnicy 180 mm
	XT003494124	86 x 22	Przeznaczone do tarcz o średnicy 115/125 mm



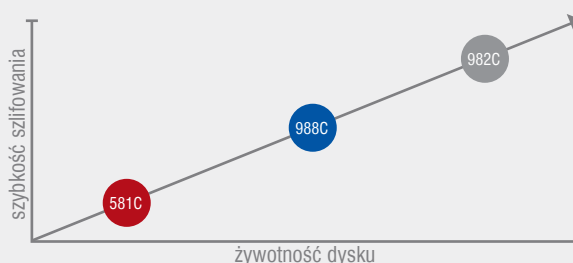
Rozwiązania na szlifierkę kątową

3M™ Dyski fibrowe

Wybierz poziom wydajności, który w pełni odpowiada potrzebom Twojej firmy. Firma 3M oferuje pełne portfolio dysków fibrowych w różnych rozmiarach. Jeśli interesuje Cię wysoka wydajność w atrakcyjnej cenie to zdecyduj się na dysk fibrowy 581C. Jeśli chcesz ustalić nowe standardy produktywności Twojego zakładu to wypróbuj doceniony przez rynek produkt 982C, który został oparty na rewolucyjnym ziarnie ceramicznym Cubitron™ II.

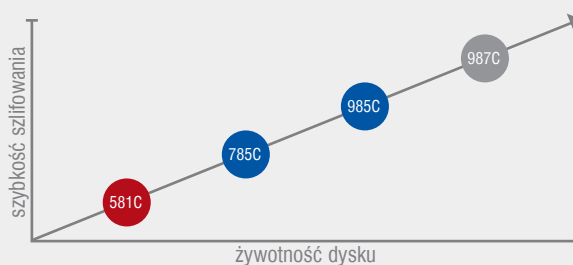
Dyski fibrowe do stali zwykłej konstrukcyjnej

Produkt	Minerał	Wydajność
3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C	Ziarno ceramiczne Cubitron™ II	Premium
3M™ Dysk fibrowy 988C	Ziarno ceramiczne	Bardzo dobra
3M™ Dysk fibrowy 581C	Korund cyrkonowy	Dobra



Dyski fibrowe do stali nierdzewnej i aluminium

Produkt	Minerał	Wydajność
3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 987C	Ziarno ceramiczne Cubitron™ II	Premium
3M™ Dysk fibrowy 985C	Ziarno ceramiczne	Bardzo dobra
3M™ Dysk fibrowy 785C	Ceramiczny tlenek glinu	Bardzo dobra
3M™ Dysk fibrowy 581C	Korund cyrkonowy	Dobra



3M™ Cubitron™ II 982C

Minerał Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica

Zalety

- Precyzyjnie ukształtowane ziarno ceramiczne zapewnia dokładne i agresywne zdzieranie materiału
- Ekstremalnie wysoka wydajność i ekstremalnie długa żywotność
- Lepszy komfort pracy i większa szybkość szlifowania

Zastosowania

- Usuwanie spoin, zendry, defektów powierzchni oraz ukosowanie i wyrównywanie krawędzi

Materiały

- Polecane do stali zwykłej, możliwa praca na wszystkich materiałach

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
60440229288	115 x 22	36+	13 300
60440229353	115 x 22	60+	13 300
60440229395	115 x 22	80+	13 300
60440229270	127 x 22	36+	12 000
60440229361	127 x 22	60+	12 000
60440229403	127 x 22	80+	12 000
60440230104	178 x 22	36+	8 600
60440230872	178 x 22	60+	8 600
60440230880	178 x 22	80+	8 600



CUBITRON™ II



Rozwiązania na szlifierkę kątową

3M™ Dyski fibrowe

3M™ Cubitron™ II 987C

Minerał Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica
Cechy Dodatek chłodzący

Zalety

- Precyzyjnie ukształtowane ziarno ceramiczne zapewnia dokładne zdzieranie materiału
- Ekstremalnie duża wydajność i dłuższa żywotność
- Lepszy komfort pracy i większa szybkość szlifowania

Zastosowania

- Usuwanie spoin, zendry, defektów powierzchni oraz ukosowanie i wyrównywanie krawędzi

Materiały

- Polecane do stali nierdzewnej i aluminium

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
60440229312	115 x 22	36+	13 300
60440229577	115 x 22	60+	13 300
60440229619	115 x 22	80+	13 300
60440229304	127 x 22	36+	12 000
60440229585	127 x 22	60+	12 000
60440229627	127 x 22	80+	12 000
60440230914	178 x 22	36+	8 600
60440230898	178 x 22	60+	8 600
60440230906	178 x 22	80+	8 600

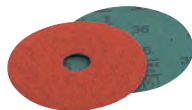


CUBITRON™ II



3M™ 785C

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne/
tlenek aluminium
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica

**Zalety**

- Zawierają mieszankę ceramicznego tlenku aluminium
- Zwiększona kontrola głębokości rysy
- Nasyp ze specjalnym dodatkiem chłodzącym z ceramicznego tlenku glinu

Zastosowania

- Usuwanie spawów i defektów w aplikacjach gdzie pożądane jest ograniczenie głębokości rysy

Materiały

- Przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnej i stopów metali nieżelaznych

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
FN520001051	115 x 22	P36	13 300
FN520001010	115 x 22	P60	13 300
FN520002513	115 x 22	P80	13 300
FN520002331	115 x 22	P120	13 300
FN520002489	127 x 22	P24	12 000
FN520001069	127 x 22	P36	12 000
FN520001028	127 x 22	P60	12 000
FN520002521	127 x 22	P80	12 000
FN520002687	127 x 22	P100	12 000
FN520002349	127 x 22	P120	12 000
FN520001077	180 x 22	P36	8 600
FN520001119	180 x 22	P50	8 600
FN520001036	180 x 22	P60	8 600
FN520002539	180 x 22	P80	8 600
FN520002364	180 x 22	P120	8 600

**3M™ 985C**

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica
Cechy Dodatek chłodzący

**Zalety**

- Produkt wysokiej klasy z agresywnym skrawaniem i długim okresem użytkowania
- Dodatek „chłodzący” zmniejsza ilość powstającego ciepła i zapewnia chłodne skrawanie metali wrażliwych na wyższą temperaturę

Zastosowania

- Szlifowanie i usuwanie spawów, ukosowanie krawędzi, zdzieranie materiału
- Zalecane do pracy z dużym dociskiem, do zastosowań w których da się zmierzyć wartość

Materiały

- Przeznaczone do szlifowania stali nierdzewnej

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
FN520000855	115 x 22	P36	13 300
FN520000905	115 x 22	P60	13 300
FN520000970	115 x 22	P80	13 300
FN520000863	127 x 22	P36	12 000
FN520002711	127 x 22	P50	12 000
FN520000913	127 x 22	P60	12 000
FN520000988	127 x 22	P80	12 000
FN520000871	178 x 22	P36	8 600
FN520002729	178 x 22	P50	8 600
FN520000889	178 x 22	P60	8 600
FN520000996	178 x 22	P80	8 600

**3M™ 988C**

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica

**Zalety**

- Charakteryzują się bardzo dobrą szybkością skrawania
- Wykazują 2-3 razy dłuższą żywotność od tradycyjnych dysków korundowych

Zastosowania

- Szlifowanie i usuwanie spawów, ukosowanie krawędzi, zdzieranie materiału

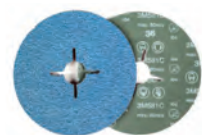
Materiały

- Przeznaczone do szlifowania ze średnim naciskiem metali żelaznych i nieżelaznych

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
FN520002406	127 x 22	P24	12 000
FN520000954	127 x 22	P36	12 000
FN520002554	127 x 22	P50	12 000
FN520002760	127 x 22	P60	12 000
FN520002414	178 x 22	P24	8 600
FN520000947	178 x 22	P36	8 600
FN520002562	178 x 22	P50	8 600
FN520002778	178 x 22	P60	8 600
FN520001168	178 x 22	P80	8 600

**3M™ 581C**

Mineral Korund cyrkonowy
Podkład Fibra
Wiązanie Żywica

**Zalety**

- Dobra wydajność i wysokiej jakości jednolite wykończenie za przystępną cenę
- Wygodnie pakowane po 50 dysków w systemie zaciskowym wielokrotnego użytku, umożliwiającym łatwe przechowywanie i zachowanie kształtu i formy dysków

Zastosowania

- Szlifowanie i wykańczanie spoin spawalniczych, kontenerów, części maszyn; konstrukcje stalowe; konserwacja przemysłowa; do ogólnych zastosowań warsztatowych

Materiały

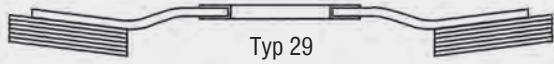
- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
GC800984616	115 x 22	P36	13 300
GC800984715	115 x 22	P60	13 300
GC800984491	115 x 22	P80	13 300
GC800984582	127 x 22	P24	12 000
GC800984632	127 x 22	P36	12 000
GC800984673	127 x 22	P50	12 000
GC800984707	127 x 22	P60	12 000
GC800984749	127 x 22	P80	12 000
GC800984558	127 x 22	P120	12 000
GC800984590	178 x 22	P24	8 600
GC800984665	178 x 22	P36	8 600
GC800984657	178 x 22	P50	8 600
GC800984699	178 x 22	P60	8 600
GC800984731	178 x 22	P80	8 600



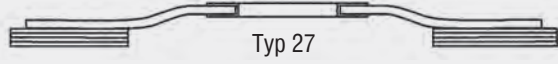
3M™ Dyski lamelkowe

Wszechstronność dysków lamelkowych 3M powoduje, że mogą one być wykorzystane nie tylko do szlifowania spoin, ale również do wykonywania wielu innych prac takich jak: szlifowanie kosmetyczne odprysków, usuwanie rys i wad powierzchni, a także usuwanie nalotów w postaci rdzy, starej farby, zendry oraz ukosowanie blach (plyt), gratowanie drobnych elementów metalowych, załagadanie spawów pachwinowych czy w reszcie po prostu przygotowanie powierzchni stali przed spawaniem.



Typ 29

Dyski wypukłe zapewniają większą powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem i bardziej ergonomiczną pracę



Typ 27

Dyski płaskie są doskonałe do operacji wymagających szybkiego usuwania materiału

Wybierz właściwy dysk lamelkowy dla Twojej aplikacji:

Silny docisk: fazowanie, gratowanie



Średni docisk: Usuwanie spawów, nalotów, przygotowanie powierzchni



Lekki docisk: usuwanie defektów, czyszczenie



3M™ Cubitron™ II 967A

- Minerał** Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
- Podkład** Płótno bawełniano-poliestrowe
- Cechy** Dodatek chłodzący



CUBITRON II

Zalety

- Jednoczesne szlifowanie i wykończenie
- Więcej części obrabionych jednym dyskiem
- Mniej czasu spędzonego na szlifowaniu pozwala zmniejszyć zmęczenie użytkownika i zużycie dysku
- Niższy koszt pracy, dzięki większej trwałości tarczy i rzadszym jej wymianom

Zastosowania

- Szlifowanie, wykończenie, lekkie czyszczenie, czyszczenie spoin, stopniowanie i oczyszczanie nalotów, przygotowanie powierzchni, fazowanie, gratowanie

Materiały

- Stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium, metale nieżelazne

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
XA009101008	wypukła	115 x 22	40+	13 300
XA009101016	wypukła	115 x 22	60+	13 300
XA009101024	wypukła	115 x 22	80+	13 300
XA009101032	wypukła	125 x 22	40+	12 000
XA009101040	wypukła	125 x 22	60+	12 000
XA009101057	wypukła	125 x 22	80+	12 000
XA009101099	wypukła	180 x 22	40+	8 600
XA009101107	wypukła	180 x 22	60+	8 600
XA009101115	wypukła	180 x 22	80+	8 600
XA009101156	płaska	115 x 22	40+	13 300
XA009101164	płaska	115 x 22	60+	13 300
XA009101172	płaska	115 x 22	80+	13 300
XA009101180	płaska	125 x 22	40+	12 000
XA009101198	płaska	125 x 22	60+	12 000
XA009101206	płaska	125 x 22	80+	12 000
XA009101214	płaska	180 x 22	40+	8 600
XA009101222	płaska	180 x 22	60+	8 600
XA009101230	płaska	180 x 22	80+	8 600



3M™ 947D

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne

Podkład Płótno bawełniane

Cechy Dodatek chłodzący

Zalety

- Dłuższa praca ze względu na zawartość ziarna ceramicznego
- Pozostają ostre przez bardzo długi czas
- Dyski z dużą zawartością dodatku chłodzącego

Zastosowania

- Wygładzanie, fazowanie krawędzi, gratowanie, szlifowanie, wykańczanie

Materiały

- Stal nierdzewna, stopy niklu i kobaltu

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
DC272920463	wypukła	115 x 22	P40	13 300
DC272920471	wypukła	115 x 22	P60	13 300
DC272920489	wypukła	115 x 22	P80	13 300
DC272920562	wypukła	125 x 22	P40	12 000
DC272920570	wypukła	125 x 22	P60	12 000
DC272920588	wypukła	125 x 22	P80	12 000
DC272920513	plaska	115 x 22	P40	13 300
DC272920521	plaska	115 x 22	P60	13 300
DC272920539	plaska	115 x 22	P80	13 300



3M™ 747D

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne

Podkład Półelastyczne płótno bawełniane

Cechy Dodatek chłodzący

Zalety

- Nie przegrzewa szlifowanego detalu
- Równomierne zużywanie się lamelki wydłuża jej żywotność i poprawia właściwości skrawania
- Dobra wydajność i kontrola głębokości rys

Zastosowania

- Zalecana do wykańczającego szlifowania płaszczyzn i spawów

Materiały

- Stal nierdzewna, stal węglowa

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
XC004812035	wypukła	125 x 22	P36	12 000
XC004810906	wypukła	125 x 22	P50	12 000
XC004810898	wypukła	125 x 22	P60	12 000
XC004810880	wypukła	125 x 22	P80	12 000
XC004810872	wypukła	125 x 22	P120	12 000



3M™ 566A

Minerał Cyrkon
Podkład Piłtno bawełniane



Zalety

- Doskonała relacja wydajności do żywotności
- Uniwersalne zastosowanie

Zastosowania

- Szlifowanie, czyszczenie, wykańczanie, wygładzanie powierzchni, gratowanie, usuwanie spoin i odprysków, ukosowanie krawędzi

Materiały

- Przeznaczone do stali zwykłych i nierdzewnych

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
XA009102840	wypukła	115 x 22	P40	13 300
XA009102873	wypukła	115 x 22	P60	13 300
XA009102915	wypukła	115 x 22	P80	13 300
XA009102980	wypukła	115 x 22	P120	13 300
XA009102832	wypukła	125 x 22	P40	12 000
XA009102857	wypukła	125 x 22	P60	12 000
XA009102907	wypukła	125 x 22	P80	12 000
XA009102956	wypukła	125 x 22	P120	12 000
XA009102972	wypukła	180 x 22	P40	8 600
XA009103053	wypukła	180 x 22	P60	8 600
XA009103046	wypukła	180 x 22	P80	8 600
XA009102865	plaska	115 x 22	P40	13 300
XA009102881	plaska	115 x 22	P60	13 300
XA009102949	plaska	115 x 22	P80	13 300
XA009102964	plaska	115 x 22	P120	13 300
XA009102899	plaska	125 x 22	P40	12 000
XA009102923	plaska	125 x 22	P60	12 000
XA009102931	plaska	125 x 22	P80	12 000
XA009103004	plaska	125 x 22	P120	12 000
XA009103020	plaska	180 x 22	P40	8 600
XA009103087	plaska	180 x 22	P60	8 600
XA009103095	plaska	180 x 22	P80	8 600



3M™ 577F

Minerał Elektrokorund cyrkonowy
Podkład Piłtno poliestrowe
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

- Poliestrowy, bardzo wytrzymały podkład dysków lamelkowych
- Wysoki poziom wydajności
- Agresywne szlifowanie
- Duża odporność podczas szlifowania krawędzi
- Wykazują zdecydowanie dłuższą żywotność niż dyski ze zwykłego korundu

Zastosowania

- Przeznaczone do ciężkiej, agresywnej obróbki ściernej
- Krawędziowanie, fazowanie, usuwanie spawów, gratowanie

Materiały

- Stal konstrukcyjna, stal węglowa, stal nierdzewna

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
XA009100323	wypukła	115 x 22	P40	12 000
XA009100349	wypukła	115 x 22	P60	12 000
XA009100364	wypukła	115 x 22	P80	12 000
XA009100380	wypukła	125 x 22	P40	13 300
XA009100406	wypukła	125 x 22	P60	13 300
XA009100422	wypukła	125 x 22	P80	13 300
XA009100315	plaska	115 x 22	P40	12 000
XA009100331	plaska	115 x 22	P60	12 000
XA009100356	plaska	115 x 22	P80	12 000
XA009100372	plaska	125 x 22	P40	13 300
XA009100398	plaska	125 x 22	P60	13 300
XA009100414	plaska	125 x 22	P80	13 300



3M™ Scotch-Brite™ SC-FD

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Włóknina Scotch-Brite™

Zalety

- Bezpośrednie mocowanie na szlifierkę kątową bez konieczności użycia dodatkowych podkładek
- Konstrukcja dysku zmniejsza wydzielanie ciepła podczas szlifowania i sprzyja uzyskaniu niskiej chropowatości

Zastosowania

- Przeznaczone do obróbki wykańczającej, matowania, gratowania, oczyszczania, wygładzania powierzchni, usuwania zadziorów

Materiały

- Stal zwykła, stal nierdzewna, aluminium, metale nieżelazne

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
DE272906483	115 x 22	A CRS	13 300
DE272906491	115 x 22	A MED	13 300
DE272906509	115 x 22	A VFN	13 300
DE272906517	125 x 22	A CRS	12 000
DE272906525	125 x 22	A MED	12 000
DE272906533	125 x 22	A VFN	12 000



Dyski Scotch-Brite™

Dyski włókninowe Scotch-Brite™ są wytrzymałym produktem przeznaczonym do pośrednich operacji wykańczania. Doskonale do usuwania rys i zadrapań, zostawiają równomiernie wykończoną powierzchnię. W porównaniu z tradycyjnymi drobnoziarnistymi materiałami są trwalsze i wygodniejsze w użyciu. Dają dobre i powtarzalne efekty wykończenia powierzchni nawet w rękach niedoświadczonych użytkowników.



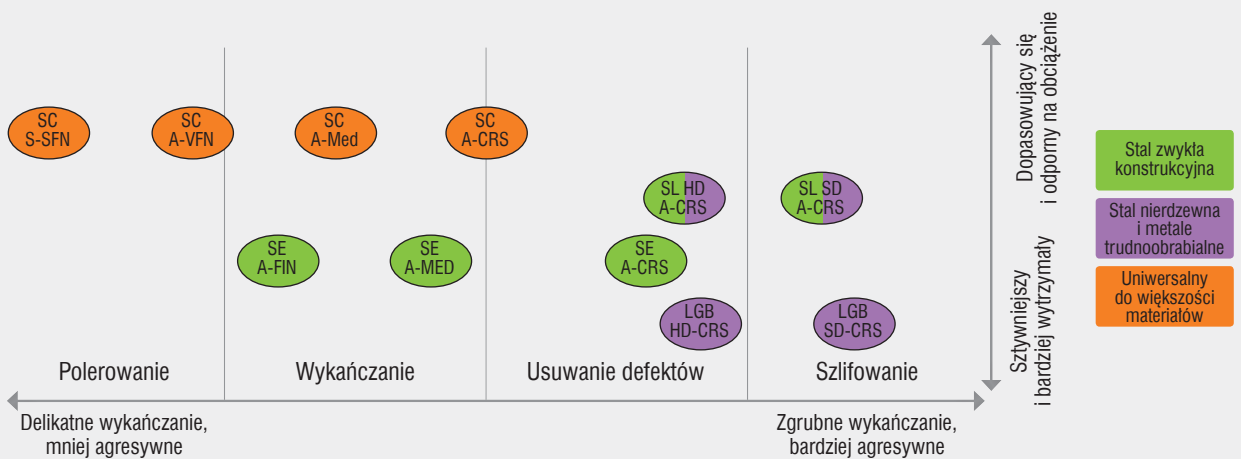
Wybierz właściwy dysk Scotch-Brite™ dla Twojej aplikacji

	Szlifowanie	Usuwanie defektów	Gratowanie	Wykańczanie	Czyszczenie	Usuwanie powłoki
Standardowa agresywność i wydajność	SC	SC	SC	SC	Bristle	Bristle/C&S CG
Zwiększona agresywność i wydajność	SE	SE	SE/SL	SC	-	C&S CG
Maksymalna wydajność i zwiększona agresywność	SL/LGB	SL/LGB	LGB	SL/SE	SC/C&S CG	C&S XT

Legenda

LGB	Dyski GB do szlifowania i usuwania defektów	SE	Dyski SE do obróbki powierzchni	C&S CG	Dyski Clean & Strip CG
SC	Dyski SC do obróbki powierzchni	SL	Dyski SL do obróbki powierzchni	C&S XT	Dyski Clean & Strip XT

3M™ Roloc™ Scotch-Brite™ dyski włókninowe – porównanie wydajności



Scotch-Brite™ SC-DH

Mineral Tlenek aluminium
Gradacje A CRS, A MED, A VFN
Podkład Hook and loop



Zalety

- Znacznie dłuższa żywotność w porównaniu z tradycyjnymi drobnoziarnistymi materiałami ściernymi
- Przechylna i elastyczna konstrukcja, dzięki której obrabiana powierzchnia nie jest podcinana i przegrzewana
- Gwarantują estetyczne, jednorodne wykończenie powierzchni i niską chropowatość

Zastosowania

- Usuwanie odbarwień, przygotowanie powierzchni do powlekania lub malowania i zmniejszanie chropowatości po szlifowaniu
- Usuwanie rdzy i czyszczenie płaskich części metalowych
- Usuwanie niewielkich rys i śladów spoin

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
DN999980050	115	A CRS	brązowy	13 000
DN999980100	115	A MED	kasztan	13 000
DN999980134	115	A VFN	niebieski	13 000
DN999980167	115	S SFN	szary	13 000
DN999980043	125	A CRS	brązowy	10 000
DN999980092	125	A MED	kasztan	10 000
DN999980126	125	A VFN	niebieski	10 000
DN999980159	125	S SFN	szary	10 000
DN999980035	178	A CRS	brązowy	6 000



Scotch-Brite™ SE-DH

Mineral Tlenek aluminium
Gradacje A CRS, A FIN
Podkład Hook and loop



Zalety

- Dyski o podwyższonej wydajności w porównaniu do typu SC
- Cechuje je większa agresywność pracy niż w typie SC
- Odporne na zniszczenie na krawędziach

Zastosowania

- Zmniejszanie nierówności po szlifowaniu i usuwanie defektów
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem
- Zalecane do usuwania rdzy i czyszczenia płaskich elementów metalowych
- Usuwanie przebarwień i śladów spoin

Materiały

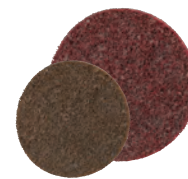
- Stal zwykła, stal nierdzewna, metale kolorowe

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
DN999958346	115	A CRS	brązowy	13 000
61500192093	115	A FIN	zielony	13 000



Scotch-Brite™ SL-DH

Mineral Tlenek aluminium
Gradacje A CRS SD, A CRS HD
Podkład Hook and loop



Zalety

- Bardzo trwały produkt do agresywnych aplikacji
- Pracuje szybko, bez utraty jakości wykończenia
- Żywotność dwa razy dłuższa od standardowych konkurencyjnych rozwiązań

Zastosowania

- Usuwanie i zagładanie spoin
- Przygotowanie powierzchni – obróbka elementów frezowanych
- Gratowanie krawędzi

Materiały

- Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
DN111101684	SD	115	A CRS	ciemny fiolet	13 000
DN111101577	HD	115	A CRS	brązowy	13 000
DN111101692	SD	127	A CRS	ciemny fiolet	10 000
DN111101726	HD	127	A CRS	brązowy	10 000



Scotch-Brite™ GB-DH

Mineral Cubitron™ ziarno ceramiczne
Gradacje A CRS HD, A CRS SD
Podkład Hook and loop



Zalety

- Najagresywniejsze dyski z włókniny Scotch-Brite™ z ziarnem ceramicznym Cubitron™
- Trwała technologia zapobiega szybkiemu ścieraniu się krawędzi
- Zapewnia dobre wykończenie powierzchni przy dużej szybkości skrawania

Zastosowania

- Usuwanie niewielkich spoin
- Lekkie szlifowanie i usuwanie defektów
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem

Materiały

- Stal nierdzewna

Nr katalogowy	Typ	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500295409	HD	115	A CRS (P80)	fioletowy	13 000
61500295417	SD	115	A CRS (P50)	niebieski	13 000



Scotch-Brite™ Clean & Strip XT

Minerał	Węgiel krzemu
Gradacje	X CRS
Odmiany	XT-DC, XT-RD

Zalety

- Nowej generacji fioletowa włóknina Scotch-Brite XT zapewnia znacznie dłuższą żywotność dysku w bardziej konkurencyjnej cenie
- Szywniejsza konstrukcja sprawia, że dysk odznacza się doskonałą wydajnością i trwałością
- Otwarta struktura włókniny zapobiega zapychaniu

Zastosowania

- Czyszczenie przed spawaniem i po spawaniu przy obróbce metalu; usuwanie rdzy, zendry i innych powłok

Materiały

- Metal, korozja, farby, szpachle, powłoki

Odmiany

XT-RD dysk na sztywnej podkładce do bezpośredniego montażu na szlifierce kątovej

XT-DC dysk z otworem do montażu na skręcanym trzpieniu do szlifierki prostej

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
XT-DC				
FN510042420	100 x 13	X CRS	fioletowy	6 000
FN510042438	150 x 13	X CRS	fioletowy	4 000
FN510042396	200 x 13	X CRS	fioletowy	3 000
XT-RD				
FN510078101	115 x 22	X CRS	fioletowy	11 000



Typ RD



Typ DC

Scotch-Brite™ Clean & Strip CG

Minerał	Węgiel krzemu
Gradacje	X CRS
Odmiany	CG-DC, CG-RD

Zalety

- Półelastyczny dysk włókninowy do ogólnych zastosowań związanych z czyszczeniem
- Zapewnia długą żywotność i szybsze tempo skrawania w porównaniu z serią produktów Roloc™ Black Clean & Strip™
- Otwarta struktura włókniny zapobiega zapychaniu

Zastosowania

- Idealny do czyszczenia przed spawaniem i po spawaniu, gdzie wymagana jest umiarkowana elastyczność; usuwanie rdzy, zendry. Renowacja elementów stalowych, usuwanie farb, szpachli i powłok

Materiały

- Metal, korozja, powłoki

Odmiany

CG-RD dysk na sztywnej podkładce do bezpośredniego montażu na szlifierce kątovej

CG-DC dysk z otworem do montażu na skręcanym trzpieniu do szlifierki prostej

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
CG-DC				
FN510055091	100 x 13	X CRS	niebieski	6 000
FN510055109	150 x 13	X CRS	niebieski	4 000
FN510060083	200 x 13	X CRS	niebieski	3 000
CG-RD				
FN510079422	115 x 22	X CRS	niebieski	11 000



Miejsce na Twoje notatki

3M™ Szlifierki kątowe

- Dobry stosunek mocy do masy urządzenia
- Wysoka prędkość obrotowa dla wydajniejszej pracy
- System łatwego obracania i demontażu osłony
- Ergonomiczny uchwyt antypoślizgowy
- Solidna i trwała przekładnia
- Zwarta budowa „główek”/przekładni/szlifierki umożliwia wygodniejszą pracę i lepsze wykorzystanie tarcz tnących



Nr katalogowy	Model	Nazwa produktu	Moc (W)	MOS (RPM)	Waga (kg)	Hałas (dBA)	Moc/waga
DC272926700	64864	Kątówka elektryczna z regulacją obrotów	1250	6 000 – 12 000	2	85	0.63
DC272926734	64869	Kątówka elektryczna bez regulacji obrotów	1010	12 000	2	85	0.63



3M™ Akcesoria

Nazwa produktu	Nr katalogowy	Do stosowania z	Rozmiar	MOS RPM
3M™ Podkładka do dysków fibrowych	DE272923769	3M™ Dyski fibrowe	115 x 22 (M14)	13 300
	DE272923777	3M™ Dyski fibrowe	127 x 22 (M14)	12 000
	DE272923785	3M™ Dyski fibrowe	178 x 22 (M14)	8 600
3M™ Podkładka do dysków z włókny				
Podkładka nr 9145 	XC003407894	Dyski Scotch-Brite™ DH do obróbki powierzchni	115 (M14)	13 000
Podkładka nr 915 	61500138492	Dyski Scotch-Brite™ DH do obróbki powierzchni	125 (M14)	13 000
Podkładka nr 917 	DN999983021	Dyski Scotch-Brite™ DH do obróbki powierzchni	178 (M14)	6 000
3M™ Trzpień do Clean&Strip™				
3M™ Trzpień 900/8 	XC003410450	Dyski Clean&Strip™ XT-DC CG-DC φ max 150 mm	trzpień 8 mm	-
3M™ Trzpień 900/6	XC003410443	Dyski Clean&Strip™ XT-DC CG-DC φ max 110 mm	trzpień 6 mm	-

Systemy Roloc™

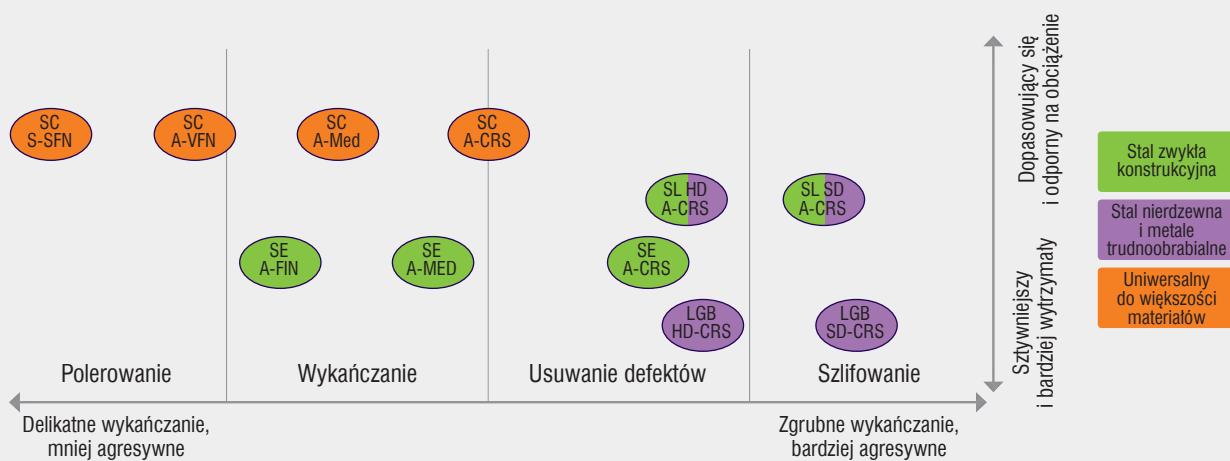
3M™ Roloc™

System Roloc™ to unikalny system szybkiego mocowania dysku ściernego ze specjalnym nakręcanym gwintem. Jest on tak zaprojektowany, aby maksymalnie ułatwić właściwe mocowanie oraz łatwe zdejmowanie narzędzia ściernego za pomocą półobrotu w jedną lub drugą stronę.

3M™ Roloc™ dyski nasypowe

Produkt	Minerał	Zalety	Rodzaj metalu	Wydajność	Agresywne szlifowanie	Szlifowanie	Usuwanie defektów	Gratowanie
984F	Cubitron™ II	Płótno poliestrowe z dodatkowym wzmocnieniem, zawiera dodatek chłodzący, oferuje największą wytrzymałość i wydajność	Wszystkie metale	Premium	■	■	■	■
977F	Cubitron™	Płótno poliestrowe z dodatkowym wzmocnieniem, zawiera dodatek chłodzący, bardzo dobra wydajność i trwałość	Stal nierdzewna, stop niklu	Bardzo dobra	■	■	■	■
785C	Cubitron™	Doskonały do stali nierdzewnej, sztywny podkład fibrowy, zawiera dodatek chłodzący	Wszystkie metale	Dobra	■	■	■	■
361F	Tlenek aluminium	Ogólnego przeznaczenia, usuwanie defektów oraz gratowanie wszystkich typów metali	Wszystkie metale	Standard	□	□	□	□

3M™ Roloc™ Scotch-Brite™ dyski włókninowe – porównanie wydajności



3M™ Cubitron™ II Roloc™ 984F

Minerał Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Podkład Płótno poliestrowe wzmocnione, półelastyczne

Cechy Dodatek chłodzący

Mocowanie Roloc TR

CUBITRON II



Zalety

- Zawiera rewolucyjną technologię precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M™ Cubitron™ II
- Ceramiczne ziarno Cubitron™ II zapewnia najwyższą wydajność i trwałość
- Zawiera specjalny dodatek chłodzący

Zastosowania

- Zaprojektowany dla maksymalnej wydajności w ciężkich aplikacjach szlifierskich

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
60440230120	38	36+	czerwony	30 000
60440230203	38	60+	czerwony	30 000
60440230286	38	80+	czerwony	30 000
60440230138	50	36+	czerwony	25 000
60440230211	50	60+	czerwony	25 000
60440230294	50	80+	czerwony	25 000
60440230146	75	36+	czerwony	18 000
60440230229	75	60+	czerwony	18 000
60440230302	75	80+	czerwony	18 000



3M™ Roloc™ 977F

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne

Podkład Płótno poliestrowe wzmocnione, półelastyczne

Cechy Dodatek chłodzący

Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Ziarno ściernie Cubitron w połączeniu ze wzmocnionym podkładem i środkiem chłodzącym zapewnia dłuższy okres użytkowania dysku, szybsze skrawanie i zwiększoną trwałość krawędzi

Zastosowania

- Usuwanie i wstępne wyrównywanie spoin, gratowanie i wstępna obróbka szlifierska powierzchni

Materiały

- Wszystkie metale, szczególnie stal nierdzewna i stopy niklu, kobaltu, tytan

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
60440219073	50	P36	brązowy	25 000
60440219099	50	P50	zielony	25 000
60440219115	50	P60	pomarańczowy	25 000
60440219131	50	P80	żółty	25 000
60440219081	75	P36	brązowy	18 000
60440219107	75	P50	zielony	18 000
60440219123	75	P60	pomarańczowy	18 000
60440219156	75	P80	żółty	18 000



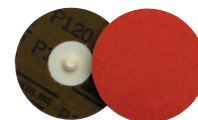
3M™ Roloc™ 785C

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne

Podkład Fibra

Cechy Dodatek chłodzący

Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Szytwny podkład fibrowy zapewnia maksymalną wytrzymałość przy obróbce krawędzi oraz wydajne wyrównywanie spoin na płaszczyznach
- Wysoka wydajność skrawania i długi okres użytkowania przy zastosowaniach ze średnim dociskiem
- Dodatek chłodzący zmniejsza powstające ciepło i zapewnia chłodne skrawanie metali wrażliwych na wyższą temperaturę

Zastosowania

- Szlifowanie i wykańczanie spoin spawalniczych na stali nierdzewnej, wyrównywanie powierzchni

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
60440206336	75	P24	czarny	18 000
60440206401	75	P36	brązowy	18 000
60440206559	75	P60	pomarańczowy	18 000
60440206609	75	P80	żółty	18 000
60440206682	75	P100	niebieski	18 000
60440206732	75	P120	biały	18 000



3M™ Roloc™ 361F

Minerał Tlenek aluminium

Podkład Płótno poliestrowe

Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Uniwersalny, wytrzymały dysk daje dobrą wydajność przy ogólnych zastosowaniach szlifierskich

Zastosowania

- Szlifowanie i wykańczanie spawów, usuwanie szkar, usuwanie farb i rdzy oraz do prac związanych z czyszczeniem i gradowaniem

Materiały

- Stal zwykła, aluminium

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
60440208894	50	P24	czarny	25 000
60440208936	50	P36	brązowy	25 000
60440209017	50	P50	zielony	25 000
60440209066	50	P60	pomarańczowy	25 000
60440209140	50	P80	żółty	25 000
60440209298	50	P120	biały	25 000
60440209348	50	P180	brązowy	25 000
60440208944	75	P36	brązowy	18 000
60440209025	75	P50	zielony	18 000
60440209157	75	P80	żółty	18 000
60440209306	75	P120	biały	18 000



3M™ Roloc™ SC-DR

Minerał Tlenek aluminium/węgiel krzemu
Gradacje A CRS, A MED, A VFN, S SFN
Podkład Włóknina ścierna, półelastyczna
Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Włóknina Scotch-Brite umożliwia równoczesne usuwanie defektów i wykańczanie, co zmniejsza czas obróbki
- Jest wyposażony w system 3M Roloc szybkiego mocowania do szybkiej i łatwej wymiany dysku

Zastosowania

- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni, jako jeden z kroków obróbki przy usuwaniu śladów spawów i zgrzewów
- Czyszczenie i usuwanie odbarwień, przygotowanie powierzchni przed pracami powlekającymi lub malarskimi
- Zmniejszanie chropowatości po szlifowaniu

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500141736	50	A CRS	brązowy	25 000
61500141728	50	A MED.	zielony	25 000
61500141710	50	A VFN	pomarańczowy	25 000
61500141744	50	S SFN	żółty	25 000
61500141801	75	A CRS	brązowy	18 000
61500141793	75	A MED.	zielony	18 000
61500141785	75	A VFN	pomarańczowy	18 000
61500141819	75	S SFN	żółty	18 000



3M™ Roloc™ SE-DR

Minerał Tlenek aluminium
Gradacje A CRS, A MED, A FIN
Podkład Włóknina ścierna, półelastyczna
Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Gruby, twardy, agresywny dysk z włókniny Scotch-Brite dla ciężkiego gratowania i wykańczania
- Trwała technologia zapobiega szybkiemu ścieraniu się krawędzi
- System mocowania Roloc™ pozwala na szybką zmianę gradacji i produktów w celu szybszego zakończenia zadania
- Dłuższa trwałość i większa sztywność dysku niż typ SC-DR

Zastosowania

- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni, jako jeden z kroków obróbki
- Szczególnie zalecane do zacierania śladów połączeń spawów, jako kolejny krok po materiałach nasypowych

Materiały

- Stale węglowe, stale nierdzewne

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500141769	50	A CRS	brązowy/niebieski	25 000
61500141751	50	A MED.	czerwony/niebieski	25 000
61500141835	75	A CRS	brązowy/niebieski	18 000
61500141827	75	A MED.	czerwony/niebieski	18 000
61500163995	75	A FIN	zielony/niebieski	18 000



3M™ Roloc™ SL-DR

Minerał Tlenek aluminium
Gradacje A CRS SD (~P60), A CRS HD (~P80)
Podkład Włóknina ścierna, półelastyczna
Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Dysk z włókniny Scotch-Brite o przedłużonej żywotności i zwiększonej agresywności
- Pracuje szybko, bez utraty uzyskanego wykończenia
- Może pracować do dwóch razy dłużej w porównaniu do konkurencyjnych dysków do obróbki wykańczającej
- Zapewnia wyjątkowe osiągi i poprawę wydajności

Zastosowania

- Usuwanie śladów zgrzein i defektów powierzchni
- Wykańczanie powierzchni po obróbce skrawaniem

Materiały

- Stale nierdzewne, stopy trudnoobrabialne

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500193075	50	A CRS SD	ciemny fiolet	25 000
61500193059	50	A CRS HD	brązowy	25 000
61500193067	75	A CRS SD	ciemny fiolet	25 000
61500193042	75	A CRS HD	brązowy	25 000



3M™ Roloc™ GB-DR

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne
Gradacje A CRS SD (~P60), A CRS HD (~P80)
Podkład Włóknina ścierna, półelastyczna
Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Najagresywniejsze dyski z włókniny Scotch-Brite z ziarnem ceramicznym Cubitron
- Doskonałe w produkcji mniejszych części, w tym skrzynek ze stali nierdzewnej
- System mocowania Roloc™ pozwala na szybką zmianę gradacji i produktów w celu szybszego zakończenia zadania

Zastosowania

- Pozwalają usunąć niewielkie spawy, a jednocześnie zapewniają delikatne wykończenie powierzchni
- Fantastyczne w produkcji mniejszych części i mebli ze stali nierdzewnej

Materiały

- Polecane do stali nierdzewnych i twardych stopów

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500292679	50	A CRS SD	niebieski	25 000
61500292661	50	A CRS HD	fioletowy	25 000
61500292695	75	A CRS SD	niebieski	18 000
61500292687	75	A CRS HD	fioletowy	18 000



3M™ Roloc+™ Clean & Strip XT Dysk fioletowy XT-ZR

Minerał Węgiel krzemu
Gradacje S XCRS
Mocowanie Roloc+ (szlifierka prosta)



Zalety

- Wzmocniony i sztywny materiał Scotch-Brite™ Clean & Strip XT jest agresywny i posiada grube ziarno, jest odporny na zapychanie i zapobiega nagrzewaniu
- Wysoka odporność krawędzi poprawia bezpieczeństwo operatora
- Długa żywotność produktu podczas prac czyszczących skraca przestoje, a tym samym generuje oszczędności

Zastosowania

- Czyszczenie spoin spawalniczych i usuwanie odbarwień; renowacje konstrukcji w tym: usuwanie rdzy, farby, zgorzelin, powłok i uszczelniaczy

Materiały

- Metal, korozja, powłoki

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
FN510078168	100 x 13	S XCRS	fioletowy	8 000
FN510078804	125 x 13	S XCRS	fioletowy	7 000



3M™ Roloc+™ Clean & Strip GP Dysk niebieski CG-ZR

Minerał Węgiel krzemu
Gradacje S XCRS
Mocowanie Roloc+ (szlifierka prosta)



Zalety

- Mocna włóknina Scotch-Brite™ o grubym ziarnie cechuje się wysoką szybkością skrawania i zapewnia efektywne i szybkie czyszczenie
- Elastyczna i nietkana budowa umożliwia czyszczenie bez deformowania elementu obrabianego nawet w trudno dostępnych miejscach
- Odporna na zapychanie podczas usuwania grubych powłok i delikatnych zanieczyszczeń
- Jednolite rozproszenie minerału zapewnia jednolite i powtarzalne wykończenie powierzchni

Zastosowania

- Czyszczenie spoin spawalniczych i powierzchni metalowych; usuwanie odbarwień, rdzy, starych powłok malarskich, uszczelniaczy; farb na częściach z blachy stalowej; zastosowania przemysłowe i konserwacyjne

Materiały

- Wszystkie metale; metale skorodowane, pomalowane lub powlekanie (łącznie ze stalą nierdzewną)

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
FN510078416	100 x 13	S XCRS	niebieski	8 000
FN510078747	150 x 13	S XCRS	niebieski	6 000



3M™ Roloc+™ Clean & Strip CX-DR

Minerał Węgiel krzemu
Gradacje S XCRS
Mocowanie Roloc TR



Zalety

- Półelastyczne dyski z agresywnej włókniny Clean&Strip

Zastosowania

- Zaprojektowane do usuwania starych powłok lakierniczych, szpachli i rdzy

Materiały

- Metal, korozja, powłoki

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500176419	50	S XCRS	fioletowy	25 000
61500153509	75	S XCRS	fioletowy	18 000



3M™ Roloc™ Bristle RD-ZB

Minerał Cubitron™ ziarno ceramiczne
Budowa Jednoczęściowa konstrukcja z wbudowanym mocowaniem Roloc do szybkiej wymiany dysków



Mocowanie Roloc TR

Zalety

- Bezpieczny w użyciu w związku z tylko minimalnymi drganiami i hałasem
- Odporność na zapychanie w połączeniu z lepszą obróbką powierzchni
- Stała jakość pracy, można go stosować aż do całkowitego zużycia materiału
- System mocowania Roloc umożliwia szybką i łatwą wymianę dysku
- Skuteczniejszy i bezpieczniejszy w użyciu niż tradycyjne druciane szczotki

Zastosowania

- Usuwanie powłok (farby, rdzy, środków klejących, gumy itd.), usuwanie tlenków, zanieczyszczeń powierzchni, odbarwień związanych ze spawaniem
- Do pracy boczną powierzchnią dysku

Materiały

- Stal węglowa i nierdzewna, materiały nieżelazne (stopy miedzi, stopy aluminium itd.) i materiały syntetyczne

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500295342	75	P50	zielony	18 000
61500295367	75	P80	żółty	18 000
61500295359	75	P120	biały	18 000



3M™ Roloc™ CR-DR**Minerał** Węglik krzemu**Gradacje** S XCRS**Mocowanie** Roloc TR**Zalety**

- Agresywny i elastyczny materiał Scotch-Brite™ Clean & Strip o grubym ziarnie do szybkich prac czyszczących
- Dzięki swej elastyczności bezpiecznie oczyszcza cienkie profile i blachy
- Otwarta struktura jest odporna na zapychanie i zapobiega nagrzewaniu

Zastosowania

- Usuwanie rdzy, farb, odbarwień, zgorzelin, powłok, wypełnień szpachlowych, odprysków spawalniczych oraz ogólne prace konserwacyjne

Materiały

- Metal, korozja, powłoki

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500119484	50	S XCRS	szary	18 000
61500119344	75	S XCRS	szary	15 000

**3M™ Roloc™ EXL XL-DR****Minerał** Tlenek aluminium/węglik krzemu**Gradacje** Tlenek aluminium: A CRS, A MED
Węglik krzemu: S FIN**Mocowanie** Roloc TR**Zalety**

- Włóknina sprasowana posiada ziarno ściernie w całej objętości, dzięki któremu można uzyskać jednolite efekty
- Materiał EXL efektywnie gratuje krawędzie i narożniki bez uszkodzenia części
- Posiada system 3M Roloc szybkiego mocowania do szybkiej i łatwej wymiany dysku

Zastosowania

- Gratowanie szerokiej gamy części metalowych, zwłaszcza po obróbce skrawaniem
- Wygładzanie spawów z przygotowaniem do polerowania

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Średnica (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500099314	50	8A CRS	beżowy	22 000
61500099298	50	8A MED	beżowy	22 000
61500099272	50	6A MED.	beżowy	22 000
61500099231	50	2A MED	szary	22 000
61500099256	50	6S FIN	szary/zielony	22 000
61500099215	50	2S FIN	szary/fioletowy	22 000
61500099322	75	8A CRS	beżowy	15 000
61500099306	75	8A MED	beżowy	15 000
61500099280	75	6A MED.	beżowy	15 000
61500099249	75	2A MED	szary	15 000
61500099264	75	6S FIN	szary/zielony	15 000
61500099223	75	2S FIN	szary/fioletowy	15 000



3M™ Roloc™ Szlifierki

- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy umożliwia skierowanie powietrza z dala od operatora
- Materiał 3M Greptile zapewnia wygodniejszą pracę przy użyciu mniejszej siły
- Wbudowane zabezpieczenia, takie jak dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Wytrzymała spiralna przekładnia stożkowa
- Ergonomicznie zaprojektowana głowica o kącie odchylenia 97° (w porównaniu do 90°) umożliwia komfortowe ułożenie nadgarstka
- Bezpośredni montaż podkładki 3M Roloc bez użycia tulei zaciskowej
- Mniejsza odległość od obrabianego elementu powoduje mniej wibracji i umożliwia lepszą kontrolę wykonywanej aplikacji



Nr katalogowy	Model	Średnica	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)	Gwint złączki powietrza
3M Szlifierka typu rolloc, 0,3 KM, uchwyt na trzpień 6 mm									
60440236440	28343	50	12 000	0.3 (224)	450	0.49	150.2	63.5	R 1/4"
3M Szlifierka typu rolloc, 0,5 KM, uchwyt na trzpień 6 mm									
60440236457	28344	50	12 000	5 (372)	650	0.58	171.5	69.9	R 1/4"
60440180267	25124	50	20 000	5 (372)	650	0.58	171.5	69.9	R 1/4"
3M Szlifierka typu rolloc, 1 km, uchwyt na trzpień 6 mm									
60440180275	25125	75	15 000	1 (744)	990	0.89	209.6	82.6	R 1/4"



3M™ Akcesoria

Nazwa produktu	Nr katalogowy	Opis	Rozmiar (mm)	Typ	Gwint
3M™ Roloc™ Podkładka 	60980025062	Podkładka do Roloc (extra hard)	75	extra hard	M14
	60980025278	Podkładka do Roloc (hard)	75	hard	M14
	60980025286	Podkładka do Roloc (medium)	75	medium	M14
	60980025070	Podkładka do Roloc (soft)	75	soft	M14
3M™ Roloc™ Podkładka 	60440237786	Podkładka do Roloc (hard)	50	hard	1/4"
	60440237653	Podkładka do Roloc (medium)	50	medium	1/4"
	60440237430	Podkładka do Roloc (soft)	50	soft	1/4"
	60440237778	Podkładka do Roloc (hard)	75	hard	1/4"
	60440237661	Podkładka do Roloc (medium)	75	medium	1/4"
	60440237448	Podkładka do Roloc (soft)	75	soft	1/4"
3M™ Roloc™ Uchwyt 	FN510078820	Uchwyt Roloc nr 4	75	-	trzpień 6 mm
	FN510078192	Uchwyt Roloc nr 6	25	-	trzpień 6 mm
3M™ Roloc™ Trzpień 	60980016350	Trzpień Roloc	6 mm x 1/4	-	trzpień/gwint
	60980108116	Trzpień Roloc	1/4 x 1/4	-	gwint/gwint

Systemy szlifowania oscylacyjnego

Dyski Hookit™ do szlifowania oscylacyjnego

Dyski Hookit posiadają system Hookit, który umożliwia szybkie i precyzyjne mocowanie krążków i arkuszy ściernych na podkładce szlifierki. System otworów dobrany do charakteru pracy zapewnia doskonałe odpylanie i utrzymanie w czystości środowiska pracy. Krążki Hookit współpracują ze szlifierkami oscylacyjnymi i oscylacyjno-obrotowymi. Połączenie obrotowego i oscylacyjnego ruchu ziarna ściernego zapewnia uzyskanie najbardziej oczekiwanego obrazu rysy. Zapewniają dokładne przygotowanie powierzchni pod lakierowanie oraz delikatne matowienie powłoki lakierniczej.

Produkt	Minerał	Podkład	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
3M 255P	AO	C																						
3M 245	AO	E																						
3M 310U	AO	C																						
3M 236U	AO	C																						
3M 260L	AO	L																						
3M 360L	AO	L																						
3M 618	SC	C																						

Legenda

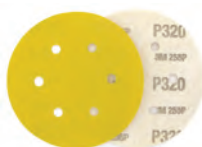
AO – Tlenek aluminium

SC – Węgiel krzemowy

L – Folia

3M™ 255P

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Papier C
Cechy Powłoka FreCut



Zalety

- Idealny produkt do prac wykończeniowych
- Posiada ulepszony nasyp zapobiegający zapychaniu, który pozwala przedłużyć okres użytkowania produktu
- Dyski te występują w trzech formach: bez otworów, z 6 i 9 otworami

Zastosowania

- Pośrednie i końcowe szlifowanie powierzchni, szlifowanie twardych powłok lakierniczych, przygotowanie lakiernicze i obróbka części z tworzyw sztucznych i kompozytów

Materiały

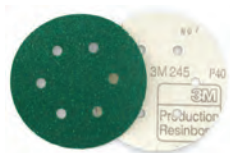
- Metal, farby, materiały o twardej powierzchni (np. Corian™), lakierowane twarde i miękkie drewno, tworzywa sztuczne

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
GC800504828	150	P80	bez otworów	12 000
GC800504810	150	P100	bez otworów	12 000
GC800504802	150	P120	bez otworów	12 000
GC800504794	150	P150	bez otworów	12 000
GC800504786	150	P180	bez otworów	12 000
GC800504778	150	P220	bez otworów	12 000
GC800504745	150	P320	bez otworów	12 000
GC800451699	150	P80	6 otworów	12 000
GC800481175	150	P100	6 otworów	12 000
GC800454867	150	P120	6 otworów	12 000
GC800481167	150	P150	6 otworów	12 000
GC800451681	150	P180	6 otworów	12 000
GC800481159	150	P220	6 otworów	12 000
GC800454859	150	P240	6 otworów	12 000
GC800481142	150	P280	6 otworów	12 000
GC800451673	150	P320	6 otworów	12 000
GC800481134	150	P360	6 otworów	12 000
GC800451665	150	P400	6 otworów	12 000
GC800481126	150	P500	6 otworów	12 000
GC800663913	150	P600	6 otworów	12 000
GC800513209	150	P80	9 otworów	12 000
GC800513217	150	P100	9 otworów	12 000
GC800513225	150	P120	9 otworów	12 000
GC800513233	150	P150	9 otworów	12 000
GC800513241	150	P180	9 otworów	12 000
GC800513258	150	P220	9 otworów	12 000
GC800513266	150	P240	9 otworów	12 000
GC800513274	150	P280	9 otworów	12 000
GC800513282	150	P320	9 otworów	12 000
GC800513290	150	P360	9 otworów	12 000
GC800513308	150	P400	9 otworów	12 000



3M™ 245

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Papier E



Zalety

- Sztywny papier E zapewnia mocny podkład i długi okres użytkowania produktu
- Trwałe spoiwo żywiczne

Zastosowania

- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania
- Pośrednie operacje szlifowania powierzchni drewna i tworzyw sztucznych

Materiały

- Metal, farby, masy szpachlowe, drewno, tworzywa sztuczne

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
GC800269786	150	P60	bez otworów	12 000
GC800327543	150	P80	bez otworów	12 000
GC800330166	150	P40	6 otworów	12 000
GC800332816	150	P60	6 otworów	12 000
GC800332824	150	P80	6 otworów	12 000
GC800336858	150	P120	6 otworów	12 000
GC800405125	150	P60	6 otworów	12 000



3M™ 260L

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Folia
Cechy Powłoka FreCut



Zalety

- Powłoka FreCut przedłuża żywotność produktu
- Podkład z folii zapewnia bardzo jednolite i spójne wykończenie, jak również agresywne szlifowanie

Zastosowania

- Przeznaczone do obróbki twardych powłok lakierniczych (operacje międzylakiernicze oraz przygotowanie do polerowania)

Materiały

- Powłoki lakiernicze

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
GC800989730	150	P600	7 otworów	12 000
GC800989748	150	P800	7 otworów	12 000
GC800989623	150	P1000	7 otworów	12 000
GC800989631	150	P1200	7 otworów	12 000
GC800989649	150	P1500	7 otworów	12 000
GC800989607	150	P600	9 otworów	12 000
GC800989615	150	P800	9 otworów	12 000
GC800989664	150	P1200	9 otworów	12 000
GC800989672	150	P1500	9 otworów	12 000



3M™ 310U

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Papier C
Cechy Powłoka FreCut

Zalety

- Dobra wydajność i jednolite dobrej jakości wykończenie za przystępną cenę
- Powłoka FreCut przedłuża żywotność produktu

Zastosowania

- Wszystkie czynności szlifierskie ogólnego przeznaczenia

Materiały

- Metal, drewno, tworzywa sztuczne, materiały o twardej powierzchni (np. Corian™), lakierowane powierzchnie

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
GC801068286	150	P80	bez otworów	12 000
GC801068294	150	P120	bez otworów	12 000
GC801068161	150	P150	bez otworów	12 000
GC801068302	150	P180	bez otworów	12 000
GC801068310	150	P220	bez otworów	12 000
GC801068328	150	P240	bez otworów	12 000
GC801068336	150	P320	bez otworów	12 000
GC801068344	150	P400	bez otworów	12 000
GC801068351	150	P500	bez otworów	12 000
GC801067791	150	P40	15 otworów	12 000
GC801067932	150	P60	15 otworów	12 000
GC801067874	150	P80	15 otworów	12 000
GC801067882	150	P100	15 otworów	12 000
GC801067809	150	P120	15 otworów	12 000
GC801067825	150	P180	15 otworów	12 000
GC801067833	150	P220	15 otworów	12 000
GC801067890	150	P240	15 otworów	12 000
GC801067908	150	P320	15 otworów	12 000
GC801067916	150	P400	15 otworów	12 000
GC801067924	150	P500	15 otworów	12 000



3M™ 236U

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Papier C
Cechy Powłoka FreCut, Multihole

**Zalety**

- Doskonale odprowadzanie pyłu dzięki konstrukcji Multihole
- Połączenie zalety wielootworowej podkładki (150 mm) z nowymi dyskami
- Wysoka wydajność podczas szlifowania
- Nie wymaga osiowania krążków ściernych z otworami podkładki
- Małe, precyzyjnie wycięte laserowo otwory nie narażają dysku na zniszczenie oraz zmniejszają ryzyko powstawania tzw. sprężynek

Zastosowania

- Usuwanie defektów, wykańczanie, przygotowanie metalu przed malowaniem
- Szlifowanie powłok lakierowych i szpachlowych

Materiały

- Aluminium, stal, włókno szklane, kompozyty, drewno, twarde powierzchnie, lakiery i szpachle powierzchni

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
60440139214	125	P80	wielootworowy	12 000
60440139222	125	P100	wielootworowy	12 000
60440139230	125	P120	wielootworowy	12 000
60440139248	125	P150	wielootworowy	12 000
60440139255	125	P180	wielootworowy	12 000
60440139263	125	P220	wielootworowy	12 000
60440139271	125	P240	wielootworowy	12 000
60440139289	125	P320	wielootworowy	12 000
60440139297	125	P400	wielootworowy	12 000
60440139305	125	P500	wielootworowy	12 000
60440140162	150	P80	wielootworowy	12 000
60440140170	150	P100	wielootworowy	12 000
60440140188	150	P120	wielootworowy	12 000
60440140196	150	P150	wielootworowy	12 000
60440140204	150	P180	wielootworowy	12 000
60440140212	150	P220	wielootworowy	12 000
60440273039	150	P240	wielootworowy	12 000
60440140238	150	P320	wielootworowy	12 000
60440140246	150	P400	wielootworowy	12 000
60440140253	150	P500	wielootworowy	12 000

**3M™ 360L**

Minerał Tlenek aluminium
Podkład Folia

**Zalety**

- Doskonała odporność na rozdarcia krawędzi zwiększa żywotność dysków
- Podkład z folii gwarantuje spójne wykończenie oraz możliwość pracy na mokro
- Forma wielootworowa zapewnia doskonale odsysanie naddatków

Zastosowania

- Krążki przeznaczone do matowienia twardych powłok lakierniczych przed polerowaniem oraz innych aplikacji wymagających zastosowania drobnego ziarnistości

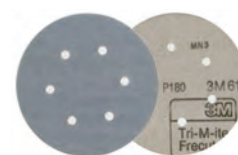
Materiały

- Aluminium, stal węglowa, włókno szklane, kompozyty, drewno, twarde powierzchnie

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
60440140659	150	P220	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140667	150	P240	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140675	150	P280	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140683	150	P320	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140691	150	P400	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140709	150	P500	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140717	150	P600	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140725	150	P800	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000
60440140733	150	P1000	Clean Sanding™, wielootworowe	12 000

**3M™ 618**

Minerał Węgiel krzemu
Podkład Papier C
Cechy Powłoka FreCut

**Zalety**

- Elastyczny i wytrzymały materiał podkładowy
- Nasyp Fre-Cut (powłoka stearynianowa) zapobiega przedwczesnemu zapchaniu się pyłem ściernym i tym samym zapewnia długą żywotność

Zastosowania

- Przeznaczone do prac wykończeniowych na farbách i lakierach

Materiały

- Lakiery, tworzywa sztuczne, powłoki podkładowe

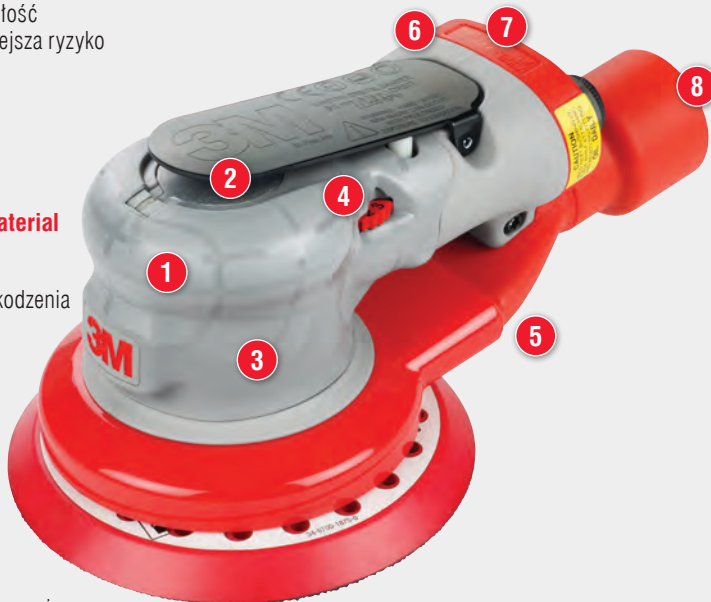
Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Ilość otworów	MOS (RPM)
GC801035244	150	P280	bez otworów	12 000
GC800475193	150	P220	6 otworów	12 000
GC800475169	150	P320	6 otworów	12 000



3M™ Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne – seria Elite

Udoskonalona wytrzymałość oraz zredukowany poziom hałasu

- 1 Aluminiowy korpus zwiększa trwałość i wytrzymałość – zmniejsza ryzyko przestojów w pracy oraz zmniejsza ryzyko uszkodzenia obudowy
- 2 **Dźwignia jest obniżona**, by zabezpieczyć przed przypadkowym zaciśnięciem pod nią skóry dłoni
- 3 Wytrzymała kompozytowa obudowa pokryta najwyższej jakości materiałem **3M™ Gripping Material** absorbuje i zmniejsza wibracje
- 4 **Zintegrowany zawór** jest mniej podatny na uszkodzenia
- 5 Usprawniony **system odciągu pyłu**
- 6 **Wewnętrzny tłumik**, zapewnia bardzo cichą pracę. Przeniesienie tłumików do wnętrza urządzenia zmniejsza ryzyko ich uszkodzenia
- 7 Większa i wyprofilowana powierzchnia **oparcia nadgarstka** poprawia jego ochronę zwiększając ogólny komfort pracy
- 8 **Centralnie usytuowane przyłącze odciągu** zapewnia wygodniejszy chwyt i lepszy odciąg pyłu



3M™ Elite Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z własnym odciąganiem

- Wyposażone w zintegrowany system odsysania pyłu

Nr katalogowy	Model	Średnica	Skok oscylacji	Max. ciśnienie powietrza (bar)	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)
60440238289	28511	75	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.75	209	92.5
DC272927054	28513	75	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.65	207	87.5
DC272927062	28514	127	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.85	234	92.6
DC272927070	28515	127	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.83	234	92.6
DC272927021	28510	152	8	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.93	245	92.6
DC272927088	28516	152	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.9	245	92.6
DC272927096	28517	152	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.87	245	92.6



3M™ Elite Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z centralnym odciąganiem

- Wyposażone w przyłącze dopasowane do centralnego odciągu pyłu

Nr katalogowy	Model	Średnica	Skok oscylacji	Max. ciśnienie powietrza (bar)	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)
DC272926940	28503	75	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.74	203	92.5
DC272926965	28505	75	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.64	201	87.5
DC272926973	28506	127	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.84	227	92.6
DC272926981	28507	127	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.83	227	92.6
DC272926932	28502	152	8	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.92	238	92.6
DC272926999	28508	152	5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.9	238	92.6
DC272927005	28509	152	2.5	6	12 000	0.28 (209)	17 (481)	0.87	238	92.6



28511
28513

28514
28515

28510
28516
28517



28503
28505

28506
28507

28502
28508
28509



3M™ Pneumatyczna dwuręczna szlifierka oscylacyjna

- Wyposażone w przyłącze dopasowane do centralnego odciągu pyłu



Nr katalogowy	Model	Średnica	Skok oscylacji	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)
DC272926510	28337	152	10	12 000	0.45 HP (336 W)	21 SCFM (594 LPM)	1.32	328.3	112.6



3M™ Pneumatyczna polerka



Nr katalogowy	Model	Średnica	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)	Gwint złączki powietrza
60440241960	28333	75	11 000	0.26 HP (194 W)	17 (481)	0.82	233	99.6	1/4"



3M™ Pneumatyczna mini szlifierka oscylacyjna do wtrąceń



Nr katalogowy	Model	Średnica	MOS (RPM)	Moc silnika HP (W)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)	Gwint złączki powietrza
DC272924135	63374	1-1/4 x 3/16"	8 000	0.27 HP (201 W)	15 (425)	0.498	120	84.5	-



3M™ Polerka elektryczna

- Mocny, 1100-watowy silnik dla lepszej obsługi i szybszej obróbki
- Specjalnie opracowany uchwyt i rękojeść dla większego komfortu operatora i zmniejszenia wibracji
- Przycisk blokady wrzeciona dla łatwej i szybkiej zmiany tarczy i większej wydajności
- Większa głowica polerująca dla lepszej obsługi



Nr katalogowy	Model	Średnica (mm)	Moc (W)	Obroty/min	Napięcie elektryczne (V)
DC272925512	64392	200	1100	700 – 1 850	240



3M™ Elektryczna szlifierka oscylacyjna

- Ergonomiczny uchwyt dla lepszej obsługi i komfortu operatora
- Gumowa osłona dla lepszego odprowadzania pyłu
- Mocny, 400-watowy silnik, zapewniający wydajną pracę
- Wytrzymała konstrukcja, zapewniająca wydłużoną żywotność



Nr katalogowy	Model	Średnica (mm)	Moc (W)	Obroty/min	Napięcie elektryczne (V)	Skok oscylacji (mm)
Elektryczna szlifierka oscylacyjna 3/16"						
DC272925439	64380	150	450	5 000 – 10 000	240	5
Elektryczna szlifierka oscylacyjna 3/32"						
DC272925470	64384	150	450	5 000 – 10 000	240	3



3M™ Akcesoria

Nazwa produktu	Nr katalogowy	Model	Rozmiar (mm)	Otwory	Gwint
3M™ Podkładka Hookit™ 	60440127227	20350	75	3	1/4"
	60440241150	20353	125	44	5/16"
	60440128324	20465	150	50	5/16"
	60440179509	20242	75 x 100	4	
3M™ Podkładka Hookit™ 	60440241408	77856	125	5	5/16"
3M™ Podkładka Hookit™ 	60980045177	2700	75	gładki	5/16"
Podkładka gąbkowa (mięka) 	XC003410120	5774	150	6	
Blok ręczny (twardy) 	60980032787	5740	70 x 127	gładki	
Blok ręczny (miękki) 	XC003409957	5742	70 x 127	gładki	
Pochłaniacz pyłu 	60440236283	20452	280 x 125		
Olej do szlifierek 	60440128282	20451	188 (ml)		

Pasy ściérne

3M™ Pasy nasypowe – poradnik doboru



Wydajność	Szliﬂierka piórczkowa/ wałek rozprężny	Agresywne szlifowanie z dużym dociskiem	Szlifowanie na pasie swobodnym	Szliﬂierka z „wolną stopą”	Szliﬂierka taśmowa	Szliﬂierka bezkłowa do rur i wałów		Szliﬂierka do płaszczyzn	
						Na sucho	Na mokro	Na sucho	Na mokro
Stal węglowa									
Standard	341D	341D	341D/332D	302D/332D	341D/332D	341D/332D	—	341D	—
Dobra	577F	577F	577F	747D	577F	577F	577F	577F	577F
Bardzo dobra	984F/947D	984F	947D	947D/907E	984F/947D	967F	967F	967F	967F/984F
Wykańczanie	Trizact*	—	707E/ Trizact*	707E/ Trizact*	3XXD**/Trizact*	777F/Trizact*	Trizact*	Trizact*	Trizact*
Stal nierdzewna									
Standard	577F	577F	332D/302D	341D	577F	—	—	341D	—
Dobra	777F/707E	967F	777F/707E	—	777F	577F	577F	577F	577F
Bardzo dobra	984F/947D	984F	947D	747D/947D	984F	977F/967F	967F	984F/777F/707E	984F
Wykańczanie	Trizact*	—	Trizact*	Trizact*	3XXD**/Trizact*	777F/Trizact*	Trizact*	Trizact*	Trizact*
Aluminium, mosiądz, brąz									
Standard	341D/332D/302D	341D	302D	302D	341D/332D	341D/332D	—	341D	—
Dobra	577F	577F	577F	—	577F	577F	577F	577F	577F
Bardzo dobra	984F	984F	907E	—	984F	—	—	—	—
Wykańczanie	Trizact*	—	3XXD**/Trizact*	Trizact*	3XXD**/Trizact*	3XXD**/Trizact*	—	—	—
Stopy niklu i kobaltu									
Standard	—	—	577F	—	577F	—	—	577F	577F
Dobra	577F	577F	777F	707E	777F	577F	577F	777F	777F
Bardzo dobra	984F	984F	947D	907E	984F	977F	967F	984F	984F
Wykańczanie	Trizact*	—	Trizact*	—	3XXD**/Trizact*	777F/Trizact*	Trizact*	Trizact*	Trizact*
Tytan									
Standard	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dobra	577F	577F	577F	—	577F	—	577F	—	577F
Bardzo dobra	984F/967F	984F/967F	977F/907E	—	967F	—	967F	—	967F
Wykańczanie	Trizact*	—	Trizact*	—	3XXD**/Trizact*	—	Trizact*	—	—

*Szczegółowe zalecenia dla produktów Trizact™ znajdziesz na stronie 42. **3XXD: Wybierz jeden z produktów: 302D, 332D lub 341D w zależności od elastyczności podłoża wymaganego do aplikacji.

Produkt	Minerał	Podkład	Dodatek chłodzący	Praca na sucho/mokro	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600
302D	Al ₂ O ₃	J – średnio elastyczny	nie	s				X	X	X	X	X		X	X	X	X	X		X
332D	Al ₂ O ₃	X Flex – średnio elastyczny	nie	s				X	X	X	X	X	X				X	X		
341D	Al ₂ O ₃	X – średnio elastyczny	nie	s	X	X		X	X	X	X	X	X		X		X	X		
577F	Al ₂ O ₃ /Zr	YF – sztywny	tak	s/m	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
707E	Cubitron	JE – elastyczny	tak	s						X	X	X	X	X	X					
747D	Cubitron	X – średnio elastyczny	tak	s				X	X		X									
777F	Cubitron	YF – sztywny	tak	s/m				X	X	X	X	X	X							
907E	Cubitron	JE – elastyczny	tak	s				X	X	X	X	X								
947D	Cubitron	X – średnio elastyczny	tak	s			X	X	X											
964F	Cubitron	YF – sztywny	nie	s/m	X	X	X	X	X	X	X									
967F	Cubitron	YF – sztywny	tak	s	X	X	X	X	X											
977F	Cubitron	YF – sztywny	tak	s/m			X	X	X		X									
984F	Cubitron II	YF – sztywny	tak	s/m		X+		X+	X+											

X+ ziarno ceramiczne Cubitron™ II

3M™ Cubitron™ II 984F

Podkład	YF – sztywny, poliester
Nasyp	Cubitron™ II precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne
Podłoże	Na sucho/na mokro
Docisk	Duży i średni
Cechy	Dodatek chłodzący



CUBITRON™ II

Zalety

- Średnio do 30% szybsze skrawanie metali trudno skrawalnych niż w przypadku najlepszego konkurencyjnego pasa dostępnego na rynku
- Ostre ziarno Cubitron™ II szlifuje i skrawa metal bardzo wydajnie dlatego obrabiane elementy pozostają chłodniejsze
- Pomaga eliminować naprężenia cieplne
- Wytrzymuje do 4 razy dłużej niż tradycyjne pasy z ceramicznego tlenku aluminium
- Do pracy z dużymi naciskami, bardzo wydajny również przy pracy „z ręki”
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Ukosowanie i wyrównywanie krawędzi
- Fazowanie i szlifowanie promieniowe rur
- Szlifowanie odkuwek i odlewów

Materiały

- Pas dedykowany do ekstremalnie agresywnego szlifowania i usuwania dużych nadadatków na stali zwykłej, nierdzewnej oraz materiałów trudno obrabialnych takich jak stopy niklu i tytanu



Przewodnik po pasach ściernych 3M™ Cubitron™ II

Tradycyjne ziarno	Zalecany zastępnik Cubitron II	Potencjalne korzyści	
		Szybsze szlifowanie, większa wytrzymałość	Ograniczona ilość kroków
24	36+	✓	
36	36+	✓	
	60+		✓
40	36+	✓	
	60+		✓
50	36+	✓	
	60+	✓	
	80+		✓
60	60+	✓	
	80+		✓
80	80+	✓	
100	80+	✓	

Uwaga

Dla maksymalnej wydajności podczas agresywnego szlifowania wypróbuj najnowszą innowację 3M – pasy nasypowe z precyzyjnie ukształtowanym ziarnem Cubitron™ II.

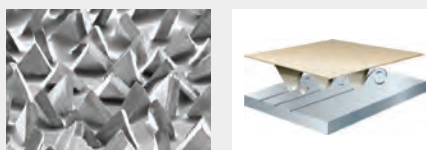
3M Precyzyjnie kształtowane ziarno ceramiczne

Nasyp tradycyjny



Konwencjonalne ziarna ceramiczne mają nieregularną budowę, przez co proces szlifowania jest niejednorodny i generuje znaczną ilość ciepła. Zamiast jednorodnej rysy i mechanicznej pracy ziarno ma tendencję do nierównomiernego zadzierania materiału. W efekcie pas pracuje krócej i jest mniej wydajny.

3M™ Cubitron™ II



Nowe trójkątne, precyzyjnie kształtowane ziarna w pasach Cubitron™ II łączą w sobie najlepsze zalety materiału ziarna Cubitron z precyzyjnie zaprojektowaną strukturą ziarna Trizact. Trójkątne precyzyjnie ukształtowane ziarna skrawają jak frezy, przez co powierzchnia nie przegrzewa się, a efekt uzyskujemy dużo szybciej.

Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ 977F

Podkład YF – sztywny, poliester
Nasyp Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podłoże Na sucho/na mokro
Docisk Duży i średni
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

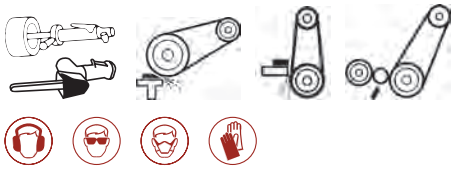
- Produkt wybierany do prac na stali nierdzewnej i innych zastosowań związanych ze szlifowaniem w branży odlewniczej
- Może pracować na mokro
- Posiada dodatek umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Szlifowanie wałów, stwornici
- Ukosowanie blach

Materiały

- Stal nierdzewna i kobalt, stal miękka, stале narzędziowe i żeliwo sferoidalne grafityzowane, stopy niklu oraz tytan



3M™ 967F

Podkład YF – sztywny, poliester
Nasyp Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podłoże Na sucho/na mokro
Docisk Duży
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

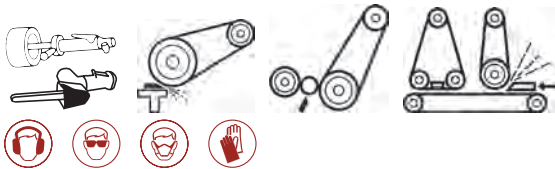
- Zaprojektowany do ręcznego szlifowania dociskowego trudno szlifowalnych i wrażliwych na ciepło stopów (produkt wybierany do tytanu)
- Posiada dodatek chłodzący umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Szlifowanie wałów, stwornici
- Ukosowanie blach

Materiały

- Stal nierdzewna i kobalt, stале narzędziowe i żeliwo sferoidalne grafityzowane, stopy niklu oraz tytan



3M™ 947D

Podkład X – średnio elastyczny
Nasyp Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podłoże Na sucho
Docisk Średni
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

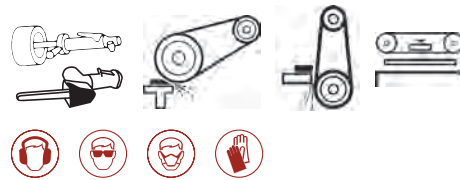
- Wysokowydajne ziarno Cubitron™ zapewnia bardzo dobre szlifowanie przy pracy „z ręki”
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie
- Umiarkowana elastyczność pasa umożliwia pracę na maszynach „z wolną stopą” oraz maszynach ręcznych

Zastosowania

- Większość operacji szlifowania
- Wyrównywanie spoin i usuwanie defektów powierzchni na stalach kwasoodpornych
- Obróbka łopatek turbin

Materiały

- Stal nierdzewna, stopy trudnoobrabialne na bazie niklu, chromu, kobaltu itp.



3M™ 907E

Podkład JE – elastyczny
Nasyp Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podłoże Na sucho
Docisk Średni
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

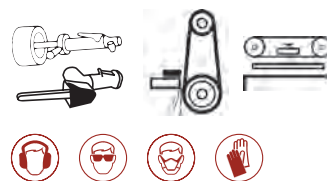
- Odpowiedni do zastosowań wymagających dostosowanie pasa do kształtu obrabianej powierzchni
- Nasyp z ziarna Cubitron™ zapewnia wydajniejsze szlifowanie i długą pracę
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Czyszczenie powierzchni odlewów
- Usuwanie niewielkich spoin i defektów powierzchni

Materiały

- Stal nierdzewna i kobalt, stal miękka, stале narzędziowe i żeliwo sferoidalne grafityzowane, stopy niklu oraz tytan



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ 964F

Podkład YF – sztywny, poliester
Nasyp Cubitron™ ziarno ceramiczne
Podłoże Na sucho
Docisk Średni



Zalety

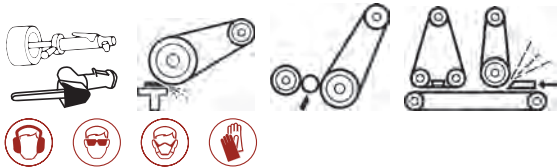
- Cechuje się wysoką klasą obróbki

Zastosowania

- Przeznaczony do szlifowania i wyrównywania powierzchni

Materiały

- Stal konstrukcyjna, stal narzędziowa, odlew z żeliwa sferoidalnego



3M™ 747D

Podkład X – średnio elastyczny
Nasyp Cubitron™ /tlenek aluminium
Podłoże Na sucho
Docisk Średni
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

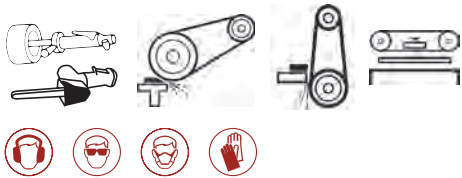
- Szczególnie polecany do pracy na maszynach „z wolną stopą” oraz maszynach ręcznych
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie
- Odpowiedni do większości operacji szlifowania

Zastosowania

- Większość operacji szlifowania
- Wyrównywanie i usuwanie defektów powierzchni

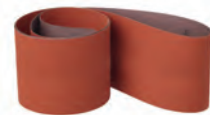
Materiały

- Stal zwykła, stal nierdzewna



3M™ 707E

Podkład JE – elastyczny
Nasyp Cubitron™ /tlenek aluminium
Podłoże Na sucho
Docisk Średni lub lekki
Cechy Dodatek chłodzący



Zalety

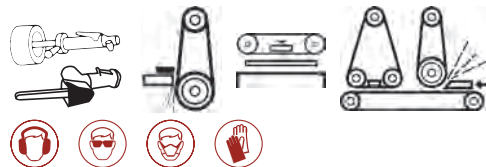
- Odpowiednio dobrany nasyp zapewnia wydajne szlifowanie i dobrą jakość wykończenia
- Zapewnia powtarzalność wykończenia
- Dostępne ziarnistości (do P240) są odpowiednie do pośrednich operacji szlifowania i wykańczania
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Jako jeden z kroków wykańczania powierzchni odlewów, odkuwek, łopatek turbin
- Usuwanie śladów spoin itp.

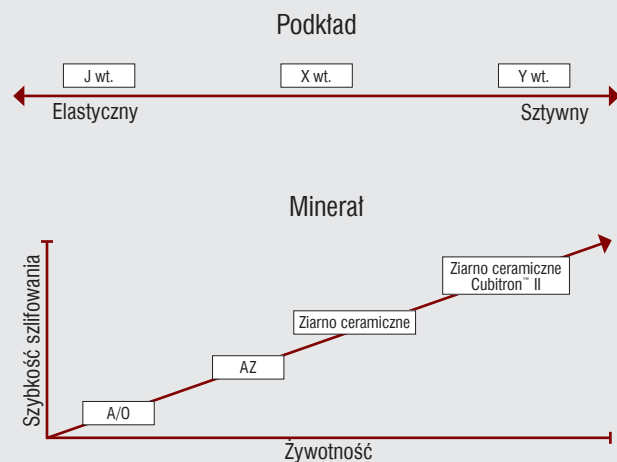
Materiały

- Stal nierdzewna, stal kwasoodporna, stop kobaltu



Wskazówka techniczna

Podczas pracy na stopach wrażliwych na ciepło, takich jak stal nierdzewna, stopy niklu i kobaltu, wybierz produkt z dodatkiem chłodzącym.



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ 302D

Podkład J – średnio elastyczny
Nasyp Tlenek aluminium
Podłoże Na sucho
Docisk Średni i mały



Zalety

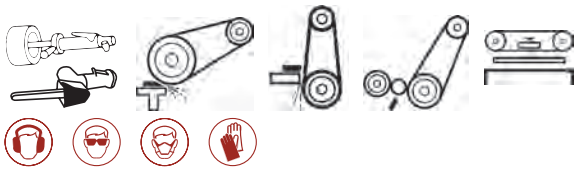
- Nasyp zamknięty z wysokiej jakości tlenku aluminium zapewnia odpowiednią trwałość i wydajność szlifowania
- Szczególnie polecany do elementów otyłych i o dużej krzywiznie

Zastosowania

- Przygotowanie powierzchni do wykończenia, chromowania lub polerowania

Materiały

- Stal nierdzewna i konstrukcyjna, aluminium, miedź, brąz i cynk, drewno



3M™ 332D

Podkład X Flex – średnio elastyczny
Nasyp Tlenek aluminium
Podłoże Na sucho
Docisk Średni i mały



Zalety

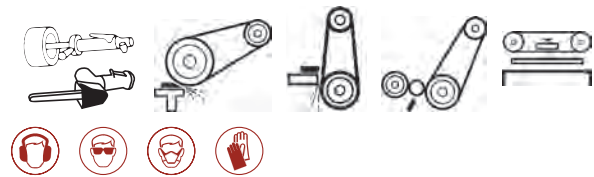
- Umiarkowana elastyczność pozwala na szlifowanie elementów posiadających krzywizny oraz zapewnia lepszą wydajność i trwałość pasa
- Nasyp zamknięty z wysokiej jakości tlenku aluminium

Zastosowania

- Przygotowanie powierzchni do wykończenia, chromowania lub polerowania

Materiały

- Odpowiedni do pracy na większości metali



3M™ 341D

Podkład X – średnio elastyczny
Nasyp Tlenek aluminium
Podłoże Na sucho
Docisk Duży i średni



Zalety

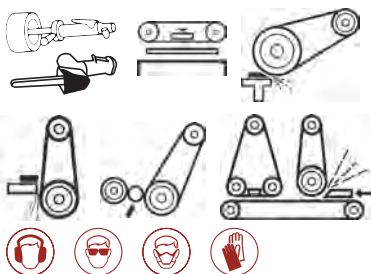
- Posiada sztywne i wytrzymałe podłoże
- Ziarno z wysokiej jakości tlenku aluminium gwarantuje długą i wydajną pracę

Zastosowania

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek, kalibrowanie rur, wyrównywanie powierzchni
- Przygotowanie do wykończenia

Materiały

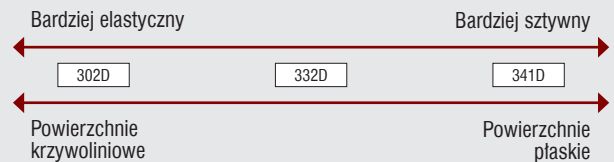
- Stal zwykła, stal nierdzewna, drewno



Wskazówka techniczna

Wybierz odpowiedni pas dla Twojej aplikacji

Wybierz właściwy pas w zależności od wymaganej elastyczności podkładu dla Twojej aplikacji tak jak poniżej:



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ 777F

Podkład	YF – sztywny, poliester
Nasyp	Cubitron™/tlenek aluminium
Podłoże	Na sucho/na mokro
Docisk	Średni
Cechy	Dodatek chłodzący



Zalety

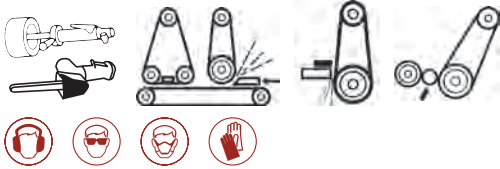
- Zaprojektowany, by zaoszczędzić na czasie produkcji
- Długa żywotność pasa zwiększa produktywność
- Szybkie tempo skrawania zmniejsza czas obróbki
- Może pracować na mokro
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek
- Kalibrowanie rur
- Wyrównywanie powierzchni

Materiały

- Stal nierdzewna i kobalt, aluminium



3M™ 577F

Podkład	YF – sztywny, poliester
Nasyp	Cyrkonowy elektrokorund
Podłoże	Na sucho/na mokro
Docisk	Duży i średni
Cechy	Dodatek chłodzący



Zalety

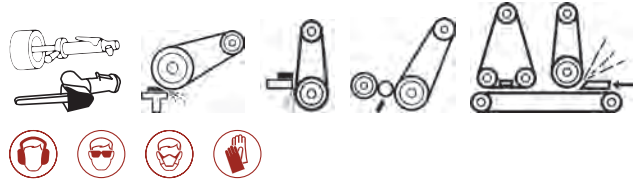
- Pas bardziej wydajny niż tradycyjne produkty na bazie tlenku aluminium
- Posiada dodatek szlifierski umożliwiający chłodniejsze skrawanie

Zastosowania

- Większość operacji szlifowania
- Obróbka odlewów, odkuwek
- Kalibrowanie rur
- Wyrównywanie powierzchni i krawędzi

Materiały

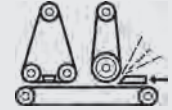
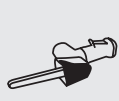
- Wszystkie metale



Miejsce na Twoje notatki

Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ Trizact™ pasy z nasypem strukturalnym – poradnik doboru



Szlifierka piłniczkowa/ wałek rozprężny	Szlifierka bezkłowa do rur i wałów		Szlifierka taśmowa z „wolną stopą”	Szlifierka taśmowa		Szlifierka do płaszczyzn	
	Na sucho	Na mokro		Średni docisk	Lekki docisk	Na sucho	Na mokro
Stal miękka, nierdzewna, nikiel, kobalt							
307EA	237AA	253FA	237AA	237AA	217EA	237AA	253FA
237AA	953FA	953FA	—	307EA	237AA	953FA	953FA
Aluminium, mosiądz, brąz							
217EA	237AA	—	217EA	237AA	217EA	237AA	253FA
237AA	—	—	237AA	307EA	237AA	953FA	953FA
Tytan							
237AA	—	—	—	237AA	217EA	237AA	953FA

Produkt	Podkład	Dodatek chłodzący	Praca na sucho/ mokro	A160 ~P120	A100 ~P180	A80 ~P240	A65 ~P280	A45 ~P400	A30 ~P600	A16 ~P1200	A6 ~P2000
953FA	YF – sztywny	tak	s/m	X	X	X	X	X	X	X	X
237AA	X – średnio elastyczny	tak	s	X	X	X	X	X	X	X	X
253FA	X – średnio elastyczny	tak	s/m		X			X	X	X	X
217EA	J – bardzo elastyczny	tak	s		X		X	X	X	X	
307EA	J – bardzo elastyczny	tak	s		X	X	X	X	X	X	X

3M™ Trizact™ 953FA

Minerał Cubitron™
Podkład YF – sztywny
Nasyp Trizact™
Podłoże Na mokro/na sucho
Docisk Średni



Zalety

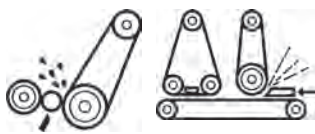
- Unikalne połączenie strukturalnego nasypu z ziarnem Cubitron™
- Pas cechuje się wyjątkową trwałością i wydajnością
- Gwarancja bardzo dobrej jakości wykończenia w krótkim czasie

Zastosowania

- Obróbka rur, wałów i płaszczyzn, dla których wymagane są ponadprzeciętne parametry pracy i wysoka jakość wykończenia
- Przygotowanie do chromowania lub polerowania

Materiały

- Stal konstrukcyjna i narzędziowa, stal nierdzewna, stopy chromowo nikielowe



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ 237AA

Minerał	Tlenek aluminium
Podkład	X – średnio elastyczny
Nasyp	Trizact™
Podłoże	Na sucho
Docisk	Średni i duży



Zalety

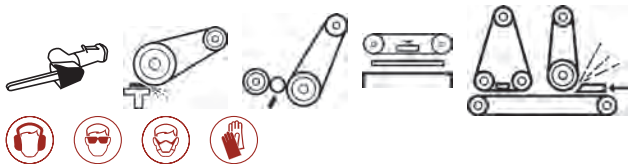
- Oszczędność czasu obróbki; mniej etapów pracy potrzebnych do uzyskania wymaganego wykończenia, zmniejszony zakres prac dodatkowych i poprawek
- Nowe ziarna szlifujące ekspozowane są w sposób ciągły, dzięki czemu żywotność pasów się wydłuża, a częstotliwość ich wymiany zmniejsza
- Udoskonalona jakość wykończenia; precyzyjne, powtarzalne wykończenie na kolejnych częściach materiału, stabilność nasypu mineralnego eliminuje powstawanie, tzw. „dzikich rys”

Zastosowania

- Szlifowanie pod wykończenie dekoracyjne
- Idealny do dokładnego wysoce precyzyjnego i kosmetycznego/wizualnego wykańczania metali

Materiały

- Stal nierdzewna, stal miękka i stале narzędziowe, stopy kobaltowe i nikielowe oraz tytan



3M™ 217EA

Minerał	Tlenek aluminium
Podkład	J – bardzo elastyczny
Nasyp	Trizact™
Podłoże	Na sucho
Docisk	Mały



Zalety

- Doskonała jakość wykończenia
- Odpowiedni dla zastosowań wymagających małego docisku
- Polecany do pracy na „wolnym pasie” lub miękkim kole kontaktowym

Zastosowania

- Szlifowanie pod wykończenie dekoracyjne i przygotowanie do polerowania
- Wykańczanie powierzchni

Materiały

- Aluminium, stopy metali kolorowych, tworzywa sztuczne (poliwęglan, poliestry), powłoki lakierowane



3M™ 253FA

Minerał	Tlenek aluminium
Podkład	X – średnio elastyczny
Nasyp	Trizact™
Podłoże	Na mokro/na sucho
Docisk	Średni



Zalety

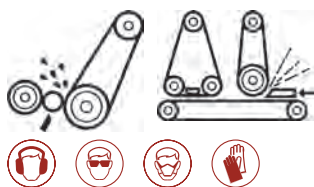
- Doskonała jakość wykończenia
- Trwały i wodoodporny podkład

Zastosowania

- Przygotowanie do polerowania jako etap w wykańczaniu dekoracyjnym
- Wykonywanie pośrednich operacji wykańczania na mokro

Materiały

- Stal nierdzewna, metale kolorowe



3M™ 307EA

Minerał	Tlenek aluminium
Podkład	J – bardzo elastyczny
Nasyp	Trizact™
Podłoże	Na sucho
Docisk	Średni i mały



Zalety

- Na elastycznym podkładzie
- Odpowiedni do obróbki skomplikowanych kształtów
- Polecany do pracy na „wolnym pasie” lub miękkim kole kontaktowym

Zastosowania

- Przygotowanie do chromowania i polerowania
- Wykańczanie dekoracyjne

Materiały

- Stal zwykła, stal nierdzewna, stopy chromu, niklu i kobaltu



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

Pasy włókninowe Scotch-Brite™

Pasy Scotch-Brite to zupełnie innowacyjny sposób wygładzania i czyszczenia powierzchni. W materiale ściernym Scotch-Brite ziarna ściernie są równomiernie rozmieszczone w przestrzennej sieci włókien nylonowych. Taka ażurowa budowa zapewnia doskonałe chłodzenie, niwelując ryzyko przegrzewania i odbarwień na obrabianej powierzchni. Zapobiega także zapychaniu się, co znacznie podnosi wydajność narzędzi Scotch-Brite.

Pasy włókninowe Scotch-Brite™ – oznaczenie gradacji

	P24	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P200	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	P1500	P2000	P3000
Scotch-Brite™ Durable Flex									Coarse		Medium						Fine								
Scotch-Brite™ Surface Conditioning									Coarse		Medium								Very Fine		Super Fine				

Pasy włókninowe Scotch-Brite dostępne są na poniższych typach podłoży oraz w kilku ziarnistościach.

Scotch-Brite Scrim Back (BS)

- Najbardziej elastyczne wśród włókien Surface Conditioning, zatem najlepiej dopasowują się do kształtu obrabianych elementów
- Stosuje się je w formie dysków ściernych oraz krótkich pasów ściernych, a także wtedy, gdy koło kontaktowe szlifierki ma średnicę mniejszą niż 30 mm
- Dostępne ziarnistości to A-Coarse, A-Medium, A-Very Fine i S-Super Fine

Scotch-Brite Low Stretch (LS)

- Włókny o średniej elastyczności
- Ich podłoże wykonane jest ze specjalnej gęsto plecionej siatki, co zapewnia wysoką odporność na rozciąganie oraz umożliwia pracę na mokro
- Do ziarnistości dostępnych dla FB, dochodzą S – Super Fine (bardzo drobne) z węglikiem krzemu jako ziarnem ściernym oraz Typ T, które nie mają żadnego nasypu i stosuje się je jako nośnik do polerowania z wykorzystaniem past ściernych
- Sz szczególnie polecane są do pasów o długości powyżej 1 m oraz pasów pilniczkowych o szerokości do 2.5 cm

Scotch-Brite™ SC-BS/SC-LS

Mineral Tlenek aluminium
Podkład LS lub BS

Zalety

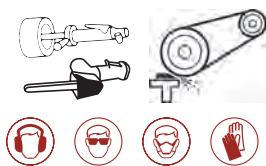
- Wytrzymała struktura włókninowa, impregnowana na całej objętości, zapewniająca jednolite wykończenie
- Wytwarza gładką powierzchnię, pozbawioną wtórnego gradu
- Włókny są elastyczne co zapewnia doskonałe właściwości użytkowe zwłaszcza na delikatnych krawędziach i umożliwia uzyskanie najlepszego jednolitego wykończenia i „rozmycia” defektów

Zastosowania

- Przygotowanie i czyszczenie powierzchni
- Usuwanie niewielkich defektów
- Wykończenie powierzchni, nadanie rysy
- Usuwanie rdzy i odbarwień

Materiały

- Wszystkie metale



Scotch-Brite™ DF-BL

Mineral Tlenek aluminium
Podkład LS

Zalety

- Dłuższa żywotność i bardziej trwałe nasyp
- Zwiększona prędkość skrawania
- Lepsza trwałość i agresywność przy pracy na ostrych krawędziach

Zastosowania

- Usuwanie defektów i jednocześnie nadawanie wykończenia
- Gratowanie krawędzi

Materiały

- Wszystkie metale



Uwaga: W celu uzyskania informacji o rozmiarze i gradacji pasa, prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym.

3M™ Szlifierka pilniczkowa

- Idealnie nadaje się do użytku z pasami 3M™ oraz 3M™ Scotch-Brite™ w różnych zastosowaniach obróbki metali
- Umożliwia szlifowanie i wykańczanie na kole kontaktowym lub na podkładce poślizgowej, jak również przygotowanie do polerowania na „wolnym pasie”
- Zapewnia dostęp do trudno dostępnych miejsc
- Dostępnych 8 różnych ramion mocujących



Nr katalogowy	Model	Nazwa produktu	Standardowy rozmiar pasa	Prędkość paska	Prędkość obrotowa paska	Moc HP (W)	MOS (RPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Wysokość (mm)	Szerokość (mm)
DC272926072	28366	3M Szlifierka pilniczkowa, 0.5 KM (w zestawie ramię standardowe PN28368)	18"/457 mm	25 m/s	4990 (1521)	0.6 HP	22 000	1.3	370	75	151



3M™ Dwuręczna szlifierka prosta

- Umożliwia uzyskanie jednorodnego kierunkowego wykończenia na stali nierdzewnej i innych metalach
- Może być używana z kołami rozprężnymi



28338



28339

Nr katalogowy	Model	Moc HP (W)	MOS (RPM)	Współczynnik przepływu powietrza SCFM (LPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Trzpień gwintowany	Gwint złączki powietrza
60440236408	28338	1 (744 W)	1 600	37 (1 048)	1.51	251	5/8"	1/4"
60440236416	28339	1 (744 W)	3 500	37 (1 048)	1.20	216	5/8"	1/4"



3M™ Satyniarka elektryczna Match&Finish™

- Umożliwia uzyskanie jednorodnego kierunkowego wykończenia na stali nierdzewnej i innych metalach
- Łatwa w użyciu i dobra kontrola pracy
- Zaprojektowane do użytku ze szczotkami listkowymi 3M™ Scotch-Brite™, pasami 3M™ oraz 3M™ Scotch-Brite™
- W zestawie z trzema szczotkami listkowymi 3M™ Scotch-Brite™ CP-MB A MED 100 x 100 x 19



Nr katalogowy	Moc HP (W)	MOS (RPM)	Trzpień gwintowany	Napięcie
XC004812571	1200	2000 – 4000	M14	220 V












3M™ Samoprzylepna podkładka poślizgowa

Nr katalogowy	Opis	Rozmiar
60440236796	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (miękka)	1/2 x 7 x 1/8
60440236804	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (miękka)	3/4 x 7 x 1/8
60440236812	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (miękka)	1/2 x 7 x 1/8
60440236820	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (twarda)	3/4 x 7 x 1/8
60440236838	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (cienka)	1/2 x 7 x 1/32
60440236846	Samoprzylepna podkładka poślizgowa (cienka)	3/4 x 7 x 1/32






3M™ Ramiona do maszyny pilniczkowej

	Nr katalogowy	Przystosowanie do pasów (mm)	Opis
	DC272926080	13 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (standardowe)
	DC272926098	13 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (cienkie)
	DC272926106	3 x 460 6 x 460 13 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (do naroży – uniwersalne)
	DC272926114	16 x 460 19 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (cienkie – standardowe)
	DC272926122	3 x 460 6 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (do naroży – wąskie)
	DC272926130	16 x 520 19 x 520	Ramię do maszyny pilniczkowej (20 1/2")
	DC272926148	13 x 460	Ramię do maszyny pilniczkowej (zakrzywione)
	DC272926155	6 x 610 13 x 610	Ramię do maszyny pilniczkowej (do spawów pachwinowych)
	DC272926163	max. 610	Przedłużka do maszyny pilniczkowej

3M™ Koła rozprężne do opasek ściernych

	Nr katalogowy	Opis	Rozmiar opaski ścierniej	MOS (RPM)
	60440238669	Koło rozprężne z otworem 5/8" (16 mm)	90 x 393 mm	3 500
	60440238677	Koło rozprężne z otworem 5/8" (16 mm)	75 x 271 mm	3 500

Koła ściernie

Scotch-Brite™ Koła nawijane

Pełna oferta kół ściernych – idealne do wykończenia i usunięcia wad z wszelkiego rodzaju powierzchni.

Koła Scotch-Brite™ do usuwania gratu oraz wykańczania są dostępne w czterech ziarnistościach pozwalających dostosować się do różnych potrzeb. Nie zdzierają więcej niż potrzeba (nie deformują obrabianego przedmiotu) i nie zostawiają powierzchni niedoczyszczonych.

Scotch-Brite™ Koła nawijane

Produkt	Mineral	Twardość	Type T	ULFN	VFN	FIN	MED	CRS	XCRS	P60	P80	P120	P180	P240
X3-WL	SC	9												
		7												
DB-WL	SC	8												
		9												
FS-WL	AO	5												
		2												
		6												
XR-WM	AO	–												

Legenda

AO – Tlenek aluminium SC – Węgiel krzemu

Oznaczenie twardości



Scotch-Brite™ EX3 X3-WL

Mineral Węglik krzemu
Budowa Włóknina nawijana
Gradacje S FIN



Zalety

- Twardsze koło, które zapewnia znacząco dłuższą żywotność i zwiększoną wydajność w porównaniu ze standardowym kołem do gratowania EXL (DB-WL)
- Doskonały produkt do zastosowań, w których można dokładnie mierzyć wartość produktu

Zastosowania

- Gratowanie krawędzi po cięciu, gwintowaniu
- Gratowanie napędu/tłoczyska przed chromowaniem; gratowanie łopaty turbin, płaskich części dziurkowanych, gwintowanych przewodnic i części maszyn, kół zębatach, części formowanych pod ciśnieniem i odlewanych, części samochodowych, szwów formierskich i odlewniczych

Materiały

- Stal węglowa, stal nierdzewna, stopy twarde i trudno obrabialne

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500177151	150 x 12 x 25	9S FIN	grafit	6 000
61500177144	150 x 25 x 25	9S FIN	grafit	6 000
61500177136	200 x 12 x 76	9S FIN	grafit	4 500
61500177128	200 x 25 x 76	9S FIN	grafit	4 500



Scotch-Brite™ FS-WL

Mineral Tlenek aluminium/węglik krzemu
Budowa Włóknina nawijana
Gradacje S CRS, A MED, S FIN



Zalety

- Jednolity efekt wykończenia przez cały okres żywotności produktu
- Nie zmienia geometrii obrabianego elementu, elastyczne wersje kół dopasowują się do powierzchni
- Zapewnia jednolite wykończenie powierzchni bez pozostawiania śladów obróbki, zwłaszcza na stali nierdzewnej

Zastosowania

- Stosować w celu uzyskania efektywnego unikalnego wykończenia na stali nierdzewnej i innych metalach

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500132412	152 x 25 x 25	2S CRS	grafit	6 000
61500132420	152 x 25 x 25	2S MED.	jasnoszary	6 000
61500163136	152 x 25 x 25	5A MED.	czerwony	6 000
61500177094	152 x 50 x 25	2S CRS	grafit	6 000
61500132438	203 x 50 x 76	2S CRS	grafit	4 500
61500163169	203 x 50 x 76	5A MED.	czerwony	4 500
61500132552	203 x 50 x 76	6S FIN	jasnoszary	4 500



Scotch-Brite™ EXL DB-WL

Mineral Węglik krzemu
Budowa Włóknina nawijana
Gradacje S MED, S FIN



Zalety

- Dostępne w trzech gradacjach odpowiednich do różnych zastosowań z zakresu gratowania
- Ziarno ściernie zawarte jest w całej objętości koła, dzięki czemu wykończenie jest jednolite przez cały okres żywotności produktu
- Nie podcina, nie żłobi, nie generuje splaszczzeń i nie zniekształca obrabianego elementu

Zastosowania

- Gratowanie krawędzi po cięciu, gwintowaniu
- Gratowanie napędu/tłoczyska przed chromowaniem; gratowanie łopat turbin, części maszyn, kół zębatach, części formowanych pod ciśnieniem i odlewanych, części samochodowych, szwów formierskich i odlewniczych

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500132537	150 x 25 x 25	7S FIN	jasnoszary	6 000
61500132461	150 x 25 x 25	8S MED.	grafit	6 000
61500132479	150 x 25 x 25	9S FIN	grafit	6 000
61500132545	200 x 25 x 76	7S FIN	jasnoszary	4 500



Scotch-Brite™ XR-WM (koło DLO)

Mineral Tlenek aluminium
Budowa Kompozyty na bazie żywicy
Gradacje P120, P240



Zalety

- Ulepszone koło z odlewanej żywicy i materiału ściernego, ziarno ściernie zawarte w objętości – dzięki czemu wykończenie jest jednolite przez cały okres żywotności produktu
- Lepsza stabilność krawędzi i łagodniejsza praca, w porównaniu z kołami nietkanymi lub ze spoiwem gumowym, zmniejsza konieczność obciążania, którego celem jest kształtowanie, oraz ułatwia dostęp do narożników i powoduje mniejsze zmęczenie u operatora
- Łączy usuwanie małych skaz z precyzyjnym wykańczaniem, zmniejszając tym samym liczbę etapów obróbki

Zastosowania

- Usuwanie małych skaz; intensywne gratowanie

Materiały

- Stal miękka, stal nierdzewna, tytan, stopy niklu, kobalt-chrom, aluminium, mosiądz

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500189305	152 x 13 x 25	HA 120	orzechowy	3 000
61500189354	152 x 13 x 25	HA 240	orzechowy	3 000



Scotch-Brite™ Szczotki listkowe

Produkt	Minerał	Twardość	Type T	ULFN	VFN	FIN	MED	CRS	XCRS	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
CP-FB	AO	5															
CF-FB	AO	5															
CB-ZS	AO	–															
FF-ZS	AO	–															
	SC	–															
PF-ZS	AO	–															
CS-MB	AO	–															
CP-MB	AO	–															
CF-MB	AO	–															
	SC	–															

Legenda

AO – Tlenek aluminium SC – Węgiel krzemu

Scotch-Brite™ CP-FB Cut & Polish

Minerał Tlenek aluminium
Budowa Płatki włókniny Scotch-Brite™ zespolone z centralnym rdzeniem
Gradacje A MED



Zalety

- Trójwymiarowa włóknina Scotch-Brite daje stałe, powtarzalne wyniki pracy bez uszkodzania elementu obrabianego
- Otwarta, elastyczna konstrukcja lamelkowa jest miękka i sprężysta, co umożliwia uzyskanie jednolitego wykończenia powierzchni bez pozostawiania śladów obróbki

Zastosowania

- Satynowe wykańczanie i lekkie gratowanie elementów krzywoliniowych

Materiały

- Metal, drewno

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
KB979000456	203 x 50 x 76	5A MED.	brązowy	4 000



Scotch-Brite™ CF-FB Clean & Finish

Minerał Tlenek aluminium
Budowa Płatki włókniny Scotch-Brite™ zespolone z centralnym rdzeniem
Gradacje A FIN



Zalety

- Szczotki są impregnowane minerałem ściernym, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie jednolitego skrawania i wykończenia podczas całego okresu żywotności produktu
- Otwarta, elastyczna konstrukcja lamelkowa jest miękka i sprężysta, co umożliwia uzyskanie jednolitego wykończenia powierzchni bez pozostawiania śladów obróbki
- Bardziej miękka, mniej agresywna konstrukcja niż CP-FB, do precyzyjniejszego usuwania defektów i wykańczania

Zastosowania

- Czyszczenie i lekkie gratowanie różnych rodzajów podłoża; satynowe wykańczanie metali; wygładzanie drewna przed lakierowaniem; szlifowanie międzyoperacyjne podkładu przed naniesieniem ostatniej powłoki

Materiały

- Metal, drewno, lakiery

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
KB979000571	203 x 50 x 76	5A FIN	kasztan	3 200



Scotch-Brite™ Szczotki combi CB-ZS

Minerał Tlenek aluminium
Budowa Naprzemianległe płatki włókniny Scotch-Brite™ i włóknina z płótnem ściernym



Zalety

- Połączenie materiału Scotch-Brite Clean & Finish z płótnem ściernym daje większą głębokość rys, umożliwia usunięcie defektów i jednoczesne zmniejszenie chropowatości
- Szczotka z zintegrowanym trzpieniem o średnicy 6 mm jest od razu gotowa do użycia. Daje gładzsze wykończenie niż koło lamelkowe z płótnem ściernym bez włókniny

Zastosowania

- Wykańczanie powierzchni, nadawanie rysy i usuwanie niewielkich uszkodzeń na stali nierdzewnej; precyzyjne wykańczanie aluminium przed anodowaniem

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
FN510078887	75 x 45	P60	zielony	7 500
FN510078572	75 x 45	P80	zielony	7 500
FN510078408	75 x 45	P120	zielony	7 500
FN510078911	75 x 45	P180	zielony	7 500



Scotch-Brite™ CS-MB, CP-MB, CF-MB

Minerał CS-MB – tlenek aluminium
 CP-MB – tlenek aluminium
 CF-MB – tlenek aluminium/
 węgiel krzemowy



Budowa Płatki włókniny Scotch-Brite™

Zalety

- Trójwymiarowa włóknina Scotch-Brite daje stałe, powtarzalne wyniki pracy bez uszkodzania elementu obrabianego
- Otwarta, elastyczna konstrukcja płatkowa jest miękka i sprężysta, co umożliwia uzyskanie jednolitego wykończenia powierzchni bez pozostawiania śladów obróbki
- Używane jako część systemu Match & Finish – więcej informacji w rozdziale dotyczącym pasów

Zastosowania

- CS-MB – czyszczenie, wykańczanie, szlifowanie, nadawanie wyraźnej estetycznej rysy
- CP-MB – wykańczanie z efektem satynowania możliwe lekkie gratowanie
- CF-MB – delikatne czyszczenie i satynowanie, precyzyjne wykańczanie

Materiały

- Stal nierdzewna, aluminium

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
CS-MB				
KB979001207	100 x 100 x 19	A CRS	czarny	4 000
CP-MB				
KB979001199	100 x 100 x 19	A MED.	brązowy	4 000
CF-MB				
KB979000886	100 x 100 x 19	A FIN	kasztan	4 000
KB979001181	100 x 100 x 19	S MED.	szary	4 000



Scotch-Brite™ FF-ZS, PF-ZS

Minerał FF-ZS A CRS, A MED, AVFN – tlenek aluminium
 FF-ZS S FIN – węgiel krzemowy
 PF-ZS – tlenek aluminium



Budowa Włóknina Scotch-Brite w formie listków zamontowana na trzpieniu

Zalety

- Jednolite wykończenie powierzchni elementów, obrabianych bez pozostawiania śladów obróbki
- Delikatny, satynowy wzór rys
- Daje precyzyjniejsze wykończenie niż koło combi
- Montowana na trzpieniu o średnicy 6 mm

Zastosowania

- Czyszczenie i wykańczanie powierzchni; delikatne usuwanie odbarwień i tlenków ze spoin spawalniczych, lekkie gratowanie

Materiały

- Wszystkie metale

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	MOS (RPM)
FF-ZS			
FN510078838	75 x 45	A CRS	8 500
FN510078796	75 x 45	A MED.	8 500
FN510078689	75 x 45	A VFN	8 500
FN510078861	75 x 45	S FIN	8 500
FN510078903	100 x 45	A CRS	6 000
FN510078895	100 x 45	A VFN	6 000
FN510078549	100 x 45	S FIN	6 000
PF-ZS			
FN510078093	75 x 45	A MED.	8 500
FN510078531	75 x 45	A VFN	8 500
FN510078184	100 x 45	A MED.	6 000



Szlifowanie ręczne

3M™ Arkusze i gąbki ścierne

Dopasowujące się i wszechstronne, 3M™ Arkusze i gąbki ścierne, są idealne do szlifowania ręcznego lub maszynowego. Dostępne do użycia na metalu, drewnie, farbie, tworzywach sztucznych i kompozytach.

3M™ Arkusze i gąbki ścierne

	Produkt	Mineral	Usuwanie defektów	Gratowanie	Wykańczanie	Czyszczenie
Arkusze						
	734	Węglik krzemu	✓		✓	
	314D	Tlenek aluminium	✓	✓		✓
Gąbki ścierne						
	Gąbka ścierna jednostronna	Tlenek aluminium	✓		✓	✓
	Gąbka ścierna czterostronna	Tlenek aluminium	✓	✓		

Scotch-Brite™ Arkusze i rolki

Arkusze ręczne z włókniny Scotch-Brite™ do czyszczenia i wykańczania powierzchni, zostały zaprojektowane z myślą o bardziej agresywnej, krótszej i dającej lepsze wykańczanie powierzchni, niż inne tradycyjne materiały tego typu.

Scotch-Brite™ Arkusze i rolki

	Produkt	Mineral	Usuwanie defektów	Gratowanie	Wykańczanie	Czyszczenie
Scotch-Brite™ Arkusze						
	7440	Tlenek aluminium	✓		✓	✓
	7446	Tlenek aluminium			✓	
	7447+	Tlenek aluminium			✓	✓
	7448+	Węglik krzemu			✓	✓
	7441 Typ T	Talk				✓
	7496	Tlenek aluminium	✓		✓	✓
	MX-HP Durable Flex	Tlenek aluminium/ węglik krzemu			✓	✓
Scotch-Brite™ Rolki						
	CF-RL	Tlenek aluminium/ węglik krzemu			✓	✓
	CF-SR	Tlenek aluminium			✓	✓
	CP-RL	Tlenek aluminium	✓		✓	✓
	Multi-Flex (MX-SR)	Tlenek aluminium/ węglik krzemu			✓	✓
	WR-RL	Tlenek aluminium/ węglik krzemu	✓	✓	✓	✓
	GP-RL	Tlenek aluminium			✓	✓

3M™ Arkusz papierowy 734

Minerał	Węgiel krzemu
Nasyp	Zamknięty
Wiązanie	Żywica
Podkład	Papier A/C – wodoodporny
Cechy	Do pracy na mokro lub na sucho



Zalety

- Ostry minerał ścierny – węgiel krzemu – zapewnia długą żywotność produktu i dobrą jakość obrabianej powierzchni
- Elastyczny, dopasowujący się wodoodporny podkład papierowy do łatwiejszego użytkowania

Zastosowania

- Ręczne i precyzyjne szlifowanie paneli, powierzchni lakierowanych oraz próbek metalurgicznych

Materiały

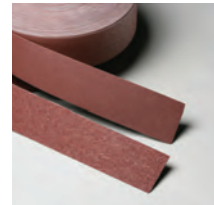
- Powierzchnie laminowane i/lub lakierowane, masy szpachlowe, metal, tworzywa sztuczne, akryle

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja
GC800316512	230 x 280	P80
GC800316504	230 x 280	P100
GC800316496	230 x 280	P120
GC800316470	230 x 280	P180
GC074316016	230 x 280	P220
GC074318012	230 x 280	P280
GC074319010	230 x 280	P320
GC074323012	230 x 280	P360
GC074324010	230 x 280	P400
GC074325017	230 x 280	P500
GC074326015	230 x 280	P600
GC074327013	230 x 280	P800
GC074390011	230 x 280	P1000
GC074391019	230 x 280	P1200



3M™ Arkusze i rolki na płótnie 314D

Minerał	Tlenek aluminium
Nasyp	Pótotwarty
Wiązanie	Żywica
Podkład	Elastyczne płótno



Zalety

- Trwały nasyp zapewnia długą żywotność produktu
- Specjalne płótno zapewnia zwiększoną elastyczność bez utraty i wykruszania minerału podczas wyginania i załamania arkusza
- Dobra wydajność za przystępną cenę
- Łatwe do odrywania fragmenty płótna

Zastosowania

- Do ręcznego wykańczania rur, prętów, profili, części maszynowych i technicznych, mebli metalowych, mebli drewnianych
- Do ogólnych prac konserwacyjnych i naprawczych

Materiały

- Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Arkusze

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja
DC272923228	230 x 280	P40
DC272923210	230 x 280	P50
DC272923202	230 x 280	P60
DC272923194	230 x 280	P80
DC272923186	230 x 280	P100
DC272923178	230 x 280	P120
DC272923160	230 x 280	P150
DC272923152	230 x 280	P180
DC272923137	230 x 280	P240
DC272923236	230 x 280	P320
DC272923129	230 x 280	P400

Rolki

Nr katalogowy	Rozmiar (mm x m)	Gradacja
DC272922998	50 x 25	P40
DC272923004	50 x 25	P50
DC272923012	50 x 25	P60
DC272923020	50 x 25	P80
DC272923038	50 x 25	P100
DC272923046	50 x 25	P120
DC272923053	50 x 25	P150
DC272923061	50 x 25	P180
DC272923087	50 x 25	P240
DC272923095	50 x 25	P320
DC272923103	50 x 25	P400



3M™ Gąbka ścierna jednostronna

Minerał Tlenek aluminium

Nasyp Nasyp z jednej strony

Elastyczność Bardzo elastyczna (grubość 5 mm)

Zalety

- Dostępna w drobniejszych gradacjach do wykańczania
- Może być używana na mokro
- Nasyp z jednej strony zapewniający maksymalną elastyczność podczas bardziej dokładnych prac

Zastosowania

- Ręczne wykańczanie skomplikowanych profili

Materiały

- Drewno, lakiery, tworzywa sztuczne

Nr katalogowy	Produkt	Rozmiar (mm)	Gradacja
DE272920971	68002	100 x 90 x 5	S FIN
DE272920989	68001	100 x 90 x 5	FIN
DE272920922	68000	100 x 90 x 5	MED.



3M™ Gąbka ścierna czterostronna

Minerał Tlenek aluminium

Nasyp Nasyp z czterech stron

Elastyczność Półelastyczna

Zalety

- Dostępna w różnych stopniach ziarnistości
- Może być używana na mokro
- Może być myta i powtórnie używana
- Nasyp z czterech stron gwarantuje oszczędności finansowe i przedłużenie żywotności produktu
- Wersje 3801 i 3802 zapewniają wydłużoną trwałość

Zastosowania

- Ręczne szlifowanie konturów i narożników

Materiały

- Drewno, lakiery

Nr katalogowy	Produkt	Rozmiar (mm)	Gradacja
DC272921362	68027 twarda	100 x 68 x 26	MED.
DC272921370	68028 twarda	100 x 68 x 26	FIN
DC272921172	68021 miękka	100 x 68 x 26	MED.
DC272921180	68022 miękka	100 x 68 x 26	FIN

Nr katalogowy	Produkt	Rozmiar (mm)	Gradacja
DC272924317	3801 średnia	100 x 68 x 26	FIN
DC272924325	3802 średnia	100 x 68 x 26	MED.



3M 7448+

- Bardzo delikatne arkusze z włókniny Scotch-Brite™ w kolorze szarym
- Pozostawiają bardzo gęstą, delikatną rysę
- Przeznaczone są do wykańczania i matowienia powierzchni metalowych, lakierowanych i z tworzywa

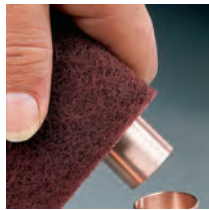


Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN520007538	158 x 224	S UFN	szary



3M 7447+

- Delikatne arkusze z włókniny Scotch-Brite™ w kolorze kasztanowym
- Przeznaczone są do matowienia, oczyszczania i wykańczania powierzchni
- Światowy standard w szlifowaniu powierzchni



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN520007587	158 x 224	A VFN	kasztan



3M 7441 Typ T

- Bardzo delikatne arkusze z włókniny Scotch-Brite™ w kolorze białym, nie zawierające ziarna ściernego
- Przeznaczone do czyszczenia i polerowania stali nierdzewnej, aluminium i metali niezależnych



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN500065316	115 x 280	Typ T	biały



3M 7446

- Agresywne arkusze z włókniny Scotch-Brite™ w kolorze szarym
- Przeznaczone do nadawania zdecydowanej rysy na powierzchniach metalowych i czyszczenia skorodowanych powierzchni
- Polecane również do użycia na szlifierkach oscylacyjnych



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
61500295508	158 x 224	S Blending Pad S MED.	szary



3M 7440

- Wytrzymałe i wydajne arkusze z włókniny Scotch-Brite™ w kolorze brązowym
- Przeznaczone do czyszczenia powierzchni metalowych
- Wyróżnia je duża wytrzymałość na rozrywanie
- Razem z mini trzpieniem 935M tworzą małe narzędzie do czyszczenia trudno dostępnych miejsc



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
61500123205	158 x 224	HD heavy duty A MED.	brązowy
FN500005247	158 x 224	A MED.	brązowy



3M MX-HP Durable Flex

- Arkusze są bardzo elastyczne i dopasowujące się do obrabianego materiału
- Zaprojektowana do czyszczenia, matowienia i dokładnego wykończenia
- Zastępuje wełnę stalową do wyeliminowania zanieczyszczenia



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
61500297694	115 x 230	S ULF	szary
61500297686	115 x 230	A VFN	fioletowy



3M 7496

- Włókna w kolorze zielonym
- Częsteczki materiału ściernego są rozłożone równomiernie na włókninie co pozwala zachować znakomite właściwości czyszczące
- Elastyczna konstrukcja zapewnia łatwość dostępu do trudno dostępnych miejsc
- Przeznaczona do wygładzania ostrych krawędzi, czyszczenia, usuwania defektów, wykańczania i satynowania



Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN510040515	158 x 224	A VFN	zielony



3M™ CF-RL

Minerał Tlenek aluminium/węglík krzemu

Zalety

- Włóknina o dużej elastyczności, do skomplikowanych i precyzyjnych prac – nie zmienia geometrii elementu obrabianego

Zastosowania

- Czyszczenie i satynowe dekoracyjne wykończenie elementów metalowych
- Usuwanie niewielkich wad; czyszczenie narzędzi; czyszczenie wrażliwych powierzchni (np. urządzeń pomiarowych)
- Matowienie i przygotowanie lakierowanych powierzchni przed ponownym malowaniem; szlifowanie pośrednich powłok lakierowych

Materiały

- Metal, drewno, tworzywa sztuczne, kompozyty, lakiery

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN201300046	50 x 10	A VFN	kasztan
FN520007264	100 x 10	A VFN	kasztan
FN510033270	100 x 10	S UFN	szary
FN520007280	150 x 10	A VFN	kasztan
FN520007348	200 x 10	A VFN	kasztan
FN500005361	300 x 10	A VFN	kasztan
61500156643	610 x 9	A MED.	kasztan



3M™ CP-RL

Minerał Tlenek aluminium

Zalety

- Agresywne czyszczenie i satynowanie z pozostawieniem jednolitego i wyraźnego wzoru w postaci gęstych rys
- Włóknina o dużej wytrzymałości – może być używana na szlifierkach ręcznych oraz trzpieniowych

Zastosowania

- Gratowanie, czyszczenie i wykańczanie

Materiały

- Metal, tworzywa sztuczne, drewno, kompozyty, lakiery

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN510003653	25 x 5 m	A MED.	brązowy
FN500016574	50 x 5 m	A MED.	brązowy



3M™ CF-SR

Minerał Tlenek aluminium

Zalety

- Duża elastyczność, bardzo dobra trwałość i wytrzymałość
- Ekonomiczny rozmiar arkusza (115 x 150 mm) dopasowany do dłoni lub uchwytu 3M
- 35 arkuszy w rolce
- Dłuższa żywotność, lepsze skrawanie i bardziej jednolite wykończenie w porównaniu ze standardowymi włókninami

Zastosowania

- Czyszczenie skorodowanych i utlenionych powierzchni; uzyskanie wykończenia satynowego na metalu; szlifowanie międzyoperacyjne drewna; wygładzanie drewna przed i po naniesieniu warstw podkładowych

Materiały

- Metal, drewno, lakiery, ceramika, szkło, tworzywa sztuczne, włókno szklane

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN510040895	(150 x 115) x 35	A VFN	fioletowy
FN510046447	(150 x 115) x 35	A UFN	szary
FN510051587	(150 x 115) x 35	A VFN	zielony



3M™ Multi-Flex (MX-SR)

Minerał Tlenek aluminium/węglík krzemu

Zalety

- Wysoka elastyczność umożliwia dopasowanie na większości skomplikowanych profili
- Przyjazny dla użytkownika włókninowy materiał zastępuje tradycyjne produkty z wełny stalowej i jest bezpieczniejszy w użyciu

Zastosowania

- Czyszczenie skorodowanych i utlenionych powierzchni; uzyskanie satynowego wykończenia na metalu; szlifowanie międzyoperacyjne drewna; usuwanie postrzępionych włókien drzewnych przed naniesieniem i po naniesieniu warstw podkładowych

Materiały

- Metal, drewno, lakiery

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN510040879	60 x (100 x 200)	A VFN	fioletowy
FN510046405	60 x (100 x 200)	S UFN	szary



3M™ WR-RL

Minerał Tlenek aluminium/węglik krzemu

Zalety

- Włókna do oczyszczania o bardzo dobrych właściwościach szlifujących
- Elastyczna o zwiększonej odporności na rozrywanie oraz długiej żywotności

Zastosowania

- Usuwanie korozji i zanieczyszczeń, przygotowanie do malowania
- Matowanie powierzchni oraz gratowanie
- Może być stosowana na szlifierkach oscylacyjnych

Materiały

- Metal, drewno, tworzywa sztuczne, kompozyty, lakiery

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor
FN510050811	100 x 10	A MED.	kasztan
FN510055232	100 x 10	A FIN	kasztan
FN510055422	100 x 10	S VFN	szary



3M™ Rolka GP-RL ogólnego zastosowania

Minerał Tlenek aluminium

Zalety

- Łatwość odrywania odpowiednich długości
- Trójwymiarowa otwarta struktura zapewnia kontrolowane i powtarzalne szlifowanie oraz jednolite wykończenie

Zastosowania

- Czyszczenie; usuwanie lekkiej rdzy; przygotowanie powierzchni do malowania, klejenia, lakierowania czy galwanizowania
- Ogólne prace naprawczo-konserwacyjne


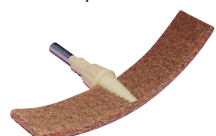
Materiały

- Metal, drewno

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja
FN510030128	125 x 10 m	A FIN



3M™ Akcesoria

Nazwa produktu	Nr katalogowy	Do stosownia z	Rozmiar (mm)	MOS (RPM)
 3M™ Uchwyt ręczny 961/10	61500046158	Uchwyt do padów włókninowych Scotch-Brite™. Ułatwia szlifowanie i zapobiega powstawaniu niejednorodnych rys	80 x 140	-
 3M™ Mini Trzpień 935M	60980026318	Uchwyt do pasków z włókna Scotch-Brite™. Ułatwia szlifowanie wewnątrz otworów i w trudno dostępnych miejscach	trzpień: 6	14 000



Szcotki Bristle

3M™ Scotch-Brite™ Bristle

Kompozytowe szcotki ściernie dostępne w szerokiej gamie gradacji i kształtów dla optymalnego procesu szlifowania i wykańczania.

Produkt	Typ	Minerat	6 mic	400	220	120	80	50	36
RB-ZB	C	CB							
BB-ZS	C	CB							
BB-ZB	C	CB							
	A	CB							
	S	CB							
BD-ZB	-	CB							

C	Wąsy zakrzywione
A	Wąsy ułożone pod kątem
S	Wąsy proste
CB	Ziarno ceramiczne Cubitron™



C Bardzo elastyczne, łukowato wygięte wąsy, w celu dobrego dopasowania i delikatnego jednorodnego wykańczania



A Grubsze wąsy ułożone pod kątem w celu zwiększenia agresywności, sztywniejsza niż typ C



S Grubsze proste wąsy w celu zwiększenia agresywności. Może pracować w dwóch kierunkach



3M™ Scotch-Brite™ Bristle BB-ZS

Minerał Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa Dyski BB-ZS na trzpieniu



Zalety

- Trwale mocowanie na trzpieniu w celu łatwego użytkowania i szybkiej wymiany
- Pracuje dobrze na nieregularnych powierzchniach lub elementach wymagających precyzji
- Zwiększone bezpieczeństwo w porównaniu do szczotek druczianych

Zastosowania

- Czyszczenie, wykańczanie, gratowanie różnych części, które wymagają nadzwyczajnego dopasowania (części maszyn, łopaty turbin, gwinty, części silnika itd.). Odpylanie i szlifowanie drewna; usuwanie odbarwień spawów (stal nierdzewna)

Materiały

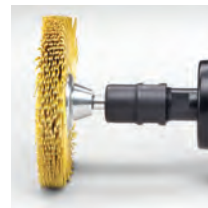
- Metal, drewno, tworzywa sztuczne i materiały kompozytowe

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Typ	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
FN520002661	50 x 6 x 6	C	P80	żółty	10 000
FN520002612	50 x 6 x 6	C	P120	biały	10 000
FN520002653	50 x 6 x 6	C	P220	brązowy	10 000
FN520002620	75 x 6 x 6	C	P80	żółty	10 000
FN520002638	75 x 6 x 6	C	P120	biały	10 000
FN520002646	75 x 6 x 6	C	P220	brązowy	10 000



3M™ Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB

Minerał Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa Dyski RB-ZB – do indywidualnego zmontowania na skręconym trzpieniu



Zalety

- Pracuje dobrze na nieregularnych powierzchniach lub elementach wymagających precyzji
- Bardzo bezpieczna w porównaniu do szczotek druczianych

Zastosowania

- Czyszczenie, wykańczanie, gratowanie różnych części, które wymagają nadzwyczajnego dopasowania (części maszyn, łopaty turbin, gwinty, części silnika itd.). Odpylanie i szlifowanie drewna; usuwanie odbarwień spawów (stal nierdzewna)

Materiały

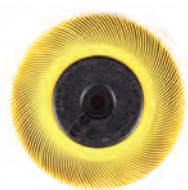
- Metal, drewno, tworzywa sztuczne i materiały kompozytowe

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Typ	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500151560	25	C	P50	zielony	35 000
61500151578	25	C	P80	żółty	35 000
61500151586	25	C	P120	biały	35 000
61500175999	50	C	P80	żółty	30 000
61500176013	50	C	P120	biały	30 000
61500176070	75	C	P80	żółty	20 000
61500176088	75	C	P120	biały	20 000
61500176096	75	C	P220	czerwony	20 000
61500176104	75	C	P400	niebieski	20 000
61500176120	75	C	6 mic	pomarańcz	20 000



3M™ Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB

Minerał Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa Dyski BB-ZB są wstępnie zmontowane za pomocą flanszy, by tworzyły szczotkę: 150 mm – 7 dysków 200 mm – 14 dysków



Zalety

- Pracuje dobrze na nieregularnych powierzchniach lub elementach wymagających precyzji
- Zwiększone bezpieczeństwo przy przejściu ze szczotek druczianych

Zastosowania

- Ogólne czyszczenie powierzchni (farba, rdza, środki klejące, taśmy) w każdej gałęzi przemysłu; usuwanie odbarwień spawów (stal nierdzewna); czyszczenie powierzchni o skomplikowanych kształtach; lekkie gratowanie metalowych części maszyn

Materiały

- Metal, drewno, tworzywa sztuczne i materiały kompozytowe

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Typ	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500151446	152 x 11 x 25,4	A	P36	brązowy	6 000
61500151461	152 x 11 x 25,4	A	P50	zielony	6 000
61500151479	152 x 11 x 25,4	A	P80	żółty	6 000
61500187770	152 x 11 x 25,4	C	P80	żółty	6 000
61500187747	152 x 11 x 25,4	C	P120	biały	6 000
61500187754	152 x 11 x 25,4	C	P220	czerwony	6 000
61500187762	152 x 11 x 25,4	C	P400	niebieski	6 000
61500187788	152 x 11 x 25,4	C	6 mic	różowy	6 000
61500190204	190 x 25 x 31,35	C	P220	czerwony	6 000
61500190212	190 x 25 x 31,35	C	P400	niebieski	6 000
61500189446	203 x 25 x 31,35	S	P50	zielony	6 000
61500189453	203 x 25 x 31,35	S	P80	żółty	6 000
61500189461	203 x 25 x 31,35	S	P120	biały	6 000



3M™ Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB

Minerał Ziarno ceramiczne Cubitron™
Budowa Jednocześnieowa szczotka z gwintem M14 do bezpośredniego zamontowania na szlifierce kątowej



Zalety

- Bezpieczny w użyciu z minimalnymi drganiem i hałasem
- Odporność na zapychanie w połączeniu z lepszą obróbką powierzchni
- Stała jakość pracy, można go stosować aż do całkowitego zużycia materiału
- Łatwość i szybkość wymiany
- Może pracować z szeroką gamą szlifierek kątowych
- Skuteczniejszy i bezpieczniejszy w użyciu niż tradycyjne druczane szczotki

Zastosowania

- Usuwanie powłok (farby, rdzy, środków klejących, gumy itd.), usuwanie tlenków, zanieczyszczeń powierzchni, odbarwień związanych ze spawaniem
- Do pracy powierzchnią boczną dysku (tzw. jeź)

Materiały

- Stal węglowa i nierdzewna, materiały nieżelazne (stopy miedzi, stopy aluminium itd.) i materiały syntetyczne

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Gradacja	Kolor	MOS (RPM)
61500141850	115 x M14	P50	zielony	12 000
61500141868	115 x M14	P80	żółty	12 000
61500141876	115 x M14	P120	biały	12 000



3M™ Pneumatyczne szlifierki proste

- Silnik pneumatyczny o dużej mocy
- 360-stopniowy wylot kierunkowy
- Materiał 3M Greptile zapewnia wygodniejszą pracę przy użyciu mniejszej siły
- Wbudowane zabezpieczenia – dźwignia przepustnicy zapobiegająca przypadkowemu włączeniu
- Podwójna stożkowa tuleja zaciskowa



Nr katalogowy	Model	Opis	MOS (RPM)	Waga (kg)	Długość (mm)	Gwint złączki powietrza
60440180309	25128	3M Szliferka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 mm	12 000	0.93	254	1/4"
60440180317	25129	3M Szliferka prosta, 1 KM, uchwyt na trzpień 6 mm	8 000	0.93	254	1/4"
60440236465	28345	3M Szliferka prosta, 0.5 KM, uchwyt na trzpień 6 mm	18 000	0.51	175	1/4"
60440236473	28346	3M Szliferka prosta przedłużona, 0.5 KM, uchwyt na trzpień 6 mm	18 000	0.7	270	1/4"



3M™ Akcesoria

Wkłady uzupełniające do szczotek BB-ZB

Nr katalogowy	Rozmiar (mm)	Typ	Gradacja	Kolor
61500151669	152	A	P36	brązowy
61500151677	152	A	P50	zielony
61500151685	152	A	P80	żółty
61500189172	152	C	P80	żółty
61500189180	152	C	P120	biały
61500189198	152	C	P220	czerwony
61500189206	152	C	P400	niebieski



Miejsce na Twoje notatki

Szlifowanie Precyzyjne

3M – solidna marka w szlifowaniu precyzyjnym

Jako jeden z wiodących na rynku producentów, oferujemy kompletne systemy szlifujące od jednej firmy: nasze portfolio obejmuje nie tylko narzędzia do szlifowania i obciągania ściernic, ale również narzędzia szlifierskie i obciągające do najbardziej wymagających zastosowań.

W ramach wspólnej strategii 3M jako marki przewodniej, łączymy wieloletnie doświadczenie, kompetencje i innowacje renomowanych marek: WENDT, SlipNaxos oraz Winterthur. Działamy w światowej sieci sprzedaży i obsługi klienta, której uzupełnieniem jest międzynarodowy zespół przedstawicieli techniczno-handlowych oraz lokalni dystrybutorzy. Z ich pomocą opracowujemy wraz z Klientem indywidualne rozwiązanie specyficznego dla niego problemu.

Skorzystaj z naszego wieloletniego doświadczenia i wiedzy technicznej. Z naszą szeroką ofertą innowacyjnych rozwiązań szlifierskich osiągniesz najwyższą jakość i wydajność produkcji.

Jesteśmy ekspertami w szlifowaniu precyzyjnym.

Szlifowanie konwencjonalne z 3M

Definicja szlifowania

Szlifowanie jest procesem technologicznym obróbki skrawaniem, polegającym na ścierniej obróbce ubytkowej powierzchni przedmiotu obrabianego, prowadzonej po określonych torach ruchu narzędzia w sposób ręczny lub automatyczny, a także procesem odcinania części za pomocą ścierniwi i materiałów ściernych spojonych. Zgodnie z klasyfikacją określoną w normie DIN 8580, szlifowanie należy do grupy technologii cięcia oraz do podgrupy obróbki skrawaniem przy pomocy geometrycznie nieokreślonej liczby ostrzy.

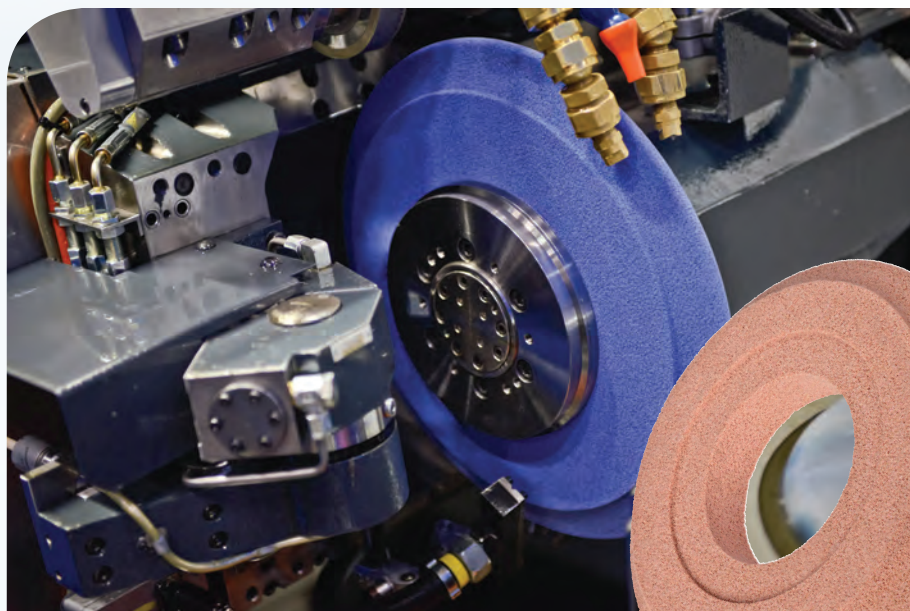
Produkcja wyrobów precyzyjnych o wymaganym kształcie bądź o określonych tolerancjach kształtu, wymiaru lub po obróbce cieplnej materiału wymaga przede wszystkim precyzyjnego szlifowania elementu obrabianego. Służy to otrzymaniu wymaganej jakości wykończenia powierzchni w odpowiednio małych zakresach tolerancji kształtu, położenia i wymiarów. Zaletą szlifowania w porównaniu z innymi typami obróbki skrawaniem jest między innymi możliwość jakościowej obróbki twardych materiałów, duża precyzja wymiarowa i geometryczna obróbki oraz mała falistość i chropowatość szlifowanych powierzchni ($R_z = 0,5 - 10 \mu\text{m}$). W przeciwieństwie do innych metod obróbki precyzyjnej materiałów twardych, szlifowanie odznacza się znaczną ilością krawędzi tnących, a to gwarantuje najwyższą możliwą niezawodność procesu obróbki.

Szlifowanie konwencjonalne

Materiałem szlifierskim w tradycyjnej obróbce szlifierskiej jest tlenek glinu (Al_2O_3) oraz węgiel krzemu (SiC). Ścierniwa z tlenku glinu są bardzo przystępne cenowo, wszechstronnie używane i nadają się zasadniczo do każdego zastosowania w obróbce szlifierskiej. Węgiel krzemu jest nieco droższym i nieco twardszym, lecz znacznie skuteczniejszym ścierniwem dzięki igłowatemu kształtowi ziarna. Używany jest przede wszystkim do szlifowania stali wysokostopowych, żeliwa, metali nieżelaznych oraz do produkcji drobnoziarnistych tarcz ściernych. Znajduje zastosowanie przede wszystkim w przemyśle motoryzacyjnym, maszynowym, narzędziowym oraz odlewniczym.

Szlifowanie konwencjonalne z 3M

3M jest dostawcą kompleksowej gamy urządzeń i akcesoriów szlifierskich, a zarazem jedną z najbardziej rozpoznawalnych firm w branży nowoczesnych technologii szlifowania. 3M oferuje najlepsze rozwiązania technologiczne w zakresie tarcz ściernych, narzędzi obciążających oraz obrabiarek dla całego procesu szlifierskiego, które gwarantują doskonałą jakość obróbki powierzchni. Innowacyjność naszych produktów wynika z możliwości optymalizacji procesów technologicznych i prędkości obróbki, a także zdolności do szybkiego dostosowania procesu pod nowe materiały obrabiane.



3M™ Cubitron™ II ściernice ceramiczne Odmieniamy proces szlifowania

Pierwsi na świecie

Firma 3M tworząc ściernicę Cubitron™ II ze spoiwem ceramicznym całkowicie odmieniła proces technologiczny szlifowania. Dzięki nowej generacji technologii precyzyjnie kształtowanych ziaren udało się nam nadać ściśle określoną geometrię ziaren materiału ceramicznego, a zarazem uzyskać wysoką zdolność tnącą.

Przebłyask geniuszu:

Ziarno precyzyjnie kształtowane 3M™ Precision-Shaped Grain

Ziarna ściernie tarcz Cubitron™ II ze spoiwem ceramicznym są identycznymi pod względem wielkości precyzyjnie uformowanymi trójkątami ze spiekane go tlenku glinu. Powstałe w ten sposób samoostrzące się „noże” ściernicy wcinają się w materiał obrabiany dosłownie niczym nóż w masło. Ciepło wytwarzane podczas szlifowania jest odprowadzane bezpośrednio z wiórami, co w znacznym stopniu zmniejsza ryzyko przegrzania narzędzia i przypalenia materiału. Ogromną zaletą bardzo ostrej powierzchni szlifującej jest niespotykana wcześniej szybkość usuwania materiału oraz trwałość użytkowa narzędzia.

Precyzyjnie kształtowane ziarno ściernie, które gwarantuje doskonałe wyniki obróbki

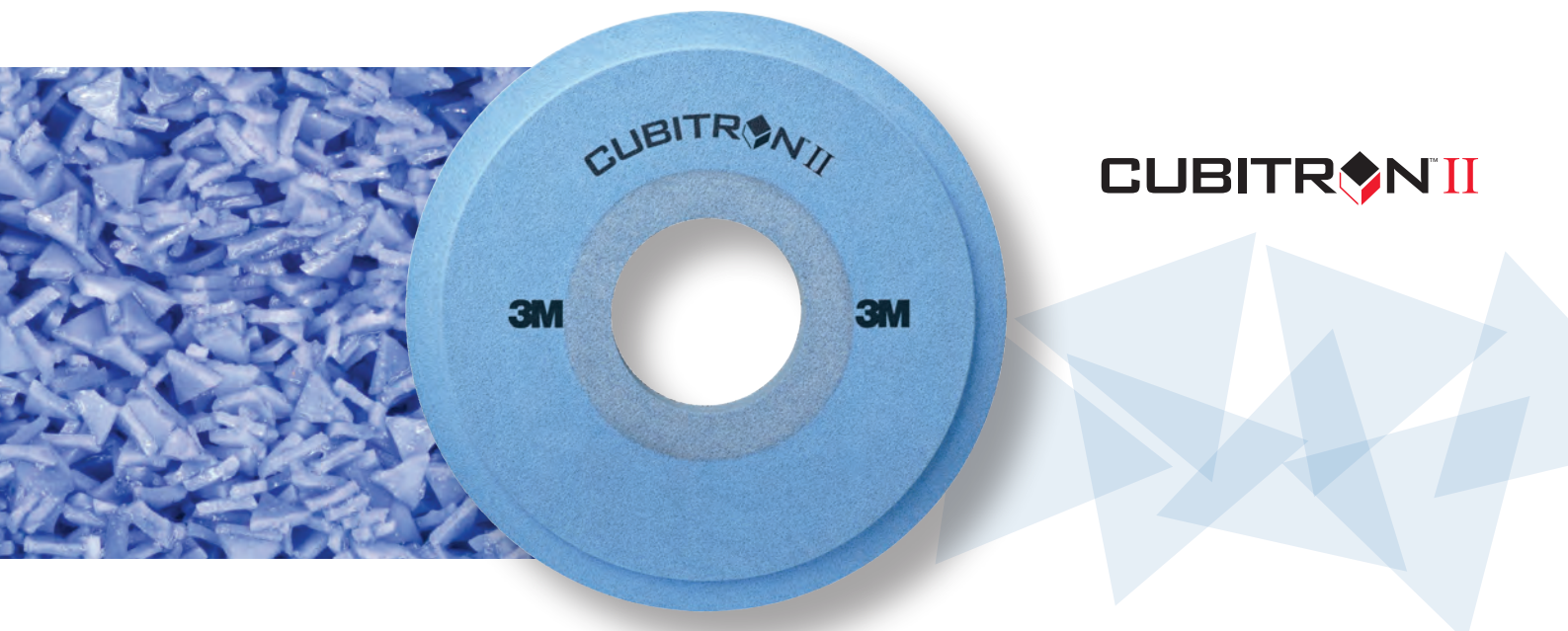
Końcówki trójkątnie formowanych ziaren odłamują się podczas szlifowania, dając nowe, ostre krawędzie, które usuwają obrabiany materiał bez żadnych zanieczyszczeń i uszkodzeń. Dzięki temu szlifowanie przebiega szybko i bez przegrzewania się materiałów z zachowaniem dłuższej żywotności ścierniwa. Technologia ta wyznacza nowe standardy: dlatego nowa odmiana ziarna ściernego nie jest ujęta w normie FEPA standardowymi oznaczeniami (np. P60), lecz kodami ze znakiem „plus” (np. 60+). Symbol ten oznacza, że szlifowanie przebiega tak, jak normalnym ścierniwem, lecz ze znacznie większą prędkością usuwania materiału. Każde ziarno ściernie ma identyczny kształt, dając precyzyjnie określony wzór szlifowania.

Rewolucyjne zalety:

- Niemal zerowe ryzyko przypaleń
- Czas szlifowania skrócony nawet do 50% dzięki znacznie większej prędkości usuwania obrabianego materiału
- Doskonała jakość kształtu i wykończenia powierzchni pomimo bardzo intensywnej obróbki szlifierskiej
- Znacznie rzadsza konieczność obciążania ściernic
- Nawet dwukrotnie dłuższa żywotność tarcz ściernych
- Niezmienna, stała wydajność szlifowania
- Znacznie niższe koszty eksploatacji na element obrabiany

Rezultat:

- Większa wydajność i niższe koszty części!



Obciąganie ściernic ze spoiwem ceramicznym Cubitron™ II

Precyzyjnie kształtowane ziarna ściernic Cubitron™ II wykazują swe bezsporne zalety podczas obciągania, bowiem proces ten w przypadku ziaren precyzyjnie kształtowanych wymaga znacznie mniejszej siły niż zwykle. Gdy rolka obciągacza zetknie się z trójkątnymi ziarnami ściernicy, ich segmenty wyłamują się przy ściśle określonej wytrzymałości granicznej. W ten sposób powstaje nowa krawędź tnąca ziarna przy znacznie mniejszym obciążeniu rolki obciągacza, co również znacząco wydłuża jej trwałość użytkową. Cubitron™ II jest najbardziej wszechstronną ze wszystkich ściernic. Objętościowa szybkość usuwania materiału Q'w wynosi ponad 30 mm³/mm/s w procesie obróbki zgrubnej. Obróbka szlifierska wykańczająca za pomocą Cubitron™ II daje chropowatość powierzchni rzędu Ra < 0,3. Nowa geometria ziarna ściernego zmniejsza zużycie obciągacza do minimum. To maksymalna wydajność przy doskonałej geometrii i kształcie powierzchni obrabianych.

Dwukrotnie szybsze obciąganie ściernic ze znakomitym wynikiem!

Zachowanie się standardowego spiekanego tlenku glinu podczas obciągania

Zachowanie się ziarna precyzyjnie kształtowanego „3M” Precision-Shaped Grain” podczas obciągania.

Tarcze szlifierskie i obciągacze 3M Mamy wiele do zaoferowania

Dysponujemy innowacyjnymi i zaawansowanymi technicznie rozwiązaniami każdego zagadnienia technologicznego. Zaspokajamy wszelkie potrzeby w zakresie współczesnych przemysłowych technologii szlifowania precyzyjnego. 3M jest jedynym producentem oferującym obrabiarki marki WENDT z narzędziami szlifierskimi jako systemowe rozwiązanie od jednego dostawcy. Dzięki naszej unikalnej wiedzy o produkcji ultranowoczesnych szlifierek oraz ścierniw spajanych jesteśmy w stanie zoptymalizować wydajność roboczą i efektywność ekonomiczną procesów produkcyjnych Klienta, jednocześnie podnosząc wartość dodaną jego wyrobów.

Nasze rozwiązania znajdują zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, takich jak:

- przemysł samochodowy
- przemysł lotniczy
- energetyka wiatrowa
- szlifowanie kół zębatych
- przemysł maszynowy
- przemysł narzędziowy i odlewniczy
- przemysł szklarski
- przemysł stalowy



Taśmy i kleje przemysłowe

3M™ Kleje w aerozolu

Wystarczy dotyk palca, aby nanieść wymaganą ilość kleju do pracy na powierzchniach papierowych, z tworzywa, kartonowych, piankowych, metalowych i innych.

Czas wiązania (min.) – po nałożeniu na jedną/dwie powierzchnie
 NZ – rozwiązanie nie zalecane
 Siła połączenia – siła wiązania początkowa/maksymalna wyrażona w KPa

3M™ Spray 80

- Neoprenowy klej kontaktowy, odporny na oddziaływanie plastyfikatorów
- Stosowany przy łączeniu płyt ze stali nierdzewnej, usztywniaczy, metalowych płyt osłonowych na drzwi, skóry i większości wzmocnionych elementów winylowych, laminatów, wyrobów drewnianych i elementów gumowych (z wyjątkiem EPDM)



Szerokość rozpylania (mm)	Czas wiązania (min.)	Siła połączenia	Temperatura pracy (h)
75	60	340/2750	90°C

3M™ 3M Spray 90

- Klej kontaktowy o wysokiej sile klejenia do dekoracyjnych laminatów
- Łączy materiały polietylenowe i polipropylenowe do drewna, metalu i innych materiałów



Szerokość rozpylania (mm)	Czas wiązania (min.)	Siła połączenia	Temperatura pracy (h)
25 – 100	15	310/1580	70°C

3M™ Scotch-Weld™ neoprenowe kleje kontaktowe

Linia produktów oferująca szeroki wachlarz możliwości dla aplikacji wymagających klejenia kontaktowego przy klejeniu laminatów, pianki metalu, drewna i innych materiałów.

3M™ Scotch-Weld™ 10

- Dobre pokrycie powierzchni przy rozprawdaniu pędzlem
- Łączy aluminium, stal, gumę oraz inne materiały porowate i nieporowate



Masa substancji stałych	Konsystencja	Kolor	Metoda aplikacji	Czas wiązania
22%	płynna	jasny żółty	pędzel, wałek	30 min. max.

3M™ Scotch-Weld™ 1357

- Dobre pokrycie powierzchni przy rozprawdaniu pędzlem
- Łączy aluminium, stal, gumę oraz inne materiały porowate i nieporowate



Masa substancji stałych	Konsystencja	Kolor	Metoda aplikacji	Czas wiązania
25%	płynna	jasny żółty, szaro-zielony	Pędzel, spray	30 min. max.

3M™ Scotch-Weld™ kleje epoksydowe i akrylowe

Stosowane alternatywnie do mocowania mechanicznego (spawanie, zgrzewanie, itp.) dzięki większej swobodzie aplikacyjnej, bardziej przejrzystych liniach, mniejszej masie, wyższej trwałości, mniejszym potrzebom obróbki maszynowej i często mniejszym kosztem.

Siła połączenia – siła wiązania początkowa/maksymalna wyrażona w MPa

3M™ Scotch-Weld™ Epoxy DP460 Off-White



- Elastyczny klej epoksydowy o długiej przydatności do użycia po zmieszaniu
- 8 – 12 godzin do uzyskania wytrzymałości użytkowej
- Łączy tworzywa, metale i inne odmienne materiały

Stosunek mieszania A:B	Czas pracy przy 24°C	Siła połączenia		
		(-55°C)	(24°C)	(82°C)
2:1	60 min.	31	31	4,8

3M™ Scotch-Weld™ DP8405NS zielony



- Dedykowany do klejenia metali
- 5-minutowa żywotność mieszanki
- Niskozapachowy
- Bardzo szybkie dochodzenie do wytrzymałości użytkowej

Stosunek mieszania A:B	Czas pracy przy 24°C	Siła połączenia	
		(22°C)	(82°C)
10:1	5 min.	28,2	6,2

3M™ Scotch-Weld™ DP8810NS zielony



- Dedykowany do klejenia metali
- 10-minutowa żywotność mieszanki
- Niskozapachowy
- Szybkie dochodzenie do wytrzymałości użytkowej

Stosunek mieszania A:B	Czas pracy przy 24°C	Siła połączenia	
		(22°C)	(82°C)
10:1	10 min.	24,8	5,5

3M™ Scotch-Weld™ 2216 B/A szary



- Elastyczny klej epoksydowy o długiej przydatności do użycia po zmieszaniu
- 8 – 12 godzin do uzyskania wytrzymałości użytkowej
- Łączy tworzywa, metale i inne odmienne materiały

Stosunek mieszania A:B	Czas pracy przy 24°C
2:3	90 min.

3M™ Scotch-Weld™ DP810



- Klej akrylowy łączy szereg metali i tworzyw bez przygotowania powierzchni
- Szybkie dochodzenie do wytrzymałości użytkowej
- Pełne utwardzenie po 8 godzinach
- Niski poziom zapachu
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i ścinanie
- Może być aplikowany na lekko zaolejonych powierzchniach stalowych, aluminiowych, szklanych i malowanych

Stosunek mieszania A:B	Czas pracy przy 24°C	Siła połączenia		
		(-55°C)	(24°C)	(82°C)
1:1	8 – 10 min.	8,2	24,8	3,4

Dysze i tłoki mieszające do klejów DP

Szybki i wygodny sposób jednoczesnego odmierzania, mieszania i aplikacji klejów dwuczęściowych i mieszanin. System obejmuje wygodne w stosowaniu pojemniki z klejem Duo-Pak, które dają się szybko zamontować do zatraskowego, trwałego i lekkiego aplikatora EPX. Ucisk na spust powoduje ruch tłoczka w pojemniku. Precyzyjna dysza mieszająca zapewnia dokładne wymieszanie i nałożenie substancji klejowej. Idealny system do robót montażowych, konserwacyjnych i terenowych.

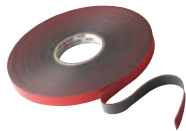


3M™ Taśmy VHB™

Produkty wysokiej jakości i wytrzymałości stanowiące sprawdzone rozwiązanie alternatywne dla śrub, nitów, spoin i innych mechanicznych elementów łączących. W przeciwieństwie do śrub i nitów – łączących materiały punktowo – wysokowytrzymała taśma klejąca zapewnia trwałe przyleganie jednego podłoża do drugiego, rozprowadzając wynikające z obciążenia naprężenia równomiernie na całą długość złącza. W miejscu złączenia materiałów za pomocą taśmy 3M™ VHB™ tworzy się praktycznie niezniszczalna „spoina”, która stanowi doskonałe uszczelnienie, odporne na wilgoć i większość rozpuszczalników, zapewniając długotrwałą odporność na działanie promieni UV i cykle zmian temperaturowych.

3M™ VHB™ 4611

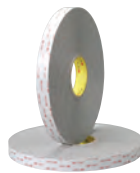
- Przykleja się do metalu i utrzymuje złączone części podczas procesów mycia oraz pod wpływem wysokich temperatur podczas suszenia w lakierowaniu proszkowym
- Stosowane do profili kapeluszowych i usztywniaczy



Kolor	Grubość (mm)	Klej	Temperatura pracy (°C)	
			Krótkotrwała	Długotrwała
ciemnoszary	45	akrylowy	232	149

3M™ VHB™ 4614F

- Piankowa, transparentna, akrylowa taśma o wysokich parametrach wytrzymałościowych, zapewniającymi uzyskanie mocnych połączeń
- Taśma jest odporna na promieniowanie UV, warunki zewnętrzne, rozpuszczalniki, oleje itp.
- Doskonale i niewidocznie łączy szkło, lakierowane drewno, kompozyty oraz większość tworzyw sztucznych i metali

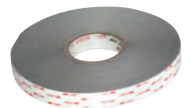


Kolor	Grubość (mm)	Klej	Temperatura pracy (°C)	
			Krótkotrwała	Długotrwała
transparentny	0,8	akrylowy	150	90



3M™ VHB™ 4941

- Dopasowuje się do kształtu powierzchni
- Odporna na oddziaływanie plastyfikatorów
- Dobrze przylega do metali, tworzyw (w tym miękkich winyli)



Kolor	Grubość (mm)	Klej	Temperatura pracy (°C)	
			Krótkotrwała	Długotrwała
szary	1,1	akrylowy	150	90

3M™ VHB™ 5952

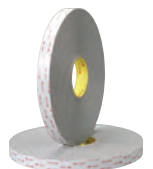
- Łączy się z większością powierzchni z powłokami lakierniczymi i proszkowymi mieszanek ABS i tworzywami sztucznymi, bez potrzeby uprzedniego gruntowania



Kolor	Grubość (mm)	Klej	Temperatura pracy (°C)	
			Krótkotrwała	Długotrwała
ciemnoszary	45	akrylowy	149	93

3M™ VHB™ RP45F

- Taśma VHB™ RP pomaga obniżyć koszty produkcji – proces staje się szybszy i bardziej wydajny
- Doskonale łączy: szkło, metal, tworzywa sztuczne, kompozyty, elementy drewniane oraz wiele innych materiałów

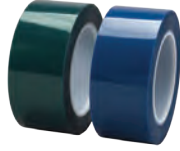


Kolor	Grubość (mm)	Klej	Temperatura pracy (°C)	
			Krótkotrwała	Długotrwała
szary	1,1	akrylowy	120	93

3M™ Taśmy maskujące

3M™ 8991/8992

- Silikonowy klej zapewnia wytrzymałość na wysokie temperatury oraz dokładną linię odcięcia przy malowaniu proszkowym, lakierowaniu
- Poliesterowy nośnik odporny na kurczliwość, falowanie i zawijanie się krawędzi
- Taśma odrywa się bez pozostawiania śladów
- Taśmy o kolorach: przezroczysta niebieska (8991) i przezroczysta ciemnozielona (8992)
- Również stosowane do maskowania przy malowaniu elektroforetycznym, galwanizacji i anodowaniu



Kolor	Nośnik	Klej	Temperatura pracy
niebieski/ ciemnozielony	poliesterowy	silikonowy	od -50°C do 205°C

Scotch® 244

- Specjalistyczna taśma papierowa do wymagających zastosowań
- Usuwana „w jednym kawałku” i nie pozostawia resztek kleju
- Odporna na działanie promieni UV, wysokiej temperatury, wody i rozpuszczalników
- Idealna linia odcięcia (dzięki zastosowaniu specjalnego gładkiego cieniokiego papieru)
- Lakierowanie elementów z tworzyw sztucznych, fugowanie szczelin, działania wymagające wysokiej precyzji



Kolor	Nośnik	Klej	Temperatura pracy
żółty	gładki papier Washi	akrylowy	od 80°C (1 h) do 150°C (30 min.)

Scotch® 2321

- Uniwersalna papierowa taśma maskująca
- Dobra przyczepność i odporność termiczna
- Czyste usuwanie taśmy (nie pozostawia kleju)
- Do maskowania różnego rodzaju powierzchni podczas malowania i lakierowania



Kolor	Nośnik	Klej	Temperatura pracy
jasnobieżowy	papier krepowany	kauczukowy	do 80°C (1 h)

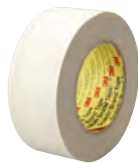
Scotch® 2836

- Papierowa taśma maskująca o wysokiej odporności temperaturowej
- Mocny klej i bardzo wytrzymały nośnik
- Do maskowania w procesie malowania farbami rozpuszczalnikowymi i wodnymi

Kolor	Nośnik	Klej	Temperatura pracy
jasnobieżowy	papier krepowany nasączony latexem	kauczukowy	do 140°C (1 h)

Scotch® 361

- Stosowana przy bardzo wysokich temperaturach
- Odporna na chwilowe oddziaływanie temperatur o wartościach do 290°C lub wyższych, zależnie od typu źródła ciepła i czasu ekspozycji



Kolor	Nośnik	Klej	Temperatura pracy
jasnobieżowy	włókno szklane	silikonowy	od -50°C do 230°C

3M™ Duct 8979

- Odrywa się czysto z powierzchni, nie pozostawiając śladów kleju przez okres do sześciu miesięcy
- Niezależnie od tego, czy we wnętrzu, czy na zewnątrz, taśma niniejsza zachowuje doskonałą przyczepność przez okres do 12 miesięcy
- Wodoodporna i odporna na działanie promieni słonecznych/UV



Kolor	Nośnik	Klej
jasnoniebieski	Polietylenowy wzmocniony siatką tkaninową	kauczuk

Taśmy o wysokiej wytrzymałości – rozwiązania w zakresie wiązania i wzmocnień

Taśmy te doskonale równoważą wytrzymałość na rozciąganie i siłę przyczepności, nawet w ekstremalnych warunkach. Stanowią bezpieczne, ekonomiczne rozwiązania przydatne dla wielu aplikacji, takich jak pakowanie, wiązanie i wzmocnianie. Aplikacje dla tych wysokiej jakości produktów mogą być różne – od zaklejania końcowych uzwojeń metalowych cewek poprzez stabilizację palet, wzmocnianie dużych pojemników z drobnicą lub pojedynczych kartonów.

Scotch® 8915

- Wzmocniona włóknem szklanym taśma o dużej wytrzymałości mechanicznej
- Niebrudząca, dająca się czysto oderwać
- Klej z syntetycznego kauczuku charakteryzuje się silną przyczepnością do wielu rodzajów powierzchni



Kolor	Nośnik	Klej
transparentna	poliestrowy wzmocniany włóknami szklanymi (wzdłuż nawoju)	kauczuk syntetyczny

Scotch® 8954

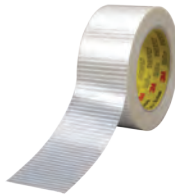
- Włókna ułożone wzdłuż i w poprzek, dzięki czemu taśma jest odporna na rozdarcie we wszystkich kierunkach
- Do pakowania ciężkich przedmiotów, łączenia w wiązki, mocowania kartonów na paletach, napraw i wzmocniania uszkodzonych kartonów



Kolor	Nośnik	Klej
transparentna	Poliestrowy wzmocniany włóknami szklanymi (wzdłuż i w poprzek nawoju)	kauczuk syntetyczny

Scotch® 8959

- Natychmiastowa wysoka przyczepność i wytrzymałość mechaniczna przy mocowaniu i zamykaniu ciężkich kartonów
- Włókna ułożone wzdłuż i w poprzek, dzięki czemu taśma jest odporna na rozdarcie we wszystkich kierunkach
- Klej z syntetycznego kauczuku charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na ścinanie i mocno przylega do sklejki (łączenie, mocowanie, uszczelnianie i wzmocnianie)



Kolor	Nośnik	Klej
transparentna	Poliestrowy wzmocniany włóknami szklanymi (wzdłuż i w poprzek nawoju)	kauczuk syntetyczny

Scotch® 898MSR

- Idealna do pracy z metalami (wiązanie prętów, rur, zaklejanie końca wstęgi blachy) i wzmocnienia gdzie wymaganiem jest duża wytrzymałość mechaniczna
- Klej o specjalnym składzie chemicznym (MSR), zapewniającym optymalną przyczepność na zaolejonych powierzchniach metalowych



Scotch® 375E

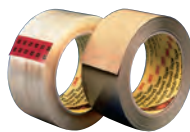
- Wysoko wytrzymała, idealna do mocowania ciężkich paczek w transporcie, w tym przeładowanych kartonów o podwójnych lub potrójnych ściankach
- Mocny, polipropylenowy nośnik z warstwą syntetycznego kleju zapewnia odporność na ścieranie, wilgoć przy długotrwałym zachowaniu połączenia
- Elastyczny nośnik ugina się pod naciskiem



Kolor	Nośnik	Klej
transparentna/ brązowa	polipropylenowy	kauczuk syntetyczny

Scotch® 371

- Zakleja pudła kartonowe z karbowanej faktury lub stabilizuje zestawy pudeł
- Polipropylenowy nośnik zwiększający odporność na zerwanie
- Wrażliwy na docisk klej kauczukowy zapewnia szybkie, wodoszczelne wiązanie
- Zapewnia wysokiej jakości uszczelnianie



Kolor	Nośnik	Klej
transparentna/ brązowa	polipropylenowy	kauczuk syntetyczny

Tarcze szlifierskie spojone

Tarcze do cięcia

3M™ Cubitron™ II	9
3M™ High Performance	9
3M™ Standard Metal	10
3M™ Standard Inox	10
3M™ Standard Kamień	10

Tarcze do szlifowania

3M™ Cubitron™ II	11
3M™ High Performance	11
3M™ Green Corps™	12
3M™ Standard Metal	12
3M™ Standard Inox	12
3M™ Standard Kamień	12

Narzędzia

3M™ Szlifierki kątowe	13
3M™ Przecinarki kątowe oraz proste	13

Akcesoria

3M™ Podkładki do tarcz Green Corps™	13
-------------------------------------	----

Systemy Roloc™

Roloc™ dyski nasypowe

3M™ Cubitron™ II Roloc™ 984F	25
3M™ Roloc™ 977F	25
3M™ Roloc™ 785C	25
3M™ Roloc™ 361F	25

Roloc™ Scotch-Brite™ dyski włókninowe

3M™ Roloc™ SC-DR	26
3M™ Roloc™ SE-DR	26
3M™ Roloc™ SL-DR	26
3M™ Roloc™ GB-DR	26
3M™ Roloc+™ Clean & Strip XT	
Dysk fioletowy XT-ZR	27
3M™ Roloc+™ Clean & Strip GP	
Dysk niebieski CG-ZR	27
3M™ Roloc+™ Clean & Strip CX-DR	27
3M™ Roloc™ Bristle RD-ZB	27
3M™ Roloc™ CR-DR	28
3M™ Roloc™ EXL XL-DR	28

Narzędzia

3M™ Roloc™ Szlifierki	29
-----------------------	----

Akcesoria

3M™ Roloc™ Podkładka	29
3M™ Roloc™ Uchwyt	29
3M™ Roloc™ Trzpień	29

Rozwiązania na szlifierkę kątową

Dyski fibrowe

3M™ Cubitron™ II 982C	15
3M™ Cubitron™ II 987C	15
3M™ 785C	16
3M™ 985C	16
3M™ 988C	16
3M™ 581C	16

Dyski lamelkowe

3M™ Cubitron™ II 967A	17
3M™ 947D	18
3M™ 747D	18
3M™ 566A	19
3M™ Scotch Brite SC-FD	19
3M™ 577F	19

Scotch-Brite™ dyski włókninowe

Scotch-Brite™ SC-DH	21
Scotch-Brite™ SE-DH	21
Scotch-Brite™ SL-DH	21
Scotch-Brite™ GB-DH	21
Scotch-Brite™ Clean & Strip XT	22
Scotch-Brite™ Clean & Strip CG	22

Narzędzia

3M™ Szlifierki kątowe	23
-----------------------	----

Akcesoria

3M™ Podkładka do dysków fibrowych	23
3M™ Podkładka do dysków z włókniny	23
3M™ Trzpień do Clean&Strip	23

Systemy szlifowania oscylacyjnego

Hookit™ dyski do szlifowania oscylacyjnego

3M™ 255P	30
3M™ 245	31
3M™ 260L	31
3M™ 310U	31
3M™ 236U	32
3M™ 360L	32
3M™ 618	32

Narzędzia

3M™ Elite Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z własnym odciąganiem	33
3M™ Elite Pneumatyczne szlifierki oscylacyjne z centralnym odciąganiem	33
3M™ Pneumatyczna dwuręczna szlifierka oscylacyjna	34
3M™ Pneumatyczna polerka	34
3M™ Pneumatyczna mini szlifierka oscylacyjna do wtrąceń	34
3M™ Polerka elektryczna	34
3M™ Elektryczna szlifierka oscylacyjna	34

Akcesoria

3M™ Podkładka Hookit™	35
3M™ Podkładka gąbkowa (miękka)	35
3M™ Blok ręczny (twardy)	35
3M™ Blok ręczny (miękki)	35
3M™ Pochłaniacz pyłu	35
3M™ Olej do szlifierek	35

Koła ściernie

Scotch-Brite™ koła nawijane

Scotch-Brite™ EX3 X3-WL	49
Scotch-Brite™ FS-WL	49
Scotch-Brite™ EXL DB-WL	49
Scotch-Brite™ XR-WM (koło DLO)	49

Scotch-Brite™ szczotki listkowe

Scotch-Brite™ CP-FB Cut & Polish	50
Scotch-Brite™ CF-FB Clean & Finish	50
Scotch-Brite™ Szczotki combi CB-ZS	51
Scotch-Brite™ CS-MB, CP-MB, CF-MB	51
Scotch-Brite™ FF-ZS, PF-ZS	51

Pasy ściernie

Pasy nasypowe

3M™ Cubitron™ II 984F	37
3M™ 977F	38
3M™ 967F	38
3M™ 947D	38
3M™ 907E	38
3M™ 964F	39
3M™ 747D	39
3M™ 707E	39
3M™ 302D	40
3M™ 341D	40
3M™ 332D	40
3M™ 777F	41
3M™ 577F	41

Trizact™ pasy z nasypem strukturalnym

3M™ Trizact™ 953FA	42
3M™ 237AA	43
3M™ 217EA	43
3M™ 253FA	43
3M™ 307EA	43

Scotch-Brite™ pasy włókninowe

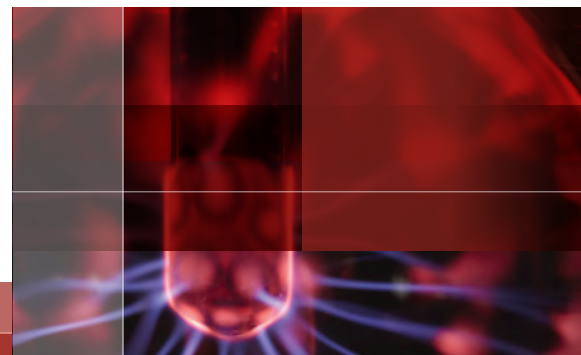
Scotch-Brite™ SC-BS/SC-LS	44
Scotch-Brite™ DF-BL	44

Narzędzia

3M™ Szlifierka pilniczkowa	45
3M™ Dwuręczna szlifierka prosta	45
3M™ Satyniarka elektryczna Match&Finish™	45

Akcesoria

3M™ Samoprzylepna podkładka poślizgowa	45
3M™ Ramiona do maszyny pilniczkowej	46
3M™ Koła rozprężne do opasek ściernych	46



Szlifowanie ręczne

Arkusze i gąbki ścierne

3M™ Arkusz papierowy 734	53
3M™ Arkusze i rolki na płótnie 314D	53
3M™ Gąbka ścierna jednostronna	54
3M™ Gąbka ścierna czterostronna	54

Scotch-Brite™ arkusze i rolki

3M 7448+	55
3M 7447+	55
3M 7441 Typ T	55
3M 7446	55
3M 7440	55
3M MX-HP Durable Flex	55
3M 7496	55
3M™ CF-RL	56
3M™ CP-RL	56
3M™ CF-SR	56
3M™ Scotch-Brite™ Multi-Flex (MX-SR)	56
3M™ WR-RL	57
3M™ Rolka GP-RL ogólnego zastosowania	57

Akcesoria

3M™ Uchwyt ręczny 961/10	57
3M™ Mini Trzpień 935M	57

Szcotki Bristle

Scotch-Brite™ Bristle

3M™ Scotch-Brite™ Bristle BB-ZS	59
3M™ Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB	59
3M™ Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB	59
3M™ Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB	59

Narzędzia

3M™ Pneumatyczne szlifierki proste	60
------------------------------------	----

Akcesoria

Wkłady uzupełniające do szcetek BB-ZB	60
---------------------------------------	----

Taśmy i kleje przemysłowe

Kleje w aerozolu

3M™ Spray 80	66
3M™ 3M Spray 90	66

Scotch-Weld™ neoprenowe kleje kontaktowe

3M™ Scotch-Weld™ 10	66
3M™ Scotch-Weld™ 1357	66

Scotch-Weld™ kleje epoksydowe i akrylowe

3M™ Scotch-Weld™ Epoxy DP460 Off-White	67
3M™ Scotch-Weld™ DP8810NS zielony	67
3M™ Scotch-Weld™ DP810	67
3M™ Scotch-Weld™ DP8405NS zielony	67
3M™ Scotch-Weld™ 2216 B/A szary	67

Taśmy VHB™

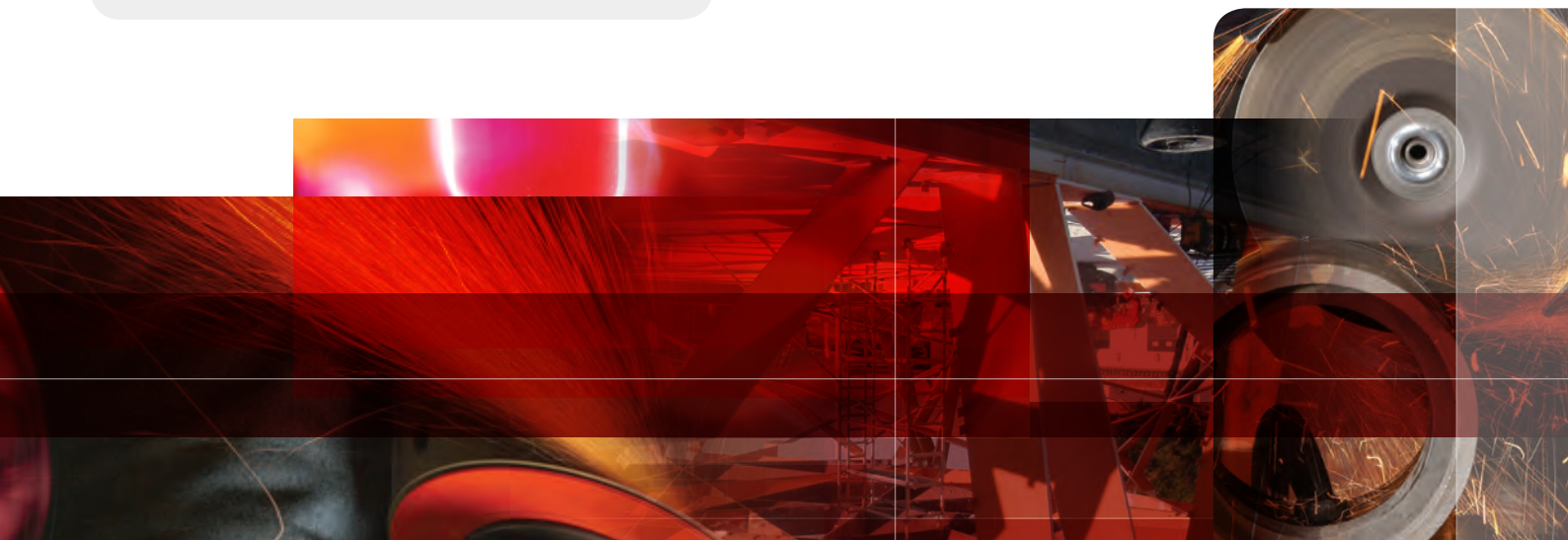
3M™ VHB™ 4611	68
3M™ VHB™ 4614F	68
3M™ VHB™ 4941	68
3M™ VHB™ 5952	68
3M™ VHB™ RP45F	68

Taśmy maskujące

3M™ 8991/8992	69
Scotch® 2321	69
Scotch® 361	69
Scotch® 244	69
Scotch® 2836	69
3M™ Duct 8979	69

Taśmy o wysokiej wytrzymałości

Scotch® 8915	70
Scotch® 8959	70
Scotch® 371	70
Scotch® 8954	70
Scotch® 898MSR	70
Scotch® 375E	70



Miejsce na Twoje notatki

A series of horizontal dotted lines for taking notes, filling most of the page.



3M Poland Sp. z o.o.
Dział Materiałów Ściernych
al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel.: 022/739 60 00
Fax: 022/739 60 01
www.3m.pl/scierne
www.3m.pl/cubitron

Prosimy poddać recyklingowi. Wydrukowano w Polsce.
© 3M 2014. Wszystkie prawa zastrzeżone.